# 2024年维修班长年终总结

来源：网络 作者：夜色温柔 更新时间：2024-06-26

*2024年维修班长年终总结会不会写呢?下面小编整理了2024年维修班长年终总结范文，欢迎阅读参考!　　2024年维修班长年终总结一　　我叫\*\*\*，44岁，高中学历，现为东昊公司油气理分公司电仪车间钳工班长，自89年到维修以来，一直工作在...*

　　2024年维修班长年终总结会不会写呢?下面小编整理了2024年维修班长年终总结范文，欢迎阅读参考!

　　2024年维修班长年终总结一

　　我叫\*\*\*，44岁，高中学历，现为东昊公司油气理分公司电仪车间钳工班长，自89年到维修以来，一直工作在钳工岗位，从事装置设备维修维护工作，勤勤肯肯，脚塌实地，一心一意立足岗位，勤奋工作,勇挑重担, 工作中处处起到模范带头作用，默默无闻地为厂的正常安全平稳生产贡献自己的力量。

　　我在维修工作的十几年的生涯中，我立足岗位，干一行，爱一行，钻一行。作为钳工班长，自觉有责任、有义务在实际工作中充当主力，并处处起到模范带头作用。为圆满顺利、安全、平稳地完成好维修工作，我紧紧立足本岗位，勤奋钻研检修技术，学习理论，同时和实际结合，在学中干，在干中学，通过多年理论实践的积累提高，实际技术有很大提高，基本能独立完成各种检修任务，在检修中充当主修，工作中处处起模范带头作用。多年来，在厂及车间领导的领导和安排下，为厂解决了大大小小好多检修任务，有力地保障了厂正常安全平稳生产，为厂正常生产起到了一定的保障作用。同时也为厂解决了好多项生产中不安全隐患。为厂安全平稳生产扫平了道路。例如2024年9月2日，在检修燃料气压缩机1#时，由于燃料气压缩机检修时工作量大，白天检修一天也没检修完，我就主动留下来和班里的人连夜检修，当时虽然非常累，连动都懒得动，但是，我有一个信念，非得及时把压缩机修完不可，否则宁肯干一夜，不吃不喝也要完成检修任务，决不能影响一点生产，这样才能心安。就这样，不顾一切，直到深夜才完成检修任务。类似这样的情况我遇到何止数十次。

　　多年来，我积累了丰富的设备维修经验，对于设备运行故障判断也有独特的方法和经验，在实际工作过程中，解决了许许读多多的生产问题

　　在2024年，我参与解决的检修难题主要有以下几点：

　　1、解决1#不凝气压缩机运行时产生的异响问题。2024年不凝气压缩机是由检修公司负责检修的，自检修以来，不凝气压缩机1#运行时就产生异响，经过多次维修也没得到解决，2024年压缩机大修时，我主要负责主修，经过我细致精心的检修，更换合格的十字头后，经过实际运行来看效果良好，再没产生过异响问题。

　　2、解决两台不凝气压缩机填料漏气问题。2024年7、8、9月分别发现不凝气压缩机一、二级填料漏气，第一次检修时还以为完全是填料磨损严重，就更换了填料，但是经过试运来看还是漏气，又进行了返修，我经过仔细检查发现，不仅是填料问题，更主要是活塞环磨损严重导致填料漏气，于是我更换活塞环，经检修后试运看，填料不漏气，解决了维修难题;

　　3、解决稳后泵轴承运行时产生异响问题。稳后泵2#电机端运行时产生异响，经过维修更换新轴承，但是试运时还是产生异响，于是又返修，更换标准的轴承后，试运效果良好，再没产生异响问题;

　　4、解决稳后泵机械密封漏油问题。稳后泵机械密封在运行时经常漏油，严重影响生产，我在维修中仔细反复检查机封动、静环，终于发现导致机封漏油主要的原因是机封动静环摩擦面不平整，摩擦面有的接触上，有的没接触上，即使有的接触上了，但只是局部接触，没完全接触，经过请教机封生产厂家后，找到了检查机封面是否平整及如何解决不平整的方法，经过实际运行来看效果良好，解决了机封漏油的难题。

