# 最新机电一体化的实训报告(七篇)

来源：网络 作者：烟雨迷离 更新时间：2024-07-28

*在现在社会，报告的用途越来越大，要注意报告在写作时具有一定的格式。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。机电一体化的实训报告篇一终于等到了实习的时候了，很早以前就从师兄那里...*

在现在社会，报告的用途越来越大，要注意报告在写作时具有一定的格式。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

**机电一体化的实训报告篇一**

终于等到了实习的时候了，很早以前就从师兄那里打听到了有实习，那时候可以说是急切地期盼着这一天的到来，因为大家再也无法满足于课堂教学，尽管从同学朋友那里了解到实习并非像想象中的那样是一件快乐的事情。

蓦然回首，转眼为期一周的铣工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很快乐!因为我们在学到了作为一名铣工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵! 我们实习的第一天看了关于铣工实习的有关的知识与我铣工实习过程中的注意事项的碟片。看到那飞转的机器、飞溅的铁花，令我既担心又激动。担心的是，如果那飞转的机器隆隆声让人心惊肉跳和那鲜红的铁花四处飞溅的发出耀眼的的光芒令人眼花缭乱;激动的是，等待了将近一年的\'铣工实习就要开始了。这是作为学生的我们第一次进入工厂当令人尊敬的工人，也是第一次到每一个工科学子一试身手的实习基地。

其实，对我们这些工科的学生来说这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们知识水平。铣工实习是机械类各专业学生必修的实践性很强的技术基础课。学生在铣工实习过程中通过独立地实践操作，将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实践等有机结合起来的，进行工程实践综合能力的训练及进行思想品德和素质的培养与锻练。

铣工实习是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，院的学生的必修课，非常重要的也特别有铣工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

通过老师的讲解。我终于明白了什么是铣工。同时也懂得了为什么有人说“当铣工是最累的!” 铣工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。 铣工的常用设备有铣工工作台、台虎铣、砂轮等。

本次实习，我主要是做铣工，所谓铣工就是根据设计零件图纸用铣床(加工零件的设备)进行零件加工的技术工人，分为初级工、高级工。零件加工精度要求高。

铣工的操作要求如下：

1 、 铣台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2 、 使用机床、工具(如钻床、砂轮、手电钻等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3 、 台虎铣夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4 、 使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在铣台上进行操作加工时要有防护网。

5 、 毛坯和加工零件应放置在规定的位置，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。

6 、 钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7 、 使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

1.了解铣削加工的工艺特点及加工范围。

2.了解常用铣床的组成、运动和用途，了解铣床常用刀具和附件的大致结构与用途。

3.熟悉铣削加工的加工方法和测量方法，了解用分度头进行简单分度进行的加工。

4.在铣床上正确安全工件、刀具并完成对平面、沟槽等的铣削。

以上是铣工的基本知识，实习时我时刻牢记的内容，也是对书本知识的巩固之处。

接下来说说我的实习经历了。

1. 第一节理论课上，老师首先强调铣床操作过程中应注意的事项，然后老师详细介绍了铣削加工的概念、特点、加工范围及有关的物理量，并带领我们参观讲解卧式、立式铣床的组成部分、联系讲解完上面的内容，老师带领我们来到铣床上，详细介绍了如何装夹工件及有关操作，如何进行平面的铣削。

2.练习的时间到了，我们5个人一组，分别在铣床上铣削平面。从最简单的开机、停机，到装夹工件，再到对刀、吃刀直至最后完成对工件的加工，我们小组取得喜人的成绩。

3.由于我们刚开始是在立式铣床上铣削平面，因此我们小组和别的小组交换机器，我们到卧式铣床上练习。卧式铣床铣削平面速度就是快，只可惜，学校的两台卧式铣床的油泵坏了，工作台的横、纵、垂直进给三个方向的自动移动也都坏了，还好，我们人手充足。最终，在我们的齐心协力下，一个个合格的工件顺利“诞生”。

4.第二天实习，难度有所提高。理论课上，老师讲解了铣床上常用的刀具以及它们的特点和使用方法，讲解了如何铣削沟槽后，我们就开始我们的“工作”。沟槽的加工可比平面难多了，为了保证工件的精度，我们处处小心，每一个操作都小心翼翼，结果有的工件还不合格，也许是刀具的原因吧!

5.平面、沟槽的联系已告一段落，我们也开始了我们的小测试，在老师的规定时间内，完成对工件的加工，经过一番努力，终于顺利通过测试。

6.第三天实习，难度更大了，本来既要练习铣削台阶面又要铣削等分零件的，但时间有限，我们只练习阶梯的铣削，对了等分零件，我们只利用万能分度头进行等分，并未在铣床上加工。

1.通过实习，对铣削加工的特点、加工范围，对铣床的组成、工作原理和用途都有深刻的了解;已经具备独自完成对工件测量、平面、沟槽加工，更换、安装刀具的能力;已达到实习目的。

2.铣床的操作简单易学，但操作过程中也不可松懈，以防止事故的发生。

3.我们知道了铣工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

4.了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

5.铣工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对铣工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

6. 我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己最大的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。

**机电一体化的实训报告篇二**

前言

随着社会的快速发展，当代社会对即将毕业的大学生的要求越来越高，对于即将毕业的我们而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，我系同学各自开展了顶岗实习活动。在公司中我找到了自己的岗位，在电器组当一名小小的电工。从找工作到找到工作到工作的过程中发生的点滴给我留下了深刻的印象，也让我学到了许多知识，体会到很多，相信此次经历多我而言是一笔宝贵的财富。

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识的正确性。在这个时候，我来到广东省源天工程公司机电安装公司，在这里进行我的毕业实习。

广东省源天工程公司是广东省建筑工程集团有限公司的下属企业，是于xx年由原广东省水电建筑安装公司与原广东省水利水电机械施工公司两家“水电世家”联姻而诞生的国家水利水电工程施工总承包壹级企业。

多年来，“源天人”一直奉行“以人为本、科学管理、质量第一、信誉第一、业主至上、恪守合同”的经营宗旨，积极实施做强水利水电施工、地基与基础施工、机电设备安装“三大板块”业务的.经营战略，承接了大批国家、省、市重点工程和标志性工程，施工足迹从广东辐射到广西、湖南、湖北、江西、福建、浙江、辽宁、云南、贵州、四川、青海等十七个省市及国外的越南、巴基斯坦、缅甸、老挝等国家。打造了无数“机电精品”，承建了白天鹅宾馆基础工程、花园酒店基础工程、荔湾广场基础工程等一批精品基础工程；灯泡贯流式水轮发电机组安装技术水平和装机总容量、总台数以及单机容量一直以来雄居全国顶尖水平，创造了灯泡贯流机组单机容量世界之最的记录，被誉为“南粤水电安装劲旅”。是全国首家进入地铁盾构行业和广东省率先将薄壁地下连续墙施工技术成功应用于水利工程建设的水利施工企业。

