# 关闭非法电镀企业工作总结(热门6篇)

来源：网络 作者：水墨画意 更新时间：2024-06-14

*关闭非法电镀企业工作总结1基本信息姓 名：叶先生 国 籍：中国 目前住地： 广州 民 族： 壮族 户 籍 地： 广西 身高体重： 160 cm 53 kg 婚姻状况：已婚年 龄：29 岁 培训认证：人才测评： 求职意向及工作经历 人才类型：...*

**关闭非法电镀企业工作总结1**

基本信息

姓 名：叶先生 国 籍：中国 目前住地： 广州 民 族： 壮族 户 籍 地： 广西 身高体重： 160 cm 53 kg 婚姻状况：已婚年 龄：29 岁 培训认证：人才测评： 求职意向及工作经历 人才类型：普通求职 应聘职位：化学工程类：电镀工程师、分析化工：化验室主管、化姓 名： 叶先生 国 籍： 中国

目前住地： 广州 民 族： 壮族

户 籍 地： 广西 身高体重： 160 cm 53 kg

婚姻状况： 已婚 年 龄： 29 岁

培训认证： 人才测评：

求职意向及工作经历

人才类型： 普通求职

应聘职位： 化学工程类：电镀工程师、分析化工：化验室主管、化学工程类：化验工程师

工作年限： 6 职 称： 中级

求职类型： 全职 可到职日期： 两个星期

月薪要求： 3500--5000 希望工作地区： 广州 中山 珠海

工作经历：

公司名称：广州番禺\*\*五金塑料制品厂 起止年月：-05 ～

公司性质： 私营企业所属行业：化学化工，生物制品

担任职务： 电镀技术员

工作描述： 1.负责带领一个班化验员对汽车零配件塑胶(ABS，PC/ABS)电镀前处理除油,亲水,粗化,催化,化学沉镍,焦磷酸盐镀铜等分析;电镀线酸铜,半光镍,光镍,镍封,珍珠镍，光铬，三价黑铬等镀液成分的分析和监控及异常问题的处理，

2.对镀铜镍液应力的检测,镀层厚度和电位差的测量。并对分析结果进行SPC过程统计控制，熟悉HULL氏槽试验。

离职原因： 谋求发展

找简历范文?下载个人简历表?就上个人简历网

公司名称： 起止年月：-01 ～ 20\_-04广州白云区丰宁铝轮壳电镀厂

公司性质： 私营企业所属行业：化学化工，生物制品

担任职务： 化验员,化验工程师

工作描述： 汽车铝轮壳电镀镀液(Cu,Ni,Cr,Sn,Zn,Fe,Ag)等含量的分析,废水处理分析(总Cu,Cr,Ni,Zn),通过HULL氏槽试验对光剂调控,及对镀层耐蚀性(CASS)试验.

离职原因： 效益差，工厂倒闭

公司名称： 起止年月：-03 ～ 20\_-07广州致达电子厂

公司性质： 民营企业所属行业：电器，电子，通信设备

担任职务： 化学分析员

工作描述： PCB电镀(除胶Line,PTHLine,图形电镀线，化学沉镍金线，电镀镍金线，)镀液分析。

离职原因： 回家乡发展

教育背景

毕业院校： 广西河池民族工业中专

**关闭非法电镀企业工作总结2**

文章标题：虚假违法广告专项整治工作总结

今年，云南省工商行政管理局在开展“打虚假树诚信”广告专项整治行动的基础上，认真贯彻落实\_办公厅、国家工商行政管理总局、云南省人民政府办公厅关于严厉打击商业欺诈行为、整治虚假违法广告的精神以及全国广告监管工作会议精神，结合云南实际，采取有效措施，在全省范围内部署开展整治虚假违法

广告专项行动。现将1-10月我省虚假违法广告专项整治工作总结如下：

一、积极行动，推动“打虚假树诚信”广告专项整治行动的开展我省在过去两年开展“诚信广告”行动的基础上，今年初，按照国家工商行政管理总局《关于开展“打虚假树诚信”广告专项整治行动的通知》（工商广字[xx]第215号）精神，及时制定了符合我省实际的“打虚假树诚信”广告专项整治行动实施方案，并于xx年1月26日召开云南省“打虚假树诚信”广告专项整治行动动员会，号召广告经营单位积极参加、坚决配合工商部门开展此次专项整治行动。这一阶段的具体做法有：

