# 技师年终工作总结范文(精选14篇)

来源：网络 作者：寂夜思潮 更新时间：2024-08-22

*技师年终工作总结范文1一、基本情况本人\_\_x，\_\_年毕业于\_\_x职工学校，同年进入\_\_\_工作，跟师傅学习机修钳工技术，1974年由厂领导推荐到\_\_职工大学进修一年，学习钳工专业知识，20\_年企业改制后，通过再就业应聘到\_\_\_\_公司工作至今，...*

**技师年终工作总结范文1**

一、基本情况

本人\_\_x，\_\_年毕业于\_\_x职工学校，同年进入\_\_\_工作，跟师傅学习机修钳工技术，1974年由厂领导推荐到\_\_职工大学进修一年，学习钳工专业知识，20\_年企业改制后，通过再就业应聘到\_\_\_\_公司工作至今，参加工作41年来，一直从事机修钳工工作。

二、专业理论水平

本人工作期间，于1974年在\_\_\_职工大学进修学习了钳工系统性的专业知识，掌握了《机械制图》、《机械加工基础知识》、《钳工工艺学》、《公差测量技术》、《工程力学》、《机械传动原理》等理论知识，通过在企业生产中不断的实践应用，使所学理论和生产经验不断融合，于1993年到1994年间参加省机械厅主办的技师培训班学习，全面了解并掌握现代制造业所需要的维修技术，学习了《数控加工原理》、《机修钳工工艺学》、《液压传动》等专业知识，并以自己扎实的技能水平，运用在实际中一次次地解决重大设备难题，从维修、安装、调试等各方面真正做到让领导放心，让操作工使用满意。

三、工作表现

四、工作业绩

1、\_\_公司轧机组修复投产

1980年\_\_公司引进国外轧机经长期工作老化后，故障频发，在缺乏一手资料的前提下，由我负责带领维修班紧锣密鼓地布置大修施工，我前期大量参阅相关资料，咨询有关专家，凭借多年经验，在不到一个月时间全面恢复生产，为公司节约大量成本，更争取了生产时间，创造了巨大的经济效益，得到公司领导的高度评价。

2、设计制作冷弯成型机

1985年国有企业面临改革开放的产业挑战，C型钢生产的需求日益增加，为适应市场，在节约成本，自主设计的要求下，我授命负责设计制作冷弯成型机。从料架、整平装置，到冲孔、成型切断装置，设计选配液压站等，最终以最低的成本设计制作完成冷弯成型机，并装配投产使用，为企业轧钢产品转型打下了基础。

3、机床发电机组改直流电机技术改造项目

1995年轧辊修复车间，发电机组改造直流电机攻关项目中，有我们负责传动位置改造安装，由于国内中型轧辊车床制作能力有限，车间选用的多半是国外设备，在制作标准不相同的情况下，大部分构件必须测绘制作，不分昼夜加班加点，全面配合完成改造项目。

4、大型轧辊淬火器的设计制作

20\_年\_\_\_x公司生产大型支承辊，为直径在φ1000mm以上的重型轴类产品，热处理淬火过程中，采取人工转动坯料，产生工作效率低、喷淬不均匀等缺点，我通过多年机械维修经验，利用相对运动原理，设计支承轴传动机构，利用压缩空气接水管，设计阵列高压雾化冷却系统，很快地制作试用，一次试制成功，得到热处理专家的高度认可和公司领导的嘉奖。

5、重型轧辊加工车间建设技改项目

\_x年我公司受政府各级领导的高度关注及支持，投建重型轧辊加工车间，并拟建成新材料产业园区。由于轧辊车床的国内制作能力受限，进口采购费用高昂且周期长，所购设备多数是二手重型轧辊车床、镗床等，有上世纪70、80年代前苏联设备、美国产、日本产、捷克产等设备，无半点设备资料可查阅，为尽快安装调试并投产，不得不边试装，边测绘，在最短的时间，安装、调试完设备并整体出一系列设备资料。为车间建设技改项目打下了坚定的基础。

6、株钢冶炼电炉改造技改项目

\_x年在长沙冶炼生产基地全面技改过程中，通过租赁株洲钢厂冶炼分厂为过渡期冶炼基地，成立株钢冶炼恢复技改项目，我带领班组负责设备机械维修恢复，仅一个夏天，在最热的3个月里，从停产5年以上的车间到完成电炉检修、行车等全面设备的恢复使用，交付冶炼使用，在9月份顺利开炉。

五、授徒传艺情况

本人多年来通过辛勤的付出，收获到一个个困难解决后的喜悦，无论是在国有企业中的默默无闻，还是在振兴民族企业发展中的激情燃烧，传递自己一位普普通通的机修钳工的接力棒，我是义不容辞，先后带有\_x等6名徒弟，通过我无私的传授，他们中有工程师，有企业家、也有一线生产骨干，授徒必须先教做人，时至今日，我依然奉献在生产第一线，看着朝气逢勃的年轻人，我甘为人梯。

**技师年终工作总结范文2**

光阴似箭，日月如梭。作为一名光荣的白衣天使，我特别注重自己的廉洁自律性，吃苦在前、享受在后，带病坚持工作;努力提高自己的思想认识，积极参与护理支部建设，发展更多的年轻党员梯队，其中以年轻的骨干为主，使护理支部呈现一派积极向上的朝气和活力。

20xx年很快过去了，在过去的一年里，在院领导、护士长及科主任的正确领导下，我认真学习马列主义、^v^思想、^v^理论和“三个代表”的重要思想。坚持“以病人为中心”的临床服务理念，发扬救死扶伤的革命人道主义精神，立足本职岗位，善于总结工作中的经验教训，踏踏实实做好医疗护理工作。在获得病员广泛好评的同时，也得到各级领导、护士长的认可。较好的完成了20xx年度的工作任务。具体情况总结如下：

>一、思想道德、政治品质方面：能够认真贯彻党的基本路线方针政策，通过报纸、杂志、书籍积极学习政治理论;遵纪守法，认真学习法律知识;爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习护士专业知识，工作态度端正，认真负责。在医疗实践过程中，严格遵守医德规范，规范操作。

护理部为了提高每位护士的理论和操作水平，每月进行理论及操作考试，对于自己的工作要高要求严标准。工作态度要端正，“医者父母心”，本人以千方百计解除病人的疾苦为己任。我希望所有的患者都能尽快的康复，于是每次当我进入病房时，我都利用有限的时间不遗余力的鼓励他们，耐心的帮他们了解疾病、建立战胜疾病的信心，当看到病人康复时，觉得是非常幸福的事情。

护理事业是一项崇高而神圣的事业，我为自己是护士队伍中的一员而自豪。在今后工作中，我将加倍努力，为人类的\'护理事业作出自己应有的贡献!在即将

迎来的20xx年，我会继续发扬我在过去的一年中的精神，做好我自己的工作，急病人之所急，为病人负责，绝对不要发生因为我的原因而使病人的病情恶化，我对自己的工作要做到绝对负责，这才是一名救死扶伤的好护士应该做的最起码的工作。作为一名护士，我时刻的意识到我担子上的重任，我不会为医院抹黑，我只会来激励我更加努力的工作。在生活中我也是会严格要求自己，我相信我会做到!

