# 换热器车间质检工作总结(精选49篇)

来源：网络 作者：沉香触手 更新时间：2024-10-02

*换热器车间质检工作总结120xx年在紧张和忙碌中过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千，这一年，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，我们生产部门将深刻地对本部门一年来的工作及得失作出细致的总结，同时...*

**换热器车间质检工作总结1**

20xx年在紧张和忙碌中过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千，这一年，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，我们生产部门将深刻地对本部门一年来的工作及得失作出细致的总结，同时祈愿我们公司明年会更好。

>一、生产和产量方面

在过去的一年里，生产部门力挑重担，进行了超多的工艺摸索试验，冲压方面：克服了原材料板型差、客户质量标准大幅提高、原材料到货不及时、客户订单临时调整等困难，使得我们公司产品生产从往年单一的\*\*\*\*\*\*产品实现了向\*\*、\*\*\*\*同时生产的成功过渡。顺利完成\*\*\*\*\*\*\*\*吨，\*\*\*\*\*\*\*吨。

热处理方面：根据客户的要求，及时请教同行业厂家的相关经验，对我公司以前传统的退火工艺进行了大胆改善，经过一段时刻的试验，一些刚开始接触的高效材料经过处理，产品基本上到达了客户的要求，同时生产部也总结了很多宝贵的经验。共完成热处理产品吨。

新产品方面：\*\*\*\*\*器是客户在今年新开发的产品，为了到达客户在产量和质量方面的要求，生产部顶着原材料到货不及时、产品型号杂乱、单品种需求量少、客户订单不稳定、模具更换频繁的困难共为客户加工特变产品吨，并合理调整生产计划，利用\*\*\*\*空闲时刻，开发了\*\*\*\*产品并完成了为客户的.小批供货。为今后公司产品多元化打下了良好的基础。材料初加工及对外加工方面截至12月20日共完成\*\*\*\*材料\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*kg。

>二、产品质量方面

在完成上述产量的同时，我们生产制造部门也高度重视产品质量，严把生产工序的每一个质量控制关，利用例会、质量会、班前会及生产过程及时为操作工灌输质量理念，坚持操作工为第一质检员的观点。根据操作工的流动量，及时为新职工安排质量、操作技能方面基本的理论培训和现场操作实践，保证每一个新操作工在上机独立操作以前，都能了解基本的产品质量判别方法。根据产品特征分类及质量要求，在生产部内部安排专人兼职负责，我们始终坚信产品质量是生产出来的，只要生产部的每一个员工都有高度的质量意识，并付诸于生产操作的每一环节中，产品质量将会稳步提高，以到达满足客户质量要求的目标。

>三、设备模具管理方面

在这20xx年的一年里，公司投入资金购置了更加精密的模具和设备，为产品的产量和质量带给了更加有力的保证，虽然大部分设备都是新设备，故障率较低。但我们设备维修人员还是克服了技术力量薄弱的困难、按照设备维护保养的相关文件对设备进行定期检修保养，并且作了相应的记录及详细的设备点检表、模具维修记录、并为每套模具建立了详细的档案，有力地保障了设备的正常运转，进而从很大程度上确保了生产运行的稳定性。

>四、人员管理方面

因公司生产任务的急剧增加，产品型号的多样化，公司新招聘员工很多，共有很多批次的新员工进入到车间的各生产岗位，且流动量很大，各岗位人员极不稳定，给生产各方面管理带来极大压力，就在这样的压力推动下，生产部还是坚定地对各岗位进行岗前岗中的简单培训，保证新进员工的顺利进入岗位主角，做到在领班及各级领导的正确引导下，基本胜任各自的岗位工作。

>五、安全生产方面

在过去的一年里，基于行业的特殊性，我们生产部门将安全生产纳入了日常的管理工作之中，能够经常对各岗位员工进行安全知识的教育，培训操作工正确操作生产设备，发现问题及时处理。但是在5月4日、6月8日和10月28日仍然发生了\*\*\*\*\*、\*\*\*、\*\*\*\*\*因违反操作规程而造成的恶性人身伤害事故，针对此类事件，生产部对全体操作工进行了更加频繁的安全警示教育。对一些有可能会造成人身伤害或设备模具损害隐患的人和事进行了严肃的经济处罚和批评警告。

**换热器车间质检工作总结2**

为加强电化教学管理，提高电教设备应用水平，根据工作安排，电教信息中心于XX月中下旬，开展了中小学信息技术教学听课、调研和电教设备普查维修、专室培训工作。这次活动，共调研学校40余所，听电教课24节，发放调查问卷45余份，维修电教设备150余台。现将有关情况总结如下：

一、领导重视，制度健全

多数学区、国办学校能够认识电教工作的重要性，学校结合教学实际制定了电教工作计划、校级信息技术培训方案、各专室管理制度等。在这次活动中，大部分校长都能积极准备，并随同调研或听课，对存在的问题进行现场办公，落实到人，绑定责任，收到了较好的效果。

随同调研电教设备的校长有：XX学区XX、XX中学XX、XX小学XX等;随同听课的副校长有：XXX、XXX、XXX、XXX等。

二、设备管理到位，使用规范

大部分单位电教设备都能在指定专室使用，登记造册，纳入固定资产序列，指定专人负责管理。专用教室设备保护较好，使用率高，使用记录详实，限度地发挥了电教设备的作用。对电教设备进行编号排序，逐机登记建立“身份证”。多数单位电教教学资源能在原有基础上不断充实，利用率大有提高。专室管理人员的业务素质在工作中大有提升。

设备管理工作较好单位有：XX学区、XX学区、XXX学区、XX学区、XX学校等。设备完好率、使用率较高的学校有：XXX中学、XX中学等。

三、信息技术教学秩序良好，氛围浓厚

绝大部分学校能够按照信息技术教学大纲要求，在三年级以上开设信息技术课。信息技术教师能够做到课程有安排，上课有教案，课后有练习。计算机教室有上机登记册并记录详实，与教学进度相符。课上学生们争先恐后的回答问题，小组合作，一帮一、优带差等教学手段营造了良好的学习气氛。

信息技术课程开设较好的单位有：XX学区、XX学区、XX小学等。责任心强、业务能力好、上课效果好的教师有：XX学区育才学校、XX学区回漳学校XX、XX学区韩村中学孟庆科、XX学区中学、XX学等。

四、存在问题和现象

1、个别单位领导对电教工作认识不高，没有相应管理制度和措施。主要表现有：无工作计划，无专用教室制度，档案不齐全，记录不详实。对电教知识培训、电教设备运用重视不够、措施无力。有的领导或多或少存在着不会用、不敢用、不让用、怕用坏、怕费电的现象。

2、个别学校设备管理不到位。如设备不在专室使用，有挪用、借用现象，专室卫生较差，甚至有的单位房顶漏雨，设备被“洗澡”现象。

3、个别学校在电教设备维修维护中，存在“等、靠”思想，损坏设备得不到及时维修，不能正常为教学提供服务。

**换热器车间质检工作总结3**

在忙碌的工作中，20\_\_年即将过去，一年里在领导和同事的关怀帮助下，充分发挥岗位技能，通过自己的不断努力，工作与业务水平都取得了长足的进步。不断改进工作方法，提高工作效率。总结过去吸取好的工作经验。下面我对20\_\_年的各项工作做出一下总结：

1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

在设备检修忙碌时其中最多的超过一天14小时战斗在工作岗位上，因用车计划无规律，需求紧张时，每天在车间来回要跑上百次，有时抢修时间较长，为了生产加班加点不能休息，又加上我车噪声大，驾驶室温度高散热差，整个人就好比在洗澡。而且在我们车间路面狭窄，道路条件差的工作环境下等，但我们都没有怨言，能够正确对待，努力工作，认真完好各项工作任务。出国留学网

2、安全方面

在工作中我们都能够自觉严格要求自己，自觉遵守劳动纪律和安全操作规程，认真学习交通法规，严格遵守交通法规和厂规厂纪。认真完好本职工作，做到了警钟长鸣、安全第一、预防为主的安全生产方针。起到了以防万一的效果。全年无违章违纪、无责任事故，在保证了行车的安全的情况下我们做到了：

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，但是这种工作要求有很强的责任心，在行驶中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，处处防意外，做到安全二字放心中。

3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

4、主要存在问题及下步打算

一、主要问题

1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。

2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。

3、对车辆的保养、维护、维修等工作做的还不到位

二、下一步打算

1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。

2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规，加强自己的安全意识。我们要改正缺点，团结一致，做好自己本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

**换热器车间质检工作总结4**

为了做好车间质检工作自然要秉承严谨的工作作风才行，至少我在以往的之间工作中十分注重细节导致自己很少出现误差，得益于车间领导以及同事们的帮助也让我在这个岗位上成长了许多，能够为了车间的发展而奋斗自然是令人很有成就感的事情，回顾我在车间质检工作中的得失进行以下简要总结。