广东省源天工程公司勇于承担社会责任，被广东省三防办授予“广东省三防机动抢险四队”。

品质为源，诚信为天。“源天人”竭诚希望与社会各界合作，实现超越，实现成功，共创美好未来。

xx年的 9月，我离开了生活了差不多2年的三峡学院；xx年9月20日，我第一天上班。在公司中我找到了自己的岗位，在电器组当一名小小的电工。xx年4月20日，我在写这份实习报告。回顾这将近一年的实习，有过欢笑有过泪水，酸甜苦辣尽在心头。在这一年脱离学校的锻炼中，我在社会中不断努力渐渐得以立足，并得到了最快速的成长。

**机电一体化的实训报告篇三**

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。为期两年的校园学习生活使我们掌握了本专业的基本知识。学院安排顶岗实习，可以使我们更多了解机电产品、设备，加深机电在工业各领域应用的感性认识，了解相关设备及技术资料，熟悉相关设备的构造及使用情况，深入细致地观察、实践，尝试运用所学知识解决实际操作中遇到的问题，使自己的动脑、动手能力得到提高。

通过实习，也可以培养我们吃苦耐劳的精神，与人交际的能力，锻炼我们的意志，增强我们的责任感、集体荣誉感和团队合作精神，为以后更好的适应社会和企业的发展奠定基础。

1.实习单位简介

xx公司始创于1998年，20xx年由部队牧场改制。目前，公司注册资金4000万元，下设及27个养殖合作社，6个标准化养殖牧场，奶山羊存栏量17万只，公司总资产3.2亿元，羊奶年加工能力达45000余吨。公司沿革军队化管理模式，始终贯彻“将军人的品质融入于我们的产品中、将军人的纪律贯穿于我们的管理中、将军人的忠诚根植于我们的服务中”的经营理念。

2.工作岗位简介

我到实习单位后先是被安排实习机械维修，在工作期间我的主要任务是，了解设备的工作原理，协助车间生产人员做好设备的保养及维修。每天上班后第一件事就是巡查车间机器的运转状况并询问上一班次负责人在生产中设备是否正常工作，有无待修的设备，并作好记录，发现问题及时解决，避免在生产中因设备故障而停止生产。在这一过程中，我采用了看、问、学等方式，初步了解了设备维修员的知识，拓展了所学的知识。

在以后的工作中因工作需要我从设备维修员调到了灌装工段长，配合设备维修员做好设备的保养及维修，由于灌装工段在中间这个关键位置上，在生产时有什么问题或计划的改变，要及时通知前后两个工段，避免配合不到位而产生的浪费。要在班前班后开班会，注意在生产中的安全问题；做好护养保证质量问题，避免市场投诉；总结在生产中的心得和问题。

7月9日我到了报到，到了13日我们开始了为期15天的培训，从阳光心态、安全生产到公司的企业文化。

因为我的岗位是设备维修，又是一位没有任何经验的学员，我们经理说过“一位设备操作工不一定是设备维修工，而一位设备维修工一定是一位合格的设备操作工”。所以公司领导安排我到生产一线去熟悉设备，从前处理车间到灌装车间再到包装车间。

在前处理车间主要学习了收奶和电机、减速机的护养及维修、卫生级不锈钢管的焊接。

在灌装车间主要学习了灌装机的护养及维修，使我明白了dasb系列全自动无菌软包装成型灌装封切设备是由膜路系统、高温杀菌系统、双氧水系统、清洗系统、电路系统、高压气路系统组成，利乐砖tba/9灌装机是由杀菌系统、驱动部分、夹爪系统、最后折角器、液压系统、润滑系统、压缩空气及冷却水系统、清洗、纸管成型、图案校正系统和电气部分。

在12月16日我从设备维修工转到了设备操作工，做操作工的期间明白了怎么检查保养的内容：

（1）上填料管“o”型圈

（2）纵封带压轮

（3）双氧水槽底及“o”型圈

（4）纸库到终端，纸路上的\'各滚轮检查其灵活程度

（5）冷却水磁性过滤器

（6）液压油堵塞指示器颜色

（7）夹爪冷却水过滤器

（8）外部清洗过滤器

（9）外部清洗水平传感器

（10）液压油油位

（11）终端涡轮油量

（12）主马达蜗轮油量

（13）排包装置油量

（14）双氧水罐过滤器

dasb8的日常维护和保养的工作可以在手工清洗的同时进行：这些工作包括更换各个热封装置上损耗的易损件和各项检查。每天生产结束后，进行无菌仓内部各部件的清洗，应将溅上产品的地方擦拭干净，特别是灌注管及撑膜拨杆。cip过程中必须仔细检查所有相关的管路及接头、各控制阀是否正常，有无泄漏。检查纵/横封机构上的硅胶板、耐高温四氟布、电加热管、温度传感器、封膜刀头，排放压缩空气的过滤器中的积水，检查主机凸轮机构的润滑效果。

在进行cip的时候要注意：需要对带腐蚀性的化学品如双氧水、苛性钠和硝酸的进行操作时必须小心！如接触皮肤及眼睛粘膜可引起严重烧伤，操作人员应戴皮围裙，胶皮手套及护目镜等防护用具，进行纵/横封膜装置维护时必须注意使用后仍由高温。

1、实践收获

（1）学会适应社会

回想起自己的这几个月的工作经历，虽然有眼泪也有辛酸，但最多的还是历练与收获。记得刚到公司的第一天，我被安排在生产一线。真的，第一天是最难熬的，从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之道完全不同，大家把你当成隐形人的感受只有亲身经历过的人才能体会。

（2）自学能力，提高工作水平

“在大学里学的不只是知识，还有一种叫做自学能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。除了工厂供电和cad操作外，课本上学的理论知识虽然罗列齐全，但平时我们只是草率应付考试，所以对于基本的操作我还是感到无从下手。“书到用时方恨少”这句话用来形容现在的我真的十分恰当。名义上我是担任设备维修员，平时工作都是做些琐碎的工作，填写护养表、维修表，有时会跟着企业老师维修机器等等。如果现在仅仅用所学的知识要完成一份前处理车间的工艺图也许我还做不到。所以，我必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，然而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。