（一）建立联合行动制度。各地工商局成立了以分管副局长为组长的“专项整治”领导小组，部分地州还把商广、公平交易、法制、市场、经检、消保等处（科）室作为“专项整治”领导小组成员单位，联合开展以“打虚假树诚信”广告专项整治行动为重点，工商系统内部其他处（科）室联合行动、统一部署的整顿规范市场秩序的专项整治行动。

（二）有重点、有步骤地开展专项整治行动，实施重点整治、重点规范。根据国家工商行政管理总局《关于开展“打虚假树诚信”广告专项整治行动的通知》要求和我省制定的实施方案，各州、市工商局严格按照要求，对保健食品、药品、医疗服务等三种商品或服务、以及五类违法行为进行重点整治和规范。

（三）建立案件随查随报制度。要求凡适用一般程序查处的违法广告案件、上级部门交办案件、以及群众投诉案件，都要及时上报，随查随报。案件办结后必须连同行政处罚决定书及时上报上级工商行政管理部门。

（四）联合有关部门有重点地开展专项整治行动。在开展专项行动中，各地工商局联合当地药监、\_门在一季度开展药品、医疗服务广告专项整治行动，通过各部门统一协调、密切联合、形成合力，对药品、医疗服务广告市场进行综合治理。

（五）实行企业信用分类监管，完善信用等级评价体系。根据日常监测和检查的情况，对辖区内广告企业划分为三个等级，按照“界定距离、分类监管、突出重点、强化效能”的原则，实行企业信用分类监管，建立广告企业诚信档案，完善信用等级评价制度。曲靖市工商局制定了《关于在曲靖市广告行业建立信用监管体系和市场退出机制量化考核的通知》，将广告经营单位分为A、B、C、D四级，并实行百分制考核。

（七）充分发挥广告协会的作用，加强自律。积极发挥广告协会的作用，配合工商部门全面开展专项整治行动的宣传动员，引导全体会员遵守承诺，开展自检、自查、自行整改，并提交自检自查报告，通过行业自律，规范广告市场。

二、行动迅速，措施有力，积极开展虚假违法广告专项整治行动六月份，在已开展“打虚假树诚信”广告专项整治行动的基础上，我省按照\_、国家工商行政管理总局等十一部门以及云南省人民政府办公厅关于严厉打击商业欺诈行为、整治虚假违法广告的精神，重点整治虚假违法的医疗、药品、保健食品、美容、化妆品广告的要求，积极行动开展整治虚假违法广告专项行动。

（一）及时制定实施方案，部署整治工作。根据\_办公厅《关于开展打击商业欺诈专项行动的通知》（国办发[xx]21号）和国家工商总局等十一个部、办、署、局《关于印发虚假违法广告专项整治工作方案的通知》（工商广字[xx]56号）文件的精神，结合云南实际情况，及时转发国家工商行政管理总局《关于进一步做好虚假违法广告专项整治工作有关问题的通知》（工商广字[xx]59号），及时联系省级十个部、办、厅、局共同制定了《云南省整治虚假违法广告联席会议制度》和《云南省开展整治虚假违法广告专项行动实施方案》，明确了整治工作的目标、总体要求、任务和工作职责。强化工作制度和整治措施，突出重点，全面推进。

（二）建立联席会议制度，分工负责，齐抓共管。

1、召开两次联席会议，研究对策，有效整治虚假违法广告。六月二日，云南省工商行政管理局会同省委宣传部、省公安厅等十个部、办、厅、局召开了云南省整治虚假违法广告专项行动第一次联席会议，建立了由省工商局牵头、省委宣传部等十个部门参加的整治虚假违法广告专项行动联席会议制度，明确了联席会议制度的职能和各成员单位的职责，做到各司其职、责任落实、信息沟通、齐抓共管，联合行动，综合治理。联席会议明确了开展虚假违法广告专项整

**关闭非法电镀企业工作总结3**

电镀时，镀层金属或其他不溶性材料做阳极，待镀的金属制品做阴极，镀层金属的.阳离子在金属表面被还原形成镀层。为排除其它阳离子的干扰，且使镀层均匀、牢固，需用含镀层金属阳离子的溶液做电镀液，以保持镀层金属阳离子的浓度不变。电镀的目的是在基材上镀上金属镀层，改变基材表面性质或尺寸.电镀能增强金属的抗腐蚀性(镀层金属多采用耐腐蚀的金属)、增加硬度、防止磨耗、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观。

