# 轧钢精轧工作总结(精选8篇)

来源：网友投稿 作者：风华正茂 更新时间：2024-06-23

*轧钢精轧工作总结1时光荏苒，一年即将过去，在各级领导的大力支持和带领下，我严格履行各项工作职责，不仅日常工作做到准确到位，而且自觉地贯彻领导指示到具体实践当中去，圆满完成了完善工艺质控点控制、产品质量检查、成品性能分析、项目技改攻关、新品研...*

**轧钢精轧工作总结1**

时光荏苒，一年即将过去，在各级领导的大力支持和带领下，我严格履行各项工作职责，不仅日常工作做到准确到位，而且自觉地贯彻领导指示到具体实践当中去，圆满完成了完善工艺质控点控制、产品质量检查、成品性能分析、项目技改攻关、新品研发生产等各项工作，为了更好的总结经验、汲取教训，现就这一年的工作情况作个简要汇报：

>一、坚持学习，进一步提高自身素质

技术工作艰巨漫长，任重道远，它是一个不断总结归纳，持续改进的过程，要求永无止境地更新知识和提高自身素质。为达到这一要求，我十分注重学习提高，工作之余，我总要利用一切可利用的时间向书本学习，我还经常关注最新的科技成果，阅读轧钢的一些报刊杂志；同时我也时时向工人师傅们交流学习，不断丰富自身的实践经验，对自身的不足之处进行反思并不断改进。这些都丰富了我的生活，使我对生活和工作更加充满信心。一年来，我个人无论是在敬业精神、思想境界、业务素质、工作能力上都有了很大的进步。

>二、积极创新、全心全意做好各方面工作

我热爱轧钢技术工作，也珍惜这良好的工作氛围，对各项工作，我从不讲任何客观理由和条件，保质保量的完成，在工作协调上，做到真诚相待，互帮互学。现从以下几个方面进行总结：

1、产品质量检查与产品性能分析

实践中我们认识到，缺乏超前意识，工作被动应付，是影响工作上质量、求实效的一个重要因素。因此，不断加强对坯料的尺寸、编号和表面质量进行核实检查，从源头上把好产品质量关；每月对成品性能情况进行分析，对不足之处加以改进，有效保证了产品性能的均匀性及性能富余量，提高产品合格率；每个月对钢板非计划情况进行分析，具体到每一片非计划板的原因分析，并做到责任明确，尤其是对批量非计划进行重点跟踪控制，切实提高成材率；并每个月底对产品性能进行分析，发现不足之及时改进。

2、项目技改攻关、新品研发

技术工作需要不断积极创新，勤动脑、深钻研。一年来，共参与了xx板的技术攻关、xx板、xx板生产等新品生产和研发，在开发中，通过学习和研究这类钢的组织性能特点，专门制定了试轧工艺要点，经多次试验生产，经多次试验并对实验数据进行跟踪，制定合理的轧制工艺，使各项性能指标基本上符合标准要求，使我厂在实现品种多样化方面取得新的突破。并对生产过程进行全程跟踪，探索出了一套既满足轧机能力的高付加值新产品。

总而言之，总结一年来的工作，虽然取得了一些成绩，但在全面发展上，在争先创优上，都还存在一定差距。在今后的工作中，还要认真履行工作职责，开拓创新，把工作提高到一个新的水平，和同事们一起奋力拼搏，锐意进取，与时俱进，通过不懈的努力为我厂的发展增砖添瓦。最后，我想说的是，我工作中取得的一点进步，这与单位的领导和同事们的帮助是分不开的。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，和同事们一起为我们的事业奉献、创新、进取。

**轧钢精轧工作总结2**

1、继续以增产创效为中心，充分发挥设备潜能。进一步加强点检、定修管理，加强设备管理，加强备品备件管理，既要降低消耗和库存积压资金，又要保证设备良好运行。

2、进一步加强工艺监督，严格执行工艺技术操作规范，加大考核力度，使产品质量逐步提高，产量在现在基础上进一步提高。

3、优化生产工艺改变工作作风，提高管理水平，进行全面降本增效。在生产逐步顺行后，把成本管理的重心下移至各车间班组，开展对标挖潜，向同行业先进指标学习。在原有工作的基础上落实和加大考核力度。加强和改进工作作风。同时加强各车间各科室团结协作，不断提高默契配合程度，最大限度发挥优势，形成一个能征善战的坚强集体。日常管理工作进一步规范化、正规化，同兄弟单位找差距、同类企业找差距，力争做到管理效益最大化，实现降本增效的首要环节。