　　此外，我不分份内份外，只要车间安排的工作，我都带领全班职工努力圆满地完成任务，处处起到模范带头作用，哪脏哪累哪就有我的身影，获得了车间职工、干部的一致认可。

　　2024年维修班长年终总结二

　　时光荏苒，2024年已经悄然离我们而去，回首过去的一年，内心不禁感慨万千。一年来，我在车间领导及同事的支持与帮助下，带领保全团队,紧紧围绕“作风过硬、技术精湛、保障有力”的目标，齐心协力，团结协作，较好地完成了本职工作和上级下达的各项工作任务。现将2024年的主要工作情况总结如下：

　　一、主要完成的工作

　　1.加强安全管理,杜绝事故发生

　　作为保全班长，肩负着班组职工生命安全的重任，在平时工作中，对于安全工作从未放松，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，全力搞好班组的安全教育培训，时刻提醒和督促保全人员必须重视安全、杜绝违章，做到防患于未然。带领大家严格遵守岗位安全操作规程，严格遵守岗位安全制度;同时，配合车间做好安全生产工作;要求各保全人员加强设备点检、巡视，把事故消灭于萌芽状态。通过全体组员的努力，一年来，保全班组安全事故零发生。

　　2.提升维修服务质量，全力保障生产

　　粘胶生产的特点是任务重、时间紧，同时，因设备故障比较频繁。针对车间生产的这些特点，我在全年的生产工作中，积极领导保全团队，对设备出现的故障迅速做出反应,并认真分析排除;及时安排相应的技改轮保工作，突出“科学性、预见性”，做到防患于未然。遵循设备保障工艺的理念，通过及时掌握合作生产设备的相关技术标准和要求，带领保全团队针对实际问题，积极开展，攻克难点，对切断机等设备多处进行合理化改造，减少了设备维修频次，提高了设备作业率，降低了维修人员和操作人员的劳动强度，车间生产。

　　一人强不是强，团队强才是强，为了更好的提高团队维修技术，提升维修服务质量，一年来，经常组织各类班组活动，促进职工相互交流，相互提高，将平时维修工作中的典型故障处理过程、处理方法和关键部位未出现过故障而假设出现故障时可能是哪些原因详细列出，并整理成文档形式发给各维修人员学习。这一举措大大提高了班组职工的维修经验，对快速解决故障、提高维修安全、保证设备正常运行有很大的帮助。

　　二、2024年工作计划

　　新的一年意味着新的起点，新的机遇，新的挑战。在这一基础上，我必须拥

　　有新的高度，在原有的基础上再接再厉，认真提高业务水平，为分厂的发展贡献自己的力量。因此以下几点是重点方向：

　　1.牢固树立“安全第一，预防为主”的指导方针，坚决执行公司及车间的各项安全规章制度，做好班组的安全思想教育、培训工作，明确岗位安全职责，强化监督检查，使各项维修工作实施都有安全保障为前提。

　　2.加强整个维修团队学习，努力提升团队业务素质。

　　3.本着实事求是的原则，做到上情传达、下情汇报;努力做好领导的助手;

　　4.全面完成领导交给的各项任务。

　　最后，再次感谢领导和同事给我的帮助和支持，在新的一年里，我会再接再厉,以更加优秀的工作业绩回报各位领导的关心与厚爱，谢谢!

　　2024年维修班长年终总结三

　　在2024年一年的工作中， 我在自己的工作岗位上付出了最大努力。设备中心的今年工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，设备中心全面贯彻公司方针，“提高管理、提高知识、提高专业能力”的方针，以生产部“提高生产、降低不良、节约成本”的年度目标为指导，认真落实工作部署中提出的设备管理的各项工作，努力实现“最大限度的满足生产需要，培养一只高效专业团队”的部门年度目标。纵观设备中心2024年全年的工作，在各级领导的支持和其他部门的协作下是较好地完成了公司交给的任务。今年二期新生产线的安装，部门工作的重新分配。实际工作中遇到了许多困难，也存在一些问题，但设备管理部门全体员工通过认真的总结，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼能力，在反思中进行自我提高，大事讲原则，小事讲风格，最终圆满完成了全年工作。降低设备故障率和提高设备的运转。在这里把我一年的工作进行总结汇报如下：