（3）与人相处，创造和谐工作环境。

怎么说我还是一名实习生，有许多事情都不懂。古语有云：“不耻下问”。但在当今时代这似乎已经没有可耻不可耻的说法了。踏上了社会，我们与形形色色的人打交道，由于存在着利益关系，又工作繁忙，很多时候同事不会像老师、同学一样对你嘘寒问暖，可以帮助你解决问题。环境往往会影响一个人的工作态度，一个冷漠没有人情味的办公室，大家就会毫无眷恋之情，有更好的机会他们肯定毫不犹豫的跳槽。他们情绪低落导致工作效率不高，每天只是在等待着下班，早点回去陪家人，但是偶尔为同事搞一个生日party，生病时的轻轻一句慰问，都有助于营造一个齐乐融融的工作环境，心情好，大家工作开心，有利于办公室的和谐工作。在电视上不止一次的看到职场的险恶，办公室里的是非，能做的就是“多工作，少闲话”，而且在实习期间还曾与领导有交谈，所以不但要学会怎么与同事相处，更需要学会如何与领导交谈，谨慎行事路才能走得更长远。

2、思想感悟

（1）良好、乐观的心态

有一句名言说：“人从一生下来到死去，这中间的过程，就叫幸福。”是的，生命只是一个过程，在这个过程中，有鲜花和掌声，也有荆棘和泪水，有欢乐，也有痛苦，而我们为了追求那醇美如酒的欢乐，就必须忍受那酸涩如醋的痛苦。人的一生就如一盏点燃的灯，所以迟早都会熄灭的。死亡之际就是灯熄之时，但仔细想想，其实死亡并不是上帝对我们的惩罚，而是命运之神对我们的钟爱。如同我们需要睡眠一样，我们同样需要死亡。正是死亡的黑暗背景才衬托出了生命的璀璨光彩。试想如果生命是无限的，没有了死亡，那么活着又有多大的意义呢？所以死亡并不可怕，无非是生命的长眠。而在这长眠之前，我们应该珍惜我们拥有的每一天，想清楚到底什么才是我们该追求的，才是能让我们真正快乐的？是物欲？是名利？还是灵魂的清明和安宁？“生”和“活”合起来就是生活，每个人都以自己独特的口味调剂着生活，同时又以自己的独特方式来追求理想中的生活，品味着其中的苦与乐。所以格外懂得用笑容珍惜生命中的点点滴滴，面对曲折与艰辛，会用积极向上的态度回报多姿多彩的生活。

（2）沟通的重要性

一个人能够与他人准确、及时地沟通，才能建立起人际关系，而且是牢固的、长久的。进而能够使得自己在事业上左右逢源、如虎添翼，最终取得成功。人与人的交流、沟通如果不顺畅，就不能将自己真实的想法告诉给对方，会引起误解或者闹笑话。人与人的交往，就是一个反复沟通的过程，沟通好了，就容易建立起良好的人际关系；沟通不好，闹点笑话倒没什么，但因此得罪人、失去朋友，就后悔莫及了。沟通作为一个重要的人际交往技巧，在日常生活中的运用非常广泛，其影响也很大。可以说，人际矛盾产生的原因，大多数都可归于沟通不畅。现代社会，不善于沟通将失去许多机会，同时也将导致自己无法与别人的协作。你我都不是生活在孤岛上，只有与他人保持良好的协作，才能获取自己所需要的资源，才能获得成功。要知道，现实中所有的成功者都是擅人际沟通、珍视人际沟通的人。

（3）学会感恩

我们从哪里来？听到这个问题，大家肯定都会说，是父母把我们带到世界上来的。是啊，二十多年前的某一天，我们的父母用泪水和幸福的笑容迎接了我们的到来。但当我们来到世上的那一刻起，父母们却多了一项繁重的工作照顾我们。尽管这是一种沉重的负担，但父母们却毫无怨言地抚养我长大。为了给我们一个舒适的生活环境，他们总是那么辛苦，那么努力。小的时候，我总把这当作天经地义，因为我不了解，也不知道父母的辛苦。现在，我长大了，我知道该怀着一颗感恩之心去体谅父母，应该担当起，照顾、孝敬父母的责任。也感谢我的各位老师，她们精心的准备课堂教程，虽然有很多地方我们还无法在短暂的时间内理解，但很多知识和方法都是各位老师几年或者十几年的工作经验，它可以让我们在工作中少走很多弯路，这是一笔无价的财富。回顾我的实习生活，收获是丰硕的。在整个实习过程中，我采用了看、问、自学等方式，积极主动的学习机械的运转原理，并实际操作设备的运转，参与设备故障的排查和维修。并有幸得领导栽培带领灌装工段的工作，学习管理的知识。最后，我想说的是，上面只是我工作中取得的一点成绩，这与单位的领导和同事们的帮助是分不开的。我始终坚信一句话“一根火柴再亮，也只有豆大的光。但倘若用一根火柴去点燃一堆火柴，则会熊熊燃烧”。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，感召激励着同事们一起为我们的事业奉献、进取、立功、建业

高职教育是一种培养综合职业能力的教育，综合职业能力包括专业能力、方法能力和社会能力，所以在教学方法的改革和实践中，我们特别重视以下基本思想：重视实践与应用，注意协调发展：注意智力的多元性，做到因材施教；使学生的积极性与教师的主导作用有效结合。

我在这一年的时间里，学到了很多，同时也认识到不是所有的问题都有明确的解决方案，比如说，灌装车间里夏天很热，虽然夏天墙上设有空调设备，可是蒸汽管路散发的热量和设备在生产的散发的热量远远在其之上，为此增加两台换气扇和增加无菌间夹层空气的容量，来实现无菌间和无菌间夹层空气快速换气。

**机电一体化的实训报告篇四**

多年的专业课教学和实习指导的经验告诉我们，生产实习在教学中具有非常重要的作用。生产实习是组织学生到现场从事一定的实际工作，以获得相关的实际知识和技能，巩固和加深理论知识，培养实际操作能力和独立工作能力。

学生学习专业知识，虽然在校内可通过课堂形式获得，但单纯依靠课堂讲授达不到教学要求，更达不到理论与实际相结合的目的。特别是对《钳工工艺》、《电工学》等实践性很强的专业课，必须通过课堂讲授和生产实习这两个密切相关的教学环节，才能完成这门课程的教学任务，提高教学质量，培养学生的综合素质。在实习中，学生运用课堂教学学习的指示，进一步学习实际知识和技能，以便在毕业后能顺利地适应工作岗位的实际工作。

生产实习不但具有学习知识和技能的作用，也是对学生进行思想政治和道德品质教育的重要教学形式，同时可以更好地对学生进行劳动观点、劳动态度、爱护公共财物、组织纪律教育，接受安全、劳动纪律教育等；学生和工人一起工作，学习工人的优秀品质；在生产现场看到自己所学的专业在经济建设中所起的作用而感到自豪。

