# 合成服务工作总结(必备47篇)

来源：网络 作者：青苔石径 更新时间：2024-10-08

*合成服务工作总结1xx化工xx公司，磷酸化工丁班，现任班长，xxx，现有 职工30人。长期以来该班始终把安全文明生产作为全班人员的工作核心，积极贯彻公司各项会议精神，坚持爱岗敬业，团结奋进的工作理念。人人从我做起，树立零违章。零事故的观念。...*

**合成服务工作总结1**

xx化工xx公司，磷酸化工丁班，现任班长，xxx，现有 职工30人。长期以来该班始终把安全文明生产作为全班人员的工作核心，积极贯彻公司各项会议精神，坚持爱岗敬业，团结奋进的工作理念。人人从我做起，树立零违章。零事故的观念。工艺指标控制精中求精，为安全生产做出了应有的贡献。 1，加强学习。提高员工素质。

化工丁班加强各类政治，业务学习，于时俱进。不断提高人员综合素质和创新能力。不断改进工作中的薄弱环节。提高工作质量。该班每轮班进行一次班组学习。主要学习《公司安全管理文件》提高员工自我防范。自我保护意识。《磷酸检修。清理规程》《工艺操作细则》。并结合，《百日安全无事故活动》真正达到安全生产。预防为主的目的。在学习考核中平均分达97分一上。年初班组成员与车间签定《安全文明生产责任书》明确责任。把目标责任分解到人。组织全体人员认真学习内容，领会管理精神。要求每名成员履行职责。从点滴做起，从基础做起。日常生产过程中做到三个一样，1。领导在和领导不在一个样。2。平时和节假日一个样。3。辅助岗位和主要岗位要求一个样。常年坚持召开班前班后会，让每个上岗人员明确自己工作内容，工作流程。从穿戴防护用品做起。凡是进入岗位首先穿戴好个人防护用品。无论是刮风。下雨还是酷日当头都能严格执行。夯实了管理基础。 2，严格操作规程。提高操作技能。

>一，抓结合，找准切入点。

传帮带与结对子结合。一老带新。主辅岗位结合。培养一专多能手。理论与实践结合。灵活运用。提高人员力量与实践水平。 对照标准。查不足，提高人员应对突发事件的能力。上半年的一次突然停电过程中，第一及时向有关领导汇报情况。第二，各岗位按照应急方按案，关闭阀门。开启应急电源。水源。向主要设备。重要设备补充冷却水。第三。设备内存硫酸。磷酸合理分流引导入罐，确保无浪费，无外排。消除了一起严重的污染事故发生。

>二，建立班组常态机制。

搭建职工交流，沟通。展示才华的平台。积极开展劳动竞赛和技术比武。

1、练兵卡制度。根据各岗位的操作特点。对每个岗位的记录报表。巡检线路。内容工艺指标。安全防护等，制作成练兵卡。发放到每个岗位，由技术员，班长随机抽查。提问。掌握学习情况。当面点平，奖罚分明。

2、现场操作。对开停车流程，蒸汽流量调节流程。磷酸。硫酸流量调节。一二次水流量调节。设备模拟故障判断。提问。处置。演练。提高实践操作能力。消除安全隐患，员工的操作水平上了一个新的台阶。全年未发生一起人身。工艺。设备事故。全班2人荣获集团公司操作能手，1人为岗位精英。4人被选拔为技能大赛选手。

3、 积极开展:五小活动。不断挖掘员工潜力。抓消耗。降成本。对工艺指标。工艺流程提出合理化建议达十六项之多，尤其是污水回收利用，大胆提出。未气洗涤水循环使用。减少洗涤塔一次水使用量。提高洗涤能力，提高冲盘水质量。促进滤布重复使用。起到了关键作用。实施改造后取得了良好的经济效益。仅一次岁全年节约达十几万吨。减轻了劳动强度。为企业节约了大量的资金。

4、加强班组作风建设。密切协作。

化工生产一条线。配合协调是关键。在生产过程中。工艺上的 衔接要做到有续紧密。必须让内阁人员熟悉本岗位的工艺流程 及上协下调。的必要性，了解相关联的重要性。生产中存在的问题。集思广益。群策群力。指标稳定，系统高产。工艺清理司空见惯。为保证任务如期完成。清理任务合理分工合理搭配人员，明确作用内容。明确质量目标。人人肩上有担子。变压力为动力。发扬雷厉风行。不怕疲劳的作风，不遗余力。尽职尽责。分片包干，实行项目带头人制定度。包质量。包进度。包安全。达到优质。高效。安全完成工作任务。

通过全班人员的努力。化工丁班多次在公司组织的各项工艺指标竞赛中取得好成绩，从5月份到11月份，连续6个月获得了产量。消耗。指标控制第一名。创建厂以来之最。为企业今后发展。壮大积累了宝贵的经验财富。

5、持续改进。总结提高。

**合成服务工作总结2**

1、负责中药材外加工所需材料的入库，领料工作及相关记录；

2、负责生命能在我厂合成时所需原辅材料的入库、分料、领料工作及相关记录；

3、负责技研部做小试或新产品开发所需物料的入库、分料、领料工作及相关记录；

4、配合化验中心的取样工作；

5、每月协助财务做好盘点工作；

6、配合成品保管员做好出库、退货、搬运工作，辅助包材保管员做好日常工作。

按教学计划安排，本学期第8教学周为我们的生产实习周，制药厂生产实习报告。实习地点为天士力大药房南塔店和沈阳第一制药厂。

4月23日下午，我们来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。作为连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市相对。沈河区作为市中心，人口相对集中，交通便利，居民生活水平相对水平相对较高，因此南塔店在选址上具备了充足的客源，一定的顾客够买力，便利的交通以方便顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。进入店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了一个医疗器械专柜，作为经营的副业以增加销售量。为了充分利用营业面积，在店中央设立了药岛，将柜台销售与货架销售有机结合。药岛和周围的柜台在整个店内形成口字型通道方便顾客从身边两册同时浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店虽然营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了各种不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了基本的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识掌握很牢固，能依据顾客的口述迅速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细具体的解释。处方药的销售须严格持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个方面的收获:第一，从经营者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜在市场等多方面因素，已保障药品有畅通的销售渠道。其次是店面营业场所的设计，一个好的营业场所能够促进药品销售、培养顾客忠诚度并提高工作效率。在设计过程中，应根据行业特点和顾客需求及周边环境等因素，结合各种布局、橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以做到有利于顾客、服务于大众、突出特色、善于经营、提高效率、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我不足之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。同时，柜台分层摆设尽管充分利用了柜台空间，但却没有充分考虑群体特点，实习报告。儿童药品摆在上层，而成人、中老年人相当一部分药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正处于生长期，而中年人特别是老年人视力减退、行动不便，在正常视觉范围内很都会造成一定困难。最后，就是经营策略的选择上。天士力的促销策略是会员积分制。当顾客的积分达到一定不同程度时，增予不同的奖品以刺激顾客的再消费。同时在点内粘贴pop广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应根据本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式增加需求、扩大销售。第二，从经营的范围来看。销售的是药品，具有特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备良好的职业道德。在法律允许范围内正常营业，不能为了谋取暴力而销售伪药、劣药，也不能强卖顾客实际并不需要的药品。由于药品的特殊性，经营者在经营前要持有相关的法律文件如、、gsp认证等。第三，就是销售人员自身。销售人员要有一定的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和良好的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是目前我们在校大学生在即将踏入社会成为一名医药销售者所应具备的最基本的能力和素质。

