# 零件加工合同协议

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2024-06-10

*甲乙双方根据友好协商，制定零件加工协议事项如下：一：机床加工工时计算方式； 序号机床名称机台规格机床加工含税17%价元/小时1数控铣床CNC850\*530\*35053.52放电机EDM550\*450303线割加工（快丝）400\*3200.0...*

甲乙双方根据友好协商，制定零件加工协议事项如下：

一：机床加工工时计算方式；

序号

机床名称

机台规格

机床加工含税17%价

元/小时

1

数控铣床CNC

850\*530\*350

53.5

2

放电机EDM

550\*450

30

3

线割加工（快丝）

400\*320

0.006元/m㎡

4

铣床

1300\*1000\*700

30

5

磨床

400\*160

30

6

钳工

30

7

抛光

35

二、图纸及技术资料的题供：

1）．乙方按照甲方要求负责零件加工；

2）.乙方所需零件加工图纸资料由甲方提供给乙方使用。

三、技术要求以及质量要求：

1）、乙方必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证零件符合要求的制件；

2）、乙方必须按照制作要求进行加工

四、制造工期：

1）、根据双方协商，定义加工完成工期

五、交货地点：

1）乙方根据甲方要求，送货到厂；

六、零件加工制作费用的支付：

1） 零件合格后，开票当月结款；

七、本协议一式二份，甲乙双各持一份，具同等法律效力。

甲方（公章）： 乙方（公章）：

公司名称： 公司名称：

法人代表： 法人代表：

甲方代表（签字）： 乙方代表（签字）：

电话： 电话：

传真： 传真：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找