**技师年终工作总结范文3**

我多年从事驾驶员工作，在单位领导的关怀和支持下，在其他同志的配合与帮助下，我立足本职，扎实工作，顺利地完成了自己所承担的工作任务。在多年驾驶任务中，我严格遵守道路安全相关法规和有关章程，并在工作中不但学习新的车辆维护、维修技术和驾驶技能，在驾驶实践中树立起“严守规章、安全第一”的观念，顺利完满完成工作任务。现将工作情况汇报如下：

1、爱岗敬业，干好本职工作

有人说:“位不在高，爱岗则名;资不在深，敬业就行。”所谓“爱岗”就是热爱本职工作，所谓的“敬业”就是忠于职守，尽职尽责。我对于自己的本职工作有着强烈的责任心，始终能够热忱地、自觉地投入工作。

日常遵循职业道德规范，保持强烈的工作责任感。人说：“干一行就要爱一行。”我首先能够明确自己的工作职责，遵循职业道德规范，其次始终坚持个人利益服从全局利益，增强时间观念，服从工作安排，随叫随到，牺牲节假日，克服困难，圆满地完成任务。

2、安全第一，确保行车安全

坚持恪守安全原则，确保行车存车安全。为了保证车辆行驶中的安全，我严格遵守处里的《驾驶员管理制度》，不开快车，不酒后驾车，不私自出车等。当天不出车时，立即入库存放，下车后上好方向盘锁，锁好车门等。认真做好安全防范措施，消除安全隐患，时刻提高警惕，严格遵守规章制度。

驾驶是一个脑力和体力并用的职业，同时又是一个充满挑战和风险的职业。我作为一名驾驶员，每次出车都有一种忧患意识，即安全意识，做到“高高兴兴上班去，平平安安回家来”。我深知操纵机动车的行为不仅仅是个人安危之所系，而且直接关系到公私财产及无数人的生命安全。如果说驾驶员必须“战战兢兢，步履薄冰”是一点也不过分的。总之，我自知必须本着对公私财产、行人生命、自己和家人高度负责的信念去开车，才能做到安全行车。

3、爱车如己，做好车辆维护

我日常中我坚持做到：注意保养，定期检查，及时维修。定期对汽车进行保养，保持车身光洁。每天下班收车后，把车辆彻底打扫一遍，保持卫生。严格按照保养日程表的项目，对车辆进行正规的定期检查和维修，以确保车辆在行驶中不出现故障，增强安全性。另外，我还认真学习汽车知识，掌握汽车的基本结构和工作原理。在行车中发现异常，尽量找出故障并及时排除。

在多年的驾驶工作过程中，我尤其注意做好平时对车辆进行经常的例行保养。我认为对车辆应该三分修理，七分保养，只有平时保养好了，才能将故障消灭在萌芽状态，不发生大的故障，特别是有关安全的制动部分、灯光、转向系统，经常进行检查。做到心中有数。车轮胎定期调位，以延长使用寿命。多年的驾驶工作经历，使我深深地爱上了这一行，对待自已驾驶的车就象朋友一样，每当车有毛病时，我都亲自动手修理，能不去修理厂就不去，这不但锻炼了我，也使我的修理技术不断得到提高。

今后努力方向

1、坚守作风，扎实服务人民

我将坚守敬业踏实、勤奋上进的工作作风，在具体工作中，一是严格遵守单位规章制度，用单位规章制度来规范好自己的行为;二是在工作中注重解放思想，实事求是，努力克服不思进取，无过便是功的思想;三是做好与同事的团结，大事讲原则，小事讲风格，自觉抵制各种不正之风;四是在工作中勤勤恳恳，任劳任怨，扎扎实实地为人民服务，认真完成工作任务。

2、脚踏实地，做出更大贡献

回顾以往的工作，取得了一些成绩，但仍有很大提升和进步的空间。今后，我将更加严格要求自己，发扬优势，弥补不足，全心全意完成好每一项工作任务，在确保行车安全、加强节约、注意防盗的基础上，进一步做到积极服务，礼貌待人，文明行车。在领导的关心和支持下，在同志们的帮助下，相信通过不懈的努力，我的工作一定能够再上一个全新的台阶!

驾驶汽车是一项关系人民生命财产的职业，所以职业对汽车驾驶员无论是从驾驶技术和修理技术方面，都有很高的要求，以保证工作圆满完成。在今后的工作中，我仍将坚持学习业务知识，提高解决疑难问题和车辆故障的能力，切实贯彻各项交通安全法律法规，努力提高车辆管理水平，立足本职工作，敬业爱岗，为单位的发展做出自己应尽的贡献!

**技师年终工作总结范文4**

20\_\_年十月底我作为山西冶金高级技工学校的一名学生代表山西省参加了在大连举行的第三届全国数控技能大赛，并获得了加工中心(高级技校，技师学院)学生组全国第六名的成绩，因此在20\_\_年4月被原山西北方惠丰机电有限公司(现在称淮海工业集团)特招入厂。入厂后我被分配到了分厂仅有的几台五轴加工中心上，刚刚参加工作就被分配到如此先进的设备上，我感到自己非常的幸运，在公司领导的大力培养，单位老师傅的热心帮助以及自己的不断努力之下，我用了比别人更短的时间便能熟练地五轴加工中心的操作要领。在接下来的几年里，我严格要求自己，努力学习，认真实践，虚心请教，积极探索，勇于创新，不仅在机床操作上精益求精，而且在刀具刃磨，编程及仿真软件应用，质量控制，工艺安排，工装夹具改进等等方面都进行了深入的学习、研究及应用。渐渐地从一个刚出校门的学生成长为拥有较高技能可以独当一面的工人技师。在自己成长的同时不忘和其他同事分享自己的经验、技巧，和大家共同学习，共同进步。现将近几年的工作情况总结如下：

在工作方面，我一直保持勇于创新、一丝不苟、精益求精的工作态度。五轴加工中心作为分厂的关重设备，由于其结构的优越性，承担的多为高、精、尖零部件，而且多为关键工序及贵重零件，所以作为五轴加工中心操作工，我深知身上肩负的重担。自参加工作以来，承担了分厂数百种产品零部件的生产、调试、加工任务，多种科研零

部件的生产试制任务，以及二级开发、工装夹具的改进等等。每次在接到生产任务后，我都会认真查看工艺文件，熟知工艺内容，做到心中有数。在零件调试及首件鉴定中我都会认真细致，确保问题解决在源头。

在平时的工作中我更注意以下几点：

一、质量控制。质量就是企业的生命，所以在生产过程中我会严格控制质量，坚决做到监督上道工序，干好本道工序，服务下道工序。坚决不放过任何一个细节，熟话说“细节决定成败”例如在170-0101-95(翼转轴)的生产加工中，有一个宽的槽，公差小，极易出现槽宽超差止通的现象，严重影响了产品的合格率，于是我分别用两把铣刀分成粗加工和精加工，情况得到了好转，但是在有一次生产中总是不间断的出现止通的现象，在检查其他一切正常的情况下，我经过仔细排查将问题确定在了精铣刀上，我发现原来的程序精铣刀一直在遵循顺铣，在仔细思考之后，我终于明白，因为此零件是不锈钢材料，硬度高，高温强度高，韧性大，所以用逆铣加工更加稳定。于是我将它改成逆铣，结果问题迎刃而解，槽宽合格率达到了97%以上。一个小小的细节却影响了整个大局，所以质量问题就应该关注细节，有可能是一个很简单的原因，但需要用心去发现。

二、改良工装、改善工艺。我入厂已有多年，很多零件的加工工艺已经不能满足现阶段先进的加工技术的需求;很多零部件还是按以往的工艺用通用夹具装夹，使时间都浪费到了装夹零件上;很多零部件的工装还是沿用了几年甚至是十几年的旧工装，旧的工装确实在那