4月24日下午，我们来到了实习的第二站位于铁西区的沈阳第一制药厂。接待员在会议室向我们介绍了药厂的大体概况。沈阳第一制药厂建于1949年，是我国历史最悠久的药厂之一。该厂先总共有4种剂型的生产线。其中主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。通过幻灯片，接待员向我们介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了其中一些关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，我们参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常高，所以只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化水平很高，工人的操作也很熟练。

从沈阳第一制药厂的整个参观过程中，的感受就是我国的咿医药产业正在朝着更好、更高的方向积极发展，争取达到国际先进水平。给我们将来投身药学事业增添动力和希望。

医药产业被称之朝阳产业，但朝阳产业是需要各方面共同为之努力奋斗的。医药产业的发展离不开国家政府的积极支持，离不开先进技术的基础保障，更离不开科研人员的刻苦钻研。我国药学产业发展起步晚，科研水平不高，目前国内绝大部分药品均为仿制药。这不但不能真正反映国内医药产业的发展水平，也容易被其他国家起诉侵犯其知识产权。最近，国家已投资74亿用于药品研发，创造属于我们自己的药品。作为在校大学生更应该从现在做起，努力学习专业知识，培养科研进取精神。为我国的医药产业发展注入新的活力与力量，让药学产业成为真正意义上的朝阳产业。

一年来，在公司领导的正确领导下，在同事们的热情帮助与支持下，通过自身的不懈努力，自己的思想水平和工作能力都有了很大的进步，专业技术水平也有了很大的提高，特别是在落实焦化公司提出的“安全质量标准化建设和设备质量标准化建设”方面做出了一定的工作，为车间日常管理打下了良好的基础， 也为公司全年安全生产目标与生产任务的顺利完成做出了一定的工作，主要有以下几个方面：

**合成服务工作总结3**

动力车间自推行6S管理工作以来，通过培训和现场指导、协助，全体员工对6S管理理念有了更进一步的了解和深入。20xx年车间领导身先士卒，亲自抓带头查，将6S管理工作的开展提升到一个新的阶段，6S管理取得了较好的成绩，现将相关工作总结如下：

>一、工作成效

1、在20xx年车间紧紧围绕6S整理、整顿、清扫、清洁、安全、素养六方面来开展工作，建立相关班组6S自查制度、车间门窗卫生个人责任制、设备及现场6S标准制定等办法，同时开展危险源辩识问卷调查活动，使6S管理与职业健康管理体系有机结合起来。

2、在各岗位对现场清扫物品摆放、工具柜工具摆放及标识工作按照制定标准一一对应；对制冷、空压真空二个岗位进行地面油漆；对锅炉房、空压房、制冷站、空调房、配电房等岗位的设备及管道线路进行介质流向标识；使各岗位的现场得到极大改观，此项工作的开展，让各车间随意摆放物品的现象得到很好的改善，干净整洁、安全舒适的环境在车间开始呈现。

3、创新亮点不断呈现。结合TPM工作的开展，深入查找六源活动，不断解决清扫困难源、危险源，包括空压房环境改造、锅炉炉头漏风改造、落灰斗车的设计等创新课题。在开展过程中，员工创新思维活跃，无论在设备、岗位现场，还是在安全隐患方面，亮点纷呈。

4、为使6S管理工作规范有效的开展，制定车间6S考核细则，明确检查明细，对各岗位制定清扫难易系数，根据制度不定期对各班组及岗位进行巡查，并加大对不穿戴劳保用品、长明灯、水汽电浪费现象的考核力度，使各班组员工意识得到极大的改观，积极参与到6S管理工作，从原来的被动参与到主动参与。

5、安全工作历来是车间工作的重中之重，车间定期开展安全隐患的排查，对安全隐患、跑冒滴漏现象及时督促整改检查与考核，保证设备的安全运行。

>二、存在的不足

在车间6S管理工作开展过程中，各班组都有明显的提高，但是离厂部要求还有很大的差距，存在许多不足之处：

1、在办公室、生产现场还存在物品摆放混乱、不规范、不整齐现象，标识齐全方面有待进一步改进。

2、车间、班组自检意识还有待提高，每次都是在厂6S办督促下进行，没有自纠自查，未做到不检与检一个样，领导在与不在一个样的高度上。

3、全员参与意识薄弱，每次检查出的不符合项都是部门领导逐一安排下去落实，各管理人员主动参与意识较差。

4、巩固措施未落实，在整改后反弹反复现象时常发生。

>三、20xx年度6S管理工作的打算

随着6S管理工作的不断推进和深入，让我们总结了许多经验，知道自己的不足，明确了工作方向，在20xx年度6S管理工作开展中，我们主要应抓好以下工作：

1、继续把6S管理工作作为20xx年度的基础工作和强化工作来抓，持之以恒，将6S管理工作深入推进下去，将6S理念植入员工内心深处，使员工素养不断提高。

2、加强车间及班组6S自查力度，要做到人人都要管、事事都要抓，从自己做起，从身边小事做起，将6S管理工作真正落到实处。

3、强化员工参与意识，加大6S全员培训力度。使6S管理理念深入人心。

4、继续完善车间6S标识工作，与中烟公司逐步接轨。

只有广大员工的积极参与，6S管理工作才能提升到新的高度，我们的工作才能见到成效。为全面完成我厂工作任务和目标，让我们携手并肩，脚踏实地开展好6S管理工作，为与江西中烟公司6S管理标准接轨与超越努力奋斗！

**合成服务工作总结4**

在20xx年首先要做的就是确定好测定蛋白质的方法，实验数据即使不是最重要的，但也是过程的一种体现。

另外要学习好诚信管理体系，为诚信管理体系文件编纂工作打好下手。

对于成品检验数据的分析以及成品问题的汇总表会及时报告给领导。

对于20xx年我充满信心，相信自己一定会学习到更多有帮助的知识。

为落实食品安全文件精神，推动食品农产品安全生产体系建设，深入开展食品放心工程，加强食品卫生监督，确保我乡食品安全，我乡做了如下工作：

**合成服务工作总结5**

1、作为一名销售业务员，自己的岗位职责是：

2、千方百计完成区域销售任务；

3、努力完成销售管理办法中的各项要求；

4、负责严格执行产品的各项手续；

5、用心广泛收集市场信息并及时整理上报领导；

6、严格遵守公司的各项规章制度；

7、对工作具有较高的敬业精神和高度的主人翁职责感；

8、完成领导交办的其它工作。岗位职责是职工的工作要求，也是衡量职工工作好坏的标准，自己在从事业务工作以来，始终以岗位职责为行动标准，从工作中的一点一滴做起，严格按照职责中的条款要求自己的行为，首先自己能从产品知识入手，在了解产品知识的同时认真分析市场信息并适时制定营销方案，其次自己经常同其他区域业务员勤沟通、勤交流，分析市场状况、存在问题及应对方案，以求共同提高。在日常的事务工作中，自己在接到领导安排的任务后，用心着手，在确保工作质量的前提下按时完成任务。