4、加强安全工作，把安全工作提高到日常工作的首要位置上来，确保安全、环保零事故。安全工作上严格落实各级安全责任，完善安全管理制度。每周星期三定期组织各车间人员进行安全教育培训，着力提高员工安全意识，并加大对安全隐患排查整治力度，对违章违纪人员加大处罚力度。

5、重视职工思想教育工作，加大职工培训力度。做好深入细致的思想工作，调动一切积极因素。落实职工培训学习计划。全面组织学习，不断提高职工队伍整体素质，为完成下半年生产任务提供先决条件，为轧钢厂长远发展打下坚实的基础。

xx年，刘同志中专毕业来到xx公司工作。十余年的时光转瞬即逝，当初的楞头小伙已逐步成长为现代化全连轧棒材生产线的钳工班班长。身边的的领导与同事都说，刘xx之所以取得今天的成绩，靠的就是那股敢想敢干，勇于钻研，善于思考，创新无止境的劲头。

从事轧钢设备维护工作十余年的刘xx，有着大多数同龄人的经历，也有着大多数同龄人未达到的资历。作为轧钢部一轧钢钳工班的班长，他负责整个轧钢工序的设备维护与保养重任。近年来在他的带领下，钳工班立足岗位，精细管理，务实创新，以优异的作风和突出的业绩赢得了事业部各级领导的称赞，取得了可喜的成绩，为一轧钢工段近年来预算目标的实现做出了积极贡献。

**轧钢精轧工作总结3**

进入公司已经有3年多时间，在公司领导强有力的领导以及关心支持下，个人在20xx年度取得了不小的进步。本人在工作过程中，较好地完成了20xx年年度工作目标。现将有关20xx年度个人工作情况作如下总结：

>一、20xx工作回顾

一年的时间已经过去了，在这一年里，我在领导、部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟方面有了更进一步的提高，本年度的工作总结主要有以下几项：

>1、思想政治表现、品德素质修养及职业道德。

能够认真贯彻党的基本路线方针政策，通过报纸、书籍积极学习政治理论;遵纪守法，认真学习法律知识;爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。

>2、专业知识、和具体工作。

工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，出勤率高，有效利用工作时间，坚守岗位，保证工作能按时完成。

>3、工作质量与成绩

在开展工作之前做好个人工作计划，有主次的先后及时的完成各项工作，达到预期的效果，保质保量的完成工作，工作效率高，同时在工作中学习了很多东西，也锻炼了自己，经过不懈的努力，使工作水平有了长足的进步，开创了工作的新局面，为分厂及部门工作做出了应有的贡献。总结一年的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多，个别工作做的还不够完善，这有待于在今后的工作中加以改进。在新的一年里，我将认真学习各项政策规章制度与考核制度，努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新水平，为轧钢分厂的发展做出更大更多的贡献。

去年我们轧钢分厂针对轧制成本高、板卷表面质量差和薄规格轧制量低做了大量的工作。与20xx年相比吨钢轧钢电耗与去年相比下降了54度，吨钢煤气消耗降低了57立方米，低压氮气降低了8立米，初轧辊和精轧辊吨钢消耗分别降低了公斤和公斤，每月液压油消耗降低近20桶。薄规格4毫米轧制量较20xx年有了很大的提高，并成功轧制了304和。拓展了产品规格区间，为公司开拓市场奠定基础。

轧钢分厂在粗轧机后，精轧机前辊道上增加保温罩装置，不仅降低了板坯的热损失和板坯出炉温度，缩小了轧制时的温度区间，还有利于提高板坯的表面质量;在加热炉内侧墙及炉顶采用多晶莫来石纤维，进行了保温隔热的措施，进一步降低炉墙炉顶散热，降低了煤气的消耗。将粗轧机与精轧机用于吹扫的压缩空气，由常开开关改为电磁阀控制，降低了压缩空气的消耗。在精轧机增加润滑轧制系统，不仅降低了轧辊消耗，改善了表面质量，还提高了轧制薄规格生产量。精轧阶梯垫的改造，在提高轧制稳定性的同时，还减少了备件费用。为降低油脂消耗，将工作轴承用报废干油收集起来，用于其它要求不高的地方，润滑，防锈等。

