# 汽车钣金月工作总结(共3篇)

来源：网络 作者：红叶飘零 更新时间：2024-08-08

*汽车钣金月工作总结1  第一周安排我们来学习车床。C6132A1型卧式车床就是我们这一周学习的主要对象。首先老师边指着车床的各个组成部分边给我们讲解，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成...*

**汽车钣金月工作总结1**

  第一周安排我们来学习车床。C6132A1型卧式车床就是我们这一周学习的主要对象。首先老师边指着车床的各个组成部分边给我们讲解，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，和针对某种材料所需要转速、进给量，根据车削不同的要用不同的刀。

  其实，做车床也存在一定的危险性的，老师说曾经有一所学校的学生在操作车床时忘记把旋紧三爪自定心卡盘的扳手拿走就启动车床，结果那扳手把他的头打破了，当时我听到后感到心寒，这么危险啊!不过，老师说为了避免这种情况的发生，我们学校的车床都加装一个弹簧按钮装置，不把扳手放在其上，车床无法启动的，这装置保障我们实习的安全。

  老师告诉我们，加工出来的工件质量好不好，其中之一的关键是刀的安装。安装车刀时应注意几点：(1)车刀刀尖应与车床主轴轴线等高(我们安装时是175mm)。(2)车刀刀杆应与车床主轴轴线垂直。(3)车刀不宜伸出太长，伸出长度一般以刀杆厚度的—2倍为宜。(4)刀杆下部的垫片应平整，数量不宜太多，一般2—3片。(5)车刀位置装正后，应拧紧刀架螺钉，一般用两个螺钉交替拧紧。

  老师一边给我们讲解一边操作给我们看，还提醒我们在某些地方应注意哪些问题。在老师熟练的技术下，本来表面粗糙的材料就变成表面光滑的工件，我们惊叹不已。可是到我操作就可难倒我了，精确度很难达到，真是个考验。不停的转动横向和纵向的控制手柄，不断地量度尺寸，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，我的第一个工件快诞生之时，准备在加以最后一刀，却操之过急，把轴的直径车小了!我痛心不已，那时我的心情相当的郁闷、无奈，本来算成功的产品就这样被自己毁了。别无选择，唯有重做，经过不断的努力，我做出的工件基本上达到要求，让我很开心，几天下来的汗水没有白费，终有收获。

  由于铣床、刨床各只有一台，所以我们分批学习。首先，老师给我们讲解铣床、刨床的结构和用途等相关内容，之后老师亲自操作示范。铣床主要组成部分有：床身、横梁、主轴、纵向工作台、横向工作台和升降台。刨床主要组成部分有：床身、滑枕、刀架、工作台和传动机构。由于设备限制，我们三人一组分别用铣床铣两个面和用刨床把圆柱铁棒刨出四个面。

**汽车钣金月工作总结2**

  安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，都需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰， 出现这一些小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小细节过程，安全意识还是不够全面。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面的安全隐患。

  综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作中一定改掉坏毛病，积极向经理还有同事多请教学习，多看些有用的书。争做行内一流人才。

  20xx年对我们班组来说，是特别的一年，进步的一年。一年来，作为小组带头人，我严格要求小组成员，希望我们成长为一支爱岗敬业，思想进步，有一定实践经验的队伍。有成绩也有不足，下面我对本年度的工作做一下回顾，以更利于下年的工作。

  作为一名班组长，我充分认识到自己的岗位职责，班组是组织生产经营活动的基层组织，有着提高产品质量，提高生产效率，降低成本，防止工伤事故，辅助上级的职责，作为班组长，要做到上传、下达，协助领导，维护班组内部稳定工作，还要勇于承担责任，宽以待人，严于律己，热爱班组，发展班组，注重工作方法。加强和班组成员的沟通，激发大家的主观能动性，增强班组的凝聚力等。

  这一年我们班组对设备的专人负责，减少了设备的故障;对模具的专人负责，减少了模具的损坏;对每天工作量的细化，保障了工作任务的顺利完成;边角余料的充分利用，大大降低了产品的成本。

  当然，我们的工作也存在一些需要改进和完善之处，现举例如下：

  在\*\*\*\*的项目中，小组设计的门板比箱体多50mm，主要原因是工程图纸标注错误，小组又没有仔细核对。在\*\*\*\*的项目中，我们制作的母线箱多了1件隔板导致无法安装母线，该问题出在工程图纸标注模糊，而小组成员没有及时与技术人员进行沟通了解。以上问题我们已经开会作出反省，同时保证在以后的工作中尽量避免犯类似错误。

  20xx年已经过去了，成绩与不足只能说明过去，我们更注重未来。在以后的工作中，我们会继续努力工作，扬长避短，改掉不足之处，继续学习，勇于开拓进取，创造光辉的未来。为了更好的完成全厂8千万-1亿的目标，我们小组还需要加强了理论学习，提高了自身素质，注重实践，挖掘生产潜力。总的来说，我们计划从以下几点着手努力：

