# 草莓买卖合同(五篇)

来源：网络 作者：雪海孤独 更新时间：2024-06-13

*在生活中，越来越多人会去使用协议，签订签订协议是最有效的法律依据之一。怎样写合同才更能起到其作用呢？合同应该怎么制定呢？下面是我给大家整理的合同范本，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。草莓买卖合同篇一卖方(乙方)： \_\_\_\_\_\_...*

在生活中，越来越多人会去使用协议，签订签订协议是最有效的法律依据之一。怎样写合同才更能起到其作用呢？合同应该怎么制定呢？下面是我给大家整理的合同范本，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

**草莓买卖合同篇一**

卖方(乙方)： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据其他有关法律法规的规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚信的基础上，就草莓买卖的有关事宜达成如下协议。

第一条 基本情况

草莓品种等级/规格单位数量交付时间保护价/固定价/市场价单价

元/( )总价

(元)

总计

保护价：交付草莓时市场价格低于保护价的，按照保护价成交;市场价格高于保护价时，双方可协商上调成交价格。

固定价：价格一经确定，不得变更。

市场价：双方不事先约定价格，以交付草莓时的市场价为基准，协商确定成交价。市场价确定方式为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第二条 质量要求

1.品质要求：

草莓应当符合 □ny/t444草莓标准 □ \_\_\_\_\_ 标准，标准编号为： \_\_\_\_\_ ，且不得存在检出国家禁用农药或农药残留物超标的情形。

2.外观要求：

□果实新鲜洁净无异味 □果实着色度 \_\_\_\_\_%以上(不少于70%) □无霉变 □无汁液浸出

□形状、颜色及光泽符合品种特征 □无明显碰压伤 □无腐烂 □无病斑 □无尘埃泥物

□无外来水分 □带新鲜萼片 □无萎蔫变色 □ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

3.等级标准和规格：同一等级果品应当形状、色泽均匀一致。

□特级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_ g，每盒重量不低于 \_\_\_\_\_ g(含包装盒重量)，每箱装 \_\_\_\_\_ 盒(kg)。

□一级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_ g，每盒重量不低于 \_\_\_\_\_ g(含包装盒重量)，每箱装 \_\_\_\_\_ 盒(kg)。

□二级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_ g，每盒重量不低于 \_\_\_\_\_ g(含包装盒重量)，每箱装 \_\_\_\_\_ 盒(kg)。

□三级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_ g，每盒重量不低于 \_\_\_\_\_ g(含包装盒重量)，每箱装 \_\_\_\_\_ 盒(kg)。

4.乙方应当提供的书面资料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第三条 包装要求及费用

1.草莓由 □甲方 □乙方 负责包装(如选择“甲方”，本条下面内容无需填写)。

2.外包装质量要求：□包装牢固 □适宜装卸运输。

(1)如外包装为纸箱，应当标注以下内容：

□品名 □品种 □净重 □等级 □产地 □种植户、合作社或销售公司地址电话

□采摘日期 □包装日期 □注册商标(无注册商标可不选此项)及注册商标名称

□ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(2)外包装为 \_\_\_\_\_ 材质，应当符合 \_\_\_\_\_ 。

3.内包装容器为 \_\_\_\_\_ ，规格： \_\_\_\_\_ ，包装容器应当清洁、无毒、无异味，对草莓应当具有良好保护作用。

本合同第一条“单价”中 □包含 □不包含 包装费用(如选择“包含”，以下内容无需填写)。

4.包装费用总计(人民币)：大写： \_\_\_\_\_ ￥： \_\_\_\_\_ 。

包装费用由 □甲方承担 □乙方承担 □ \_\_\_\_\_ 。

第四条 交付、运输及验收

1.交付地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

2.运输方式：□甲方自提 □乙方运输至交付地点，草莓运输中应当轻装轻卸，防止碰撞和挤压，运输工具为 \_\_\_\_\_ ，且应当保持整洁并配有防日晒、防冻和防雨淋措施。

