# 机电一体化实习周记范文

来源：网络 作者：落花时节 更新时间：2024-06-23

*机电一体化实习周记范文1 在几天的寻找单位终于在单位落实了下来。在徐工工程机械司建机械分公司(简称徐工建机)。被分配到机电加工车间从事一名学徒。这次实习的意义十分重大。因为这个厂里面有很多设备涉及到机械方面的即是和我们专业相关的。在这个星期...*

机电一体化实习周记范文1

在几天的寻找单位终于在单位落实了下来。在徐工工程机械司建机械分公司(简称徐工建机)。被分配到机电加工车间从事一名学徒。

这次实习的意义十分重大。因为这个厂里面有很多设备涉及到机械方面的即是和我们专业相关的。在这个星期中我们是怀着兴奋和紧张的心情度过的。这个星期我们感触也很大，感觉到学校与社会的区别。理论知识和社会实际需求的区别以及各种复杂的社会人际关系;不在像学校那种所谓的单纯机械知识观念，而是理论和实践的结合。它考验着我们所学知识的应用程度。

在这个星期中我们只能从普通的基层做起——弯线。弯线是一个苦差事，那些铁线可不是开玩笑的。不是有很多那种油就是全是铁锈，虽然我们戴着手套但是我们的双手还是很脏;整天浑身都是脏兮兮的。尽管是这样，我都毅然决定在这里实习下去，因为我相信在这里可以学到很多在学校无法学到的东西。天降大任于斯人也，必先苦其心志。这个弯铁线只是个开始，因为我知道我们自身空间是可以大大提升的。

另外我还理解了钢材长度尺寸是各种钢材的最基本尺寸，是指钢材的长、宽、高、直径、半径、内径、外径以及壁厚等长度。钢材长度的法定计量单位是米(m)、厘米(cm)、毫米(mm)。在现行习惯中，也有用英寸(″)表示的，但它不是法定计量单位。

在这短短的这个星期中，除了见识到了现代化机械还让我感受到人与人之间的相处。让我认识到学校让我们出来实习除了让我学习到新型专业化知识之外亦是让我们学习怎么样进行人与人之间相处。这仅仅是我们步入社会的起点也是我人生一个新的起点。

这周只要是干点小手工活，就是帮师傅把铣出来的零件加工下，上上螺丝，打打毛刺，再组装起来。最不如意的是打毛刺的时候把手指弄破了，痛，师傅说没事这是在所难免的，以后小心点就行啦。

铣床师傅给介绍了铣床的一些概论。铣床系指主要用铣刀在工件上加工各种表面的机床。通常铣刀旋转运动为主运动，工件(和)铣刀的移动为进给运动。它可以加工平面、沟槽，也可以加工各种曲

面齿等。铣床的种类很多，按其结构分主要有：

(1)台式铣床：(我家的铣床)小型的用于铣削仪器、仪表等小型零件的铣床。

(2)悬臂式铣床：铣头装在悬臂上的铣床，床身水平布臵，悬臂通常可沿床身一侧立柱导轨作垂直移动，铣头沿悬臂导轨移动。

(3)龙门式铣床：床身水平布臵，其两侧的立柱和连接梁构成门架的铣床。铣头装在横梁和立柱上，可沿其导轨移动。通常横梁可沿立柱导轨垂向移动，工作台可沿床身导轨纵向移动。用于大件加工。

(4)平面铣床：用于铣削平面和成型面的铣床，床身水平布臵，通常工作台沿床身导轨纵向移动，主轴可轴向移动。它结构简单，生产效率高。(第三点去哪了?)还有摇臂铣床、床身式铣、床专用铣床等。

铣床组成部分

1、辅助装臵 如液压、气动、润滑、冷却系统和排屑、防护等装臵。

2、主轴箱 包括主轴箱体和主轴传动系统，用于装夹刀具并带动刀具旋转，主轴转速范围和输出扭矩对加工有直接的影响。

3、控制系统 铣床运动控制的中心，执行加工程序控制机床进行加工。

4、机床基础件 通常是指底座、立柱、横梁等，它是整个机床的基础和框架。

5、进给伺服系统 由进给电机和进给执行机构组成，按照程序设定的进给速度实现刀具和工件之间的相对运动，包括直线进给运动和旋转运动。

感觉师傅好像有点啰嗦，其实我不想知道那么多型号的铣床的，可师傅都说了，我就不经意记下来一点，以后可能用的着吧。值得注意的就是安全，安全永远都是最主要的，大家都这么说，没错。

