# 外协技术合同范本(汇总8篇)

来源：网络 作者：清风徐来 更新时间：2024-06-10

*外协技术合同范本1委托方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称甲方）被委托方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称乙方）甲方委托乙方加工\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_产品，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议...*

**外协技术合同范本1**

委托方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称甲方）

被委托方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_产品，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

>第一条代加工内容

甲方委托乙方为其加工系列产品，加工数量、款式（或开发信息）、标准、质量要求由甲方提供，价格由双方协商确定，另在订单上详述。

>第二条甲方责任

1、按计划分季度委托乙方为其加工甲方\_\_\_\_\_\_产品。

2、向乙方提供甲方生产授权委托手续、商标注册证、授权书以及对商业秘密的专有合法证明等相关法律文件

3、向乙方提供加工品款式（或开发信息）、数量、技术要求、交货时间等。

4、负责向乙方提供甲方商标各种组合、内外包装及其按计划分季度委托乙方为其加工甲方\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_产品。

2、向乙方提供甲方生产授权委托手续、商标注册证、授权书以及对商业秘密的专有合法证明等相关法律文件

3、向乙方提供加工品款式（或开发信息）、数量、技术要求、交货时间等。

4、负责向乙方提供甲方商标各种组合、内外包装及其它标有商标的包装及印刷品等与乙方加工品有关的内容。

5、甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议，确认的样品验收货品。

6、甲方按照甲乙双方确定的样板和标准进行验收货品。

7、甲乙双方严守商业秘密。

8、合同所签订的上述加工品的商标及图案文字为甲方所有，乙方不得为他人生产或提供。

9、方不得交乙方设计生产的样版提供给其他生产商。

>第三条乙方责任

1、严格按照甲方的委托内容及要求从事代加工活动。

2、甲方确定的款式、数量、质量及生产期限等标准打版进行生产，生产标准符合\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_质量要求，不得以任何形式和理由超过订单数量和品种。

3、负责原材料的采购、验收、供应，并按照甲方确定的原材料质量要求进行。

4、严格管理甲方提供的商标、包装及印刷品，因乙方管理不善，造成甲方商标、饰品及包装等丢失，应承担相应法律责任。

5、不得将甲方提供的款式用于其他商标生产。

6、严守甲方的商业秘密。

7、对生产的产品实行三包，三包标准按国家有关规定执行。

>第四条付款方式及交货地点

甲方确定委托加工款式、数量、标准后，与乙方签订委托加工通知单，并于签订之日起一星期内乙方支付总货款的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_作为预付款，乙方提供的货品经甲方验收进仓后财务核实即付款，交货地点为甲方库房。

>第五条验收标准

双方在下订单之前确定生产品种样品，甲、乙双方以此及在生产过程中，质量主管之监督要求（以书面内容要求为准）作为验收标准。甲方在乙方送货到指定地点之日起\_\_\_\_\_\_\_日内必须对产品进行验收。

>第六条违约责任

1、因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价\_\_\_\_\_\_%的违约金；如甲方没按合同要求提货，乙方有权扣除甲方订金。

2、如乙方擅自生产或销售甲方产品及包装、印刷品等，一经查证，无论数量多少乙方应付甲方人民币\_\_\_\_\_\_万元违约金，并追究乙方法律责任。

3、凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值\_\_\_\_\_\_%的违约金。

4、甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。因甲方提供的商标及授权手续不完备或虚假产生的法律责任由甲方承担，甲方赔偿因此给乙方带来和经济损失。

>第七条合同有效期限

本委托加工合同期限为\_\_\_\_\_\_个月，自\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

>第八条合同争议处理

合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可向\_\_\_\_\_\_\_仲裁委员会申请仲裁。

>第九条合同生效

本合同正本一式二份，经双方当地人代表签字盖章后生效。

>第十条其他

其他未尽事宜另行订立。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**外协技术合同范本2**

甲方：

乙方：

一、甲方：因为生产需要订购以下配件材料\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：收到（甲方）资料（包括图纸）必须在2个工作日内，要报价并复回货期。

