# 选煤知识(十篇)

来源：网络 作者：深巷幽兰 更新时间：2024-06-09

*范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编为大家收集的优秀范文，欢迎大家分享阅读。选煤知识篇一一、在xxx井技术组...*

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编为大家收集的优秀范文，欢迎大家分享阅读。

**选煤知识篇一**

一、在xxx井技术组实习期间，在安全工程师和技术人员的指导与帮助下巩固了矿山测量的相关知识；了解了全站仪在井下的使用；全面复习和亲自实践了测量成果（数据）的整理和计算；熟悉和实践了把测量成果（数据）绘到采掘工程平面图或立面图上；知道在井下是如何放中线、腰线、定方位；检查巷道的质量是否符合设计的要求；阅读熟悉采煤、掘进工作面作业规程；阅读收集到矿井地质、生产技术等相关资料。

二、在安全通风管理部期间，大量阅读了煤矿五大灾害的相关知识；了解到煤矿特种作业工种的>培训、考试与发证；了解阅读了一些煤矿>安全生产的法律法规；阅读《xxx煤矿\*\*年灾害预防与处理计划和事故应急救援预案》；了解矿山各部室的工作职责；了解矿井的通风情况、反风计划与措施等。

三、在跟领导技术员下井的期间我有了进一步的体验：采煤掘进工作面的灰尘大、噪音大；由于矿山开采年限长，矿山水平多巷道长，走到最低开采水平的工作面差不多要1个多小时比较累；迎头的狭窄施工条件恶劣。从我们走过的巷道中我们学习到了很多知识，例如在课本上看到的采掘工作面是那么的光滑顺畅那么宽敞清楚，但是现场的情况绝对不是那么的清晰没有空间思维能力的人根本搞不清楚方向??

在xx煤矿各部室领导的在大力支持与帮助指导下，这次毕业实习即将圆满地结束了，我清楚地认识到自己以前在学习中的不足。通过这次毕业实习，我学到了以前所没有学到的许多知识，我深刻的认识到今天作为一个采矿专业的学生，就应该为国家贡献自己的一分力量，应该为自己的专业贡献力量。虽然我们即将走向社会，但作为一个刚踏入社会的年轻人，几乎没有任何社会经验。可在实习期间的每一件小事中，我们能够体会到人际关系、机会、评价、竞争、成功、失败等各种我们在今后经常会遇到的事件，相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的重要基石。在人身的漫漫长路之中，我要再学些什么，再做些什么，这短短的两个月给予我很好的启示。

对于我来说：毕业实习是将来工作的一个缩影，我即将离开学校，走向社会，面对工作，面对新的挑战，我希望我能用这么一句话提醒自己：“不说我不会，而是我行，要敢于迎接挑战、抓住每次学习机会！

在这短暂的实习时间里，我受益匪浅。只是没有必要将它一一列出，因为我知道实习期间的>收获将在今后工作中有更好的体现。总之要感谢各位领导的培养，我将以更积极主动的工作态度，更扎实牢固的.操作技能，更丰富深厚的理论知识，走上自己的工作岗位，提高工作能力。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身

受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自>我的理想和光明的前程而努力。

人身的任何工作都不是轻而易举的，总有一些艰难困苦，每经历一次都需要很多的>勇气，也不是每一次都能度过苦难，失败是不可避免的，主要的是要敢于承认失败，面对失败，努力去做，解决它，有这个决心，我想人生会成功的，至少可以无憾！这次实习对我们很重要。这次实习是我的一个转折点：标致着我在学校学习的终结，要逐渐改变我的学习方式；要求我具有独立工作，独立思考，独立获取新知识的能力。

以上是我对毕业实习以来的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。

**选煤知识篇二**

俗话说的好：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。

20xx年2月，我怀着那份难以割舍的依恋离开了母校，很荣幸地加入到莲盛煤业有限公司这个朝气蓬勃、欣欣向荣的企业，开始了人生中时间最长，意义最重要的一段历程。

来到莲盛，我了解到莲盛的发展、制度和文化;感受到莲锐意的进取、严谨的`制度和以人为本的文化;认识到我在莲盛得到的不仅仅是一份工作，而是一次完善、提升自己、创造效益和实现价值的契机。我不断告诫自己：全身心的投入工作，完成尽可能多的工作，不要虚度着人生中最丰富多彩的旅程。

2月3日，进入莲盛选煤厂，真正开始了我的工作实习期。

岗前学习阶段(20xx。2～20xx。5)

作为一个刚刚进入莲盛选煤厂的职工，陌生的工作和生活环境对于我一切都是新鲜的。面对全新的环境，要把书本上内容和实践中联系起来、学习厂里的流程、操作和制度;我所能做的就是向各个单位和每一位师傅虚心请教和学习。

**选煤知识篇三**

大同煤炭职业技术学院

报 告

姓名：

专业：煤化工生产技术

学号：

系部：煤 化 工 系 实 习

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。

20xx年2月，我怀着那份难以割舍的依恋离开了母校，很荣幸地加入到莲盛煤业有限公司这个朝气蓬勃、欣欣向荣的企业，开始了人生中时间最长，意义最重要的一段历程。

来到莲盛，我了解到莲盛的发展、制度和文化；感受到莲锐意的进取、严谨的制度和以人为本的文化；认识到我在莲盛得到的不仅仅是一份工作，而是一次完善、提升自己、创造效益和实现价值的契机。我不断告诫自己：全身心的投入工作，完成尽可能多的工作，不要虚度着人生中最丰富多彩的旅程。

2月3日，进入莲盛选煤厂，真正开始了我的工作实习期。

岗前学习阶段（20xx.2～20xx.5）

作为一个刚刚进入莲盛选煤厂的职工，陌生的工作和生活环境对于我一切都是新鲜的。面对全新的环境，要把书本上内容和实践中联系起来、学习厂里的流程、操作和制度；我所能做的就是向各个单位和每一位师傅虚心请教和学习。

原煤车间实习

在原煤车间实习半个月，我详细学习原煤车间的生产工艺、设备操作及维修和管理办法。

原煤车间实习期间的短短的半个月，为了能够全面熟悉原煤生产工艺及设备操作维修，我每天除了在厂房里观察，向现场的师傅请教外，还时常与师傅们共同探讨现场问题。

原煤车间负责从矿井提煤到洗煤车间之间的原煤的仓储、运输和预处理任务；是联系厂矿的桥梁，是调节矿井生产和选煤厂生产的纽带，是整个选煤厂生产的首要环节。原煤车间工艺并不复杂，但是其开机久、任务重；并且岗位之间比较分散。在原煤车间的实习中，我还学习到各个岗位的沟通和协调，以及面对生产问题大家一齐同心协力，克服困难的精神。

在学习过程中我发现原煤车间二楼的\'粉尘比较大。我想是煤质较干时振动筛产生了大量的粉尘；平时在手选皮带上的工人又比较多，这些粉尘对工人师傅是个困扰。我在选煤厂学习的时候发现其在102、103圆振动筛上面加有除尘器。

其除尘器在圆振动筛筛面上形成负压，把粉尘往上吸，原理类似于抽油烟机。我们车间在一楼的破碎机下料溜槽也有除尘器，我们厂里的圆振动筛型号大、处理量也大；我设想在102、103圆振动筛筛面上加盖板和管路通至除尘器，或者在102、103圆振动筛筛面加喷水，或者其他措施。我建议我们参考选煤厂的除尘情况，根据自身的生产情况，拟定一个除尘计划、方案。

**选煤知识篇四**

在校期间，我们学习了电气相关的专业知识，但是大多是理论知识，所以，为了进一步对专业知识与实践结合，学院开展毕业实习。毕业实习虽然不是完全等同于真实工作，但是作为一次大学生与实际环境的直接接触，而且是第一次，必将对以后的专业学习乃至个人发展都将有所帮助。

通过实习，不仅让我获得了>自动化的基础知识，了解自动生产一般操作过程、生产方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、安全操作技术，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了实践能力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素质。

在专业方面：巩固已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课的学习作必要的知识准备；通过实习，学习本专业的实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面；培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作能力；通过实习，加深学生对专业的理解和认识，为以后能顺利进入工作打下坚实的基础。

一实习目的

1、实习目的和意义

1、毕业设计是我们大学期间的非常重要的一部分，通过实习使我们对机械制造及其自动化专业知识有了更进一步的掌握，使我们的理论知识和生产实践相结合，把知识应用于实践，在实践中巩固知识，为马上要走上工作岗位的我们能更快的地适应自己的工作做好铺垫。

2、通过毕业实习，我们要切实了解现实工作与在学校理论学习的不同思路，不同方法，我们要以新的面貌，新的姿态，新的思维方式，最快的融入工作，适应工作的要求。

3、毕业实习是大学学习阶段理论与实践相结合的重要环节，也是学校教学的重要环节以及为学生步入社会之前必须的过程。经过实习，不仅是学生专业理论知识得到巩固和实践技能得到锻炼的机会，而且加深了学生对有关基础课及专业基础的理解。

