# 最新专业实习报告(十五篇)

来源：网络 作者：轻吟低唱 更新时间：2024-07-03

*随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。专业实习报告篇一1。生产实习安排在学生已掌握部分专业...*

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

**专业实习报告篇一**

1。生产实习安排在学生已掌握部分专业基础课及专业课后进行。是学生理论联系实际的重要课堂。通过实习，要培养学生理论联系实际的作风，业务上应使学生对所学专业课加深认识，提高应用知识的能力，对即将学习的专业理论课课堂教学内容有一定的理解，进一步培养学生观察、思考问题的能力，包括根据工作需要收集生产现场数据和资料的能力，发现问题和分析问题的能力。通过生产实习，。让学生利用所学的基础理论知识和专业理论知识去分析实际生产过程，培养和锻炼学生分析和解决高分子材料制备和应用过程中有关技术问题的能力。加强加工用模具设计制作、材料常用检测设备和仪器的使用方法等方面的知识，并了解本专业与其他专业的协作关系，为今后的毕业设计及走入工作岗位打下良好的基础。

2。生产实习是专业课教学的一个重要环节，是理论联系实际的有力手段，是进行现场教学，补充理论教学的最好场所，每个学生必须高度重视，认真对待。

通过生产实习获得必要的感性认识，扩大知识面，为学习专业打好基础。生产实习中根据工厂实际情况和教学安排，有条件时可参加一些生产和力所能及的调查研究，以培养学生分析问题和解决问题的能力。

通过生产实习，了解工厂生产规模、生产方法、产品品种及应用;了解生产工艺过程、工艺条件条件、控制因素和产品质量检测方法;了解生产设备的结构性能、工作原理、操作条件及设备的维修、保养及使用注意事项。

实习过程中应结合所学理论知识，分析实习工厂的生产特点及生产中存在的问题，尽可能提出建议、意见及改进措施。

了解各车间所用设备、生产能力、原料消耗指示及生产中存在的问题;了解生产中曾出现过的故障及其原因，采用的措施及今后的打算。了解生产中所用的控制仪表、操作规程及生产技术管理情况、工厂的生产经验、合理化建议及技术改造概况、生产实习效果和存在的问题。

3。生产实习是高等工科院校在教学过程中的一个重要的实践环节，是理论与实际相结合的有效方式，对于同学们接触工人、了解工厂、热爱自己的专业、热爱未来工作、扩大视野，并为后续课程学习增加感性认识提供了一个难得的机会。

生产实习目的是：

1。通过观察和分析机械制造装备和电子元器件的生产过程，学到本专业的生产实践知识和了解测控系统和自动化系统的感性认识，有利于对后续课程的理解;

2。理论联系实际。用已学的理论知识去分析实习场所看到的实际生产技术，使理论知识得到充实、印证、巩固、深化，既体会学习书本知识的必要性，又提高解决实际工程技术问题的能力;

3。得到一次综合能力的训练和培养。

实习工作安排一览表

1。 贵州省工程复合材料中心 ：了解挤出型材的生产过程，塑料制品的注塑成型。

2。 国家复合改性聚合物材料工程技术研究中心/贵州凯科特材料有限公司：了解聚合物改性材料的研究、开发和生产过程，生产线的布置，材料结构和性能的分析检测。

（一）项目一：了解挤出型材的生产过程，塑料制品的注塑成型

1、实习内容：挤出型材的生产过程，模具结构特点，制品检测方法，对材料性能的要求;塑料注塑成型制品的原材料、工艺参数、注塑机的开合模过程，模具结构特点，制品检测方法，对原材料性能的要求。

2、操作过程：以分组的形式将全班同学分成不同的小组，安排到各车间跟班进行制品生产全过程。

3、基本要求：同学们应当将所学的专业知识与实践联系起来，将制品生产过程与对材料性能的要求相结合，将生产制造高质量产品的各个要素串接起来，形成系统概念，还要知道如何提高产品质量，多提出合理化建议。

（二）项目二：聚合物改性材料的研发和生产

1。 实习内容：聚合物改性材料的性能要求、研发生产过程。

2。 操作过程：研发和生产人员进行大课讲解，以分组的形式将全班同学分成不同的小组，安排到实验室和车间跟班进行材料检测和生产全过程，

3。 基本要求：聚合物改性材料的性能要求和研发的工作程序，材料配方设计的方法， 共混改性工艺优化，材料结构分析和性能检测的方法，对配料搅拌、输送、混炼、冷却、切粒、均化、包装等生产环节进行充分了解，从而为进一步的专业学习奠定基础。

1。中心简介： 国家复合改性聚合物材料工程技术研究中心（简称“工程中心”）是20xx年国家科技部立项组建的国家工程技术研究中心，是贵州省的第一个国家级工程技术研究中心。“工程中心”依托贵州省材料技术创新基地，联合贵州科学院、贵州大学和浙江大学，以合作共建模式共同组建。按照凝聚人才进行技术研发集成、成果转化推进产业化、为行业提供公共技术服务等主体功能进行建设，是我国目前新材料领域一个集科研、成果转化、人才培养为一体的崭新平台，于20xx年10月通过国家科技部验收，正式挂牌运行。

“工程中心”面向军工、民用汽车、家电、包装等行业，以复合改性聚合物材料工程技术研究为主要研发方向，以通过复合改性技术实现通用塑料高性能化、功能化、环境友好化的相关工程技术研发、孵化、集成和产业化为主要任务，以超微细粉体/聚合物复合改性为主要特色，通过对超微细粉体制备、粉体表面处理、粉体/聚合物共混、制品成型加工等多学科技术和工艺的配套集成，对通用塑料进行复合改性，研发军工、家电、汽车、微电子、设施农业等行业大量需求的各类复合改性专用料、特殊功能母粒和聚合物合金，以及高档改性料的制成品。通过转化辐射成熟、成套技术推动行业的技术进步。

“工程中心”拥有产业化示范车间20xx余平方米，研发实验室1000余平方米;专家公寓和研究生公寓1200平方米。同时，投入1500余万元添置相关检测仪器及工程化设施装备50台（套），建成了分析检测实验室、合成工艺实验室、聚合物共混改性工艺实验室和制品成型工艺实验室，构建了较为完备的工程化技术综合配套研究开发平台，为“工程中心”的工程化技术开发和产业化示范提供了良好的基础设施。

“工程中心”发展定位为：凝聚高层次人才，培育、壮大技术团队，研发、引进、吸收、集成复合改性聚合物材料及相关技术成果，形成技术集群;孵化成套工程化技术成果，实验成套技术的中试和产业化示范，建立服务于相关行业的质量保障和监控体系。

2。塑料挤出：塑料挤出过程：一、配料 二、混料 三、挤出 四、冷却 五、干燥

为了对注塑制品加工制备及挤出材料的加工设备有一个全面地了解，在教学经费十分紧张的情况下，我们一定珍惜此次实习机会，确保实习任务的圆满完成，为此特提出以下要求：

1、要以当代大学生的精神面貌出现在社会、工厂，以自己的实际行动来证明我们是祖国经济建设的可靠接班人。在实习期间，要积极宣传党的各项方针政策，促进安定团结，为和谐社会的建立贡献力量。

2、要以集体主义观念来要求自己，每个学生的一言一行都应与整个实习队和贵州大学紧密相连，每个学生都有责任维护贵州大学、学院及班级的名誉。

3、实习是理论联系实际的重要环节，要虚心向工程技术人员及工人师傅学习，要参加具体工作以培养实际工作能力。

4、实习期间，要遵守实习单位的工作和生活制度，不得无故缺勤、迟到早退，实习期间一般不准事假，特殊情况要取得实习指导人和学校的同意，病假要有县级医院医生证明。在实习未结束前，不得提前离开实习单位，更不得擅自离开工地外出游山玩水，在实习期间不得安排与实习无关的参观，否则严重处理;

5、要在指定的工序实习，不准到与实习内容无关的车间或工序，在实习地段不要打闹、玩耍，在公共场所要自觉遵守公共秩序，维护社会公德。

6、实习的好坏很大程度取决于每个学生的实习态度，学生应在短时间内与自己的实习指导人建立起较好的师生关系，工作中要积极主动，遵守纪律，服从实习指导人的工作安排，对重大问题应事先向实习指导人反映，共同协商解决，学生不得擅自处理。

7、整个实习期间，对安全问题一定要予以高度重视，实习期间，要求学生都要穿长裤，不能穿拖鞋或凉鞋，而且女同学不能穿裙子、高跟鞋。

8、学生在实习期间，随时纪录实习笔记，认真写好每一天的实习小节，根据实习内容，用文字、图表等简明地进行记述，做好资料积累工作，对生产参观、工作例会、听课、专题报告、现场教学、技术调查及实习中的收获与体会等亦应及时写入实习日记中，为写实习报告积累素材。