二、生产技术要求：所有零件要按照图纸要求进行生产加工。

如果加工数量很多，请先试做一组，（材料及加工费用由乙方承担）。

三、交货规定：

1、所有零件必须按甲方要求时间内送到甲方工厂。

2、超过合同期3天之内未送到货扣5%货款。

3、超过合同期3天以上6天之内未送到货扣15%货款。

4、超过合同期7天以上货物未送到货扣30%货款，并支付因超期送货导致甲方生产拖期所造成的一切损失。

5、送货时乙方必须将图纸一同送回甲方，如果缺少一张图纸扣50元。

6、送货时必须在送货单上注明：甲方（单号）和材料名称，如果对不上甲方订购单：一律不付款。

四、验收标准：（以图纸为最终验收标准）。

五、收货规定：

1、所有零件货物经由甲方质检人员统一验收入库，全部合格者收货，如果出现有次品且由甲方自行返工处理扣10%货款。

2、如果退回返工处理必须在3天内送回甲方，超期者按交货规定扣罚货款。

六、付款方式：现金预支付（500元订金），其它每月月底进行结算一次。

以上协议在双方同意下签订，如有违约按合同处理。

甲方：乙方：

经手人：经手人：

电话：电话：

传真：传真：

日期：20xx年x月x日日期：20xx年x月x日

**外协技术合同范本3**

甲方（供应方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方（加工方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签定地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

现经双方友好协商，特制定以下协议：

一、签定时间：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

制单№款号货品名称数量货期单价每件成本价备注

\_\_\_\_\_\_\_\_鷂\_\_\_鷂\_\_\_鷂\_\_\_鷂\_\_\_鷂\_\_\_鷂\_\_\_鷂\_\_\_鷂\_\_\_

二、甲方以下达“生产加工制单”方式委托加工，明确委托加工服装的\'款式、数量、货期、及提供ok样板、工艺制作要求和质量标准，经双方认可，即为合同的组成部分，具有与合同同等法律效力。如在生产中途需要改板或在其它特别需求等，必须有书面通知。

三、乙方负责每款生产加工单的双程运输费用。缝纫线由\_\_\_方提供，其费用由\_\_\_方承担。线的供应商：\_\_\_\_\_\_线价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

四、乙方需对甲方提供的所有工艺技术资料、实样、唛架及样板等检验确认无错，方可投入生产。若有问题，需及时通知甲方。否则，造成质量的问题及经济损失，由加工方承担。

五、乙方需根据合同要求保质保量生产并如期交货。由于乙方责任造成不能出货，则按此款数量的零售价赔偿，并承担延误客人合同期的违约金。如超期一天按该货品总价的1%扣款，如超期两天按该货品总价的2%扣款，以此类推，如因甲方原因（物料不齐或其它）造成不能按期交货，双方另行定货期，并需签字生效。

六、乙方交货成品数量缺失，以每千件为单位，三件以下按货品的成本价的两倍予以赔偿。三件以上按该货品的成本价加市场零售价的两倍予以赔偿（在加工费中扣除）。

七、大货送甲方做尾部工序的，发现成品油污、跳线、烂孔、抽纱、色差等情况，通知乙方来解决。如乙方不及时来返执或货期紧迫，甲方尾部帮手配片、返执，甲方则扣除乙方返工工时，按每小时元计算，在加工费中扣除。

八、甲方提供每款布料、物料，按制单裁数规定物料损耗计算，超出部分的费用由乙方承担。甲方必须在一定时间内清点来料、核对一切来料并签收。布料、物料如有质量问题不能生产，应及时交予甲方处理。否则造成损失由乙方承担。

九、裁床开裁前负责对布料进行检查。如发现布料有质量问题（含布料短码）及实际用量超过制单用量，应立即通知甲方商量解决办法，双方确定无异后，方可开裁。

十、甲方如代乙方做以下工序需计还成本：凤眼元/粒，钮门元/粒，打枣元/粒，剪线元/件。

十一、结算方式：按甲方实际出货数量结算，5‰可接受次品视情况而定（最多按单价半计），超次品按成本价扣回。此月出的货待下月25号至30号结算，如有特殊情况会另行通知。