概括来说，通过生产实习，可以达到三方面的要求：一是学习机械构造方面的基础知识；二是培养学生初步掌握操作某种机械设备和某些工种的动手能力；三是对学生进行思想作风的严格训练。

按计划安排的日程，实习生各就各位，到各自的实习车间，在实习老师的讲解、嘱咐与示范后，我们小心翼翼地操作了起来。毕竟是第一次进工厂车间，同学们一个比一个认真，一个比一个卖劲。

在实习中，累吗？自然是避免不了的，但我们学到的也不少啊！比如说：在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。我们还得到了劳动成果——自己亲手做的小锤，相信同学们一定都收藏起来了作为以后的美好回忆吧。

在车工实习中，我们了解了车刀的种类，常用的\*材料，\*材料的基本性能；知道了车刀的组成和主要几何角度。在操作中，同学之间配合得很完美，虽然两个同学共用一台机床，但感觉到就像一个人在操作，这也是一种“合二为一”的艺术哦！

在磨工实习中，我们领会到了金刚石的超硬度，在那精制砂轮把带氧化皮的铁棒磨得亮晃晃的时候，我们不禁感叹砂轮的“磨力”！没想到金刚石和精制砂轮的“赛磨”后，精制砂轮败得无地自容，反被磨成想要它成为的舌阶状，而在比赛中，金刚石丝毫末损，还伴有无数的“火花流星”。

在铣工实习中，不禁让人联想到“绳锯木断“这个成语，也感叹远古时代的人太辛苦了！用绳锯木头是何等费时费力啊！而我们今天只需把铁棒夹在铣机上，按几下按扭，一根牢实的铁棒在几十秒钟后被锯断了。这不得不让我们佩服科学技术对人类的影响力。

在气焊的实习中，我们知道了气焊由乙炔发生器，回火防止器、氧气瓶、减压器、焊枪组成；学会了如何调火焰和平焊。别说！同学们戴着墨镜焊接的样子还蛮可爱的！

在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，电焊机的组成与焊条的构成；学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机。

在铸造实习中，让人感觉似乎回到了童年时代，我们又玩起了“沙窝窝”。然而，现在的“沙窝窝”既象童年时代一样好玩，又是技术的学习。

在锻造实习中，大家不难发现：这是在“人工打铁”基础上的一种质与量的飞跃。一节节被烧得通红的铁圆柱在同学们的操作下，乖乖地变成了一个个有用的零件。

在冲压实习中，更能体现出电转化出的能量之大。我们只要轻轻踩动控制踏杆，一块有点厚的钢板在瞬间被压成形，和“水滴石穿“相比，简直是天壤之别，而且冲压操作简单，产品合格率接近呢！

在热处理实习中——这是一项最轻松的实习工种，因为它动手时间短，观察时间长，经过老师的讲解与示范后，同学们争先恐后地去感受铁在盐水中冷却时“水煮鸡蛋“式的震动。在笑语中，还自然而然地知道了为什么铁在盐水里冷却与合金钢为什么在油里冷却的原理。

实习期间，通过学习，我们做出了自己设计的工艺品，铣工、车工、刨工的实习每人都能按照图纸要求做出一个工件；最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性，在一天中同学们先要掌握开车床的要领，然后按照图纸要求车出锤子柄。

所有工种中，钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成六角螺母，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个精美的螺母。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次金工实习给我的体会是：

①通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

②在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

③在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

④培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

金工实习对我们工程素质和工程能力的培养起着综合训练的作用，使我们不但要掌握各工种的应知应会要求，还要建立起较完整的系统概念，既要要求我们学习各工种的基本工艺知识、了解设备原理和工作过程，又要加强实践动手能力的训练，并具有运用所学工艺知识，初步分析解决简单工艺问题的能力。

在实习中，工厂将各工种的实习内容如：结合制作榔头，将下料、车工、铣工、钳工、刨工、铸造、锻压、焊接等串联起来，使我们对机械产品的各个加工环节有一个整体的认识。使我们了解了各工种的先后顺序和作用。

在整个实习过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

实训中心师傅将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的金工实习成绩，实行综合考评制度，实行平时成绩+产品质量成绩+综合考试成绩=总成绩，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

在各个工种的`实习中，都安排了一定灵活时间和实习内容，使得动手能力强的学生有了发挥的余地。在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

我认为在数铣和数线这些科技含量相当高的实习项目中，应多分配点时间，让我们能够真正体验到高科技带来的乐趣。在焊接方面我觉得应该引进一些比较先进的技术，虽然不一定就买来这些设备，但我觉得应该传授一些，以便让我们能知道自己与世界先进水平的差距。另外，我觉得我校的金工实习课应该再减少一些讲解时间，增加一些动手时间。还可以将一些理论搬到学生动手操作时间时讲解，这样更有利于达到我们的目的。

感觉学生时代很美好，不仅仅是不需要去努力工作，而是在学生时代你可以有很好的同学，很好的朋友，大家相互嘘寒问暖，不必勾心斗角。我感觉这里才真的有纯洁的友谊。可踏上了社会，于存在着利益关系，又工作繁忙，就多了份人情世故。老板对你的颐指气使，同事对你的多加防范，就更加想念自己的同学。还好实习的时候老板、老师、车间师傅对我们很好，可能自己还不能适应这样的环境吧。但还是希望以后自己去努力，希望自己可以有个好朋友，希望自己可以有个团结的环境。

实习，是开端也是结束。在书本上学过很多理论，但从未付诸实践过，也许等到真正运用时，才会体会到难度有多大。在今后的工作和生活中，自己需要更加努力的奋斗下去。实习的同时也让我了解到了自己的不足，我会继续努力，完善自我。对于学校的精心安排和指导老师的用心辅导非常感谢。

实习期间，许多老师的敬业、严谨精神也让我们敬佩。老师能不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。这种精神值得我们每一个人学习。我觉得金工实习对我自己来说非常有意义，非常实在。它给我的大学生活添上了精彩的一笔。它让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。

以后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。

另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。13周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

**机电一体化的实训报告篇五**

我的实习期终于在年前宣布结束了，这段时间的经历真的是让我百感交集，心情就如同过山车一般，短短的三个月让我真的是尝尽的工作的酸甜苦辣，但是我觉得我人生的第一份工作就让我有所成长，这是非常好的，这对我以后的工作也是极有帮助的，至少我经过这三个月在工作岗位上的锻炼，我已经拥有了成为一个员工最基本的工作能力、承受能力、人际交往能力以及对工作的那份专注力，以下就是我这三个月的实习报告：