3.运输费用总计(人民币)：大写： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ￥： \_\_\_\_\_ 。运输费用由 □甲方负担 □乙方负担 □ \_\_\_\_\_ 。

4.验收方式及时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第五条 结算方式

□定金：甲方应当于 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日前向乙方支付定金 \_\_\_\_\_ 元(不超过总价款20%)，结算时抵作价款。

□预付款：甲方应当于 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日前向乙方支付预付款 \_\_\_\_\_ 元，结算时抵作价款。

选择定金或预付款方式的，剩余价款的结算时间和方式为： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

□货到付款：乙方根据合同约定将草莓交给甲方，甲方自验收合格后 \_\_\_\_\_ 日内分 \_\_\_\_\_ 次付清价款，付款时间分别为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第六条 违约责任

1.甲方迟延支付价款或乙方迟延交付草莓的，应当每日按照迟延部分价款 \_\_\_\_\_ %的标准向对方支付违约金。

2.乙方交付的草莓不符合约定质量要求或掺入其他品种的，甲方有权书面通知乙方拒收，或要求乙方采取退、换货或降价等补救措施，由此发生的费用或造成的损失由乙方承担。

3.乙方不交付草莓或擅自将草莓出售给他人的，□按照 \_\_\_\_\_ 标准向甲方支付违约金 □双倍返还定金。

4.甲方未按照约定收受符合要求的草莓的，□按照 \_\_\_\_\_ 标准向乙方支付违约金 □无权要求乙方返还定金。

5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第七条 不可抗力

因发生自然灾害等不可抗力导致一方不能按照约定履行合同的，经核实可全部或部分免除责任，但应当及时通知对方，并在合理期限内提供证明。

第八条 解除合同的条件： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第九条 争议解决方式

本合同项下发生的争议，由当事人双方协商解决或申请调解解决;协商或调解解决不成的，按照下列第 种方式解决：

1.依法向 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 人民法院提起诉讼;

2.向 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 仲裁委员会申请仲裁。

第十条 合同的效力

本合同自双方签字盖章之日起生效，履行期限自 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日至 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日止。

未尽事宜，由双方共同协商签订补充协议。本合同一式 \_\_\_\_\_ 份，甲方 \_\_\_\_\_ 份，乙方 \_\_\_\_\_ 份，具有同等法律效力。

第十一条 其他约定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

买方(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 卖方(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照号： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 营业执照号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

年 月 日 年 月 日

**草莓买卖合同篇二**

买 方： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (甲方)

卖 方： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (乙方)

签订日期： \_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

根据《中华人民共和国民法典》及其他有关法律法规的规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚 信的基础上，就草莓买卖的有关事宜达成如下协议。

第一条 基本情况

1、保护价：交付草莓时市场价格低于保护价的， 按照保护价成交; 市场价格高于保护价时， 双方可协商上调 成交价格。

2、 固定价：价格一经确定，不得变更。

3、 市场价：双方不事先约定价格，以交付草莓时的市场价为基准，协商确定成交价。 市场价确定方式为： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第二条 质量要求

1. 品质要求：

草莓应当符合 □ny/t444 草莓标准 □标准，标准编号为： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ，且不得存在检出国家禁用 农药或农药残留物超标的情形。

2. 外观要求：

□果实新鲜洁净无异味 □果实着色度 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %以上(不少于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %) □无霉变 □无汁液 浸岀 □形状、颜色及光泽符合品种特征□无明显碰压伤 无外来水分 □带新鲜萼片 □无萎蔫变色

3. 等级标准和规格：同一等级果品应当形状、色泽均匀一致。

(1)特级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g,每盒重量不低于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g (含包装盒重量) 盒(kg)。

(2)一级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g,每盒重量不低于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g (含包装盒重量) 盒( kg )。

(3)二级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g,每盒重量不低于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g (含包装盒重量) 盒( kg )。

(4)三级果：单果重不小于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g,每盒重量不低于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ g (含包装盒重量) 盒( kg )。