**专业实习报告篇二**

于广告专业实习报告范文，欢迎阅读参考。

这是我实习期间对于广告的一些琐碎思考，在这里记录下来，以期看到自己的进步，在广告创意，人文素质等方面。

广告并不是一个容易的行业，其实广告人是孤独而被遗忘的。

在针对哈佛大学生所做的实验录像带中我们可以发现，其实我们所做的广告，有75的人是忽略的，所以如何运用技巧唤醒人们对广告的注意，是广告人必须要注意的。

广告有基本必须的元素1.由美术构成并且有一定的水准。

文字方面朗朗上口，简洁有利。

.必须要能表达出来，并在恰好的时间点上。

ad要做一个最好的salesman，ad绝对不是一个艺术，它是一门生意，只是用比较美术的方式呈现。

而这其中也包含了：要有策略;要有系统结构：要有风格。

而这也是令广告人最兴奋的地方。

像nike的风格相当强烈而吸引人;目前手机广告风格只能说是一个简单的销售讯息。

可口可乐案例1.可口可乐在1960年该做的广告都做了，然后开始进行推广通路:如何让每一个地方，想喝可乐时就有可乐喝。

可口可乐根据不同的渠道去调整配送方法。

当渠道都有了，该如何去做和消费者有意义的相关广告活动或节目。

像是在圣诞节时，可口可乐把圣诞老公公的衣服从原来的黄色，转变成大家熟悉的红色，这才是品牌创意在生活上所带来的意义。

之前奥美作飞利浦刮胡刀的广告，便将刮胡刀和父亲节联想在一起，以至于现在的父亲节便和刮胡刀结合在一起。

所以作广告时，不是在说明其产品的特性，而是在做一个策略，并赋予一个style，也就是品牌在生活上的感觉。

1.要的是获得注意。

否则，75的广告没有人会去注意。

而且，这也是广告最原始的意义。

2.邀请阅听人进入广告世界。

在现今多媒体发达，网络发展快速，需要更多手法。

例如送赠品等。

3.要有结构内容，否则无法成立。

投入广告，它所带来的超乎你的想象。

广告并非独立于创意边缘，它是客户重要的行销伙伴。

广告在为一个目的工作，讯息要引人入胜，内容要可信。

当然，品牌为基本考量。

75的哈佛学生没注意，在一般人也许高达90所以我们要如何能beoutstanding。

广告的目标1.消费者:解决消费者问题2.产品本身:消费者记的是消费经验，使用的好处和坏处，它是否改变了生活的某部分。

3.竞争对手:在市场上的同类竞争。

要多和消费者沟通和调查，了解市场状况，广告是个问题产业，要解决问题建知名度、个性、价格、通路…等。

人是广告最重要的因素，分析问题、原因，针对问题并且响应，要做一个广告。

广告要说服谁(目标消费群)，产品将给你什幺好处，赋予style，而作广告，最难的便是赋予brandstyle。

在广告影片中我们发现，杀虫剂广告都有小孩在旁边以显示产品的安全性，而在卫生纸广告方面，则以小狗的形象讨好观众。

而日本帮提卫生纸广告则是以一个男人为主轴，在妻子离开身边后的七支一系列广告，说卫生纸和男人间细腻的关系，显示商品特色，一方面也增加使用时机及用量等。

如何让商品有感情的呈现是相当重要的，这来自于如何找到和消费者相关的地方。

在kgi银行的广告里，我们看到了不同以往的表现风貌。

泰国广告多专业，其创意也较受肯定，亚洲广告就属新加坡及泰国最具潜力，天真、幽默而且毫无禁忌。

相较之下，大陆的广告则受到许多限制，担心及顾忌太多，不该用现在的观念，去限制广告未来的发展。

广告是在反映人生，而许多不可能的现象，在以后回头来看，都是非常巧妙创意。

一个好的创意去激发人对环境的热情与幽默，一个产品所带来的广告，绝对超越你的想象。

在国外作公益广告是要强调效果的，要让更多人拿出钱来支持此公益事业，这才是重要的。

因此主讲人表示，它不愿在大陆作公益广告，因为有太多道德观的束缚若是在表现创意，或是达不到真正实质的广告效益，则浪费了纳税人做公益广告的钱。

作一个广告最基本的是知道它的目的是什幺，不是让自己的公司出名，这是最后的步骤。

更重要的是把商品卖掉，要做一个专业的广告人，要寻找的应该是这个东西。

**专业实习报告篇三**

为了实现专业培养目标，对所学专业基础课程有个更加深刻的认识，以及学生今后的专业课学习和毕业设计。本学期末我们专业组织了全体同学到杭州市的几家自来水厂、啤酒厂、污水处理厂以及高层建筑的给水排水系统进行了实地参观和学习。

参观祥符水厂：

祥符自来水厂始建于58年，78年国家重点投资1亿元人民币，对该厂进行了水源保护和厂区扩建，现有职工156人，日出水量25万吨，担负着拱墅区大部、西湖区部分及余杭小部，共约30万的生活用水和杭城北部工业区用水的供水任务。该厂位于莫干山路祥符桥北，厂正大门前是杭城交通要道莫干山路，该厂东邻建材批发中心、祥符加油站、水泥预制品构件厂，北邻孔家埭村，占地面积150亩，厂内有办公楼一幢，设有加氯、加氨等车间和设备器材、原料仓库，有快滤池3只、清水汽4只、沉淀池3只。

杭州市相符水厂于临安天目山的东苕溪，在杭州现有的五家水厂中是唯一一家取用非钱塘江水系原水的水厂，取水口设在离本厂17公里以外的余杭奉口。祥符水厂每天生产用水约25万吨左右。

实习的具体内容：

第一步：首先从加药池开始，加药池一般每二十分钟加一次药，药品为活性炭、高锰酸钾、氨气、氯等，利用活性炭的吸附性吸附一些小固体颗粒物质，以及高锰酸钾、氯的强氧化性进行消毒处理，氨气进行中和处理。

第二步：参观氯库，氯库的顶部有一个风向标，作用是一旦氯气泄露，根据风向标的指示方向，选择逃生方向；进入氯库内部，制氯装置分正在使用和备用，正在使用的制氯装置通过水降温，以达到室温，然后通过管道通入沉淀池，氯化亚铁吸收泄露出氯气（通过中和吸收氯气），氯化亚铁的更换周期为2年。

进入加药间，加药间是一个危险的地方，在爱面有一个\"重大危险源危险物质安全周知牌\"，由于液氯气化需要吸热，加药间加水是为其提供热源。

配液池，在配液池中投放明矾，hcn，助凝剂，高锰酸钾，氨等；然后加水稀释；然后有一个添加点，前后两个加点相距180米，为了使氨充分混合，然后将配液池的溶液加入反应沉淀池。

第三步：反应池，s型的折板回廊流向，使混合池中的明矾和水充分混合，也可用机械搅拌。折板是为了充分搅拌，主要是使固液分离。沉淀池非常大，共110米左右长，1。5小时实现一次交换，较慢的速度以便达到充分沉淀，淤泥用行车刮掉。源水的浊度为50nto，半成品水的浊度为1。5nto，国家饮用水标准为1nto以下，杭州饮水为0。2nto以下，在沉淀池上方安装喷头，通过喷头的水不断打击水面，赶走蚊子等一些昆虫在水面上产卵（沉淀池中的水流速太慢，容易使蚊子等昆虫在水面产卵而影响水质）。水厂的考核指标为浊度和余氧。

第四步：普通快滤池，利用四车阀门，具体有反冲阀、排水阀、清水阀、混水阀，具有反冲水塔和洗池，通常设计为v型滤池，用石英砂作为滤料，粒径通常是0。9~1。5mm。清水池用于储存水，并且有调节水量的作用，还有污泥处理系统，处理沉淀池中的污泥。

此次对杭州市祥符水厂、啤酒厂、四堡污水处理厂、蓝色霞湾小区、浙江工业大学建筑设计研究院的实习，使我在学生阶段能够较大程度的深入了解给水排水专业在生产生活中的实际应用，随着自动化技术的提高，几乎所有的程序都不需要人力完成，极大的节约了劳动力，并且深深的感受到了理论知识与生产生活实际的紧密联系。随着环境的越来越恶化，给水排水在人们的生产生活中已经占据了不可取代的位置，更让我们觉得我们的重要性，也让我们感觉到沉重的压力，也增添了我们对给水排水专业的信心。我们这次实习内容相当丰富，增强了我的工程意识和创新意识，开阔了眼界，使自己得到了前所未有的锻炼。

**专业实习报告篇四**

按学校的安排，我们环境专业于20xx年x月x日至x日这两天去以下四个地方去进行一系列的实习认识：

20xx年x月x日的早上，我们去到了xx集团xxx炭黑有限公司去认识实习。xxx炭黑有限公司前身是xxx（集团）股份有限公司，始建于19xx年，具有40多年生产炭黑的历史，是中国大陆首家获公开发行股票上市的炭黑行业企业，是化工部规划的全国四大炭黑生产基地之一，是南方五省大型炭黑厂，也是中国500家化工企业之一，属国家二级企业，具有进出口经营权。目前，具有年生产炭黑6万吨的生产能力，其中xx牌炭黑n220，n330，n660是省优、部优产品，享受出口免检殊荣，得到了众多商家及相关认证部门的认可，xx牌炭黑已获广东省商标的荣誉称号。

这是一家从事利用工业废弃物品生产炭黑的企业，在生产过程中，产生的大量的污染类排放物（废气，废水固体废弃物），在生产过程中这家企业对生产所产生的大量污染排放物均采用了不同的方法处理和使用设备对其进行治理与处理。根据有内部员的描述，针对废水，把生产过程中的污水聚集到污水处理池中对其含量超标的禁止排放并进行再次处理。同时，这家企业还购买了国外先进设备（如toc4100）进行全程自动化监控，以便达到国家排放标准，废气主要是产生大量的二氧化硫，这家企业建立了一套脱硫除尘系统对其进行处理，对于固体废弃则是分类回收而且还可以循环利用达到物尽其用的效果，在生产过程中产生的余热，还可以加以利用响应了国家节能减排的口号。

20xx年x月x日下午，我们到了xx市自来水公司河东水厂来学习。自来水净水处理的目的是去除原水中的悬浮物质，胶体物质，球菌，藻类，重金属，有机物污染物等有害成分，使净化后的水质能满足生活用水或工业用水的需要。经常使用的净水工艺有：自然沉淀，氧化（预氧化）曝气，混凝沉淀或澄清，气浮，过滤，吸附等，别的有各种去除藻类，铁，锰，氟等的特殊处理工艺。

净水处理的工艺流程：原水预处理、混凝沉淀或澄清、过滤、消毒

20xx年x月x日上午，我们来到了xx市第一污水处理厂来学习。该厂主要是处理xx市区的生活污水。该污水处理厂的污水主要是把xx市区的生活污水分片区收集，然后通过重力流把污水混合后留到留到该厂，再对其进行处理。该厂对生活污水的处理对象有以下六项：垃圾，泥沙，有机物，磷，氮，大肠肝菌。

该厂处理废水的工艺流程主要有三部分：1.对生活污水进行预处理2.在生物池处理（厌氧，缺氧，耗氧）3.沉淀。

其过程为：

预处理：主要是除去大粒径的物质也去除部分的有机物质，比如树叶，水中的塑料袋，沙粒。一般使用格栅间（粗和细的），沉砂池，沉淀池。

二级处理：去除有机的主体工艺，使用的工艺多，比如传统活性污泥法，氧化沟法，生物滤池，生物转盘，生物流化床法等。

三级处理：有些主体工艺去除氮磷效果不好，需要再半联工艺，使氮磷达标排放，最后排放之前要进行消毒，选用的方法根据经济条件而定，包括加氯消毒，臭氧消毒，紫外消毒。

20xx年x月x日下午，我们到了xx市xx牌水泥有限公司，该厂的领导向我们讲解了水泥生产所需要的原料：石灰石，硅酸盐，粘土，油页岩等。其原理：两磨一烧。

其生产过程主要环节有：

1、破碎及预均化

2、生料制备

3、生料均化

4、预分解

5、水泥熟料的烧成

6、水泥粉蔗

7、水泥包装

水泥厂生产企业也是一种高耗能高污染的产业，其生产过程中会排放大量的粉尘认及产生大量的噪声污染。因此，该企业在处理粉尘方面引入了静电除尘系统和旋风除尘系统。在处理噪声方面采用集中控制以及密封控制的方法来降低噪声对环境的污染。