  1.尊重领导，服从分配，团结互助，努力形成一支有凝聚力，共同朝着目标前进的团队。

  2.坚持每周召开班组会议，总结当周的工作，及时解决问题，并把下周的工作任务细化到每个员工，保证任务的完成。

  3.每月组织一次员工培训，从理论上，实践上提高操作技能，互相学习，取长补短，最大限度发挥个人特长，干其所好，把任务完成更快、更好。

  4.定期组织学习安全操作制度，确保全年无安全事故。

  5.对每个生产过程至每道工序进行细化，明确应注意哪些要点，抓住问题所在。

  6.物料摆放整齐，做到有物必有位，有位必有量。坚持每天对岗位进行整理、清扫，认真学习并按照6S要求去做。

  7.在对设备的操作管理上，模具的安装调试上要求有一定的专业水平的人员负责，每周对设备进行保养清理，提高了设备的有效利用率，模具损坏率降低到了最低点，给我们完成生产任务提高了坚实保障。

  8.定期组织员工学习质量知识，加强生产过程中的自检、互检，杜绝不合格品流入到下一道工序，对于生产中出现的质量问题，认真填写纠正/预防措施单，找出解决问题的根本，减少质量问题的发生。

  我们在官渡校区金工实习中心进行了为期3周的金工实习。期间，我们了解到车床、铣床、刨床、钳工、焊接、磨削、铸造、锻造等工种，由于学校的设备和我们的时间的限制，主要接触了车床、铣床、刨床、钳工、焊接这5个工种。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，我们没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了3周的实习。

  期间我们实行上下班制度，让我们感受以后参加工作时氛围。每天我们都是7点半“上班”11点下班，下午2点半又要上班，到五点才能结束一天的实习时间。这使我改掉了睡懒觉的坏习惯，晚上都提早睡觉了，有点象回到了军训时那种按时作息的铁一般的纪律环境中。金工实习尽量的接近了实际生产的上下班制度，让我们感受了与在教室上课截然不同的上课方式，了解了生产中的纪律是十分重要的。

  生产首要问题是安全问题，其次才是效率的问题。在实习的第一天老师就给我门上了安全知识教育课，观看了一些不安全操作的事例，了解了各个工种都要注意的安全问题，比如不能在操作时嬉戏打闹、长头发要盘起来，不能穿拖鞋等等。在各个工种里面还有更多的安全要求，钳工允许戴手套但车工的就一定不能戴手套，焊接的还要戴手套，面罩……

**汽车钣金月工作总结3**

在过去的一年，钣模车间在公司领导下在公司各部门以及我们车间全体员工共同努力下，完成生产下达的任务，一如既往密切配合各车间各部门的工作，有计划完成每月，每周作业生产，主要做到了以下几个方面工作：

20\_年共生产焊接箱体557台

CS系列：368台CS500～560箱体120台，CS580箱体7台，CS650~750箱体115台，CS875箱体60台，CS1000~1200箱体56台，CS1250箱体10台。

CP系列：141台CP400箱体6台，CP450B箱体35台，CP650箱体1台，CP750箱体60台，CP875箱体14台，CP910箱体4台，CP1000箱体20台，CP1450箱体1台。

CH系列：21台CH500箱体11台，CHJ875A箱体2台，CH500A箱体4台，CH750箱体4台。SVTL系列7台SVTL875：4台，SVTL750：2台SVTL650：1台新产品：20台GCD1050：8台，C1000B：3台，CD580：4台，CP875JG：1台，SJ650D：1台，C650R：2台，GCD800：1台。模具制造共38套

20\_年钣金车间不懈努力狠抓安全生产，对吊车、氧气、煤气、二氧化碳焊机、电线、电缆正确使用，特别是二氧化碳焊机(熔深和焊缝易于控制，焊接质量好，焊缝抗裂性好，电能消耗小，使用成本低大大提高生产效率)。车间生产安全及卫生，提高车间的生产安全和清洁状况文明生产落班前做好设备保养，环境卫生。过去的一年还存在着不足问题，半成品工件摆放不整齐，现场卫生不井条，今后要加强对员工思想教育。

今年6月钣金车间开始ERP系统，能有效提高数据准确性，令零部件能快速进入下工序，达到信息共享和提高双效的预期目的.。

三、狠抓质量

ISO~20xx版质量管理体系，能够积极配合质检部做好全面质量管理工作，同是在运作过程中亦存在对设备现场，文明生产管理不足，今后要继续在生产作业中积极配合质量部和各部门相关工作，确保全年质量目标监测及每月选题汇总达标，合格。

四、设想20xx年策划，目标

1、车间对20\_年每月生产调速型箱体40～45台，20xx年要提升到65台，车间设想在人员整合情况下要增加人员4人实行2班制，充实车间生产能力，特殊急件可加班加点完成任务。

2、增加设备投入，尤其是二氧化碳焊机6台，确保完成每月生产下达任务。

3、车间请购各种规格铁板材料要及时到位。

4、作业场地在原有场地不够，车间提出要求铸造车间旁边放红沙还钣金。

在新的一年里，车间领导继续带领员工努力工作，发展思路、团结协同各部门努力完成指标，使车间的各项工作做的更好，为公司多作贡献。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找