# 企业员工演讲比赛稿 公司获奖演讲稿(四篇)

来源：网络 作者：青灯古佛 更新时间：2024-09-26

*演讲稿是进行演讲的依据，是对演讲内容和形式的规范和提示，它体现着演讲的目的和手段。演讲稿对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写演讲稿呢？以下是我帮大家整理的演讲稿模板范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。企业员工演讲比赛稿 公司获奖...*

演讲稿是进行演讲的依据，是对演讲内容和形式的规范和提示，它体现着演讲的目的和手段。演讲稿对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写演讲稿呢？以下是我帮大家整理的演讲稿模板范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

**企业员工演讲比赛稿 公司获奖演讲稿篇一**

在忙碌中我们送走了辉煌的2024年，迎来了充满希望的2024年。回顾走过的一年，车间全体员工既有辛勤的耕耘，更有收获的喜悦。按照年初区域公司“突

破自我，抓住机遇，提升优势，加快发展”的要求以及朝阳公司下半年“学标杆、创标杆”的工作目标，酿造二车间全体人员共同努力，集思广益、颠覆思维、大

胆创新，同时参照标杆公司的先进操作，结合自身的特点，加大各项管理力度，取得了辉煌的成就。

一、加强成本管理

企业为了能在激烈的市场竞争中立于不败之地，获得持久的竞争优势，就必

须加强成本管理，切实推行成本全员管理，采用科学的成本管理方法和手段，充

分调动成本管理工作的各项职能，采取有效措施。酿造二车间每月都对车间成本

进行仔细认真的核算，并且与其他车间的成本逐项进行对比，与区域公司标杆进

行对比，消耗高的项目找出原因，分析解决问题的方法，逐项加以解决。粮耗、酒损及能源在车间成本中占有举足轻重的低位，车间采取多种途径，降低粮耗、酒损及各项能源消耗：

1.粮耗酒损管理

糖化班每次生产前对湿粉碎辊间距进行测量调整，确保麦芽粉碎度，同时将

各班的冷麦汁耗粮进行看板管理，月末与个人奖金挂钩，提高员工的降耗意识。

滤酒工过滤每一罐清酒前先根据发酵液浓度计算好该罐清酒所需发酵液量

及加水量，在操作过程中严格记录好各表起始数量，使清酒浓度达到下限。

车间通过采取一系列有效的管理，2024清酒粮耗名列区域公司的前茅，今

年上半年是区域公司的标杆。

2.能源管理

年初车间按照公司制定的各项能源指标，将各项能源消耗逐项分解到各班

组，确定要争取的标杆项目，然后比对差异，全员参与，共同制定详细的整改措

施并将其落实到各班组及个人

2、重新规范cip刷洗温度由原来的85-90℃，调整为82-84℃，防止过度刷洗。

3、根据麦汁煮沸强度的计算及对可凝固性氮检测结果，从8月份开始逐步调整

煮沸锅蒸汽压力，麦汁预热压力从0.2mpa调整至0.15mpa、初沸压力0.23mpa

调整至0.18mpa、强沸压力0.50mpa调整至0.21 mpa，降低糖化蒸汽消耗0.02t/kl左右。

4、为了规范操作，消除各班间的差异，于2月份建立完善了发酵水、电、消耗及清洗剂使用记录。每天班组长将各处刷洗用能情况录入电子表格，分析差异，及时纠正错误，确保消耗可控。

5、于7月份试验发酵罐清空后如果不利用该罐，则对该罐进行保压，72小时内使用再进行刷洗，避免重复刷洗。

6、滤酒机刷洗改为滤后不进行杀菌，清水冲净后待再次过滤前进行热水循环杀菌30分钟，每次可节热水5-8t、节电30kwh。

通过以上部分节能措施的实施，2024年水耗完成1.66t/kl，比较去年同期水耗降低0.18t/kl、比目标降低0.14t/kl；电耗完成3.92kwh/kl，比去年同期降低1.68kwh/kl、比目标降低0.58kwh/kl；汽耗完成0.19t/kl，比去年同期降低0.04t/kl、比目标超0.03 t/kl。

二、加强质量管理

为了提高全员质量意识，让每位员工都承担质量责任，将质量关键点和消费点各项指标，逐项进行分解按百分比的形式落实到每个操作工。理化指标、微生物合格率和清酒一次合格率以现金形式当日进行考核并上看板公示。制定工艺标准及考核标准上墙，制约操作工的行为，提高操作工的参与质量意识，从而保证产品质量。