通过这次去各厂的学习，我们进一步了解我们的专业知识在生产实践中的运用，让我们更进一步加深对专业知识的了解。同时也警惕着我们只有学好专业知识了，才能达到以后从事这门工作的要求。为了以后自己的就业机会更多，我还要加倍努力，扩展自己的视野，学习更多实用的知识，加深对专业以外的知识学习。

**专业实习报告篇五**

1.1 实习目的

为了在大学期间所学的知识更好的在实践中应用，为了毕业后能够很快融入到工作中，毕业实习是我们大学学习阶段中重要的实践教学环节。通过毕业实习，能够使我们认识到理论与实践的差距，更能够让我们更好的把理论与实际相结合。也能够为以后更好的走向工作岗位打下坚实的基础。

1.2 实习内容

1.2.1 通过单位指导老师提供的工程实例的招标文件、投标文件、投标报价，了解建设工程计价依据和计价方法。熟悉如何按工程量清单计价模式编制工程量清单、招标控制价、投标报价文件。重点学习如何准确的进行工程量的计算及合理的套用定额，如何编制投标报价文件。

1.2.2 通过单位指导老师的介绍了解公司对工程造价管理的实际运作情况和管理模式。

工程计量与计价

1、 工程量计算

1.1、土石方量计算。（必须明白地坪平整、挖沟槽、挖地坑、挖土石方等挖方量区别，掌握他们对应的定额工程量和清单工程量计算方法。大型土石方工程量计算的横断面法和网格划分法的应用。填方量计算和一些特殊挖方的定额调整）1.2、桩基工程量计算（包括打、压预制方桩、管桩及其接桩；打钢板桩及其安拆导向夹具；打或钻混凝土灌注桩；人工挖孔桩；深层搅拌桩等以及他们对应送桩、截桩等工程量计算）

1.3、砌筑工程量计算。（包括砖砌基础、砖砌墙、砖砌柱基和砖柱、砖砌烟囟；其他砌体所砌的墙、柱、基础等）

1.4、钢筋混凝土工程量计算。（包括现浇混凝土工程的柱、梁、板、及其他特殊部件的模板工程量计算、现浇混凝土制作量计算、现浇混凝土浇捣工程量计算；预制混凝土构件模板工程量计算、预制混凝土制作量、浇捣工程量、预制构件运输量、安装工程量计算；钢筋工程量计算（包括墙体加固筋）、及一些预埋件工程量计算等。

1.5、楼地面工程量计算。（包括整体楼地面、石砌块料楼地面、塑料和木质楼地面工程量计算。特别注意这三种楼地面计算范围的不同）。

1.6、屋面工程量计算（包括面层、基层、保温隔热层、防水卷材或防水涂漠等计算）

**专业实习报告篇六**

天津圣兰堡科工贸发展有限公司（以下简称“圣兰堡”）是专门从事印刷设备器材开发、生产、制造及物流服务为一体的高科技企业，属于工业制造性企业。公司凭借雄厚的科学技术力量，先进的生产设备和生产工艺，以规模经营创效益，以薄利多销求发展，严格管理，提高质量，降低损耗生产出适应国内印刷市场需求的高品质、低价格的系列产品，正在迅速占领印刷市场。目前开发生产的产品主要有印刷胶辊、印刷油墨清洗剂、印刷配套设备等多种科技含量高的产品，适用于国产、进口的各种印刷机。

在“圣兰堡”实习期间，我主要针对圣兰堡的固定资产核算方法进行了详细的调研与分析。按照《天津圣兰堡科工贸发展有限公司财务管理制度》（以下简称《圣兰堡管理制度》）的要求，“圣兰堡”将固定资产分为生产用固定资产、非生产用固定资产、租出固定资产、未使用固定资产、不需用固定资产、融资租赁固定资产、接受捐赠固定资产等。而在企业的实际生产和运作过程中，主要以生产用固定资产和非生产用固定资产为主，尚无未使用、不需用、融资租赁和接受捐赠固定资产，概况起来，“圣兰堡”计提折旧的资产主要包括房屋建筑物、在用机器设备、运输车辆以及部分修理停用的设备。

（一）“圣兰堡”固定资产折旧处理方法

由于不同的折旧方法直接决定了固定资产损耗价值的转移速度和补偿速度，影响着各期的成本费用，因此，在企业财务管理过程中选择不同的折旧方法，对企业固定资产投资成本回收、企业内部经营管理和决策均会产生严重的影响，并直接关系到企业固定资产的更新和企业的竞争能力。因此，固定资产折旧对“圣兰堡”确定和反映其财务状况及经营成果能够产生重大的影响。

按照《圣兰堡财务管理制度》的表述，“为加强公司财务管理，公司相关财务机构和人员应采用年限平均法进行固定资产折旧的核算”。而在企业固定资产管理科财务人员的会计实务处理过程中，目前完全采用年限平均法对固定资产计提折旧，这主要取决于年限平均法通俗易懂，核算简便，同时根据这种方法计算出来的固定资产有效使用期内各年度或月份提取的折旧额相等，使该公司的费用稳定并具有较强的可比性。

在该公司计提固定资产折旧的过程中，一般是将应计提折旧的所有固定资产的应计折旧额均衡地分摊到固定资产预计使用寿命内，从而每期计算的的折旧额是相等的，其基本公式为：年折旧率=[（1—预计净残值率）/预计使用寿命]\*100%，其中，月折旧率=年折旧率/12；月折旧额=固定资产原价\*月折旧率。

（二）现行折旧计提方法分析

从准确反应固定资产在当期中转移价值的角度分析，“圣兰堡”对所有固定资产采用年限平均法进行折旧的会计处理并不恰当，具体表现在以下几点：

1．从有形损耗考虑，各种房屋，设备刚刚投入使用的时候，使用效能较高，各方面指标都是比较优质的，但随着年限的增长，设备开始陈旧老化，指标性能减弱，收入与前期相比肯定减少，另外还需要进行修缮、修理。按照配比原则，相应的收入配合比较相应的成本费用，后期产生的收入少。基于这种情况，理论上来说，该单位应该更倾向采取前期折旧提的多，后期折旧提的少的加速折旧法。

2．从无形损耗考虑，由于科学技术进步，占企业资产相当比例的生产设备，其寿命周期越来越短， 更新换代势必加快，随着科技的进步和时间的推移，各种生产设备的无形损耗将越来越大，就更为明显。一台设备的替代品也许会在资产的预计使用年限内出现，所以从谨慎性出发，企业最好考虑到这种可能性，在设备使用早期提高折旧成本，后期则降低折旧成本，这与加速折旧法的原理是一致的，也可减少无形损耗所带来的损失和风险，符合会计核算的稳健性原则。

3．一般来说，年限平均法主要应用于会计核算基础薄弱，生产成本核算起步较晚的企业。而作为会计核算较健全、财务管理相对完善，专业设备中的贵重仪器占固定资产比例较高的天津圣兰堡科工贸发展有限公司， 简单的采用这种传统的核算方法显然并不恰当，违背了会计准则，也与其企业财务规章制度相悖。

（三）现行折旧计提方法会计后果

（1）没有考虑货币时间价值因素，使损耗价值补偿不完整

“圣兰堡”运用年限平均法计提固定资产折旧时，是以历史成本为计量依据的，其实质是站在现在这个时点以现行的物价水平把投资成本分配到以后各期，很显然这从根本上忽视了货币的时间价值，没有考虑市场利率的变动因素，没有从根本上基于市场利率等因素来确认各期的折旧额，因而即使是加速折旧法也不能完全弥补由于货币时间价值而产生的差额，这部分差额既没有被转入产品的成本或费用，又没有被计入企业的损益，形成企业资产的一种无形损失，时间越长，固定资产价值越高，市场利率越高，该损失就越大。

（2）没有考虑通货膨胀因素，不利于组织设备更新

现行的年限平均法是基于物价稳定的环境和币值不变的会计基本假设之下的折价方法。然而在市场经济条件快速发展的今天，物价稳定和币值不变的假设均已受到冲击，此时“圣兰堡”仍以传统的折旧方法进行折旧显然已不合时宜。在固定资产使用期内，如果物价上升，固定资产未来的重置成本将升高，由于折旧是以历史成本为基础，因此折旧额不足以重置固定资产。加之由于科学技术进步出现了新的效能更高的设备，现行方法计提的折旧额更难满足在未来购建技术性能更加先进的设备。反之，在通货紧缩环境下，以历史成本为计价基础计提折旧，必然会导致多提折旧，致使企业虚减利润，导致企业所得税的流失和国家财政收入的减少。

（3）现实收入与历史成本费用不配比

用现行折旧方法计提的折旧实质上是历史成本的收回。在物价水平上涨的情况下，固定资产价格上涨，利用固定资产生产出的产品价格也上涨，由于固定资产折旧只是对历史成本的分摊，而利用固定资产生产出的产品却是按现行的价格计算产品收入，将若干年前的固定资产取得成本的分摊额与按现行价格计算的产品销售收入进行配比，显然不是建立在同一时间的物价指数基础之上的，这样的配比不科学。

（4）固定资产原值与预计净残值不具有可比性

固定资产原值是一个历史数据，是企业基于购买或自建该项固定资产时的物价而花费的各项相关支出。而预计净残值是指假定固定资产预计使用寿命已满并处于使用寿命终了时的预计状态，企业目前从该项资产处置中获得的扣除预计处置费用后的金额。它是一个未来值，是企业在一个预期状态下对未来收入的一种估计，由于固定资产使用时间较长，不确定因素较多，并且它是否发生以及发生的金额的大小都还有待进一步验证，因此，将历史数据与未来数据进行比较既不符合客观性原则，也不符合谨慎性原则。