4月15～19日 电子拆装

4月15日，我们告别了黑板与课桌，取而代之的是拆装实习刚走进实训室，只见每张桌子上立着一根电烙铁，还有一个长方体的塑料盒据师傅介绍，这一周我们需要自行组装一台收音机

我好奇地打开盒子，里面最醒目的是一块电路板，其余那些细小的零件都装在塑料袋里：电阻、电容、电感……还有一些不常见的二极管、三极管这些都是组装收音机的必备零件，只有把它们准确无误地焊接在电路板上，才能听到最清晰、和谐的音频。

短暂的一番讲解后，我们开始实战了初次拿起电烙铁，我难免双手颤抖我小心翼翼地把一个电阻两端从电路板穿入，然后一手拿着电烙铁，另一只手捏着焊锡丝在接口附近打转刚把焊锡固定到焊点上，焊锡就很快流淌下来，化成了一大片于是我只好敲击几下烙铁，又用烙铁尖把多余的焊锡吸掉，这才算焊完第一个元件。

在后面的焊接中，我有意识地在最后把烙铁向上提起，这回焊点圆滑了许多，像荷叶上的露珠。

周三下午，焊接完整个电路板，我们把电源盒扬声器接入电路这时很多同学的收音机发出了“嘶嘶”的杂音，而我手中的扬声器却还保持着沉默问题究竟出在哪里呢?我把装配图拿来逐一对照，这才发现有两个中周接反了10个焊点此时都已经被焊得天衣无缝，要想把它们都拆下可不容易我挨个接点融化焊锡，把电路板立在桌子上卡来卡去，又拿着钳子使劲往外拉忙了半个小时也未能搞定，无奈只好向师傅请教。

师傅凭借着娴熟的技巧，很快就取下了两个中周但是，焊盘已经被侵蚀得满目疮痍，几乎没有挽回的余地了时间已经是周四了，看着手中的一团废品，我焦急万分中午，飞速吃完饭的我赶到电子城购买了一套新的原件，回到车间从头做起。

有了上次的教训，这次我在安装时十分谨慎，照着图纸打量准确之后才肯下手周四下午，我的工作质量和效率都大大提高，只用了一个半小时就装完了大部分零件

周五上午，其余同学的作品都已经验收完毕下午本来应该放假，而我的第二手产品还没成型，我于心不忍于是周五下午，我独自走进车间，继续剩下的任务15点21分，扬声器和线圈接稳了，我把电源接通，终于听到了扬声器发出的“嘶嘶”声。

我把这迟到的成果拿给师傅看，这回可算是让师傅满意了一回看到时间已晚，最后的调试留待周末进行

这周我少放了半天假，晚一天享受到了成果，不过我并未因此抱怨毕竟多练习、多从实践中积累经验才能更好地完成今后的工作前一次的失误让我对电路构造有了新的认识，这是我终生不忘的知识要点为了成功，我们应该勇于尝试才对。

22日，我们20##名同学又被分配了新的任务——机械拆装自行车、柴油机、减速器、离心泵……这些都需要我们拆成零件，再装回原样。

周一的自行车拆装相信大家都不陌生，但实际操作起来可不像想得那样容易把零件拆完之后，它们形形色色地在桌上拍成了长队要想把它们正确归位，还需要用心记忆好在当天的时间比较宽裕，拆装共进行了3次，我对零件次序已经有了明确的记忆。

接下来的柴油机是一个庞然大物，需要7人合伙才能完成第二天，我们7人分工明确：抬举重物、加固、传递工具都有了专门的人员上午全部拆开，下午再装好，没什么问题。

减速器外形轻巧，结构简单，很容易上手但是最后看到的离心泵，我们又有些忐忑了我们每3人一组轮流操作第一名同学把前盖卸下，露出了黄澄澄的法兰盘拧下盘头的螺母，里面最复杂的轴套显露了：一根长长的钢轴，上面镶嵌着好多轴承与盘盖，提起来沉甸甸的在装配的时候，为了减轻单人动手的不便，其余 2人一个帮忙按住底座，另一个帮忙从另一端抬起泵体，形成了分工合作的理念在我们这种配合下，干起活来既迅速，又省力。

周五上午，实习进入尾声我们在20分钟之内完成了3台机器的拆装，达到了师傅规定的标准实习期间，有活不离手的操劳，有团队协作的默契，更多的是大功告成的喜悦虽然 2周不算长，但毕竟我们在与机械实体近距离接触，这让我们对今后的工作颇有了解在书本之外通过亲自动手摸索机械构造，对我们掌握机械原理大有裨益。