>工作成就方面：

主要是认真履行好作为车间质检员的职责，一方面我能够积极参与到车间生产工作中去并按时完成每个月的指标，对于车间发展而言产品的生产以及质检都是十分重要的，而且能够做好生产工作自然能够很好地促进自身能力的发展，由于每次都能够超额完成任务从而让我在工作中得到了领导的认可，对于这样成就也让我明白做好车间工作的重要性。另一方面则是做好质检方面的本职工作从而检验生产产品的质量，由于我在质检过程中十分注重细节的缘故的从而很少出现误差，这样的.做法无疑能够很好地保障车间产品的质量从而建立良好的信誉，再加上经常和同事探讨的缘故从而积累了不少经验。

>工作不足方面：

则是我在质检工作中的效率是比较低的，也许是做事比较死板的缘故从而总希望能够做到尽善尽美，这也导致我在质检环节花费了太多时间以至于影响到了其他工作，虽然我也有在不断鞭策自己并想办法提高工作效率，但对我来说这种过于偏执的做法反而不利于自身工作效率的提升。另外我对自身工作的发展没有进行太多的规划以至于有些没能找准自身的定位，事实上这种状况若是无法及时得到纠正的话很容易影响到自己在今后工作中的发展。

>今后工作规划方面：

则是需要确立新的目标来鞭策自己，通过对以往质检工作的分析让我明白容易满足的心态是造成进步有限的主要原因，所以我得在原有任务量的基础上制定更高的目标，一方面是为了时刻提醒自己在工作中还有许多不足之处，另一方面则是通过对比的方式来查看自己是否有在工作中得到进步，而且我也应该分清工作的侧重点并找准自身的定位，有计划地完成自身的工作自然能够通过努力取得理想的成果。

通过总结已经让我明白了自身的不足以及今后的发展方向，对我来说这样的做法无疑让自己对质检工作有着更加深入的了解，因此我会继续做好质检员的本职工作从而促进车间的发展，至少我会朝着更高的追求而奋斗并不断提升自身的工作能力。

**换热器车间质检工作总结5**

一、目的

设备是生产的物质基础，润滑是保证设备正常运转的必要条件。为减少设备磨损，降低动力消耗，延长设备使用寿命，保证设备安、稳、长、满、优运行，特制定本制度。

二、范围

1、本制度内容包括设备润滑管理职责，油品的贮存与保管,润滑用具的管理使用与过滤标准，润滑油品的使用，设备润滑油（脂）标准和废油品的回收。

2、本制度适用于硫磺车间设备的润滑管理。

三、职责

1、车间职责

、车间设备员负责全车间的设备润滑专业技术管理工作，负责建立润滑相关台账。

、负责组织本车间职工认真学习设备润滑手册，贯彻执行设备润滑管理制度，提高操作人员的润滑管理水平，并定期或不定期检查操作人员对润滑管理规定的执行情况。

、负责制定本单位的润滑油品消耗定额，按时提出年、季、月润滑油品的使用计划。

、认真填写设备润滑档案和“五定”，负责提出有关润滑油方面的改造措施和革新方案。经设备部审核后组织落实。

、严格执行“三级过滤”和润滑“五定”，负责本单位润滑油品及用具的管理和使用，按规定时间对在用油品提出检验分析申请。本装置的润滑必须有专人管理。

、经常检查设备的润滑情况，发现问题及时处理或向有关部门报告处理。

、负责本单位不合格油品的回收工作。

2、班组长职责

、认真组织班组成员学习车间润滑管理制度，提高班组人员的设备润滑管理水平。

、检查督促本班设备操作人员做好设备润滑及润滑器具的保管维护，发现问题及时处理并作好记录。

、保证本班一级过滤润滑油桶油位在1/2以上并做好交接班。

3、操作人员职责

、严格执行设备润滑管理制度。做到“三级过滤”和润滑“五定”。

、妥善保管并认真维护好润滑器具，做到经常检查，严格做到专油专具，定期清扫，并纳入交接班内容。

、按规定定期补加或更换润滑油（脂），认真做好加、换油记录，做到无油不启动、低油位不开车。

、按时检查滤网、油位、油压、油温和油质，发现问题及时处理和报告。

、经常检查润滑部位的温度情况，轴承温度应保持在规定指标内。

、对自存自用油品要定时检查，认真交接，对固定式油桶（箱）应按时脱水。

、常用阀门丝杆螺母之间，要定期注油〔脂）润滑，不常用的要用油脂封闭。

、按规定将废油回收到指定位置的指定容器，认真做好废油回收工作。

四、润滑油（脂）储存和保管

1、车间下设润滑站，润滑油站由当班保证润滑器具和地面的卫生清洁

2、润滑油站要采取通风措施，冬季做好保温

3、润滑油站内严禁动火，润滑油站附近要有消防器材并做好标示

4、入库油品必须有合格证，库存三个月以上时应检验，不合格油品应及时进行处理，直到再次检验合格为止。对车间入库的油（脂）要及时建立台账，注明名称、代号、入库时间，并作好分类、分组保管。

五、润滑器具管理与过滤标准

1、车间按照各岗位用油实际情况配齐应有的润滑油具，基本用具有：领油大桶、固定式油捅（箱）、抽油器、提油桶、油壶、接油盘、过滤漏斗、油脂桶、油脂铲、油脂枪等。

2、各润滑用具应标记清晰，专油专用，定期清扫。一般情况下，领油大桶、固定式油捅（箱）每三个月清扫一次；其余各用具每周清洗一次；用具各部的`过滤网要班班检查，及时清洗。各用具使用或清洗后，应按指定地点放置整齐，严禁随意放置，以免丢失或损坏。

3、各岗位的润滑油具由当班班长及使用人员负责管理和维护，交接班时做好交接

4、在用的润滑器具一定要保护好过滤网，由车间定期每月指定当班清洗过滤网

5、设备润滑的润滑油（脂）必须符合装置的润滑工工艺条件要求，不得乱用、混用；容器换装不同种类、不同牌号的油品时，必须按规定彻底冲洗干净，方可改装别的油品。

6、润滑油的滤网要符合规定：压缩机油、机械油所用过滤网，一级过滤网为60目，二级过滤网为80目，三级过滤网为100目。

六、润滑油使用

1、设备必须按规定要求用油，不得任意滥用和混用，不合格油品不准使用。设备润滑用油见附录A(补充件)或设备说明书。设备所用润滑油的规格、数量、润滑点、加油时间及加油周期等，必须严格按照“三滤五定规定”执行

2、因操作条件改变或规定油品缺乏，需变更油品时，应报有关部门及主管领导审批，车间不得随意更改。

3、润滑油品代用必须符合同等质量或以优代劣的原则，规定油品得到供应后应停止代用。

4、如需要更换不同型号的润滑油品或油品经检验不合格需要更换时，应先将原油品清除干净，然后再加入新油品。

5、新安装设备第一次（跑合期）投入运转的一般设备，应在15～30天内更换一次新油；正常运转时，换油周期应根据工作条件、润滑油检验报告而定。

6、具有独立润滑油系统的大型机组检修后，润滑油循环一定时间，经检验合格，方可试车或投入运行。

7、运行中的大型机组润滑油应每月检验一次，条件恶劣或运行后期应适当增加检验频次，应化验黏度、水分、机械杂质、闪点、酸质，如有一项指标不合格，应及时处理。润滑油的检验报告要妥善保管，以备查询。

8、发现漏油、跑油时要及时查出原因，上报车间，立即消除并作好记录，禁止跑油、漏油

9、主要、大型运转设备换油时，应该在车间设备管理人员监督下进行，并按规定记录在设备档案。

七、设备润滑加油（脂）标准

1、油润滑

加油以刻度线为准，无刻度线时应符合如下规定。

、循环润滑

正常运行时油箱油位应保持在2/3以上。

、油环带油润滑

、油环内径D=25～40mm时，油位高度应浸没油环D/4。

、油环内径D=45～60mm时，油位高度应浸没油环D/5。

、油环内径D=70～130mm时，油位高度应浸没油环D/6。

、浸油润滑

、滚动轴承的浸油润滑

a.、n、＞、3000r/min时，油位在轴承最下部滚动体中心以下，但需浸没滚动体下缘。

b.、n=1500～3000r/min时，油位在轴承最下部滚动体中心以上，但不得浸没滚动体上缘。

c.、n、＜、1500r/min时，油位在轴承最下部滚动体的上缘或浸没滚动体。

、变速机的浸油润滑

a.圆柱齿轮变速机油面应浸没高齿轮副低速齿轮齿高的2～3倍。

b.圆锥齿轮变速机油面应浸没其中一个齿轮的全齿宽。

c.蜗轮蜗杆减速机油面应浸没蜗轮齿高的2～3倍，或蜗杆的一个齿高。

、强制润滑

应按有关技术要求或实际标准确定。

2、脂润滑

n＞3000r/min时，加脂量为轴承箱容积的1/3。

n≤3000r/min时，加脂量为轴承箱容积的1/2。

八、废油品回收

1、废油的回收应该坚持勤俭节约的方针，车间应采取积极措施，排放及更换下的废润滑油应按品种牌号进行回收，认真做好废油品的回收、再生、和处理工作。

2、车间应根据自己的实际情况，制定出合理的废油品回收指标避免浪费，回收的废油脂可用于刮泥机链条、轨道的保养，废油用于螺栓等保养。

**换热器车间质检工作总结6**

20\_\_ 年大检修工作总结 经过一个月的辛勤付出，在检修中坚持“安全第一、质量优先”的 指导思想，坚持检修原则，严把安全关、质量关，于 20\_\_ 年 10 月 20 日前全面完成了公司下达的仪表设备、设施检修和技改工作，现 将有关情况总结于下：