为提高卷板表面质量，在粗轧和精轧都加强了水封，不仅降低了轧制过和中的热损失，改善了表面质量，还使得轧制特殊不锈钢有了保障;在加热炉入口辊道处增设空气吹扫，有效的去除了板坯表面遗留的杂物及氧化铁皮，改进精轧机下导位工作辊刮水板，避免刮水板对工作辊的刮伤，提高卷板的表面质量;为解决中厚板在剪切及运输过程中出现的下表面划伤的现象，在钢辊道包裹一层带有冷却水的木质表面。将原辊道旋转油封更换为旋转接头，将使用寿命由2-3个月增加到2-3年，同时减少的停机时间，提高了生产效率。对下卷小车和旋转台架、1号、2号步进梁进行了整体改造，改造后每轧制一卷可节省一分钟时间。轧钢在9月份实现了来料加工0的突破，全年实现外轧制复合板2135吨。

>新的一年的工作目标和设想：

去年的不锈钢市场是低迷的一年，国内销售是供大于求。生产形势面对着拉闸限电、融资难、市场整体萎靡，生产成本高，再加上某些岗们的人员短缺，招工难度大，在职人员稳定性不高。这样的困难况下，东方特钢可以保持着盈利，已经非常庆幸。我主要归功于特钢领导团队的审时度势，及时调整产品结构，向高附加值、高利润门口方向发展。

>轧钢分厂的成本目标是：

吨钢轧制成本降低128元。我们目前的吨钢轧制成本还是太高，需要我们降低吨钢轧制的能耗和各种介质消耗及切损。设备维护费用及备品备件较去年将要胡很大幅度的降低，这要求我们做好设备的管理工作，实行点检定修，修废新利用。

净水站膜处理投产后，轧钢要尽快试验板卷直接水冷的效果，以降低黑卷的库存量和加快交货速度。对于板坯的热送，轧钢分厂要做好准备，要提高轧制的稳定性，降低冷卷率，提高轧制节奏，才能体现板坯热送的优势。在卷曲机备件的许可下，要尝试轧制厚度为18毫米的卷板，以提升我们的中板竞争优势。

我们的目标是：发展生产，提产提质，希望员工工资待遇有所提高;加强管理，确保安全，开拓市场，整体得升，努力使公司走上生产规模化、管理标准化、发展科学化的道路，着力打造一个实力金瞬、诚信金瞬、和谐平安金瞬。

为了实现这目标，我们必须着力做好以下的工作：

>1、加力度发展生产。

发展生产是企业有首要任务。生产上不去，企业就没有效益，企业发展和提高员工待遇就是一句空话。我们通过了一年试生产运行，各项指标都是符合要求的。只要我们坚持满负荷生产，只要生产设备运行正常，就能实现生产目标。

>2、下决心提升质量

质量是企业的生命。有质量才有市场，有质量才有效益，有质量才有竞争力。我们要把20xx年定为质量年，下最大的决心来抓质量。

>3、用真功强化管理

管理出业绩，管理出效益。现代化企业，就要有现代化的管理手段。要加强组织管理、生产管理、质量管理、财务管理、市场管理、考勤管理、后勤保障管理、安全标准化管理。我们要一如始终地坚持诚以立事、勤以敬业、精以求成、行以致远的企业精神，同心同德抓生产，一心一意谋发展，努力完成20xx年的各项工作和生产目标，努力使公司走上生产规模化、管理标准化、发展科学化的道路，着力打造一个实力特钢、诚信特钢、和谐平安特钢。