宁波海惠电镀科技有限公司[1]为外商独资企业，成立于20xx年。公司地处交通便利的深水良港――宁波港，北端为世界第一跨海大桥――杭州湾大桥。公司专营电镀等表面处理加工，专业生产电镀锌镍合金，镀金，镀镍，镀铬，铝氧化及塑料电镀和各种金属电镀,可满足客户对产品不同程度的防腐要求(从原材料冷挤冲压、抛光、氧化、电镀、装配到成品全面实行一体化，环保型彩色钝化黑色钝化白色钝化蓝色钝化等处理，盐雾试验可通过700-20xx小时。)，生产过程严格按照ISO9001进行质量控制。公司占地面积66000平方米，一期工程已完工，建筑面积320xx平方米。

公司拥有一系列的生产设备，包括国内第一条全自动铝阳极氧化自动生产线，并建立了代表国内先进水平的氧化电镀废水处理站一座，为全面推进清洁生产，节约水资源，使企业能持续、稳定、健康有序地发展打好了坚实的基础。产品远销美国、巴西、俄罗斯、法国、西班牙、叙利亚、中东、东南亚、日本、韩国和香港。

权威检测：

1、已通过SGS公司的RoHS检测，不含有害重金属，达到欧洲出口标准。

2、已通过国家化学建筑材料测试中心附着力，达到国家最高等级。耐碱性：48小时无异常。附着力：百格测试O级

3、已通过国家有色金属及电子材料测试中心的盐雾检测，结果为中性盐雾试验180小时通过级.(卡斯盐雾试验又名酸性盐雾试验)通过48小时。海惠电镀(2张)

4、已通过国家建筑材料检测中心的耐候性及耐酸性测试。

先进的检测设备更确保了产品质量的优异性，多元化的产品系列和优异的服务赢得了广大客户的信任及认可，在同行中享有较高的声誉。我们一贯奉行“以市场为导向，以质量求生存”的经营理念，积极进行科学管理，产品质量稳步提高，品种档次不断丰富，管理更趋完善。质量可靠，交货及时，欢迎新老客户惠顾。始终坚持“诚信服务、共建双赢”的宗旨，竭诚欢迎海内外客商携手合作，海惠愿与您携手共创明日辉煌。

**关闭非法电镀企业工作总结4**

电镀技术员个人简历

翁xx

二年以上工作经验|男|25岁

居住地：广州

电 话：139\*\*\*\*\*\*\*\*（手机）

E-mail：

最近工作 [ 1年5月]

公 司：XXX五金塑料制品厂

行 业：化学化工，生物制品

职 位：电镀技术员

最高学历

学 历：本科

专 业：电子工程硕士

学  校：北京邮电大学

自我评价

热爱化验室工作，有高度献身精神，严于律己，为人诚实,责任心强,有良好的沟通,组织、协调能力，勇于创新，善于发现和充分发挥各种积极因素，促进化验室进步和发展，通过科学的管理，以尽可能少的投入，建设一个高水平的化验室，高质量，高效率，并安全地为企业的生产和科研开发服务，促进企业产品质量的稳定 提高，争取最大的经济效益和社会效益．20\_年7月已获得国家认可中级化验分析工职业资格证书。

求职意向

到岗时间：一个月之内

工作性质：全职

希望行业：化学化工，生物制品

目标地点：广州

期望月薪：面议/月

目标职能：电镀技术员

工作经验

20\_ /7—至今：XXX五金塑料制品厂[1年5个月]

所属行业：    化学化工，生物制品

电镀部  电镀技术员

1.   负责带领一个班化验员对汽车零配件塑胶（ABS，PC/ABS）电镀前处理除油,亲水,粗化,催化,化学沉镍,焦磷酸盐镀铜等分析。

2.   电镀线酸铜,半光镍,光镍,镍封,珍珠镍，光铬，三价黑铬等镀液成分的\'分析和监控及异常问题的处理。

3.   对镀铜镍液应力的检测,镀层厚度和电位差的测量。并对分析结果进行SPC过程统计控制，熟悉HULL氏槽试验。

20\_ /7—20\_ /7：XXX科技公司[1年]