我的实习公司不算有名气，成立的时间也算短，但是我觉得我一个实习生能找到这样一份工作已经是心满意足了，况且我觉得这个公司还是相当有潜力的，他所走的方向是这个城市里面完全没人走的。公司的规模并不大，目前公司的`的员工只有五十多个，我就是最新进来的那一个。公司位于xx市xx区的科技产业园内，但是我们公司是xx市唯一一家做工业自动化设备研发的公司，但是公司也并不是只往这一个方向发展，智能产品的研发、仓库存储系统的研发，机器人的研发等等，当然我们自己有自己的销售部门，我们自己的做出来的产品，都是由我们自己发售出去。公司的办公理念就是将来可以为不同领域的工作提供智能解决方案。

我应聘的岗位是电气工程师，我一开始还以为别人看在我没经验，不会给我这个岗位，但是我得到的领导信任，其实我也相信以我的专业成绩是能够胜任这个职务的，我主要是负责自动化设备的现场调试，对其进行故障分析诊断，最后进行排除，几乎公司有三分之一的自动化项目产品要经过我这里的检测调试，这份工作累谈不上，但是特别的耗神，需要精神高度集中才行，不然极其容易犯错误，刚开始我的工作只能用一个慢字来形容，但是这都是因为我没经验，我也不想我刚开始工作就犯错，那样只会让领导质疑我的工作能力，我这个人适应能力还算强，很快的就接受了这份工作，调试检修设备的速度也比以前提升了不少，目前无论是工作速度，工作质量都已经可以跟那些老员工们相提并论了。

这三个月里，其实我觉得我获得最大的不是工作能力的加强，而是我满满的适应了这个社会，这个自己极容易被淘汰的社会，我的心性发生了变化，知道了成为一个职员后，身上的责任感，也感觉到了自己赚钱的那份喜悦，这三个月最主要的是，我变成熟了，成功的从一个贪玩易乐大学生变成了一个成熟稳重的职场工作者。

**机电一体化的实训报告篇六**

机电一体化是一个宽口径专业，适应范围很广，在校期间除学习各种机械制造和原理、电工电子、计算机技术、控制技术等理论知识外，还将参加各种技能培训和国家职业资格证书考试，充分体现重视技能培养的特点。

1、通过工作实习加深了对机电一体化专业认识，巩固了专业思想，激发了学习热情。

2、熟悉公司工作流程、专业涉及的工作要领。为以后走上更好的工作岗位积累一定的知识和经验。

3、开拓我们的视野，增强了专业知识，锻炼了独立工作的能力，拓展了更广的知识和业务。

主要工作是协助公司完成后勤规划管理的项目，主要分为：

（1）机械手配件统计管理；

（2）机台定位环统计管理；

（3）技术员用备品管理请购；

（4）备品室进出管理。其中还兼职架立模具。

20xx年xx月——20xx年xx月在xx电子股份有限公司进行顶岗实习。

终于到了正式工作的时候了，我到了成型生计部门，在这里我知道了成型生计部门的作用，主要是控制注塑机，制作出想要的产品。

注塑成型是利用塑胶原料受热后成为熔融状态流体利用注射成型机的压力、速度，将熔融塑胶注射入预先设计好的紧闭模腔内，经过冷却后而得到所需的制品的过程。

作为一个专案除了要了解自己所做的工作流程外，还要加强自己的责任心只有这样才能更好的做出客户想要达到的产品要求。我一般做的是把设置好的注塑机的参数做成图片，将每一台模具需要什么样的成型条件，记录下来，装订成册，以便于后来人能够更快的上手操作。我会每天看看都有哪些新的产品需要做出工艺参数文档来，如果有要做的，那么我会去车间找到那台正在生产产品的注塑机，拍摄下它的参数来，再回到办公室里把他做成excel表格的格式保存下来。

做出工艺参数文档以后，还要看看这个产品用的是哪个模具，把这台模具需要怎么布置水路图，以excel表格的格式画出来，再然后还需要看看这个产品需不需要热流道图，需要热流道图的话，会去车间找到正在生产产品的注塑机上的温控箱、时序控制器拍摄成图片格式，再做成excel表格。

还有的是需要我到每台注塑机里看看他是多少吨位的机台，然后测量出它需要什么尺寸的定位环，定位环的作用是让注塑机的射嘴在正中的位置，把塑胶在一个固定的孔洞中注射入模腔内。把每一个机台需要什么样的定位环统计出来，用内部委托单的形式，发给公司内部的模具厂，去制作出相应的定位环。

通过机电一体化实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面。掌握了几种基本的机电一体化工具的使用，了解了机电一体化传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理。为以后的工作打下坚实的基础。

机电一体化专业认知实习报告4

我们大家都知道，一个高校毕业生在三年或四年大学生涯结束之前都要参加一次踏入社会前的实习活动。对于这个活动的意义，不同人、不同的学校有不同的看法。我个人认为，毕业前的实习活动对于一个刚刚毕业的大学生来说是非常有必要的，大学生活是美好而快乐的，可是我们学生同样也在象牙塔中封闭了太久，我们不了解企业、不了解社会更不了解自己的能力和水平。通过实习可以让我们尝试着接触社会和企业，了解企业也了解自己。

如今的大学生就业从过去的分配时代到了自主寻找时代，而现在的就业形势很不乐观，很多单位在招聘的时候列出需要有工作经验的条件，这对于刚走出校门的毕业生来说是很难达到的。这时，社会实习就显得尤为重要，它不单是对自己工作经验的一种积累，还能够让自己明确以后的发展方向，对提高自身能力有着极为重大的意义。

因此，有了这次我的社会实习。

金工实习是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让我们获得了机械制造的基础知识,了解了机械制造的一般操作,提高了自己的操作技能和动手能力,而且加强了理论联系实际的锻炼,提高了工程实践能力,培养了工程素质。这是一次我们学习，锻炼的好机会！通过这次虽短而充实的实习我懂得了很多。

在实习期间，我先后参加了车工，数控机床，钳工，焊工，刨工的实习，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自己的动手能力。

1.车工

我所在的第一组首先接触的车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头等，车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止。

从下午开始，我们开始了实际的加工工作，我们的任务是要用45号钢坯料加工一个锤柄。老师先给我们演示了一遍加工过程，看着师傅加工出来的精致的锤柄，我们一个个都跃跃欲试。看师傅加工的时候特别轻松，操作自如，我自己加工的时候才知道什么叫差距，且不说开始时候对车床的恐惧感，尺寸的测量和进刀量的控制就得忙活半天，有时候还会忘记了加工的步骤，有点手足无措的感觉，最后在师傅的指导下终于完成了自己的锤柄，虽然称不上杰作，但看着自己的成果，心里还是美滋滋的。