**轧钢精轧工作总结4**

>一、目标指标完成情况：

本月发生XXX果长喜手指夹伤轻伤事故，目标指标突破。（已按事故的四不放过原则进行了处理）

>二、主要工作开展情况：

1、进行了煤气操作人员技能培训考试，培训率，参考率、及格率100%。

2、组织煤气系统专业安全检查，对发现的煤气管道，脱水器缺陷等进行了整改完善。

3、组织进行了行车专业专项检查，对行车限位，辊道，包扎等存在的隐患进行了彻底整改。

4、督促完善了高线灭火器材的配置及职责制定与落实工作。

6、组织对加热炉，冲渣沟等半密闭空间进行了检查，全程参与半密闭空间内部的检修工作，确保了非常规作业的顺利进行。

7、组织进行了区域防冻，防滑专项检查，督促完善值班室取暖工作；完成了设备的防冻保暖工作，对部分排水系统进行的积极改造。以确保员工身心健康，设备安全过冬。

8、组织进行了电器设备安全专项检查，对现场配电设备设施存在的隐患责令整改。

9、严格加热炉停炉，点火等各类非常规作业的措施把关及现场监护工作，确保了煤气系统安全运行。

10、全程参与双线检修工作，加大现场检查，督促频次，确保了计划检修工作的顺利进行。

11、利用检修对现场防护设施进行了整改完善。对现场进行了大幅度的整理，清理。现场面貌有所改观。

12、配合公司现场治理要求，督促外协施工队伍对外围施工区域进行了现场整理机垃圾清理工作。

13、组织进行了班组验收评比及达标班组申报工作。

14、规范外协单位管理，对区域外协外委单位进行了认真的资质审核工作。

15、成功教育汉钢培训人员80余人。并重申了外来人员管理办法。

16、申报、领用并下发了员工技术技能培训教材班组长分册，计划进行集中培训。

>三、主要存在问题：

1、由于取暖设施回货周期较长，目前员工岗位取暖问题是大问题，已经采取临时措施（申报领用电热板）请相关单位重视。

2、由于工程建设过程中的部分设计和现场操作不匹配，出现部分岗位人员露天作业现象，所以申请补发棉衣。

3、同兴路照明问题已经影响到轧钢人员的夜间通行，请公司重视。

>四、十二月主要工作安排：

1、继续落实冬季“六防”工作措施，制定非常时期应急响应计划。

2、组织进行班组长安全管理技术、技能知识培训考试。

3、继续落实科长以上人员挂靠包联班组措施，促进班组建设稳步推进。

4、加大现场“三化”工作执行力，确保生产顺行。

5、组织进行高线危险因素辨识，制定出高线生产标准作业指导书。

6、完善题库认真组织全员20XX上岗资格考试工作。

7、认真总结20XX年安全、环保、现场工作取长补短，扎实布置明年工作。

**轧钢精轧工作总结5**

光阴似箭，时光如梭，转眼间在棒线厂工作都已经x年时间了。在这三年的时间里，有苦有甜，有欢笑也有泪水。但就是这三年的时间，我从一个刚毕业的大学生变成了一个干技术的工人，让我明白了理论和实际的差距，同时也让我在生活，工作和思想方面有了很大的提高。

xxxx年参加x高线的生产调试工作，从风冷线开始干起，熟悉了精整的各个岗位以后，我被调到精轧学习调整技术。在精轧的学习日子里，我自己努力向老师傅学习先进的调整技术，下班后留下来学习各班的操作经验，就这样一步一步的积累经验，通过不屑的努力，在xxxx年被任命为精轧主调。这是我在工作以来第一次取得大家的认可，为此我更坚定了我继续奋斗学习的步伐。同年我也学习了轧线的大脑CP2的学习，掌握了CP2的操作技巧。

在日常的休息时间里，我积极专研轧钢的相关的专业知识，并且坚持在技术秘密，专利申请，系统创新方面结合实际，把自己所学的东西运用到实际当中去。先后参加了xxx解决精轧机辊环难拆卸问题xxx系统创新的工作，解决了辊环难拆卸的问题，成功降低了作业区的辊耗。xxx夹送辊出口堆钢xxx的技术秘密解决了调试期间，困扰作业区的夹送辊堆钢的难题。xxx防止精轧机爆辊环，降低成本，提高经济效益xxx的技术秘密解决了作业区一段时间里，爆辊环频繁的问题。在参加攻关过程中，我也学习到了以前学习不到的机械电气的相关知识。自己的专业技术能力在攻关中得到了锻炼，而且也为作业区的技术革新贡献了绵薄之力。

在这三年的学习成长过程中，我的各个方面都得到了锻炼，所学的专业知识都得到了运用，我将在今后的日子里更加的努力完善自己，更加的努力学习专业知识，为企业的发展贡献出自己的一份力量。

**轧钢精轧工作总结6**

xx年，刘同志中专毕业来到xx公司工作。十余年的时光转瞬即逝，当初的楞头小伙已逐步成长为现代化全连轧棒材生产线的钳工班班长。身边的的领导与同事都说，刘xx之所以取得今天的成绩，靠的就是那股敢想敢干，勇于钻研，善于思考，创新无止境的劲头。