4. 乙方应当提供的书面资料：

第三条 包装要求及费用

1. 草莓由 □甲方 □乙方 负责包装(如选择“甲方” ,本条下面内容无需填写)

2. 外包装质量要求：□包装牢固 □适宜装卸运输。

1)如外包装为纸箱,应当标注以下内容：

□品名 □品种□净重□等级□产地 □种植户、合作社或销售公司地址电话□采摘日期□包装日

期 □注册商标(无注册商标可不选此项)及注册商标名称

( 2 )外包装为 \_\_\_\_\_\_\_\_\_材质，应当符合。

3. 内包装容器为 \_\_\_\_\_\_\_\_\_ ，规格： \_\_\_\_\_\_\_ ，包装容器应当清洁、无毒、无异味，对草莓应当具

有良好保护作用。 本合同第一条 “单价” 中 □包含 □不包含 包装费用 (如选择 “包含”，以下内容无需填写) 。

4. 包装费用总计(人民币)：大写： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ￥: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。包装费用由

□甲方承担

□乙方承 担

第四条 交付、运输及验收

1. 交付地点： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

2. 运输方式： □甲方自提 □乙方运输至交付地点， 草莓运输中应当轻装轻卸， 防止碰撞和挤压， 运输工具为，且应当保持整洁并配有防日晒、防冻和防雨淋措施。

3. 运输费用总计(人民币) ：大写： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ￥ ： \_\_\_\_\_\_\_ 。运输费用由 □甲方负担 □乙方负 担

4. 验收方式及时间： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第五条 结算方式

1、定金：甲方应当于 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_\_\_\_ 日前向乙方支付定金\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元(不超过总价款 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%)， 结算时抵作价款。

2、预付款： 甲方应当于 \_\_\_\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_\_\_ 日前向乙方支付预付款\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元， 结算时抵作价款。 选择定金或预付款方式的，剩余价款的结算时间和方式为： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3、货到付款： 乙方根据合同约定将草莓交给甲方， 甲方自验收合格后 日内分 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 次付清价款， 付款时间分别为 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

第六条 违约责任

1. 甲方迟延支付价款或乙方迟延交付草莓的， 应当每日按照迟延部分价款 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %的标准向对方 支付违约金。

2. 乙方交付的草莓不符合约定质量要求或掺入其他品种的， 甲方有权书面通知乙方拒收， 或要求 乙方采取退、换货或降价等补救措施，由此发生的费用或造成的损失由乙方承担。

3. 乙方不交付草莓或擅自将草莓岀售给他人的，按照 标准向甲方支付违约金 双倍返还定 金。

4. 甲方未按照约定收受符合要求的草莓的，按照 标准向乙方支付违约金 ,无权要求乙方返 还定金。

第七条 不可抗力

因发生自然灾害等不可抗力导致一方不能按照约定履行合同的，经核实可全部或部分免除责任， 但应当及时通知对方，并在合理期限内提供证明。

第八条 解除合同的条件： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第九条 争议解决方式

本合同项下发生的争议， 由当事人双方协商解决或申请调解解决; 协商或调解解决不成的， 按照 下列第\_\_\_\_\_ 种方式解决：

1. 依法向 \_\_\_\_\_\_\_\_ 人民法院提起诉讼;

2. 向 \_\_\_\_\_\_ 仲裁委员会申请仲裁。

第十条 合同的效力

本合同自双方签字盖章之日起生效，履行期限自 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 日至 \_\_\_\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_\_ 日止。 未尽事宜，由双方共同协商签订补充协议。

本合同一式份，甲方 \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 份，乙方 \_\_\_\_\_\_\_\_ 份， 具有同等法律效力。

第十一条 其他约定： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买方\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(签章)卖方\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(签章)

营业执照号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_营业执照号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**草莓买卖合同篇三**

编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

买方(甲方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

卖方(乙方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据《民法典》及其他有关法律法规的规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚信的基础上，就草莓买卖的有关事宜达成如下协议。

