# 2024年医院污水处理工作总结(四篇)

来源：网络 作者：心上花开 更新时间：2024-07-03

*总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。医...*

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

**医院污水处理工作总结篇一**

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，通过它可以正确认识以往学习和工作中的优缺点，不妨坐下来好好写写总结吧。那么你真的懂得怎么写总结吗？以下是小编为大家整理的水处理工作总结，仅供参考，欢迎大家阅读。

水处理工作总结1

20xx年是我公司特许经营污水处理厂的第三年，目前我厂运行正常、出水达到合同约定标准。从今年整体情况来看，无论是工艺控制还是人员管理或是设备运行，都取得了很大的进步。在公司领导的关怀与支持下,经过全体员工的共同努力，我厂全年生产运行稳定，无任何安全事故发生，顺利完成了各项安全生产经营指标。现将我污水处理厂这一年来的工作总结如下：

一、运行概况 1、水质指标

20xx年1-12月份该厂共处理污水量为\*\*\*万立方米，最高日处理量达到了\*\*\*\*\*立方米，污水处理率达到98％。cod削减量达到了\*\*\*\*\*吨，氨氮减排量达到了\*\*吨，产生剩余污泥\*\*\*\*吨，污泥含水率平均低于80％，共用电量为\*\*\*\*\*万度。目前我厂出水稳定，出水水质基本达标。

2、设备的日常维修维护

今年我污水处理厂设备均运行正常，全厂设备完好率达到97%，使用率达到了95%。同时我厂维修人员对全厂设备进行了大规模的检修和更换。主要工作如下：

a、1#和2#氧化沟的倒换

我污水处理厂自建厂以来一直运行着2号氧化沟一套设备，20xx年底对2号氧化沟进行保温棚的安装，以解决氧化沟冬季结冰的问题，保证冬季水质出水达标。今年随着季节的变化，温度逐渐升高，2号氧化沟沟内温度过高，活性污泥生长过快，这一现象严重影响我厂的正常运行。为保证我厂的正常运行于20xx年4月份，经过我厂领导与技术人员反复研究决定，对1号氧化沟设备进行维护维修并运行调试。调试成功后于20xx年5月运行1号氧化沟。20xx年9月份由于温度逐渐降低，我厂再次开展了大型设备维护、维修工作，但由于2号氧化沟已经运行4年之久，借此机会又对2号氧化沟转刷润滑油和齿轮油彻底更换和线路的整体维修，并于20xx年10月开始运行2号氧化沟。通过本的两次倒沟，解决了气温对氧化沟影响的同时，也有效延长了设备使用年限，从而保证设备的完好率确保出水水质的全年达标排放。

b、办公楼的重新装修和车间防水工程

由于今年夏季频繁降水，各车间出现不同程度的漏水现象，经领导的多方努力对各车间进行了防水处理和对办公楼整体装修，同时还提前布置了网线、监控线、电话线。厂领导本着为员工着想的前提下还建立洗浴间，洗衣间、监控室及餐厅安装净水器，为员工日常生活及工作提供了便利。

3、化验分析

20xx年在总公司的安排下，我厂化验人员参加了集体大型

培训。通过系统培训化验人员专业技能有了很大进步，对工作中处理问题的能力也有一定的提升。我厂化验室通过对进、出水水质开展各项检测工作，主动配合运营工作。根据化验检测结果表明：今年1-10月份我厂运行稳定，出水基本达标。特别是在11月份出水氨氮出现部分时段超标现象，化验室在日常水质常规检测基础上加大了对各池出水氨氮的检测频率，为工艺调整提供依据。经过化验室及运行人员的不懈努力，出水逐渐恢复达标，目前各池运行正常，各项污染指标均达标排放。另化验室每季度配合长治市环保局监测站对污水厂水质进行取样检测，配合在线监测设备运营商对在线监测设备做对比试验、保证设备准确度；此外在做好厂内日常检测分析工作的同时，化验室还承担着相关数据的上报工作。

4、旧城管网和深度处理工程的建设

a、在20xx年底住建局主持的旧城管网工程顺利完工并投入使用，这为我厂增加了日水量，提高了负荷率。

b、为进一步提高我厂出水水质，进一步满足“十二五”期间海河流域对排入污水的水质要求，投资建设了深度处理工程。该工程由二次提升泵站、混合絮凝池及活性砂滤池合建而成。20xx年11月工程验收并进入试运行阶段，此工艺优化三沟式氧化沟的运行管理，提高了nh3-n、tn、tp等处理效果，从而更好地保证我厂的出水水质。

二、人员管理情况

1、人员培训情况

目前我厂在岗人员23名，其中管理人员3名、运行值班人员8名、办公室2名、化验3名、维修1名、待岗2名、厨师1名、门卫1名、锅炉及园林工2名。今年在总公司的精心安排下，分几次带领厂内工艺运行和化验人员到总公司管理下的各单位学习和参观，同时我厂自己也组织了厂内各工作岗位的培训。通过学习，一方面使全厂职工更详细的了解了我厂的运行工艺流程和对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常操作中及时掌握各工艺参数；另一方面也提高了全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

2、管理制度

制度化、规范化的管理是污水处理厂发展的主要方向，总公司为我厂量身定制一整套的管理和运行制度。我厂根据总公司要求为蓝本，针对自身现状制定出一系列的规章制度，包括各岗位勤制度、各岗位责任制、安全生产管理制度、交接班制度、卫生管理制度、值班记录填写制度及运行报表管理制度。另外还根据实际运行情况，完善了设备操作规程、各类报表及生产资料。通过上述一系列规章制度及规范规程的实施，我厂的管理工作更上一步，为今后的正常运行打下了坚实基础。在即将开展的20xx年工作中，我们将在总公司领导的正确带领下一如既往，全力以赴，从多方面建立企业形象、员工的外

观形象和素质水平、厂区的厂容厂貌及室内外的环境卫生，把该厂打造成为一支专业化、技术化、凝心聚力的高水平工作团队。尽最大努力完成各项任务及新的工作目标任务，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

水处理工作总结2

公司领导：

时间如水，转瞬又到了年末，回顾这一年的工作，本人在水处理工段主持工作中，通过不懈的努力，克服各种困难，在思想上求创新，工作方法上求突破，使自己业务水平又有了更大的提高。

具体体现在如下两方面：

一、从思想角度。本人在公司领导的支持下，不断地提高思想认识，加强自身修养，刻苦钻研专业知识，以公司利益为重，从不计较个人得失，工作以身作则，积极参加公司举办的各种活动，不断地提高管理水平，积极应对生产的各种变化。同时坚持在本工段每周例会上积极地引导全工段职工发扬集体主义精神，团结同志，服从领导，勇于奉献，努力提高思想认识与操作技能，教育大家加强安全生产防范意识，做到了本安全生产无事故，提高了在广大职工当中的影响力。

二、在业务方面：

1、根据公司下达的生产指标和生产任务，合理地安排布置工作量。为公司提供了623075吨脱盐水，保证了全厂的生产、生活及消防的正常供水，同时处理生产污水654885吨，并达标排放。

2、狠抓节能降耗。

严格控制工段的照明、设备动力消耗，及时进行关停，并责任到人；

对生产所消耗的原材料如脱盐水的阻垢剂污水的pac、pam通过做对比小试，积极地寻求最佳配比，以降低生产单耗；

加强现场管理，加强设备巡检，做好定时定期进行设备维护，建立设备台帐，减少了设备故障，降低了维修费用

3、积极地进行本工段的生产技改工作，以提高生产效率。如：脱盐水：在ro系统上成功地进行了3＃高压泵的设计安装；敦促并配合上海凯膜对原超滤进行更新改造与把关

污水处理：针对废水中电石渣含量大，除调整生产工艺外，自行设计新增了90m2压滤系统，增加了污水处理能力；针对污水的腐蚀量大的特点，在污水处理进口将原碳钢管更换成upvc管；，协调电厂闲置的加药装置，用于污水处理，减少了设备腐蚀，有效地避免了管道设备更换频繁的问题

4、积极与有关部门进行技术交流与勾通，加强本工段生产工艺管理，力求做的最好。如：

在脱盐水方面与凯膜公司在本先后进行8次技术交流和谈判，使其为我公司更换了超滤膜元件、修正了部分仪表，同时本人通过不断摸索改善了混床再生效果，由3000分钟提高到7000多分钟；在污水处理上，与环保部门和监管机构认真勾通，使污水处理与20xx年5月26～27日取样，并通过验收，密切了周围群众与公司的关系

5、参与脱盐水、污水及深井供水工程的二期方案的设定与施工的监督。

积极配合公司二期工程小组展开工作，为小组提供参考建议和意见。对苏州英特的设计方案进行修订，在施工过程中经常主动放弃休息日，认真把关，并将一期与二期有机地结合起来，如三台混床及纯水箱的连用，将大大提高设备的运行能力

6、对本工段的职工进行素质教育。对其进行安全和生产基础知识与操作技能培训，严格劳动纪律和工艺纪律，对职工每月进行绩效考核，奖罚分明；加强集体交接班制度，增强了车间的凝聚力，提高了工作效率

同时本人也看到了自己的不足，如管理的力度还须加强，工作还要更周密细致，但本人愿博采众长，扬长避短，不断加强学习，克服自我，灵活运用所学的生产管理技巧，在新的一年里将管理更上一层楼，为实现公司的生产目标努力奋斗！谢谢翻阅！

水处理工作总结3

北京水处理设备公司是以优质服务于中小企业为宗旨的水处理设备供应商；针对中小企业的需求进行产品设计、生产与销售，我们的目标是做客户自己的工程师。从产品优化设计、可靠的质量到优质的服务，再利用我们的专业知识提高客户技术水平，帮助中小企业克服困难，实现共同发展。我公司根据中小企业的具体需求，利用国际上先进的技术和设备及国产优质零配件为企业量身定做性价比最高的设备，将国外先进的水处理技术和精湛的生产工艺溶入到北京绿浩然的产品体系中，为中小企业做全方位的服务。

自己在环保领域也工作4、5年了，各种污水也见识了不少，各种工艺也都领教过了，现在倒反而迷惑了，有多少工艺是有技术含量的？特别是在工业污水方面。也可能是自己的道行还是很浅，或是自己眼力有限，下面是自己的几个疑问，请老前辈们回答。

问题一：个人觉得活性污泥法虽然传统，但还是很有生命力的，现在的工艺五花八门，sbr，cass，baf，mbr有多少工艺是在处理能力上有明显强于其它工艺呢？

问题二：在环保工程领域，一个人的技术能力主要体现是哪方面呢？上学的时候觉得的是理论，后来觉得是设计，再后来觉得是调试，再到后来，反而觉得忽悠的本事才是技术能力的体现。

理论方面就不多说了，书本上的知识而已，有解释的通的，也有解释不通的，大家都差不多。设计方面的能力就有点差异了，差异主要体现在对水质的掌握程度以及对工艺流程的全面把握，设计能力的高力最终体现的是能不能在形式上更加完善化，合理化。但是设计的依据是什么呢，我想很多人都无法回答这个问题的根本所在。

