# 员工车间年终总结报告

来源：网络 作者：玄霄绝艳 更新时间：2024-08-09

*员工车间年终总结报告（集锦5篇）年度工作总结有助于员工了解自己的强项和改进的空间，为员工提供进一步发展和培训的机会。以下是小编整理的员工车间年终总结报告，欢迎大家借鉴与参考!员工车间年终总结报告篇1我作为维修班的班长，在这一年来我认真履行自...*

员工车间年终总结报告（集锦5篇）

年度工作总结有助于员工了解自己的强项和改进的空间，为员工提供进一步发展和培训的机会。以下是小编整理的员工车间年终总结报告，欢迎大家借鉴与参考!

**员工车间年终总结报告篇1**

我作为维修班的班长，在这一年来我认真履行自己的各项职责，紧密围绕在公司领导班子的周围，带领全班员工以安全生产为重点，圆满完成领导交给的各项生产目标任务，实现了职工队伍稳定，全年无安全生产事故的目标。同时提出了“两个全新”，即以全新的思维方式快速转变观念，适应企业的发展的内在要求，以全新的工作态度积极工作，推动全厂的进步，建立全新的高尚人际关系，创造合心、和气、合力的工作环境和良好的集体形象和“三个治理”即治理设备、治理环境、治理人的工作思路，拉开了维修车间治理年、落实年、管理年的序幕。也为下一年度的工作打下了更坚实的基础，使下年度的工作能在大家的努力下更好的完成，保证设备的正常运行，保证车间安全生产。

下面我将这一年来的工作情况及思想状况作如下述职：

一、思想方面

这一年来，我牢固树立企业文化理念。对自己高标准、严要求，严格执行公司、车间的规定，从不计较个人得失，以集体利益为重，为了尽快修复设备，保障生产，主动放弃一些节假日的休息，加班工作。为公司的发展贡献一份自己的力量。

二、工作方面

维修车间的职责是对全厂设备进行维修、保养，保障全厂设备长久、高效、稳定的运行，为公司的正常生产提供强有力的支持。设备是现代化企业生产的物质技术基础，设备性能状况直接关系到生产任务的完成和经济效益的提高。我作为一个设备维修工作人员，一年来，一直把提高设备的完好率和利用率，作为公司改善和提高企业经济效益、降低生产成本的主要途径。

1.进行设备的定期检查有极其重要的作用。严格执查、维护保养制度，提高设备完好率和利用率。对传动设备来说，维护保养可以延长设备的使用寿命，提高设备工作效率，增强安全性。

2.加强设备诊断工作，针对设备状况，预测设备可靠性，对可能出现的设备故障的部位、原因、程度进行识别和评价，并确定故障的修复方法，努力使检修工作成为以可靠性为中心的维修，保障设备的安全稳定运行。

3.加强管理人员和员工的安全教育学习，切实、认真搞好现场排查工作，再忙不忘安全，制订了“人带人，人帮人，责任到人，处理到人”的制度，认真填写操作票，动火证，做好防护措施到位，在工作中确认、反确认的落实工作。

4.检修技能安全培训，从业务技能和生产安全入手，在班内积极开展技能知识、安全生产的培训，提高了员工规范作业行为意识和安全生产知识水平，同时也加强了员工的专业技能知识，了解设备知识，提高设备维修质量和效率，保证设备正常运行。

5.除了平时设备的维修和维护保养工作，我们还积极配合生产部门对现场生产设备进行改进和设备自制，例如为提高氮气纯度，对主控楼氮气管线的改造；为提高溶剂油的合格率，在溶剂油罐区增加冷凝器等等，为生产部门顺利生产提供了有力的保障。

三、学习方面

随着二十一世纪知识经济时代的到来，随着科学技术的发展，越来越多的新技术、新产品被广泛地应用，不学习，安于现状的人最终将会被时代所淘汰。作为一名专业技术人员，今年以来，我加紧了对专业知识的学习，对车间生产区域内的一些设备的性能、基本状况、基本结构进行了解，掌握其工作原理，提高了工作效率。