三、企业固定资产折旧处理方法的改进措施

固定资产折旧方法的选择对资产负债表、损益表和现金流量表中的多个项目有影响，进而对企业的长短期偿债能力指标、营运能力指标以及各杠杆系数都会产生影响。为了与新《企业会计准则》的要求一致，确保企业提供的会计信息真实可靠、内容完整，从一定程度上合理保证会计信息的真实性和企业的投资者、债权人及其他利益相关者的决策行为，企业在固定资产折旧计提的方法上尚需要不断的更新和完善。

总体来看，“圣兰堡”在今后处理固定资产折旧这一会计问题上应注意以下几点：

1．科学、合理的登记固定资产。如果固定资产的等级存在较大误差，无论多么合理的折旧方法都难以实现收入与支出相配比的原则。合理登记固定资产是指按资产的性质和消耗方式，科学地确定固定资产的预期使用年限和预计净残值，并根据科技发展、环境及其它外部因素的变化，及时评估旧的折旧方法，更换为更适合企业发展特点的新折旧方法。

2．对历史价值（原始成本）或账面价值不清的固定资产，应以其市场价值折旧。固定资产的市场价值是指固定资产在自由市场上销售所能得到的货币额。在某些情况下，市场价值与账面价值毫不相关，如土地、房屋建筑等不动产，其账面价值随折旧的提取而减少，但其市场价值却往往会随时间的延长而增加。市场价值的最大缺点是客观性较差，因为在多数情况下，二手市场并不存在，核算者必须依据经验判断固定资产的市场价值。

3．在对固定资产的折旧处置上，企业财务部门的相关负责人要从技术、质量和效率等多方面综合考虑，不能只关注固定资产的后续支出补偿。例如企业仍有账面价值为200万元的设备，但其质量水平已经不能满足市场需要，那么这200万元就是空账，这台设备就是废品，而如果固定资产购买时使用了银行贷款，并且产生了负效益，这时就需要重新考虑是否需要对固定资产进行改造、废弃或重新购买。

4．考虑年数总和法作为固定资产折旧处理方法

为了解决“圣兰堡”采用年限平均法进行折旧处理存在的不足，财务人员在折旧核算中可以引入加速折旧法，而结合该企业的特点，应以引入年数总和法为最佳。年数总和法的使用原则是固定资产在使用初期被摊销较多，而在后期被摊销较少，亦可称为递减折旧。该种方法在“圣兰堡”的使用主要出于以下几方面考虑：第一，在不考虑资本利息或成本的情况下，由于其他产品的替代作用，固定资产所生产产品的社会需求量每年递减。第二，操作效率的降低会导致其他业务费用的增加。第三，资产的价值早期降低很多，后期降低较少。第四，即使早期和后期耗用的服务价值相同，其折现价值也不同，因而早期服务价值成本要比后期大；第五，固定资产预期实现收入中，以后年度收入具有不确定性。

此外，年数总和法在“圣兰堡”中的引入可以使该企业的成本费用更为合理配比、企业经营者业绩评价结果更为客观、及时更新企业固定资产、加快社会科技进步以及保证企业会计信息真实准确等优点。

通过对“天津圣兰堡工贸发展有限公司”固定资产折旧处理方法的研究，可以发现企业采用现行的年限平均法计提固定资产折旧存在诸多问题。已经远远不能适应企业的发展要求，甚至影响企业经营决策的做出。针对这些问题，本文提出了客观处理固定资产折旧的若干对策，以达到提高“天津圣兰堡工贸发展有限公司”会计信息准确性、从而促进企业发展的根本目的。

**专业实习报告篇七**

xx有限责任公司

xxx有限公司

xxxx有限公司

xx集团股份有限公司热电厂

（一）实习目的：

1、将自己同社会，同企业紧密结合起来，让自己更好的适应社会与企业的发展。

2、获得专业知识相关的知识，扩宽自己的知识面，学习如何成为一个综合性人才。

3、学会将理论运用在生产实践，让自己的知识更加牢固，调和理论与实际的关系。

4、培养良好的职业道德观，恪敬职守，用于创新。

（二）要求：

1、遵守公司的各项规章制度和安全生产规章制度。

2、尊重师傅，虚心学习，将理论知识运用于实践，严格执行安全技术操作规程。

（三）实习内容：

1、在海德曲轴，我们在工人师傅的带领下进入车间，观看曲轴的制造过程，听师傅讲解曲轴的相关知识。

2、在xxx有限公司，在工人师傅的带领下，参观了三个车间。并且给我们讲解了活塞的加工，制造与使用情况。还向我们介绍了企业的历史与成就。

3、在xx集团的热电厂，工厂的师傅讲解了锅炉，讲解了电厂的历史，工人们还与我们交谈，交流了工作的经验，工资等情况。

4、在xxxx有限公司，我们遵守工厂的制度，在相关人员的带领下，进入物流车间，制衣车间，漂洗车间进行参观。

这次实习,除了让我对生产企业的基本业务有了一定了解,开拓了眼界,我觉得自己在其他方面的收获也是挺大的作为一名一直生活在单纯的大学校园的我,这次的实习无疑成为了我踏入社会前的一个平台,为我今后踏入社会奠定了基础。

首先,我觉得在学校和单位的很大一个不同就是进入社会以后必须要有很强的责任心、在工作岗位上,我们必须要有强烈的责任感,要对自己的岗位负责,要对自己办理的业务负责、如果没有完成当天应该完成的工作,那职员必须得加班;如果不小心出现了错误，也必须负责纠正。

还有安全第一，这是老师给我们多次提到过的，对于任何机械厂安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。机加工实习的第一天我就和其他十名实习生通过观看录像带了解了实习中易犯的危险操作动作和工作时的注意事项。比如在加工细长工件时一定要夹紧工件?还要用顶尖顶紧，不然工件飞出就会对自己或他人造成伤害。用沙纸打磨工件表面时一定要注意右手在前?左手在后?以免卡盘卷住左手衣袖造成伤亡事故等等。因为一个无意的动作或是一个小小的疏忽?都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

事实上机加工实习目的有两个，一是确保人身安全?设备安全;二是获得机加工的基本知识为将来的发展做准备。在未发生安全事故前许多人对安全教育不重视?认为太烦琐太枯燥。一旦发生了事故后悔就晚了。还停老师说，本校以前有同学在实习时候袖口长了又没扣好袖口，结果不小心被卡盘从车床这头带到另一头去了。还有女同学因为头发长?有没有戴安全帽一个没注意就被车床卷住头发而受伤。另外在工作进行时不要玩手机，以前一个大型工厂就有学生实习时玩手机，手机不小心掉到正在加工的大型工件上去了。同学去拣的时候造成亡事故的。虽然普通车床和铣床危险性比大型机床小，但同学们在操作过程中仍要按老师要求做,以避免发生不必要的伤害。

还有许多学校中没见过的机械设备，在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

再其次,我觉得工作后每个人都必须要坚守自己的职业道德和努力提高自己的职业素养，正所谓做一行就要懂一行的行规。比如,有的事务办理需要工作证件,虽然对方可能是自己认识的人。他们也会要求对方出示证件,而当对方有所微词时,他们也总是耐心的解释为什么必须得这么做。现代企业已经纳入正规化管理,所以职员的工作态度问题尤为重要,这点我有亲身感受。比如在xxxx公司中，那边的仓库安检，都是只认证件不认人。证件，代表着认证，代表着权利，企业的这种负责任的制度，给了我很大的震撼。看着企业的明显部位写着的那些标语“100—1=0”，“小责任，大担当”等等，真心的教会了我很多。

我觉得到了实际工作中以后,学历并不显得最重要,主要看的是个人的工作能力和交际能力。任何工作,做得时间久了是谁都会做的,在实际工作中动手能力更重要。因此,如果将我们在大学里所学的知识与更多的实践结合在一起,用实践来检验真理,使一个大学生具备较强的处理基本实务的能力与比较系统的专业知识,这才是我们实习的真正目的。

我们的理论学习与现实操作确实有一定的差距，这是不争的事实。课堂上学的一般都是通识的，在工作中，每一个公司、每一个岗位、甚至每一个职员都会有自己的风格，虽然如此，但不代表我们不需要学理论知识，在这样的情况下，我们只能尽力学好通识，让它日后与实际工作接轨，学以致用，发挥它的价值。

通过实习，我觉得我获得了以下的成果：

1、扩展了我的知识面，对书本理论知识给予了一个很好的补充;

2、真正脚踏实地进入到工厂生产重点地带支了解生产过程，支认识工厂，了解设备;

3、对专业知识的学习打下有力的基础，为日后的专业课学习埋下了伏笔;

4、深入全面了解本专业职业定位，为将来工作有了一定的导向作用;

5、对生产设备有了由感性到理性的认知，有种实实在在的深刻印象;

6、对工厂或企业的各个车间间的联系，资源配置，生产流水线，企业文化在企业发展中的作用有更为全面的理解。

很感谢实习单位给我这个这么好的实习机会，让我学习很多、成长很多、收获很多。

**专业实习报告篇八**

有一名话叫做：不经过风雨，怎么见彩虹?我想改一下：不真正进入社会，怎能了解社会呢?