最后，就是评价一个人技术能力如何，还得看他的口才好不好，口才好的，能把事情说清楚，能把工作条理化的就是好。自己觉得自己懂很多，但就是说不清楚的人技术能力永远不会好到哪里去。

以上是自己这几年来的工作总结，想到哪说到哪，请大家批评指点。

水处理工作总结4

今年以来，我厂在市委、市住建局正确领导下，积极贯彻上级各项会议精神，紧紧围绕20xx年工作目标，认真履行水务行业职能职责，攻坚克难，创新思路，扎实开展各项业务工作。通过全体职工的共同努力，较好地完成了年初既定工作目标任务，我厂生产运行情况始终保持良好态势,现就20xx年工作总结及20xx年工作计划作综述如下：

一、20xx年工作总结

（一）生产运行

1、污水处理量：20xx年全年累计4746万吨，与去年同期相比增长6.15%。本平均每日污水处理量：12.97万吨（其中城北厂9.02万吨，城南厂1.17万吨，城西厂2.78万吨）

2、污水处理率：97%

3、本排放水质合格率：100%，bod5100%，cod100%，tp100%，nh3-n100%，综合合格率100%。

4、污泥处置量：本累计58800吨。

（二）管线维护养护

1、污水收集管线养护：本完成污水管线养护180.5公里，窨井29214只。

本污水管线养护路段为：湖苑一区～四区、琴湖一区～五区、洪泾里南北、常福别墅区、常福二区、三区、丁家塘、教师公寓、金马花园、金穗公寓、泰安新村、阜湖小区、建华新村、言里小区、三元小区、张家宅基、颜港一区～七区、颜港南村、北颜七弄小区、金沙江路两侧、泰安新村、元和一区～六区、元丰园小区、枫泾新村一区～三区、联盟小区、漕泾一区～六区、虞园小区、新颜东路、长江路小区、西庄街、甸桥小区、榆树坊、荷花坊、菜园村街、牛场村、杜家村、建华新村、安定小区、申大苑、王家桥、薛家桥、勤丰新村、九里新村、毛家宕、曾径岸、中信住宅小区、吴家角、衡山花园等小区污水管道。

2、社会接水：本接入社会小区收水管道35.1公里。

本完工的社会接入工程有：琴湖片区安置动迁房15号房、xx市建发医药有限公司、常熟质量技术监督局、苏州正大电子科技发展有限公司、梦兰路18号社区服务用房、城市花园二期14-22号、庆丰家园二期、亿通生产用房8#9#、夏普办公设备常熟有限公司第二厂房建设工程、教堂翻建1#、2#楼、宝钢常熟领导力发展有限公司、衡山一号、恒基曼城2期、港澳城、xx市纺织品进出口有限责任公司、清风和院4-11#、28#及1#地下车库、尚湖荷香洲、中盈国际广场1#2#住宅楼（商海路39号）、xx市心族服饰有限公司，中南世纪城北c组团12号楼、15号楼及商业用房、xx市元和路行灶桥海光加油站、苏州百骐电子材料有限公司、江苏梦兰集团有限公司、江苏中科梦兰电子科技有限公司、湖滨商业广场1号楼、衡泰锦苑1-26幢、xx市家怡电器有限责任公司、中冶虞山尚园23、29-37栋、d组团19、20号楼、老街泰德坊1-4号、虞山镇新厍村村民委员会、xx市兄妹服饰厂、xx市江南文化艺术中心、xx市体育中心体育馆、信一景天花园、xx市常源机电有限公司、枫林路15-5号、xx市鑫盛建筑安装工程有限公司、农副产品交易城、xx市公安交通指挥控制中心、xx市邮政局速递物流处理中心、汇丰时代广场、常熟世茂交家电广场、江苏兴达利集团有限公司、常福菜场、正大科技1号厂房等。

（三）其它方面

1、本办理市长热线4起，12345、12319服务热线950起，污水报修热线150起，寒山闻钟论坛3起，对其反映的情况，及时安排相关人员到现场进行处理，并落实专人做好回复工作。

2、完成城北厂、城南厂、城西厂清洁生产工作。

3、协助xx市市政公用事业管理处对150家餐饮单位进行检查，本年已办理130家建设项目污水环评勘察意见。

4、配合房管处老小区改造工作，加强改造小区内污水管网的养护维修，确保污水管网正常运行。

5、配合江南水务实施南三环城西污水主管迁移工程，参与江南水务组织的城区、各乡镇部分污水主干管及小区污水收水工程的验收。

二、20xx年工作计划

（一）生产运行

1、全年污水处理量：5030万吨

2、污水处理率：97.2%

（二）其他方面

1、继续认真落实寒山闻钟、网络论坛、市长热线、12345便民服务热线、12319市政服务热线等污水报修热线的处理工作，并做好回复工作。

2、做好管道养护维修工作，加强巡视工作，了解管网的运行情况，合理调配养护区域，对经常堵塞的小区重点安排疏通，对报修电话能认真、及时处理，尽量减少因污水管道堵塞、井盖遗失对居民生活带来的不便。

3、制定好城区各泵房低水位运行计划，摸清各泵房运行情况，减少污水主管网的堵塞情况，并及时安排养护单位对各泵房的清污工作，确保泵房的正常运行。

4、完善中心化验室的分析仪器配备工作，增加污水化验检测项 目（粪大肠杆菌、重金属、动植物油等），提高中心化验室的化验分析能力。

5、xx市城西污水处理厂扩建工程在土地计划落实的前提下，力争20xx年10月份开工。

20xx年，xx市污水处理厂在市委、市政府的正确领导下，在住建局等上级主管部门的大力支持下，在全厂职工的配合与共同努力下，全面开展各项工作。励精图治、奋发向上，发扬连续奋斗的精神，让污水处理厂得到了很大的技术进步，无论是工艺控制还是人员管理，都在稳健中前进和成长。在各级领导的关怀与支持下，处理厂员工以高度的责任感及强烈的使命感，认真细致扎实的工作，圆满地完成了各项工作任务，取得了骄人成效。现将工作完成情况总结如下：

三、全年主要工作完成情况

1、实现超额生产，圆满完成生产计划

根据污水进出水能力及污水调试要求，20xx年污水处理厂化学需氧量削减量目标值为95.36吨、氨氮削减量目标值为10.16吨。设计日处理水量1万吨，实际日处理水量为7000至7500吨，每日化学需氧量削减量值约为1.12至1.15吨，氨氮削减量为0.11至0.16吨。截止目前为止我厂已完成化学需氧量削减400吨，氨氮削减量40吨，已超额完成我厂目标，为我市乃至黑河地区的节能减排工作做出了突出的贡献；严格控制各种工艺运行参数，以xx市环保部门检测和本厂化验室质量监测为依据，加强岗位巡视力度和频率，对生产实施全过程控制，始终做到保质、保量地完成污水处理任务。出水水质各项必检指标平均值情况如下：codcr23mg/l（标准值≤60mg/l），17mg/l（标准值≤20mg/l），总磷0.7mg/l(标准值≤1.0mg/l),氨氮3.5mg/l(标准值≤15mg/l),符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》国家一级标准的规定；回流污泥实现全年正常脱水出泥，泥饼含水量≤70%，符合国家有关标准。

2、建立特色文化，营造人文管理氛围

我厂坚持“治污净水，绿色人文”的质量、环境方针，科学制定培育人才策略，建立全面系统培训计划，采用形式多样的学习交流方法，各操作岗位建立跨工种的复合型技术、技能培训。善于利用员工年龄结构轻，思想活跃，创新能力强，接受新事物迅速等特点，灵活考虑各种综合因素，通过书面、现场、口头表述等方式检测培训效果、优化人力资源。最终实现人人懂技术、事事有专责，做到懂污水处理基本知识、懂场内建筑作用和管理办法、懂管道分布和使用方法、懂技术经济指标含义与计算方法、懂化验指标的含义与应用、既会合理配气配泥，又会排除操作故障的技术全面的专业队伍，为污水厂的安全运行提供强有力的保障。

3、推进公用事业，喜迎“三供两治”工作会议

为贯彻落实省第十一次党代会精神，深入推进我省“三供两治”项目建设，省住建厅、省发改委、省财政厅、省环保厅和省国土厅联合在我市召开全省“三供两治”工作会议并圆满完成。我厂因成绩、表现突出，由住建局牵头，组织所有参会人员来我单位参观检查。检查组对我单位的污水处理工作给予了充分肯定，表彰了我厂为全市人民打造干净、文明、秩序、安全的生活环境所做的积极贡献。充分体现了我市科学、严格的执行建设程序，加强工作质量管理，切实做到了提高城市品位，改善居民生活质量，把“三供两治”工作落到实处。

4、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，我厂结合实际情况，在全厂范围内开展一系列“节约型污水厂”的活动。

我厂全体职工以认识到位、措施到位、责任到位为原则，以凝心聚力、形成活力，全员参与的精神为动力，着重在厂区日常生产、管理过程中，注重实效，厉行节约。为保证设备、设施的综合性能，提高利用率，我们根据设备、设施的运行状况，建立各类设备基础台帐，制定科学合理的维修保养计划，在保证生产运行的同时又降低了设备的损耗。同时，对全厂职工在思想观念上进行教育，全长职工认真组织学习讨论，广泛宣传动员，充分认识到“节约”活动的服从大局，履行责任的具体表现，是实现我厂可持续发展的必然要求，是落实科学发展观的具体实践。各科室发挥自身优势，开展形式多样、喜闻乐见的宣传活动，动员全厂员工集思广益、群策群力、争先创优，在“节约”活动中做表率，争贡献，倡导节约，全面树立以厂为家的理念，注重节约每一滴水、每一度电，使得污水厂自运营以来的成本投入在黑河地区以及全省范围内处于较低的水平，推进了我厂“勤俭节约、降本增效”长效机制的建立与完善。

水处理工作总结5

水是生命的源泉。水环境直接关系我们的生活品质、健康安全。开展治污水、防洪水、排涝水、保供水、抓节水“五水共治”，是省、市、区政府府的重大决策部署，更是关乎我们每一个人切身利益的一件大事。构建“碧水蓝天、人水和谐”的宜居环境是我们共同的愿望。在即将过去的20xx年中在医院领导指导下、在同事们的支持和帮助下，完成了污水百分之百达标排放。我坚持不断地学习理论知识、总结工作经验，加强自身思想修养，努力提高综合素质，从自身做起严格遵守各项规章制度，较好的完成了医院赋予自己岗位的各项工作，下面将自己一年来的思想、工作情况等简要的做一个汇报：