四、狠抓安全、杜绝安全生产事故

一年来我们始终把安全生产作为重点工作，时刻提醒员工注意安全，让每一名员工熟悉车间环境固有危险因素，在工作中避免因自己的错误操作而带来安全隐患。定期对车间安全设施进行检查，发现问题及时整改，确保安全防护设施的完善。平时工作中，不断加强设备安全操作的监督检查工作，把安全事故扼杀在摇篮之中。通过以上工作的开展，职工的安全意识、自我防范意识和能力得到普遍提高，20\_\_年实现了设备事故，轻伤、重伤事故为零。

在今后的工作中，我将通过以下几方面来提高自己：

1.加强专业知识的学习，提高本职工作的能力，在工作中不断

积累经验教训，提高自己处理和解决问题的能力。

2.加强对员工思想状态的了解，在管理中做到公平公正的同时，对有特殊情况的员工给予照顾，把维修班打造成一个大家庭，增强员工的归属感。

3.在检修工作中，坚持“降本增效”的原则，以“最低的成本、最优的质量，取得最大的效益”为宗旨，抓管理、降能耗、增效益，增强了检修人员的\'主人翁意识，大家以厂为家，立足本岗，在节能降耗上挖潜革新，做到能修的不换、能利用的不废弃、能自己干的不外委，时时处处注意节约。

总之，在即将过去的20\_\_年中，维修班通过全体员工的共同努力，在公司和部门领导的正确领导下，取得了一些成绩，但是我不会自满，在今后的工作中，我会继续努力，力求让维修班为公司创造更大的价值！

**员工车间年终总结报告篇2**

对于刚进入生产部的我，对调度员的了解比较片面，岗位职责及业务水平都处于萌芽状态。但为了做一名合格的调度员，利用每天交接班时间虚心的请教两位调度班长，明白了调度员每天都要做什么工作、什么事该做、什么事不该做、遇到问题后该怎样处理......等等，在半个月内我熟悉了调度员所要具备的能力与责任；在车间遇到不明白的问题后，不碍于面子，向员工学习各种设备的操作和工艺执行情况，掌握生产一手资料，便于更好的监督车间、服务车间；我想，只有精通岗位业务，才能做到对生产的有效监管！

一、 加强执行力

调度员最基本的职责就是执行力要强，面对领导下达的任务，将不折不扣的完成，每天开会我都会将领导将的\'重点记到本子上，进入车间后一条一条的进行落实，把生产中重要的问题传达给车间主任或者班长，并监督其执行情况。遇到客观性不能解决的问题时，先汇报给领导，待领导裁决后在进行执行，绝不改变领导的想法和安排；执行安排时，雷厉风行，能当班做完的不推到下一班，能3分钟做完的，不5份中作完。保证工作质量，将车间生产执行好、落实好、监督好、服务好！

二、 生产计划执行

调度员本身的目的就是保证生产计划的顺利完成，更改计划，不利于产品销售，导致有的产品缺货，有的产品胀库。自下发六日计划后，每天都要对车间计划执行情况进行跟踪，凡发现私自更改计划的，就要下通报处理。如果是因为人员少或是没有包装物需要改计划，优先保证市场需求量大、利润高的产品，然后分析改计划后，生产流程是否顺畅合理，并与调度班长进行结合，避免某中产品超标受考核。

三、 强化质量管理

产品质量是决定企（本站向您推荐）业命运的根本，作为一名调度员更要在质量方面下功夫，做到勤检查、严监督、多整改。工作中加大对杂质隐患的排查，建立每日排查报表，经常的进行复查，发现不整改的要进行考核处理，并使之成为习惯；加强工艺执行的时间链、温度链的排查力度。紧盯工艺执行情况，杜绝工艺不严谨，造成批量性的次品。遇到不清楚的，就拿出工艺本进行对照，保证工艺的正确性和安全性；包装质量是我厂最弱的一项，在全国倒数第二。要提升包装质量，就必须优先保证设备的性能完好，从而减少了产品的漏气率与进水率，然后又规范了无菌站机人员的操作，杜绝摆放产品时横七竖八，保证产品的外观形象美观好看。