更重要的是它锻炼了学生分析问题、解决问题及实际动手的能力，培养学生团结合作和互帮互助的意识，严谨的.生活和工作细心、耐心的态度。这次的实习应让我们增强了对煤炭生产的感性认识和与自身专业有关领域的设备性能的更深了解；熟悉和了解了煤矿生产管理的各项制度（岗位职责、用人标准、规程规范）；熟悉和了解了生产系统以及供电系统。

2、实习要求

严格遵守煤矿企业制定的规程规范条例，不经师傅批准不得无故旷工，明确实习目的，端正实习态度，虚心向工人师傅学习。积极思考，认真领会课堂上的理论知识在煤矿实际工作中的应用。学习关于煤矿的许多生产、安全、管理常识；学习到了煤矿各部门职能和职能的如何体现；参加了综采综掘工作面的劳动，熟悉了解其操作基本技能；积累了一定的实际工作经验，扩大了专业知识面，提高自己分析和解决实际问题的能力。

当然最重要的是要学生毕业之前能够亲身前往在生产实习过程中完成学习到就业的过渡。毕业实习的过程中，我们不仅要看到理论与实践的差距，更要看到它们的联系，看到两者的重要性，我们不能放弃任何一个，在马上要离开学校的时候，我们仍然不能放弃理论，反而要在现场工作中加强理论学习。认识到严格服从领导指挥，按时上下班，坚守岗位和敬业精神的重要性，为毕业后的工作打下良好基础。

二实习单位简介

河南永华能源有限公司是河南煤业化工集团永煤公司与香港华润集团联合成立的合资公司，其中永煤占股份51%，华润占49%，注册资本金3亿元，主营业务为偃龙煤田的煤炭开发与销售，现有员工4700余人。20xx年，公司实现原煤产量100多万吨，销售收入4、27亿元，利润1、15亿元，上缴税收1、2亿元。今年上半年，实现原煤产量77万吨，营业收入2、82亿元，利润0、77亿元，上缴税收0、84亿元。永华公司嵩山煤矿，是洛阳市重点建设项目，矿井设计生产能力为60万吨/年，按90万吨/年产能装备，达产可达百万吨以上，现已顺利完成联合试运转验收工作，进入正常生产阶段河南永华能源有限公司嵩山煤矿位于偃龙煤田嵩山井田（副61——74勘查线之间），即偃师市南东17km处，行政区划隶属偃师市府店镇管辖。东西长2、35——7、08km，南北宽1、70——3、90km，面积16、6624km2，地理坐标：东经112°50′08〃至112°54′46〃，北纬34°32′15〃至34°34′21〃。矿井北西距洛阳市37km，北距陇海铁路、连霍高速公路22km，西距焦枝铁路、二广高速公路33km，310国道由矿区北侧11km处穿过，207国道由矿区中部呈北西——南东向穿过。区内简易公路纵横分布，交通便利。

①采面概况：\*\*工作面设计长度为719m，倾斜长度为173m，煤厚平均厚度为3、77m，地质储量71、75万吨，可采储量66、73万吨，服务年限为12个月。

②地质概况：\*\*综采工作面地面标高为+266、3——+299、1m。工作面地面西部为西薛村，北部为已经开采的2105、2106工作面，东部为高楼村，南部为未开采的2101、2102工作面。本工作面煤层位于嵩山背斜北翼，为单一缓倾斜构造，煤（岩）层走向近东西，倾向北。为缓倾斜煤层，倾角为13°——20°，平均倾角15°。煤层结构简单，局部含夹矸，厚度在0、1m——0、4m之间。煤层受滑动构造影响，组织疏松，强度低，普氏硬度系数小于0、3，回采时煤层易冒落、片帮。煤层沿走向和倾向方向，具有短距离增厚变薄，具有典型的“鸡窝”状特征。

③煤质概况：

a、物理性质：煤层为黑色、条痕灰黑色，粉状及鳞片状产出，属半亮型煤。由于后期构造作用影响，煤层原生结构均受到破坏，呈现为层间挤压、揉搓地构造煤，具擦痕及摩擦镜面。煤层的平均视密度为1、53t/m3，孔隙度为7-12%。静止角27°，摩擦角35、7°，散煤容重0、954t/m3。

b、化学性质：属于低中灰分、低硫、中磷、高热值无烟煤。煤平均灰分16、79%，含硫0、53%，含砷0、014%，挥发份3、86%,发热量28、3mj/kg。

④瓦斯及煤尘：矿区范围内煤层由于受嵩山断层的影响，赋存条件较差，浅部煤层露头也是瓦斯逸散的主要通道，浅部瓦斯含量较小，深部相对较高，根据20xx年度矿井瓦斯等级鉴定，相对瓦斯涌出量0、5m3/t，绝对瓦斯涌出量0、43m3/min，为低瓦斯矿井。根据煤炭科学研究总院重庆分院提供的煤炭自燃倾向鉴定报告和煤尘爆炸性鉴定报告，二1煤层自燃倾向等级为三类，属不易自燃煤层，煤尘爆炸指数为7、13%，无爆炸危险性。

⑤水文地质：

a、主要含水层：本工作面内主要含水层有奥陶系灰岩含水层，主要为中奥陶统马家沟组石灰岩，该含水层的富水性极不均一，最小涌水量0、0061l/s、m，属岩溶裂隙承压水。太原群上段灰岩含水层：由l6—l8灰岩组成，距二1煤层底板20m左右，为煤层底板直接充水含水层。二叠系山西组砂岩含水层，以大占砂岩和香炭砂岩为主，裂隙不发育，平均厚度30m左右，为二1煤顶板直接充水含水层。

b、主要隔水层本区主要隔水层有石炭系本溪组铝质岩、铝质泥岩隔水层，层位稳定，岩性致密，隔水条件良好。煤层底板隔水层，该层主要由砂质泥岩、泥岩组成，厚度较稳定。正常情况下可以阻止奥陶系灰岩水和寒武系灰岩水进入煤层。

主要进行了以下的实习内容

1、变（配）电所：

变电所（substation）就是电力系统中对电能的电压和电流进行变换、集中和分配的场所。为保证电能的质量以及设备的安全，在变电所中还需进行电压调整、潮流（电力系统中各节点和支路中的电压、电流和功率的流向及分布）控制以及输配电线路和主

要电工设备的保护。按用途可分为电力变电所和牵引变电所（电气铁路和电车用）。

变电所由主接线，主变压器，高、低压配电装置，继电保护和控制系统，所用电和直流系统，远动和通信系统，必要的无功功率补偿装置和主控制室等组成。其中，主接线、主变压器、高低压配电装置等属于一次系统；继电保护和控制系统、直流系统、远动和通信系统等属二次系统。

主接线是变电所的最重要组成部分。它决定着变电所的功能、建设>投资、运行质量、维护条件和供电可靠性。一般分为单母线、双母线、一个半断路器接线和环形接线等几种基本形式。

主变压器是变电所最重要的设备，它的性能与配置直接影响到变电所的先进性、经济性和可靠性。一般变电所需装2——3台主变压器；330千伏及以下时，主变压器通常采用三相变压器，其容量按投入5——10年的预期负荷选择。此外，对变电所其他设备选择和所址选择以及总体布置也都有具体要求。

变电所继电保护分系统保护（包括输电线路和母线保护）和元件保护（包括变压器、电抗器及无功补偿装置保护）两类。变电所的控制方式一般分为直接控制和选控两大类。前者指一对一的按纽控制。对于控制对较多的变电所，如采用直接控制方式，则控制盘数量太多，控制监视面太大，不能满足运行要求，此时需采用选控方式。选控方式具有控制容量大、控制集中、控制屏占地面积较小等优点；缺点是直观性较差，中间转换环节多，不便使用。

由于配电所是日常生产中非常重要的环节，作为能量的直接输出地，它的安全工作也是非常重要的。所以变电所要采取非常必要的防雷措施，大概有以下四点：1）采用避雷针或避雷线对变压器作防直击雷保护；2）采用阀型避雷器对变压器作防雷电侵入波保护；3）利用变压器工作接地兼作避雷针和避雷器的防雷接；4）将配电室进、出线处架空线绝缘子铁脚与变电所工作接地体相连接作防雷电侵入波保护。

2、单体液压支柱地面检修场：

单体液压支柱由油缸、活柱、阀等零部件组成以专用油或高含水液压液（含乳化液）等为工作液，供矿山支护用的单根支柱。属于横阻式支柱，具有不变的额定工作阻力，它和金属铰接顶梁配合使用，主要使用在煤矿回采工总面顶板支护、煤矿综采工作面端头支护和回采工总面巷道的前支护临时支护，可用于煤层倾角在35度以下的任何采煤工作面，支柱支护密度根据地质状况和采煤方式而定。