一年来，我处处以优秀班组的标准严格要求自己，带头模范遵守单位的各项规章制度，时刻严格要求自己。在日常工作过程中，注重强调从自身找问题，身体力行，努力起到表率作用，在医院领导的指导下开展好各项工作，认真领悟医院精神，较好的起到了纽带桥梁作用。业余时间坚持上网学习，了解污水处理的先进技术，向兄弟班组学习各种设备的维修保养技能，工作能力也相应的得到提高。通过六月份《污水设施运行》培训，系统的学习了污水处理工艺知识，得到了意想不到的收获。平时做好日常运行维护使污水达标排放，污水水样送检工作。回顾一年来的工作，我也很清醒的认识到自己还存在很多的不足与缺点，请领导和同志们在今后的工作中多批评和指导，这对我今后的提高是十分重要：

1、在协助管理工作过程中，还缺乏管理的主动性。今后我将加强学习，不断提高自己的管理水平，工作中不断总结经验。

2、考虑问题局限性强，对接受新工作的思路不是非常清晰。今后要尽快转变思想，开阔视野，遇到自己疑惑的问题要不耻下问，做到“三多”：多汇报、多请示、多请教。感谢领导的支持和同志们的帮助，在此对领导和班员表示衷心的感谢!以上是我对一年来思想、工作情况的总结，不全面和不准确的地方，请领导和同志们批评、指正。在以后的工作中，我将做好个人工作计划，制定目标，使自己的工作做到更好，不负同事们的期望，不辜负领导的信任。

水处理工作总结6

年末岁首，化水专业在各级领导的大力支持指导下以及严格的培养教诲下，在其他部门的积极配合和大力支持下，完成了公司及工程部下达的各项工作和领导交办的各项临时任务，确保电厂建设期间工作的。也为明年我厂的投产做出了一定的保证和积极的努力。

回首望有成绩也有不足之处，但为了更好的在自己专业方面求得更大的进步，获得领导在诸多方面更多的指导指正，为此对过去的工作实事求是的进行总结，剖析不足、扬长避短。同时对xx年工作做一不成熟的安排，请领导提出指导性的意见，提出疏漏便于在新的一年里在专业技术上和综合能力等方面的提高进步上更上一层楼。

一圆满完成化水设备招标工作，保证了工程进度加快步伐的需求。

（1）加强设计阶段的监督，为化水设备今后安全、经济稳定运行奠定了基础。在做好其它工作的同时认真审查设计依据是否充分、设备选型是否合理。我们经过我公司安陆生物质电厂的实际调研和考察，发现其存在的设计安装上的一些问题，结合宜城生物质电厂的情况。根据我公司的实际情况，为了更好的安全、经济稳定运行。公司报中南设计院经过论证。同总包单位华西能源及设备单位北京泛舟联系。对化学水处理设备出力由9t/h,更改为15t/h。除盐水箱有总吨位200立方米更改为总吨位400立方米.（2）紧密联系实际，积极请教设备单位专家，为设备创造了一个较好的硬件。在遵循设备的原则下，对设备上不理解的地方进行了反复请教和沟通。抱着只有不断的学习才有不断的进步思想，不耻下问积极探讨。例如在对一体式进化器的设计理念上表达了自己的看法和想法。从多年运行经验以及大的设计原则来看，在系统加药等设备设计的思路于厂家进行沟通。通过上述工作为设备的硬件达标创造了一个环境和基础。

（3）严把设备技术协议签订关，力争设备技术指标、性能指标最佳化。技术协议的签订作为最后一关对设备的把关，自己提前做了认真的工作，和工程部领导认真沟通。对标书上较含糊以及结合澄清的要求融入到预先拟定好协议中去。把一些精华汇聚在我们的协议中去。完善的协议为设备的结构科学、美观以及技术监督性能上提供了积极的保证。

二认真学习积极钻研，做到理论和实际双过硬

在积极完成工作任务的同时，不断钻研理论知识的学习，力争化水专业从设备采购到安装管理的科学性规范化及制度化，为将来机组安全运行提供良好的内部环境。

在此基础上认真贯彻执行国家和上级部门颁发的关于电力建设工程质量管理和质量监督的方针、政策、以及有关规程、规范、标准以及本厂颁发的各项管理制度。利用信息网络资源加强专业及其它相关知识的学习，寻求最佳的\'知识结合点切入点，总结出一套结合实际的符合管理理念和管理机制。理论指导实际，实际促进理论的深化。只有在不断借鉴不断总结学习他人之长的基础上，才能对技术发展工作有一个质的突破。“认真、仔细、务实、创新”。基本上对化水专业从技术上管理上有一个清晰的轮廓和基础。为下部化水专业的顺利开展提供了目标。

三加大设备厂家与设计院技术资料交换的进度及力度

积极督促设计单位早日优化并完善设计、施工方案，从而为工程进度的提速和工程质量的创优打下坚实基础。

技术协议签订后按照领导要求以及结合化水专业工程进度的要求，积极通过电话、传真、短信等方式和厂家进行沟通催促。在此基础上和设计单位主设人保持联系紧密，及时掌握设计需要情况，对设计过程中需要配合的抓紧落实。同时及时了解设计人的动态，建立一种友好的关系，在某种程度上对工作起到了很大的推动作用。依据我公司计划的确定，对虽不影响工程进度但为了下一阶段化水专业工作重点的转移及全面铺开，及时将公司计划的要求和编制未招设备的技术规范书要求通过发传真、打电话等方式给设计单位，从设计上尽快调整和安排，并要求在设计单位及时提供一个完备的计划。早日完善提供施工等蓝图，确保化水工程进度的如期开展。

四环环紧扣采取措施，做好设备排产计划、设备制造质量的全面控制。

克服各项麻痹思想，重视签订合同后的设备制造期的质量控制把关工作。我们远远没有设备厂家在目些方面的精通，如忽视这一点不加大对其要求的话，隐患不可避免的存在。虽然们不可能对每个设备监造监督，但及时打打电话、发传真沟通厂家，要求书面形式提供制造期的分步质量控制点，对保证质量是个推进的一个积极因素。同时依据工程进度，及时了解设备制造进展情况，确保化水工程进度需要。

四存在的问题及措施

（1）管理方面有一定的差距，没有形成一个良好的管理理念及流程，致使工作效率等方面不能满足现代化企业的需要。各类需要协调的工作落实不到位。出现问题就要积极解决问题，作为基层负责专业工作这一层面来讲，不够到位。有些工作没有积极反映到领导掌握的信息渠道上，即给自己工作上带来被动，也给领导工作添加不必要的麻烦。以后要加大在此方面对自己的要求，按照相关的管理制度严格执行。同时建议上级领导加快对需要协调解决问题的指导批复意见。

（2）对目些设备的调研方面存在着不够积极主动的`局面，未能提出合理专业意见，对今后开展工作带来一定的制约。

（3）化水专业人员到位情况不理想，为后续的培训，设备的调试学习及运行造成了隐患，建议上级领导加快对化水专业人员的招聘。

回顾总结一年来的工作，由于在公司领导及工程部领导的精心指导下自己在专业方面虽然取得了一定的成绩，但是我自己也清醒地认识到，工作中也还存在一些问题和不足，距领导的要求还有一定的差距。因此，在今后的工作中，我将一如继往地严格按照领导的的要求，以此促进专业工作的全面进步。“调整工作思路、谋划工作安排、梳理工作方法、理清工作计划”，结合目前我公司情况确保工程进度及工程质量制定出化水专业xx年工作重点及计划。请领导审查指正！

工作重点

（1）对取水泵站，沿线进厂管线会同设计院进行确定，跟踪设计院蓝图，确定施工单位以及泵站的建设和沿途管线施工，确保工程质量按时如期的完成。

（2）做好对重点化水设备的监造工作。监造设备是保证设备今后安全稳定优质运行的重要措施之一。为防患于未然并结合种种因素考虑对超滤设备、反渗透设备、edi设备、取样冷却设备积极进行设备制造的关键点、组装的难度点、材质的把关点以及设备出厂检验达标点的监造工作。

（3）严格按照规定执行当各种水处理设备及系统未投运或运行不正常，机组不准启动。启动过程中严格按部颁要求控制水汽质量确保任何情况下不准发生向锅内送原水现象。

（4）监督做好热力设备进入现场后的保管存放及零部件的防腐蚀情况、水处理设备安装、试运、锅炉水压试验、化学清洗及机组试运行阶段的水、汽质量监督等工作，并及时协调、督促安装、调试等单位的化学监督工作。

（5）协调安排好施工进度，严防借口工期紧或其他理由而不严格执行有关的技术监督规程和规定。

（6）把好化学设备、系统和材料的验收保管，水压试验、化学清洗、蒸汽吹洗、机组启动试运阶段的水、汽质量监督和处理等各阶段的签字验收工作。

（7）监督做好设备验收、保管、安装，水压试验、化学清洗、机组启动前的吹洗和试运过程中的水、汽质量监督等各阶段的原始记录的准确、完整。建立一套完善的化学监督技术档案。

（8）加大设备安装期间对水、汽系统及各类设备的构造、工艺和材质、管道防腐措施等的监督验收。

（9）做好在锅炉第一次水压试验之前完成水处理设备及系统的安装调试工作，确保水压试验用水质量。做好化学清洗完毕至锅炉点火超过20天应采取的防腐蚀保护措施。

（10）做好整体试转时除氧器能有效除氧并能达到要求，辅机冷却水加药系统、精处理设备能投入运行。

（11）做好机组试运行期的化学监督工作以及领导安排的其它任务。（如：机组热化学实验和调整实验、机组临时停运保护等）

水处理工作总结7

一、水源与水质：

锅炉补给水系统的水源为运河水，生水由岸边取水泵取自运河深水段，再由管道送到三千立方水池的生水池，然后由生水泵送至三期锅炉补给水系统。水质的硬度比较大，全固形物，悬浮物含量比较高，最大为1000mg/l。

二、系统布置、设计特点及系统流程：

三期化水系统布置在主厂房东南侧，与循环水泵房隔一条马路相望，地理位置比较好，锅炉补给水

处理室与酸碱贮存、综合间形成“l”型布置。锅炉补给水处理系统过滤除盐间跨距，长48m，布置有双介质过滤器、超滤系统、反渗透系统、一级除盐及混床水处理设备。除盐间旁设有6m跨度的辅助间，包括水泵间、反渗透加药间、生水加热间。水处理室外布置有生水箱、清水箱、淡水箱、除盐水箱及压缩空气罐。水箱侧建有2层建筑，楼上为酸碱贮存间、楼下为综合间、地下为中和池，综合间内布置卸酸碱装置、酸碱计量箱、中和水泵等设备。