**合成服务工作总结6**

今年因为各项还需努力规范,没有过多的时间来搞班组活动，但我们知道班组凝聚力是一个团体能否发挥好整体作战能力的关键，所以我们组织了几次生产管理与质量管理的培训、使班组成员之间多了解点、关键是使大家感觉到一种自重感，对以后的工作有很大帮助。其次，班组从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡，班组将很多工作让班委来完成，让班委们既感到压力又感到他们对于班组的重要性，使他们主动为班组出谋划策。通过这一年的磨合，班组已经成为一个完整的整体，大家处于这个整体之中，相互配合、相互理解，为将来的工作打下了基础。

**合成服务工作总结7**

在党的\*精神鼓舞下，在公司及车间领导的关心帮助下，特别是通过对庄总“向管理要效益，节约每个铜板为自己，也为纳爱斯”讲话的学习后，经过不断的实践，在经验积累、管理水平和自身素质方面有了一定的提高。现总结

一、向管理要效益，紧抓安全生产。没有安全就谈不上效益。针对此，我要求员工严格按\*作规程\*作，时时牢记安全注意事项，杜绝睡岗、聚岗、脱岗等违规违纪行为。如反应釜属于压力容器，高温高压运行；行车\*作中重物易摆动；还有吸滤现场易脏易乱，容易发生滑倒、拌倒事件，这都存在着很多安全隐患。所以，我要求员工了解它们的基本情况和\*能后再\*作，且要不断提高安全意识，做到“在岗一分钟，安全六十秒”，把安全隐患消灭在萌芽状态，防患于未然。

二、向管理要效益，提高员工工作效率和设备利用率。工作中，我时刻注意员工的思想动态，及时做好员工的思想教育工作，积累管理经验，结合制度科学管理，以提高员工的凝聚力和工作效率。并努力做到知人善用，让每位员工都在最适合的岗位上工作，“能者发挥所长，健者不遗余力”，低投入，高效率地做出更好的成绩。根据车间规定，我还要求员工结合每天生产情况及时调整所用反应釜只数和滤池个数，以减少设备修理次数，充分提高设备利用率，减少物耗能耗，增加效益。

三、向管理要效益，确保产品质量。没有质量保\*，产量再高也是徒劳，相反，还可能给企业带来巨大的损失。为此，我严格执行车间分等级的质量管理制度，奖罚分明，以促进员工努力钻研业务，提高\*作水平，确保泡花碱成品的各项指标均在合格范围内，做到高质稳产。

四、向管理要效益，努力做到同样的质量成本最低，即物耗最低。为此，我要求员工合理控制配比以降低砂、碱消耗；堵塞一切“跑、冒、滴、漏”现象，节约用水、用电、用汽以减少浪费；加强设备维护，以确保设备正常运转；并结合相应制度严格考核，严禁浪费以做到降低生产成本。

另外，我还加强对现场的管理，把现场管理贯穿于整个管理工作之中，以提高工作效率，确保安全生产，保\*生产有序进行。

这次益阳之行是我一生中最难得的学习机会，两个多月下来，我学到了很多以前所不会的东西，管理水平也得到了提高，思考问题更加严密更加周到了。试车过程中，我向项目组提出过许多合理化建议，大多被采纳，有些已经改过来，有些无法改动的准备在其他三个生产基地的泡花碱车间设计中实施。明年，四川成都很快又将试车，如果还有机会前往，我相信，我会做得更好。在今后的工作中，我将继续努力学习，不断实践，积累经验，缺什么补什么，以求全面提高自身素质和管理水平。并坚持解放思想、实事求是、与时俱进、持之以恒地做好管理工作，配合车间带好新人，以确保纳爱斯其它三个生产基地能顺利投入生产。

xx车间

乙班班长：xxx

\*\*。12。30

**合成服务工作总结8**

学庄乡现有个体工商户49家，旅游餐饮服务业9家。主要分布在学庄集镇、罗山村、黄伙场村，比较分散，根据实际情况，乡政府于四月初分别与15个行政村、各企业事业单位签订了食品安全责任书，明确了食品安全的目标、责任。责任书要求各企业事业单位要把责任制落实到实处。

首先感谢领导对我的信任，将我调到采购部这个如此重要的位置，给我个学习的机会，让我从对采购一无所知道认识的人与事，接触的新鲜事物，学到了一些新知识，增长了见识！在x经理的工作指导之下，经过四个月的采购，也积累了一些工作经验，同时也明白，还有很多事要继续学习的，继续去完善的，继续去提高的，在这一年里，我没有做出轰轰烈烈的事，但对每一件事我都会用心去想，用头脑去思考，用行动去做事。我每天按采购计划基本完成了所负责的剂型，值此辞旧迎新的时节对一年来的工作做一个总结，地便于自己以后的工作中总结今年的经验教训，提升综合素质，找到更好的方式方法去迎接20xx年的到来。

我们主要采购的供货商来自“……等”我们所购进药品的质优价廉，关系到采购成本的高低，直接影响到整体效益的快慢，药品的价格始终抢占商机，起着至关重要的作用，我作为一名经验不足的采购员，经过一段时间的了解，深知做采购的，要了解各药品信息的重要性，为确保采购药品的质量好，价格低廉，今后我要做好每一项工作，要用敏锐的眼光看待事情的变化与发展，主动和个部门沟通！经过这几个月的采购，深知并不是单单做个计划表和打电话报计划那么简单的事，公司现在的采购数量是以开票处订的数量为准，个人认为开票处与销售部每个星期要有个总结，把客户所需要的信息反馈给采购部、我们采购人员也要对公司畅销品种有个基本的了解，在采购大量数量的情况下，我们要采取价格策略，与供货商业务员联系，尽量降低药品的成本，为了满足我们所需的库存，满足质管部要求，还要总结质量问题的因素，反馈给供货商，并与供货商达到共识，共同解决质量问题，做到及时退货。今后我们要更注重保质优价廉，货比多家，我发现要做好“质优价廉”是作为一个采购员的工作精髓，这个过程的操作与实践，是需要平时的细心积累才得到的经验，改进工作方法，提高工作技能才能更深入地做到“质优价廉”降低成本。20xx年里我主要从以下方面去做：

1、认真做好采购计划，货比多家，做好内勤工作，多多与各部门的人员沟通，每次计划做好的反馈表与涨价表，做到及时通知开票处与销售部，并分析调查市场价格是否适合客户需求！

2、报计划时要细心、多多了解各品种的信息变更、变更的信息要及时反馈给质管部、开票处、销售部、当有新品种引进时，要收集好信息，及时与销售部、开票处沟通，并快速备货，还要多多了解供货商与厂家在各个时间段的优惠政策等。