一、 健全组织机构，落实岗位职责

车间领导招集各班组长以上人员专门召开了多次停车检修会 议，会上就大检修中检修物资、检修进度、检修安全措施、检修技 术措施、检修技术标准，以及检修工作的重点及难点，有针对性的 提出了切实可行的解决方案， 为检修工作安全顺利完成奠定了基础。

为了保证检修工作按质、按量、按时完成，班组对各项检修任 务进行了具体分工，做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽 其责。

充分调动每个检修人员的积极性和创造性， 为全面完成检修 目标、推动和促进检修及技改任务的顺利完成做好准备。

二、 抓好检修的安全管理，确保检修工作万无一失

安全工作在停车检修过程中永远都是最重要的。要始终坚持 “安全第一，预防为主”的方针，制订严格、可行的安全措施，把安 全工作抓到了每一个检修环节， 责任落实到每一个人， 对人们容易 忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、监督。严格 执行“两票三制”.以上安全工作的落实， 使得在这次检修过程中没有 发生一起人身伤害事故，确保整个检修工作顺利完成。 三、突出重点难点，很抓特殊项目的实施。

本次大检修，合成班的检修项目共计 164 项，其中，计划检修 项目 28 项，非计划检修项目 129 项，计划技改项目 7 个。尤其对车 间上报公司的两项重点改造项目作为这次检修工作的重点， 一是合成 工段 37 台仪表保温箱及伴热管的改造任务;二是氨压缩机 200 多个 仪表点的电缆重新敷设任务。这两项工作经过检修前精心的准备，从 保温箱的选购、导压管的前期制作以及电缆桥架的重新敷设，并在检 修过程中克服了人员经验不足、电气焊配备不到位等因素，圆满的完 成了这两项重点项目。

四、员工的业务能力得到了提高

这次大检修，使得班组每位员工的专业技术、动手能力等方面 都得到了很明显的提高，对于每个人来说，开车阶段和大检修的时候 是最能学到知识的时候， 自己以前见过的不敢动的现在都有机会一展 身手，不怕修不好，就怕你不敢修。每个人都上手进行操作维修，将 自己的专业维修技能进一步得到提高。

而且我们在这次维修中特别注 重质量， 首先检修工具摆放整齐， 拆卸下来的仪表进行规整， 慢慢来， 容不得一丝马虎，确保检修质量，一个月的大检修下来，每位员工都 有很大收获，从他们的言谈讨论中我可以深刻的感受到他们的进步， 只有大家不断的进步，才能将工作做的更好。

历时一个月的年度大检修结束了， 我班组在保证安全的前提下全 面完成了今年的大检修项目。虽然每个人都感觉非常的累，但为了公 司能够早日顺利开车，达产达效，这些累都是值得的。

**换热器车间质检工作总结7**

春去冬来，寒暑更替，转眼之间，20xx年已经悄然走到尽头，我们又将迈入一个暂新的年头，回首即将成为过去的20xx年，在公司领导的正确领导下，我们质量部全体工作人员，团结一致，奋发拼搏，克服了种种困难，确保了食品安全管理体系的认证及后续的发展，一年来质量部在困境中谋发展，在挑战中寻找机遇，各项工作中实现了新的突破，现就一年来的工作总结如下：

>一、20xx年质量部主要工作回顾

20xx年是公司非常不平凡的一年，是难忘的一年，也是质量部面临工作任务最为繁重和艰巨的一年，在公司领导正确的领导下，质量部全体工作人员围绕着食品安全管理体系的认证和产品质量为中心，着力构建食品安全管理体系，积极认真履行食品安全管理体系的职责，努力提高监管和技术服务能力，为公司食品安全管理体系的认证和生产质量管理制度的建设发挥了不可替代的作用，生产质量监管和服务明显取得了名显的成效。

>二、当前质量部存在的问题

质量管理部门是公司的核心部门，食品安全管理体系赋予其独立的质量否决权，在质量管理体系运行中处于十分重要的地位，由于诸多客观因素的制约，影响了其职能的充分发挥，总体表现如下：

(一)机构改革和能力建设人处于发展和完善的\'初步阶段

公司刚刚通过了食品安全管理体系的认证，但要真正从思想上更新传统管理的旧观念、接受和领会并牢固树立食品安全管理体系的新观念，依然是今后长期而艰巨的任务，因为工作的标准化、程序化一方面需要员工主动自觉的完成，另一方面需要外在管理制度的约束，以规范其行为。目前质量监管能力、技术服务水平、研发创新能力都与同行业相比还有一定距离，体制机制改革和能力建设人处于不断摸索和完善的初级阶段。

(二)管理全限的微弱，缺乏活力

质量管理是公司管理活动的重要内容，监管责任重大，是公司职能发挥和技术支撑的关键部门，但担当的责任与赋予的权力不对等，重义务、轻权利的管理模式，明显影响了工作效率。

(三)人员整体素质需要进一步提高

公司对检验员的操作技能和整体素质提出了更高的要求，而我们的检验员还需进一步提高操作技能和自身素质。工作人员实战经验不足，生产质量管理过程中独立判断和分析解决问题的能力不强，工作创新能力缺乏。

(四)独立履行质量否决权不到位

公司对质量管理部的监管工作支持不够，偶有只考虑公司眼前经济效益而放弃质量原则，使质量管理部的日常监管中存在漏洞而倾与形式。

>三、x年的重点工作

(一)提高质量管理工作人员的素质

一是建立定期学习培训机制，提高检验员的；二是继续稳定质量检验人员的队伍，使其严把产品及物料检验质量关，杜绝不合格物料投入生产和不合格中间产品流入下道工序，防止不合格产品出厂销售。

(二)加强监督管理

严格按照《食品安全管理法》和《药品生产质量管理规范》的规定，加大对生产过程中的日常监督检查的力度，督促和监督严格按照食品安全管理体系要求组织生产，加强各采购、生产、检验和销售环节的质量控制，把质量管理落实到实处，确保产品质量。

(三)坚持GMP的培训，为提高公司管理水平和提高员工素质发挥作用。

质量管理工作使命关荣，责任重大。让我们在公司正确领导和全体员工共同努力下，进一步振奋精神，团结一致，以更加良好的精神状态，更加扎实细致的工作作风，更加快捷的工作效率，把好产品质量关，为保证产品质量安全和推动公司的创业发挥更大的作用和作出新贡献。

**换热器车间质检工作总结8**

时间流逝，岁月如梭，20××年已悄然走过。在我工作的这段时间同事对我关怀备至，时常给我鼓励和帮助。下面我将这几月的工作总结如下：

>一、工作收获在这几个月，我作为质量检验员，认真学习公司质量管理\*\*流程，根据岗位职责的要求主要有以下几点收获：

1、原辅料的取样存放工作我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

2、样品检验检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感谢我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

3、数据处理在记录数据时我本着“务实求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

>二、感想及体会

1、态度决定一切工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到\*\*的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的.工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考岗位的日常工作比较繁琐，而且几天下来比较枯燥，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，现在我已达到了正式员工的工作水\*。

>三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和\*\*以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

**换热器车间质检工作总结9**

坚持以人为本的管理理念，不断夯实安全基础，强化安全措施，重视安全培训，落实安全责任，安全工作卓有成效，具体采取了以下行之有效的措施。

一、明确安全职责，落实安全责任，完善规章制度，培养团队意识

1、车间采取责任区域划分的属地管理方法，以谁主管谁负责的原则进行工作划分，划分明确的责任区，减少安全管理人员的管理区域，加大其责任心，月未车间对责任区域的安全工作进行全面检查，好的奖励，差的处罚以此来提高安全管理人员的积极性，使他们在日常工作中达到一个比、学、赶、帮、超的工作氛围，使车间真正达到一个安全和谐的工作团队。