1.予处理系统的主要工艺流程及特点：

供水系统来水→生水加热器→生水箱→生水泵→双介质机械过滤器→保安过滤器→超滤给水泵→超滤装置→清水箱→高压给水泵→反渗透装置→淡水箱→淡水泵→除盐系统。

原水处理中采用了机械加速澄清池加快了水的处理速度，其澄清池清水区流速小于/s，总停留时间最少为2小时。

⑴予处理辅助系统：

预处理加药系统：包括杀菌剂、还原剂、阻垢剂三套加药装置。

⑵泵收集及输送系统：

机械加速澄清池的泥浆水排入泥浆池，泥浆池的出口接入泥浆泵，泥浆泵的出口一路管道送至废水处理系统中的污泥浓缩池进口，进行泥浆浓缩处理。

⑶反洗水回收系统：

予处理设置的反洗水回收系统，由废水池、废水泵、管道和阀门等组成，反洗水回收系统用于回收锅炉补给水处理系统可利用的水，这样每年可节约用水30多万吨，从而减少了水资源的浪费。

2.除盐系统的工艺流程及特点：

予处理系统来水→双介质过滤器→弱酸阳离子交换器→真空除碳器→中间水箱→中间水泵→弱碱阴离子交换器→混合离子交换器→除盐水箱→除盐水泵→主厂房。

双介质过滤器设有反洗系统及再生装置，一级除盐设备为单元制，阴阳离子交换器采用逆流再生，水顶压固定床，除碳器采用二氧化碳除碳系统，其内部绝对运行压力为。

混合离子交换器采用体内再生，同国内其他135mw机组一样，仅出力不同，混合离子交换器出口设置树脂捕捉器。

二台800m3除盐水箱内设浮球式密封装置，以隔离大气中二氧化碳及氧气等气体溶入除盐水中。

⑴酸碱贮存及再生系统：

汽车来酸碱→酸碱吸入箱→酸碱输送泵→酸碱高位贮存罐→酸碱计量箱→酸碱喷射器→至阳床、阴床、混床。

⑵酸碱废水收集及输送系统：

废水收集及输送系统由废液池、废液输送泵、管道和阀门组成，酸碱再生废液排入废液池中，酸碱废水在废液池中自中和，然后输送至废水处理系统。

3.废水处理系统的工艺流程几特点：

废水处理包括工业废水处理系统及环保系统。废水处理系统处理能力为200m3/h，最大为240m3/h。废水处理集中收集和处理下列废水：锅炉补给水处理系统反渗透排水和再生废水、循环水处理再生排水、空气预热器冲洗水、煤仓间冲洗水等。环保系统包括生活污水处理系统及含油、煤水处理系统，为节约用水，处理后的中水排进工业废水处理站清净水池与工业废水处理站处理后的中水供除渣系统使用。

废水调节池与污水泵房合建，容积为165m3，水池的有效水深为。当水池事故需清淤时，关闭进入该水池启闭机，废水自流进入雨水下水道。

⑴废水水质处理前：

进水浓度为：ss≤1500pm，含油废水浓度≤250ppm。

⑵废水水质处理后：

出水水质达到循环水水质标准，即ss≤4pm，含油废水浓度≤4ppm。

⑶泥浆处理系统：

三期泥浆水→污泥浓缩池→泥浆泵→混合管→板式压滤机→泥饼输送机。

⑷加药系统：

废水系统设置了比较完善的加药系统，包括干粉混凝加药装置及二氧化氯消毒装置。

⑸废水回收系统：

废水回收系统有请水池、清水泵、管道及阀门组成，主要作为水塔补水用。

4.集中控制系统：

原水处理、除盐水、废水处理系统的控制都采用程序控制。可用人工、也可自动运行。控制室布置

在化水楼一楼东部位置。

三、施工特点及工艺流程：

根据系统及设备设计特点决定了施工进行程序及施工特点，系统及设备分布紧凑，予处理、除盐及废水处理设备采用水泥池、内部衬塑或衬胶等防腐层，体积庞大，从而导致了施工难度加大。

1、原水处理及除盐水系统：

机械加速澄清池首先验收水泥池底板，由于刮泥板距池底20-30mm，要求池底圆滑、坡度合适和高度均匀。施工过程中，设备吊装先吊入刮泥板但不能连接，待整体连接完毕再连接，然后吊入转动轴、搅拌器及传动轴，把池内构件全部吊入，再吊入搅拌器、刮泥板及电动机的支撑框架，最后吊装电动机。设备安装要测量澄清池中心，找正支撑架后进行二次浇灌，之后就位找正依次安装刮泥机、电动机。最后进水管、溢流管、排水管、排泥管和取样管的安装。

其他设备安装要经设备基础验收，然后找正、找平、生根、焊接及二次灌浆，化水设备内部电火花检测，布水管内部检查清洁度、水平度，以防布水不均匀。设备验收并就位后进行管道安装，管道安装尽量地面组合，然后吊装，从而尽可能减少高空作业。

2.废水处理系统：

废水处理系统部分设备进出管口口径、标高与图纸设计不符，并且施工图纸不全，只有系统图没有安装图，所以给我们施工带来很大不便，为此我们和电厂协商根据现场实际情况采取灵活的施工方式，制定出一套切实可行的施工方案。历经2个多月顺利完成安装任务，并与6月28号调试成功。

3.分部试运：

在省内一般工程都是根据系统流程进行调试，先进行予处理各环节的调试，再进行除盐系统各环节的调试，调试过程中的废水输送到废水处理系统进行废水的处理及分部试运工作。

4.施工人员分配及施工进度：

总之，从xx年10月20日～xx年6月30日化水系统及污水处理系统安装完成，化水与xx年4月12日调试出合格水。废水与xx年6月28号调试成功并顺利投入运行。

水处理工作总结8

20xx年，污水处理厂在公司各级领导的关心和指导下，在公司各部室和运行单位的指导配合及全体员工的tx努力下，按照公司发展规划，顺利完成了20xx年的工作任务。现将污水厂20xx年主要工作情况汇报如下：

20xx年安全生产目标完成情况：

20xx年，未发生重特大事故，未发生人身伤亡事故。无责任区域内消防安全事故。未发生重大交通事故。设备、设施、财产、物资安全，无经济损失发生。

主要工作完成情况及成效：

一、完成了运行规程编制的工作

污水厂20xx年11月试运行，由于没有系统的运行规程作为技术支持。为此，污水厂在20xx年，根据运行需要，完成了运行规程初稿的编制工作，并于今年上半年，在初稿的基础上，按照公司的要求，进行了多次改版，最终完成了运行规程的编制工作，已通过公司审核下发。

二、推动主体责任年活动的开展

1、分解污水厂安全生产目标，明确安全职责

按照公司规定对污水厂安全生产目标进行了分解，逐级签订了责任书，明确每个了员工在污水厂安全生产工作中应承担的责任。同时，依据安全生产责任制规定，污水厂按照“一岗双责”要求对污水厂各岗位安全生产责任进行了分解，规定了各岗位的安全生产职责内容，和考核标准，明确并各岗位人员安全责任。确保安全生产目标明确，责任清晰。使安全工作步入“常态化、标准化”机制。

2、完成了污水厂危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的修订工作

20xx年，根据公司工作安排，污水厂完成了现场危险源辨识及防控措施和现场应急处置方案的编制工作。20xx年4月按照公司要求及现场环境的变化，污水厂再次组织员工进行了危险源辨识及防控措施的讨论，并在讨论的基础上，完成了污水厂危险源辨识及防控措施修订工作。11月，根据公司要求，污水厂完成了现场应急处置方案修订工作。

3、完成了污水厂隐患排查清单的编制工作

污水厂按照主体责任年工作要求，根据公司生产经营性质和工艺设备、危险程度等实际，深入辨识污水厂危险有害因素，在公司领导的指导下，制定了厂级级、班组级的安全隐患排查清单，明确排查内容、排查周期、责任部门和责任人员等内容。实现了隐患排查项目清单化。并结合隐患排查清单中的内容，对员工的目标责任进行了细化，明确了员工的岗位职责和安全职责，使清单中的每一项工作都有明确的人员负责，做到了责任落实到个人。

4、制定了设备、设施巡检标准

污水厂根据设备、设施的完好标准，制定了污水厂制定设备、设施巡检标准，明确各设备季度、月度、日常巡检项目及完好标准。各员工依据巡检标准进行设备巡检。使员工在安全检查时，做到会查、会报、会改隐患，以及“何时查、查什么”。

5、隐患排查、治理工作和设备维护工作

根据公司隐患排查治理制度的规定和污水厂工作需要，建立了隐患排查治理计划和责任制，形成全员、全过程排查安全隐患，每月组织员工进行隐患排查，并结合安全管理重点、季节特点、节假日等由污水厂负责人带队全体员工参加，进行安全隐患排查。对排查出的隐患，明确了治理责任人和期限，及时进行了处理。做到了隐患查治常态化。

在设备维护方面，污水厂按照制定的检修、维护计划完成了检修、维护任务。在春检工作结束后，根据每台设备的特性，制定了设备维护验收标准，将设备在维护过程中需要检查的项目、完好的标准以及维护需要达到的标准、备品备件使用情况等内容制作成电子表格。员工在今后的维护工作中，只需按照表格内容进行工作就能够完成各设备的维护和验收工作，既减少了工作量，为今后的检修维工作提供依据。

三、污水处理系统运行工作

五月份，污水厂根据公司和环保局要求，将污水处理系统投运。为保证早日实现出水水质达标，污水厂进行了多种方案的尝试，但效果不明显。8月根据公司安排，对1、2#滤池进行改造。目前，改造工作已结束，正在进行运行调试和生物膜培养阶段。同时污水厂于6月22日完成和第三方运营单位的对接工作，并按照环保局要求完成了在线监测站房的施工工作，实现了在线监测数据的上传。10月，在没有设备厂家进行指导的情况下，在污水处理厂全体运行员工的努力下，历经多次试验和总结，完成了污泥脱水机的调试和出泥工作。已能正常出泥。

四、加强员工技能培训，不断提高员工专业素质

污水厂按照公司《安全教育培训制度》规定开展安全生产教育培训工作。主要包括安全规程、管理制度、责任制、危险源辨识、新员工(转岗)安全教育、应急预案培训等方面的内容，并组织员工观看事故案例视频，进行对照性的学习和讨论，并按照“制度规程、作业环境、人员教育”三个方面进行对照梳理、举一反三。同时做好培训效果评估和不断改进工作，不断提高员工的安全意识和业务技。

五、厂区绿化、美化工作

污水厂为做好厂区内的绿化、美化工作，在4月份制定了厂区美化提升计划，在进厂道路两侧、反冲洗水池西侧、滤池两侧、车间四周补植了马兰、金叶榆、石竹和枣树。并根据不同时期绿化养护的需要组织人员进行相关工作，有效地保证了绿化工作的顺利进行，经过员工共同努力污水厂环境有了较大的改变。

六、在党建工作方面

污水厂紧跟公司党委的步伐，加强污水厂党建工作。除了积极参加党支部的各项活动外，还在污水厂制作了党建工作展板，并动员员工积极向党组织靠拢，目前污水厂员工均已向党组织递交了入党申请书。