十二、甲乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

十三、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

甲方（供应方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方（加工方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**外协技术合同范本4**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经双方充分协商，在互利互惠的基础上，就甲方委托乙方加工生产\_\_\_\_\_系列产品事宜，达成以下协议：

>第一条加工产品范畴

1、产品品名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、产品规格为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3、如增加产品由双方另行签订书面补充协议。

>第二条委托加工订单

1、甲方根据市场销售情况，于每月日以书面或传真形式向乙方提供次月订单，明确订单的数量和供货时间，乙方如有异议，应在接订单后1日内书面提出，否则，视为同意。

2、乙方按确认的订单提供产品，甲方可视具体情况对订单进行相应的调整，调整计划提前5天通知乙方，但调整幅度不得超过计划的25%，若超过25%，双方另行协商。

3、乙方应尽最大努力，最大限度的满足甲方订单的要求。

>第三条加工产品质量及责任

1、乙方严格按甲、乙双方确认的配方和工艺制作，产品质量符合国家食品卫生标准。

2、加工产品包装上标注乙方厂名和厂址，同时注明乙方系受甲方委托生产，附“”商标使用授权书。

3、产品在保质期内出现批量性质量问题，经由双方确认或国家检验检测机构签定属乙方制造引起的，除由乙方承担该批有质量问题产品的责任外，乙方还应按该批有质量问题产品总值的30%以实物形式补偿给甲方；

4、乙方交付的产品如在市场流通中，因品质问题而导致甲方利益受损时，经双方鉴定或经公证单位鉴定属乙方责任的，乙方应负甲方直接损失赔偿责任：

加工产品的投诉赔偿问题，甲方在预先征得乙方同意的情况下可以先行赔付消费者，消费者签收确认，由乙方负担赔偿，赔款在加工费中扣除；当乙方对甲方处理有异议的，甲方可委托乙方协助甲方处理；

在甲方有要求时，乙方可协助甲方处理质量投诉，但不负责对最终用户提供售后服务；

少量的包装破损等质量问题，由乙方负责调换；

若属甲方运输或出厂以后因保管不当导致产品变质，乙方不予承担责任。

5、乙方应按产品标准要求对每批次产品进行抽检及留样，并严格遵循“三检”制度。

6、乙方应根据甲方销售需要提供加盖公章的工商营业执照复印件及生产、卫生许可证复印件，相应批次产品的出厂检验报告单。

>第四条原辅料及包装材料供应

1、产品的商标图案、标识设计图案和外包装设计图案由甲广东省社会保障局方提供给乙方，这些图案及其组合的知识产权属于甲方所有，乙方不得在甲方产品以外的任何场所使用或许可他人使用。

2、乙方全面负责采购加工产品所需的原辅材料和包装材料，并确保所采购的原辅材料、包装材料符合甲方产品质量标准要求。

3、乙方应保管好甲方材料，包装纸箱、标签等不能流入市场。

>第五条产品交付与验收

1、产品实行甲方自行提供，交付地点为乙方工厂仓库，物流运输由甲方负责，乙方负责装车。

2、产品交货按甲方订单履行，若有变动，双方应提前约定。

3、产品在出厂之前，由甲方驻厂代表开具质量验收单，并在乙方出库单上签字。

4、产品验收依据为经双方共同确认的质量文件及国家相应标准。

5、如甲方认为原辅材料、包装材料及成品出现不良现象时，可向乙方提出异议，并有权通知乙方停止使用不良的原辅材料及包装材料；

6、交货时间：自订货计划在乙方确认后第七天开始供货，日供货量为：月订货量万箱以内的，第天不低于万箱，月订货量万箱的，每天不低于万箱，万箱以上的，每天万箱。

>第六条其他

1、合同解除的条件

2、争议解决途径

3、合同生效时间

委托方加工方

代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表人姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表人姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_有限公司：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_有限公司：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_月\_\_日\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