由于煤层自身的赋存条件（如近水平煤层、斜煤层、急斜煤层、直倒立转煤层、“鸡窝”煤层等）和煤层赋存地质条件的复杂性（如在一块煤田中，有大落差的断层，而较小的断层更是层出不穷），在众多的煤矿井下支护产品中，单体液压支柱与铰接顶梁配合使用，具有投资少、受地质条件限制少、使用和维护简单方便而且操作灵活等特点，是我国和东南亚等国家煤矿工作面的支护的主导设备，与综采液压支架等其他多种支护形式产品将长期并存发展。

**选煤知识篇五**

假期的实习结束了，现在回想起来实习的一幕幕还在我的脑海里。实习确实能学到很多东西，很多原理和概念老师讲了很多遍都无法理解，可一到现场什么都明白了，书上的原理，概念，设备的形状也不那么抽象了，一切都是那么的好理解。

实习的第一站是伊敏选煤厂，伊敏的实习是上午进行理论知识的培训，下午进行现场参观，我认为这种方法很好，可以使我们对理论知识有一个很好的理解和巩固过程，伊敏选煤厂的主要洗煤设备是三产品重介旋流器和喷射式浮选机，主要洗煤流程是重介质洗煤和浮选洗煤。通过在伊敏选煤厂的实习，我还学习了很多关于选煤厂参观实习时的注意事项，选煤厂的规定，以及违规处理等。为我以后到工作现场操作打下了坚实的基础。

实习的第二站是新庄选煤厂，虽然在这里的参观有些匆忙，但还是学到了不少东西，新庄孜选煤厂是一个动力煤选煤厂，它与伊敏选煤厂最大的区别是采用了二次浮选流程，二次浮选的好处是能够彻底的选出原煤中的精煤，选出达到用户要求的产品。

潘一选煤厂参观的时间也很紧张，但也学到了很多东西，潘一的主洗设备不同于其他两个厂，它主要用两产品重介旋流器，螺旋分选机和浅槽。第一次见到浅槽和螺旋分选机感到很高兴。

为了能更好地学习生产设备的结构与操作方面技能，除了向师傅们学习日常管理、对员工进行培训外，还经常向现场的师傅请教。

洗煤车间是我们选煤厂的主要生产车间，生产的产品有精煤、块煤、水洗矸。洗煤车间工艺完善、设备齐全、生产灵活且生产适应性强。车间领导十分注意对生产过程、产品质量的控制;使生产趋于极限化，利润趋于最大化。车间员工工作细致、认真负责，对实时生产情况的掌握和控制非常到位;对质量事故、机电事故和生产事故都做的防微杜渐。在这里，我向他们学到了细致、科学的管理和对生产环节的实时掌控。

皮带岗位在洗煤车间可以算是工作量比较小、操作比较简单的岗位。只是由于我的工作经验较少、一些卫生要求容易忽略。我在以后的工作中一定会更加细致、表现地更加出色。

学习浮选车间的工艺流程、设备操作和生产管理。为了能够全面熟悉煤泥水处理工艺及设备操作维修。浮选车间负责全厂的煤泥水处理和洗水循环等重要工作。车间生产的时间长、任务重、工艺复杂并且要求洗水闭路循环，生产管理和设备管理都较为复杂。我们浮选车间积极的引用先进的设备、技术和管理经验，并且取得很好的效果。在浮选车间，我学习到系统的流程、严谨的制度、实时的监测、快速的操作调整和应急机制。

浮选车间的岗位多，设备多。在浮选车间实习期间，我主要去的岗位有浮选机、加压过滤机、压滤机和浓缩机等。

在操作过程中我学习到浮选机和加压过滤机的生产情况分析和调整。学习了浮选机的入料浓度的测定和调整;浮选药剂的效果和调整;浮选精矿和尾矿的煤质判断和调整等。学习了加压过滤机的仓内压强的选择和调整、浮精的水分控制和加压过滤的整个系统控制。

压滤机我学习了压滤机的操作和浮选的大循环。浓缩机岗位的主要生产任务是保证生产用水的平衡，牵涉到絮凝剂的加药、尾煤的压滤和循环水浓度等。在浓缩机岗位，我学习对浮选入料浓度、尾煤压滤入料浓度的调节。

浮选车间给我印象最深的两个字就是：“稳”和“多”。浮选车间在处理煤泥水时，煤泥水的浓度和粒度组成对处理的各个环节的影响都很大，“稳”是生产的要求，是我在浮选车间实习所学习的重点。控制生产条件稳定是我在浮选车间学习的目标。在浮选车间，我学习了车间在控制生产条件稳定上的.各项制度、各个措施和各条管路、各台设备。车间的制度多是多在加强各个岗位联系上，措施多是多在生产情况变动时处理方法多，管路多是多在煤泥水的流向选择多上，设备多是多在备用工艺和备用设备上。

装车车间实习，我习了装车车间的装运流程、设备操作和生产管理。装车车间负责我们选煤厂的产品库存和外运。日常我们根据生产情况、库存情况、销售情况和车皮情况，要及时调整装车计划和落地计划。在装车车间，安全和规范一直是主旋律;我所感受深深的就是我们车间牢固的安全意识和细致的安全生产工作。

煤质科实习，我学习了煤质的采制化流程、煤质分析、设备操作和生产管理。

煤质科每天化验末精、浮精、快浮、粗煤泥、筛末原和尾矿的水分和灰分，及时的通知生产车间，使之更好的控制生产;并且化验商品煤的灰分、水分、发热量和限下率等煤质指标，实时做出分析、上报汇总，使得生产管理上能够及时掌握全厂的生产、销售情况。

在煤质科，我学习较多的是煤质的采制化。我学习了从煤样的采集到样本的制作再到样本的各项指标化验最后到煤质的分析汇总的一整套流程。流程上各个作业的要求规范、准确、真实。为保证煤质结果的真实有效，煤质科的每个操作都严格、规范。在煤质科，我不仅学习了一整套的采制化流程，更是学习到煤质科的各项规范操作。

除去在原煤采样岗和商品化验岗的月综合分析，我也经常去生产采制样岗位、矸石浮沉岗位和商品采制样岗位。在这些岗位的采制化中，我学习到了采样的准确和有效性。例如，粗粒洗精煤的灰分往往较低，细粒则较高，在皮带上采集精煤样，常有粒度偏析现象，粗粒精煤集中在皮带的一侧。如果采集的煤样不是沿整个皮带的断面，而只是固定在细粒较多的一侧，那么，虽然几次采样得到的精煤灰分很接近，但均比实际的高，造成了误差。若是改变采样方法，沿煤流全宽采样，那精煤灰分就接近真实值了。又如在浮选尾矿沟采样时，只采表面的水样，没有采到沉在下面灰分较低的粗粒，也会使尾矿的灰分比真实值高，造成误差。

现场安装放射性同位素检测仪表后，放射性防护监督部门要定期测量现场周围的放射性剂量。测出剂量超过规定标准，必须根据不同放射源采取相应屏蔽措施。安装有放射源检测仪表的地方，必须设放射源警示牌。

选煤厂是煤炭行业对生产原煤进行筛分和洗选以提高煤炭产品质量的加工厂。选煤厂一系列加工生产环节中，大量机电设备的操作和管理都涉及人身安全，为保证选煤厂能实现安全生产，必须坚持“安全第一、预防为主”的方针，制定出适应选煤厂生产安全和客观规律，体现选煤行业科技进步、保护环境和现代化进程的标准。

这次实习让我对自己的专业和工作环境又熟悉了一遍，为以后上岗打下坚实的基础，获得了很多知识。

**选煤知识篇六**

学院：

班级：

姓名：

指导教师：

目录

前言........................................... 1

1 厂区简介及概况 ..............................................................1

2 厂型、厂址及工作制度......................... 2

3 选煤工艺..................................... 2

3.1煤源 ..................................... 2

3.2选煤方法及分选粒级 ....................... 4

3.3工艺流程及工艺系统 ....................... 5

3.4主要工艺设备的选择 ...................... 10

3.5工艺布置 ................................ 12

3.6生产技术检查 ............................ 12

3.7设备的管理和维修 ........................ 12

4 实习体会.................................... 13

附录(表格).................................... 14

前言

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。 自从走进了大学，距离工作就不远了，学校为了拓展我们学生自身的知识面，扩大与社会的接触面，锻炼和提高我们的能力，以便在以后毕业后能真正走入社会，在学习煤炭深加工专业知识两年之后，组织我们进行生产实习。生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识,还使我们开阔了视野，增长了见识。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。

1.1 毕业实习是我们矿物加工专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入教学计划中的。通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的.基础。

1.2可以使我们通过实习获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时毕业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。逐步实现由学生到社会的转变。