存在的不足：

一、档案资料方面：存在安全会议记录、培训学习资料、隐患整改资料等资料记录不完善的情况，部分资料没有形成闭环管理。

二、员工培训方面：

第一，技能培训缺乏针对性，不能起到有效提高员工技能的作用。

第二，对公司下发的文件、制度培训不到位，致使员工对公司下发的文件、制度等在执行过程中需要明确的记录、流程等要求不理解，造成了各种记录、资料的不完善。

三、员工的执行意识不够，存在惰性思想。部分员工虽然明确文件、制度的执行要求，但由于惰性思想的存在，在执行过程中存在投机取巧学习，主动降低执行标准。导致没有按照公司要求完成相关工作。

20xx年工作要点：

一、采取各种有效方法，确保出水水质达标，特别是在1、2#滤改造后，在运行调试阶段，要不断积累调试资料，提出适应现场实际的运行规程。

二、开展污水厂安全文化建设。在重点部位、关键岗位、有安全危害可能性的生产场所、设备、设施附近设立相应的安全理念标语牌、警语牌、亲人寄语等。进行安全理念的宣传。通过开展统一安全着装、张贴标语、观看警示教育视频、主题安全学习等活动。创建群体氛围，实现“以遵章守纪为荣，以违章违纪为耻”的安全理念。不断提高污水厂员工的安全修养和安全意识，改进其安全行为，弥补安全管理手段的不足，从而使职工从不得不服从管理制度的被动执行状态，转变成主动自觉地按安全要求采取行动，实现由“他律”到“自律”的自动管理。

三、深入了解员工技能需求，制定符合污水厂实际的学习计划，通过开展形式多样的培训方式，有针对性的做好员工的培训工作，确保培训工作的时效性。

四、不断强化员工执行意识和执行能力的提升，使员工能够按照公司的标准要求完成相关工作。

五、不断完善档案资料整理工作，确保完成20xx年安全生产标准化达标工作。

六、完成设备、设施消缺、维护及污水厂20xx年技改工作。

七、继续做好污水厂绿化养护和厂区美化工作。

八、完成污水厂安保工作，保证不发生人员伤害和物品、物资失窃现象。

水处理工作总结9

20xx年，我厂在岚县环境环保局的正确领导下，在上级各部门的大力支持与帮助下，在广大职工的共同努力下，克服了运行经费严重匮乏，设备老化，污水管线雨污合流等诸多不利因素。全年运行基本稳定，无生产安全事故发生，现将一年来的运行情况如下。20xx年，我厂进一步完善环境监督员制度，狠抓管理。

20xx年，我厂在经费极度匮乏的情况下，对更换粗格栅进行了更换、对2台鼓风机及脱泥机进行了大修、对12台阀门进行更换修理保证了设备的正常运行；组织4人次参加各类培训，技术上保证了系统的稳定运行；购置cod自动消解仪1台、修理校验其它化验分析设备4台保证了化验分析数据的真实可靠；安装了两套氨氮在线监控设备，为我厂水质对变化情况监控及我厂氨氮减排指标的认定提供了技术上的保证；将普通采暖锅炉更换环保锅炉，改变了环保企业污染空气环境的尴尬窘境。

资金不足一直是威胁我厂正常运行的因素，随着运行时间的推移，设备老化问题日渐突出，设备维护成本急剧增加，运行经费是否能够按时足额到位是我厂能否继续运行的最大不确定因素。我厂虽多次反映情况，但问题一直得不到解决，直至20xx年11月底，20xx运营经费尚未完全到位，20xx运营费用的落实更是无从谈起。

全年共运行358天，共处理污水117.8万吨；削减cod395.8吨；削减氨氮20吨，处置污泥514.3吨，全年共耗电38万度，消耗絮凝剂639.6kg。出水水质主要指标稳定达标。全年出水cod平均值41.8mg/l，bod5平均值17.2mg/l，氨氮平均值13.7mg/l。

水处理工作总结10

在即将过去的xx年中，在车间的领导下、在同事们的支持和帮助下，我坚持不断地学习理论知识、总结工作经验，加强自身思想修养，努力提高综合素质，从自身做起严格遵守各项规章制度，较好的完成了车间赋予自己岗位的各项工作，下面将自己一年来的思想、工作情况等简要的做一个汇报：

一年来，我处处以优秀班组的标准严格要求自己和班组成员，带头模范遵守单位的各项规章制度，时刻严格要求自己。在日常工作过程中，注重强调从自身找问题，身体力行，努力起到表率作用，在车间领导下开展好各项工作，认真领悟车间精神，较好的起到了纽带桥梁作用。

业余时间坚持上网学习，了解污水处理的先进技术，向兄弟班组学习各种设备的维修保养技能，通过向山洲和彭万宝同志的学习，补上了去年对离子交换罐运行调试的不足，工作能力也相应的得到提高。通过三月份《污水设施运行管理》培训，系统的学习了污水处理工艺知识，得到了意想不到的收获。平时积极参加车间组织的培训，并加强对新员工的教育培训工作，较好的起到了传、帮、带作用。

增进和新员工的交流，注重思想教育工作，及时了解他们的思想动态，使他们尽快完成了从学生到公司一员的转变，从生活上照顾他们，从情感上温暖他们，让他们感觉到车间这个大家庭的温暖，树立踏入社会的自信心。增强团结与活力，使班组成员思想认识高度统一，在今年的各项比赛评比中，所在班组先后多次被评为第一名，多名班组成员被评为岗位标杆，个人也获得公司第三季度优秀员工称号。

回顾一年来的工作，我也很清醒的认识到自己还存在很多的不足与缺点，请领导和同志们在今后的工作中多批评和指导，这对我今后的提高是十分重要：

1、在协助管理工作过程中，还缺乏管理的主动性。今后我将加强学习，不断提高自己的管理水平，工作中不断总结经验。

2、考虑问题局限性强，对接受新工作的思路不是非常清晰。今后要尽快转变思想，开阔视野，遇到自己疑惑的问题要不耻下问，做到“三多”：多汇报、多请示、多请教。

感谢领导的支持和同志们的帮助，在此对车间领导和班员表示衷心的感谢!以上是我对一年来思想、工作情况的总结，不全面和不准确的地方，请领导和同志们批评、指正。在以后的工作中，我将做好个人工作计划，制定目标，使自己的工作做到更好，不负同事们的期望，不辜负领导的信任。

水处理工作总结11

近日，我公司掀起了“学习政治，学习技术，学习法律”的“三学”活动的高潮，就深入开展这项活动，并结合污水处理厂实际情况，谈谈自己的几点心得体会。污水处理厂作为水污染治理的骨干力量，对一个城市环境改善，招商引资，旅游业发展，人民生活水平提高有着十分重要的影响。在新的时期，做好污水厂运行管理工作，是提高服务水平适应市场经济发展的要求，是保护环境、清除污染、保证城市社会经济可持续发展的需要。下面结合“三学”对进一步搞好污水处理厂管理工作谈几点体会。

一、污水处理厂现状

信阳市污水处理厂于xx年正式投入运行，运行经费由拨款，日处理能力为10万立方米，对当时的信阳市来说，该规模已基本接纳了市区排入管网的污水。目前正在筹措二期工程及中水回用项目，该项工程的建设，将对信阳市经济发展和城市生态环境保护，水资源合理利用起到有力的促进作用。一手抓污水厂建设发展，一手抓内部管理成为现实情况下我厂管理工作的特点。

我厂所服务面积内污水主要以生活污水为主，大型公建项目(宾馆，饭店)及部分工业废水组成的混合污水。由于生活污水占的比重较大，不仅造成污水有较大的时不均匀性，而且污水的组成成分，如悬浮物浓度较高，有机物浓度较低，水质波动大。与一般城市污水处理厂相比，污水处理难度较大，成本较高。且我厂设备大部分为进口设备，虽可靠性好，但电耗大，维修率、维修费用高，客观上也增大了污水处理成本。抓好运行管理，做好节能降耗，适应节能减排的要求。坚持全面质量管理、重视生产管理的全过程的每一个环节，无论局部还是细节，以实现最大化节约，最优化运行，是保证全厂高效经济地运行，不断推进污水处理厂运行管理上新台阶，上新水平的首要手段。

二、全面推进目标管理

管理是目标的载体，目标是管理的价值实现。没有目标的管理是盲目的，无所适从的；没有管理的目标是空洞的。只有具体目标与管理方式的有机结合，才能达到管理的有效性、利益性。目标可分为阶段目标、总目标，阶段目标为总目标服务。目标只有分解到具体工作的方方面面，才能达到管理的目的和意义。

污水处理厂根本目标是治理水污染，保护水环境。分解目标具体到管理工作的各个层面，就是公司对各科室提任务、定指标，进行自我发展和自我管理，共同努力实现效益最大化原则。目标管理根据不同专业和部门制定不同的量化标准，依费用指标形式加以考核。如：水处理单位成本计划指标；生产设备维修费用计划指标等。指标的制定根本原则是保证污水处理正常运行，强化水质达标率，强化水处理量和设备使用率，强化安全生产率，设备完好率，核定日用电量和全年用电总量，完成水处理当年下达的各项设备和维修更换工作

目标明确，管理者与被管理者才能有动力，才能激发起每个职工的工作热情。经济责任和各项费用实行死基数，超额浪费处罚，节约奖励，加强了职工的主人翁意识，有利推动全厂经济效益的提高。

目标管理在于及时、正确的引导，不断推陈出新。要经常把我厂的运行管理水平与全国兄弟单位相比较，找差距，赶先进，全厂大力整治，努力降低水处理成本，规范管理制度和管理程序。要在公司全体员工中树立目标管理的意识，并在各项具体工作中一一落实，奖惩兑现

三、加强管理创新

管理创新是指创造一种新的更有效的资源整合范式，这种范式既可以是新的有效整治资源以达到组织目标的全过程式管理，也可以是新的具体资源的更有效配置等方面的细节式管理。一种新的管理方式方法的提出和实施，或能提高生产效率，或能节约自然资源，或能使人际关系协调，或能更好激励员工等。这些都将有助于组织资源的有效整合以达到预定目标。

管理创新是主动迎接市场经济的挑战，否则，只有被快速发展的市场经济所淘汰。由于多年形成的弊端及人们的承受能力，污水处理厂管理创新不可能一蹴而就，也不可能一步到位，只有逐步适应，加快适应。建立管理创新体系，以管理促效益，以管理促效益，向管理要发展是我厂运行管理模式的基石。

经过多年的实践摸索，结合厂情，我厂要建立有效的激励和约束机制。一是健全公司、科室、班组，层层监督机制，使目标管理有章可循，有制而遵。二是以管理制度为基础，建立完善三级考核制度。中层干部和班组长实行每半年考核一次，职工岗位工资考核每月一次，并建立考核档案。考核结果作为职务聘任，岗位流动及效益工资等级的依据。三级管理及考核制度的实施，目的是使干部有压力了，对自己要求严格了，使职工的自觉性加强了，积极性提高了。从而提高了整体工作的效率。