车工是产品加工中非常重要的一个工种，是对经验和熟练程度要求较高的一个行业，经过自己的实际操作才知道，功夫真的不是一天练就的，师傅做的时候在自动走刀和手动走刀的衔接非常流畅，几乎看不出什么痕迹，而我自己做的时候老是感觉会有一点停顿，一致中间有过渡的痕迹；师傅加工的锥面平整、光滑，为我自己加工的时候虽然特别仔细，但还是做不到师傅那样的进刀速度的均匀。

经过师傅的讲解和我们的实际操作，我们对于车床的加工范围和工件的加工顺序有了更深的了解，知道了什么样的结构在车车床上是可以轻松而精确加工的，哪些是比较难加工的，这样如果我们需要做一些简单的设计时就能做到心中有数，使结构尽可能合理，易于加工。同时实际操作也增强了我们的动手能力。

2.数控机床

数控车床的操作是我们实习的第二个工种。就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。比起我们前两天车床的操作要方便的多，可以让机床自动连续完成多个步骤，同时在加工之前还可以进行模拟加工，如果不成功的话，可以修给程序，这样就减少了因为误操作而带来的原料的浪费：并且，只要完成程序的编辑就可以用来重复加工，大大的提高了加工效率。通过老师清晰明了重点突出的讲解，我们很快掌握了数控机床编程软件的应用，对常用的功能能够熟练操作，并且学会基本语法和常用的编程语句，能够进行简单的编程操作。随后我们开始按照图纸进行程序编辑工作，开始的时候不太熟悉，总是出现加工出错的情况，经过反复的研究和修改，第一个程序终于顺利完成了，看着界面上成功模拟出加工的过程，加工出成品，心中陡然升起一股成就感。

虽然我们所用的设备是仅供实习而专门设计的，与真正的生产加工用的设备有一定的区别，而且比较陈旧，但我们还是从中了解了数控机床加工的基本原理，只要将机床通过一定的接口与计算机相连接，通过一定的应用软件就可以成功的控制机床，将机床的转速、进刀量、进到速度等通过编程来控制，使加工自动化程度和效率大幅度提高。数控机床还可以自动完成一些复杂的加工过程。

经过努力，按照老师的.要求，我成功完成了任务，用三种方式（绝对坐标、相对坐标、循环）编出了加工程序。我们所做的只是最基本的加工，相对于真正的生产加工还有很大的区别，但还是感觉收获颇多。

3.钳工

钳工是我们这次金工实习中相对最累的一个工种，我们的任务是要将一块条形的坯料加工成一个锤头。

师傅告诉我们，钳工是一项完全靠手工来制作出各种零件，是最能锻炼一个人动手能力的，一些伟大的工程师，他们都很重视自己在钳工方面的锻炼，而且都能很好的掌握钳工。听了老师的话，我们顿时觉得钳工是一项很了不起的工种，实习期间应该好好去体验。我们先将坯料用虎钳夹紧，用锉刀锉出两个光洁平整的平面，这个看似简单的工作还真是一项技术活，需要掌握好锉刀的角度和力度，而且运动要平稳，只有这样才能很好的锉出平整的平面来。同时，这还是一项比较耗费体力的活动，一个动作不停的重复，不大一会儿将肩膀和胳膊就开始有点酸了，还是没有锉下去多少，钳工的工作效率低果然是名不虚传。之后我们用画线工具进行画线，画出锤头的轮廓。然后用手锯条沿着所画的线进行锯割，这对于没有什么经验的我们还真算的上是一个挑战，想要锯直了还是真的不容易。首先要把握好方向，不能发生偏斜，力度要均匀，而且要比较专注，否者很容易把锯条折断。一次锯割的量是比较小的，太快了反而会因铁屑附着在锯条的表面而影响了锯割的速度，需要合理把握力度，才能适当的是效率得到提高。经过一番努力，终于锯了下来，虽然表面不是很平整，还是比较满意的。我们的锤头轮廓清晰起来，随后进行适当的表面锉削，把锤头锉成方形的，使各个表面平整，并锉掉锋利的棱角。我们的锤头终于完成了。

在师傅的指导下，我们将自己的锤头和锤柄进行了锚固，我们的锤子终于全部完工了，虽然因为技术不太熟练，难免会有些瑕疵，但那毕竟是自己一手打造的，看着自己亲手做出来的小锤子，心里还是有难以抑制的喜悦，这将是金工实习结束后我们可以走的除了经验和美好回忆之外最值得纪念的东西了。

4.焊工

早就见过路边工人焊接工件时的样子，大的面罩，刺眼的光，是我们对焊接最初的认识。通过这两天的学习和亲手操作，我们就不只是停留在这样浅层的认识上了。

老师具体向我们介绍了几种连接方法，焊接的概念、过程，常用焊接方法，特别是手弧焊，交流弧焊机，焊条的种类、型号、组成和作用，工艺参数的选择等，详细讲解了焊接的操作：引弧、运条、焊缝收尾，并一一向我们演示，指出各种大家易犯的错误，还说明了一些情况的处理，最后老师讲述了一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，带好手套和面罩。从老师的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，要按照螺旋线来运条，运条的速度，要求当然是匀速，然而在实际操作中，我们往往是不快则慢，很难保持匀速，因此焊出来的结果是很不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，还有裂纹，停留时间长的地方，则经常会出现被焊透的毛病，出现了漏洞；焊条的高度要求保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了则容易粘住。开始尝试的时候，好不容易克服了对于焊接的恐惧感，但操作相当不熟练，看者自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过。通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。

以前在金属工艺学上就学过有关焊接的知识，但只是停留在书本上的认识，通过这两天的学习，我们更直接的认识了焊接设备，掌握了手工电弧焊最基本的一些操作方法，虽然跟师傅比差的相当的多，但我们所练习的是最基本也是最实用的东西，我想如果以后真的遇到需要的情况，我能够成功的应付一些简单的情况了。

5.刨工

最后的两天我们组实习的工种是刨工。我们所用的设备是老式的牛头刨床，老师给我们讲解了牛头刨床的结构和基本特性以及牛头刨床的加工范围。这种牛头刨床具有比较典型的摆动导杆机构，这种机构具有急回特性，在进刀加工的时候运行速速比较平稳，速度较慢，复位的速度较快。老师说这是仿照当年苏联的机床制造的，在上世纪五六十年代，也算是比较先进的设备了，但是现在看来已经很落伍了，生产效率相当的低。我们所要完成的任务就是用刨床为钳工加工出做锤头所用的坯料，把圆柱状的钢件刨出四个平面，使之成为规则的方形柱状。