所属行业：    研发

研发部门  研发工程师助理

1、负责客户需求资料的收集和整理，我收集资料的主要方式有：电话访问，现场问卷调查，网上互动等。

2、参与ERP业务流程梳理，业务流程梳理不仅仅是画流程图，而且要深入企业业务现场，实际了解业务发生的内外部因素，并集成到流程图中。

3、负责客户意见收集和反馈，并把客户意见整理成文。

教育经历

20\_/9—20\_ /6  鲁西大学化工学院   化工   本科

证 书

20\_/6  大学英语六级

20\_/6  大学英语四级

语言能力

英  语（良好） 听说（良好），读写（良好）

**关闭非法电镀企业工作总结5**

电镀企业安全管理若干规定

（一）

一、电镀企业实际负责人必须经过培训考核

企业负责人必须接受安全生产部门“电镀专项安全管理培训”，且考试合格。（20\_年4月底完成）

二、安全管理人员配备

1、一般电镀企业至少配备2人以上专职安全主任；

2、分租车间在5家以上必须配备至少3人以上专职安全主任；

3、涉及剧毒且100人以上的电镀企业需配备3人以上专职安全主任，且至少有1名中级以上（或注册安全工程师）；

4、安全主任按照要求每天对全厂进行安全巡查，督促整改隐患，并做好相应记录；

5、企业安全管理架构以及全部安全管理人员均需在安监办进行备案。出现2次现场核对安全主任不在岗的视为未按要求配备、开展工作；

6、安监办将视企业安全状况对安全主任进行现场试卷考核，安全主任现场考核不合格一律视为无资质。3年内发生2次以上火灾等安全事故或存在重大安全隐患并造成影响的，安全主任一律列入“黑名单”，不推荐在松岗辖区危化、电镀企业任职；

7、安监办发现企业安全主任配备、资质、工作开展情况不符合要求的，行政处罚一律按照要求顶格处理。

三、夜班（节假日）安全管理

电镀企业夜班（节假日）进行生产的，必须安排专人开展现场以及安全管理工作。安监办将定期抽查夜班（节假日）安全管理，发现无现场管理人员，安全主任应急响应不及时，一律视为安全管理不到位。

四、安全责任书签订以及落实

1、企业负责人（实际负责人）必须与街道安监办签订安全生产责任书；（3月中旬完成）

2、企业负责人（实际负责人）必须与各分租车间签订安全生产责任书，并将复印件交街道安监办备案存档，含营业执照、分租合同、其他有效证件，做到一企一档，精细化管理；（3月中旬完成）