在这次实习中，给我收获最大的是我觉得很多工作需要我去摸索和探讨，要不怕吃苦，勇于激流勇进，有的工作虽然单挑又重复，但这是磨练意志最有效的方法，我告诫自己要认真完成，对每项工作都要他看成是公司对自己的一次考核，做到每一件事的过程中遇到困难，一定要争取不抛弃，不放弃，坚持“战斗”，只要希望还在，胜利一定属于我们。

在此次专业实习的过程中，我们参观了公司a，公司b，并参加了两次讲座，从实际到理论，加深了我们对物流专业的理解，和对于与社会接轨的深刻感受。 作为学生，我们更多的是课本的知识的理解，理论的优势是我们的特色，但是怎样将理论结合实际却是摆在我们面前的难题。而参观公司a和公司b正视给了我们直观的解读。公司a建立了一整套符合国际标准的质量、成本和交付体系，软件开发质量控制和过程改善能力已达到了国际先进水平，秉承“用开拓的意识、创造新的价值”的企业理念，不断跟踪国际先进技术与管理思想，研发和提供优质软件产品和技术服务，为客户不断创造和提升价值。

正是因为秉持这样的理念其完整的价值链和细致的软件服务，给了我们以物流专业的具体实际的体验。与此同时，公司b企业的参观使我们对中国物流企业的现状有了大概的了解，参观过程中不同仓库的设施和地面的设置的挑选更是让我们多了超出理论的认识。通过指导人员的讲解我们对中国物流企业的信息化有了大致的了解：中国物流企业信息化整体水平不高是其信息化建设的核心问题。这包括：标准不统一，资源浪费严重;大型应用软件系统应用不普遍，应用层次低;现有各软件系统之间相互孤立，形成“信息孤岛”;信息化建设发展不平衡，造成“信息鸿沟”;硬件设备的利用率不高，资源浪费严重;综合信息系统是物流业信息化建设的必然趋势。

如果说前两次的参观实习是给的我们直观的视觉冲突和心理震撼，那么后来的信息化讲座就揭开了信息化和物流专业的神秘面纱。通过经验丰富的演讲者的ppt演示我们了解了多个行业的信息化实施过程和具体的商务转变成物流专业活动的流程。现实中简单的商务活动一旦设计成成功的物流专业流程将涉及多个业务流程，整体的实施过程是复杂而艰难的。鉴于中国物流专业并不是很成熟，各方面的支持还不够完备，这使得中国物流专业的发展还是受着局限。

作为应届毕业生，在毕业前的这次专业实习，无疑是给了我们对物流专业的清晰认识，这也是最为物流专业专业的学生的最大感悟。 当然实习中还有着更多的感触，包括学习，生活，工作各个方面。 就学习而言，专业实习它更偏重于应用，更加细致，要求也更加严格。作为应届毕业生的我们要想适合自己的工作，在实际中实现自己的理想，必需不断的增加自己的能力，做事情更加专注。

就生活而言，专业学习展示给我们看各个不同的行业的人们的生活，不同行业的人们将自己的行业融入自己的生活，这样大的人群的生活展示给我们未来的生活远景，选择什么样的生活也是我们现在的最重要的抉择。一旦下定决心，也就要开始为自己的生活做准备，胜利是属于有准备的人的。现在的我就要为自己的生活做准备，不断的充实自己。

就工作而言，无疑的本次的物流专业专业实习，展示给我们了多种职业，而作为应届毕业生，择业的选择是大多数人所面对的问题。就我们物流 专业而言，面试时常遇见的问题就是“物流专业是干什么的?”或许大多数的学生跟我一样对物流专业并没有清晰的概念，所以也并不能很好的回答这样的问题。不管怎样，勤劳的人是让人钦敬的，但所接触的朋友说“多年的工作让我清楚这个社会的运转不是控制在辛勤劳动的人手上，而是那一班根深帝固的政治家、资本家手中...工作中的认真负责不是为了讨好表现，而是为了要冶练自己的品性，是在为自己，不是为老板”。

上面的认识都是正面的，也是自己受益的主要部分，但就个人而言，本次的物流专业实习更多的是让自己认识到自己的不足。作为一个即将毕业的应届生，通过此次的实习，更多的是对大学四年的回顾和反省。进入了社会，和学校的感觉是完全不一样的。只有在刚进入公司的一个月里，大家还把你当作新人，时间久了公司的领导就把你与其它同事相比较;当你开始跑客户时，客户把你与做了很多年的销售相比较，没人把再把你当新人看待，而你把你当作一个正式的有能力的人使用。

看着那些员工忙忙碌碌的来来去去，坚定的态度是那么一点一滴在铸就起来，一个被人认可的人首先一定是一个认真负责的人，一个认真负责的人无论到哪里都可以站得正。相对于经验和技术而言，这些都是可以积累的，可以日久能熟的，但是否能有正确的态度却是因人而异的，有的人永远让人感觉畏锁。我从来没有把现在的工作当作实习，我就是认定我是在工作，而不是来学习东西的。我是为工作而学习，学习是为了把工作做得更好。 总的来说，我们这一次实习是比较成功的，大家都能学习到了很多在校园、在课堂上、课本上学不到的东西，也了解很多和懂得了做人的道理，特别是体会到生活中的艰辛和找工作的不容易。

感谢这次实习，感谢这次实习的教师，感谢为我们争取了这实习机会的领导。这次实习，一定会令我的人生走向新一页!

**专业实习报告篇九**

我在实习过程中有不少的收获,实习结束后有必要好好总结一下。在工程部领导的教育和培养下，在同事们的关心和帮助下，自己的工作、学习等方面都取得了一定的成绩，个人综合素质也得到了一定的提高。在实习期间，我时刻严格要求自己，吃苦耐劳，努力工作，在完成领导交办的工作同时，积极主动地协助其他同事开展工作，并在工作过程中提高自身各方面的能力。使自己得到更多的锻炼

实习中我主要做了看图纸、熟悉规范·定额，做简单的造价，预算，标书和在施工现场做材料员等实践。现在回头看，我还是做了很多工作。首先我简单的汇报一下，刚进公司我对规范，定额做了再次温故，详细的看了几个工程的投标过程，编写了一份标书。为了能更明白的了解设计者的设计原理，我将办公室里的图集看了个遍，对图纸进行了深入的研究，争取把每处不明白的地方都弄明白。看不懂图就不能做出合理的造价，所以看图确非常重要。然后我算了某个工程一部分的工程量，又对现行的工程进行了核量，虽然没有被采用只是试算。但我发现随着新的定额的推出、新价目的推出、新计算建筑面积规则的出现等，自己所学的专业知识用上的并不多，让我不得不重新学习新的计算方法。在这个信息爆炸的时代，知识更新的速度太快了，靠原有的一点知识肯定是不行的。我们必须时时刻刻在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。但也是有很大收获。

之后我也下工地进行了实践，在书本上学过的理论知识，似乎通俗易懂，但从未付诸实践过，等到真正做出一套大楼的造价时，才会体会到难度有多大;也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。有时我空出一部分时间观察施工过程。该工程是框架剪力墙结构，目前在基础施工中。我对其钢筋和基础桩做了深入了解。如切割，坡口加工，断桩情况等。为防治断桩的主要措施是混凝土浇注过程中，应随时控制混凝土面的标高，提升要准确可靠，并严格遵守操作规程。严格确定混凝土的配合比，混凝土应有良好的和易性和流动性，坍落度损失应满足灌注要求。我在工地还做了材料员。不过我只是简单负责结构材料领发，根据工长签发的领料单，在额度范围内发料，并做及时记录。这次实习对我来说是受益匪浅的.我就快毕业走向社会了,相信这次实习对我日后参加工作有帮助.

通过毕业实习这三个月期间，我验证和巩固充实所学的理论知识，加深了对相关内容的理解，接触课堂以外的实践知识，加深了解了对本专业的需要。培养了独立进行资料收集和解决问题的能力，拓宽了视野，增长了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的理想和光明的前程努力。

为将来自己走创业之路做准备。

这个月在不知不觉中过去了，刚开始实习，一切都是新的。新面孔，新环境。我有些紧张，不安和无助。因为我重视第一次实习，我在乎这份工作。我想把它做完美。我更想学到本事，能有一份天空属于自己。

第一次走上工作岗位，这段时间干的如何，很有可能影响我在这儿的前途。我拘谨，我怕出错。我不安，我不敢问。我无助，一切都是新的。虽然我内心情绪很复杂，但我看上去还是能立马适应这一切。离开校园的我将从头开始，重新开始奋斗。

刚进公司我很害怕同他们说话，我不知道要说什么，是否会说错。我总觉得他们比我大。有些人都可以叫阿姨，叔叔。做什么都很拘谨。一开始我被分到了一个很不起眼的科室。里面大多是四十岁以上的人，工作很简单，几乎没事做。就象学校的图书馆，但来的人并不多，几乎为零。我以为我会彻底成为这个公司的边外人员。我的实习期就要这样无为的过下去。后来，我发现在资料室有很多可以学的，虽然工作很轻松，但可以在那看完整的工程资料。走出学校才发现，没有老师，任何事情都要靠自己。如果自己不增值，不找机会学，没人会象老师一样督促你。自学是我首先学会的一样的东西，不然我会在这种环境堕落，甚至腐烂。一星期过去，我和他们相处不错，他们都很和蔼。我也看了不少招投标资料。事情有了转机，我被调到投标办工作。很激动，以为可以学以致用。但到了才知道，我这种新人，最多只是做复印，送文件，打字等琐碎的工作。复印原来也是有技术的，从完全不会到精通每个按键，每个步骤。术业有专攻，也算学会一样手艺吧!然后有一段时间我都在重复着复印这个单调的动作。生硬无趣的动作。然后就是送文件楼上，楼下，城市四处跑。跑久了就有经验了，什么时候需要回办公室，什么时候可以下班。自然在这过程中我学会了自然的和陌生人打交道。这也是一种收获!打字，录入文件，打文件这让我在这繁忙拥挤的办公室获得一席之位。也是值得骄傲。因为我速度，准确度无人能及。还接了一个投标书做，这是我第一次做标书，兴奋更加胆怯，没有尝试过是我最大的问题，怕出糗，怕出

错，不过不可能不做，还是得硬着头皮上。不过我还是找了不少资料在两天内完成了，我还比较满意。希望公司也满意吧!就这样一个月就过了!

我也开始习惯这儿的工作，相信一天会比一天更好!开始和同事熟悉，开始融入这个新的家庭。虽然我做的工作不是太重要，但至少我尽力去做了，我也贡献了我自己的力量!