从事轧钢设备维护工作十余年的刘xx，有着大多数同龄人的经历，也有着大多数同龄人未达到的资历。作为轧钢部一轧钢钳工班的班长，他负责整个轧钢工序的设备维护与保养重任。近年来在他的带领下，钳工班立足岗位，精细管理，务实创新，以优异的作风和突出的业绩赢得了事业部各级领导的称赞，取得了可喜的成绩，为一轧钢工段近年来预算目标的实现做出了积极贡献。

>一、热爱钳工工作，技能在主动学习中走向精湛

“喜欢它，我就愿意下功夫钻研它！”他说。xx年毕业后刚参加工作时，由于他所学的是金属压力加工，自己所学专业知识与实际工作有较大的差距，他对自己的工作也曾感到陌生和力不从心，但他没有被困难吓倒，而是暗自下决心要成为一名技术精湛的钳工能手。他拜技术全面的老师傅侯振刚为师，白天，来到车间主动参与设备的点巡检与维护，仔细琢磨和实践师父教授的技术要领；待减速机等大型设备拆装保养时，他在旁边仔细观看学习；工作较少时，他便拿起焊枪，在焊花飞溅中反复操作。晚上，回到家里放弃休息时间，他经常通宵达旦的钻研《钳工工艺学》、《设备维修工艺学》、《机械安装维修手册》、《液压传动原理》等理论知识，并与实践紧密结合，使自己的技术水平不断提高，多次攻克设备安装调试中的技术难题。钳工是一个非常辛苦的工作，但是他把工作中的苦和累当作考验意志和锻炼自己的最好方式，在车间作业过程中，他的手一次次的被磨破，缠上胶布继续进行，身上一次次的汗如泉涌，他用毛巾一边擦一边干。遇到技术难关了，他认真查找资料，和老师傅深入探讨，反复的操作、修改，从不放过任何疑问，总要攻克所有难题。正是凭着这种主动钻研、锲而不舍的学习精神，刘xx终于练就了一身过硬的本领。

>二、热爱工作，勇挑重担不退缩

“干就干好！”这是刘xx的的座右铭。干钳工近20年来，他坚持把每天的工作都当作一本精彩的书去精研细读，把每一个工件、每一次检修都当作艺术品去精雕细琢，使自己维护保养的每一个设备都成为“免检产品”。工作中遇到的技术难题，大家首先想到的就是让他来干。20xx年10月份按照公司要求利用一个月的将车间原有穿水设备恢复。面对这一艰巨的任务，刘xx带领钳工班全体人员按照工段的安排展开了夜以继日的工作。从水泵的选型到现场管路走向的选择，从供水管路的铺设到现场穿水设备的.安装，带领全班人员连续3个星期放弃休息奋战在一线，确保了穿水设备在10月30日如期具备了生产条件。而后有针对穿水投用后穿线的气封效果差、弯头易堆钢等情况展开公关，解决了一个有一个的技术难题，保证了穿水设备能用、好用，为下一步的降本增效工作开展奠定了基础。

自他担任班组长以来，对所辖设备分类、分片进行日常维修及保养，并记录在册，根据设备运行情况及时间，有计划、有步骤的进行维护，使所辖设备长期保持无事故运行，有效的保证了生产的需要，进入20xx年以来一轧钢工段连续4个月实现了设备无影响时间，1—11月份实现了连续11个月无主体设备故障，设备总影响时间比去年同期下降了70%，为车间全年任务的完成提供了有利保障，多次受到工段和分厂领导的好评。

>三、立足岗位，坚守成本生命线

在日趋激烈的市场竞争中，生产成本是企业的生命线。成本每降低一分钱，都会大大提升企业产品的竞争力。作为工段物料消耗大户——钳工班的班长，他深知“斤斤计较”的重要性。他将库房各种轴承、库存量、月消耗量一一记录在案，做到心中有数；螺栓等日常消耗品按量领取及配发，使班组各种材料备件消耗都控制在计划之内并还有节余，避免了不必要的浪费。

另外他还立足本岗位，积极开展降本增效活动。轧机连接杆是班组的消耗大项，尤其是精轧机组连接杆，由于本身转速较高，更换十分频繁，给班组的成本控制带来了很大的压力。他深入车间生产现场，与生产班组职工进行深入沟通后，提出了把15#—17#换下来的万向节装到转速相比较低的