老师想给我们讲述和演示了牛头刨床的操作方法，然后我们按照老师的方法来进行实践。牛头刨床的操作是相对比较简单的，只要掌握好进刀的时机，和进刀的幅度，而且进刀量均匀，就可以刨出比较平整的平面来。我们各个同学都进行了实际操作，最后在我们的共同努力下，完成了12块坯料的加工工作，我们也都学会了刨床的简单基本操作。

刨工实习的车间时一个比较综合的车间，我们在这个车间还看到了铣床及磨床的工作，老师还给我们介绍了剪板机和折边机。最后这两天实习可谓是收益颇多，看到可好多以前没有见过的金属加工设备，对金属加工又有了进一步的了解。

短短的实习生活结束了，我的蓝领之行也画上了一个圆满的句号，从刚开始的什么都不懂，到现在对各种机器的深刻认识，并掌握一些基本操作。本次的金工实习令人难以忘怀。金工实习带给我的，不仅仅是我所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过金工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

**机电一体化的实训报告篇七**

1、通过工作实习加深了对机电一体化专业认识，巩固了专业思想，激发了学习热情。

2、熟悉公司工作流程、专业涉及的工作要领。为以后走上更好的工作岗位积累一定的知识和经验。

3、开拓我们的视野，增强了专业知识，锻炼了独立工作的能力，拓展了更广的知识和业务。通过现场的工作实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继的学习以及其他方面的深入了解打下了坚实的基础。

1、公司简介：

2、岗位介绍：

专案是一个特殊的将被完成的有限任务，它是在一定的时间内、满足一系列特定目标的多项相关工作的总称。专案是台湾惯用名词，在国内专案相当于项目。

专案包括三层含义：

(1)专案是一项有待完成的任务，有特定的环境与要求;

(2)在一定组织结构内，利用有限的资源(包括人力、物力和财力等)在规定的时间内完成任务;(3)任务是满足一定性能、质量、数量和技术指标等要求。对照it企业的工作内容，基本都可以称之爲专案，因此对这些工作的管理，均可以采用专案管理的方法。

专案就是要完成的一个具体任务，一旦这个任务完成，这个专案的使命就完成了。专案受到周围环境的影响，而且环境对专案的执行有一定的约束，例如考虑到和其他专案的相容，必须采用的技术和开发理念等等。为了完成专案的任务，必须要组建一支团队，团队成员分工合作以完成各个分目标，进而实现总体目标。专案对资源有一定的要求，这些要求包括人力资源的技术能力和数量要求，配备什麽样的设备和数量，完成专案目标需要多少费用，以及这些资金的分配情况等。

3、工作介绍：

主要工作是协助公司完成后勤规划管理的项目。

主要分为(1)机械手配件统计管理;(2)机台定位环统计管理;(3)技术员用备品管理请购;(4)备品室进出管理。其中还兼职架立模具。

20xx年11月----20xx年6月在厦门景智电子股份有限公司进行顶岗实习。

开始的第一天是新人培训，新人培训是为了协助新进人员融入景智大家庭，快速上手工作，不仅由部门资深人员担任辅导员，作为职场生活/专业上的指导者：另有集团文化训练及公司新进人员教育训练，作为熟悉本集团核心价值、文化及基本工作流程须知的引导课程。人力资源部及职业发展辅导员引导员工从学生到职场人的顺利过渡，给员工一个清晰的职业发展方向。

依据公司组织策略设有员工核心职能课程，为使全公司员工共同朝向组织目标迈进，亦设置相应课程强化员工各核心职能，如沟通、团队合作与问题解决能力等课程。为了提升员工之工作效率，景智电子亦规划了一系列管理及各功能别专业训练课程，如时间管理、基础制程介绍、研发能力介绍及英语能力提升课程，以加强员工之工作技能。这一天的时间就是在课程的学习以及考试中度过的，在下午的时候，公司来人分配我们这些新员工，我被分配到p13成型生计部门，按正常情况下，晚上是需要加班的，不过因为我们是新来的员工，提前下班了，明天再去被分配到的部门报道。

终于到了正式工作的时候了，我到了成型生计部门，在这里我知道了成型生计部门的作用，主要是控制注塑机，制作出想要的产品。注塑成型是利用塑胶原料受热后成为熔融状态流体利用注射成型机的压力、速度，将熔融塑胶注射入预先设计好的紧闭模腔内，经过冷却后而得到所需的制品的过程。我的老大带我熟悉了一起工作的同事，然后让我认识工作中需要知道的知识。这让我学到了很多。自此我就进入了这个大家庭里。作为一个专案除了要了解自己所做的工作流程外，还要加强自己的责任心只有这样才能更好的做出客户想要达到的产品要求。我一般做的是把设置好的注塑机的参数做成图片，将每一台模具需要什么样的成型条件，记录下来，装订成册，以便于后来人能够更快的上手操作。我会每天看看都有那些新的产品需要做出工艺参数文档来，如果有要做的，那么我会去车间找到那台正在生产产品的注塑机，拍摄下它的参数来，再回到办公室里把他做成excel表格的格式保存下来。做出工艺参数文档以后，还要看看这个产品用的是那个模具，把这台模具需要怎么布置水路图，以excel表格的格式画出来，再然后那还需要看看这个产品需不需要热流道图，需要热流道图的话，会去车间找到正在生产产品的注塑机上的温控箱、时序控制器拍摄成图片格式，在做成excel表格。这样一个完整的工艺规划就完成了。下面就是要把这些文档打印出来，装订成册。以便后人使用。这是我顶岗实习期间需要做的其中一个项目。

还有的是需要我到每台注塑机里看看他是多少吨位的机台，然后测量出他需要什么尺寸的定位环，定位环的作用是让注塑机的射嘴在正中的位置，把塑胶在一个固定的孔洞中注射入模腔内。把每一个机台需要什么样的定位环统计出来，用内部委托单的形式，发给公司内部的模具厂，去制作出相应的定位环。当制作出来以后，会通知我们去取，拿回来以后要在每个定位环上打上标签，以便于下次使用时能方便的找到需要的定位环。并且还要测量出每台注塑机在安装不同模具时，需要什么长度的顶杆，顶杆的作用是在产品注塑成型，模具打开时，将产品顶出到模具凹槽外，以便于机械手将产品取出。这里再说下机械手，机械手是将模具取出注塑机所用的工具，它是用气动控制的，在正常生产系上，需要高效率运作，机械手可以精确的取出产品，当然机械手是技术员制作出来的。当把顶杆的长度、粗细确定下来后，也需要用内部委托的方式，制作出来，并且打上标签。顶杆螺丝也需要通过以上的步骤来确定出来，并做好。把它们存入备品室中，等现有的出现损坏时，便于更换。这是我顶岗实习期间需要做的另一个项目。