个特殊的阶段起到了很大的作用，但是其操作性，工艺性已经很难满足现在生产的需要，所以要针对现在先进的数控设备设计出多工位夹具，对旧工装进行改进，根据改进的工装对旧工艺进行改进。例如，在176-0101-8的生产加工过程中，以往的工艺是在五轴上以直径6mm的圆柱定位，以圆柱上上道加工的扁定方向，完成所有尺寸以及3mm宽的槽半精加工，但是3mm槽深度尺寸大，需要用锯片铣刀加工，又因为材料硬度高，所以加工环境非常恶劣，再加上如此定位方式刚性不好，刀具进给不能给的很快，所以锯片刀极易磨损，甚至出现刀片崩裂，零件报废的现象，频繁的换刀片更是既影响了加工效率，又增加了加工成本，成为了此零件比较挡手的问题，随后我经过仔细观察并和老师傅及技术员研究最终提出了一个想法，将铣槽单独放到三轴上加工，并由我设计并制作了一个用直径孔及一个侧面定位，用直径6mm圆柱定方向用压板压另一个侧面的夹具，而且是多工位夹具，一次可以装夹8个零件。如此装夹零件极大地改善了锯片铣刀的加工环境，使切削更加平稳，不仅可以提高零件进给，而且极大地减少了刀具的磨损，使刀具成本降低到原来的五分之一。虽然看是增加了一道工序，改变了原来的工艺，但是总体加工效率却有了明显地提高。

三、优化程序。对于数控加工来说，数控程序很大程度体现的是本道工序的加工工艺安排，数控程序的好坏直接影响的是加工效率及产品质量的稳定性。入厂以来我对自己所承担零件的程序进行了逐一优化。很多程序还是按几年以前普通高速钢刀具编制的，切削速度根

本无法满足现在硬质合金刀具的要求，而且很多程序有很多的空走刀，严重影响了加工效率。例如170-0403-49-16道的加工程序，由于是将原来分散的多道普通机床上的工序集中到五轴上，所以程序的编制就是要将以前的多道工序集中起来，所需要的刀具也是非常多，包括立铣刀、面铣刀、钻头、铰刀、镗刀、扁钻，t型刀、倒角刀等等在内将近30把刀具，相关尺寸多达50多个，所以程序的编制过程也是工艺安排的过程。虽然程序以前也经过不断的优化，但还是有不足的地方。由于零件是铸件毛坯，极易出现砂眼，只要出现一定大小的砂眼零件就会报废，以前都是在零件加工完之后发现有砂眼，造成了不必要的时间浪费及刀具磨损，所以在优化程序时我注意用最少的刀具，最短的时间将砂眼部位体现出来，避免后面刀具的加工浪费，而且将程序中的空走刀尽量地减少，不仅提高了加工效率而且减少了不必要的浪费。通过对固定程序的优化让我对程序，工艺知识有了更进一步的了解，为以后的工作打下了基础。

四、安全生产。安全是天，安全是一切生产顺利进行的前提。所以在平时的生产工作中按要求穿戴劳动服及劳动护具，并及时提醒工友存在的安全隐患，坚决做到“四不伤害”，安全不仅包括人身安全，还有设备安全等，特别是数控设备，所有的动作都是由数字控制的，所以为了防止“撞车”的出现，每次对刀，调试零件时我都会慎之又慎，严格按照操作规程执行，确保机床及人生安全。

在学习方面，我一直保持积极、上进、谦虚、求知的学习态度。认真学习相关业务知识，不断提高专业技能。积极参加单位组织的各

类技术培训，自费购?Z专业书籍，钻研专业知识。在此期间自学了自动编程软件ug，仿真软件vericut，会使用至少三种数控系统。在学校期间一直用的是caxa自动编程软件，但是入厂后发现用的是ug软件，两个软件差别比较大，但是具有很多的相似性。我自己购?Z了ug专业书籍，在caxa的基础上我对ug软件进行了系统的自学，在遇到不懂得地方时，分厂的师傅们给了我很大的帮助，我也虚心向他们请教，很快我基本掌握了ug的基本功能，熟悉了常用的加工方法，并在平时的工作当中得到了有效的运用，使自己的技能水平又上了一个台阶。我在平时的工作中遇到问题虚心向老师傅们学习、请教，他们不厌其烦的讲解让我受益匪浅。在不断地学习中，我的技术业务水平有了明显的提高，已经成长为分厂可以独当一面的技能人员，这都归结于不断地学习。

最近几年我还积极参加各类技能大赛，通过大赛检验自己，提升自己，通过大赛交流经验，学习系技术、新知识以更好地服务于工作。分别参加了公司级、省级、国家级数控技能大赛，并取得了一定的成绩，包括20\_\_年第三届全国数控技能大赛加工中心(高级技校)第六名，20\_\_年第四届山西省数控技能大赛加工中心(五轴)职工组第二名，并获得山西省人民政府颁发的“三晋技术能手”号，20\_\_年山西北方惠丰机电有限公司职工职业技能大赛加工中心第三名，20\_\_年第五届全国数控技能大赛加工中心(五轴)职工组第十名，20\_\_年淮海工业集团职工职业技能大赛加工中心(高级组)第二名，并获得淮海工业集团“青年技术能手”称号，并在20\_\_年获得省国

防科技工业系统“青年岗位能手”称号。分别于20\_\_年，20\_\_年两度获得淮海工业集团“十佳青年”称号。荣誉的取得只是暂时的，但是我在工作，学习中还有很多地方有待提高和改善。今年分厂还安排一名实习大学生作为我的徒弟，跟着我学习数控加工技术，我对他提出的问题都给予了详细的回答，我秉着互相学习的态度带领着他探索数控领域，为我的工作增添了新的一页。

总之，在这几年的努力中我也收获了很多，但是我觉得还不够，我还需要继续探索，研究数控技术，不断拓宽自己的知识面，了解跟数控技术相关的技术，不算完善自己，努力学习，努力工作，争取让自己成为数控行业的佼佼者，让自己的人生迈上更高的台阶，为公司的发展，为祖国的强盛贡献自己的一份力量。

**技师年终工作总结范文5**

光阴冉冉岁月如梭，转眼间我们将告别20xx年，回顾即将告别的20xx年，我心中不禁感慨万千。20xx对于公司来说是不平凡的一年，公司经历了组改和体制认证。在公司领导的正确领导下、在全体员工的共同努力下，我们战胜了一个又一个困难，确保了各项生产任务有条不紊的进行，确保了各项生产计划的按时完成，确保了各个产品的顺利出厂。我作为公司的一员，本年度能积极学习时史政治，全面了解工厂的概况，支持工厂的改革，并积极的响应公司领导和部门领导的号召，遵守工厂的各项规章制度。努力学习业务知识，刻苦钻研业务。通过自身不断学习、不断的知识积累和业务探索，使工作效率和工作质量有了较大提高。能够很好的完成部里下达的各项生产任务。

在即将过去的一年里，我首先在工作中能以身作则，遵守公司劳动纪律规定，做到不迟到早退，服从部里的任务分配。认真按时、保质保量完成部里各项急项和生产任务。能急生产任务之就急，想生产任务之所想。在接到急项活和难活时，敢于克服困难连续作战。用自己的辛勤劳动确保到自己手中加工的零件不迟缓，顺利完成。许多工件无加工图纸，无技术说明，自己动脑子想办法，用自己熟练的业务确保加工零件的准确无误，在本工种加工过程中经常会碰到加工难题和复杂问题，每每这时，我一方面和设计沟通调整解决技术难题;另一方面用自己三十多年的车工加工经验和业务知识开动脑子想办法。每次攻破了技术难题，