1、遵照“先进先出”的原则使用原辅料，根据麦芽的理化指标搭配使用。制定添加剂使用规定，由专人负责（班长）称量。利用停产或淡季对操作工培训如何鉴别不合格原料和原料使用过程注意事项。

2、制定了糖化热负荷过程控制考核方案、平均浊度过程考核方案，促进了操作工的关注质量积极性，同时进行大量实验:如提高麦汁过滤速度、减少麦汁回旋沉淀时间等。麦汁热负荷时间由300分钟降至270-290分钟之间。

3、规范清酒罐刷洗方法，降低清酒罐消毒剂使用频次，每个清酒罐和发酵罐都必须检测消毒剂残留并记录，减少了消毒剂对啤酒新鲜度的影响。

4、开展了大量的“提酯降醇”试验，采取降低充氧量和充氧时间，提高酵母添加量，12℃主酵，现总酯含量19-20mg/l，高级醇66-67mg/l，醇酯比＜4mg/l，达到较理想状态。

5、纯生化管理：将过滤系统各微生物控制点进行编号，做目视管理提醒操作工逐点进行排放，防止微生物污染。同时经反复试验，采用清酒罐每利用三次后进行一次热水刷洗方式，基本解决了清酒罐产生泡盖，清酒微生物合格率低的问题。

通过车间全体人员的不懈努力，公司产品鲜酒保质期全部达标，三月份的成品酒在集团消费点评比中可比质量排名第二，综合质量排名第四的较好成绩。

三．安全及现场管理

1.安全管理：

安全生产始终贯穿车间管理工作，事无大小车间上下都认真对待，及时整改处理。车间管理人员带领车间全体人员针对事故实例对车间安全隐患进行揭摆查改，让员工进行揭露发现，存在的隐患忽视的问题都一一摆出来，车间组织多次专项检查进一步查找各项不安全因素，针对轻重制定排期，逐项整改。人的不安全因素通过加强培训考试、规范标准操作、进行各项现场演练、加强管理与考核相结合的办法，让员工树立自我保护意识。全年未发生一起安全事故；对于现场管理工作做到有标准、有执行、有检查、有验证、有预防，使之形成一个闭环，将5s现场管理和质量、环境、安全三体系工作有机的融合在一起。为了更好地夯实安全管理基础工作，完善健全各项安全管理规章制度，提高安全管理工作技能，增强员工的安全防范意识，酿造二车间积极响应号召，3月1日开展了“安全管理基础百日活动” ；5月9日开展“整顿安全生产秩序（行为），查隐患防事故专项安全检查”活动；7 月 1 日组织开展了“大生产、大安全、迎国庆”活动；10月8日开展“提技能、讲意识、审制度、重防范”安全管理专项活动，采取多种形式，从多方面开展活动，让员工牢记安全工作，使员工真正安全生产。

2.现场管理

现场管理是一个部门的部门形象、管理水平、产品质量控制和精神面貌的综合反映，是衡量一个部门综合素质及管理水平高低的重要标志。搞好生产现场管理，消除“跑、冒、漏、滴”和“脏、乱、差”状况，提高产品质量和员工素质，保证安全生产，对提高公司的经济效益具有十分重要的意义。

车间建立了车间级的卫生环境管理机构，重新对车间卫生分担区进行划分，明确责任人，同时制定车间现场值日生检查制度，早8点开始进行现场检查，同

时将检查结果9点30分前上报到车间，各班组长汇总并在中午下班前下发通报，张贴在看板。

通过学习公司下发的：“5s管理制度”对每位员工进行系统的培训与实际的检查，定置摆放画线区分、对现场的物品进行分类、将没用的物品清理放到指定位置，目视管理，让员工真正懂得5s管理的真正目的，激发员工的积极性。

四、精益化生产管理

按照集团精益化管理的要求，我车间也快速地复制并推行精益化管理，着眼点首先是对车间全体员工进行培训，让他们了解精益管理的益处。通过培训让大家了解精益、学好精益、用好精益，把精益化管理思想和理念融入到我们的日常生产经营中，目前在改善生产，提高效率，减少浪费等方面取得了初步成效。维修岗位编制四人，实际在编三人，各班组长兼任各自班组的简单维修任务，维修工负责车间的大型复杂的维修作业，确保了车间的生产正常进行。