机电一体化实习周记范文2

作为机电一体化技术专业的大学生，我很荣幸能够进入机电一体化技术专业相关的岗位实习。相信每个人都有第一天上班的经历，也会对第一天上班有着深刻的感受及体会。尤其是从未有过工作经历的职场大学们。

头几天实习，心情自然是激动而又紧张的，激动是觉得自己终于有机会进入职场工作，紧张是因为要面对一个完全陌生的职场环境。刚开始，岗位实习不用做太多的工作，基本都是在熟悉新工作的环境，单位内部文化，以及工作中日常所需要知道的一些事物等。对于这个职位的一切还很陌生，但是学会快速适应陌生的环境，是一种锻炼自我的过程，是我第一件要学的技能。这次实习为以后步入职场打下基础。第一周领导让我和办公室的其他职员相互认识了一下，并给我分配了一个师父，我以后在这里的实习遇到的问题和困难都可以找他帮忙。

一周的时间很快就过去了，原以为实习的日子会比较枯燥的，不过老实说第一周的实习还是比较轻松愉快的，嘿嘿，俗话说万事开头难，我已经迈出了第一步了，在接下去的日子里我会继续努力的。生活并不简单，我们要勇往直前！再苦再累，我也要坚持下去，只要坚持着，总会有微笑的一天。虽然第一周的实习没什么事情，比较轻松，但我并不放松，依然会本着积极乐观的态度，努力进取，以最大的热情融入实习生活中。

虽然第一周的实习没什么事情，比较轻松，但我并不放松，依然会本着积极乐观的态度，努力进取，以最大的热情融入实习生活中。

过一周的实习，对自己岗位的运作流程也有了一些了解，虽然我是读是机电一体化技术专业，但和实习岗位实践有些脱节，这周一直是在给我们培训那些业务的理论知识，感觉又回到了学校上课的时候。虽然我对业务还没有那么熟悉，也会有很多的不懂，但是我慢慢学会了如何去处理一些事情。在工作地过程中明白了主动的重要性，在你可以选择的时候，就要把主动权握在自己手中。有时候遇到工作过程中的棘手问题，心里会特别的憋屈，但是过会也就好了，我想只要积极学习积极办事，做好自己份内事，不懂就问，多做少说就会有意

想不到的收获，只有自己想不到没有做不到。

第二周实习快结束了，来这里有一段时间了，虽然同事们都很好，工作也轻松，对工作的环境有一定的了解，但真正在这里生活了，还是会觉得有些不适应。与当初想象中的职场状态似乎有些差距，我相信我会适应职场生活。

不知不觉进入了实习的第三周，生活还在慢慢的适应，每天按部就班的工作。除了学习岗位相关的业务知识，我还加强大学机电一体化技术专业相关知识与自己岗位相结合，努力让机电一体化技术专业相关知识应用到实际工作中。实习不想在学校，很多工作遇到的\'很多问题都只能自己钻研，不过好在有很多资料可以查，大学里学习的机电一体化技术专业相关知识能够帮上忙，也不枉大学的学习。不懂时就查查资料，也培养了自学能力，同时了解许多相关的知识，一举多得。

经过2个多星期的正式实习工作，我已经慢慢适应这样的作息和工作方式了。以前在学校的时候，有时候偷懒或者身体不适，就会请假或者逃课，老师也会很理解很包容我们这群他眼里的“没长大的孩子”。但是现在开始上班，同事中没有人再会把我们当成孩子，也不会像老师那样宠溺和包容我们。不管是谁，迟到都是会受到领导的批评。所以每天早上都不敢偷懒，准时起床去上班，有时候为了不迟到，不吃早饭都是常态。为了给大家留下好的印象，我都要提早去办公室，把办公室清扫一下，再给大家打上热水。虽然都是一些微不足道的小事情，但是也算是给这个办公室做出的一些贡献。

第三周实习快结束了，我相信下个星期我能做得更好，每天进步一点点。

这周头一天星期一，我终于接到实习以来的第一个真正的工作任务。虽然在这儿实习了快一个月了，但是工作的内容无非是协助同事，帮帮忙，打打杂。大部分的时间都是闲着的，我的师父今天终于分配给我第一个工作任务，我充分利用了大学里面学习的机电一体化技术专业相关知识，把第一个任务圆满完成。师父说，通过他的观察，说我态度积极，并且耐的住性子，已经初步通过了他的考验，所以分配给我一个工作任务，对我进行进一步的考验。