自己满心喜悦，好像又跨越了一座高山。在攻克技术难题方面，每次跨越受到设计和同仁的好评，我深感责任重大，身上担子沉甸甸的。我将继续努力不辱使命，努力工作，争取更上一层楼。

20xx年在确保生产任务按时完成的同时，我能钻研业务上的理论知识，用知识武装头脑指导工作，走理论与实践相结合的道路。不断在实践中总结经验和教训，勉励自己要戒骄戒躁不断进步，在工作中不断探索，在工件复杂难度大的活面前我能配合设计采用技术革新的形式解决生产难题，大大提高工作效率，降低产品加工难度，顺利完成加工任务，确保生产质量。

科技支持部由于它的特殊性要求完成加工零件生产周期短，加工难度大，生产任务不确定等实际困难，可当任务下达我便排除一切困难有条件没条件都创造条件上，并且确保生产出的零件万无一失。由于特殊工作原因，近年没带徒弟。

以上是我20xx年度个人工作总结。成绩属于过去，崭新的一年即将到来。在新的一年里我将更加努力在各方面严格要求自己，扎实本职工作，从各方面提高自己的业务水平和个人修养。坚持边学习边工作的方针，向同行学习、向书本学习，力求找出差距，更加完善自己。使得自己在20xx年终总结时能更进一步，为工厂的明天做出自己应有贡献。

**技师年终工作总结范文6**

这一年以来，在矿、科室领导的指导、关怀与帮助下，我坚决学习贯彻落实科学发展观，不断提高一个党员的政治素养，时刻以“以人为本、科学发展、和谐发展、安全发展”的理念作为导向，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，遵纪守法，勤勤恳恳，紧紧围绕我矿全年“安全事故为零”的安全生产目标，认真做好自己的本职工作，为了总结过去的经验教训，更好的开展今后各项工作，现将具体情况汇报如下：

一、提高个人思想道德修养，端正做人、做事良好态度

跨出了校园的大门，就得融入社会这个大家庭，为了能够在生活、工作过程中，与同事建立一种和谐的人际关系，我始终坚持“干工作先做人”的原则，不断学习成功人士的先进经验，戒骄戒躁，虚心谨慎，接受前辈的教导，不断加强自身思想道德修养，端正做人、做事应有的正确态度，为自己各项业务工作的开展作好铺垫。同时，积极认真地学习马列主义重要思想，认真学习党的路线、方针、政策，认真学习集团公司的各项政策和会议精神，与上级党组织保持高度一致，时刻保持党员的先进性。

二、加强业务及专业知识学习，提高处理技术业务工作能力

2、高度重视矿井防突工作，不断充实防突知识。我矿\*等级在末升级为煤与\*突出，升级后的安全管理工作难度加大，防突任务重，突出治理措施的探索和应用是安全生产的重点。因此，可以说矿井防突知识掌握的多少、理解的深浅，将很大程度上反映一个人的现场突出防治的能力与水平。我对《防突规定》进行了系统的学习，进一步看到国家对煤矿\*治理工作的重视，更加清晰的了解了两个“四位一体”的真实内含（即：区域突出危险性预测、区域防突措施、区域措施效果检验、区域验证；工作面突出危险性预测、工作面防突措施、工作面措施效果检验、安全防护措施），明确了法律法规对突出矿井的要求：不掘突出头、不采突出面；区域防突措施不到位，严禁采掘活动；区域防突措施先行、局部防突措施补充。防治煤与\*突出必须始终坚持“以风定产、先抽后采、监测监控”十二字方针，必须严格执行两个“四位一体”防突措施。

3、继续学习专业理论知识，不断延伸拓展知识结构。坚持走“活到老，学到老”、“终身学习”的学习路线，工作以来我先后购买了《注册安全工程师考试辅导教材》、《矿山压力显现及岩层控制技术》、《煤矿\*突出灾害防治技术》、《煤矿防治水技术》等相关专业书籍，时刻不忘多看、多记、多了解，努力为日后工作的开展打下坚实的基础。

5、了解现场薄弱环节之所在，明确安全管理之重点。做任何事情总会有出发点，而安全监管也不例外。只有抓住了事物发展的主要矛盾，才能控制好事物发展的主要方向。通过日常接触质量标准化、精细化、各级监察监管部门查出的各类存在的问题，使我对矿井的安全状况有了更清楚的认识，对现场作业中易出现违章违规操作环节也有了进一步了解。比如对我矿安全生产威胁较大（也即管理重点）的几个方面有煤与\*突出防治、防治水、顶板管理等。

6、按照集团公司及矿安排，我积极参加了集团公司第三季度安全质量大检查工作，通过对集团中部五个矿井为期两个星期的检查，让我对质量标准化工作有了更进一步的认识，要想安全无事故，必须工程质量无缺陷。

7、按照矿关于后两个月安全生产工作的安排，我负责对后两月中层干部风险抵押的考核统计工作，并始终坚持客观公平、实事求是的原则，努力将此项工作落在实处，为矿安全生产工作做出应有的贡献。

8、加强对各单位规程措施的归档管理，及时掌握各项工程在施工过程中应重视的安全问题，发现不按措施作业的，坚决制止并要求整改。

9、经常深入生产现场，了解掌握各基层单位施工进度及存在的主要安全问题。作为煤矿安全的一名工作人员，没有丰富的现场实践经验，何谈管理。通过在地面经常翻阅我矿诸如巷道布置图、通风系统图、采掘工程平面图等图纸，让我对井下整个生产布局有了一个更清楚的认识。但为了能够真正到现场到工作面、作业头去学习，我坚持每月下井12班以上，与科室领导们一同下井去检查监督。通过他们在检查中对现场人员的询问、指导及不安隐患的填写，让我知道了很多现场管理规范、薄弱需要重点监护的环节，如工作面超前支护规定的单双抬棚打设要求，机头机尾端着特殊支护方法，工作面、上下端头、超前支护单体液压支柱的压力监测，老塘悬顶管理措施（强制放顶、切顶柱、丛柱、木垛等）。

10、按照科里的安排，我认真执行值班制度，值班期间详细了解井下生产现场的安全状况，在进班会上逐一向安检员进行安排部署，确保全面，不留死角。值班期间认真处理井下存在的安全问题，完成领导交待的各项工作任务，保证矿井实现安全生产。

三、遵守劳动纪律，认真完成各项工作任务

无规矩不成方圆，任何一个集体组织都有着其严明的规章制度，只有严格遵守各项劳动纪律，才能打造素质过硬的工作队伍。作为集体中的一员，我时刻遵守各项规章制度，认真完成自己每月不低于12班的下井次数，领导安排的每一项工作，无论大小，均认真按质按量完成。

四、提高科技创新意识，努力提高自身技术研究水平

牢牢把握“科学技术就是第一生产力”的真理，通过现场实践经验的积累及专业理论知识的更新，不断提高参与科学技术研究的能力，为矿井\*治理、防治煤与\*突出、防治水工作上台阶、上水平作出自己应有的贡献，进而实现矿井的安全生产。

1、为了充分发挥工程技术人员在矿井采区优化设计中的作用，x月份，矿组织所有工程技术人员对16采区初步设计进行了广泛征求意见，结合我矿实际，我积极认真思考，从工作面布置、防突工作等方面提出了自己的意见：由于我矿开采的二1煤层为“鸡窝煤”，赋存极不稳定，回采工作面过长必然给回采时造成不便，因此工作面长度145m较长；按照《防治煤与\*突出规定》的要求，突出矿井必须加强区域防治措施，区域不消突，严禁进行采掘活动。考虑到14区下山部分工作面本煤层预抽钻孔钻进时困难，出现喷孔、顶夹钻等动力现象，不能真正实现上下巷交叉，建议采取顶底板岩巷穿层抽放与本煤层预抽相结合，形成立体交叉抽放格局。