2、车间相继出台《现场整治实施办法》《安全检查实施办法》《安全培训实施办法》《隐患排查制度》《作业面防尘有关规定》《安全员管理规定》《爆破物品管理有关规定》等制度，实行管理人员下井带班制度，真正做到“班班见领导，事事有人问”，通过完善制度以及跟班作业，有效地提高了工人安全生产的自觉性，提高安全管理水平。

3、为培养车间管理人员的团队意识，加强班组与车间的沟通、各班组之间的沟通，车间采取碰头会形势，每天傍晚各班组负责人向分管主任汇报当日工作情况，将当天工作中出现的问题进行相互汇报、解决，同时要求各级管理人员工作必须有计划、有总结，每天、每周、每月的工作总结和计划及时上交车间，通过这种方式提高管理人员的管理水平，改善工作效率，更好地推动安全工作的开展。

二、以现场管理为中心，多举重措，着力提高职工安全意识

1、狠抓隐患落实，每月定期进行内部自查，不走过场，不留盲区、死角，对照规程标准，全面的开展隐患排查治理工作，重点对各采场顶板情况进行检查，安全检查发现的隐患及时通知相关班组进行整改，并跟踪隐患整改落实情况，对到期不予整改的责任人加大处罚力度，避免出现查而不纠的现象。

2、合理调整锚索施工单价，抓好顶板管理，及时跟进安全措施，降低作业风险。锚索固顶作为顶板控制的有效措施，对顶板的稳固起着至关重要的作用，由于现有采场多为残采采场顶板破碎，为了控制好顶板，车间在月份适当提高了锚索施工单价，极大地调动起操作工的工作积极性，锚索月施工量超过一万米，有效地控制了顶板;同时车间成立专门的圆木支护小组，对破碎采场及时进行圆木支护;充分利用撬毛台车对顶板进行排险，减少人工排险的风险，确保工人作业环境的安全。

3、为了提高采场作业人员的安全意识，车间在各作业区域设立安全提示板，安全员、班长将安全巡查过程中发现的各类隐患及时填写在提示板上，便于进入作业的职工第一时间了解采场内的隐患点、危险源，一定程度上减少了事故的发生。同时车间开展“安全标兵”“优秀员工”“优秀安全员”“优秀机组”等多项评比活动，对表现突出的职工进行物质奖励，调动他们安全生产的积极性，有效地提高了职工的安全意识;强化班前会、车间调度会、周一安全例会安全知识、安全措施的培训、落实，把好作业前的第一道工序，使作业人员在精神饱满、士气高昂、警惕性强条件下进入作业现场，从不同方面潜移默化地提高员工的安全意识及预防各类危险性的能力。

4、通风降尘方面主要采取了一下措施，首先，制定了冲帮刷顶规定，要求作业面顶邦必须每班冲刷，联络道每天冲刷，斜坡道、大巷每周冲刷，车间定期进行检查，凡是不按规定执行对相关责任人扣款处理。其次，加强对风机、风带的管理力度，要求分管安全的主任逐一落实风机架设位置，确保风机安放位置合理真正起到净化空气作用，同时加强对风带长度不够、漏洞较多的查处力度。第三，强制要求各台设备作业前必须携带co检测仪，作业前先对作业面的空气进行测试，一旦空气不合格及时采取措施，待空气达标后才可进入作业。第四，要求安全员、班长加大对采场空气检测管理力度，凡是空气不达标的采场、掘进面严禁作业，必须确保空气合格后才允许工人进入。第五，加工co警示标志牌在相关采场悬挂，只有悬挂空气检测合格的标志牌后才可进入作业。第六，组织人员加工拉链式与粘贴式风带并及时用到井下采场，解决了风带破损通风不畅的问题。第七，在作业区域安装十处风水联动装置，进过半年试运行，使用效果良好，该装置水雾的降尘面积较大，喷雾距离远、水雾滞留时间长、降尘效率高、用水量少，对粉尘具有更好的吸附作用，能够达到最佳的降尘效果，从而改善空气质量，为职工创造一个良好的工作环境。

三、强化顶板管理

顶板作为车间安全管理的重点，只有抓好顶板管理，才能真正做好安全工作，车间为了加强顶板管理，不断完善顶板分级管理制度，开展专项排险工作，对采场进行危险等级划分月份以来车间开展扫雷行动，成立扫雷小组，对采场联道、大巷、分段巷、斜坡道进行专项排险，由安全员、安全主任进行排险效果检查，同时车间规定，每月第一个周为车间扫雷周，由扫雷小组对各中段区域、采场联道、大巷、斜坡道等顶板进行浮石排除，有效地保证作业区域的安全。

车间依据上、下部采矿区采场顶板情况，对顶板进行了一、二、三级划分，及时在宣传栏进行张贴，每月根据顶板变化情况进行更新，让职工第一时间了解各采场顶板状况。采场顶板及两帮较稳固为三级顶板，每班进行详细地浮石排除，及时采取锚索、锚杆或圆木进行控制;作业面顶板较破碎，存在不安全因素为二级顶板，必须控制好凿岩、爆破工序，加大检查、隐患整改力度，经班长及安全员确认方可作业;采场顶板及联络道顶板很破碎，存在较大的不安全隐患为一级顶板，一级顶板为危险性最大的顶板，必须加强顶板、两帮的控制，及时采取支护措施，作业前必须高度重视，随时进行观察，作业时必须有人员进行监护方可作业。同时车间强调，作业前当班班长、安全员必须首先到一级作业面进行检查，经安全确认后方可允许作业;其次到被确定为二级作业面进行安全确认，依次类推。作业面存在重大隐患时，必须在有控制措施的前提下方可作业，安全无保证时禁止作业。

四、重视安全宣传与培训

1、车间每年制定季度安全培训计划，利用每周一的安全例会、班前会时间进行法律法规、岗位安全技术知识、生产现场主要危险源的分布及控制措施、应急救援方法及疏散路线等方面的培训教育，切实将培训教育落到实处，其中车间将应急救援培训作为重点培训内容，认真组织车间员工进行学习，熟练掌握自救器等应急设备的使用方法以及一些应急的基本知识，不断完善车间应急救援预案，并定期组织培训和演练。提高员工应付突发事件能力。

2、车间采取多种形式的安全知识宣传与培训，建立标准化园地，车间的人员构成、设备情况、工艺流程等一览无遗，方便职工及时了解矿部及车间的规章制度、工作重心，安全情况、成本管理等各方面的信息，加强了车间与职工之间的沟通与互动。

3、重视新工人培训，车间安排有经验的老工人与新工人签订以师带徒协议，采取一带一的帮扶政策，充分挖掘新工人的工作潜力，同时为鼓励新员工，提高他们学习的积极性，开展“优秀新工人”的评选活动，对那些表现突出的新工人进行奖励，让他们尽快熟悉工作流程，尽早的实现单独作业。

车间年度安全工作总结2：

今年以来,我车间在公司的领导下，安全管理部门的正确指导下,以安全生产为中心,贯彻落实“安全第一、预防为主”的工作方针，因地制宜地开展了一系列查“三违”、查隐患、杜违章、督整改的活动,、完善制度、夯实基础、落实安全责任，车间将安全责任书的内容逐一分解落实到各班组、个人，层层签订安全责任书，经过全车间的共同努力，较好的完成了各项生产工作任务，未发生人员伤害事故和较大的设备事故。

一、取得的主要成绩

1、贯彻落实上级精神，增强员工安全责任岗

及时传达上级部门关于安全生产工作的精神，认真开展安全生产专项整治，对安全生产工作的严峻性和艰巨性有更深的认识，进一步增强安全生产的使命感和紧迫感。车间成立安全生产领导小组，每月召开一次会议，专题研究安全生产的突出问题，对今后的安全生产工作提出明确的要求。车间始终保持安全管理机构稳定，并使之不断得到充实加强。在安全生产管理上，车间坚持各级齐抓共管的运行机制，坚持“安全第一，预防为主”的方针，实现目标管理，层层落实责任，要使抓好安全生产成为车间各级骨工的自觉行动。

2、查隐患、督整改、提建议、堵漏洞

隐患险于明火,隐患是颗定时炸弹,不排除隐患,就难保证安全生产。因此,我们勤查勤检,尤其对重点部位更是毫不放松,同时我们要求各班组、员工共同查隐患,通过大家努力,1-12月我们共查出隐患74项，均已整改完毕,隐患整改率达到100%,从根本上把隐患消灭在萌芽状态有效保证了安全生产，给生产的安全、顺畅奠定基础。