管理是生产力，人力资源的管理是管理创新的根本。劳动力作为管理的重要要素，是生产过程中最积极、最活跃的因素，决定着生产力是否先进，是否适应市场经济的发展。如何科学配置人力资源，最大限度地调动人的积极性，创造性，提高人的整体素质是管理创新不断追求的目标。在配置人力资源中实行动态组合最有效的是实现“一专多能”，全面发展复合型人才。随着我厂污水收集系统的不断完善和污水处理工艺的完备，污水处理工作量成倍增加。为此，我厂每年要适时组织污水处理工，化验工，污泥工，维修工等工种人员集中培训，力争每位职工持多种上岗证，各工种之间能互相串换；要求每个职工熟悉本厂的各个生产环节，能适应各个岗位的工作。通过动态优化组合，逐步形成了流动的，竞争的用人机制，真正做到一专多能，并最大限度地发挥个人才干，从而使劳动力资源得到有效利用，节约人工费，降低污水处理成本，以适应改制后，企业发展的需要。

四、以管理促进技术进步

现代经济理论和实践都已经证明技术创新，技术进步是企业成长与发展的重要力量。污水处理业的发展过程，一直是依靠科学技术在向前推进，如何花最少的钱提高处理质量，始终是水处理部门行业研究的目的。从污水处理的工艺来看，由传统活性污泥法到现在的几十种各类处理工艺，都是人们在不断探求，针对不同的污水性质，用最少的能耗取得最佳的处理效果的结果。技术进步和技术创新的投入与产出是一个不确定的过程，它受诸多因素的影响，除了技术领域的因素外，管理效率及方式是一个重要的影响因素。因此，技术进步及创新的过程不仅仅是一个技术问题，同样也是一个管理问题。管理可以降低技术进步过程中的不确定性，提高技术创新的效率。

管理过程是指在生产活动中提出问题，解决问题的过程。问题的解决有些可通过人员调整，提高人员素质实现，但有些只能靠技术进步实现。例如：我厂建厂早，水处理工艺中预处理设备粗格栅及管网截污条件等诸多因素，造成浮渣大量进入集水井甚至氧化沟，影响后续处理工艺。问题的出现给日常管理造成很大困难，因此，只有技术改造整改粗格栅的挡板，并加强管网的清渣力度，才能实现氧化沟无渣的目的。技术的进步带动传统管理方式发生变化，管理向智能化，技术化方向发展，无需质疑技术进步反作用于管理水平的提高。

管理的难易程度影响污水处理工艺选择，决定技术发展方向。卡鲁塞尔技术在污水处理中操作简单，稳定性高，对运行人员来说比较便利；同时工业自动化水平的迅速发展带动了污水处理的进步，使得卡鲁塞尔工艺操作、维护、管理方便易行，在污水处理行业中仍有相当长时间的使用价值。

五、结束语

进一步深化开展“三学”活动，加强管理工作，探索污水处理厂管理的新方式，新思路是一项长期任务。让我们携起手来，把管理与节能降耗改造结合起来，提高管理人员素质，确保污水处理厂运行质量，使污水处理厂的管理工作再上一个新台阶。

**医院污水处理工作总结篇二**

自己在环保领域也工作4、5年了，各种污水也见识了不少，各种工艺也都领教过了，现在倒反而迷惑了，有多少工艺是有技术含量的高，特别是在工业污水方面。也可能是自己的道行还是很浅，或是自己眼力有限，下面是自己的几个疑问，请老前辈们回答。

问题一：个人觉得活性污泥法虽然传统，但还是很有生命力的，现在的工艺五花八门，sbr，cass，baf，mbr有多少工艺是在处理能力上有明显强于其它工艺呢？

问题二：在环保工程领域，一个人的技术能力主要体现是哪方面呢？上学的时候觉得的是理论，后来觉得是设计，再后来觉得是调试，再到后来，反而觉得忽悠的本事才是技术能力的体现。

理论方面就不多说了，书本上的知识而已，有解释的通的，也有解释不通的，大家都差不多。设计方面的能力就有点差异了，差异主要体现在对水质的掌握程度以及对工艺流程的全面把握，设计能力的高力最终体现的是能不能在形式上更加完善化，合理化。但是设计的依据是什么呢，我想很多人都无法回答这个问题的根本所在。

调试方面就更加迷惑了，有很多调试经验，以及设计方案，总体来说大同小异，技术含量是说给外行听的，能不能调出来全靠运气，再说工业污水有多少是靠真本事调试合格的。这方面的案例估计很少吧。

最后，就是评价一个人技术能力如何，还得看他的口才好不好，口才好的，能把事情说清楚，能把工作条理化的就是好。自己觉得自己懂很多，但就是说不清楚的人技术能力永远不会好到哪里去。

以上是自己这几年来的工作总结，想到哪说到哪，请大家批评指点。

北京水处理设备公司是以优质服务于中小企业为宗旨的水处理设备供应商；针对中小企业的需求进行产品设计、生产与销售，我们的目标是做客户自己的工程师。从产品优化设计、可靠的质量到优质的服务，再利用我们的专业知识提高客户技术水平，帮助中小企业克服困难，实现共同发展。我公司根据中小企业的具体需求，利用国际上先进的技术和设备及国产优质零配件为企业量身定做性价比最高的设备，将国外先进的水处理技术和精湛的生产工艺溶入到北京绿浩然的产品体系中，为中小企业做全方位的服务。

自己在环保领域也工作4、5年了，各种污水也见识了不少，各种工艺也都领教过了，现在倒反而迷惑了，有多少工艺是有技术含量的？特别是在工业污水方面。也可能是自己的道行还是很浅，或是自己眼力有限，下面是自己的几个疑问，请老前辈们回答。

问题一：个人觉得活性污泥法虽然传统，但还是很有生命力的，现在的工艺五花八门，sbr，cass，baf，mbr有多少工艺是在处理能力上有明显强于其它工艺呢？

问题二：在环保工程领域，一个人的技术能力主要体现是哪方面呢？上学的时候觉得的是理论，后来觉得是设计，再后来觉得是调试，再到后来，反而觉得忽悠的本事才是技术能力的体现。

理论方面就不多说了，书本上的知识而已，有解释的通的，也有解释不通的，大家都差不多。设计方面的能力就有点差异了，差异主要体现在对水质的掌握程度以及对工艺流程的全面把握，设计能力的高力最终体现的是能不能在形式上更加完善化，合理化。但是设计的依据是什么呢，我想很多人都无法回答这个问题的根本所在。

调试方面就更加迷惑了，有很多调试经验，以及设计方案，总体来说大同小异，技术含量是说给外行听的，能不能调出来全靠运气，再说工业污水有多少是靠真本事调试合格的。这方面的案例估计很少吧。

最后，就是评价一个人技术能力如何，还得看他的口才好不好，口才好的，能把事情说清楚，能把工作条理化的就是好。自己觉得自己懂很多，但就是说不清楚的人技术能力永远不会好到哪里去。

以上是自己这几年来的工作总结，想到哪说到哪，请大家批评指点。

**医院污水处理工作总结篇三**

一、化验室将一如既往的做好检化验工作，严把大宗原燃料的质量关，同时为各生产厂提供准确、快速的检测数据服务，履行好检验职责。

二、开展好原燃料取制样及化验室内部试样的工作质量抽查监督工作，并对抽查过程中发现的问题予以纠正，确保我部检化验数据的真实、准确、可信。

三、xxxxxxxx年随着公司学巴钢活动的深入开展，以及生产系统的逐步理顺，公司产能目标的进一步提升，我部化验室任务会更艰巨，我们有信心完成各项检验任务。

四、随着我部理化检测中心建设的开展，明年实验室认可各项工作将逐步纳入工作日程，实验室将按照认可工作的要求逐一进行落实，争取xxxxxxxx年完成理化检测中心认可，取得对外开展检验项目的能力。

五、在工作质量抽查监督方面，在抽查物料的广度、范围、和频次方面进一步的强化，质量抽查监督延伸到原燃料质检站，包括进厂的原燃材料的表观质量、粒度以及易受潮变质的物料工作质量等；对各化验室加强工作质量数据抽查，在工作方面继续细化，针对保存试样检验数据方面进行数据的重现性、精准度抽查监督，根据抽查过程中发现的问题，有针对性的培训并予以纠正，对发现的仪器设备问题应进行仪器维修、校准，对员工操作原因引起的工作失误应落实责任，杜绝类似事故发生。

在不知不觉的繁忙工作中我们迎来了新的一年，20xx年是有意义的、有价值的、有收获的一年。回顾这一年的工作，作为污水处理厂的一名员工，我被企业的蓬勃发展和公司同仁之拼搏的精神感染。

过年一年我在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身坚持不懈地努力，在工作上取得了十分突出的成果，但也存在了诸多不足和缺点。

现将过去一年的个人工作总结如下：

一、及时跟进厂区土建建设情况，每日到现场考察监督土建工程进展情况，确保工程保质保量按时完成。力争省优工程，为以后进水运行提供最基本的保证。

二、全面跟随安装工程师进行污水处理设备及其他设备的安装调试，在安装过程中努力学习这些设备的性能、作用及简单维护修理工作。为以后运行提供技术支持。

三、参与管网的建设工作。由于初期建设人手不足，我主动到管网建设标段进行安全管理工作。对管网建设中的标示牌、护栏、安全标记、用电安全及高空作业进行全面管理，做到全年无一起安全事故发生。

四、努力提高工作各种技能，到兄弟单位进行参观学习。在7月初，我厂职工在领导带领下到xxxxxx污水处理厂学习，学习期间陪同其人员全程工作，对污水处理的基本理论知识，日常巡视及工作制度全面学习，体会深刻，为我厂运行提供技能基础。

五、参与运行管理。对全厂生产运行进行管理，加强员工之间的协作精神，促进集体意识，使大家在工作中互相团结，劲往一处使，力往一处出，使各个工种连接顺畅，运行正常。

六、对员工进行专业知识培训。在培训期间，对污水处理日常知识，巡视内容，巡视路线，表格填写，安全教育等进行全面培训。培训中使用内部教，请专家到现场解说等方法，使员工熟练掌握污水知识。

七、全年实现安全生产。

安全生产是企业经济工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，全年顺利实现了无事故安全生产。

八、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是改良型氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自9月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近一个半月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、时间紧迫的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种成活。菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出厂水达国标。

九、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，根据公司的统一部署，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

厂领导主持召开由各科室负责人、班组长参加的生产专题会议，要求广大员工自觉提高节约意识，从身边的小事做起、从工作的点滴入手，开展“节约一张纸、节约一度电、节约一滴水、节约一升油”活动，使节约意识深入人心。

（一）推行竞聘上岗、定岗定薪，实现改制后的平稳过渡

在公司的统一部署下，我厂通过严格、规范的考核选拨出了自己的管理队伍，一般员工的工种分配也随后完成。在执行公司薪酬制度的基础上，我们结合本厂的实际情况，灵活考虑了各种综合因素，对部分员工的工资做出了一定调整，并得到了广大员工的理解和支持。在运行中，依据生产实际进行了几次小范围的人员调整，人力资源得到了最合理的优化。现广大员工心态平和、稳定，安心本职工作。