2、按照集团公司关于矿井安全生产应急预案编制工作安排，我先后两次到集团公司参加预案编制软件的学习培训，包括综合预案、专项预案等编制方法。x月份，依照科长安排由我组织各相关预案编制职能科室对应急预案进行了编制，并独立完成了《新安煤矿安全生产事故综合应急预案》的重新编制，参与集团公司各生产矿井及地面单位的预案评比。

五、提高廉洁自律意识，从思想、行为上筑牢个人拒腐防变的壁垒

作为队伍中的一员，我时刻谨记自己还是一名员，不断加强对^v^及上级关于廉政建设各项规定及文件的学习，逐步提高自身廉洁自律意识，坚决遵守矿各项勤政廉洁制度，不向职工吃、拿、卡、要，发现\*现象及时向党组织汇报，勇敢同各种\*现象作斗争，树立在职工群众中的良好形象。

总之，一年来，我勤奋工作、认真学习实践、尊敬领导、团结同事、热心助人，在各个方面都取得了一定进步，但我深知这远远不够，以后的路还很长，可能遇到各种各样的困难，不过我相信在领导的正确引导和同事的支持帮助下，一切难题都会迎刃而解。当然，我也诚恳的希望领导和同事能够对我做的不足的地方提出批评。

**技师年终工作总结范文7**

20\_年从郑铝学成回厂后自己因娴熟的业务技能被提为企业站值班员，要干好车站值班员，我开始在已知和未知的领域里探索，新的环境靠仅有的知识是不够的，我开始从车站16股道容车数、各线路用途、线路坡度、信号设施等基本知识入手，熟记《站细》、《行规》、《技规》。在技术业务学习上发扬刻苦钻研，勤奋好学的精神，不断提高自己的业务水平。从不敷衍了事，当别人聊天时我抓紧一切时间背理论，别人背一遍我背两遍甚至三遍。当别人一边休息时而我却在练功。功夫不负有心人，车站连锁图表、道岔和信号机的方位我熟记于心，机车的性能、运能。车辆的承载力我了如指掌。行车组织能力和处理突发事件的应急能力也日益增强。在值班员这个平凡而艰苦的岗位上我一呆就是六年，我凭借自己过硬的业务技能、工作经验和不倦的追求默默实现着自己的人生价值，根据自己的经验我总结了班生产组织工作四步法:

1、提前到岗了解站内及其他站存车情况，装卸作业进度，翻车机需求，到达车情况。

2、推算装卸车进度，翻车机物料进度。

3、根据调度日班计划，以压缩路车停时和氧化铝生产为主导。

4、按照“先重点后一般,先局车后自备”的组织原则取送车辆。

\_年我因业务熟练，责任心强被调到段里干起了安全员一职，到了一个新的环境，心里刚开始还有点不适应，但安全作为企业生产的命脉使我深感责任重大，我给自己定出了日工作计划和月工作重点，我开始把目光盯在了一线生产的安全上。从建立健全各项规章制度入手，根据对讲机串频，信号灯更换不及时的状况提出了整治重点并制定了《平面无线调管理细则》。针对行车和线路、信号等施工因配合不到位的情况及时召开专题分析会，分析原因，制定《关于加强施工期间行车安全管理的规定》，强化了责任制的落实。针对个别职工安全意识淡薄的状况，多次组织全段职工学习事故案例并观看事故图片展，以营运以来我段多起事故的教训引导职工，教育职工使职工牢固树立了安全意识，并深深懂得了安全关系着企业的兴衰，家庭的幸福，自己和他人的健康的安全理念。同时我经常深入现场班组，及时检查和督促班组的安全生产情况，帮助班组克服设备上的各种问题和生活中的各种困难，由于自己在工作安排上认真仔细，施工时配合协调，安全管理上措施到位，全段安全工作协调有序，安全、按时、顺利完成了部下达的各项任务，并创下了连续三年未发生任何大小事故的安全成绩受到部领导的表扬。

“干一行就要爱一行，钻一行就要精一行”我常常这样告诫自己。多年来，我以坚忍不拔的毅力和刻苦钻研的精神努力学习，以永不自满和一丝不苟的态度对待工作，凭着一身过硬的本领，凭着那股永不言悔的韧劲，一马当先倾情奉献，克服了一个又一个困难，解决了生产中一个又一个难题。97年由于工作的需要我从段部调到成品站任站长，涉足班组管理，尤其成品站作为铁路氧化铝发运的最前沿,主要承担着我厂氧化铝合格装车、顺利外排的艰巨任务。为此，班组员工的综合素质都直接影响着班组工作的质量和效率。我开始从班组基础建设抓起，精心制定培训计划，制定了切实可行、与时俱进的学习培训计划。并根据实际需要，及时调整了培训课程，将各岗位的工作内容、岗位职责、注意事项、常见疑难问题及处理技巧等内容作为重点，将操作技能与业务理论提到了同一高度，为员工顺利将所学理论知识运用到实际工作中奠定了基础。创新培训方式，采用了装车现场实地培训，分别进行了罐车装车、路车蓬布捆绑、苫盖和铁路信息化操作演练和答疑。经过精心的准备，邀请段技术员在授予大家专业技能的同时，还运用了大量的实际案例，将工作中失败的教训和成功的经验向大家做了深入的剖析。使班组员工对自己从事的工作有了全新的认识和体会。长期以来，减少落地料，提高氧化铝罐车装车的合格率，一直是困惑我们班组的问题，如何解决，那就需要业务技术的创新。通过我们班组全体员工的刻苦钻研，根据料的粗细、风压的大小创造了密度测定法及风压测定法，这一方法在岗位的实施，不但减少了处理超重罐的工作强度而且提高了工作效率，罐装车合格率达到97%，落地料也由原来每月10吨左右降低到0、5吨左右，仅次两项为企业每年创经济效益40余万元，为企业节能降耗做出了积极的贡献。

多年来的工作实践，使我从一个对铁路不了解的人成为了一个钟情铁路行车事业的员工。不断学习新知识，刻苦钻研新技术，掌握新技能，不断创新，知难而进，紧跟时代前进步伐，不断朝新的更高目标迈进。我还善于总结工作中的得失，及时发现存在的问题和不足，不断提出改进技术的新办法、新思路。在工作中实现个人价值，用实际行动为铁路建功立业，以一个铁路人的高度责任感和精益求精的精神，出色地完成了每一次任务，为铁路运输事业的发展做出了积极的贡献。

**技师年终工作总结范文8**

XX年，长沙市电工技师协会按照“立足科学发展、着力自主创新、完善体制机制、促进社会和谐”的总体要求，在长沙市科协和市民政局的领导下，依托会员单位，团结众多会员，本着为会员服务，为社会服务的办会宗旨，继续走以市场为导向的新路子，开拓进取求发展，为创建和谐长沙作贡献。

>一、服务社会、面向市场再创佳绩

长沙市电工技师协会成立之初，就根据自身特点，确立了服务社会、面向市场的发展路子，协会成立三年来，积极探索，勇于实践，取得了一定成绩。今年在积累前两年经验的基础上，进一步发挥专业优势，扬长避短，在承接项目、技术培训、专业考评、编写教材等方面全面出击，再创佳绩。