3、采购不同品种，要灵活运用不同的方法询价、讲价、仪价以达到降低成本的最终目的。

4、对已知涨价的畅销品种，要尽快的调查原因，根据市场，和部门领导商讨应该涨到什么价，对于销售部反馈如是客户已订品种，销售部要提供大概价格，采购部根据各公司销售的价格来做价格调整。

5、对于业务员提供的新品种，要注意看月销量，畅销品种要经常查看库存是否断货，要保证库存不缺货，如因天气原因或流行病因要结合现实分析，针对不同品种做好备货准备。

6、对于采购了的品种要及时跟踪货是否到库，在第二天早上查看是否入完库，查清楚原因，以免做重复计划。

制药企业xxxxx年上半年工作总结

年上半年，医药行业生存的宏观环境仍然不容乐观：原材料能源价格继续上扬、药品政策性降价持续、招投标导致的价格竞争失去理性等等，这给我们企业的生产经营工作带来了诸多不利。

一、主要经济指标完成情况：

1、实现利润：目标数为00×××万元，上半年完成00×××万元，占年计划00×××；比去年同期增长00×××;

2、销售收入：目标数为000×××万元，上半年完成000×××万元，占年计划000×××；比去年同期增长000×××；

3、工业总产值：目标数为000×××万元，上半年完成000×××万元，占年计划的00×××；

4、存货周转天数：目标数000天，上半年实绩0000天,比去年同期加速000天；

5、应收帐款周转天数：目标数00天，上半年实绩00天，比去年同期加速0天；

今天是我去药厂实习的第一天，说收获：

我去的是QC部门，他们的任务就是接上级的任务，然后用实验检验。

具体的实验标准都在GMP文件中有所详述，照葫芦画瓢，应该不是难事。可惜的是这个QC中只有三个人，交流不足我也就没有办法认识足够的人，获得这个行业的足够信息。

具体点：我去的是烟台莱山天正制药厂，是一个新厂，工作人员较少，也就二三十人的样子。分管理楼,包装、纯水车间，仓库，餐厅，中药制剂，五个部分，每部分独立建筑。

职员工资较少，QC应该是最高的从1200~20--不等。

QC仪器比较充沛，小到抽滤机，高到高效气相层析仪(配搭电脑)。明天去跟着他们看看微生物，QC就PASS啦。

总的来看，上午较忙，下午较轻松，看来学习工作是一致的，嘿嘿，上午可是寸土寸金呐!

这个厂子主要以生产中药制剂为主，不过我该思考一下将来干什么啦。

困啦，困啦，明天再写，嘿嘿。

丙戌虎年十二月十二

上午的以后整理，今天下午去了菌检的实验室，看了她们做培养的全过程，感觉真的是技术第一，明不明白全都无所谓，会正确操作就好。不过菌检室的条件不错，负压、消毒做得都过得去。接种的操作很正规。我从来不明白实验原来是这么重要，生产、质检中实验的准确度、速度就是一切。不过，我不想自己将来的出路就是这个样子。QC我能做，不过我不希望我制作这个，药，学它出路到底在哪里?

在菌检室里听到两个职员的交谈，感觉真正的工作里有很多矛盾，很多很多琐碎的事情，其实最重要的是人和人的关系，这个事我从今天开始修炼的重点。

爸爸一直在说高点定位，高点定位，这句话的意思究竟是什么?走着去找……

LOST在继续，思考在继续……

我内心中一直有点排斥去学习这件事，我究竟排斥什么?我觉得我还是太贪图安逸了，我应该有个学习计划，白天去学习，晚上也应该适当学习英语，不能因为这是假期就太散漫。哎，我变得懒惰了。

明天我学到许多新东西的，Welcome a new day!

**合成服务工作总结9**

随着国家药政法规相继颁布，为适应药事管理工作的要求，在认真总结管理经验的基础上，结合相关法规和医院评审标准，对科内各项规章制度进行了补充，新增加了毒麻药品管理制度，药品管理制度，药品查对制度、药局和收款处交接班制度、业务政治学习制度，补充了工作质量考核标准，完善了制度，以制度管人，以制度规范服务。积极响应院里各项号召，及时传达院有关会议文件精神。

工作中还存在许多不足之处，比如窗口服务的技能和态度，俄语学习有待进一步加强。还要加强药品质量管理力度和深度，加强与临床沟通。增强药剂科对其他科室的支持能力和对患者的服务水平。增强科室锐意进取精神，更要发扬以主人翁精神为患者服务。

**合成服务工作总结10**

又是一年辞旧迎新时，再回首也是20xx的尾声。回想未进公司前。对于模具这个词语模糊而又清晰，清晰而又迷茫，让我踏入迷茫寻找喜悦，而后发现迷茫与清晰都是无知的。

但非常感谢公司领导给我一个成长的平台，让我在这工作与学习，而得到张师傅的教导于细微的关怀。让我从学生到的无知员工，从无知的员工到有定\*的学徒，也许从无到有的进步是值得喜悦的事。或许我的想法还没成熟，或许我对自己的需求还不正真的了解，所以要不断的学与闻，慢慢的提升自身的素质与才能。

从而体现出质的变化，于此同时让我想到了一些疑惑：我都经历了什

**合成服务工作总结11**

今年，我股室稽查工作积极探索新思路，新方法。实现了由“行为罚”向“质量罚”的转变。树立了正确的监管理念，将专项检查与日常监督检查结合起来，有效提高了药品监管效能。

（1）结合市局关于非药品冒充药品专项检查的通知，我股室对辖区内药品经营、使用单位进行排查，将在各地方台广告的夸大宣传，标示有治疗功效的保健品作为检查重点，采

取“三查”措施，即：查包装盒、查说明书、查购进依据，对可疑药品、保健品进行抽样、查询国家局数据库、与生产厂家电话核查等方法，共查获香港奥美生物医药研究所生产的气血和胶囊、上海养生堂生产的天然维生素E、天津市完美科技公司生产的六合通脉纳米磁能裤等15个品种的冒充药品的保健品。

（2）结合药品三统一的实施，我股室对辖区内医疗机构的药品购进渠道进行了检查，此次检查重点是各乡镇卫生院，查出从非法渠道购进药品2家，并已分别立案进行了行政处罚。

（3）我股室集中力量利用两周时间对辖区内医疗器械的经营、使用进行了专项检查，重点检查医疗器械的购进渠道是否规范；一次性无菌注射器、输液器使用后的销毁是否规范等；此次检查共查出11家陕西凯莱医药连锁大荔店《医疗器械经营许可证》过期1年仍在从事医疗器械经营活动，并在5家牙科诊所查出正在使用中的过期医疗器械。

（4）结合省、市局关于对非法销售终止妊娠药品专项检查的要求，我股室对辖区内终止妊娠用药及所有妇科用药进行了检查，其中在许庄卫生院药房查出4盒米非司酮片及米索前列醇片，而该医院《医疗机构执业许可证》中未标明妇产科的医疗保健。