**专业实习报告篇十**

学前教育专业实习总结

实习报告网为大家带来一篇学前教育专业实习总结。时光飞速，就这样一年无声无息的过去了。回头看看这一年，有开心、有难过、有辛酸，但最多的还是自己对于工作、对于社会的不同看法。20xx年9月1日我怀着欣喜的心情来到了贝贝幼儿园进行为期一年的生活，这次实习让我们感受到了幼儿园的一日生活。工作中有苦也有乐，但更多的是收获，这次实习我受益匪浅。古人云：“纸上得来终觉浅，要知此事必躬行”。这是一次理论与实践相结合的实习，把理论应用到实践当中并在实践中积累更加丰富的理论知识。在幼儿园老师的帮助下我从一个什么都不懂的新教

师逐步走向了解幼儿的教师。

一、实习的目的与意义

二、实习的内容与过程

三、实习的收获及不足

在这一年里，从老师们身上，我看到了为人师表散发出的耀眼光芒，给了我实习生活带很多启发性的思维。在校时总会以为当一位幼儿老师肯定很好玩，很轻松，但来到这里我改变了这个想法，每次上完一堂课我都有深的感触：想要当好一名好的幼师真的不是件容易的事！看着带课老师给孩子门上课，我认真的学习她的上课方式和管理课堂纪律的方法。即使这样，我还是遇到了很多在校期间没有学过的，毕竟试教和正式的时候的心态是不一样的。听课了之后我开始讲课，孩子们还是如我想象中一样，乱成一团，根本不听我讲课，后来我用小组比赛来管他们的纪律，这样不但可以培养他们的团队精神。还可以为课堂带来一些活力。慢慢发现，孩子们开始接受我喜欢我，这是让我最高兴

的一件事了。我才发现，原来对待孩子真的是要非常的用心，给他们多一点的关爱，他们自然就会喜欢你。虽然我在实习期间很忙碌，但感觉到很充实。同时也明白了一件事，要做个好老师除了要有丰富的专业知识以外，还必须要有其他课外知识，这样才可以让你的学生在和你闹在一起之外还能尊敬你。这个时候才知道，其实幼师还是很好当的，只要你用正心态去对待。就在这样忙碌的实习生活里，一年也就这样过去了。这一年经历的每一天，都已在我心中留下了永久的印记，因为这是见证我这样一个全新的成长。使我认识到正确的人生观，价值观。时间就是这样无情，头也不回的流逝掉，是的，谁都不愿意被时间丢下.而我们也随着时间的流走一点一点的成长.而曾经的纯真也随着风雨的磨灭转变得成熟.也许这正是成长的代价。每经历过一次，收获就多一些，成长也就又迈进一步。

**专业实习报告篇十一**

大学两年即将结束，学院为了使我们更多了解产品、设备，提高对数控制造技术的认识，加深数控在工业各领域应用的感性认识，开阔视野了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到拥有较多类型的数控机床设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。为以后的工作打下基础，在最后的几个月里开始了我们的实习。为期一个多月的生产实习，我们来到了太原第一机床厂进行了实习。

太原第一机床厂始建于1952年，是国家生产金属切削机床的重点企业，是山西省数控产业化基地。企业位于太原市南内环街16号，占地面积13.28万平方米。三面临街，地处城市中心区域，地理位置优越，交通便利。企业在册职工1293人，其中各类专业技术人员320人。资产总额2.23亿元，负债总额1.78亿元。企业拥有立式加工中心、卧式加工中心、高精度导轨磨、大型数控龙门镗铣床、三坐标测量仪、双频激光干涉仪等高精尖加工和检测设备468台，具备完善的工艺保证体系和准确的计量检测手段。

企业主要产品有高、中、低档数控车床、卧式车床及龙门框架类机床，共三大系列、61个品种、182种规格，其中：数控车床16个品种，43个规格，跟踪国内先进水平，市场潜力巨大；卧式车床14个品种，64个规格，性价比高、用户满意度好；龙门框架类机床31个品种，75个规格，呈旺销态势。特别是新产品数控龙门镗铣床不仅市场前景看好，而且拥有知识产权，具有核心竞争优势。以“太一机”为注册商标的产品畅销全国，并远销世界十多个国家和地区。企业技术力量雄厚，产品开发周期短、见效快，企业技术中心以其强势的科技开发能力和现代的设计手段被评为省级技术中心；企业以诚信经营和快捷周到的服务著称，在全国绝大多数省、市、自治区建有销售网点并形成了长效网络体系，企业注重产品质量，曾于20xx年通过iso9001国际质量体系认证。

毕业实习是我们在完成本专业基础课和专业课的学习之后，综合运用知识的重要的实践性教学环节，是机电专业必修的实践课程，在实践教学体系中占有重要地位。通过毕业实习使自己在实践中验证、巩固和深化已学的专业理论知识，通过知识的运用加深对相关课程理论与方法的理解与掌握。加强对企业及其管理业务的了解，将学到的知识与实际相结合，运用已学的专业理论知识对实习单位的各项业务进行初步分析，善于观察和分析对比，找到其合理和不足之处。灵活运用所学专业知识，在实践中发现并提炼问题，提出解决问题的思路和方法，提高分析问题及解决问题的能力。

在这短短的几个星期内，大家每天都要学习一项新的技术，并在很短的实习时间里，完成从对各项具体操做的一无所知到制作出一件成品的过程，我们在老师们耐心细致地指导下，很顺利的完成各自的实习内容，并且基本上都达到了老师预期的实习要求，圆满地完成了实习。在实习期间，通过学习车工、钳工的操作，我们做出了自己的工件，虽然这几个星期的实习是对我们的一个很大的考验，但是看到自己平生第一次在车间中做出的工件，我们都喜不自禁，感到很有成就感。

来到工厂，首先工人师父给我们上安全课，告诉我们什么可以弄什么不可以弄，一定要服从厂里还有老师的管理，并且要自己注意安全，不要到处乱跑等，还给我们说了一些活生生的事件，加强我们对安全的认识，并且还给我们说了一些厂子里的优秀业绩等，还给我们介绍了一些分厂的各种不同的地方。

接下来几天实习老师带领我们来到各分厂熟悉一下车工、锻工、磨工，铣工等机械设备的构造、工作原理、基本操作和基本功能，等以后实习的时候再让我们实际操作。通过老师的讲解，我们熟悉了普通车刀的组成、安装与刃磨，了解了车刀的主要角度及作用，刀具切削部分材料的性能和要求以及常用刀具材料，车削时常用的工件装夹方法、特点和应用，常用量具的种类和方法，了解了车外圆、车端面、车内孔、钻孔、车螺纹以及车槽、车断、车圆锥面、车成形面的车削方法和测量方法，了解了常用铣床、刨床、磨床的加工方法和测量方法。

比如在使用磨床机床工作时，头不能太靠近砂轮，以防止切屑飞入眼睛，磨铸铁时要戴上防护眼镜，不要用手摸或测量正在切削的工件，不要用手直接清除切屑，应用刷子或专用工具清除，严禁用手去刹住转动着的砂轮及工件，开机前必须检查砂轮是否正常，有无裂痕，检查工件是否安装牢固，各手柄位置是否正确。开动铣床机床前，要检查铣床传动部件和润滑系统是否正常，各操作手柄是否正确，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固等，检查周围有无障碍物，才可正常使用，变速、更换铣刀、装卸工件件、变更进给量或测量工件时，都必须停车。更换铣刀时，要仔细检查刀具是否夹持牢固，同时注意不要被铣刀刃口割伤。铣削时，要选择合适的刀具旋转方向和工件进给方向，切削速度、切削深度、进给量选择要适当，要用铁勾或毛刷清理铁屑，不能用手拉或用嘴吹铁屑，工作加工后的毛刺应夹持在虎钳上用锉刀锉削，小心毛刺割手。铣齿轮时，必须等铣刀完全离开工件后，方可转动分度头手柄。

车工要求较高的手工操作能力。通过老师的讲解，我们了解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能，车刀的组成和主要几何角度，车床的功能和构造，老师最后给我们示范了车床的操作方法，并示范加工了一个木模，然后就让我们开始自己独立实习，虽然操作技术不怎么熟练，经过几天的车工实习，最后还是各自独立的完成了实习。车床运转时，不能用手去摸工件表面，严禁用棉纱擦抹转动的工件，更不能用手去刹住转动的卡盘。当用顶尖装夹工件时，顶尖与中心孔应完全一致，不能用破损或歪斜的顶尖，使用前应将顶尖和中心孔擦净，后尾座顶尖要顶牢，用砂布打磨工件表面时，应把刀具移动到安全位置，不要让衣服和手接触工件表面。加工内孔时，不可用手指支持砂布，应用木棍代替，同时速度不宜太快。禁止把工具、夹具或工件放直接在车床床身上和主轴变速箱上。工作时，必须集中精力，注意头、手、身体和衣服不能靠近正在旋转的机件，如工件、带轮、皮带、齿轮等。

通过车工实习，我们熟悉了有关车工及车工工艺方面的基本知识，掌握了一定的基本操作技能，已经会初步正确使用和操作车床，而且还增强我们的实践动手能力，以及分析问题和解决问题的能力。

数控车床的操作，就是通过编程来控制车床进行加工。数控机床是综合应用计算机、自动控制、自动检测及精密机械等高新技术的产物，是技术密集度及自动化程度很高的典型机电一体化加工设备，它与普通机床相比，其优越性是显而易见的，不仅零件加工精度高，产品质量稳定，且自动化程度极高，可减轻工人的体力劳动强度，大大提高了生产效率。只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作，通过数控车床的操作及编程，深深地感受到了数字化控制的方便、准确、快捷。通过数控实习，我们了解了数控机床及数控加工概念，掌握了数控机床程序编制内容，数控实习使我们具备了一定的数控加工基础知识，我们基本上可以能阅读并且编制简单数控操作加工程序，初步掌握了数控机床的操作与维护。

车工、锻工、磨工，铣工实习是切削加工技术的必要途径之一，可以培养我们的观察能力、动手能力，开拓我们的视野，使我们平时学习的理论知识和操作实践得到有效的结合。

在观察的时候，我们在不懂的地方向工人师父请教，明白了很多书本上没有的东西。在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下。

胚料———划线———刨床（工艺上留加工余量）——粗车——热处理，调质——车床半精加工——磨——齿轮加工——淬火（齿面）——磨面。

粗车——热处理——精车——磨内孔——磨芯，轴端面——磨另一端面——滚齿——钳齿——剃齿——铡键槽——钳工——完工最后我们在师父的指导下，亲自加工了一个零件，使我们大家都兴奋不易。

在自己亲手加工的时候，很多问题都出现在我们的面前，使我们更加加深了各种知识的了解，在自己加工十时，使我对对刀，参数的设置，编程的要求，工艺，还有在加工中的各种操做，以及刀补的建立，还有各种参数的修改，以及各种量具的使用有了更加深刻的了解。

在实习的期间，我们还学习了数控车床、铣床等。数控给我们留下了深刻的印象，它们让我看到了这行业的未来。

实习结束了，但学习却是永无止境，通过我实习，我学到许多知识与技术。在这次实习中我也学会了怎样去面对失败。实习的生活使我难以忘怀。

**专业实习报告篇十二**

这次实习是走向成熟的重要一步，也是直面社会和自己，走出自我，真正融入社会生活的第一步。很多时候，通过实践，尤其是在不同的职业中，我们才能真正找到自己感兴趣的、适合自己的行业，也是完成从幻想到现实转变的第一步。同时，为了丰富自己的社会经验，锻炼自己的团队合作能力。与他人交流也是当代大学生必须学习的技能。在这次实习中，我们要掌握如何大方地与各种各样的人相处，简洁准确地表达自己的观点和意图。希望这次实习能从基层做起，了解电子行业市场需求的发展现状和前景，进一步完善自己的职业规划。