>1、为长沙市政府改造电容器柜。

长沙市政府总配电间的电容补偿柜由于电容老化，故障频繁，严重影响了政府大院日常供电质量。受市政府委托，协会派出精兵强将，协助对其两台补偿柜进行改造，由于协会派出人员技术娴熟，方案制定合理，改造一次性调试成功，验收合格，受到市政府有关部门高度赞扬。

>2>、主动争取承担政府职能

协会的一大批高级技师和技师积极参与省市^v^门及各厅局有关部门组织的维修电工技术培训及鉴定、考核，全年达到216人次。通过参加这项工作，一方面锻炼了广大会员，同时扩大了协会知名度，提升了在政府相关部门心目中的地位，为今后赢得政府信任，争取更多地承担政府委托职能打下良好基础。

>3、服务企业，培训专业人才。

今年协会还派出高级技师和技师参与、组织、指导海利化工集团维修电工技术大比武，湖南省国税局维修电工、运行值班电工的技术培训和长沙卷烟厂高压配电、高级工、技师的培训、考核，取得良好社会效益

>4、编写专业教材。

协会几位高级技师受省安委委托，编写了300多万字的电工安全培训教材，并已出版发行，业内反映良好。

>二、依托单位会员，互惠互利谋发展

协会能否不断发展壮大，很大程度上取决于挂靠单位和单位会员的支持。长沙市电工技师协会在成立后的短短三年里，能够开创出今天这样的局面，与我们的单位会员的大力支持是分不开的，如长沙华星灯饰电器实业有限公司、长沙美能电力设备有限公司、长沙拓远电气开关有限公司、湖南生物机电职业技术学院、香港主导电气设备(长沙)有限公司等。尤其是长沙东升电工家电高级技能培训中心，是协会的单位会员，无论是人、财、物，还是办公场地、办公设施，都给与了协会无私的支持。发展会员方面，学校历年历届技师班的学员，绝大多数在取得技师资格后都成为了协会会员，今年，又有近50位技师班毕业的技师加入了协会。今年协会搬迁到长沙市科协大楼办公，新的办公地点更方便了协会接受市科协的领导以及与会员的联系。

**技师年终工作总结范文9**

在领导的关心、指导和同事们的帮忙、支持下，我严格要求自己，勤奋学习，用心进取，努力提高自己的理论和实践水平，较好的完成了各项工作任务，得到了各方面的好评。

现将一年来的学习、工作状况简要总结如下：

1、思想上，严于律己，自觉加强党性锻炼。

一向以来，我始终坚持学习^v^同志建设中国特色的社会主义理论，透过学习，使我坚定了中国民主政治的信念，使自身的政治经济理论素养得到了进一步的完善。

一年来，认真学习“三个代表”重要思想，深刻领会其科学内涵。

始终坚持运用马克思列宁主义的立场、观点和方法论，坚持正确的世界观、人生观、价值观，并用以指导自己的学习、工作和生活实践。

更加深入的参与学习了市委书记段喜中“一创双优”集中教育活动。

热爱祖国、热爱党、热爱社会主义，坚定共产主义信念，与党组织持续高度一致。

工作中，认真贯彻执行党的路线、方针、政策，工作用心主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，任劳任怨，在平凡的工作岗位上作出力所能及的贡献。

透过认真系统地学习党的基本知识和各种理论著作，进一步夯实了理论基础，提高了党性认识和思想道德素质。

2、业务上，认真学习业务知识，透过理论学习和日常工作积累使我对工作有了较为深刻的认识。

工作日变日新，时时需要学习，处处存在挑战。

不懂就学，是一切进步取得的前提和基础。

在这段时间里我认真学习了业务工作的相关资料，再加上日常工作积累使我对本职工作有了必须的认识，也意识到了做好本职工作的巨大作用。

一年来，在领导同事们的带领下，多看、多问、多想，主动向领导、向同事请教问题，认真参加各类培训，一年来参加了专业拔术人员培训等，均以优异的成绩透过考核，熟练掌握了业务技能。

业务知识的学习使我在工作上迅速成长起来。

3、工作上，勤奋努力，认真完成工作任务。

一年来，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记全心全意为人民服务的宗旨，努力作好本职工作。

透过工作，使我认识到在工作中应当具有敬业爱岗的素质、扎实娴熟的技能、一年的工作尽职尽责，任劳任怨，努力做好服务工作，较好的完成了各项任务。

4、出勤及工作纪律方面，按时上下班，乐于加班，从无迟到早退矿工。

一年来，我兢兢业业做好本职业工作，不迟到早退，并用心自觉利用节假日加班工作。

用满腔热情用心、认真地完成好每一项任务，严格遵守各项规章制度，认真履行岗位职责，自觉按章操作;平时生活中团结同事、不断提升自己的团队合作精神。

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上都取得了很大的进步，成长了不少，但也清醒地认识到自己的不足之处：

1、在理论学习上远不够深入，尤其是将理论运用到实际工作中去的潜力还比较欠缺。

2、在工作上，工作经验尚浅，尤其是在办公室呆的时间多，造成调研不够，状况了解不细，给工作带来必须的影响，也不利于尽快成长。

3、在工作中主动向领导汇报、请示的多，相对来说，为领导出主意、想办法的时候少。

以上是我对今年工作的简单总结，工作中还有很多不完美之处，我决心在今后的工作中克服缺点，发扬优点，我必须会扬长避短，克服不足、认真学习、发奋工作、用心进取、尽快成长，把工作做的更好，不辜负领导和同志们的信任。

**技师年终工作总结范文10**

本人自2024年7月毕业于\*\*学院供热通风与空调工程专业，主要从事中央空调工程、通排风工程、净化空调工程、给排水及电气方面的安装工程项目的施工管理工作和施工项目工程技术工作，通过七年的工作实践，以及对相应专业的学习，现已熟练掌握采暖通风、管道工程、电气工程的安装工程基础知识和专业知识，对机电系统的安装调试有相当的专业知识和实践经验，为以后的专业技术工作打下了基础。

以下是本人多年来所从事的主要的采暖通风，给排水及电气方面机电安装工作的总结：

先后参与建设了重庆万洲移民宾馆、成都大成市场、成堪院科技档案楼、乐山峨嵋酒店、中江凯元广场等中央空调工程。 20xx年8月我就职于成都冰洋制冷空调工程公司。我的第一个工程就是重庆万洲移民宾馆工程。该工程建成于20xx年，位于重庆万洲，是当时最高档的一家宾馆，地下四层，地上十四层，建筑面积平方米以上。该工程是我参加工作后参与建设的第一个工程。该工程包含了建筑电气安装工程，建筑给排水工程，消防报警、普消、自消，中央空调工程，建筑智能系统，是一个综合性很强的建筑项目。在该项目施工过程中我首次接触到了各种建筑安装工程的材料、设备。对于当时刚参加工作的我来说简直就是进入了一个完全陌生的领域，在这个项目我女里的学习施工技术，充实自己的技术根底，渐渐地学习到了一些施工现场经验，例如：各种设备的运输、吊装、就位、调试；各种管线、管道的现场布置；各个专业工种的协调；与装修专业的配合。同时也参与实际操作，以便自己更多更好的了解施工工艺、流程，为以后自己独立开展工作打下了很好的基础。在该工程中，我也参加中央空调工程的设计工作，在设计的指导下，如何进行负荷计算；通风管道的设计；风机盘管、新风机、主机、冷却等设备的选型。从以前的书本知识转为实际知识。在该工程中还负责各种工程验收、隐蔽、报建技术资料收集、填报等等。

通过在成都冰洋制冷空调安装公司的工作实践使我在学校所学到的理论得与实践相联结合，对中央空调机电设备的安装有了较深刻的印象和认识，并初步掌握了中央空调工程的设计及工程的预算，机电安装工程的技术管理工作和各工种协调配合工作，我工作的积极性和创造的价值得到了公司的肯定。