第一条 基本情况保护价

交付草莓时市场价格低于保护价的，按照保护价成交;市场价格高于保护价时，双方可协商上调成交价格。

固定价：价格一经确定，不得变更。

市场价：双方不事先约定价格，以交付草莓时的市场价为基准，协商确定成交价。

市场价确定方式为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第二条 质量要求

1.品质要求：

草莓应当符合□ny/t444草莓标准□标准，标准编号为：\_\_\_\_\_\_\_，且不得存在检出国家禁用农药或农药残留物超标的情形。

2.外观要求：

□果实新鲜洁净无异味□果实着色度\_\_\_\_\_\_\_%以上(不少于\_\_\_\_\_\_\_%)□无霉变□无汁液浸出□形状、颜色及光泽符合品种特征□无明显碰压伤□无腐烂□无病斑□无尘埃泥物□无外来水分□带新鲜萼片□无萎蔫变色

3.等级标准和规格：同一等级果品应当形状、色泽均匀一致。

□特级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_\_g(含包装盒重量)，每箱装\_\_\_\_\_\_\_盒(kg)。

□一级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_\_g(含包装盒重量)，每箱装\_\_\_\_\_\_\_盒(kg)。

□二级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_\_g(含包装盒重量)，每箱装\_\_\_\_\_\_\_盒(kg)。

□三级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_\_g(含包装盒重量)，每箱装\_\_\_\_\_\_\_盒(kg)。

4.乙方应当提供的书面资料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第三条 包装要求及费用

1.草莓由□甲方□乙方负责包装(如选择“甲方”，本条下面内容无需填写)。

2.外包装质量要求：□包装牢固□适宜装卸运输。

(1)如外包装为纸箱，应当标注以下内容：

□品名□品种□净重□等级□产地□种植户、合作社或销售公司地址电话□采摘日期□包装日期□注册商标(无注册商标可不选此项)及注册商标名称

(2)外包装为材质，应当符合。

3.内包装容器为\_\_\_\_\_\_\_，规格：\_\_\_\_\_\_\_，包装容器应当清洁、无毒、无异味，对草莓应当具有良好保护作用。

本合同第一条“单价”中□包含□不包含包装费用(如选择“包含”，以下内容无需填写)。 4.包装费用总计(人民币)：大写：\_\_\_\_\_\_\_￥：\_\_\_\_\_\_\_。包装费用由□甲方承担□乙方承担

第四条 交付、运输及验收

1.交付地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.运输方式：□甲方自提□乙方运输至交付地点，草莓运输中应当轻装轻卸，防止碰撞和挤压，运输工具为，且应当保持整洁并配有防日晒、防冻和防雨淋措施。

3.运输费用总计(人民币)：大写：\_\_\_\_\_\_\_￥：\_\_\_\_\_\_\_。运输费用由□甲方负担□乙方负担

4.验收方式及时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第五条 结算方式

□定金：甲方应当于\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日前向乙方支付定金元(不超过总价款20%)，结算时抵作价款。

□预付款：甲方应当于\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日前向乙方支付预付款元，结算时抵作价款。选择定金或预付款方式的，剩余价款的结算时间和方式为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

□货到付款：乙方根据合同约定将草莓交给甲方，甲方自验收合格后日内分\_\_\_\_\_\_\_次付清价款，付款时间分别为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第六条 违约责任

1.甲方迟延支付价款或乙方迟延交付草莓的，应当每日按照迟延部分价款\_\_\_\_\_\_\_%的标准向对方支付违约金。

2.乙方交付的草莓不符合约定质量要求或掺入其他品种的，甲方有权书面通知乙方拒收，或要求乙方采取退、换货或降价等补救措施，由此发生的费用或造成的损失由乙方承担。

3.乙方不交付草莓或擅自将草莓出售给他人的，□按照标准向甲方支付违约金□双倍返还定金。

4.甲方未按照约定收受符合要求的草莓的，□按照标准向乙方支付违约金□无权要求乙方返还定金。

第七条 不可抗力

因发生自然灾害等不可抗力导致一方不能按照约定履行合同的，经核实可全部或部分免除责任，但应当及时通知对方，并在合理期限内提供证明。

第八条 解除合同的条件：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第九条 争议解决方式

本合同项下发生的争议，由当事人双方协商解决或申请调解解决;协商或调解解决不成的，按照下列第种方式解决：

1.依法向\_\_\_\_\_\_\_人民法院提起诉讼;