3、贯彻落实《安全生产法》，加强基础管理工作

为加强安全生产监督管理、规范生产经营中安全行为提供了法理依据。车间在进行大量调研的基础上，修证完善各项规章制度，进一步规范安全生产管理。正确把握处理“教育与认识、管理与落实、隐患与整改、规程与习惯、责任与追究、稳定与安全”六个方面的关系，努力实现“四个强化”，即：“强化领导责任，落实责任追究;强化安全教育，提高全员安全意识，提高安全操作及个人防护技能;强化安全检查，落实隐患整改，减少习惯性违章;强化安全奖惩，层层落实。基础管理工作的稳步推进、安全管理生产的制度化、标准化、程序化，为各级各类人员落实安全生产责任制、建立安全生产长效机制奠定基础。

车间明确安全生产“谁主管谁负责、谁检查谁负责、谁参与谁负责”的原则，认真实施隐患整改制度，对查出隐患记录在案，限期整改按时验收，杜绝不检查、不落实的现象。按照“四不放过”的原则，对发生的各类事故进行认真分析，严肃处理。车间以抓班组建设为重点，不断夯实安全生产基础管理，规范班组安全管理。

车间组织各班组每月开展一次安全活动，要求全员参与并记录在案。组织了全体员工参观“安全事故图片展”和学习新的《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》、《受限空间作业安全管理规定》以及《动火作业安全管理规定》。

4、加大教育培训力度，不断提高管理水平和操作技能

全车间组织开展全员学规程、用规程活动。为检验规程学用情况，车间组织抽查考试，车间将举办安全生产理论与管理知识培训班，通过培训不断提高安全管理水平。及时修改、完善安全操作规程和安全管理规章制度，促进安全生产。

5、以人为本”，加强安全建设

安全工作要“以人为本”，努力创造爱护职工、关怀职工、体贴职工、尊重职工、激励职工安全生产自觉性的良好氛围，促进车间骨干和广大员工的安全意识不断提高，安全生产科学管理不断上台阶。

6、制定了消防器材、安全设施、联锁报警装置的管理、维护制度。

7、抓制度、严落实，生产、检修两不误，按时完成了各项检修工作。特别是对一些突发事故导致的电气设施的损坏，车间技术组织力量及时抢修，保证了生产的正常运行。

8、建立健全应急机制，锻炼应急防护能力

为了能正确面对、判断、分析和提高员工处理突发失电事故的能力，持续、稳定地维护好生产系统的供、配电。车间编制了大面积停电应急预案。20\_\_年6月10日，车间组织相关人员模拟高压开关开关由于瓷瓶污染造成短路，致使工厂大面积停电的应急演练，演练取得了圆满成功，并获得各级安全主管部门的一致好评。

同时为了提高员工面对突发事故防护自救能力，车间于20\_\_年11月10日开展了“119消防、防护演练”比赛，组织员工灭火实战、防毒面具使用、正确快速的佩戴安全带等，切实有效地提高车间全体员工安全消防意识。

9、认真开展安全月活动，组织开展了一月份的“安全无事故月”活动;3月23日至6月30日组织了车间百日安全无事故竞赛活动;以“关爱生命，安全发展”为活动主题，组织开展了6月份的年度安全生产月活动。

二、存在的问题和不足

1、管理制度还不够完善，由于集团公司撤销，我车间原有的管理制度需要重新修订，短期内还无法做到很全面反映车间的工作、管理实际。

2、安全隐患整改力度还需要加强，由于各种原因，我公司的电气设备防爆工作还存在一些问题，整改难度大，工作量大，需要长期的整改完善。

3、近期车间新进员工较多，青工对安全生产意识不强，现场环境不熟，对潜在的隐患警惕性不高，车间还需加强安全教育，不断提高青工安全生产、消防防护相关知识。

**换热器车间质检工作总结10**

20\_年维修全体员工在公司各级领导带领下，严格遵守各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以工段的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，以降低维修成本和缩短维修工时为目标，在不断学习，总结工作经验与教训中前进。维修工种工作环境比较复杂、脏而累，但工段的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色地完成了各项工作，为车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。为了始终做好服务后勤兵,保障各工段的正常运行，现将这一年来的工作总结如下：

(一)加大管理力度，确保安全生产

安全，是一个钢铁企业持续发展的根本，维修班组时刻遵守着厂里的各项规章制度，每位员工严格要求自己，以“安全第一”为前提，去展开各项检修工作。维修工段主要担负着全厂各类机械设备的维修、维护及保养工作，工作面广、作业点多，安全生产对我们维修工段尤为重要。为此班组在每天的早会中总结前一天工作中的经验和不足，发现问题及时纠正，时时提醒和督促班组成员必须重视安全，做到防患于未然，杜绝违章，使安全警钟长鸣。并加强了检修作业安全生产标准化。旨在增强全员的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。我们工段在工作中时时注意和排查身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。

(二)加强班组建设、增强班组管理

班组建设和班组管理是搞好企业的基础，也是一个落脚点，最主要是发挥班组成员创新力和团结凝聚力。在平时检修工作中，加强班组成员理论学习，更好地掌

握操作技能，提高自身素质，不断学习新的管理理念，处理问题及时果断勇于承担责任，发挥团队绩效和默契相互交流和沟通，让班组成员多提建议为班组建设尽自己一份力。

(三)克服检修困难，促进生产任务的全面完成。

我们维修工段在今年很好地保障了全厂设备的正常运转，除非正常停机情况外，在我们自己管辖的设备里没有因管理不当或检修故障而造成损坏设备、停机等情况发生，设备运转率达到90%以上。而且对设备的相关技术和安全改造做了大量的工作，保质保量地完成了任务。特别是在今年8月和11月的全厂停车大检修中，维修工段全体成员更是体现出班组成员不怕苦，不怕累的顽强作风。大检修原计划为7天时间，我们工段提前做好各项准备，人虽然少，但我们打破以往检修模式，成立4个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工明确，团结一致，每天连续工作6个小时以上奋战在各自的检修工作中。几天时间里，疲惫的身影总显现在每个员工的身上，但没有一个人叫苦叫累。最终在全体员工的共同努力下6天时间顺利完成了转炉系统、混铁炉系统、氧枪系统、下料系统、连铸系统、这些大型设备的各项检修任务。

(四)以加强检修力量，提高班组成员综合素质为目标。

培养一支德才兼备的维修队伍，一直是工段的工作重点。为此，工段始终将班组成员的职业技能培训和学习工作放在首位，长抓不懈。为了提高工段人员的整体技术水平，增强大家的实际操作能力，让年轻员工在外聘人员的指导下，亲自上手，逐步接触和检修关键部位，积极听取外聘人员的意见。就这样我们对结晶器、缩机进行逐台整修，及时发掘隐患并随时消除。

(五)控制检修成本，变废旧为新。

提倡“节约光荣、浪费可耻”，节约是创造利润、保护环境，是企业的核心竞争力，也是企业兴衰成败的关键！提高资源利用率，强化节约理念完善节约措施。全面消除车间跑冒滴漏是我们的宗旨。在这一年里，设备等出现的跑冒滴漏、阀门更换、垫片更换、轴承更换、维修设备、及各类机械检修任务1000多项次，极大地保证了设备的稳定运行，减少了消耗，保障了生产。

回顾将要结束的20\_年，维修工段虽取得了一些成绩，但也暴露了我们的很多不足：①本工段维修力量缺少、在大中修时比较吃力，尤其是抢修中，检修时间难以保障。②倒班班组人员少，熟练工仅有一半，经常运转设备的检修不能同时进行，制约了检修进度。③员工的技术和业务水平，对大局观的认识仍需加强；④分析和解决问题的能力欠缺，独立处理问题的能力有待加强；⑤对现场班组安全教育不足。下一步我们要加强员工的思想素质建设，加强业务理论和实践相结合的学习；对班组进一步强化安全学习和管理，在今后的工作中加倍努力，取长补短，使班组更加优秀，为今后公司的发展壮大而奋斗。

20\_年工作计划

一、 设备管理方面

1、加强现场设备巡检，及时消除设备隐患，确保设备良好运行，根据厂部的要求，加强对设备的维护和润滑管理，把原有的制定的巡检制度包机制度，设备润滑制度条款要进行细化，对钢厂的设备实行定点巡检，包机到人责任到人。

2、加强设备技术档案，完善技术资料，对设备检修过程记录，通过对技术档案的检查，可以查出原因。

3、严把设备检修质量关，设备检修质量的好坏直接影响到设备运 转的稳定性。

4、从节能降耗方面

（1）积极进行修旧制度，技改措施

（2）降低成本和消耗

二、培训方面

（1）对新连铸设备原理及维护和事故预防措施

（2）对新连铸检修的危险点及注意事项

（3）对装配人员技术培训

（4）三规一制学习

三、设专业的点检查员

四、促进员工的积极性杜绝工作中的拖拉推委现象，特制定绩效分数，亮化考核制度。

五、安全方面

认真组织员工的安全意识，对员工存在的不安全行为讲说教，对员工加强对危险源点的认识，学习并让其掌握基本应急防洪措施，以减少人中员及设备事故发生的几率。

维修工段

20\_年1月2日

**换热器车间质检工作总结11**

延续20xx，还在工作着，但也有新的变化。不过，总算又过了365天，安全顺利。

分管锅炉、中央空调、净化站、水源泵站日常管理工作。组织分管工作内设备维护、备件及材料计划的编制和审核工作。同时，分管库存物资管理、工程材料计划采购管理等工作。

(1) 锅炉(暖气系统)管理：冬季供暖2月底结束，四名操作工全部取得操作合格证(市局发)，锅炉及暖通管道取得市局发的使用证。3月开始按厂家提供的保养说明进行正常保养维护。各项规程制度完善。全年锅炉运行三个月，计902小时，耗煤210吨。