扎啤岗位人员（三人）由水处理及麦汁冷却人员白班兼任，夜班正常回岗工作。水处理白班工作由co2操作工兼顾、麦汁冷却白班工作由糖化工兼顾。车间管理人员随时协助各岗的操作，确保扎啤的正常供应。

水处理、co2岗位人员利用停产时间，轮岗学习操作，提高员工一岗多能水平，车间于11月份成功将两岗合并，优化配置2人。

糖化工与湿粉碎工进行轮岗学习，同时按精细化生产思路，对淀粉运料、上料方式提出改进方案，为下一步精细化生产的岗位合并提前准备。

五、设备管理：

设备是企业进行生产活动的物质条件，是进行安全生产的首要保障。车间根据设备保养的复杂性，对每台设备定制 “设备责任牌”，落实专人负责。不定期开展现场管理检查，并建立相配套的奖罚制度，使每个设备责任人形成自觉保养设备的良好习惯；员工在交接班的时候，必须有机器设备运行情况的交接记录，一旦发现机器设备运行异常便可及时报告、及时维护。此外，还车间还定期组织安排机器设备操作培训和理论培训，达到安全操作的目的。酿造二车间2024年全年未发生重大设备事故，未发生一起因设备故障的原因影响正常生产，保证车间全年生产任务顺利完成。

六、团队建设管理：

“没有完美的个人，只有完美的团队”，团队建设是自我管理与有效沟通的重要形式，酿造二车间在公司中是一个让人羡慕的“和谐快乐”的小家，车间整个团队心往一处想，劲往一处使。在解决车间的大事小情时都共同协商，找出解决的最佳办法。车间管理人员深知基层员工才是各项指令的直接执行者，他们的执行力是各项指标完成的关键。2024年在公司的领导和支持下，在全体员工的共同努力下，我们的团队会日瑧完美。我们有信心、更有责任把我们的团队打造成一支过硬的团队，酿造二车间是一个团结向上、勇于进取的集体。今后在工作中，我们要以公司利益为重，处处从公司的大局出发，站在公司立场处理问题、进行管理，以公司发展愿景为中心目标，高效率的完成各项生产任务。我相信我们的明天会更美好、我们的明天会更辉煌。

**企业员工演讲比赛稿 公司获奖演讲稿篇二**

尊敬的各位领导，同志们，大家好!

我是来自开封检修二部的演讲选手xx，我演讲的题目是《我是年轻的检修人》。

我是年轻的检修人----这不是一个特别响亮的演讲题目，也不是一句豪言壮语;却是我青春的所有使命，是我努力奉献的全部意义。有首诗歌里写道：为什么我的眼里常含泪水，因为我对这土地爱的深沉!从懵懂迷茫到今天敢自信的说“我是检修人”。工龄不长，但是我已经深深地爱上了我的事业。

从岗前培训到现在，我每一天都会有新的感悟，都会有一些新的启发。可以这样说，我们公司就象一本书，我就是读者，是被她扉页的优美文雅而吸引，每读一页就对她了解深一些，而这些东西却又能吸引着我不停的读下去。

在进入公司前的培训期间，我每天都在那看着实操流程和技术标准，感觉做好工作真的好简单，工作性质也很普通，但是，我在实践中才发现理论与实践还差着一大截，真正的现场环境中的经验需要的不是懂得理论上的知识，而是知识更好，更恰当的运用。从中我深感工作中不能有半点马虎，稍有不慎，将可能会造成无法挽回的损失。在部门领导和同事的亲切关怀和照顾下，我们的角色由激-情洋溢的青年变成认真踏实的公司员工，我们的定位也由教育的接受者转变为技能的掌握者，我们也开始逐渐融入这个群体，沐浴着勤勉细致的工作作风，感染着诚实谦逊的为人处事之道，感受着底蕴厚实而又朝气蓬勃的独特企业文化。在这个过程中，我们已经开始以主人翁的心态积极思考自己的优势和不足，并开始认真定位自己的目标，发掘个人的潜力。以我们年轻检修人都有的魅力去在这个舞台上展示!

今年六月份我参与了京源600mw机组的汽机本体检修，在高达将近40℃高温环境下，为保证工作的顺利进行，本体班24小时连续工作，许多老师傅都是亲临现场，以自身的行动感染周围人员，克服重重困难，汗流浃背却不忘检修质量。工作中的苦与累，一次次的总结和积累经验，认真、深入的学习老师傅们的经验，工作中的大量测量工作，在师傅们的指导下，我们努力完成，每次的测量精确到丝，使得我们必须一丝不苟!在辛苦的工作中寻找技巧，苦并快乐着，一步步的提高自己!