2.向\_\_\_\_\_\_\_仲裁委员会申请仲裁。

第十条 合同的效力

本合同自双方签字盖章之日起生效，履行期限自\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日止。

未尽事宜，由双方共同协商签订补充协议。本合同一式份，甲方\_\_\_\_\_\_\_份，乙方\_\_\_\_\_\_\_份，具有同等法律效力。

第十一条 其他约定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买方(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_卖方(签章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_营业执照号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

**草莓买卖合同篇四**

供方:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_需方:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

为保护供需双方的合法权益,本着自愿,平等,互惠互利,诚实信用的原则,根据>,经友好协商一致同意签订本合同,以资共同恪守履行.

第一条:合同标的合计人民币:(大写)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(小写)￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第二条:供方对质量负责条件:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第三条:交(提)货方式及地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第四条:供货时间:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第五条:运输费用负担:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第六条:产品价格变动调整:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第七条:包装费用负担:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第八条:验收方法及提出异议期限\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第九条:结算方式及期限\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第十条:在同等条件下,需方应恪守老客户互惠互利的原则,不得随意擅自与第三方供应商合作.

第十一条:违约责任:

(一)供方违约责任:

(1)供方在交售产品时,未按原来样品质量标准或双方约定交付产品质量标准,需方有权拒收并退货。

(2)供方不按合同规定期限发货或交货,每天按合同价款\_\_\_\_\_\_\_\_支付赔偿金.

(二)需方违约责任:

(1)需方在合同执行中,无正当理由退货,必须支付违约金\_\_\_\_\_\_元.

(2)需方未按合同规定期限付款,每天按合同价款\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%支付滞纳金

(3)需方收货后未执行验收或验收后未在期限内提出异议的,视为该批产品质量符合合同规定，以后在生产过程中若出现什么问题,供方不承担任何责任.

(三)不可抗力:凡因发生不可抗力致使任何一方不能履行本合同时,遇有上述不可抗力的一方,应当即书面通知对方,并应在十日内,提供不可抗力的详情及本合同不能履行或不能部分履行,或需延长履行理由的证明文件,遭受不可抗力的一方由此而免责.

第十二条:保密条款关于本次交易和签订本合同的事实,以及与本次交易相关而获悉的对方经营方面的秘密等技术信息,供需双方应严格保密,除非得到对方书面形式的事先同意,不得将这此信息披露或者泄露给第三人

第十三条:合同附件:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第十四条:其他约定事项

(1)合同正本一式两份,双方各执一份

(2)本合同双方签字盖章后生效,在此之前与本合同文本意思表示相冲突或有可能引起本合同歧义的任何约定无效.,有未尽事宜,可进一步签订补充合同.

(3)本合同签订有效期自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_\_日止.

供方(盖章):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_需方(盖章):\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_代表人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表人:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_开户银行:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_帐号:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

年月日 年月日

**草莓买卖合同篇五**

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

买方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据《中华人民共和国民法典》及其他有关法律法规的规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚信的基础上，就草莓买卖的有关事宜达成如下协议。

第一条基本情况

保护价：交付草莓时市场价格低于保护价的，按照保护价成交;市场价格高于保护价时，双方可协商上调成交价格。

固定价：价格一经确定，不得变更。

市场价：双方不事先约定价格，以交付草莓时的市场价为基准，协商确定成交价。市场价确定方式为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第二条质量要求

1.品质要求：

草莓应当符合□/444草莓标准□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_标准，标准编号为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，且不得存在检出国家禁用农药或农药残留物超标的情形。