韩国独资企业xx通信有限公司是中国大陆xx通信技术的主要配套制造商。公司位于xx电子工业区，毗邻xx高速公路，交通便利，环境优美。生产xx手机外壳配套产品。目前，公司拥有世界上最先进的自动化生产设备，公司实行人性化管理，为员工提供理想舒适的工作生活环境。这有利于促进员工的身心健康，加强员工之间的沟通，提高员工的团队意识，从而增强公司的整体形象和凝聚力。

实习之初，我们从事的是放置产品，整理治具等物品。从简单的基础做起，就是要培养我们做事谨慎的能力和不畏艰难的精神。过了一段时间，在老员工的指导和帮助下，我们开始一步一步地学习夹具的安装和拆卸，这是一个不断重复和熟练的过程。半个月下来，终于可以跟上1.4的线速，每人可以支撑一个老员工的工作量。

之后我们学习了线后酒精除尘和机器吹尘的工作。随着操作水平的提高和对在线操作流程的熟悉，我们开始学习程序控制技术，根据以往的在线经验控制机器喷涂，并根据产品的`品种和数量以及在线工作能力的综合情况调整线速度，使产品保质保量完成进度。此外，在我们的职责范围之外，我们去大厅帮忙拿材料，帮助兄弟团队的人完成工作。

我们也对产品方案有全面的了解，对一个公司的产品数量和市场需求有大致的把握。对市场的发展现状和前景有更清晰的认识。

通过一个月的实习，我最深刻的感受到团队能够互相协调配合，高效完成任务。xx公司对其产品要求严格，哪怕是轻微的擦伤都无法通过检验。曾经一共生产了3000个产品，其中好的不到300个。由于一些员工的疏忽，整条线不得不受苦，受到集体批评，重新开始工作。也给公司造成了很大的损失。一条战线上的同志一定要互相支持，互相照顾，坚决不耽误队友。只有团队意识强的团队才能不断前进，创造奇迹。

其次，认真勤奋。如果不能认真做事，很可能会给公司造成很大损失，对你的诚信造成不利影响。勤奋是必须的。勤奋不仅仅是不断地做事。我们应该根据自己对工作的理解，找出该做什么，团队需要我们做什么。这需要好眼力。公司需要的不是狡猾的聪明人，而是能勤奋工作，为公司创造更高价值的人。

在工作中有条理是非常重要的。在紧张的线上工作中，如果大量产品随意摆放，产出率会大大降低，对公司是巨大的损失，个人面临被淘汰的命运。

通过一个月的实习，对电子行业的现状和发展前景有了初步的了解。根据《电子信息制造业xx发展规划》，xx期电子信息制造业销售收入年均增长率将保持在10%左右，将超过10万亿元。xx期不仅是中国电子信息制造业发展的战略机遇期，也是行业提升核心竞争力、由大变强的关键时期。为了落实《产业转型升级规划》提出的提升电子信息制造业核心竞争力的要求，电子信息制造业需要在xx时期达到更高的发展水平。在更好地了解其前景的基础上，我坚定了从事电子行业的决心。

实习期间，因为公司无法为临时工提供住宿，我们被安排在附近的中介公寓。当时公寓里的暖气基本没有温度，窗户漏风，只能呆在宿舍的床下。刚开始总是被冻醒，后来被迫和中介沟通，就要日夜倒班换被子。条件很艰苦，但是几乎没有人因为这个原因退出球队。这是一件值得骄傲的事情，也锻炼了我们，让我们在未来的工作中能够吃苦，适应艰苦的环境。作为新生的小牛，我们不应该害怕苦难。要能承受各种压力，不断学习，不断充电，跟上社会发展的步伐。不断进取，争取上游，永远不要做社会的消除者。

这个实习其实是一件比较辛苦无聊的事情。这期间我觉得难以忍受，严格的纪律加强了我的抵抗力。经过与一线领导和其他工人的不断沟通，我逐渐接受了这种情况。就像bient在广播里说的，生活本身就是一块空白的画布，你可以在上面随心所欲的画画；你可以画痛苦，也可以画完美的幸福。其实痛苦不是必然结果，快乐也不是遥不可及。这取决于你用什么态度来描绘你的生活和工作。不要把工作当成生活之外的烦恼，而是融入我们的生活和内心。那么我们自然会心甘情愿的付出，用最热情的心去感受此生的必要性。在这种氛围的影响下，我们逐渐习惯了生活的节奏。在以后的工作生活中更有竞争力。

**专业实习报告篇十三**

20xx。8。15—————20xx。8。26

河南省安阳市铜冶镇

xxx

行政文秘实习内容简述：收集各类资料，简单辅助进行一些书面翻译工作。

今年暑假，我和我的两个同班同学一起在我的家乡河南安阳利源燃气有限公司进行了为期一个月的实习。对于我们三个实习生来说，刚进公司时，很清楚自己作为一个还没有毕业的大学生来说，不能奢望公司能够给自己独立进行翻译工作，接待外国人的机会，但是也希望通过这次实习对公司内部有些须了解，使自己专业知识能得到小小发挥。河南利源焦化有限公司，始建于1997年，属股份制企业，是一家集洗煤、炼焦、化工、发电于一体的现代焦化企业，地处河南历史名镇铜冶镇北部，距安阳市区西北方向40公里。该地区交通便利、煤炭储量丰富、工业历史悠久，现已发展成为安阳市最重要的煤化工生产基地。这次我们选择这个公司来实习，也是综合各种实际情况考虑的选择。面试时，我们都有些措手不及，一轮轮的面试，对自己专业能力的考察，对自己是否有其他特长的询问，这对于我来说，真的没有经历过，因而有些紧张，我其他两个同学也是有点紧张，总担心公司因嫌我们没毕业没经验不收我们。最后总算过了，鉴于我们只是实习一个月，所以就把我们三个都分配到了总务部的行政文秘科。进行一些资料整理收集和分发，因为公司的很多机器都是从外国进口的，有些的日语英语资料要翻译，而我们就又是帮忙翻译些简单的产品介绍资料之类的东西。我真的是很高兴，不管机会多不多，能够将自己的专业派上用场总是很开心的。换上工作服的我，开始我新的实习计划，这里的大家都穿上一致的工作服，不管上司，下属，不管是办公室的，还是车间的，大家都一样，这样，同事之间的距离感就不会很大，关系也会很和谐。而且公司制度特别严格，上班的时候是一点马虎都不得。

接下来谈谈我的实习内容吧，进来的第二天才发现，总务科其实事情并不多，工作内容也不多，科长把我们介绍给办公室的每个人认识，因为大家接下来都会每天见面，所以提前的认识与介绍是必要的。自从进去到实习结束出来，我做的最多的是翻译，当然是书面翻译（中翻日），其中大多数都是简单的一些产品资料介绍翻译，看似简单，但真的很难，因为专业术语太多。第一次当公司拿过来一些资料让我翻译下的时候，我在无比激动自己终于有机会试一下的时候发现真的是太多专业术语了，有的我根本不会，这和课堂上作的翻译很不一样，很多专业术语都没有接触过，我在一边遭受打击的时候一边只能依靠不断的查电子词典，以及和同事们商量，才勉强翻译出了一份资料，而且最后还要由一个专业翻译帮我们校对一下，那时候觉得自己好像很没用的感觉。刚开始真的有点沮丧，觉得是自己的专业却不能做到最好，这才发现自己大学期间学的东西还很不够，感觉有好多东西都要从新去认识学习运用，不过一位同事安慰说，任何一个刚刚踏入公司的人都会有不懂的地方要去学习掌握，因为毕竟我们还没有一点经验，学的知识从书本上转到实践上是需要一定过程的，慢慢适应了，做起工作来就会越来越熟练。我真的很感激他，也调整好心态去学着适应工作，渐渐可以自己做一些翻译了，还得到了领导的表扬。我很高兴，因为这是对我能力的一种肯定，而且逐渐也和身边的同事相处越来越好，虽然有时有点累，也要做很多其他的杂物，但也是对自己的一种锻炼。

我工作内容的原则变是把自己不会的变成会的同时，希望自己能学到点什么，经验是最宝贵的财富，踏实地做好自己的事情，才是最正确的学习态度，当然除了翻译的工作之外，对excel等基本办公软件也有了一定的利用，原来以前在学校学的东西，只有真正利用，才会有它应有的价值，一切的纸上谈兵皆是浮云，另外便是一些打印机，复印机，传真机的使用，这些在以后的工作生涯中是必修课，没想到这必修课是利源公司给我上的。4实习感想以上是我的实习报告，通过在暑假的这段实习生活，让我得到了很多感触。首先让我实践了这个职业的工作，锻炼了我的表达能力，交往能力以及我的翻译能力。这些收获将影响我以后的学习生活，并对以后的工作产生积极影响，我相信这些实践中的收获是在课堂上学习不到的，而且会让我受用一生。。

一个月的实习，说长不长，说短也短，而学到的东西却很多。也充分检验了自己的学习成果，认识到自己的不足，比如翻译能力还有待提高，让我认识到自己要是工作了，所存在的差距，并在以后的学习中，完善自己，学以致用！在这里，日子过的很快，大家一起坐车去公司，下午一起坐班车，一起回寝室，工作内容虽没有自己想象的有趣，但认识了很多同事，很多朋友，他们各个都很善良，很朴素，因为他们，我们很开心！因为只是短短一个月的实习，马上面临的就是分别，不过我们并没有遗憾，因为在这里，我们学到了很多，而且对自己的未来也有了一个更加明确的目标，带着这些学到的，我想我们的前景一定会灿烂与美好。

**专业实习报告篇十四**

：20xx年11月28日—20xx年3月18日

：

：

营销专业实习是市场营销专业教学计划的重要的实践性教学环节。通过实习是学生深入理解和掌握已学过的市场营销基本理论、基本方法和基本技能；进一步缩小理论教学与企业营销实践的差距；提高学生的独立动手能力与分析问题和解决问题的能力，为后续课程的学习提供更多的感性知识和打下良好的实践基础。