1.3培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们以后的工作，奠定十分必要的基础。

： 汾西矿务局贺西煤矿选煤厂

： 3月4号-----4月27号

：

1、掌握选煤厂的工艺流程、工艺特点；

2、了解各作业环节的工艺指标及工作效果；

3、了解设备工作状况、技术性能及产品质量；

4、了解全厂管理机制和销售情况；

5、分析评价生产过程中技术和经营管理情况；

：

贺西矿选煤厂隶属于汾西矿业（集团）公司贺西煤矿，座落于山西省柳林县贺家社村，厂址设在贺西矿工业广场上。具有良好的运输条件和充足的水、电资源。

贺西矿选煤厂是一座矿井型炼焦选煤厂，设计入选规模为200万吨／年。由煤炭工业石家庄设计研究院国华分院设计，采用重介-浮选联合工艺流程，于20xx年10月建成试生产。贺西矿现主采3#、4#煤层，均为优质主焦煤，产品有精煤、中煤、矸石和尾煤泥。贺西选煤厂厂采用以“3gdmc1400／1000a型无压给料三产品重介质旋流器”为主要分选设备不脱泥、不分级重介质选煤工艺，选出精煤、中煤和矸石。经重介质分选后的粗选细粒煤再进入浮选作业，选出最终精煤泥。其主要生产设备有原煤破碎机、三产品重介旋流器、脱介筛、离心机、磁选机、斜管浓缩机、压滤机、介质泵、煤泥泵、循环水泵等。

贺西矿选煤厂现有职工169人，其中大专以上文化约占全厂职工30%以上。机构设置有原煤准备、重介主选、浮选浓缩、调度、机电、化验、生产技术部、机电部、综合部等部门。

贺西矿选煤厂工艺系统设备的集中控制采用集散式网络结构，产品质量控制系统采用dmac-型重介工艺参数自动测控系统，全厂自动化达到技术先进、自动化程度高、设备运行可靠，真正实现了优质高效，生产管理科学化、现代化。其依靠科技兴厂，不断自我发展完善，合理的对工艺系统进行技术改造，生产技术达到国内先进水平，超低灰纯煤生产技术在国际上处于领先水平，各项技术经济指标达到了国内同行业先进水平，并且通过了国际质量管理体系，是一座现代化技术先进的洗煤厂。

一、厂型

选煤厂年处理原煤能力200万吨，属于大型选煤厂。

同时，贺西矿区属于低硫高瓦斯矿井。

二、厂址

座落于山西省柳林县贺家社村，厂址设在贺西矿工业广场上。

三、工作制度及生产能力

选煤厂工作制度为每年工作330天，每天工作16小时，两班生产，一班检修。选煤厂年处理原煤能力200万吨，日处理原煤6060.61吨,小时处理能力为378.79吨。

3.1 煤源

3.1.1.原煤性质

原煤（raw coal ）是指从地上或地下采掘出的毛煤经筛选加工去掉矸石、黄铁矿等后的煤。煤矿生产出来的未经洗选、未经加工的毛煤也叫原煤。包括天然焦及劣

质煤，不包括低热值煤等。按其炭化程度可划分为泥煤、褐煤、烟煤、无烟煤。原煤主要作动力用，也有一部分作工业原料和民用原料。

而对原煤进行分析研究，总结其煤质特征如下：

1.筛分资料分析

①原煤中+50mm级大块含量为14.51%，灰分为62.54%。

②原煤灰分43.25%，属高灰分煤。

③50-0mm各粒级灰分随粒度减小而降低，且降幅较大，＜0.5mm粒级灰分同50-25mm粒级相比，灰分低35.31个百分点，说明矸石硬度大且不易粉碎，而煤炭性脆易碎。

④末煤含量大，主导粒级为3-0.5mm，产率为27.22%，-13mm粒级含量高达70.67%。

⑤原生煤泥含量居中，-0.5mm级含量为17.08%，灰分为28.40%。

2.浮沉资料分析

①低密度物含量低，灰分较低。-1.4kg/l密度级产率占16.02%，灰分为8.02%，-1.50kg/l密度级产率占27.55%，灰分为11.85%。

②高密度物含量高，灰分高，矸石纯。+2.0kg/l密度级产率占42.36%，灰分为77.05%。

3.煤泥小筛分资料分析

煤泥粗颗粒含量大，0.125mm以上含量为58.96%，0.045mm以上含量为89.23%，各粒级灰分比较接近。

4.煤泥小浮沉资料分析

①低密度物含量低，灰分较低。-1.4kg/l密度级产率占18.45%，灰分为

6.90%，-1.5kg/l密度级产率占34.69%，灰分为10.25%。

②1.5-1.6kg/l密度级含量较高，产率为19.09%，灰分为19.84%。

③高密度物含量较高，灰分高，+2.0kg/l密度级产率占14.21%，灰

分为69.94%，说明对煤泥进行重力分选后，可有效降低浮选入料灰分，改善浮选入料条件。

3.1.2 原煤的可选性

根据上述资料，评定50-0.5mm粒级入选原煤的可选性。

50-0.5mm粒级入选原煤总灰分47.01%。当生产灰分≤10.00%的精煤时，50-0.5mm粒级精煤灰分为9.78%，实际分选密度为1.43kg/l，理论分选密度为

**选煤知识篇七**

为了将自己所学金属矿开采技术知识运用在社会实践中，在实践中巩固自己的理论知识，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来检验书上理论的正确性，锻炼自己的专业能力培养实际工作能力和分析能力以达到学以致用。通过实习，深化已经学过的理论知识，提高综合运用能力，并培养自己发现问题，解决问题的能力。

通过金属矿开采技术专业岗位实习，更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强自身对社会的适应性将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的观念与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实基础。

通过实习，了解金属矿开采技术专业岗位工作流程，从而确立自己在最擅长的工作岗位。为自己未来的职业生涯规划起到重要作用。通过实习过程，获得更多与自己专业相关的知识，扩宽知识面，增加社会阅历。接触更多的人，实践中锻炼胆量，提升自己的.沟通能力和其他社交能力，培养更好的职业道德，树立正确的职业道德观。

金亭岭矿业有限公司成立于20xx年10月，现招金矿业有限公司的一控股子公司。公司成立之处，走边探矿，边建设。早收益，自养自息的发展之路，20xx年投资5700万元。10月份建成了采选500t/d生产规模的黄金矿山，实现了当年规划设计，当年施工建设，当年建成投产，并当年产黄金1万两的目标。20xx年变更企业名称为山东省金亭岭矿业有限公司。矿山现拥有职工586人，累计黄金产量10.8万两。

金亭岭矿业有限公司谢家沟矿区位于招远城西约10km处的谢家沟村以东，隶属招远市罗峰办事处和蚕庄镇管辖，面积16.4696平方千米。

该矿区以生产多年，现采用的采矿方法为上向水平分层充填采矿法，采用废石和尾砂充填，矿山对该采矿方法具有较为成熟的管理经验，工人操作熟练。

3.1了解矿区概况

3.1.1矿区交通位置

山东招金集团金亭岭矿业有限公司位于招远城区西南10公里处，矿区面积25.77平方公里，行政区划归招远市罗峰办事处，蚕庄镇及齐山镇管辖，为三个镇、办事处交接地段。

矿区地理坐标：东经120°18′00″--120°21′00″

北纬37°18′00″--37°21′15″

区内有乡镇公路与市区相连，东于青（岛）-黄（城）公路相通，北可至龙口港，南可抵莱西火车站、青岛港，交通十分便利。

3.1.2了解矿区地质

谢家沟矿区位于招远城区西南部，招平断裂带西侧５公里处，区内地层主要为胶东群英庄夼组。岩浆岩为玲珑花岗岩，在花岗岩体内发育二十余条中基性岩脉，形成岩脉群。断裂构造发育，主要表现为构造破碎蚀变带，带宽１０－６０m不等，为矿区的一级构造，控制矿化分布nnw向构造破碎蚀变带控制nnw向含金构造蚀变带，nne向构造破碎蚀变带控制nne向含金硫化物石英脉及蚀变带。

3.1.3矿区地层系统

矿区内地层简单，除新生界第四系外，尚有胶东群英庄夼组呈残留体出现。

第四系

矿区内分布较小，主要沿山区的沟谷和山坡分布，由洪积、冲积及残坡积组成，岩性为砂质粘土及砂砾。

胶东群英庄夼组呈大小不等的残留体零星分布于玲珑花岗岩中，主要岩性有斜长角闪岩，黑云母斜长片麻岩、黑云变粒岩等，形态不规则，呈捕虏体产出。

3.1.4矿区地质构造

区内构造简单，以断裂构造为主，成群出现，本组断裂位于招平断裂带的下盘。

（1）成矿前断裂：该断裂走向一般在ne20o-30o，具有成矿前、后多期活动和继承性。石门孟家―北周家断裂为矿区内规模最大的主要断裂，走向长4公里左右，宽由几米至十几米不等，走向ne20o-30o，倾向se，倾角70o-82o左右，沿走向及倾向呈舒缓波状，具分枝复合及尖灭再现特征。沿主裂面有一层厚0.1-0.5m不等的断层泥。断裂岩性主要为破碎角砾岩、碎裂岩及石英脉等组成，该断裂为本区的主要导矿容矿构造，控制着本区的金矿体分布。