(2) 中央空调(制冷系统)管理：夏季制冷空调自6月底开始调试并送冷气，两名操作工看护，另四名技术人员协助厂家对操作工进行了操作培训;同时对设备及管线缺陷进行了维护整改完善，进入正常工作状态。制冷系统运行两个月，耗电122600kwh

(3) 净化站管理：净化站水处理系统是生活供给的重要工序，运行基本正常。咨询并提出净化工艺改进方案，供决策时参考。

(5) 库存物资管理：公司物资库存管理从年初投入使用，配备了一名专职管理人员和一名操作工。基本建立了物流管理程序，物资收发存各类报表制度，建立各类台帐，制定了材料采购、入库、领用审批制度，基本进入正常化状态。年度物资(从三月份起)期初库存83万元，总入库456万元，领用总计420万元(生产211万元，其它209万元)，期末库存119万元。

(6) 工程材料管理：工程甲供材是公司较大的资金流和物流的运行环节。配备了一名专职管理人员从事计划的落实与采购工作。在公司现有的制度之下工作。基本保障了工程材料有序供给。其中：

钢材：采购量吨，资金量3378万元(截止11月);

水泥：采购量吨，资金量360万元(截止11月)。

(7) 设备维护与备件计划管理：对所辖运行设备定期进行维护保养，零备件计划准备充分，维修及时进行。

(8) 几项具体工作：

(a)组织执行化验室/试验室设备材料计划，负责采购有关设备、仪器、货梯及风机安装，保证了临时化验室按期搬入新化验楼。共采购化验室柜橱、风机等113220元，制样设备等150239元，货梯41500元，合计304959元。部分仪器设备在需要时临时采购。

(b)在国家节能减排宏观调控的形势下，克服了水泥供应紧张的局面，基本保证了建设用水泥尤其是井建用水泥的供应。

(c)在钢材采购方面，根据公司资金流状况及时调整供货厂家，综合考虑需求品种、价格、运输成本等情况，部分品种直接从厂家采购，以满足工程需要，减少资金占用。

(9) 管理制度化规范化：强化制度的建立与健全;明确岗位职责;强化工艺纪律、工作纪律的意识;

(10) 设备维护保养定修制：增强维修的计划性;有合理的备件库存。

(11) 安全管理工作：对有建制的班组开展好班组安全活动;对无建制的作业人员指定相关技术人员开展安全活动。

(12) 计划的合理性安排：工程计划落实到位;生产用备件材料计划准确;采购及时;库存合理。

(13) 空调系统逐步推进自动化、无人值守化管理，减少人力消耗;

(14) 水源泵站管理，尽力研究节能运行，同时，考虑大选厂生产需要，站外需建独立的值班室或员工休息室;

(15) 规范物流管理程序，建立合理、先进的管理平台，提升物资有序管理水平，建立合理的库存量，节约生产成本;

(16) 净化站工艺需进一步改进，保障生活水的质量，尽力提高员工的生活质量。

(17) 合理安排有关岗位的人数，提高员工素质，建立高效的运行机制，合理节约人力资源。

(18) 强化自身素质的提高，继续学习不松懈。

在一个陌生的岗位上通过技术业务知识的不断学习，基本掌握了所管理范畴的基本规律，安排工作有了一定的基础。

同时，也在通过学习科学发展观理论，尽力提高自身的政治素养，把认清形势，把握方向和对党的信仰等方面落实在为公司的发展建设具体工作实践中，争做一名合格的技术人员和一名尽心负责的基层管理者。

**换热器车间质检工作总结12**

xxxx年即将过去，感谢公司提供给我们一个成长的\*台，让我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身的素质与才能。回首过往，公司陪伴我走过人生很重要的一个阶段，使我懂得了很多。在此我向公司的\*\*最衷心的感谢，有你们的协助才能使我在工作中更加的得心应手，也因为有你们的帮助，才能令我在公司的发展更上一个台阶。

在过去的一年中，我的主要工作是负责对所有的来料进行环保测试，其次是协助进料检的检验员进行物料检验。在工作上，紧紧围绕公司的中心工作，对照相关标准，严以律己，较好的完成各项工作任务。在作风上能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨的做好每一项工作。在进行来料rohs测试和协助进料检验员工作中工作认真，态度积极，雷厉风行，勇挑重担，敢于负责，不计较个人得失，兢兢业业，任劳任怨的完成每一项工作。在协助进料工作的同时，自己坚持一边工作一边学习，也从中学到了不少的知识，让自身的综合素质水\*不断的提高。始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司\*\*，全心全意为公司服务的宗旨。在自己\*凡而普通的工作岗位上，努力做好自己本职工作和\*\*安排的每一项工作任务。

从总体来说，一年中，严格执行公司的规章\*\*，较好地履行了作为一名rohs测试员的专业技术职务的职责，同时也较好地完成了全年的工作任务。

随着公司各项\*\*的实行，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识也更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提\*\*化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献。充分做到察人之长、用人之长、聚人之长、展人之长充分发挥他们的主观性及工作积极性，提高自己的整体素质，让自己的工作能力更强更完善。我充分认识到自己既是一个rohs测试员，更是一个rohs指令的执行者。在后续的工作中我会为了自己制定的新目标而努力，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。对此我为改善今后工作做如下几点计划：

一、在自己的本职工作岗位上更好的履行测试员的专业技术职务的职责

让全体员工了解我们公司为什么要执行rohs指令，执行rohs指令对我们有什么好处。

二、认真收集各项信息数据

全面、准确地了解和掌握各方面工作的开展情况，分析工作存在的主要问题，总结工作经验，及时向\*\*汇报，让\*\*尽量能全面、准确地了解和掌握最近工作的实际情况，为解决问题作出快速的、正确的决策。

三、在工作中要有清晰的计划性的工作思路

讲究好的工作方法和工作效率，按时或提前完成\*\*交办的工作。

四、要认真学习本职工作相关的专业知识及相关理论知识

在学习方法上做到在重点中找重点，并结合自己在实际工作中处理的各种异常，有针对性地进行学习，不断提高自己的办公能力。

五、\*\*交办的每一项工作任务

要分清轻重缓急，合理安排时间，按时、按质、按量完成好每一项工作任务。

六、严格要求自己在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进

始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。在明年会有更多的机会和竞争在等着我，我心里也在暗暗的为自己鼓劲。要在竞争中站稳脚步。踏踏实实的干好工作，目光不能只限于自身周围的\*\*\*，要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其他同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步，征取在明年取得更好的工作成绩。

**换热器车间质检工作总结13**

我于xx年进入公司，到目前已经做了xx多年的车辆生产及检验工作。在这么多年与车辆打交道的过程中，我们了解xx便像了解我们个人的身体一样，在哪些部位容易出毛病、出疑问，我们全部非常地清楚。在过往半年的检验工作当中，我们天天全部扑在生产线上与工人师傅一起，运用我们过往对车辆积累下来的经验，结合xx技术的新特点，认真的把关每一个容易出现质量疑问的地方。

由于我们是产品质量检验人员，因此需要我们工作认真负责，也是产品、公司要求我们工作认真负责：

1、我们的工人师傅大部分全部是以前没有从事过车辆生产的或从别的车辆制造厂里出来后进入我们厂的，他们要么不熟悉车辆生产技术要么对我们的车型不熟悉，因此在生产过程中出现了较多的没有小心到的质量细节，我们便必须将这些工人师傅们没有小心到的细节给指出来并督促改进。

2、我们的车型在国产化的过程中进行了较多的设计变更，在较多的设计变更的`情况下，工人师傅们有时便会遗漏了一些需要更改的地方，我们便必须将这些设计变更熟记于心，时刻特别关注变更项目的生产，一旦出现遗漏马上提出来改进，否则流入下一道工序便得返工，不但耗费人力物力，还估计影响车辆对客户的按期交付，工人师傅估计出现的疏忽，我们不允许出现。

3、我们的车型在国产化的过程中，众多的供应商全部是新开发的，他们同样对我们的产品质量细节不熟悉，虽然我们的各个部门、各位领导全部在不断地完善相关产品设计、检验标准，可是在供货的初期难免出来各种各样的零部件质量疑问，面对不合格的零部件与急迫的生产任务，单纯的退货是不合理的，我们只有通过改进/改制将不合格的变成合格或符合使用要求的，以保证生产的顺利进行。