轧机上去重复使用的建议。通过对换下来的万向节重复使用，在保证生产稳定的前提下，每年可降低使用费用10万元以上。另外在班组所辖设备中，拉钢机使用的托轮更换得十分频繁，而且使用结果也不理想。经过潜心研究，他利用岗位上更换下来的废弃成品出口导轮，改装制作成了一个链条托轮，试用以后，效果比原来使用的托伦好得多。于是，他马上大批量进行组装、更换。现在，拉钢机上使用的托轮全部为自制托轮，仅此一项为工段节省备件费用5万元/年。

工作几年来，刘xx用他那充满智慧的头脑，火一样的工作热情和对自己从事事业的真诚和执着，对自己所从事的事业默默地奉献着。一粒砂中看世界，一滴水中见人生，几年来，虽然经常劳累过度，但能为自己所热爱和追求的事业默默奉献，再苦再累他也觉得心甘情愿，虽然默默无闻，但只要能把对事业的情、对岗位的爱、奉献给班组的事业，只要能使班组管理蒸蒸日上，充满活力，就是他最大的心愿。

**轧钢精轧工作总结7**

20xx年的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，轧钢厂全面贯彻“以保稳定、控成本、提效率为目标。同时注重设备润滑，加强设备保养观念”为方针，认真落实工作部署中的各项工作，努力实现“最大限度的满足生产需要，培养一只高效维修团队”的目标。纵观20xx年全年的工作，在各级领导的支持和其他兄弟单位的协作下，轧钢厂较好地完成了公司交给的任务。今年新设备的增加，部门工作的重新分配，实际工作中遇到了许多困难，也存在一些问题，但我们全体员工通过认真的总结，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼能力，在反思中进行自我提高，逐步提高了我们全体技术工作能力，最终圆满完成了全年工作。20xx年设备作业率95%，设备综合完好率100%。

>一、控成本、提效率；

自今年7月份我接任轧钢厂设备科长的工作以来，结合之前两年多任轧钢厂维修段长的经验，虽然工作上手很快，但我深知，在这个新职位上，要求承担更多的责任，为此我不断提高自己，努力使自己的业务水平更上一层楼。在平时工作中，我加强总结了轧钢的生产工艺、不断学习，逐步完善轧钢的设备管理及维护保养机制。首先我们针对轧钢厂设备品种多，生产节奏较快的特点，我们以设备的维护和保养是关键，从设备的维护和保养入手，细化校订轧钢厂的设备《维护保养规程》，逐步修正设备管理制度，强化了设备包机责任制和设备润滑保养力度，努力提高生产作业率，同时针对轧钢存在缺陷的设备进行了技术改造，20xx年对轧钢厂一轧冷锯定尺挡板、移钢机和冷床上料电机、编组升降系统和二轧冷床及其移钢系统、新增冷锯进行了技术改造，使其更佳匹配轧钢的生产工艺要求，达到降低生产成本，提高工作效率的目标。同时注重润滑，加强保养观念，保障设备作业率95%以上的目标。

>二、加强人员培训、提高工作效率；

由于轧钢是一个新的工艺，我们对于设备维护和保养制定了详细制度，包括用电制度、周检、点检、巡检制度，设备承包制度等一系列制度来加强管理，在轧制过程中由于操作不当等情况，我们及时维修和指正一些操作方法，提高员工操作水平，通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，针对轧钢人员流动多及二期轧钢投产，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。同时借鉴各分厂的管理方法，系统的把每个注意事项告诉员工，使他们在工作中少走弯路，我们每周进行设备周检五有的检查，并将设备承包到每个员工，使他们更加有责任感，我们从工段负责班组长带头，教育员工深入实践和理论结合确保思想高度集中，保证设备正常运转。

>三、工作中存在的不足；

1、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

2、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的3起设备事故（一轧冷锯电机事故、一轧粗轧电机烧瓦事故、二轧加热炉出钢枪事故）。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识和岗位操作水平，从根上减少设备事故隐患的发生。

3、设备备品、备件库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备备件充足率，减少生产耽误的时间。

>四、进一步加强设备管理，为正常生产保驾护航。

在20xx年我们将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20xx年，工作重点主要放在保证设备正常运转的好势头的同时，加强设备维护保养力度，使设备的管理上台阶，工作上档次。

**轧钢精轧工作总结8**

我热爱轧钢技术工作，也珍惜这良好的工作氛围，对各项工作，我从不讲任何客观理由和条件，保质保量的完成，在工作协调上，做到真诚相待，互帮互学。现从以下几个方面进行总结：