**外协技术合同范本5**

供方：

需方：

一、产品名称、型号、数量、金额及供货时间。

合计人民币金额（大写）：

二、供方根据需方提供的图纸及工艺文件要求生产，并在完工后经需方质检部门检验合格。如不符合质量要求，所有返工返修费用由供方承担。

三、供方按需方图纸要求组织生产：包括公差尺寸、调质处理等，即包工包料。

四、供方按需方要求交货期交货，供方负责送货到需方公司所在地；

五、付款方式：合同制定日期，需方需付30%的材料款，余款在需方检验合格一个星期后结清。

六、供方出具含17%增值税发票；

七、供方有负有保密业务，如泄露需方技术秘密，需方有权要求供方赔偿由此造成的一切经济损失；

八、其它未尽事宜，双方协商解决；

九、本合同壹式两份，双方各持壹份，共同签章生效。

单位名称（章）

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

单位名称（章）

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

**外协技术合同范本6**

定作方（甲方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

承揽方（乙方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

>一、委托加工项目

1、委托加工产品：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2、数量：以甲方下单为准

3、单价：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4、交货期限：按乙方接单日起5－7天内交货。具体时间以订单为准。

>二、委托加工方式：

1、乙方包工包料。乙方必须依照合同规定选用原材料，乙方应在\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日将原材料样品交由甲方检验，甲方要求乙方使用的原材料为\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2、甲方提供外包装、商标、吊牌、防伪标识。

>三、质量要求及技术标准：

1、乙方严格按照甲方提出的质量要求进行加工，于\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日制作出样品，经甲方确认后封样，该样品由甲方保存。

2、技术标准按照《企业质量问题细则》（见附件）及国家标准。（如企业质量细则标准中有低于国家标准或者与国家标准不符的，按国家标准执行）。

>四、乙方对质量负责的范围及期限

1、面料、辅料质量的确认；

2、颜色、尺码规格的确认；

3、绣制杉杉标徽工艺的确认；

4、缝纫手工艺的确认；

5、其他质量问题的确认；

6、乙方负责该批委托加工产品销售期内的质量问题；

7、乙方在合同期内对质量责任需支付保证金

8、甲方允许乙方制作误差率为千分之二。

>五、技术资料、图纸提供办法及保密要求

1、甲方提供服装款式、标志图案等图样的技术资料；

2、乙方必须对甲方提供的`服装款式、图纸等技术资料进行保密，不得向任何人泄漏任何相关资料，也不得在甲方订单之外利用甲方提供的资料自行加工、销售。

3、未经甲方许可，乙方不得留存服装样品及相关的技术资料。

>六、验收标准、方法和期限

甲方以合同约定的交货日期严格按照样品验收（按合同约定之质量标准），并派业务员跟单，其食宿由乙方负责七、包装要求及交货地点、运输方式：

1、乙方严格按照甲方的要求进行内、外包装及发运包装；

2、于甲方指定的地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_交货。

3、运输方式为\_\_\_\_\_\_\_\_\_；运费由\_\_\_\_\_\_\_\_\_负担。

>八、交付金额及销售期限

1、第一次交货根据质量标准，经仓库及跟单员验收确认后，交付总货款的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％；

2、在销售期内无其他违反合同条款情形的支付余款的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％；

3、销售期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

>九、结算方式：

1、在乙方交货后，由乙方开具增值税专用发票交由甲方。

2、甲方以银行划转方式与乙方结算。乙方银行帐户为：

银行户名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

银行账号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

>十、违约责任：

1、乙方必须严格按照双方规定的时间交货，如逾期交货，乙方应向甲方支付价款总值20％的违约金；

2、乙方隐瞒原材料的缺陷或使用不符合合同规定的原材料而影响产品质量时，甲方有权要求乙方承担重作、减少价款或赔偿损失等违约责任。

3、乙方若制造假冒产品，给甲方造成损害的，应当承担损害赔偿责任，赔偿金额为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_万元，甲方有权通知相关监督检查部门对其进行处罚；

