# 模具加工合同范文

来源：网络 作者：雪域冰心 更新时间：2024-06-10

*甲方(订作方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　　地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　　法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　　营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　　乙方(承揽方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　　地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_...*

甲方(订作方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　乙方(承揽方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　营业执照证号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　合同签订地：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　甲乙双方依据《合同法》规定，经充分协商，就乙方为甲方制作\_\_\_\_\_\_\_模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议;

　　一、制作项目、数量、金额

序号

产品名称

模腔数

单价（元）

数

量

小计（元）

备注

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

合计金额：（含17%的增值税）人民币大写： 元整。（ 万元）

交付首样工作期：35天

说明：以上费用包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及一年的保修费用等。

　　二、图纸及技术资料的提供

　　1)乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

　　2)模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

　　三、技术要求以及质量要求

　　1)模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件;

　　2)模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统;

　　3)更详尽的技术要求见附表，模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求;

　　4)乙方制作的模具应保证\_\_\_\_万次以上的使用寿命。

　　四、制造工期

　　1)工作期为35天(第一次交符合功能装配的样件)，即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前提供全部首样;

　　2)首样交付后，甲方未提出改模，乙方于\_\_\_\_天内(即于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前)向甲方交付合格模具;

　　五、模具验收以及交付

　　1)模具验收的依据：

　　1.甲方确认的产品零件图;

　　2.双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

　　3.模具设计图纸以及电子文档。

　　2)模具验收合格规定：

　　1.甲方连续试产5天或产量达到\_\_\_\_件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5%，模具无异常，制件合格率98%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

　　2.乙方交模后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不投(试)产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

　　3.乙方交试模样件后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

　　4. 模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件地提供免费快速服务(8小时内要给予响应)。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

　　3)《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

　　4)交货地点为甲方指定的加工厂家，运输费用由乙方承担。

　　六、收货及不合格处理

　　乙方所交模具经甲方有关部门(技术、质检、使用部门)验收合格并凭《模具验收报告》方可收货，甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

　　七、模具制作费用的支付

　　1)签订合同七日内，甲方将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_\_\_\_\_万元付至乙方帐户，作为合同定金;

　　2)模具验收合格后，由乙方开具增值税票，甲方收乙方增值税票后，一个月内将模具金额的\_\_\_\_%，即\_\_\_\_万元付清;

　　3)模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

　　八、知识产权保护以及商业保密

　　1) 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

　　2) 乙方并保证，对为甲方开发与制作的模具(包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物)均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任;乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

　　3) 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

　　4) 知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

　　九、服务

　　1)模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

　　2)属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

　　十、违约责任

　　1)甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

　　2)乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

　　3)乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期\_\_\_\_0天，按不能交货处理。

　　4)乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

　　5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经\_\_\_\_天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

　　6)乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_万元。

　　十一、其它约定

　　1)本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

　　2)本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

　　3)乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

　　十二、本合同一式三份，甲方模具制作单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

　　十三、本合同有效期为一年，自双方签字盖章生效。

　　甲方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_　　乙方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_

　　签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　　签约代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　　签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找