　　一、重点设备维修情况：

　　1：元月份改造2#线收卷A、B轴传动方式效果良好。

　　2：元月份1#线粗过滤漏料更换新型粗过滤故障排除。

　　3：元月份2#线侧厚仪改造循环水水质良好。

　　4: 2月份1#线挤出机清洗螺杆和拆清模头瑕疵减少薄厚带消除。改造收卷A、B轴传动方式效果良好。

　　5：8月份2#线拆清模头薄厚带消除。

　　6：7月份2#线挤出机清洗螺杆和拆清模头瑕疵减少薄厚带消除。横拉检修链铗更换配件破膜率降低。

　　7: 10月份2#线拆清模头薄厚带消除。横拉减速机窜轴更换配件速度波动减小。铸片辊旋转接头漏油更换效果良好。

　　8：11月份2#线纵拉快辊减速机有异响检修并更换齿轮油故障排除。

　　9：11月份1#线横拉检修链铗更换配件破膜率降低。横拉减速机窜轴维修。 10：11月份1#线铸片辊轴承抱死更换(润滑油质量所致)并更换旋转接头。 11、12月份1#线纵拉辊检修传动轴承和更换旋转接头。(润滑油质量所致)

　　12、12月份1#线拆清模头薄厚带消除。

　　二、技术改造和制作：

　　1： 辅料挤出机生产中产生的废气排放装置的制作及安装。

　　2：小分切计米系统改造。

　　3：在线瑕疵相机温度冷却系统改造。

　　4：油加热间室内降温系统优化改造。

　　5：小分切线路优化。

　　6：2#线挤出机线路优化

　　7：2#线纵拉线路优化。

　　8：生产线铸片辊驱动加UPS改造。

　　9：小分切废膜冲具制作

　　10：悬臂吊加装起重量限制器。

　　11：纯水机组辅料原水泵自动控制系统改造。

　　12：自制精过滤棒清洗机一台。

　　13：制作托盘(200个)

　　14：制作中试线工作台(8张)

　　15：制作小分切机收集相(4个)

　　16：制作侧厚仪防护栏(2套)

　　17：制作设备维修爬梯(2套)

　　18：制作包材间登高梯(1个)

　　19：制作配件货架(10个)

　　20：制作工具柜(4个)

　　21：制作膜卷放料架(3个)

　　22：宿舍楼水管道改造。

　　三、节约成本：

　　1、对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的配件。

　　四、降低不良：

　　1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决方案，从而避免同样错误再次发生

　　2、对设备内部参数的认证

　　3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

　　五、提高生产：

　　1、及时巡线，发现问题及时处理

　　2、制定设备保养计划，并安排落实设备保养工作，通过变更保养频次保证设备使用性能，减少设备故障和停机时间，保证设备正常生产运行

　　六、员工流动：

　　本年度一期设备维修现有11名人员。其主管1人，电气专管1人，保养维修人员7人，精过滤清洗2人，夜班无人值班。圆满完成公司给一期设备维修的制定目标。

　　七、队伍建设：

　　1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

　　2、日常负责对生产线设备进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行;并负责对特殊产品(加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作)，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

　　3、为了更好配合6s工作和开展，我利用空余时间学习有关6s的文章，提高6s认知程度及合理化应用。现在完成了相关6s有关内容，例如：工器具的标准化、合理化摆放，文件夹、工器具、消耗品、备件、衣帽柜等统一标识。 总结过去一年的工作经验，也对下一年工作进行初步的计划和安排，在肯定成绩，总结经验的同时，也是检查与弥补自己不足，吸取教训，再接再厉，取得更大的成绩，更好地做好下一年工作的开始。

　　八、2024年工作计划：

　　1： 对设备的润滑保养做细到每个轴承及规格，性能。

　　2： 对分管的设备缺陷给出相应的对策和建议。

　　3： 员工业务技能外出培训机会多些。

　　4： 提高维修质量停机时间预防为主。

　　5： 做好精细化管理。

　　6： 建立设备维修质量跟踪。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找