在繁忙而有序的工作和学习中，我看到了公司事业的日益庞大，并为此感到自豪和信心十足。作为新成立的检修公司，我们有我们的发展目标：诚信、和-谐、高效、廉洁是我们的企业价值观!我们有先进的管理理念：对标管理、强化执行、持续改进、争创一流!策划程序 修正 卓越是我们的工作理念。作为新员工，我们坚持安全规范，严禁违规作业我们对自己的未来充满信心!我们要认真掌握岗位技能，积极待人接物，虚心学习别人长处，努力让自己迅速成长为一个思想进步、技术过硬、扎实肯干的符合公司要求的好员工!我们要精诚合作，互相帮助，努力让我们的团队成为一个和-谐、团结、朝气蓬勃和富有战斗力的团队!

正所谓“进取无止境”，中电豫检给了我们发展的空间，给了我们展示能力的舞台;各位领导、同事又给了我们亲切的关怀，无微的照顾和殷切的希望。我们更应该抓住每一次提高自身的机会，在各个方面严格要求自己，发掘潜力，定位目标，将自己的智慧融入到公司的发展中去。脚踏实地的工作，孜孜不倦的学习。爱岗更敬业!

我们坚信，今天，中电豫检是我们的骄傲;明天，我们必将是中电豫检的骄傲!

最后衷心的祝愿各位，身体健康，工作顺利;祝愿我们的公司明天会更好。

谢谢大家!

文 章

**企业员工演讲比赛稿 公司获奖演讲稿篇三**

文 章

来源莲山

课件 w ww.5 y m来源

公司员工演讲比赛优秀奖演讲稿

我是年轻的检修人

尊敬的各位领导，同志们，大家好!

我是来自开封检修二部的演讲选手xx，我演讲的题目是《我是年轻的检修人》。

我是年轻的检修人----这不是一个特别响亮的演讲题目，也不是一句豪言壮语;却是我青春的所有使命，是我努力奉献的全部意义。有首诗歌里写道：为什么我的眼里常含泪水，因为我对这土地爱的深沉!从懵懂迷茫到今天敢自信的说“我是检修人”。工龄不长，但是我已经深深地爱上了我的事业。

从岗前培训到现在，我每一天都会有新的感悟，都会有一些新的启发。可以这样说，我们公司就象一本书，我就是读者，是被她扉页的优美文雅而吸引，每读一页就对她了解深一些，而这些东西却又能吸引着我不停的读下去。

在进入公司前的培训期间，我每天都在那看着实操流程和技术标准，感觉做好工作真的好简单，工作性质也很普通，但是，我在实践中才发现理论与实践还差着一大截，真正的现场环境中的经验需要的不是懂得理论上的知识，而是知识更好，更恰当的运用。从中我深感工作中不能有半点马虎，稍有不慎，将可能会造成无法挽回的损失。在部门领导和同事的亲切关怀和照顾下，我们的角色由激情洋溢的青年变成认真踏实的公司员工，我们的定位也由教育的接受者转变为技能的掌握者，我们也开始逐渐融入这个群体，沐浴着勤勉细致的工作作风，感染着诚实谦逊的为人处事之道，感受着底蕴厚实而又朝气蓬勃的独特企业文化。在这个过程中，我们已经开始以主人翁的心态积极思考自己的优势和不足，并开始认真定位自己的目标，发掘个人的潜力。以我们年轻检修人都有的魅力去在这个舞台上展示！

今年六月份我参与了京源600mw机组的汽机本体检修，在高达将近40℃高温环境下，为保证工作的顺利进行，本体班24小时连续工作，许多老师傅都是亲临现场，以自身的行动感染周围人员，克服重重困难，汗流浃背却不忘检修质量。工作中的苦与累，一次次的总结和积累经验，认真、深入的学习老师傅们的经验，工作中的大量测量工作，在师傅们的指导下，我们努力完成，每次的测量精确到丝，使得我们必须一丝不苟！在辛苦的工作中寻找技巧，苦并快乐着，一步步的提高自己！