其中f3断裂是贯穿矿区南北的主要控矿构造，它走向ne20o-30o，倾向nw，倾角70o-76o，沿走向及倾向呈舒缓波状，产状比较稳定，它是控制3号脉带的主要构造。

（2）成矿期断裂：该期构造在矿区内以韧性剪切带的形式出现，剪切带贯穿矿区南北，宽几十米至上百米，剪切带走向ne30o左右，带中的s、c组构造为矿液的沉淀提供了有利的空间。

**选煤知识篇八**

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。

20xx年2月，我怀着那份难以割舍的依恋离开了母校，很荣幸地加入到莲盛煤业有限公司这个朝气蓬勃、欣欣向荣的企业，开始了人生中时间最长，意义最重要的一段历程。

来到莲盛，我了解到莲盛的发展、制度和文化;感受到莲锐意的进取、严谨的制度和以人为本的文化;认识到我在莲盛得到的不仅仅是一份工作，而是一次完善、提升自己、创造效益和实现价值的契机。我不断告诫自己：全身心的投入工作，完成尽可能多的工作，不要虚度着人生中最丰富多彩的旅程。

2月3日，进入莲盛选煤厂，真正开始了我的工作实习期。

岗前学习阶段(20xx.2～20xx.5)

作为一个刚刚进入莲盛选煤厂的职工，陌生的工作和生活环境对于我一切都是新鲜的。面对全新的环境，要把书本上内容和实践中联系起来、学习厂里的流程、操作和制度;我所能做的就是向各个单位和每一位师傅虚心请教和学习。

在原煤车间实习半个月，我详细学习原煤车间的生产工艺、设备操作及维修和管理办法。

原煤车间实习期间的短短的半个月，为了能够全面熟悉原煤生产工艺及设备操作维修，我每天除了在厂房里观察，向现场的师傅请教外，还时常与师傅们共同探讨现场问题。

原煤车间负责从矿井提煤到洗煤车间之间的原煤的仓储、运输和预处理任务;是联系厂矿的桥梁，是调节矿井生产和选煤厂生产的纽带，是整个选煤厂生产的首要环节。原煤车间工艺并不复杂，但是其开机久、任务重;并且岗位之间比较分散。在原煤车间的实习中，我还学习到各个岗位的沟通和协调，以及面对生产问题大家一齐同心协力，克服困难的精神。

在学习过程中我发现原煤车间二楼的粉尘比较大。我想是煤质较干时振动筛产生了大量的粉尘;平时在手选皮带上的工人又比较多，这些粉尘对工人师傅是个困扰。我在选煤厂学习的时候发现其在102、103圆振动筛上面加有除尘器。

其除尘器在圆振动筛筛面上形成负压，把粉尘往上吸，原理类似于抽油烟机。我们车间在一楼的破碎机下料溜槽也有除尘器，我们厂里的圆振动筛型号大、处理量也大;我设想在102、103圆振动筛筛面上加盖板和管路通至除尘器，或者在102、103圆振动筛筛面加喷水，或者其他措施。我建议我们参考选煤厂的除尘情况，根据自身的生产情况，拟定一个除尘计划、方案。

在洗煤车间实习半个月，我详细学习洗煤车间的工艺流程、设备操作和生产管理。

为了能更好地学习生产设备的结构与操作方面技能，除了向大班长学习日常管理、对员工进行培训外，还经常向现场的师傅请教、与师傅们共同探讨现场问题。

洗煤车间是我们选煤厂的主要生产车间，生产的产品有精煤、块煤、末原、末矸和水洗矸。洗煤车间工艺完善、设备齐全、生产灵活且生产适应性强。车间领导十分注意对生产过程、产品质量的控制;使生产趋于极限化，利润趋于最大化。车间员工工作细致、认真负责，对实时生产情况的掌握和控制非常到位;对质量事故、机电事故和生产事故都做的防微杜渐。在这里，我向他们学到了细致、科学的管理和对生产环节的实时掌控。

洗煤车间的实习期有半个月。在这半个月我去的岗位比较多，有精煤仓高岗、319皮带、380皮带和跳汰机等。

在精煤仓高岗，我在师傅的指导下，学习了观察精煤仓和末原仓的库存情况和精煤、末原的落地情况;并且在靠近煤场的高岗，我也了解了煤场的装运和地销的情况。

319皮带岗位在洗煤车间可以算是工作量比较小、操作比较简单的岗位。只是由于我的工作经验较少、一些卫生要求容易忽略。那时我上的是八点班，零点班的一位好心的大姨给我留下字条，耐心的告诉我：“停机前把翻板打起，将直溜槽的块煤冲干净;停机后把翻板打起来。”这些话现在我一直保存着，一直不敢淡忘。我知道这些是厂里对我的要求和领导、员工对我的关心;尽管现在我的工作还有很多的不足，但是我相信用我的努力和大家的关心，我在以后的工作中一定会更加细致、表现地更加出色。

380皮带岗位是一个联系着六楼等厚筛和二楼末原皮带的岗位。在380皮带岗位，我除了在岗位上观察皮带的运行状况和皮带上的煤质情况，还经常到六楼观察等厚筛的筛分情况和二楼的末原产品情况;以期更好的系统掌握末原的生产情况。

跳汰机是我们选煤厂的主洗设备，跳汰机岗位操作是一项系统、全面的工作。我在跳汰机岗位的实习时间也是最长的，由于白天的生产时间比较短，在跳汰学习的期间有两个中班和两个夜班。在跳汰的学习中，我在岗位上向跳汰机司机学习现场操作，平时加强跳汰理论知识的学习，经过半个月的时间，我可以独立自主的操作跳汰机，但在操作过程中也发现了一些问题。比如：(1)跳汰机长期没有进行单机检查，没有对跳汰机操作参数做总结归纳，很难确定跳汰机的分选精度;(2)跳汰机的风、水、料开关分别布置在四楼，使操作不能随心所欲，往往导致调节因数搭配不合理，产品质量出现问题等。

由于我们选煤厂是矿井型选煤厂，尽量不能因为选煤厂停机影响矿井的生产。我做过一个极端化的设想，可能平时遇不到：就是我们的原煤仓够3天的缓冲量，若是全厂洗煤系统停机时间更长，我们需要将原煤落地。现在的情况是原煤车间的来料在洗煤车间不能直接运到煤场落地。为此我设想：让原煤通过末原皮带运至煤场落地，为此需要在302刮板加插板和加上溜槽至末原皮带，或者在需要的时候把等厚筛的筛板去掉，让原煤经过末原系统落地。

在浮选车间，我学习到系统的流程、严谨的制度、实时的监测、快速的操作调整和应急机制。

浮选车间的岗位多，设备多。在浮选车间实习的半个月，我主要去的岗位有浮选机、加压过滤机、压滤机和浓缩机等。

浮选机和加压过滤机是车间生产浮精产品的主要设备。刚到浮选车间报到，我就在学长的带领下，了解浮选工艺的生产管理办法;并参与了各项创新活动，在活动过程中我加强了对浮选工艺的理解深度，对浮选操作有了明显的提高;同时经常在岗上学习师傅的实际操作经验，尤其是浮选机和加压过滤机的操作。

在操作过程中我学习到浮选机和加压过滤机的生产情况分析和调整。学习了浮选机的入料浓度的测定和调整;浮选药剂的效果和调整;浮选精矿和尾矿的煤质判断和调整等。学习了加压过滤机的仓内压强的选择和调整、浮精的`水分控制和加压过滤的整个系统控制。

(1)浮选机操作过程中，控制精煤灰分和尾矿灰分的关键操作是根据煤质情况的变化，适时的调节浮选机的液面;

(2)采用直接浮选和浓缩浮选是否符合生产要求，浮选司机普遍反映入料浓度过高，调节困难，是否可以采用底流大排放的工艺或者在浓缩池溢流堰上增加高度，减少溢流量等方法适当的降低浮选入料浓度，给浮选机的操作提供有效的环境;

(3)加压过滤机的压力、液面、主轴转数、排料周期以及水分各参数之间的联系可否总结归纳，确定合理的参数搭配，使操作简明化了;

(4)加压过滤机内搅拌装置的拆除是否合理，没有搅拌装置使得仓内物料粒度组成不均匀，在生产过程中容易导致滤扇的变形，最终导致滤布的磨损。

在压滤机岗位，我学习了压滤机的操作和浮选的大循环。

浓缩机岗位的主要生产任务是保证生产用水的平衡，牵涉到絮凝剂的加药、尾煤的压滤和循环水浓度等。在浓缩机岗位，我学习对浮选入料浓度、尾煤压滤入料浓度的调节。

浮选车间给我印象最深的两个字就是：“稳”和“多”。浮选车间在处理煤泥水时，煤泥水的浓度和粒度组成对处理的各个环节的影响都很大，“稳”是生产的要求，是我在浮选车间实习所学习的重点。控制生产条件稳定是我在浮选车间学习的目标。在浮选车间，我学习了车间在控制生产条件稳定上的各项制度、各个措施和各条管路、各台设备。车间的制度多是多在加强各个岗位联系上，措施多是多在生产情况变动时处理方法多，管路多是多在煤泥水的流向选择多上，设备多是多在备用工艺和备用设备上。在浮选车间学习的这些“多”，相信我在车间必定是受益良多。