2.外观要求：

□果实新鲜洁净无异味□果实着色度\_\_\_\_\_%以上□无霉变□无汁液浸出

□形状、颜色及光泽符合品种特征□无明显碰压伤□无腐烂□无病斑□无尘埃泥物

□无外来水分□带新鲜萼片□无萎蔫变色□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.等级标准和规格：同一等级果品应当形状、色泽均匀一致。

□特级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_，每箱装\_\_\_\_\_盒。

□一级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_，每箱装\_\_\_\_\_盒。

□二级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_，每箱装\_\_\_\_\_盒。

□三级果：单果重不小于\_\_\_\_\_\_\_，每盒重量不低于\_\_\_\_\_\_，每箱装\_\_\_\_\_盒。

4.乙方应当提供的书面资料：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第三条包装要求及费用

1.草莓由□甲方□乙方\_\_负责包装。

2.外包装质量要求：□包装牢固□适宜装卸运输。

如外包装为纸箱，应当标注以下内容：

□品名□品种□净重□等级□产地□种植户、合作社或销售公司地址电话

□采摘日期□包装日期□注册商标及注册商标名称\_\_\_\_\_\_\_\_\_

□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

外包装为\_\_\_\_\_\_\_材质，应当符合\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.内包装容器为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，规格：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，包装容器应当清洁、无毒、无异味，对草莓应当具有良好保护作用。

本合同第一条“单价”中□包含□不包含包装费用。

4.包装费用总计：大写：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_￥：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

包装费用由□甲方承担□乙方承担□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第四条交付、运输及验收

1.交付地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.运输方式：□甲方自提□乙方运输至交付地点，草莓运输中应当轻装轻卸，防止碰撞和挤压，运输工具为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，且应当保持整洁并配有防日晒、防冻和防雨淋措施。

3.运输费用总计：大写：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_￥：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。运输费用由□甲方负担□乙方负担□\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4.验收方式及时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第五条结算方式

□定金：甲方应当于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前向乙方支付定金\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，结算时抵作价款。

□预付款：甲方应当于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前向乙方支付预付款\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，结算时抵作价款。

选择定金或预付款方式的，剩余价款的结算时间和方式为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

□货到付款：乙方根据合同约定将草莓交给甲方，甲方自验收合格后\_\_\_\_\_\_\_\_日内分\_\_\_\_\_次付清价款，付款时间分别为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第六条违约责任

1.甲方迟延支付价款或乙方迟延交付草莓的，应当每日按照迟延部分价款\_\_\_\_\_\_%的标准向对方支付违约金。

2.乙方交付的草莓不符合约定质量要求或掺入其他品种的，甲方有权书面通知乙方拒收，或要求乙方采取退、换货或降价等补救措施，由此发生的费用或造成的损失由乙方承担。

3.乙方不交付草莓或擅自将草莓出售给他人的，□按照\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_标准向甲方支付违约金□双倍返还定金。

4.甲方未按照约定收受符合要求的草莓的，□按照\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_标准向乙方支付违约金□无权要求乙方返还定金。

5.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第七条不可抗力

因发生自然灾害等不可抗力导致一方不能按照约定履行合同的，经核实可全部或部分免除责任，但应当及时通知对方，并在合理期限内提供证明。

第八条解除合同的条件：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第九条争议解决方式

本合同项下发生的争议，由当事人双方协商解决或申请调解解决;协商或调解解决不成的，按照下列第\_\_\_\_种方式解决：

1.依法向\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_人民法院提起诉讼;

2.向\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_仲裁委员会申请仲裁。

第十条合同的效力

本合同自双方签字盖章之日起生效，履行期限自\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_日止。

未尽事宜，由双方共同协商签订补充协议。本合同一式\_\_\_\_\_\_份，甲方\_\_\_\_\_份，乙方\_\_\_\_\_\_份，具有同等法律效力。

第十一条其他约定：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

买方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

营业执照号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_营业执照号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找