机电一体化实习周记范文3

4月15日，我们告别了黑板与课桌，取而代之的是拆装实习。刚走进实训室，只见每张桌子上立着一根电烙铁，还有一个长方体的塑料盒。据师傅介绍，这一周我们需要自行组装一台收音机。

我好奇地打开盒子，里面最醒目的是一块电路板，其余那些细小的零件都装在塑料袋里：电阻、电容、电感……还有一些不常见的二极管、三极管。这些都是组装收音机的必备零件，只有把它们准确无误地焊接在电路板上，才能听到最清晰、和谐的音频。

短暂的一番讲解后，我们开始实战了。初次拿起电烙铁，我难免双手颤抖。我小心翼翼地把一个电阻两端从电路板穿入，然后一手拿着电烙铁，另一只手捏着焊锡丝在接口附近打转。刚把焊锡固定到焊点上，焊锡就很快流淌下来，化成了一大片。于是我只好敲击几下烙铁，又用烙铁尖把多余的焊锡吸掉，这才算焊完第一个元件。

周三下午，焊接完整个电路板，我们把电源盒扬声器接入电路。这时很多同学的收音机发出了“嘶嘶”的杂音，而我手中的扬声器却还保持着沉默。问题究竟出在哪里呢?我把装配图拿来逐一对照，这才发现有两个中周接反了。10个焊点此时都已经被焊得天衣无缝，要想把它们都拆下可不容易。我挨个接点融化焊锡，把电路板立在桌子上卡来卡去，又拿着钳子使劲往外拉。忙了半个小时也未能搞定，无奈只好向师傅请教。

师傅凭借着娴熟的技巧，很快就取下了两个中周。但是，焊盘已经被侵蚀得满目疮痍，几乎没有挽回的余地了。时间已经是周四了，看着手中的一团废品，我焦急万分。中午，飞速吃完饭的我赶到电子城购买了一套新的原件，回到车间从头做起。

有了上次的教训，这次我在安装时十分谨慎，照着图纸打量准确之后才肯下手。周四下午，我的工作质量和效率都大大提高，只用了一个半小时就装完了大部分零件。

周五上午，其余同学的作品都已经验收完毕。下午本来应该放假，而我的第二手产品还没成型，我于心不忍。于是周五下午，我独自走进车间，继续剩下的任务。15点21分，扬声器和线圈接稳了，我把电源接通，终于听到了扬声器发出的“嘶嘶”声。

这周我少放了半天假，晚一天享受到了成果，不过我并未因此抱怨。毕竟多练习、多从实践中积累经验才能更好地完成今后的工作。前一次的失误让我对电路构造有了新的认识，这是我终生不忘的知识要点。为了成功，我们应该勇于尝试才对。

22日，我们14名同学又被分配了新的任务——机械拆装。自行车、柴油机、减速器、离心泵……这些都需要我们拆成零件，再装回原样。

周一的自行车拆装相信大家都不陌生，但实际操作起来可不像想得那样容易。把零件拆完之后，它们形形色色地在桌上拍成了长队。要想把它们正确归位，还需要用心记忆。好在当天的时间比较宽裕，拆装共进行了3次，我对零件次序已经有了明确的记忆。

接下来的柴油机是一个庞然大物，需要7人合伙才能完成。第二天，我们7人分工明确：抬举重物、加固、传递工具都有了专门的人员。上午全部拆开，下午再装好，没什么问题。

减速器外形轻巧，结构简单，很容易上手。但是最后看到的离心泵，我们又有些忐忑了。我们每3人一组轮流操作。第一名同学把前盖卸下，露出了黄澄澄的法兰盘。拧下盘头的螺母，里面最复杂的轴套显露了：一根长长的钢轴，上面镶嵌着好多轴承与盘盖，提起来沉甸甸的。在装配的时候，为了减轻单人动手的不便，其余2人一个帮忙按住底座，另一个帮忙从另一端抬起泵体，形成了分工合作的理念。在我们这种配合下，干起活来既迅速，又省力。

周五上午，实习进入尾声。我们在20分钟之内完成了3台机器的拆装，达到了师傅规定的标准。实习期间，有活不离手的操劳，有团队协作的默契，更多的是大功告成的喜悦。虽然2周不算长，但毕竟我们在与机械实体近距离接触，这让我们对今后的工作颇有了解。在书本之外通过亲自动手摸索机械构造，对我们掌握机械原理大有裨益。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找