在装车车间实习的半个月，我详细的学习了装车车间的装运流程、设备操作和生产管理。

装车车间负责我们选煤厂的产品库存和外运。日常我们根据生产情况、库存情况、销售情况和车皮情况，要及时调整装车计划和落地计划。在装车车间，安全和规范一直是主旋律;我所感受深深的就是我们车间牢固的安全意识和细致的安全生产工作。

在装车车间，我常去的地方有产品仓、精煤仓和末原仓、发运室和煤场等。在产品仓，我从仓顶观察到仓底，观察产品仓的库存情况和产品的地销情况。在精煤仓和末原仓，观察各落料点的煤量多少、末原转载和落地情况，学习全面查看库存和精煤、末原的转载和装运情况。在发运室向师傅请教车皮控制和装运产品质量的掺混、控制，学习了装运的操作。在煤场，我学习了地销的情况。

在装车车间实习的短短的这些时间，除了车间的装运流程、设备操作和生产管理;在产品的装运和销售上，我还学习到具体问题具体分析，灵活处理纠纷，争取我们选煤厂利润最大化的工作方法。

在煤质科实习的半个月，我详细的学习了煤质的采制化流程、煤质分析、设备操作和生产管理。

煤质科每天化验末精、浮精、快浮、粗煤泥、筛末原和尾矿的水分和灰分，及时的通知生产车间，使之更好的控制生产;并且化验商品煤的灰分、水分、发热量和限下率等煤质指标，实时作出分析、上报汇总，使得生产管理上能够及时掌握全厂的生产、销售情况。

在煤质科，我学习较多的是煤质的采制化。我学习了从煤样的采集到样本的制作再到样本的各项指标化验最后到煤质的分析汇总的一整套流程。流程上各个作业的要求规范、准确、真实。为保证煤质结果的真实有效，煤质科的每个操作都严格、规范。在煤质科，我不仅学习了一整套的采制化流程，更是学习到煤质科的各项规范操作。

在煤质科学习时遇到几次煤质月综合分析，那时生产大样的筛分、浮沉和制样等工作量都不小;大家都是在生产停机的时候抽空参加月综合，但工作起来毫不懈怠。煤质科的员工大多是女同志，几吨煤的筛分、破碎和运走弃样对于我们年轻人都是个费时费力的活，但是煤质科的员工为了及时完成任务，工作起来不停息、不放慢速度，累了就站一伙儿。我在其中深受鼓舞、工作的干劲一下子就提的非常高、几吨的弃样倒起来也不觉得累。我们的杨主任也多次提到我们员工这种吃苦耐劳、让人感动的精神。

除去在原煤采样岗和商品化验岗的月综合分析，我也经常去生产采制样岗位、矸石浮沉岗位和商品采制样岗位。在这些岗位的采制化中，我学习到了采样的准确和有效性。例如，粗粒洗精煤的灰分往往较低，细粒则较高，在皮带上采集精煤样，常有粒度偏析现象，粗粒精煤集中在皮带的一侧。如果采集的煤样不是沿整个皮带的断面，而只是固定在细粒较多的一侧，那么，虽然几次采样得到的精煤灰分很接近，但均比实际的高，造成了误差。若是改变采样方法，沿煤流全宽采样，那精煤灰分就接近真实值了。又如在浮选尾矿沟采样时，只采表面的水样，没有采到沉在下面灰分较低的粗粒，也会使尾矿的灰分比真实值高，造成误差。

在调度室实习的一个月，我详细的学习了调度室的生产调度流程、生产分析总结。

调度室是我们选煤厂日常生产的协调、调度中心。调度室的工作实时性很强，在调度室我每天接触到最多的就是操作员处理和协调生产中的停送电、开停机、事故处理和入仓装运等。在向他们的学习中，我发现了自己在对产品装运、停送电制度方面还有欠缺，学习到他们细致的工作方法，严谨的记录制度。

洗煤生产的主要时间在中夜班，调度室的生产和装运调度也主要集中在中夜班，为了能更好的学习，我上了两个中夜班。在中夜班的那段时间，原煤灰分、水分指标比较差，矸石多，煤又湿;我们调度室的员工殚精竭虑、仔细分析、认真操作，在满足洗煤生产的正常的情况下，想方设法多组织电煤;既改善了生产条件，也适时改进了产品结构，创造了更多的利润。在这段时间，我不仅仅在煤质波动大的情况下学习了调度室的洗煤系统调度，还在组织电煤中学习了电煤生产、发运情况，更重要的是学习了各个车间、各个生产环节和各个岗位的衔接、协调和调度。

调度室实习的阶段，正是我对全厂工艺、设备和操作的系统认识、掌握的时候。在调度室，我发现我在梳理、掌握全厂生产上面存在一些不足的地方，比如在地销、机修方面。我在认识到知识不足的同时，积极向师傅请教，勤跑腿，跟着师傅去现场查看事故、故障情况和查看产品的库存、落地、装运和地销。经过师傅的教导、现场的学习;我全厂生产上的一些弱项得以补足，对全厂生产的掌握得到提升。

在调度室实习的短短一个月，我学习到生产调度上的细心，在生产监控等上的细心;学习到生产调度上的严谨，在开停机、停送电等上的严谨;学习到生产调度上的及时，在生产异常处理、机修处理等上的及时;学习到生产调度上的总结，在分析生产情况、制作日报表等上的总结;学习到生产调度上的全面，在各个单位部门、各种生产情况下的全面分析处理。

在岗前学习阶段的短短半年，从原煤车间、洗煤车间、浮选车间、装车车间、煤质科、调度室一路走来，我受益颇多。我在对我们选煤厂的生产工艺、设备操作及维修和管理、装运流程、采制化流程、煤质分析、生产调度流程、生产分析总结的掌握上，有了全面提高。在工作方法、工作思路上有实在的提高。

在生产工艺上，我系统全面的学习了原煤的提煤返煤工艺、跳汰—浮选联合工艺和煤泥水处理工艺等。

在设备操作及维修管理上，我学习了全厂设备的性能参数和工艺参数，并积极的学习设备的维护和修理等。

在装运流程上，我学习了末精配煤系统、末原配煤系统、产品掺配装运方法等。

在采制化流程上，我学习了采制化的准确、规范操作。

在煤质分析上，我学习了月综合分析、生产煤样分析和矸石快浮等。在生产调度流程上，我学习了全厂生产实时监测、实时分析、实时处理。 在生产分析总结上，我学习了每日的生产情况的汇总、生产报表的填写等。 在工作方法上，我学习到按急事、要事先处理;及时总结，今日事今日毕;具体问题具体分析;灵活处理纠纷;争取我们选煤厂利润最大化等的工作方法。

在工作思路上，我学习到务实、协作、细致、严谨、全面和及时等的工作思路。

**选煤知识篇九**

实习是每一个大学生必的必修课，它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识还使我们开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作 中打下坚实的基础。20xx年03月我院矿加10级全体学生到山西焦煤汾西矿业集团公司xxxx选煤厂，进行一段时间的的认识实习训练。实习目的是：初步了解选煤厂设备及选煤流程。通过这次实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解选矿工作的实际，了解在选矿的工艺流程、选煤方法、原理、主要设备和辅助设备的结构、性能和工作原理；了解主要设备的使用和操作情况，并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题 的能力。

原煤中的有害杂质有灰分、硫分、水分、磷分及其他少量矿物质。此外，在某些煤矿中含有少量稀有金属如锗、钒和放射性铀等伴生矿物。在开采和运输过程中又不可避免地混入其他杂质。随着采煤机械化程度的提高和地质条件的变化，原煤质量将越来越差，表现在混入原煤的矸石增加、灰分提高、末煤及粉煤含量增长、水分提高。而选煤就是为了降低原煤中的杂质，提取其中伴生矿物，同时把煤炭按质量、规格分成各种产品，进而对煤炭进行机械加工，以适应不同用户对煤炭质量的要求，为有效的、合理的利用煤炭资源，减少燃煤对大气的污染创造条件，保证国民经济的可持续发展。

选煤是利用煤炭与其他矿物质的不同物理和物理—化学性质，运用机械加工方法或化学处理方法，清除原煤中的有害杂质，回收伴生矿物，改善煤的质量，为不同用户提供质量合适的煤炭产品及伴生矿物产品。选煤的主要方法有重选、浮选、磁选、电选等，选煤的主要目的是：