3、各企业、分租车间负责人必须切实履行安全第一责任，加大安全资金投入。一旦发现重大隐患或发生安全事故，必须积极配合开展隐患整改以及事故调查等工作。

五、重点隐患片区安全要求

1、新建、改建、扩建电镀生产线以及配套工程，必须在安监办进行备案，审核通过之后才允许生产。一经发现未经允许，擅自分租、装修、改建、扩建，一律查封作业现场；

2、易燃易爆危化品（溶剂）作业现场临时存放必须设置防爆柜；

3、使用加热棒加热的镀槽一律建议更换为56不锈钢槽；严禁使用PT材料槽；无有效防范措施，不允许使用PVC材料槽体；

4、腐蚀性严重的作业现场，要求电气线路每半年更新一次，每年必须完成一次电气线路检测。

其他安全现场以及管理技术规范将在安全管理人员配备完成之后陆续发布

**关闭非法电镀企业工作总结6**

甲方：

代表：

地址：

电话：

乙方：

代表：

地址：

电话：

甲乙双方本着诚实信用、互惠互利原则，在平等、自愿、协商一致基础上达成如下协议，以资共同遵守。

一、合作内容

甲方依据自身生产需要把所需电镀的五金产品，委托乙方进行电镀，此协议系甲乙双方进行委托电镀加工的基本交易协议。

二、合作时间

合作期限自\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日止。

三、双方责任

1、甲方负责提供半成品给乙方电镀加工。

2、甲方负责将毛坯货物运送到乙方工厂电镀，同时乙方电镀好的成品由甲方自行到乙方工厂收取或由乙方为甲方办理托运，托运费用由甲方承担，即乙方不提供接货、送货服务。

3、因甲方原因造成需自行将货物运送、速递到乙方工厂或派车到乙方工厂取货，该运输费用由甲方自负。

4、乙方需在甲方送货到工厂时组织人员进行搬运。

5、乙方需按时交货。

三、质量要求

1、乙方要按照甲方的质量要求进行加工，在加工过程中，严把工艺流程，确保甲方产品的要求。

2、产品体表无漏镀现象，表面光滑有光泽，表面无油渍、尘土，符合产品质量要求，保质期不低于\_\_\_\_\_\_个月。

3、甲方自行检验毛坯件合格后发于乙方，由于毛坯件不合格造成的损失由甲方自行承担。

4、甲方检出有乙方原因造成其不合格现象，需乙方要进行回镀，出现的一切费用由乙方承担。

四、交接货要求

1、乙方要按照甲方发货清单进行清点，在生产过程中不能有丢失现象，如有丢失乙方要进行相应赔偿。

2、甲方提前\_\_\_\_\_\_天通知乙方准备生产。甲方产品到货后，乙方要优先安排对甲方产品的生产，确保生产进度，甲方产品在\_\_\_\_\_\_吨以内，乙方要在\_\_\_\_\_\_小时以内完成生产；如在\_\_\_\_\_吨以下\_\_\_\_\_\_吨以上，最长不得超过\_\_\_\_\_\_小时完成生产。乙方要保质、保量按时为甲方提供优质服务。

3、甲方应自收货后及时对所电镀产品品质进行检验，若存在品质问题应自收货\_\_\_\_\_\_日内提出书面质量异议，否则视为电镀产品品质合格。在该期限内经检验不合格的产品甲方有权送回乙方处返镀；甲方在已验收电镀成品超过\_\_\_\_\_\_个月后因存放环境等各种客观或人为因素的影响提出质量问题退回乙方处返镀的，乙方不承担返镀责任。

五、付款方式及价格

1、甲方以发出的产品（毛坯）重量计核加工费，电镀加工费价格按甲乙双方协商价格核算（含\_\_\_\_\_\_%税）。随着市场价格的波动，双方随时进行协商价格的上浮或下浮。

2、甲方按照生产加工产品数量的总计，凭乙方增值税（\_\_\_\_\_\_%）发票\_\_\_\_\_\_天付款。产品类电镀费用\_\_\_\_\_\_元/吨（大写：\_\_\_\_\_\_元/吨）。

3、甲乙双方产生业务后，\_\_\_\_\_\_个月核对一次账目，开列单据或发票。

六、协议解除的条件

1、甲方正常条件下不按期支付乙方加工费用。

2、乙方所电镀产品存在严重品质问题，经双方多次沟通仍未妥善解决。

3、乙方原因造成拖延甲方产品交货期，经甲方及时通知仍未明显改善。

七、违约责任

1、甲方不按期支付乙方加工费用，应承担违约责任，每逾期1天应向乙方支付逾期款项总金额千分之\_\_\_\_\_\_的违约金。

2、乙方导致甲方产品电坏、遗失、欠数现象发生，乙方承担相应的成本费用。不承担因此而产生的连带损失和责任。

3、协议期限内，由于不可抗力因素，致使乙方不能履行协议，应立即将情况以最快方式通知对方。按照不可抗力因素对履行协议影响的程度，由双方协商解决是否解除协议，或者部分免除履行协议的责任，或者延期履行协议。

八、争议的解决方式

若在履行本协议发生争议，由双方当事人协商解决，协商不成，可向\_\_\_\_\_\_方所在地人民法院起诉。

九、其他

1、本协议自双方签字盖章之日起生效。协议如有未尽事宜，应由双方共同协商，做出补充规定，补充规定与本协议具有同等效力。

2、甲乙双方应于签订本协议时提供以下资料给对方，并保证具有合法有效的资质：

（1）营业执照复印件（加盖公章）（需出示原件供双方核对）。

（2）法定代表人或负责人身份证复印件。

（3）企业生产经营许可证复印件（加盖公章）。

3、本协议一式\_\_\_\_\_\_份，甲乙双方各执\_\_\_\_\_\_份。

甲方（签章）：

代表人（签字）：

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

乙方（签章）：

代表人（签字）：

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找