以上是我对个人过往半年的工作小结。在以后的工作中，我将一如既往地做好检验工作，以期造出质量更为精良的车辆，为产品服务，为公司服务。

**换热器车间质检工作总结14**

善于总结可以使你在遇到相同或类似问题的时候可以选择最合理的处理事务能力，可以锻炼你的逻辑思考能力，和判断能力。一个善于总结的人是很少会犯错误的。以下是整理的相关资料，希望帮助到您。

我于XX年进入公司，到目前已经做了xx多年的车辆生产及检验工作。在这么多年与车辆打交道的过程中，我们了解车辆就像了解我们自己的身体一样，在哪些部位容易出毛病、出问题，我们都非常地清楚。在过去一年的检验工作当中，我们天天都扑在生产线上与工人师傅一起，运用我们过去对车辆积累下来的经验，结合大宇技术的新特点，认真的把关每一个容易出现质量问题的地方。

用以下的事实可以来说明我们工作的认真负责，也是产品、公司要求我们工作认真负责，因为我们是产品质量检验人员：

1、我们的工人师傅大部分都是以前没有从事过车辆生产的或从别的车辆制造厂里出来后进入我们厂的，他们要么不熟悉车辆生产技术要么对我们的车型不熟悉，因此在生产过程中出现了较多的没有注意到的质量细节，我们就必须将这些工人师傅们没有注意到的细节给指出来并督促改进。

2、我们的车型在国产化的过程中进行了较多的设计变更，在较多的设计变更的情况下，工人师傅们有时就会遗漏了一些需要更改的地方，我们就必须将这些设计变更熟记于心，时刻特别关注变更项目的生产，一旦出现遗漏马上提出来改进，否则流入下一道工序就得返工，不但浪费人力物力，还可能影响车辆对客户的按期交付——工人师傅可能出现的疏忽，我们不允许出现。

3、我们的车型在国产化的过程中，众多的供应商都是新开发的，他们同样对我们的产品质量细节不熟悉，虽然我们的各个部门、各位\*\*都在不断地完善相关产品设计、检验标准，可是在供货的初期难免出来各种各样的零部件质量问题，面对不合格的零部件与急迫的生产任务，单纯的退货是不合理的，我们只有通过改进/改制将不合格的变成合格或符合使用要求的，以保证生产的顺利进行。

以上是我对自己过去一年的工作小结。在以后的工作中，我将一如既往地做好检验工作，以期造出质量更为精良的车辆，为产品服务，为公司服务。

**换热器车间质检工作总结15**

时间过得真快，转眼到公司 都三个月了，在\*\*们的指导下，在同事们的帮助下，我坚持学习理论知识，熟悉gmp的所有文件。通过不断的实践，不断的总结工作经验，使我在短短的一周内接任此工作。至今，已顶岗约三个月，在这三个月里，我严格遵守各项规章\*\*，严格按照gmp的要求完成了自己岗位的各项职责。在这提出转正之际，将我的思想，工作情况总结如下：

一、加强思想道德建设，不断提高自己的职业道德。

我作为一名\*员，时刻以\*员的标准来衡量和要求自己的言行，注意加强\*\*修养，加强思想道德建设，进一步提高自己的\*性认识。大到拥护\*的\*\*，严保\*的机密，小到遵守公司的规章\*\*，严保公司机密，严格按照gmp的要求完成各项工作，严格遵守检验结果，做到数据准确、及时、有效。在工作中，我团结同事，协调的处理好同事与同事之间，同事与工作之间的关系，通过不断的严格要求来提高自己的思想和职业道德。

二、严格按照gmp规定，做到取样具有\*\*性、准确性，所取样不被污染。

在很多人看来，取样是一件小事，可药品生产型企业 就不一样，取样量，怎样取都有规定。取样之前要做好消毒措施，做好自我保护措施，就比如说去车间取样时，要穿好防护衣服，手要用酒精消毒，取样器具也要消毒等等，去库房取样时，必须在取样车里取样等等。

三、严格按照gmp规定，对生产环境，生产用水进行检测。

药品生产不同于其他生产型的企业，它对生产环境，生产用水要求非常严格。

对于生产环境：要对各个生产房间的风速、风量、尘埃粒子、沉降菌、压缩空气进行检测，连续生产时是每半年检测一次（除压缩空气外，它是每一个月检测一次），若停产15日，就得重新对环境的所有指标进行检测。至今对车间环境检测了2次，对压缩空气检测了3次。

对于生产用水，每21天对生产用水的所有出口（共15个点）进行检测（包括片剂车间，栓剂车间），每天对纯水站的三个点进行检测。检测项目：性状、酸度、硫酸盐、钙盐、氯离子、硝酸盐、二氧化碳、氨、不易挥发物、电导率等14项理化指标。至今对纯水站的水已检测60余次，对所有的点已检测4次。

四、严格按照gmp规定，为原辅料，包材的.进厂把好关。

药品的生产离不开原辅料、离不开包材，检验完后要出具相应的检验原始记录和检验报告书。至今已检测进厂原料、包材40批次，发现不合格产品2批（一批是：药用固体硬片、一批是：尼扎替丁片说明书）。

五、严格按照gmp规定，做好车间产品的检验，做到不延误生产，不延误出厂时间。

公司长期生产的产品有5种，每一种产品都有中间体，半成品，成品。而我就要在每一个过程中去取样检测做好质量\*\*，每次取样后，都要及时的做出结果来，以免误了车间的生产。产品出来后，要做药品的全检，以免误了产品的出厂时间。至今已检测中间体，半成品40余次，检测成品13批。

六、严格按照gmp规定，填好仪器的使用记录，做好仪器的保养维护并填写记录。

在gmp的规定里，仪器的使用记录非常重要，它可以在某一段时间里查出来你做的什么产品的检测，是产品检测的凭证，而仪器的维护保养就更重要了，仪器的好使用，仪器的准确性是离不开我对仪器的维护，保养和自校。对仪器的使用是当时做什么就填什么，对于仪器的维护、保养都是一个月一次，每次维护校正完后，都要填写好相应的记录。

七、严格按照gmp规定，做好药品的稳定性考察、长期考察，并做好考察记录，至今已考察样品10余批次。

八、严格按照gmp规定，对剧毒药品进行管理，填写好剧毒药品的使用记录。

九、严格按照gmp规定,对固体药品的管理，并登记好使用台账。

十、严格按照gmp规定，对对照品进行管理，并登记号使用台账。

十一、对各类检验产品出具检验报告书，并对各类检验原始记录进行归档管理。

我在这个岗位上做了很多工作，但无论做什么工作，我都是以饱满的热情对待自己的工作，勤勤恳恳、尽职尽责、踏踏实实完成自己的本职工作。此岗位的工作纷繁复杂，\*\*临时交办性的工作比较多，这些都要求员工要具有较强的应变和适应能力。通过近两年来的工作经验，我对此岗位的各项业务工作都有比较全面的了解与掌握！我想这一方面是自己工作的积累，更重要的是自己在这样的工作岗位上、有这样的工作机会，是\*\*和同事们信任和\*\*的结果！正因如此，我将更加珍视自己的岗位，以无比的热情与努力争取更大的进步！

总之，在这个岗位上收获了很多，也学会了很多，这都离不开\*\*和同事们的\*\*，我深知自己还存在不足，事情繁杂，有些细节性的过程没有考虑到，在今后的工作中，我将发扬自己的优点，弥补自己的缺点，把工作做得更好。

**换热器车间质检工作总结16**

检验工作是一项精细的检验过程，我深知细节决定成败这一道理，所以在日常的工作中，我本着严谨认真的工作态度，认真的完成每一项工作任务，工作态度进取端正，经过一年的工作与学习，我觉得自我收获颇多，专业知识及技能得到了进一步的积累与提高，运用越来越自如，但自考核方式更改之后，每一天都感觉工作压力都很大，担心自我哪里做的不好或是不够好，使考核分数受到影响，考核分数低了，直接影响到自我的工资，也会使自我觉得哪里没有别人做的好或是做的不够好，究其根源，压力大的主要原因是自我没有调整好心态，担心的太多，不但没有提高工作效率，反而使工作质量降低了，为便于今后的工作的开展，特对20xx年的工作做如下总结：

一、重点工作

主要是原材料检验和原材料检验记录，原材料退货记录和与原材料厂家协商等方面，原材料不良品记录等。作为一名质量检验员，我按照生产的需要，按时完成了各项工作。

1、原材料检验，在过去的一年中，为进一步满足原材料数量和质量的需求，几种原材料增加和改换了新厂家的供应。经过重新整编原材料检验规范和加强原材料的检验力度，是原材料的质量问题比以前有了极大的改观。