（5）结合省市局要求，我股室还重点开展了中药饮片专项

企业年度工作总结及计划

20xx年的脚步即将迈向身后，回想走过的脚印，深深浅浅一年时间，有欢笑，有泪水，有小小的成功，也有淡淡的失落。20xx年这一年是有意义的、有价值的、有收获的。在工作上勤勤恳恳、任劳任怨，在作风上廉洁奉公、务真求实。为了能够更好地指导自己今后的工作，是应该好好静下心来面对自己过去一年中的得失，展望一下未来。我将过去一年中工作的心得体会作如下总结。

一、20xx年回顾

一、在过去的一年中，充分发挥主观能动性，全心全意,克尽职责完成本职岗位工作，并积极配合业务部工作需要开展工作，及时完成公司和部门领导布臵的各项工作。终于不辱使命，没有因为怀孕而影响到工作。

二、与各供应商及客户建立并保持良好关系，确保药品供应顺畅。面对今年来势汹汹的甲流的挑战（部份药品一周用量已经超过平时六周的用量），也没有出现大的断货现象，深表欣慰。

三、按照gsp质量标准，及时听取与反馈质管部的意见，与各供应商沟通协调，尽最大努力保证药品质量。

四、贯彻领导的思想，做好市场部的招投标工作。

五、做好新品种的物价备案工作，及时做好调价工作。

六、做好销售内勤工作，为销售员做好后勤保障工作， - 1 -

20\_年，在公司领导的大力支持下，以省局、市局、县局重要思想为指导，认真贯彻公司关于生产、销售、检验为一体的精神，继续打造新品牌的工作方针，进一步落实公司提出的“质量第一，安全第一”工作目标要求，为百姓造好药，全面落实生产、监管等各项工作。加强专业技术队伍建设，杜绝了不合格产品不得入厂行为。全公司上下同心，团结努力，锐意进取，扎实工作，圆满的完成了公司20\_年的各项工作，为公司发展作出了新的成绩。

**合成服务工作总结12**

时间过得真快，转眼间我从毕业参加工作到现在已经有一段时间了。坐在电脑旁写这个总结之前，我在脑海里把两年的工作仔细的想了一遍。是的，这段时间对于我来说，是一个巨大的转变，无论是自己的奋斗目标，还是职业生涯的规划，甚至是生活态度以至于人生观和价值观。有人说我错过了很多，也有人说我收获了很多，不管别人怎么说我觉得在这段时间自己成熟了很多，过的还算充实。

这段时间以来，我从学生转变为化工厂员工，我不断努力学习，努力提高自己的各方面能力，尽快使自己适应企业的工作环境。在领导和同事的关怀帮助下，我已经完全融入了这个大家庭，各方面能力也得到一定的提高，为今后的学习工作打下了良好的基础。总结见习期这两年年，主要是从以下几个方面做的：

>一、加强理论学习，提升政治水平

我一直没有放松思想政治上的学习，坚持学习知识，了解公司形势和国内外大事。通过这一系列的学习，我对现在的形势有了更深的认识。相信通过自己的不断努力，我一定能够有所作为，为公司和社会做出一点贡献。

>二、认真工作，立足岗位，提高自己的综合素质

不论是在哪个生产岗位，我对工作都是勤勤恳恳，遇到不懂问题就向同事和领导请教，把以前学习的理论知识和生产实际相结合，同时在现场通过自己的观察和摸索，特别是在这两年车间的生产设备设施正在逐步完善这是一个非常好的学习机会。

因此，我在这两年中，上班期间多走、多看，熟悉现场的每一个有机会看到的情景，设备基础制作、设备制作、设备安装、管线配置、阀门打压、管线打压；地毯式巡查，从设备的每一个管口起点到相关联设备、管线的终点，每条管线上应该有和不应该有的仪表、管件、阀门等，每台设备上应该安装和不应该安装的设备部件。

在现场的点、线、面、体四个方面了解、熟悉并掌握。（点，指的是每一个仪表，每条管线的节点，每个阀门、管件的所起到的作用及其重要性；线，指的是每条管线及关联管线及作用；面，指的是同一个平面，包括立面和平面上的设备，管线之间的关系及其作用及生产过程控制；体，指的是装置区内所有设备管线及配套设施的关系，及生产过程的控制和可操作性。）

多提问题，涉及到一些自己含糊不清、不理解、不懂的工艺知识，和同事们交流或是向专工、主任请教，在现场，在培训室，在上班中，在下班后，想尽办法搞懂自己不会的一些生产知识。现在我对石油萘生产工艺、安全环保知识、设备相关知识都有了一定的了解。

>三、不满足现状，争取不断提高

在刚进入车间的时候就面临着各种各样的问题，比如说对化工行业特殊的工作环境以及工作方式，以及我自己对于这方面工作经验的严重不足，开始学到的理论知识能否和实践还很好地结合等等。然而，面对我所处的这个环境以及面临的问题，我没有惧怕，反而对自己信心满怀。通过前一段时间的学习，我对生产和设备知识都有了大致的了解，但我能明显感觉到自己的水平还不高，遇到问题还不能独立处理，解决的都是一些小问题，所以我还要不断学习，才能进一步提高自己的水平。

总之，这是一段辉煌灿烂的时光，我感觉我很成功，我对公司充满希望，我自己信心十足。当然，矛盾总是有正反两面的，成绩和过失是并存的。我觉得我还应该努力地方向还很多，主要有：部分设备详细结构不清楚，电器仪表知识欠缺，安全生产知识薄弱，生产操作经验不足。虽然还有这么多的不足，但是我相信在车间领导的正确领导下，在和同事们的共同学习和工作中这些问题也很快能够得到解决。

在过去的日子里我学到很多也学会了如何怎样做人。让我感慨万千，有辛苦、有劳累；有成功、有失败；有付出、有收获；有感悟、有心得但是我觉得最多的还是学到了经验学到了感恩。真的非常感谢化工厂领导给我提供的这样的一个学习平台你们辛苦了，在今后的工作中我会加倍努力不负众望为化工厂贡献自己的力量。

**合成服务工作总结13**

1。1实习单位简介

xxx合成制药有限公司是xxx医药集团股份有限公司下属子公司，成立于1993年，固定资产投资1亿多元，占地面积5万多平方米，是依据gmp（已通过认证）标准建设的头孢菌素和半合成抗生素原料药生产企业。xxx合成制药有限公司管理、固定资产投资1亿多元，占地面积4。3万多平方米，一期工程枸橼酸铋钾生产车间现已落成，500mt头孢新车间，中试车间、中心化验室等相继落成，xxx合成及丽达将成为合成原料药生产及中试基地。

公司现有员工近300人，主要产品为年产700吨的6—apa，600吨氨苄西林、阿莫西林，160吨头孢曲松钠，30吨头孢他啶及头孢呋辛钠，其工艺和经济技术指标均已达到国际水平，产品质量均符合国际最新药典标准。年产值和销售额均已近4亿元，现已成为国内规模的青霉素三水酸原料药和头孢类无菌原料药生产基地之一。同时为了适应企业的持续发展，对原有品种扩展的同时开发头孢类原料药头孢匹\*、头孢尼西、头孢米诺等，心血管类药辛伐汀，消化系统药枸橼酸铋钾。