最后一关就是监督人员装箱质量，杜绝进水、漏气、无日期、计量不足、带杂质的产品入箱。勤翻箱、勤提醒，对于只抢劳效不顾质量的员工加倍处罚并给予严厉批评！

**员工车间年终总结报告篇3**

我是在两年前来到咱们\_\_工厂的，那时候咱们工厂还没发展到现在的地步，厂里面的工人也没有现在多，眼瞅着咱们厂的效益是越来越好了，我是十分的欣慰啊，因为这意味着我们的薪资待遇也有所提高了。在这一年里，我紧紧跟随着上级领导的要求和指示，一步步地把自己的工作任务给完成了，虽然没有取得很大的突破，但还是收获了不少的东西，现在我就将我这一年来的工作做一个总结。

厂里面的工作是比较机械化且枯燥的，这也是大多数工厂的现状，在这里，体力劳动的占比永远要高出脑力劳动。我在工厂里面负责的主要是车间里面的产品组装，这个工作是十分讲究手法的，还记得我刚入厂时，那时候我啥都不会，虽然以前也在其它厂工作过，可类似组装之类的工作还是第一次干，所以干起活来可真是急死人，干的慢不说毛病还一大堆。好在我的组长以及厂里的前辈们都很关照我，是他们手把手的教我，才让我的工作效率提升了上来，这份恩情我一直都不曾忘怀，虽然有些带我的前辈已经离职了，但我偶尔还会在节假日里面问候一下他们。

这一年的工作相比去年是有一些改变的，首先是因为工厂里面的体制改革了，绩效的计算方式有所变化，整体来说就是底薪减少，但是单件的收益提升了，所以只要我们肯努力干活，收入还会比以前高，这也大大激励了我们的干劲，大家的“摸鱼”情况是越来越少了，只想着能多挣一点钱，然后在过年的时候能潇洒的回到家中。我为了提升自己的工作能力，我专门去请教了几位厂里的老师傅，让他们传授一点经验教训给我，其次我还会在下班后学习一些和业务有关的知识，此外我还会积极地锻炼身体，毕竟身体才是“革命的本钱”，所以保证自己的身心健康是很重要的。工厂里面的.工作虽然比较枯燥，但是这得看你怎么去看待它，要是我们每天都只想着怎么去打发掉这一天的时光，那么必然会觉得工作的时候是越来越无聊的，久而久之就会产生离职的想法，所以我们应该把工作看成是自己向前进的阶梯，无论未来是什么样子，我们应该先把目前的这一步给走好走扎实才对。在以后的日子里，我会争取让自己的工作水平以及业务知识得到更大的提升，让自己早日成为厂里的骨干员工。

**员工车间年终总结报告篇4**

20\_\_年转眼而过，回顾这一年来的工作，在车间领导的支持和帮助下，严格要求自己，按照出产要求较好完成了领导下达的任务。通过一年来的学习与工作，工作模式得到了较快的改变，工作能力有了较大的进步，完全能胜任本职工作。现将这一年的工作总结如下：

一、严格遵守厂规厂纪，安全出产

无规矩不成方圆，厂规厂纪时刻牢记心头。按时上放工、班前不饮酒，保证在精神抖擞的状态下干好本职工作。

安全无小事，严格遵守安全守则三不伤害。作为一班之长，心系全员的生命安全，在班前会中时刻提醒大家在工作中留意自身安全，并且制定了安全保护措施，努力做到每个人安安全全上班，平平安安回家。

二、尽职尽责工作，完成公司下达任务

1、班前检查不可或缺

要做好本班工作，班前出产情况的检查非常重要。上班出产状况对本班出产有着积极的指导意义，通过检查安排本班工作，非常清楚地制定班中出产任务，有利于协调窑、预热器、煤磨工作安排，进步工作效率。

2、做好与中控员的沟通

中控与现场的良好配合是熟料高产的保障，现场职员全权把握现场设备运行情况，及时正确将现场情况反应给中控，以便中控及时做出调整，在最短时间内调整好参数。碰到紧急情况时尤为重要，中控的及时调节为现场处理节省了时间，同时也缩短了处理故障的时间，保护了设备也降低了能耗。

3、公道的职员分配可以进步工作效率

窑、预热器、煤磨岗位各有各的特点，每个人的技术和知识面不同，所以公道的分工尤为重要，合适的人放到恰当的岗位才能施展良好的作用。工作中注重配合，每个岗位职员有限，碰到事故应及时调配职员合作，调动员工的工作积极性，遇事能快速反应，以最短的时间处理好故障，进步设备的运转率，保证熟料产质量。