由于该工程是个综合工程，在具体施工过程中我也学习到了很多知识和经验。例如：在群体建筑工程中常用到的流水作业法，由于土建工程是很大的流水作业，这就要求安装工程的预留预埋工作要更快更好的配合土建工程，就必然牵涉到对施工人员的计划和调配；对现场材料的计划，组织，调拨；对现场施工情况变化的应对等等相关的处理方法。在整个施工过程中我努力自觉的完成自己的本职工作。但是还是有不足之处，如各个工种之间的协调配合，以及设备进场的时间上的把握等方面还有待提高。总的来说我是一名合格的技术人员。

上述工程实践经验对我在以后的安装工程管理中进一步提高，提供了实践基础。我想我在以后的安装工作中要继续努力学习，随着经验的不断丰富，技术力量的不断加强，我会成为一名优秀的工程技术负责人，优秀的暖通工程师。

**技师年终工作总结范文11**

本人自20\_年7月毕业于\_\_学院供热通风与空调工程专业，主要从事中央空调工程、通排风工程、净化空调工程、给排水及电气方面的安装工程项目的施工管理工作和施工项目工程技术工作，通过七年的工作实践，以及对相应专业的学习，现已熟练掌握采暖通风、管道工程、电气工程的安装工程基础知识和专业知识，对机电系统的安装调试有相当的专业知识和实践经验，为以后的专业技术工作打下了基础。

以下是本人多年来所从事的主要的采暖通风，给排水及电气方面机电安装工作的总结：

先后参与建设了重庆万洲移民宾馆、成都大成市场、成堪院科技档案楼、乐山峨嵋酒店、中江凯元广场等中央空调工程。20\_年8月我就职于成都冰洋制冷空调工程公司。我的第一个工程就是重庆万洲移民宾馆工程。该工程建成于20\_年，位于重庆万洲，是当时最高档的一家宾馆，地下四层，地上十四层，建筑面积平方米以上。该工程是我参加工作后参与建设的第一个工程。该工程包含了建筑电气安装工程，建筑给排水工程，消防报警、普消、自消，中央空调工程，建筑智能系统，是一个综合性很强的建筑项目。在该项目施工过程中我首次接触到了各种建筑安装工程的材料、设备。对于当时刚参加工作的我来说简直就是进入了一个完全陌生的领域，在这个项目我女里的学习施工技术，充实自己的技术根底，渐渐地学习到了一些施工现场经验，例如：各种设备的运输、吊装、就位、调试;各种管线、管道的现场布置;各个专业工种的协调;与装修专业的配合。同时也参与实际操作，以便自己更多更好的了解施工工艺、流程，为以后自己独立开展工作打下了很好的基础。在该工程中，我也参加中央空调工程的设计工作，在设计的指导下，如何进行负荷计算;通风管道的设计;风机盘管、新风机、主机、冷却等设备的选型。从以前的书本知识转为实际知识。在该工程中还负责各种工程验收、隐蔽、报建技术资料收集、填报等等。

通过在成都冰洋制冷空调安装公司的工作实践使我在学校所学到的理论得与实践相联结合，对中央空调机电设备的安装有了较深刻的印象和认识，并初步掌握了中央空调工程的设计及工程的预算，机电安装工程的技术管理工作和各工种协调配合工作，我工作的积极性和创造的价值得到了公司的肯定。

由于该工程是个综合工程，在具体施工过程中我也学习到了很多知识和经验。例如：在群体建筑工程中常用到的流水作业法，由于土建工程是很大的流水作业，这就要求安装工程的预留预埋工作要更快更好的配合土建工程，就必然牵涉到对施工人员的计划和调配;对现场材料的计划，组织，调拨;对现场施工情况变化的应对等等相关的处理方法。在整个施工过程中我努力自觉的完成自己的本职工作。但是还是有不足之处，如各个工种之间的协调配合，以及设备进场的时间上的把握等方面还有待提高。总的来说我是一名合格的技术人员。

上述工程实践经验对我在以后的安装工程管理中进一步提高，提供了实践基础。我想我在以后的安装工作中要继续努力学习，随着经验的不断丰富，技术力量的不断加强，我会成为一名优秀的工程技术负责人，优秀的暖通工程师。

**技师年终工作总结范文12**

我叫###，于XX年考取工人技师资格，在任职的过程当中，自已能认真按照平时所学的业务知识带领班组职工加强设备的养护与维修，不断地改造和提高设备质量。工作中以新标准严要求、以新理念严控制，在管辖的28公里正线、41组道岔、6条股道和专用线的设备整治中，能不分正线、站线、专用线，一个标准对设备进行精心养护维修，通过设备集中整治，使设备质量达到了全优。现就本人任职以来主要工作汇报述职如下：

一、端正工作态度，起好带头作用。

在碱柜工区的工作中，我以高昂的工作热情和高度的责任心积极完成领导交给的各项工作任务，从不讲条件，克服各种困难，全力以赴为管辖内的养路维修工作尽职尽责，为铁路运输安全作出了突出贡献。作为一名工人技师，我深知自己身上肩负的责任和重担，因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在检修时要认真仔细，消灭一切安全隐患。平时遇到脏活累活时，自己抢在别的职工前头干，而且要做好；遇到技术性难题时，挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难题。

二、继续不断努力学习新经验、新方法,并积极运用到实际工作当中。

在现场的维修作业当中，除了所要求必须的技术业务、标准外，工作的“巧”可使质量和效率成倍增长。因此，在一年以来，我搜集了大量的学习材料，不断的学习专业知识，不仅扩展了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，并在设备整治中积极为车间在技术上、管理上献计献策，使车间设备管理有大幅提高。

三、大力开展技术革新。

被评选为技师以来，我不断总结工作经验，探索出一些行之有效的工作方法。曲线和道岔的养护历来使设备养护当中最难也是最薄弱的。运用绳正法每次将曲线整治好后，保持时间很短，因而，在实际工作当中也是投入劳动力最大的。今年6月，我带领职工对管内的2条曲线进行了一次彻底整治。具体方法是：1、先找出曲中点，然后两侧分点。2、找水平、拨正曲线，均匀石碴达到石碴饱满、捣固均匀。3、改轨距、打磨钢轨达到轨控标准不超千分之一标准。4、定位五大桩的埋设和标志、标识的从新刷写，最后用地锚拉杆按标准进行锁定。经过精心的整治和通过3个月观察、检查，曲线稳定变化率低，有效的控制了曲线难整治问题。道岔的养护仿效了曲线整治的办法收效良好。

四、鼓励职工奋发好学 ，互传技艺

在班组业务、政治学习中自已既当教员、也当学员，常常和其他职工进行技术交流和探讨，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习到了自己所不了解的知识，实现了共同进步。另外，我还利用业余时间给徒弟和一些新工人讲解线路设备的使用及维修方法，帮他们提高技术水平。

以上是我任工人技师以来主要的工作回顾和简要陈述，不妥之处恳请领导批评指正！

**技师年终工作总结范文13**

一、提高专业技能，勇创业务佳绩

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做出自己应有的贡献。努力做好传、帮、带工作，充分发挥自己的才智。公司在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为公司节约了资金，至今运转良好。

1、工作一年后取得焊工，手工电弧焊操作资格证书，工作中一边工作一边学习，在中国六冶工作时，我认真勤奋学习、学会了co2保护焊与埋弧焊操作要领，并取得焊工四级资格证书。抚顺铝厂电解槽的扩建、通辽铝厂电解槽的扩建、霍林河铝厂电解槽的承建，都有我辛勤劳作的成果。