（二）完善规章制度、建立激励机制，员工工作积级性大大提高

为规范管理，我厂将各科室（班组）的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室（班组）组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。通过规章制度的落实与执行，我厂的日常管理更为规范。

（三）多种形式相结合，加强业务培训，提高员工队伍素质

为使企业立于不败之地，只有不断提高员工素质，增强企业团队精神。为此，我厂采取“引进来”的方式，多次组织员工进行业务培训，培训内容涉及：工艺流程基础知识、城市污水处理操作规程、污水厂运行管理要求、自动化控制系统基本原理、安全生产知识、环保政策法规等知识，进一步加深了员工对本厂基本情况的了解，掌握本岗位各种机械设备的运行操作规范，具备处理突发、应急事件的能力。同时，我们还采取“走出去”的方式加强技术骨干的业务能力。今年，先后派出技术人员去往武汉落步嘴、河南漯河污水厂实地考察、学习，为活性污泥菌种驯化、自动化运营管理以及生产设备的运行、维护积累了宝贵的经验。我们还委派员工参加了由省排水协会组织的为期半个月的化验人员业务培训，污水化验人员的业务素质得到增强。除此之外，我厂还积极开展爱岗敬业活动，并将该活动与绩效考核紧密结合起来，通过这一系列的连动措施，员工的业务技能和实际操作水平得到大幅的提高。

（四）营造人文管理氛围，建立有自己特色的企业文化，为员工提供一个成长和发展的空间

“绿色人文、治污净水、开拓创新、造福人类”是我厂的质量、环境方针。我们也是这样努力去做的。年龄结构轻、思想活跃是污水厂员工的一大特色。怎样顺应年轻人的特点，充分发挥他们的优势与特长，是厂领导一直考虑的问题。厂领导不是一味的抵触，而是加以适度的引导。为鼓励那些有一定写作基础热爱文学的青年，厂部经研究决定，对在公司内部刊物《南方水务》《郴州日报》等省市报刊上积极投稿的员工给予一定的物质奖励。为员工提供了一个展现自己才华的平台。同时，根据员工工作的实际需要，我厂在原员工食堂仅开设中餐的情况下，增设了节假日餐及晚餐，解决了上倒班人员的后顾之忧。此外，还增设了活动室，解决了厂区地理位置偏僻、员工中午回家不便的“老大难”问题。另外，我厂还从有限的活动经费中划拔出资金，添置了乒乓球台、羽毛球拍等体育用品，极大地丰富员工业余文化生活。

污水处理工程，保持我县可持续发展，造福愚蒙的基础设施建设项目，对于解决城市污染问题，提高市民生活质量，为我县创建“全国卫生文明城市”发挥了不可替代的作用。同时，污水厂也是各级主管部门关注的焦点。

(五)、存在的问题和下的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成省建设厅下达的污水处理量指标。在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

1、负责填写化验记录，保证资料准确、真实，化验记录规范、清洁。

2、负责维护仪器设备，严格遵守仪器设备操作使用规程，注意药品节约，保证实验环境的整洁。

3、严格遵守公司的各项规章制度及化验室各项制度。

4、配合厂内水运行人员，按时提取水样。

5、认真做好分析测试前的各项准备工作，各项测试条件均符合实验室分析质量控制要求（实验用水、试剂、标准溶液、器皿、仪器等均应符合要求）后方可进行样品分析测试。

6、接受新分析测试项目时应先完成规定的标准样质量控制实验，经化验室主任审核，达到要求后方可进行新项目的监测。

7、坚持“安全第一、预防为主”的安全方针，做到安全生产。

8、关心集体，按班组内工作职责分工，完成本职工作。

9、积极学习化验知识、安全常识，努力提高自身业务能力。

10、及时完成领导交办的各项工作。

xx污水处理厂在各级领导的关心指导下，各班组职工辛勤努力、协同合作下，确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20xx年xx污水处理厂运行情况汇报如下：

xx污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。xx污水处理厂在20xx年，共处理废xxx万吨，处理负荷率达到xx%，日均处理量达到xx万吨，进水cod平均浓度xxmg/l，出水cod平均浓度xxmg/l，实现化学需氧量减排xx吨;进水氨氮平均浓度xxmg/l，出水氨氮平均浓度xxmg/l，实现氨氮减排xxx吨;出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

xx污水处理厂在线监测数据与xx市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、核查等材料;迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察队、赤峰市环境监测站、旗政府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

xx污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

xx自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次;完成污水自检项目7项(水温、ph、cod、氨氮、ss、溶解氧)，并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

xx污水处理厂提标改造工程总投资xxx万元，20xx年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间、mbbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20xx年x月开工建设。

根据20xx年各车间设备运行情况，20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备(如：鼓风机、格栅、水泵)进行专业的维修保养工作;计划每年2次(气温回暖后x月份一次，入冬前xx月份一次)对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转;加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量;努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为xx的节能减排贡献自己的力量。

我于20xx年xx月xx号成为公司的试用员工，到现在试用期已满，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。从来公司的第一天开始，我就把自己融入到我们的这个团队中，现将这三个月的工作情况总结如下：

第一个月主要是多向同事和领导们学习，学习使用仪器，熟悉水处理站的环境和各个水池的运行情况，了解每个水池的一些具体情况，仪器熟悉操作后，开始学习一些基本的实验操作，例如碱沉、芬顿、重捕剂、cod的测量和计算等等。对这些仪器的使用和实验都要熟练地掌握，期间我会遇到很多不懂得问题，我会去主动请教同事和领导，在工作中处处留意，多看，多思考，多学习，以较快的速度熟悉着实验室的情况和实验室的各项操作，较好的融入到了我们的这个团队中。

第二个月主要是在平常的工作中做到细致，主动，和规范让工作有效率的进行，避免盲目的去做一些事情，每天上班先把各个仪器打开预热，在和同事去把今天所要测的水样取来，接下来开始一天的工作……快下班时要把一天用过的烧杯、仪器、桌面……清理干净，保持实验室的\'卫生，做到干净整洁。尽量更加有效率的把每一项工作完成，尽快在公司的培养下成长起来。

协助领导和实验室同事工作做好，同事多多学习其他的实验操作，和整个水处理的运行设备以及各个设备的运行情况，是自己对工作的事情和内容的意义有更加深刻的了解，工作时多和同事交流、学习和配合，使工作做的更加顺畅，同事相处也特别融洽。每天都能快快乐乐的工作。

总之，谢谢公司的培养，我一定努力工作，不辜负公司的期望，我会积极、主动、熟练的完成自己的工作，在工作中能够发现问题，并积极全面的配合公司的要求来展开工作，与同事能够很好的配合和协调。在以后的工作中我会一如继往，对人：与人为善，对工作：认真细致，力求完美，不断的提升自己的实验操作水平及综合素质，以期为公司的水处理方面尽自己的一份力量。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

县污水处理设施建设在上半年的工作中，认真按照省、市要求，在县委、县政府的领导下，在相关部门的协助配合下，建设主管部门在确保工程质量和工程进度的前提下，加大工作力度，改进工作方法，科学调度。工程通过施工单位的扎实工作得以顺利进度，进度和质量达到了预期目标，工作得到了市、县的肯定。

工程自20xx年x月x日开工后，由于厂址地貌复杂，前期基础处理难度大，加上去年冬季雨水较多，给工程进度造成了很大困难。基础处理用去了3个月的时间，主体工程延至xx月底开工。同时管网建设由于各种原因至xx月中旬开工，因此至20xx年底工程只完成了30%左右。按照市、县要求要确保工程于20xx年x月份全面完工，时间紧、任务重。为此，县委、县政府要求进一步加强领导，强化措施。实行县党政主要领导每月现场调度制，主管副县长每周督查制，建设主管部门把该项工作列入局议事日程，实行局长负责制，一名副局长专职抓工程，同时做到施工单位每天向主管部门报告，主管部门每周向县主要领导报告制。在确保质量的前提下，从而有效地推动了工程进度。

污水处理厂在建设中实行轮班作业，全面铺开。管网实行多段同步施工建设，至20xx年x月工程完成情况是：污水处理厂全面完工，完成总投资xxx万元，并于20xx年x月完成竣工验收。截污管网全面完成，完成长度11公里，完成总投资xx万元，并于20xx年x月xx日完成竣工验收。工程完成后于20xx年x月xx日完成了厂区联合调试，并进入了试运行阶段，至xx月xx日已完成了人员招聘上岗工作及测算签约基础工作。污水处理厂收集污水量每天xx吨，经处理后出水cod浓度在xxmg/l，ph值7-8左右，氨氮在xmg/l，都达到了排放标准。

污水处理设施建设资金概算xx万元，其中污水处理厂建设概算xx万元(土建工程xxx万元，设备xxx万元)，管网建设概算为xxx万元。目前到位资金xxx万元，其中管网奖励资金xxx万元。至20xx年xx月xx日共计支付资金xxx万元;其中支付工程款xxx万元，设备款xxx万元，其它资金xx万元(其中污水处理厂xx万元，管网xx万元)

我们在资金管理上，严格按照《省县(市)污水处理设施建设项目资金管理暂行法》执行，具体由县会计核算中心开立专户专帐，安排专人进行会计核算，城建、财政银行等安排专人审核，审查后，由县政府分管县长签字拨付，严格执行了污水处理设施建设项目财务会计制度。严格执行人民银行颁布的《现金管理暂行条例》，根据项目部实际需要，合理核实现金的库存限额，同时支付限额以下的购建费用，严禁白条抵库和任意挪用现金。出纳人员每日必须结出现金日记帐的帐面余额，财务主管人员对库存现金进行定期或不定期检查。发票必须由经手人签字，会计审核，项目经理批准后报建设主管部门审核，方可报支。

下步工作我们将进一步加强督促，加强污水厂和管网运行管理，确保污水处理厂按时签约，投入正常运营。

20xx年，即将过去，一年来，本人按照职责分工，较好地完成了各项工作任务。从我实际工作出发，结合我平时的工作情况，现总结汇报如下：

担任污水处理厂行政科长以来，我就从各方面严格要求自己，一方面不断努力党的十六大、十六届三中全会和全国两会精神，学习科学发展观，增长才干，另一方面努力做好自己的工作，积累工作经验，时刻注意自身各方面的协调发展，锻炼自己各方面的能力，推进政治思想提升，作好污水处理厂行政科工作，使自己成为一名政治素质过硬的管理层干部。

1、根据岗位要求，认真履行岗位职责

我工作岗位是污水处理厂行政科长，我的工作职责是负责职工食堂、澡堂的管理及客房的管理工作，负责职工福利的发放，门卫管理，冬季供暖工作，办公楼及管辖范围相关设施的正常使用。及时维修、更换损害灯具灯泡，水管、水龙头无跑冒滴漏现象。同时负责管辖范围有关设施的防冻工作，全厂工作蚊、蝇、虫害的防治工作，本部门的安全工作，加强安全教育，强化安全责任，杜绝发生安全事故，办公楼前广场及厂区主干道、厂门外硬化道路、大门坡道、厨房周围的环境卫生等。