1、产品质量检查与产品性能分析

实践中我们认识到，缺乏超前意识，工作被动应付，是影响工作上质量、求实效的一个重要因素。因此，不断加强对坯料的尺寸、编号和表面质量进行核实检查，从源头上把好产品质量关；每月对成品性能情况进行分析，对不足之处加以改进，有效保证了产品性能的均匀性及性能富余量，提高产品合格率；每个月对钢板非计划情况进行分析，具体到每一片非计划板的原因分析，并做到责任明确，尤其是对批量非计划进行重点跟踪控制，切实提高成材率；并每个月底对产品性能进行分析，发现不足之及时改进。

2、项目技改攻关、新品研发

技术工作需要不断积极创新，勤动脑、深钻研。一年来，共参与了xx板的技术攻关、xx板、xx板生产等新品生产和研发，在开发中，通过学习和研究这类钢的组织性能特点，专门制定了试轧工艺要点，经多次试验生产，经多次试验并对实验数据进行跟踪，制定合理的轧制工艺，使各项性能指标基本上符合标准要求，使我厂在实现品种多样化方面取得新的突破。并对生产过程进行全程跟踪，探索出了一套既满足轧机能力的高付加值新产品。

总而言之，总结一年来的工作，虽然取得了一些成绩，但在全面发展上，在争先创优上，都还存在一定差距。在今后的工作中，还要认真履行工作职责，开拓创新，把工作提高到一个新的水平，和同事们一起奋力拼搏，锐意进取，与时俱进，通过不懈的努力为我厂的发展增砖添瓦。最后，我想说的是，我工作中取得的一点进步，这与单位的领导和同事们的帮助是分不开的。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，和同事们一起为我们的事业奉献、创新、进取。

A4n厂是公司效益单元的中坚力量，做好安全 工作，就是为公司创造效益，就是贯彻落 实十八大精神、公司“三会”精神的根本 要求。因此，全体干部员工要随时保持高 度警惕，始终锁定“零目标”不动摇。一 方面认真宣贯党的十八大和公司“三会” 精神，做好 各级安全管 理人员的思 想教育工作 ；一方面积 极倡导和普 及安全文化，通过转变 工作作风、实施准军事化管理、深化安全基础管理工 作、开展各项安全专项活动、加大安全奖nn沟通nn协调nn创新nn超越nnC innovatennsurpann此次会议，进一步统一了全员思想、凝聚了全员力量、提振了全员信心，为确保 20\_ 年各项安全生产目标任 务的顺利实现指明了方向。nn评优选先n2 月份共计评选优秀设备维修工、操作工、优秀点 检员共 9 名，每人奖励 200 元；评选优秀设备维修、操 作班组各 1 个，奖励班组 500 元，并奖励误机实现一台nn闹 元 宵 转 作 风 真 抓 实 干 再 创 新 辉 煌nn20\_ 年 2 月刊nn内部资料nn仅供交流 …nn轧钢党总支主办nn总第 30 期nn轧钢厂扎实部署nn四不伤害月活动n3 月 2 日，分厂二月份安全生产月扩大 例会暨三月份工作安排会议如期召开，班组 长及以上管理人员 80 余人参加了会议。会议由安环科科长李胜利全文传达了集 团公司总工程师韦武强在 20\_ 年安全工作 会议上的报告及张总在集团公司安全会议上 的重要指示，并对二月份轧钢厂安全工作进 行了客观的总结，指出了存在的问题，同时 对三月份分厂安全生产工作作了重点安排。生产厂长李晓军对上述安排表示认同，同时nn喜nn报nn沐浴着和煦的春风，乘借着党的十八大强 劲东风，在陕钢集团、龙钢公司“三会”精神 的指导下，在各级领导的坚强领导下，在各职 能部门的大力支持下，轧钢厂全体干部职工顽 强拼搏、众志成城、全力以赴，棒材二月份产 量突破 10 万吨大关，实现了该条生产线的达产 达效，为轧钢厂实现首季开门红写下了浓墨重 彩的一笔，特此报喜！在公司求生存、谋发展的关键时刻，轧钢 厂将百尺竿头更进一步，坚持以人为本、科学nn阶目标班组 2 个，班组成员人均奖励 300 元、班长 500 元； 奖励误机实现二台阶目标班组 3 个，班组成员人均 奖励 200 元、班长 300 元。优秀操作工：秦艳婷 权钢斌 优秀设备维修工：李晓强 梦新明 优秀点检员：张培峰 高喜民 \_鸿 张创超 优秀设备维修、操作班组：高线钳一班 天车乙班 电气二班 高线轧钢甲作业区 优秀误机班组：线材钳一班 电气一班 棒材钳二班 惩力度、严格事故责任追究等一系列措施，电气二班、电气三班 增强全员做好n