2、20\_年来到通辽锅炉厂工作，在这里学会氩弧焊，并取得锅炉压力容器焊接资格证书。制作一批电厂锅炉省煤器和安装锅炉等。20\_年来到霍煤碳素后在通辽市技校高级焊接班学习理论和实践操作，20\_年经理论和实践考试合格，取得三级资格证书。至今一直在霍煤碳素机修车间工作。

3、20\_年担任技改班，班长、带领全班人员参加我公司的富氧工程和磨粉车间承建工程。20\_年担任管道水暖班，班长、在工作中总结出带压焊接管路技能。20\_年经组织需要担任钳工二班，班长、我班主要管理恩德炉的检修。根据以往的经验我带压补焊过恩德炉气柜裂纹，和在不停产的情况下补焊低温下灰旋风除尘器等。为企业带来了很大的经济效益。

努力做好传、帮、带工作，为我们企业多培养一些人才。经我带的人现在已经能够独立完成工作，并且有的也已经当上了班长。为公司做出了应有的贡献。

二、提高安全意识，确保安全生产

在十几年的焊接工作中，自己总把安全放在第一位，严格安全操作规程，不断提高安全意识，确保安全生产。电焊工有着潜在的危险、如砸伤、撞伤、刺伤、烫伤等，有时在高空作业，危险性更大，如果防护不当，不但工作不能完成，而且会给自己和公司带来不必要的损失，甚至更大的损失。在平时工作中我认真总结，在安全方面积累了经验，主要表现以下几个方面：

(1)是电击：焊接或切割工作工作中可能造成电击的设备包括，照明灯及各种电动工具。首先要注意设备，机具及动力配置是否安全，合格。其次要保持干燥并定期进行保养。

(2)是电弧辐射：电弧是一道强光，内含可见光，紫外线，红外线等。其辐射易造成人体眼睛及皮肤伤害。因此，在工作中必须佩戴滤光玻璃头盔和面罩，工作处放挡板，以免伤及他人。

(3)是烟气污染：烟气主要来源于母材，涂料受热蒸发或发生燃烧生成。易引起呼吸器官伤害或其他并发症。因此，焊接时要确保通风，以免烟气滞留。

(4)是火灾和爆炸：由于焊接是使用电源，热源等，防护不当易引发火灾和爆炸。因此，在焊接工作中，注意防范在焊接和加热过程中喷溅出的火花，溅渣等是有导致火灾或爆炸的危险。必须配备必要的消防器材。

由于我十几年来在安全上措施得力，不论是高空作业，还是在场内焊接，不论是白天还是黑夜，都未出现任何安全责任事故，为企业赢得了效益。

三、热爱本职工作，干一行爱一行

1、爱岗敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。做好焊接工作，首先要有高度的责任感，对工作兢兢业业。个人利益服从全局利益，服从领导，听从安排，当好企业的后勤兵，做好服务。对工作要精益求精，不厌其烦。有时要牺牲自己的休息时间，只要工作需要，自己就要立即行动，工作就是命令，不能有任何的条件可言。

2、在平凡的工作岗位上，去努力实现自己的人生价值。自己从参加工作以来，一直从事焊接工作，可以说把理想、青春都献给了电焊这一行事业。曾今也有过困惑迷惘，也动摇过。经过领导和同志们的帮助，从新认识了这一职业。一个人的价值取向决定人的奋斗目标，心有多大，舞台就有多大，这就是实现人生价值的努力所在。我的价值观可以用一句话来概括：就是站好每一班岗，做好每一件事，把自己所学的知识与企业的建设相融合。

3、为企业的发展服务，扎根本职工作，忠于本职工作，做一个爱岗敬业的好职工，要珍惜自己的本职工作，对工作尽职尽职，一丝不苟，忠于工作。把个人的利益与企业的并集益相统一，处处为工作着想，事事从企业的利益出发，积极干好自己的本职工作。争创“一流服务”，在平凡而普通的岗位上，去努力实现自己的人生价值。

四、刻苦勤奋，继续做好自己的本职工作

回首过去，尽管取得了一些成绩，但与发展中的社会相比，差距甚远。我必须进一步努力学习，专研业务，不断提升自己的思想和业务素质，干到老，学到了，把现代的科学技术知识注入到现实工作中去，以突破焊接技术质的飞跃，使自己的本职工作再上一个新台阶。

**技师年终工作总结范文14**

20xx年我被公司聘为流体钳工技师，即兴奋又倍感压力，流体对我来说是一个全新的领域，但是我决心克服困难，本着干一行爱一行的刻苦精神，一定要拔这项工作做好。

一，加强学习，努力提高技能水平。本人有着进十年从事设备维护工作的经验，这给我提供了一个扎实的工作基础，让我学习流体来如鱼得水，一点即通，并很快解决工作中的问题。例如申报液压管路中各种规格型号的O型圈70种，R型圈6种，石墨垫12种等，这些密封O型圈，垫片的申报为解诀液压气管路中的漏油，漏气提供了备件支撑，也让我逐渐从门外汉到精通各种O型圈，垫片的标准。

二，开动脑筋，小改小革，提高工作效率，降低设备成本。例如针对炉辊轴承润滑管道堵死的问题，由于炉辊轴承温度较高，个别达到180°-200°C左右，炉辊轴承润滑油经常性地被烤干钙化接团，堵死润滑管道，刚开始是采用手动加油，费时费力，效率低，容易造成二次污染，一不小心还易被烫伤，特别是在RTF段，由于辐射管的温度高，超过5分钟很容易中署，吃不消，后来通过采用DRB移动式润滑泵，制作一个M16×的短接，利用泵送出来的高压油疏通，不仅效率高，不会造成二次污染，劳动强度还低，对传动侧炉辊轴承疏通更能体现出事半功倍的效果，并可点对点对单个炉辊轴承加油润滑。再比如D7挡板液压站是用来控制炉压的，其重要性是不言而喻的，由于伺服阀上的电磁铁的工艺参数与中国的工业用电不匹配，线圈容易温升发烫，导致工况不稳定，通过制作一个可调压板，代替电磁铁，实践证明工作稳定可靠，按每个电磁铁8000元计算，可节约费用万元。其次清洗段泵机械密封冷却水管的改造，大大降低了因为机械密封水管脱落造成的机械密封烧坏的次数，即节约了机械密封的备件成本，有降低了维修泵的工作量，一举两得。再比如炉辊轴承接油盘的制作，即解决了炉辊废油甩到钢平台，还便于废油的及时清理。这些工作中的小窍门，解决了实践好多问题。

三，自我加压，搞好技术的传、帮、带。本班组负责车间范围的液压，气动设备的点检维护工作，组员3人，工作范围广，任务重，组员年轻，没有从事钳工工作经验，如何让他们尽快熟练掌握设备，了解各种液压阀，气阀，缸的构造，看懂液压原理图，碰到问题如何从哪些方面入手，而不是一头包无从下手，工作中能独立解决问题，提高动手能力和检修技能，一直是我思考的。为此，工作中言传身教，手把手的教，尽我所能，把他们带进钳工门道。例如更换泵的机械密封，先要做哪些工作，拆卸的要点，装配过程中的技术要求，如何使用工具，如何站位，吊装设备的方法，如何挂钢丝绳，互相之间配合，工完场地清等，以其让他们尽快成长，成为一个合格的流体钳工。

总之一句话，希望通过自己的努力工作，与大家一起，共创中冶新材的美好明天!

胡志辉

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找