（1） 除去原煤中的杂质，降低灰分和硫分，提高煤炭质量，适应用户的需要。

（2） 把煤炭分成不同质量、规格的产品，适应用户需要，以便有效合理地利用煤炭，节约用煤。

（3） 煤炭经过洗选，矸石可以就地废弃，可以减少无效运输，同时为综合利用煤矸石创造条件。

（4）煤炭洗选可以除去大部分的灰分和50%～70%的黄铁矿硫，减少燃煤对大气的污染。

山西焦煤汾西矿业（集团）xxxx位于山西省孝义市境内。井田属于霍西煤田的北端部分，走向长14公里，倾斜长13公里，面积107。663平方公里。矿井现存可采储量3。97亿吨，含煤11～15层，主采10#、11#煤层。煤种为优质主焦煤，产品主要有洗选精煤、电煤、原煤、混煤。洗选精煤为十级优质主焦精煤，主要用于国内宝钢、鞍钢等大型钢铁公司，电煤也具有发热量高、燃烧持续时间长的特点，用于省内外电厂。多年来，新柳煤业先后获得“特级质量标准化矿井”、省级“先进企业”“中国企 业文化建设先进单位”等称号。

近日，我委核准山西焦煤汾西矿业集团公司xx矿井（含选煤厂）改扩建项目。根据国家能源局《关于山西温家庄等联合试运行煤矿项目有关事宜的复函》（国能煤炭[20xx]228号）要求，我委会同山西省煤炭工业厅、山西煤矿安全监察局，并组织专家对双柳矿井及配套选煤厂改扩建项目进行了审查。双柳矿井是汾西矿业集团公司于1998年收购兼并原柳林县白家焉煤矿，经原国家计委批准建设的矿井，矿井设计生产能力150万吨/年，并配套建设选煤厂。之后矿井又进行了局部改造，实际生产能力可达到300万吨/年。20xx年国家能源局、国家煤监局以《关于对山西大同煤业集团公司塔山煤矿等建成煤矿组织联合试运行有关事宜的复函》（国能局综函[20xx8]36号），同意双柳矿井按照300万吨/年组织试生产。经审查，双柳矿井主要生产环节已具备300万吨/年生产能力，同意矿井核准并配套建设选煤厂。矿井及配套选煤厂项目总投资115108万元，全部由山西汾西矿业集团公司自有资金解决。

开采的矿石先由颚式破碎机进行初步破碎，在破碎至合理细度后经由提升机、给矿机均匀送入球磨机，由球磨机对矿石进行粉碎、研磨。经过球磨机研磨的矿石细料进入下一道工序：分级。螺旋分级机借助固体颗粒的比重不同而在液体中沉淀的速度不同的原理，对矿石混合物进行洗净和分级。经过洗净和分级的矿物混合料在经过磁选机时，由于各种矿物的比磁化系数不同，经由磁力和机械力将混合料中的磁性物质分离开来。经过磁选机初步分离后的矿物颗粒在被送入浮选机，根据不同的矿物特性加入不同的药物，使得所要的矿物质与其他物质分离开。在所要的矿物质被分离出来后，因其含有大量水分，须经浓缩机的初步浓缩，再经烘干机烘干，即可得到干燥的矿物物质。

给煤机：

目前选煤厂常用的给煤机有板式给煤机、叶轮式给煤机等，它们是将煤从煤仓或贮煤场均匀地给入输送设备或选煤设备。板式给煤机根据承受矿柱压力 的大小和给料粒度的大小，分为重型板式给料机和普通板式给料机，在选煤厂中一般只采用轻型板式给煤机。

筛分机：

筛分所用设备叫做筛分机。筛分机分固定筛和活动筛两类，活动筛又分转动筛和振动筛。 固定筛大多采用篦栅装在破碎机进口上方，以防止超规格的物料落入。转动筛大多由板筛折成多角形或圆形筒体而成，目前很少采用。筛分在选煤厂或筛选厂整个工艺过程担负着极其重要的任务，不同工艺环节中所起的作用是不同的。选煤厂使用的筛分机械有：固定筛、滚轴筛、共振筛、振动筛、概率筛及等厚筛等。选择筛分机的主要因素有：被筛物料的特性；筛分机的结构；选煤工艺的要求。

破碎机：

物料破碎主要采用机械方法。基本的破碎方式有压碎、劈碎、折断、击碎、磨碎。具体选用破碎机的类型，则需根据物料的物理机械性质、粒度大小以及要求的破碎比来决定。目前常用碎石机械有鄂式破碎机、反击式破碎机、风选式粉碎机、锤式破碎机、冲击式破碎机、辊式破碎机、复合式破碎机等。选煤厂中常用的是颚式破碎机。

跳汰机：

跳汰机属于深槽型中选设备。所有的跳汰机均具有跳汰室。鼓动水流运动的作机构和产品排出机构。跳汰室内筛板由冲孔钢板、编织铁筛网或箅条做成，水流通过筛板进入跳汰室应使床层升起不大的高度并略呈松散状态，密度大的颗粒因局部压强及沉降速度较大而进入底层，密度小的颗粒则转移到上层。当水流下降时，密度大的细小颗粒还可通过逐渐紧密的床层间隙进入下层，补充按密度的分层鼓动水流运动的机构在早年采用活塞，活塞室设在跳汰室旁侧，下部连通，由偏心连杆机构带动活塞上下运动。

浮选机：

浮选机种类较多，按充气和搅拌的方式不同，可以分为机械搅拌式、充气—机械搅拌式和非机械搅拌式三种类型。随着选煤厂朝大型化发展以及采煤机械化程度的不断提高，导致煤泥量的显著增加，国内外浮选机正朝着高效率、大型化的方向迈进。

离心脱水机：

脱水设备是根据脱水物料的粒度特性、水分含量以及对产物的要求来选择的。对于末精煤余采用脱水筛脱水之外，为满足用户对水分要求，尚需进行离心脱水机脱水；对于煤泥，视煤泥性质不同，可采用沉降式及沉降过滤式离心脱水机、真空过滤机及压滤机等。

重介质分选设备：

重介质选煤的应用范围很广，特别是对难选煤有较好的分选效果。根据工作原理，重介质分选设备可分为两类：一类是在重力场中工作的重介质分选机，通常用于分选块煤，如刮板分选机、斜轮分选机、立轮分选机等；另一类是在离心力场中工作的重介质旋流器，通常用于分选末煤或不分级煤。

磁选机：

磁选机是根据各种矿物的电磁化系数不同，借助于磁力将磁性矿物和非磁性矿物分离的设备。重介质选煤系统中用于回收磁铁矿粉的磁选机一般选用湿式中低磁场强度的圆筒式磁选机。

压滤机：

随着环境保护的\'需要，提出煤泥厂内回收洗水闭路循环，使选煤厂增加了一项新任务，即对浮选尾煤进行脱水处理。而所需的设备是压滤机。

1、工艺布置

（1）原煤储煤

为减少煤尘污染，选煤厂在原煤堆场设置挡风抑尘墙，原煤堆场内设置3个受煤坑，受煤坑内原煤通过给料机将原煤给入胶带输送机运至准备车间。

（2）准备车间 准备车间共四层，第四层布置原煤入选胶带输送机机头及除铁器，第三层布置分级筛和手选带，第二层布置破碎机、除尘器及分级筛筛下物转载胶带输送机，一层布置入选胶带输送机及杂物间、配电室等。

（3）主厂房设备布置

1）布置原则：

设备布置尽量使物料依重力自流，减少不必要的输送环节，减少设备投资，降低动力消耗；同类型设备布置在同一平面，便于集中操作和管理；对维修量大或需经常维护和检修的设备均设有起重设施和检修场地。

2）设备布置

本初步设计设备布置在大厅式低层厂房内。布置图见附图：一层布置各种池子、桶、泵、介质库、精中煤出厂胶带机及变压器室和高低压配电室；二层布置末煤离心脱水机、精煤泥卧式离心脱水机、浮选精煤刮板输送机、尾煤泥刮板输送机和矸石出厂胶带机；三层布置煤泥重介旋流器、脱介筛、脱介弧形筛、振动弧形筛、尾煤泥卧式离心脱水机、浮选循环泵、精煤压滤机、尾煤压滤机、粉矸石振动弧形筛和粉矸石回收筛；局部四层布置原煤重介旋流器、磁选机、矿浆预处理器和浮选机；局部五层布置入选原煤胶带输送机、入选原煤刮板输送机和浮选剂桶。

本方案在方便并节省设备维护和检修费用方面（80%以上的大型设备可通过厂房上方“20t桥吊”进行）与传统的多层厂房相比具有更突出的优越性，另外，厂房内空间开阔、视觉美观。

2、技术操作说明

（1）原煤受煤及准备

矿井原煤汽运至原煤堆场，经受煤坑下给料机给入胶带输送机运至准备车间，除铁后经振动筛50mm分级，大于50mm的块煤经手选后破碎至50mm以下，与振动筛筛下物一起运至主厂房进行分选。