在繁忙而有序的工作和学习中，我看到了公司事业的日益庞大，并为此感到自豪和信心十足。作为新成立的检修公司，我们有我们的发展目标：诚信、和谐、高效、廉洁是我们的企业价值观！我们有先进的管理理念：对标管理、强化执行、持续改进、争创一流！策划程序 修正 卓越是我们的工作理念。作为新员工，我们坚持安全规范，严禁违规作业我们对自己的未来充满信心！我们要认真掌握岗位技能，积极待人接物，虚心学习别人长处，努力让自己迅速成长为一个思想进步、技术过硬、扎实肯干的符合公司要求的好员工！我们要精诚合作，互相帮助，努力让我们的团队成为一个和谐、团结、朝气蓬勃和富有战斗力的团队！

正所谓“进取无止境”，中电豫检给了我们发展的空间，给了我们展示能力的舞台；各位领导、同事又给了我们亲切的关怀，无微的照顾和殷切的希望。我们更应该抓住每一次提高自身的机会，在各个方面严格要求自己，发掘潜力，定位目标，将自己的智慧融入到公司的发展中去。脚踏实地的工作，孜孜不倦的学习。爱岗更敬业！

我们坚信，今天，中电豫检是我们的骄傲；明天，我们必将是中电豫检的骄傲！

最后衷心的祝愿各位，身体健康，工作顺利；祝愿我们的公司明天会更好。

谢谢大家！

文 章

来源莲山

课件 w ww.5 y m来源

**企业员工演讲比赛稿 公司获奖演讲稿篇四**

我是年轻的检修人

尊敬的各位领导，同志们，大家好!

我是来自开封检修二部的演讲选手xx，我演讲的题目是《我是年轻的检修人》。

我是年轻的检修人----这不是一个特别响亮的演讲题目，也不是一句豪言壮语;却是我青春的所有使命，是我努力奉献的全部意义。有首诗歌里写道：为什么我的眼里常含泪水，因为我对这土地爱的深沉!从懵懂迷茫到今天敢自信的说“我是检修人”。工龄不长，但是我已经深深地爱上了我的事业。

从岗前培训到现在，我每一天都会有新的感悟，都会有一些新的启发。可以这样说，我们公司就象一本书，我就是读者，是被她扉页的优美文雅而吸引，每读一页就对她了解深一些，而这些东西却又能吸引着我不停的读下去。

在进入公司前的培训期间，我每天都在那看着实操流程和技术标准，感觉做好工作真的好简单，工作性质也很普通，但是，我在实践中才发现理论与实践还差着一大截，真正的现场环境中的经验需要的不是懂得理论上的知识，而是知识更好，更恰当的运用。从中我深感工作中不能有半点马虎，稍有不慎，将可能会造成无法挽回的损失。在部门领导和同事的亲切关怀和照顾下，我们的角色由激情洋溢的青年变成认真踏实的公司员工，我们的定位也由教育的接受者转变为技能的掌握者，我们也开始逐渐融入这个群体，沐浴着勤勉细致的工作作风，感染着诚实谦逊的为人处事之道，感受着底蕴厚实而又朝气蓬勃的独特企业文化。在这个过程中，我们已经开始以主人翁的心态积极思考自己的优势和不足，并开始认真定位自己的目标，发掘个人的潜力。以我们年轻检修人都有的魅力去在这个舞台上展示！

在繁忙而有序的工作和学习中，我看到了公司事业的日益庞大，并为此感到自豪和信心十足。作为新成立的检修公司，我们有我们的发展目标：诚信、和谐、高效、廉洁是我们的企业价值观！我们有先进的管理理念：对标管理、强化执行、持续改进、争创一流！策划程序 修正 卓越是我们的工作理念。作为新员工，我们坚持安全规范，严禁违规作业我们对自己的未来充满信心！我们要认真掌握岗位技能，积极待人接物，虚心学习别人长处，努力让自己迅速成长为一个思想进步、技术过硬、扎实肯干的符合公司要求的好员工！我们要精诚合作，互相帮助，努力让我们的团队成为一个和谐、团结、朝气蓬勃和富有战斗力的团队！

正所谓“进取无止境”，中电豫检给了我们发展的空间，给了我们展示能力的舞台；各位领导、同事又给了我们亲切的关怀，无微的照顾和殷切的希望。我们更应该抓住每一次提高自身的机会，在各个方面严格要求自己，发掘潜力，定位目标，将自己的智慧融入到公司的发展中去。脚踏实地的工作，孜孜不倦的学习。爱岗更敬业！

我们坚信，今天，中电豫检是我们的骄傲；明天，我们必将是中电豫检的骄傲！

最后衷心的祝愿各位，身体健康，工作顺利；祝愿我们的公司明天会更好。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找