安全生产工作的使命感和责 各单位 1——2 月消耗定额完成情况 任感。\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*、2 月消耗 与 1 月棒 与 1 月线 ★ 2 月 26 日，轧钢厂高线全天轧制￠ 8 规格 2844 吨，破该规格日产记录（2507 吨），实现了高线 3 月开门红。★2 月 23 日中午 12： 50，在全员上下 全力以赴冲刺十万吨的关键时刻，棒材反 馈 4 架减速机声音异常，电机空载电流较 大，经检查判定为 4 架轴承座烧损，13:15 决定更换轧辊。在棒材轧乙作业区作业长 路富强精心组织下，各岗位兵分两路，全 力协作，拆旧辊和处理新轧机同步进行，14:25 顺利过钢。整个换辊过程用时共计 70 分钟，换辊质量良好；乙作业区高效 率高质量完成工作任务的做法，为其它作 业区树立了榜样，特此表彰！n工艺 材料 分类 棒材 线材 材比较 材比较 电气工段 机修工段 运行工段 工艺 备件 轧钢车间 轧辊/辊环 导卫轴承 机加刀具 轧辊轴承（外包）油料 外委维修 劳保领用 机加 合计nn管理、求真务实、创新工作，坚决发扬“特别 明确了三月份分厂安全生产管理的工作重 能吃苦、特别能战斗、特别能奉献”的精神，心，他强调，在公司上下深入贯彻落实十八 大精神之际，我们要齐心协力保生产保安全，克服困难、坚定信念、再攀高峰，为公司度过 钢铁行业的“寒冬”，实现 20\_ 年各项目标任 力争双线产量再上新台阶！王建武副书记简 务做出新的更大的贡献！要分析了二月份分厂工艺管理工作，并全文 传达了张总、李书记在集团公司十八大精神 专题研讨会上的讲话，其中重点解读了张总 简讯 关于 “发展 改革 管理 人本” 全面贯彻落实 ★2 月份，轧钢厂降本增效工作成效显著。十八大精神的八字方针。他指出，创新是企 棒材生产成本达到 元/吨，实现公司成 业实现发展的根本。面对严峻的行业形势及 本再降 200 元的经济目标，比 12 年累计水平 内部压力，各单位各级管理层要紧紧围绕 “一 元 / 吨降 低 元 / 吨，比一 月份 盘棋”思想，坚定信心，找差补短，以全面 元/吨降低 元/吨，辅材备件的定 建设钢铁美丽花为行动指导，持续推进管理 额消耗亦初见成效。创新、技术创新、人才队伍建设创新，提高 ★2 月 16 日，轧钢厂召开“收假收心”会 精细化管理效益。各党团干部尤其要做好基 议，要求各干部n

作好精心准备 打造精品带钢07年上半年工作总结在我国钢铁产业进行结构性调整的大背景下，经公司董事会决策，在20\_年元月成立中天钢铁有限公司带钢厂,生产带钢是我公司的新生事......

轧钢厂20\_年上半年（1-6月份）工作总结上半年轧钢厂在公司的正确领导下，充分发挥各方优势,统筹安排生产作业。在各相关部门的通力配合下，设备作业率不断提高，日产量基本上稳定到11......

A4厂是公司效益单元的中坚力量，做好安全 工作，就是为公司创造效益，就是贯彻落 实十八大精神、公司“三会”精神的根本 要求。因此，全体干部员工要随时保持高 度警惕，始终锁定“......

xx公司20\_年度工会工作总结20\_年度xx有限公司工会，在xx区总工会的领导、关心指导下，依据“工会章程”、“新工会法”开展工会工作，以创建先进职工之家为载体和纽带，紧密团结，扎......

轧钢厂生产工作总结范文（精选7篇）光阴似箭，岁月无痕，一段时间的工作已经结束了，这是一段珍贵的工作时光，我们收获良多，这时候，最关键的工作总结怎么能落下！那么你有了解过工作总结吗？......

进入公司已经有3年多时间，在公司领导强有力的领导以及关心支持下，个人在20xx年度取得了不小的进步。本人在工作过程中，较好地完成了20xx年年度工作目标。现将有关20xx年度个人工作情况作如下总结：

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找