（2）主厂房 原煤润湿好后给入原煤重介质旋流器，在无压给料三产品重介旋流器内一次性分选出精煤、中煤产品和矸石，由一段溢流管出来的精煤由精煤分配箱收集后，用管道运输到精煤脱介弧形筛进行一次脱介，精煤脱介弧形筛筛上物进入精煤介筛进行二次脱介脱水和分级，精煤脱介筛下末精煤进入末精煤离心机进行二次脱水，经二次脱水后的末精煤和精煤脱介筛上的块精煤一起进入精煤胶带输送机；由二段溢流管出来的中煤由中煤分配箱收集后，用管道运输到中煤脱介弧形筛进行一次脱介，中煤脱介弧形筛筛上物进入中煤脱介筛进行二次脱介脱水和分级，中煤脱介筛下末中煤进入末中煤离心机进行二次脱水，经二次脱水后的末中煤和中煤脱介筛上的块中煤一起进入中煤胶带输送机；矸石由矸石集料箱收集后，用管道运输到矸石泄介脱介筛进行脱介脱水，其产品进入矸石胶带输送机。

精煤脱介弧形筛下的合格介质部分分流至煤泥合格介质桶，用泵打至煤泥重介旋流器进行分选，选出轻产物和重产物，轻产物进入精煤稀介质系统，重产物进入中煤稀介质系统。精煤、中煤和矸石脱介筛下的稀介质分别进入各自的磁选机回收磁选精矿，精煤磁选尾矿自流至精煤泥击打翻转弧形筛进行一次脱水分级，击打翻转弧形筛筛上物进入精煤泥离心机进行脱水，其产品作为最终精煤产品进入精煤胶带输送机。中煤磁选机尾矿自流至一段浓缩机，矸石磁选机尾矿自流至粉矸石振动回收筛和粉矸石回收筛截粗，筛下水自流至一段浓缩机。 精煤泥击打翻转弧形筛筛下水由浮选入料缓冲池收集后用泵打至浮选系统进行直接浮选，分选出精煤和尾煤，浮选精煤采用精煤泥卧式沉降过滤离心脱水机回收，粗粒精煤泥进入精煤胶带输送机，滤液自流到二次浮选入料缓冲池，用泵打至二次浮选系统进行煤泥分选，分选出精煤和尾煤，浮选精煤采用压滤机回收，压滤机滤液作为循环水返回使用。

（3）浓缩车间 浓缩车间包括三台25m2

斜管浓缩机、两台100m2

斜管浓缩机和一个循环水池，其中三台25m2斜管浓缩机为一段浓缩机，两台100m2斜管浓缩机为二段浓缩机。

一段浓缩机底流返回主厂房采用尾煤泥卧式沉降过滤离心脱水机进行回收，粗粒尾煤泥进入中煤出厂胶带输送机上，一段浓缩机溢流和尾煤泥卧式沉降过滤离心脱水机滤液进入二段浓缩机，二段浓缩机底流打入压滤车间采用尾煤快开压滤机回收，压滤机滤液作为循环水返回使用。尾煤快开压滤机滤饼即可直接落地，也可转载至中煤出厂胶带输送机上。根据水质情况，向二段斜管浓缩机入料中添加絮凝剂，其清净的溢流作为循环水返回使用。

为了掌握选煤厂生产状况，加强生产调度指挥，加强科学管理和经营，用可靠的技术数据来指导生产的全过程和以此作为对外结算的依据，不断提高全厂技术、管理水平和经济效益，必须对原煤和产品的数质量进行检查。

生产技术检查的内容包括：原煤及产品数量、质量的日常检查与分析，月综合检查与分析，磁性介质质量、损耗的检查与分析，生产工艺环节的定期或不定期检查分析、主要设备单机性能的检查与分析等。

1、数量检查

⑴ 原料煤计量

50—0mm入选原煤，由301电子胶带秤计量。

⑵ 产品计量

精煤由701电子胶带秤计量。

中煤由703电子胶带秤计量。

2、质量检查

为了全面进行质量管理，必须对工艺主要环节及原煤、产品进行质量检查。 质量检查通过采样、制样、化验等手段进行。选煤厂采取煤样主要有两大类，一类为销售 煤样，其主要用途是作为与用户经济结算的质量依据；另一类是生产煤样，主要检查工艺技术效果，以便指导生产，加强管理，提高企业经济效益。

3、煤样室

煤样室的主要任务是制样，为化验提供标样。煤样室设在主厂房内，主要对采来的样品进行烘干、筛分、破碎、磨矿缩分，最终提供化验标样，另外尚能进行浮沉试验、提供煤样各比重级产率。此外，主厂房内还设有快灰、快浮室，能够跟班作业，及时指导日常生产。

通过这次的实习，我认识到工科专业的学习重在联系实际，由实践得知识是最重要的一种学习方法。对各个选煤厂的工艺流程以及煤炭洗选加工有了很好的了解，将对我的专业课的学习有很大的帮助。使我产生了颇多感想：

1、煤炭加工浪费严重，我们所参观的矿区，到处可见到废弃的各种形式的煤。而且煤炭的入洗率与原煤利用率很低，造成了大量的浪费，比如选煤不够彻底，产品灰分大，矸石堆积成山。

2、矿区工作环境恶劣，粉尘漫天飞舞，浪费严重是其一，还对工人身体造成一定伤害。厂区领导应该提高重视，大力采取环保措施，狠抓清洁工作，合理安排车间分布，并且要大力发展洁净煤技术。车间厂房简陋，要是在冬天工人工作一定很艰苦，噪音太大，这就需要从设备上调整，或者采取一些防护措施。争取为工人师傅们创造一个舒适的工作环境。

3、对环境造成一定的污染，附近农庄的作物明显不如其他地区的长势好，选煤环保中应考虑的主要技术原则是：合理利用资源和能源；选用先进的工艺和设备；节约能源消耗；提高水资源的循环利用率。

通过这次实习我认识到在学习上，专业知识的重要性，而且各类学科之间有很大的相通性，一个人不能只在自己专业上钻研，还要在相近的专业上下一些功夫，这样会有效地提高自己的能力和水平，而且要学会与人合作，只有大家一块努力才能把工艺搞好。在今后的学习中，我们要像工人师傅们那样充满激情，努力学好专业知识，我自己的未来打好坚实基础！

**选煤知识篇十**

第一章：实习的主要目的与任务

毕业实习是大学生涯的一部分，是大学生走向社会的重要过程，也是对自己的一次磨练。此次毕业实习是我们在学习理论部分之后结合以前学过的内容进行的一次理论联系实践的实习，是一次较为深入的生产专业实践，是我们进行毕业设计的一个重要实践环节，必不可少。

其目的与任务是：

1.通过实习使我们进一步了解煤矿及我国煤炭工业发展情况，学习现场工人、工程技术人员热爱专业的高贵品质，巩固专业思想，坚定为煤炭事业奋斗终身的决心。

2.使理论更好联系实际，对煤矿生产建立全面系统的概念，弥补理论教学的不足，并为以后参加工作积累经验。

3.通过深入实际，工作面劳动，听现场工程技术人员讲课作报告，调查研究，收集和整理资料，编写实习报告等，进一步培养编写技术文件及独立工作能力。

4.为课程设计收集部分资料。

为了达到以上目的，在实习过程中，我严格要求自己做到以下几点：

1、在实习中多听、多看、多想、多动手。仔细观察了解和分析各个机械的`工作方式、运行条件、日常检修，收集并掌握一些组织上和技术上的成熟经验。

2、对自己严格要求。对待工作细致认真不错过每一个学习的机会，不放过任何一处纰漏，不辜负大家对我的期望。

3、积极学习生产实践的知识，进行必要的现场调查研究与实测，以掌握第一手的资料，为课程设计做好前期准备。

第二章：实习的具体安排

行程的具体安排：

×××年×××月×××日实习开始，×××年×××月×××日实习结束。实习地点：×××

实习分为两个阶段。前期×××月×××日——×××月×××日，主要了解×××的各项情况并进行安全学习；后期×××月×××日——×××月×××日，开始生产实习，主要在×××实践学习。

煤矿简介：

×××位于焦作市东北部约20公里，隶属焦作市管辖，地理座标：东经113°21′～113°24′，北纬35°15′～35°17′。区内有煤矿专用铁路，南距新（乡）～焦（作）铁路待王车站4公里，东连京广线，西接焦枝线。二级公路及乡村油路相互连通。交通极为方便。演马庄矿是由武汉煤矿设计院于1958年8月设计，年产量60万吨，1961年正式投产，目前探明储量3833.7万吨，平均煤厚6.6m，现阶段年产量为90万吨。演马庄矿主副井均为竖井，井筒直径均为6m，主井井深218m，副井井深189m。本矿是高瓦斯高水压矿井，出水量最大时达3m3/min，井下条件复杂。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找