今年，在污水处理厂上级领导的正确带领下，我根据岗位要求，我利用各种形式开展好行政处理工作，不管高温酷暑还是寒冷的冬天，我不辞辛苦来往于污水处理厂的每个角落。认真履行本岗位职责。

2、污水处理厂行政工作的重心认识

工作中，我深深地认识到行政工作的重心在抓质量、抓服务，抓管理、抓全盘。概括起来就是加强管理、制定方针、查找问题、及时处理、创新思想、坚定信心、快速高效，全心投身于污水处理厂工作中去。

3、20xx年工作亮点

今年，我自从3月16号任行政科长以来，先说食堂怎么好，怎么让职工吃的好，然后再谈其他工作事项。因为我知道，民以食为天，厂里的伙食好坏直接影响到厂职工的工作与生活。在狠抓食堂卫生以及管理方面，我采取换位思考，实现转型的工作思路。职工食堂的管理工作得到了厂职工的一致肯定。

今年，3月我还通过和生产科协商，让维修人员通过更换线路、灯口现在办公楼内的电灯全部亮，还更换了声光控开关，杜绝了整夜的长明灯。为厂企业每年节约了一笔可观的电费支出。4月份通过对新澡堂的打扫、淋浴器的改进，就是改装为改温控阀设备，19号对职工开放，职工们乐开了花。

从5月26号开始，我要求厂职工食堂，每天为机修人员熬一通绿豆汤，正值三伏天气，污水处理厂的机修人员在外干活天热容易中暑，为了体恤职工的辛苦，这方面的开销是不可缺少的。

6月我对食堂、澡堂人员检查身体并办理健康证，7月和办公室配合深度工程做前期送到手续，也就是申请用电。经过2个月的努力10月9号新厂区完成送电，10月15号1号泵站完成送电，10月22号2号完成送电，新厂区剪彩完在食堂回餐，分别在5月7月9月对厂区进行全面的蚊、蝇、虫害的防治。11月配合办公室对全厂职工打流感疫苗。一年2次组织发放福利。办理工伤人员手续，接待厂家等等工作，

每一项工作我都要求自己监督到位，检查到位，确保把职工的利益放在第一位，在20xx年工作中，我还深深体会到：要成为一名优秀的行政科长，就必须做到一切服务从厂广大职工自身出发，设身处地为职工着想，从而赢得职工的理解和认可;在满足职工普遍需求的同时，预先考虑到广大职工的潜在需求，设计切合广大职工预期的服务措施，从而为广大职工更好的为企业做贡献作出自己最大的努力。

3、注重自我学习提升自身素质。

与过去相比，我们污水处理厂的大环境发生了很大的变化，如何适应这一转变，才不至于被社会淘汰。我觉得关键是注重自我学习提升自身素质。为此，我积极参加厂举办的行政管理干部培训班，认真学习行政管理进修，并且以厂里开展的做学习型管理干部活动为契机，要及时把握时代的脉搏，转变行政管理手段，借鉴其它厂好的行政管理方法，活学活用，发扬不怕累不怕苦的工作精神来激活自我进步。

虽然工作中不可能十全十美，但重要的是能及时查找不足，找出问题、剖析问题产生的原因，才能做到有的放矢，解决根本问题，更快更好的完成和目标。下一步我制定的工作思路，从我将过去的上级下令，下级办事的工作模式，变为以自我制定目标为核心的营销运作行政管理模式，基本上做到年有规划、季有重点、月有计划、周有安排。由于将目标标量化细分(经营目标、服务目标、安全目标、节支目标)到个人，明确了岗位权责，有效提升了自我的整体绩效;通过建立明确的工作目标，用总目标指导分目标，用分目标保证总目标的实现。

总之在今后的工作中，争取更多的探索行政管理的新方法，带领其他同事开展好其它各项工作，为全面提升厂广大职工的的生活质量，为了厂企业能更好的发展而尽心尽力地工作。

**医院污水处理工作总结篇四**

一、水源与水质：

锅炉补给水系统的水源为运河水，生水由岸边取水泵取自运河深水段，再由管道送到三千立方水池的生水池，然后由生水泵送至三期锅炉补给水系统。水质的硬度比较大，全固形物，悬浮物含量比较高，最大为1000mg/l。

二、系统布置、设计特点及系统流程：

三期化水系统布置在主厂房东南侧，与循环水泵房隔一条马路相望，地理位置比较好，锅炉补给水

处理室与酸碱贮存、综合间形成“l”型布置。锅炉补给水处理系统过滤除盐间跨距13.5m，长48m，布置有双介质过滤器、超滤系统、反渗透系统、一级除盐及混床水处理设备。除盐间旁设有6m跨度的辅助间，包括水泵间、反渗透加药间、生水加热间。水处理室外布置有生水箱、清水箱、淡水箱、除盐水箱及压缩空气罐。水箱侧建有2层建筑，楼上为酸碱贮存间、楼下为综合间、地下为中和池，综合间内布置卸酸碱装置、酸碱计量箱、中和水泵等设备。

1.予处理系统的主要工艺流程及特点：

供水系统来水→生水加热器→生水箱→生水泵→双介质机械过滤器→保安过滤器→超滤给水泵→超滤装置→清水箱→高压给水泵→反渗透装置→淡水箱→淡水泵→除盐系统。

原水处理中采用了机械加速澄清池加快了水的处理速度，其澄清池清水区流速小于1.2m/s，总停留时间最少为2小时。

⑴予处理辅助系统：

预处理加药系统：包括杀菌剂、还原剂、阻垢剂三套加药装置。

⑵泵收集及输送系统：

机械加速澄清池的泥浆水排入泥浆池，泥浆池的出口接入泥浆泵，泥浆泵的出口一路管道送至废水处理系统中的污泥浓缩池进口，进行泥浆浓缩处理。

⑶反洗水回收系统：

予处理设置的反洗水回收系统，由废水池、废水泵、管道和阀门等组成，反洗水回收系统用于回收锅炉补给水处理系统可利用的水，这样每年可节约用水30多万吨，从而减少了水资源的浪费。

2.除盐系统的工艺流程及特点：

予处理系统来水→双介质过滤器→弱酸阳离子交换器→真空除碳器→中间水箱→中间水泵→弱碱阴离子交换器→混合离子交换器→除盐水箱→除盐水泵→主厂房。

双介质过滤器设有反洗系统及再生装置，一级除盐设备为单元制，阴阳离子交换器采用逆流再生，水顶压固定床，除碳器采用二氧化碳除碳系统，其内部绝对运行压力为0.65kpa。

混合离子交换器采用体内再生，同国内其他135mw机组一样，仅出力不同，混合离子交换器出口设置树脂捕捉器。

二台800 m3除盐水箱内设浮球式密封装置，以隔离大气中二氧化碳及氧气等气体溶入除盐水中。

⑴酸碱贮存及再生系统：

汽车来酸碱→酸碱吸入箱→酸碱输送泵→酸碱高位贮存罐→酸碱计量箱→酸碱喷射器→至阳床、阴床、混床。

⑵酸碱废水收集及输送系统：

废水收集及输送系统由废液池、废液输送泵、管道和阀门组成，酸碱再生废液排入废液池中，酸碱废水在废液池中自中和，然后输送至废水处理系统。

3.废水处理系统的工艺流程几特点：

废水处理包括工业废水处理系统及环保系统。废水处理系统处理能力为200m3/h，最大为240 m3/h。废水处理集中收集和处理下列废水：锅炉补给水处理系统反渗透排水和再生废水、循环水处理再生排水、空气预热器冲洗水、煤仓间冲洗水等。环保系统包括生活污水处理系统及含油、煤水处理系统，为节约用水，处理后的中水排进工业废水处理站清净水池与工业废水处理站处理后的中水供除渣系统使用。

废水调节池与污水泵房合建，容积为165m3，水池的有效水深为2.4m。当水池事故需清淤时，关闭进入该水池启闭机，废水自流进入雨水下水道。

⑴废水水质处理前：

进水浓度为：ss≤1500pm，含油废水浓度≤250ppm。

⑵废水水质处理后：

出水水质达到循环水水质标准，即ss≤4pm，含油废水浓度≤4ppm。

⑶泥浆处理系统：

三期泥浆水→污泥浓缩池→泥浆泵→混合管→板式压滤机→泥饼输送机。

⑷加药系统：

废水系统设置了比较完善的加药系统，包括干粉混凝加药装置及二氧化氯消毒装置。

⑸废水回收系统：

废水回收系统有请水池、清水泵、管道及阀门组成，主要作为水塔补水用。

4.集中控制系统：

原水处理、除盐水、废水处理系统的控制都采用程序控制。可用人工、也可自动运行。控制室布置

在化水楼一楼东部位置。

三、施工特点及工艺流程：

根据系统及设备设计特点决定了施工进行程序及施工特点，系统及设备分布紧凑，予处理、除盐及废水处理设备采用水泥池、内部衬塑或衬胶等防腐层，体积庞大，从而导致了施工难度加大。

1、原水处理及除盐水系统：

机械加速澄清池首先验收水泥池底板，由于刮泥板距池底20-30mm，要求池底圆滑、坡度合适和高度均匀。施工过程中，设备吊装先吊入刮泥板但不能连接，待整体连接完毕再连接，然后吊入转动轴、搅拌器及传动轴，把池内构件全部吊入，再吊入搅拌器、刮泥板及电动机的支撑框架，最后吊装电动机。设备安装要测量澄清池中心，找正支撑架后进行二次浇灌，之后就位找正依次安装刮泥机、电动机。最后进水管、溢流管、排水管、排泥管和取样管的安装。

其他设备安装要经设备基础验收，然后找正、找平、生根、焊接及二次灌浆，化水设备内部电火花检测，布水管内部检查清洁度、水平度，以防布水不均匀。设备验收并就位后进行管道安装，管道安装尽量地面组合，然后吊装，从而尽可能减少高空作业。

2.废水处理系统：

废水处理系统部分设备进出管口口径、标高与图纸设计不符，并且施工图纸不全，只有系统图没有安装图，所以给我们施工带来很大不便，为此我们和电厂协商根据现场实际情况采取灵活的施工方式，制定出一套切实可行的施工方案。历经2个多月顺利完成安装任务，并与6月28号调试成功。

3.分部试运：

在省内一般工程都是根据系统流程进行调试，先进行予处理各环节的调试，再进行除盐系统各环节的调试，调试过程中的废水输送到废水处理系统进行废水的处理及分部试运工作。

4.施工人员分配及施工进度：

总之，从xx年10月20日～xx年6月30日化水系统及污水处理系统安装完成，化水与xx年4月12日调试出合格水。废水与xx年6月28号调试成功并顺利投入运行。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找