2、原材料检验记录，认真记录和收集各项检验记录的信息数据，全面、准确地了解和掌握各方面工作的开展情景，分析工作存在的主要问题，总结工作经验，准确地了解和掌握最近工作的实际情景，为原材料的质量工作作出快速的、正确的决策。

3、原材料退货记录和与原材料厂家协商，认真记录和收集各项原材料退货记录的信息数据，全面、准确地了解和掌握原材料退货的过程情景，分析工作存在的主要问题。在与原材料厂家协商时能做到面面俱到，为解决原材料退货问题作出正确的决策。

4、原材料不良品记录，认真记录和收集各项原材料不良品的信息数据，全面、准确地了解和掌握原材料不良品每月数据变化的过程及不良原因描述情景，为开展工作作出快速的、正确的决策。

二、不足之处主要有以下几点：

（1）工作疏忽，导致报告错误率提升；

（2）出现一齐漏检事故（产品等级里外不一致）及5起投诉，上述问题虽然很不服气，但分析其原因主要是因为检查力度不到位所致；

（3）在车间巡检速度较慢，工作安排较紧张；

（4）专业知识欠缺。

三、针对上述问题在下半年中我会逐一改善，具体方法如下：

（1）调整好心态，避免工作压力的积累，避免将个人情绪带入工作中。书写报告时避免疏忽大意，书写完报告后及时检查，避免报告错

（2）加大车间检查力度。近期各车间人员流动性较大，新机长及新员工质量意识淡薄，针对目前员工质量意识薄弱的问题现状，我将会在工作时间充足的情景下增加车间巡检次数及检查力度，并在巡检过程中进行成品标准及岗位职责制的培训，与大班长一齐着重检查问题班组及新组建班组的质量情景，避免将不合格品流入下一道工序；

（3）熟悉车间各设备性能，加快车间巡检速度，学会合理的安排工作时间；

（4）工作之余多看相关书籍，努力学习，全面提高自身素质，进一步积累专业知识。

总之一年来，虽然也取得一些成绩，但成绩只能\*\*过去。工作中仍然存在着不足，在下半年里我还会继续努力学习，深入实践，积累经验，不断地提升自我，我会用谦虚的态度和饱满的热情做好自我的本职工作，不辜负\*\*的期望！

**换热器车间质检工作总结17**

20xx年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，得到家不少的助，我也在家的身上学到不少的知识。一年以来我心中的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简单了。现对今年工作进行以下总结。

>一、思想方面

我认为一名好的质检员不仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业。而且在思想上、工作技能上更要专研。我作为一名年轻的质检员需要学习的东西还有很多很多。作为一名质检员，我无时无刻得不感受到自己肩上责任的重。所以，我在实际工作中，时时严格要求自己，做到谨小慎微。首先必须具备始终以质量方针为指标，明确产品质量责任。

>二、工作方面

在工作中，我认真投入，并在空余时间学习其它产品，多看产品图纸，能对产品图纸的理解，构造的原理性能等有一定的认识。并认真听取经验，仔细记录。在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握多种技能，做到一专多能，弥补了工作量时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转。

通过领导、同事的批评、助及自己的努力来改正，决不允许自己在同样的地方跌倒两次。正是由于在胜利面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会在奋斗中迅速的成长和提高。此外，火车跑的快还靠车网，无论从工作能力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的员工的正确引导和助，使我在工作能力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。

>三、学习方面

通过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西。但这还远远不够，尤其在多元化技能方面上还显得稚嫩。同时，随着公司业务的增多，新产品的开发，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高各种工作技能，工作效率。做好本职工作，做出应有的贡献。

现在的我又被安排到了xx试验，这对于我来说是一个很好的机遇，近期我被分配到了xx区培训，一开始的几天每天都看着师傅们做的每一步步骤，自己也对该工作有了一个熟悉，心里对这工作的流程有了一个了解，师傅们也开始让我们实践起来了，从对一个焊点、焊缝切割开始，其次对该切割的零件打磨，最后就是对零件的评判，是否合格，慢慢了我也有点了眉目。

日积月累，自己实践中遇到的问题、许多不足的地方通过师傅们的讲解，我便慢慢熟悉了这份工作，有时会通过一些资料会了解，现在只是刚刚开始，以后遇到的困难肯定有许多许多，所以我会不断的去努力学习了解，多与的同事交流，总结自己的工作，这样对可以我自己会有很的助。

总的来说，这一年里，自己的收获也不少，我学到了很多学不到的东西，但也吸取了不少教训，对待工作的态度、责任性，在新的一年里，我会更加努力的去学习，积极的对待工作态度，不求，只求更好。

**换热器车间质检工作总结18**

很快半年的工作结束了，这是个忙碌有充实的半年，可将自己在学校里学到的理论知识运用到工作实践中，在这半年里，有困难也有收获，工作中有时候会碰到一些棘手的问题，在同事的指导下，透过逐步实践，解决问题，提高了自身潜质，积累了经验。

下方是我自己对工作的一些总结

>一、在工作态度上

无论在工作还是生活中，我一向坚信一分耕耘，一分收获，因此我一向在发奋，不断发奋学习，不断发奋工作。热爱自己本职工作能够正确认证对待每一项工作，工作投入，按时出勤，有效利用工作时刻，坚守岗位。工期紧，人员少，任务繁多，能够做到跟班作业，保证按时完成施工任务，保证工程施工畅通，表现出我们施工人员职责心强，发扬了我们施工人员连续工作、吃苦耐劳精神。

>二、在具体工作中初中家长寄语

我所从事的工作主要是对一些土建类材料（水泥、砂、石子、钢材、砖等）及成品进行施工和检查

1、严格按照图纸施工，不准任意修改而危害工程质量。

2、严格执行技术规程和操作规程。

3、实行专业化施工，对钢筋工程，混凝土工程均实行专业队伍施工，确保工程质量。并采取新技术、新工艺、新设备、新材料。

4、加强对测量放线的技术要求，进行测量工作技术交底，搞好控制点的保护监控，定位放线及验收并做好记录。

5、严格包好材料质量关，不合格的材料、半成品、成品严禁运进施工现场：进场材料务必经监理工程师验收认可。

6、严格按照规定做好各项检验。首先由个班组自检，自检合格后报请项目部质检人员检查，然后报请监理工程师进行检验签字。上道工序不合格，下道工序不得施工，做到“五不施工，三不交接”。

7、工程技术人员跟班作业，随时解决施工中的技术难题，质量检查人员有质量否决权，发现违背施工程序、使用不合格材料，质检人员有权制止，必要是能够下暂停施工令，并开具“质量问题通知单和罚款单”嫌弃整改。

透过这一年的\'施工工作，我学到很多课本外的知识，积累了经验，提高了自身素质，为以后的施工工作奠定了良好的基础。

**换热器车间质检工作总结19**

回顾20\_\_年，本人参加工作的第二年，令我感到十分充实。回顾这一年来的工作，我在分部领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作。通过一年来的学习与工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变，现将一年来的工作情况总结如下：

20\_\_年，我主要完成了以下工作：

1. 负责地下三、四工班的维修保养技术支持，监管检修记录台帐，负责检修作业检查和不良设备状态整改;建立并完善设备履历档案管理，搜集并整理三号线轨道工程图纸资料，参与设计施工图纸的核查与整改;积极参与三号线各种故障处理，现场参与了市番区间道床整治工作，参与各种故障演练;按照领导指示，参与了道岔滑床板更换设计、全线设备普查、例行安全检查等，现场跟踪参与了市番区间道床病害整治;

2.开始负责分部日常管理中的ma\_imo系统、oracle系统、iam固资一体化、计量器具定期送检、分部设备台帐等系统数据管理工作;

3. 协助支部书记开展党支部日常工作;负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动;负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

20\_\_年，我严格遵守公司的规章制度、工作规范和流程;通过理论和实践相结合的学习，我逐渐掌握线路设备设施日常保养与管理，以及故障的分析与处理，熟悉了ma\_imo、oracle等系统的流程与管理，了解了工程项目的流程与操作程序;从事党、工、团组织活动，不仅活跃了思维，还进一步提高了个人的组织能力，积淀了广泛的人际关系。 \_\_年的工作，基本达到所需完成工作的要求。通过这一年的锻炼，使我成长不少，但是，工作中还存在不少问题：

1.工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作心态还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2. 业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解;开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘;在技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所需要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

3. 平时工作中，还需加强沟通和团队协作。线路作业，对团队协作要求比较强，及时与同事沟通，有问题及时向他们请教，与他们取长补短，共同完成工作任务。虚心接受领导在工作上的指导和意见建议，要及时与领导沟通，有问题及时向同事请教，积极的听取他们的意见和建议，不断努力学习提高自己;

20\_\_年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题,相信在以后的工作中我会弥补这些不足,努力的提高我的业务技能,完善我的工作

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找