本公司以市场为依托，以高新技术为动力，以现代管理为手段，以创、上规模为目标，以“超越自我，挑战极限”的企业理念，迎接新经济时代的到来。

1。2实习目的及意义

（1）了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；

（2）熟悉药品生产工艺流程（从原料到成品），学习各车间物料流程，加强gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合；

（3）了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；

（4）提高沟通及人际关系处理能力；

（5）体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础；

（6）找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

**合成服务工作总结14**

1、实现利润：目标数为000万元，

上半年完成000万元，占年计划000%;比去年同期增长000%;

2、销售收入：目标数为0000万元，上半年完成0000万元，占年计划0000%;比去年同期增长0000%;

3、工业总产值：目标数为0000万元，上半年完成0000万元，占年计划的000%;

4、存货周转天数：目标数000天，上半年实绩0000天,比去年同期加速000天;

5、应收帐款周转天数：目标数00天，上半年实绩00天，比去年同期加速0天;

6、产销率：目标数为00%，上半年实绩00%。

**合成服务工作总结15**

2。1公司生产部门介绍

合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间，500mt车间，负责头孢粗品的合成，离心干燥。

精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。

合成部生产一车间

合成生产一车间是xxx合成有限公司四个合成车间中重要车间之一，该车间共有正式员工30人，车间主任1人，工站长1人，技术员2人，分四个班，车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品，年产量300mt，车间员工操作岗位分为：反应岗位和离心干燥岗位。

2。2岗位实习内容

（1）离心干燥岗位职责和工作制度；了解离心干燥岗位标准操作规程，熟悉产品和半成品的质量标准；掌握该岗位主要设备的性能和使用注意事项；

（2）熟悉车间布局和管线流向；

（3）根据“上部料式离心机标准离心操作规程”，对头孢曲松钠粗品及中间体7—act进行放料，离心，洗涤操作，掌握离心机速度的控制和放料阀门的切换；

（4）掌握设备的清洁保养技能（离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养）；

（5）使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作。

（一）离心机

工作原理：

**合成服务工作总结16**

1、在过去的一年中，充分发挥主观能动性，全心全意，恪尽职责完成本职岗位工作，并积极配合业务部工作需要开展工作，及时完成公司和部门领导布置的各项工作。终于不辱使命，顺利完成工作。

2、与各供应商及客户建立并保持良好关系，确保药品供应顺畅。面对今年来势汹汹的xx的挑战（部份药品一周用量已经超过平时六周的用量），也没有出现大的断货现象，深表欣慰。

3、按照GSP质量标准，及时听取与反馈质管此部的意见，与各供应商沟通协调，尽最大努力保证药品质量。

4、贯彻领导的思想，做好市场部的招投标工作。

5、做好新品种的物价备案工作，及时做好调价工作。

6、做好销售内勤工作，为销售员做好后勤保障工作，解决销售员的后顾之忧。

**合成服务工作总结17**

我于xx年进入公司，到目前已经做了xx多年的车辆生产及检验工作。在这么多年与车辆打交道的过程中，我们了解车辆便像了解我们个人的身体一样，在哪些部位容易出毛病、出疑问，我们全部非常地清楚。在过往一年的检验工作当中，我们天天全部扑在生产线上与工人师傅一起，运用我们过往对车辆积累下来的经验，结合大宇技术的新特点，认真的把关每一个容易出现质量疑问的地方，比如(具体项目略)。

用以下的事实能不能来说明我们工作的认真负责，也是产品、公司要求我们工作认真负责，由于我们是产品质量检验人员：

1、我们的工人师傅大部

**合成服务工作总结18**

1现时药价不断下降、下调，没有多在利润，空间越来越小、客户难以操作。

2即使有的产品中标了，但在中标当地的种种原因阻滞了产品的销售，如某某省属某某药品中标，价格为：某某元，没有大的客源，只是一些小的，而且有些医院因不是医保、公费医疗产品，没销量，客户不愿操作，其它医院有几家不进新药也停了下来。

3、在各地的投标报价中，由于医药经验上不足，导致落标的情况时常发生，在这点上，我需做深刻的检讨，以后多学一些医药知识，投标报价时会尽量做足工课，提高自已的报价水平，来确保顺利完成。

4、在电话招商方面，一些谈判技巧也需着重加强，只要我们用心去观察和发掘，话题的切入点是很容易找到，争取每个电话招商过程都能够流畅顺利，必竟在没有中标的情况下，电话招商是主要的销售模式，公司的形象也是在电话中被客户所了解，所以在这方面也要提高，给客户一个好的印象。

**合成服务工作总结19**

我的工作主要是对八宝粥成品的一些理化指标进行检验，在不合标准的情况下及时通知领导以便找出不合格问题出现的症结所在；在符合标准的情况下要负责成品检验报告的书写以及数据录入和分析工作。其次负责实验所用仪器的保养与校准。

在五个月的检验工作中我学到了很多以前书本上没有的东西，作为刚毕业的学生发现还有很多东西是自己需要去学习发现的。

例如刚开始的时候并不会仪器校准，在学校里也是老师校准好自己用现成的，而出了社会发现不会再有现成的东西使用。现在经过工作的洗礼已经可以轻松的校准仪器。

在判定成品理化指标是否符合标准首先得熟悉标准，一开始做成品检验工作时总需要翻看标准文件才知道成品是否达标，在工作了一个礼拜后终于可以不用总是翻看标准文件，我想这也是我的一大进步吧！

十一月底，车间投入蛋白生产，那时还不会使用凯氏定氮仪，但在领导的帮助下学会了使用，即使实验的数据并不满意，但至少会操作仪器，知道实验原理，接下来的工作就是寻找数据差异的原因。

总得来说，这五个月有得有失，得的是学习了很多知识，失的是和家人相聚的时间短了，在以后的工作中我会更加努力做好自己的本职工作，更好的为公司服务。

**合成服务工作总结20**

>一、安全基础管理

1、加强安全培训，提高安全意识

20xx年筛焦一工段按照炼焦车间的要求，将安全放在第一位。牢固树立“安全生产，预防为主”的思想。加强了安全操作规程、安全管理制度、应急预案、新安全法等方面的教育培训。做好新员工的岗前培训，掌握安全生产知识和现场操作技能，提高新员工的安全意识。建立了员工培训档案，强化了员工安全生产意识和防范能力。

2、完善安全管理制度

根据炼焦车间下发的管理制度，结合筛焦工段的实际情况，逐步完善了各项管理制度，加强了安全考核机制。做到了考核有依据，管理有制度。

3、安全隐患排查

加强了岗位上存在的安全隐患排查，对员工进行安全隐患排查方法的培训。让员工熟练掌握安全隐患的排查辨识方法。在今年焦化公司组织的安全隐患排查活动中，筛焦一工段获得了“排除隐患能手”和“排除隐患先进工段”两项殊荣。充分的肯定了在隐患排查工作中做出的成绩。