4、努力学习进步技术，做好领头羊

做为班长，技术要扎实，要有预见性。通过这几年的工作，我积累了一些2线设备运行，故障处理经验;能正确及时发现问题，并且能在短时间内处理好故障。在工作中积极主动，不怕脏，不怕累，凡事冲到第一，协调好工作，带领大家快速地处理问题，并能保证大家安全，做到安生出产。

20\_\_年度烧成系统设备运行基本良好，本班员工工作积极、当真、吃苦刻苦。在全体的共同努力下很好完成领导下达的任务，这离不开杨主任和李主任的信任与支持，同时也是本班全员共同努力的结果。我深知自己在工作中仍有不足，在以后的工作中向有经验的前辈虚心请教。今年的出产已经圆满完成，在下一年的工作中我会加紧学习，努力进步操纵技术，以身作则，做好本职工作，带领好大家高效率地干好班中工作，请领导监视，谢谢领导的鼓励与培养!

**员工车间年终总结报告篇5**

时光荏苒，\_\_年一眨眼又过去了大半年了，回首过去的这一大半年，内心不禁感慨万千，在平常的工作中，深谙到工作技能及知识的重要性，还有一点相对较为主要就是关系，正如史丹福研究中心所研究的结论：你赚的钱12。5%来自知识，87。5来自关系。

一、在工作上

围绕公司的逐步實行半動化/自動化高效率的生產模式發展，以客为先，优质高效，持续改善为中心工作，按照相关标准，严以律己，较好的完成各项工作任务，这一大半年来主要工作表现如下：

1、提高自身综合素质，通过虚心地向相关同事请教学习，已能基本运用autocad绘图软件，设计各种生产辅助夹具，以及通过上级领导的教导，基本能将fmea、控制计划的知识运用到实际生产工作中；

2、在负责生产一车间的相关生产事务中，能及时地完成各项生产工作任务，以及解决生产异常问题，保证生产的产品出货期，从未发生过质量事故以及生产投诉事项，当然，生产上一些细节问题不满情绪总是会有发生的；

3、积极配合pe组人员调动，在一车间pe人员的频繁调动与流失中，自认为很好地完成传帮带作用，使其能快速适应相关工作；

4、至于日常的工作态度，本人自认为尚属可以，虽处于不良的致丰大环境中，但尚未至于与人同流合污。

5、一车间的跟拉方式已由过去的跟产品方式转变为现时的真正意义上的跟拉方式，工作效率与工作主动性有所提高，生产与品管投诉率有所降低（虽然pe人员只有2人），pe人员由过去3人削减为现时2人，在提高工作效率的同时亦为公司节约输出成本，沿着公司的既定目標\"精英制，縮減人員提高效率“方向发展。

二、工作中的不足与改正措施以及今后的努力方向

1、这一大半年来，虽然能及时完成各项工作，但也存在一些不足，在一些细节工作中，不够主动，生产产品的产能未能有效地在改善中得到质的提升，以及个别pe人员的纪律未得到有效的控制，总之，这一大半年来，做了一定的工作，但距离上级领导的要求还有不少的差距；

2、不定时地对生产现场进行流程优化分析，以寻求工艺流程及生产效率的改善，以使产品效率得到有效的提升；由於上半年一车间人員频繁调动与流失，一度处于动荡之中，但随着人员的稳定及工作技能的提升，工作效率亦在不断地提高；

3、就目前一车间而言，空间比较窄小，生产的品种不多，而且相对而言比较简单一些，但仍然有很多工作需要去做，在日后工作中，将会逐步对生产中的产品进行流程合理优化，对一些残旧的夹具进行更新，以求做到持续改善，提高生产效率。

4、对于工作心态及纪律，因一车间只有2个pe人员，在纪律上未有过失，今后仍需加强，从细节上抓起，从每一件小事做起，从我做起，认真填写相关工作报告。

三、结论

随着公司的erp、t—misc、cellproduction推行，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也将更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，一定努力打开一个工作新局面，为公司的发展作出应有的贡献。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找