4、乙方由于保管不善，致使甲方提供的原材料、设备、包装物及其他物品毁损、灭失的，应当赔偿甲方因此而造成的损失；

5、乙方若违反甲方的保密要求，甲方有权要求乙方返还相关资料，并视实际情况要求乙方承担赔偿责任；

6、乙方必须严格遵照合同规定的质量要求及技术指标，如果未达到要求而导致退货，乙方向甲方支付退货金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％违约金；

7、乙方无权销售本合同中涉及的加工产品，如乙方私自销售本合同签订的加工品，甲方有权解除合同，乙方应当按该批产品总金额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_％支付违约金；

8、每件产品必须加贴防伪标识，每少贴一件赔偿甲方\_\_\_\_\_\_\_\_\_元；

9、乙方不得以任何方式或途径与甲方客户直接联系，乙方若有此行为，甲方有权终止加工合同，若由此造成甲方损失，甲方有权追究其违约法律责任。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**外协技术合同范本7**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

为了缓解\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司的产能紧张问题，现甲方将\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_产品的面板组装委托乙方加工生产事宜，经甲、乙双方友好协商，本着诚信合作、互利共赢、自愿平等为基础，特制定本协议：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

一、合作时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（一）签定时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日止

二、双方职责：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（一）甲方职责义务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1、负责提供原材料；2、生产加工技术指导；3、生产加工成品收货检验；4、生产测试治具；

（二）乙方职责义务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1、负责人员配备；2、负责员工管理、教育、培训；3、产品生产及质量控制；

三、加工产品说明：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

四、其他约定及协议内容：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（一）甲方需对乙方提供的所有工艺技术资料、实样及样板等检验确认无错，方可投入生产。若有问题，需及时通知乙方。否则，造成质量的问题及经济损失，由甲方承担；

（二）乙方需根据订单要求保质保量生产并如期交货。由于乙方责任造成不能出货，则应承担相应责任；

（三）如因原材料或技术指导而导致延期或造成原材料损坏，责任由甲方承担，如需返工费用按照原材料加工价计算；

（四）如因乙方员工生产过程中有意或人为造成原材料损坏，一切责任由乙方承担，并保证妥善处理；

五、结算方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

每月\_\_\_\_\_\_\_\_日为对帐截止日，交齐订单对帐无误后在次月\_\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_\_日支付；

六、甲、乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

七、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

八、协议附件，与本协议具有同等法律效力；如未尽事宜，须经双方共同协商，可签订补充协议；

甲方（委托方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方（加工方）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

公司盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_公司盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签定合同日期：签定合同日期：

**外协技术合同范本8**

甲方：

乙方：

为了实现优势互补、互惠互利、合作共蠃之目的，双方就产品来料加工等相关事项经协商一致，特达成如下协议条款：

一、乙方负责产品的研发、销售；负责产品装配的质量把关；负责对甲方加工件的验收。

二、产品的材料由乙方提供，如甲方有库存材料及五金配件（包括公司仓库）经乙方确认后可予以有偿提供；由乙方负责完成工序所消耗的材料，可由乙方自行采购。乙方自备材料产品所产生的废钢归甲方处理。

三、乙方产品制作和装配由甲方无偿提供，乙方制作和装配耗费的电量按甲方电表计量结算（也可按工程量框算），结算价按金华电业局结算价为准；产品的加工件均由甲方根据乙方提供的图纸进行加工。

四、对超出甲方设备加工能力范围的加工件，由乙方负责添加设备，乙方添加的设备所有权归乙方，并无偿提供给甲方使用，甲方应做好维护和管理工作。

五、金加工的人员均由甲方提供，产品的装配等人员由乙方负责，如乙方人手紧缺，甲方给予调配，费用双方协商。

六、机械加工费用按工时定额工时费（参照市场价）进行结算，每月25日为结算日，甲方出具有效发票。

七、乙方要共同遵守甲方的厂规厂纪。

八、甲方提供给乙方产品进出门和食堂就餐、洗澡等生活上的方便。

九、本协议书一式二份，自双方签字确认之日生效，未尽事项双方友好协商。

附件：《安全生产责任书》

甲方（盖章）：

甲方代表（签字）：

乙方（盖章）：

乙方代表签字）：

签订日期：

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找