下面一个对机台以及机械手和上下模工具、配件进行统计，当其中某些东西缺少时，要先开立询价单，向几个厂家进行询问价格，并以图片的方式发回来，这样就开始开立定价单，它的作用是在公司内部网络中，把需要买的东西开立出来并且要把询价单图片和价位上传上去，然后公司中的上层领导会对这个单子进行批阅，当都同意时，就可以去卖家买回需要的物品了。我经手的单子中，模温水管以及高温管是其中最缺的两样东西，在每台模具上都需要大量的水管，来控制水温等。其中还需要开立物品放行单、报废单等等。别看我这样说的很简单，它是涉及的一个项目，需要精确的把数据输入进去，否则就会出现差错，那么有错误就会被惩罚的。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。备品室也需要我去管理的，当然做这些都是起到协助的作用，上面说的那些顶杆、定位环、机械手、上下模工具、配件等都会存放在备品室，当有需要时，技术员要找我来拿东西，因为我没有这个权利，就需要找老大来问询是否把东西给他们。每过一星期，就要把备品室中的物品清点出来，看看那些有缺。有缺的就要开单买回来，保持在一个警戒线以内。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。

别看这些事不多，但是每件事都是很耗时间的。尤其是在车间缺人手时，我就会被拉去做壮丁，壮丁的工作就是架模具，那什么是架模具那，就是每台注塑机能够制作的注塑的产品是不同的，但是机台都是固定的，那么就需要安装不同的模具，来生产不同的产品，这样就需要人力了，我就是去干安装模具这个活。那安装模具都需要做什么那，一般安装一台中型模具需要2人左右，安装时需要将放置在模具放置区用天车吊到注塑机上方，然后慢慢的送进注塑机内，对准定位环，再合模，然后观察模具是否对正，不正的话，要用天车左右或者上下调整，当调整好时，需要调模，调模的意思是让注塑机能够力的压实模具，下面就需要把固定在机台那边的马仔安装好，并用两人吃奶的力气压实，然后开模，将顶杆和模具衔接上打好顶杆螺丝，顶杆螺丝是固定顶杆用的，然后合模，再把移动的那一面模具固定住，打上马仔，同样吃奶的力气，当这些搞定以后，把天车开走，并且开模，看看是否固定住了，那么架模就完成了前期工作，下面是要看水路图怎么接，动模和定模都需要接什么温度的模温机，然后有热流道的需要插热流道线，大致就搞定了，当然还有一些特殊的模具没有说，以及一些琐碎的事没有说出来。当模具架立好以后就已经过了几个小时了，如果还有模具需要架模，那么继续干吧。架模是一项很锻炼身体的活计那。这些是我顶岗实习期间的工作，虽然内容不算详尽，但是也让我回忆起了，工作时的点点滴滴。不过通过实习，也使自己看清了许多社会现象，看问题分析问题更加全面更加透彻。不管什么企业都有好有坏，都让自己深思冥想。有许多现象都是繁杂荒乱的，根本不像学生时代想象的美好单纯，因此，我们都要多留个心眼。不过在景智工作的时间里我学会了忍耐，增强了自生的素质，更学会了吃苦耐劳和认真负责的态度。再多的酸甜苦辣，只为一点，使自己更加成熟。我们不可以改变环境，但可以改变我们自己，来适应环境。不要为一点点的事去影响自己一天的心情，做好自己的本分就好，只要自己快乐就好。相信和自己一样，刚毕业的我们在不停迷茫，我希望现在正处于失落而又辛苦奋斗的我可爱的同学们，都能够找到自己的路，取得成功!

20xx年11月，我怀着激动的心情踏上了期待已久的顶岗实习之路，当我坐上离开学校的班车那一刻起，我就知道我将经历一段特殊的不平凡的并且充满收获的人生旅程，那旅程必定在我的生命中写下浓墨重彩的一笔，必定会在我的生命中留下绚烂多彩的回忆，并定会给我带来生命中无与伦比的财富。那时候对自己的未来充满希望，希望在那里能大展拳脚，实现自己的抱负。那时候想的是多么多么的好啊，直到此刻我才觉得我当时是那么的幼稚，不可能你刚出来什么都没有就让你做好的岗位。

是的，顶岗实习的生活是充满艰辛的挑战的。当我们来到实习点面对硕大的公司时，很多人后悔为什么当初选择了到景智电子有限公司顶岗实习，但是我想说，这是我所预料到的，这也是我想要的，因为我知道人只有在艰苦的环境中才能磨练出坚强的意志，我也知道吃得苦中苦，方为人上认得道理，我自然还不是人上人，但是我相信在这个世界上每一个人都渴望成功，都渴望自己有限的生命能创造出无限的`价值，都渴望为更多的人做出自己能做的一切，都渴望在后世看来你的生命无可比拟，我自然也比例外。我的老大是一个本科生，开始时我觉得我应该能够搞定的，但是现实告诉我什么事不都是你以为就可以的了。经过我的老大悉心的教导，使我能够独立完成这些任务，那时感觉好有成就感，在实习快要结束时，我带了一个徒弟，那时因为要走了，所以把我做的都交给了他，感觉如释重负啊!

实习期虽然很短，却使我懂得了很多。不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照上司要求来完成工作任务。为我以后更好的发展奠定了基础。并且在那里经过培训让我知道对一个企业而言，得控则强，失控则弱，无控则乱。企业经营好比一湖清水，管理规范好比千里长堤。水从堤转，才能因而得福，如果大堤本身千疮百孔，水就会破堤而出为祸一方。军中无法，等于自败，企业无规，等于自乱。经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的实践体会如下：

1、是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们学，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，无所适从，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。其实对于些困难我们要端正心态，对于我们前进道路中的困难，取决于我们踏脚的位置，那样困难也能变成我们飞速成长的跳板。

2、要认真了解公司的整体情况和工作制度只有这样，工作起来才能得心应手。

3、要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4、要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，否则就会出错，工作出错就会给公司带来损失。所以，绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

6、要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。

因此，我坚信只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。在学校里学到的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。如今有不少同学实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，不可能会有应付瞬息万变的社会的能力。经过这次实践，虽然时间很短。可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就说如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也虚心求教，使得这期间的实习更加有意义。此次的毕业实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应该具备的各种能力。为以后自己的奠定啦坚实的基础。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找