>二、培训学习，应急预案

1、应急预案制定与演练

今年筛焦工段按照焦化公司和炼焦车间的要求，结合我工段的生产环境和工作特点，编制了《筛焦一工段应急预案演练》方案。按月针对易出现发生的安全事故和生产事故进行演练。演练采取模拟、实战等多种方式进行演练，演练全员参与。在演练中涉及到的安全知识等进行培训。要求每位员工熟练掌握各种突发事故的应对措施，抢救方法和逃生的技能。保证在突发事故的情况下能够从容应对，使人身伤害和事故损失降到最低。达到应急预案演练的目的和作用。

2、“内强素质，外树形象”培训

根据公司下发的“内强素质，外树形象”文件精神，我工段开展了学习培训活动。制定了详细的培训计划，树立了活动培训的目的，建立了培训组织机构和具体的实施步骤。确保达到文件精神的学习要求，保证了学习效果，工段的精神面貌和技术技能都有了长足的提高。

3、安全生产知识全员考试

为了配合安监局的安全知识考试，我筛焦工段提前安排，以班组为单位充分利用检修时间安排学习。督促和监督员工强化学习效果。我工段在此次的考试中取得了较好的成绩，通过率达到了99﹪。相比20\_年度考试取得了非常大的进步。对未能通过考试的员工，班组进行在培训进行学习，学习完后工段进行考试。达到全员学习掌握安全知识的目的。

>三、安全生产，设备维护保养

1、安全生产

在筛焦一工段全体员工的共同努力下，在今年的生产中未发生一起安全事故。这和炼焦车间的严格要求和工段现场管理分不开的。筛焦工段严格执行安全管理制度，班前班后会中随时强调安全。在生产现场发现违章操作和安全隐患，及时给予纠正和整改。并对违章人员进行考核，对于经常违章操作的员工进行安全知识学习，操作规程在培训，让处罚与教育同行，起到了警示教育作用，达到了良好效果。保证了工段安全顺利的完成了全年的生产任务。

2、设备维护保养

设备的正常运转是保障顺利完成工作任务的前提。筛焦工段严格要求岗位员工对本岗位进行巡回检查，发现问题或设备隐患要求做到及时汇报及时处理。今年10月份焦五电机与减速机联轴器梅花垫严重磨损，岗位工巡检及时发现，汇报后联系机修进行维修更换，避免了

对设备造成更大的损伤，将一起较大的生产设备事故隐患消除。再有焦一皮带早已经到了需要更换的年限，在工段的严格要求和焦一各岗位员工的共同认真仔细维护保养下，大大的延长了皮带的使用寿命。节约了生产物料消耗和资金。通过对工段设备维护保养，减少了停机率和设备的损坏率。保证了生产工作的正常进行，完成了全年运焦任务。

>四、环保，节能

节约能源，环保工作是和工作生产紧密相连的。从焦化公司到炼焦车间对此都有非常严格的管理制度。筛焦工段严格遵守各项制度。对使用水冲洗清扫皮带廊卫生的现象严格禁止。对使用水清扫卫生的一律考核。对皮带廊内的消防设施和暖气管道加大巡查力度，坚决杜绝跑、冒、滴、漏现象的发生。节约了能源消耗，避免了环保事故的发生。同时对筛焦工段所属的绿化带进行了平整，对土质进行了更换，按时保质的根据车间的要求完成了绿化带整治。

20xx年已经成为过去，新的一年即将到来。筛焦一工段会继承20\_年的优良工作方式方法，扬长避短，完善不足，纠正错误，继续努力工作。使筛焦一工段在新的一年里工作更上一层楼，继续为炼焦车间做出自己应有的贡献！

**合成服务工作总结21**

我们班组始终紧紧围饶GMP质量保证体系的运行，因面临技改工程后不久，设备的各项工艺指标的控制有很大难度，班组在车间及工艺员的正确指导下，通过不断的探索、不断调整，逐步将每个工序的各项指标控制在工艺要求范围之内，再加上不断对员工进行有关质量方面的培训和指导，很快从过渡期成长到成熟期。在实际生产过程中，我们主要通过员工的相互配合来控制产品质量，前后工序相互监督、相互验证，使产品质量得到较好的控制.

**合成服务工作总结22**

合成装置检修工作总结

20\_年5月26日至6月4日，全厂系统停车检修。 在经过九天紧张有序的检修工作后，我们圆满完成了此次合成界区的全部需维修项目。装置存在的问题得到了有效的处理，同时，对于在检修过程中发现的新问题也进行了解决。达到了确保合成装置能够安全、高效运行的目的，从而保证整套生产系统的安稳长期运行。鉴于需要，对于本次检修中出现的问题和积累的经验加以总结，便于对我们今后的工作做进一步的指导。

在本次停车之前，工艺运行中心已经根据汇总的维修项目制定了各项检修方案，供各方参考学习。在方案下发至我们手中后，我们组织大家抽时间对检修方案进行学习，以熟悉停车处理的具体流程和相关措施，保证了在最短的时间内完成各装置的工艺处理，尽快实施检维修作业。从而，节约了时间，为按时完成检修计划提供了保障。同时，班长也在班前会多次强调了检修任务，并以安全作为首要任务。

5月27日夜班，是我班在装置停车检修期间的第一个班。因为夜班不进行检修工作，并且是停车初期，多处装置仍需进行工艺处理。在接班过程中，我们对各装置的处理情况进行了详细的检查，以及本班要进行的工作做了相应准备。按照计划，我们需要将E5204B、E5205用风机进行通风处理，才能确保白班的时候对其进行查漏、堵漏。联系好调度，联系好电工后，我们将两台风机用绳分别升至预塔和加压塔上的平台，固定在再沸器的开口处，进行通风置换。在完成这项重要工作的同时，对于其它需处理的事宜也进行了相应处理，这都是为了确保白班能够及时的实现检维修作业。

5月28日夜班，拆卸安全阀待校验。对检修的进度和计划做进一步的了解，检查检修中可能存在的问题，并对接下来的工作进行相应的预计，便于做好准备。

5月29日白班，检修工作全面展开。我们工艺人员主要的任务就是做好现场作业的监护工作：保证安全（人、设备）、检修的正确与否、是否存在违规作业等；并为其提供各种便捷，比如说：领取配件、办理各种票证、沟通协调等。主要的监护对象是氢压机和压缩机厂房的两处动火作业。同时，兼有其它小的琐碎的检修事项一并处理。

5月30日白班，继续检修工作的监护，伴有换阀门等其它项目。在监护工作中发现压缩机缓冲罐在安装过程中存在的尺寸不合适的情况，经有关人员确定后做了及时的处理，保证了检修的准确进行和设备的健康维护。

5月31日中班，检修工作接近尾声。前面几个工段的检修基本完成，动力已经开车。在开始供应蒸汽后，我们将蒸汽引起合成界区，并利用其趁合成为开车期间对水冷器、甲醇分离器进行煮蜡。维修人员加班，对其进行的氢压机检修进行监护。