：

期末考试的结束暗示着大三的结束，伴随而来的还有实习的开始。结合实习目的，同学们纷纷走出校门去找工作，我也就是其中的一员。由于电脑出了故障，考完后就开始在工商联人才市场搜寻招聘启事。那天我们看到了很多招聘启事，其中大部分是要招收技术人员，而对于我们就只能考虑到销售。招销售人员的招聘启事不多，对于我们来说最大的问题是各公司店只要全职的并要求要有一定的销售经验。逛了许久还是没有发现好的机会，最终和同学只能是失望而归。

最终放弃了出去寻找招聘启事转向通过网络的帮助，其中我们查看很多人才网最终选了智联人才网，在智联人才网中我们主要是搜寻一些关于营销的工作，如销售等。最终，我在智联人才网找到了xx合肥物流中心，其正好在招收若干销售人员而且学历不限更重要的是其要的是兼职。通过招聘信息里的电话和联系人我们很快地联系上了负责此次招聘工作的孔经理，通过在电话上的简单沟通我很快获得面试的机会。

首先，孔经理要求我简单地介绍一下自己，我稍微思索了一下很快地就介绍了自己；其二，他还问我为何要来xx，我简单地说明一方面是学习任务另一方面是xx能为我提供良好的发挥自己的平台。面试完后，孔经理叫我先回去过几天就会通知结果，没想到第二天就打电话过来说明天就可前去报到。

在此次的培训，公司采用了实践型培训法也叫作实践法。实践法是通过让新员工在实际岗位或真实的工作环境中，亲身操作、体验，掌握工作中所需的知识、技能的培训方法，在员工培训中应用最为普遍。实践法主要适用于以掌握技能为目的的培训。

本次的培训就是使用实践法中的个别指导法，其和以前的“师傅带徒弟”相类似。在老员工的指导下，我认识到实践法中的个别培训有其很多优点：

1、新员工在老员工的指导下开展工作，可以避免盲目摸索；

2、有利于新员工尽快融入团队；

3、可以消除刚从高校毕业的受训者出现开始工作时的紧张感。

虽然个别指导法有其优越处，但仍有缺点存在。

1、为了防止新员工对自己构成威胁，指导者可能会由于保留自己的经验、技术，从而是指导浮于形式；

2、指导者本身水平对于新员工的学习效果有极大的影响；

3、指导者不良的工作习惯会影响到新员工；

4、不利于新员工的工作创新。

个别指导法存在者一定的缺点，但其很是适合销售岗位新员工的培训，特别是对高校的毕业生和在校生。掌握销售过程中的一些技巧还是远远不够，正所谓做事要“知己知彼，方能百战不殆”，为此我们空闲时间就要了解公司的情况和主要从事的业务及其关系到的产品。

xx地板合肥物流中心（下称“xx地板”）是一家主要从事地板批发兼零售的私营企业，其员工规模为50余人。虽然主要从事的是瓷砖批发兼零售。

由于工作的需要，我们也被要求对xx地板进行了解：derxx集团是全球领先的专业木地板制造商，多年来致力于为全球消费者提供绿色环保、科技领先的家居产品和最前沿的家居体验。集团总注册资金1.6亿元，产业涵盖地板、研发、地产、连锁、传播、物流、教育、投资等领域，集团总部位于历史文化名城苏州。

xx国际地板有限公司为中国林产工业协会地板专业委员会副理事长单位、中国质量万里行理事单位，其在吴江建成的生产基地是全国最大规模的木地板生产基地之一，拥有德国homag豪迈、荷兰砂霸等国际一流生产线，在地板原料加工、外观处理等方面拥有多项关键性产品专利技术。

derxx销售网络已覆盖国内32个省市及欧美、东南亚、中东等地区的20多个国家和地区，成为具有全球竞争力的优势企业之一。主要客户包括阿迪达斯、哈根达斯等跨国企业以及万科、中海等国内优秀房地产集团。

derxx已经逐步实现设计、生产、销售的国际化运作。企业先后通过“iso9001—20xx国际质量管理体系认证”、“中国环境标志产品认证”，产品荣获“国家免检产品”、“der中国驰名商标”，“中国名牌产品”荣誉。

经过了几天的培训，最终合格通过并正式上岗。一开始我就询问顾客要购买的地板主要铺设在大厅还是卧室，顾客只是说刚买了房子还没装修先来看看地板的市场情况。了解到这我心想这可能与事实不符——应该是要来买的，也知道这至少是潜在的顾客，就介绍了一些店里销售情况较好的几款地板并简单地说明了一下公司的服务标准。经过短短不到两天的正式上岗，我比较好地掌握了一些销售技术并很好地进行了有效的推销。在销售的过程中，我也结合了一些《现在推销学》里的理论知识进行了有效的实践活动，在实践中认识到理论积累的重要性。

在短暂的实习工作中，我获得了一些认识：

1、工作中要始终以一种谦虚、真诚的心态向同事和领导学习，不怕吃苦，不斤斤计较，要和同事和睦相处，以阔达的心胸面对你身边的每一个人。

2、领导安排的工作一定要按时高质量地完成，要有一种高度的责任感，今日事今日毕，要培养一种好的工作习惯，将会终身受益。

3、工作中要充分利用身边的资源提高效率。

**专业实习报告篇十五**

汉阳（邯郸）包装机械有限公司是韩国汉阳包装机械株式会社公司总部在韩国仁川，已有30余年的发展历史在华投资的跨国企业。公司全套引进国外技术与管理，汇集优秀人才，全心致力于热收缩设备的研制开发与生产制造，产品有l式、袖筒式、枕式三大系列，160多个品种.产品科技含量高，生产工艺先进，有多种机型为国内首创，国际领先。

1.机器人应用和发展前景综述

研制机器人的最初目的是为了帮助人们摆脱繁重劳动或简单的重复劳动，以及替代人到有辐射等危险环境中进行作业，因此机器人最早在汽车制造业和核工业领域得以应用。随着机器人技术的不断发展，工业领域的焊接、喷漆、搬运、装配、铸造等场合，己经开始大量使用机器人。另外在军事、海洋探测、航天、医疗、农业、林业甚到服务娱乐行业，也都开始使用机器人。

2.国内外机器人的主要应用方面

从机器人的用途来分，可以分为两大类：军用机器人和民用机器人。

军用机器人主要用于军事上代替或辅助军队进行作战、侦察、探险等工作。根据不同的作战空间可分为地面军用机器人、空中军用机器人(即无人飞行机)、水下军用机器人和空间军用机器人等。军用机器人的控制方式一般有自主操控式、半自主操控式、遥控式等多种方式。

在民用机器人中，各种生产制造领域中的工业机器人在数量上占绝对多数，成为机器人家族中的主力军；其它各种种类的机器人也开始在不同的领域得到研究开发和应用。工业机器人是机器人中数量和种类最多的一种机器人，广泛用于工业领域的各行各业。工业机器人一般由机械本体、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置等构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。工业机器人并不是在简单意义上代替人的劳动，而是综合了人的特长和机器特长的一种拟人的电子机械装置，既有人对环境状态的快速反应和分析判断能力，又有机器可长时间持续工作、精确度高、抗恶劣环境的能力，从某种意义上说它也是机器的进化过程产物，它是工业以及非产业界的重要生产和服务性设备，也是先进制造技术领域不可缺少的自动化设备。

机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。工业机器人由操作机（机械本体）、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。

工业机械手是近几十年发展起来的一种高科技自动化生产设备。工业机械手是工业机器人的一个重要分支。它的特点是可通过编程来完成各种预期的作业任务，在构造和性能上兼有人和机器各自的优点，尤其体现了人的智能和适应性。机械手作业的准确性和各种环境中完成作业的能力，在国民经济各领域有着广阔的发展前景。随着工业自动化的发展, 出现了数控加工中心,它在减轻工人的劳动强度的同时, 大大提高了劳动生产率。但数控加工中常见的上下料工序, 通常仍采用人工操作或传统继电器控制的半自动化装置。前者费时费工、效率低; 后者因设计复杂, 需较多继电器,接线繁杂, 易受车体振动干扰,而存在可靠性差、故障多、维修困难等问题。可编程序控制器plc控制的上下料机械手控制系统动作简便、线路设计合理、具有较强的抗干扰能力, 保证了系统运行的可靠性,降低了维修率, 提高了工作效率。机械手技术涉及到力学、

机械学、电气液压技术、自动控制技术、传感器技术和计算机技术等科学领域，是一门跨学科综合技术。

机械手是一种能自动化定位控制并可重新编程序以变动的多功能机器，它有多个自由度，可用来搬运物体以完成在各个不同环境中工作。在工资水平较低的中国，塑料制品行业尽管仍属于劳动力密集型，机械手的使用已经越来越普及。那些电子和汽车业的欧美跨国公司很早就在它们设在中国的工厂中引进了自动化生产。但现在的变化是那些分布在工业密集的华南、华东沿海地区的中国本土塑料加工厂也开始对机械手表现出越来越浓厚的兴趣，因为他们要面对工人流失率高，以及交带来的挑战。

随着我国工业生产的飞跃发展，自动化程度的迅速提高，实现工件的装卸、转向、输送或操持焊枪、喷枪、板手等工具进行加工、装配等作业的自动化，已愈来愈引起人们的重视，同时也要求供料机构更加灵活、作为二十世纪最伟大的发明之一，自60年代初问世以来，机器人在伴随着科技飞速跃进的几十年的时间里，从理论设计到实际应用领域也都有了长足的发展，并逐步走向成熟的阶段。机器人应用发展现状国际标准化组织对机器人进行了定义：“机器人是一种具有自动控制的操作和移动功能，能完成各种作业的可编.

xx汽车股份有限公司是一家大型股份制民营企业，也是国内规模最大、品种最多的皮卡专业厂。目前，公司下属有“长城华北汽车有限公司”、“保定市信诚汽车发展有限公司”、“长城内燃机有限公司”、“长城桥业有限公司”、“xx汽车技术研究中心”等控股公司多家，。公司根据特殊行业的要求进行“点菜式”生产，每年近万辆长城皮卡被各地的质量监督、公安、政法、工商、公路、电讯等系统选为公务专用车。

老师为我们介绍了发动机的基本构造和原理，对它有了更深刻地认识。现在的汽车、摩托车等大都采用的是内燃机，内燃机是一种热力发动机，它的特点是通过液体或气体燃料在机器内部燃烧产生热能，然后再转变为机械能提供给汽车，成为汽车前进的动力。就拿我们常见的汽车发动机来说，它是一种四冲程往复活塞式发动机。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找