6月1日中班，对于加班的维修人员进行的动火作业进行监护；已经完成的检修处进行恢复和检查，确保开车时个装置处于正确状态。

6月4日夜班，休班回来检修工作已经基本完成。接班检查发现氢压机活塞杆检修处、压缩机C5101A油冷却器检修处两处的冷却水漏。进行了相应处理，在确保不影响相关装置后，汇报有关人员有待进一步处理。接调度通知，将中间罐区停车时为低温甲醇洗预留的精甲醇送至低洗供其开车使用。合成系统置换、升温，准备开车。

至此，整个检修工作圆满完成。在大家的共同努力下，在正确的计划调度下，才使得本次检修得以如此高效的进行。缩短检修周期，无疑会减少停工时间，在及时恢复生产后确保了收益。同时，对生产系统存在的各项问题也得到了有效的处理，保证装置的安稳长满优运行，为实现全年的生产计划作出贡献。

**合成服务工作总结23**

在领导的关心和指导下，我们仓库全体人员做好如下工作：

1、产品入库会把好验收关，对产品的数量、质量、包装进行验收，如发现本次入库产品不符，仓库人员会迅速反映给产，采取相应措施。

2、产品出库会把好复核关，对于出库产品，仓库务必严格按照公司规章制度凭证发货，对客户要所发货逐项复核，做到数量准确，质量定好，标志清楚，并向送货员（司机）移清交货，以免造成客户收到货物不相符的.问题出现。

3、根据当地市场的状况，合理化利用备货计划、进出库计划、编制客户畅销产品的储存计划，保证客户第一时间里拿到货物，有个满意的服务发货工作。

4、按照安全、方便、节约的原则，合理利用仓容、库房，货物有必要的道路和产品适当的墙距、垛距、分层。产品出库按照先进库的先出，有效期在前的先出的原则办理。

5、对于客户的退货产品回仓，以对应的采购退货单为收据收货，仓库核对货单无误后开具标准的退货单，注明原采购单号，并经办事处主管审核生效后回到总部调换或退货，持续客户能在第一时间里收到新的产品。

6、仓库会根据产品性质和仓储条件，对储存的产品安排适宜的场所，合理堆码，妥善苫垫，易碎品轻拿轻放。注意操作安全，保证产品在仓库全年无事故，对客户带给一流的服务。

**合成服务工作总结24**

1．用事实和数据说话，客观总结；切忌空话大话，夸夸其谈；

2．既有成绩也有问题，问题要分析其根本原因；

3．目标和计划要分解落实，要有具体可行的方法。

4．提出意见要结合建议，不要一味抱怨和找茬，目的是改善。

销售数据分析。运用科学、准确数据说话，做到有理有据，简洁、真实、有效，体现“运用科学数据，把握市场机遇”的能力。

1）区域总体数据分析：作为大区经理应该通过这个数据分析，体现你的“大区”全局思维与管理（有与竞争品牌销售对比数据）。

2）管辖省级数据分析：具体到每个省、地市数据分析，能够反映你了解掌握各区域，市场的市场与销售情况（有与竞争品牌销售对比数据）。

3）品牌、品类数据分析：通过品牌、品类数据分析，能够反映你了解掌握各品牌、品类销售比例、市场占有率、投入与产出比等。

4）终端销售数据分析：运用零售市场数据说话，能够反映你了解掌握各终端销售与经营情况（有与竞争品牌销售对比数据）。

**合成服务工作总结25**

合成车间工作总结

一年的时光走过去了，来HEC有2年的日期了。回顾走过的日子，有开心、又沮丧、也有忙碌的时候，很多人、物、事，在我身后即将远去，留给我的只是那深刻的回忆。回想这一年我在HEC，始终努力的工作，有那么一点成绩，也有那么一点遗憾，也有么一点无奈。回顾这一年的思想和工作，几分努力、几分收获。在车间领导、同事的关怀和热情的帮助下，在自己不断学习与反思中，进一步提高自己。来到HEC这2年有了那么点成长和成熟。我对我的工作有良好的职业道德，有较高的思想觉悟，能顾全大局，一车间利益为重。积极履行公司员工的职责，有较强的责任感和进取精神，时时处处以实际行动争当一名有价值的优秀员工，践行“干，就要收一流的”铮铮誓言。

现将我这一年的思想、工作和学习方面的情况做一个总结，向领导汇报一下：

>1.在思想山热爱公司，热爱车间，认真执行公司大纲和车间规章制度，积极参与公司和车间、班组内的各项活动，坚持认真完成车间和班组安排的各项任务。

>2.提高认识，增强急迫感、责任感，以适应公司及车间发展的要求。

>3.在工作中转变观点“既不自大也不自艾”，从接触、理解到热爱自己的本职工作，增强了为公司、为车间、为社会发展的意识

>4.在工作作风上，能遵章守纪，团结同事。有较强的团队合作精神。在平时的工作中，务真求实,乐观上进。始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风。勤勤恳恳、任劳任怨，虽然领导安排的工作有时比较繁杂，却是公司及车间工作中不可缺少的一部分，我积极与车间同事共同完成，在不断提高自己工作素养的同时，我的工作不断渐入佳境，处理起来渐得心应手。

在HEC这个大家挺顺利工作2年有余，自认是一名合格的HEC员工这给了我无限的信心，同时也有了更多的压力，时刻警醒自己想当一名优秀员工，什么该做，什么不该做，更促进了我的进步.

然而，我也深刻的认识到自己的缺点，并在工作中循序渐进的改善。一个人在改正缺点和错误的过程，我想不会在一朝一夕。所以我做好了充分的心理准备，虚心接受车间领导和同事对我提出的不足之处。以后，还有很长的路要走，还有很多要学的，自己的努力是少不了的。但，我有信心，有能力改正工作中的一些不足和缺点。

总结过去，展望未来，我将以饱满的热情一如既往的对待我的工作，脚踏实地，尽职尽责，不辜负领导和同事对我的关怀和期望。

**合成服务工作总结26**

1、对于流行性疾病预测力不足，导致对此次的甲流事件手忙脚乱一阵。

2、因为消息上的不灵通，对于药品招标及后续工作跟进不够及时。

转眼20XX年就要过去了。

今年以来，XX车间在公司领导及车间领导的正确领导下，在全面遵循各项规章制度的要求下，扎实落实公司各项任务，安全运行设备设施，积极做好产品质量要求，圆满完成了各项生产目标。作为XX车间一名普通的员工，我现将一年来的思想、工作情况做一个简要的总结，不妥之处恳请领导批评指正。

具体地，主要有以下几个方面：

一、工作上：我的主要工作职责是参与车间的药品流水包装过程，包括铝塑包装药品、计数瓶装药品、计量袋装药品、计量瓶装药品等。药品的生产不同其他产品的生产，因为关系着使用者的生命健康，所以在生产过程中，必须十分的认真，严格按照生产指标完成生产。严格遵照公司的各项操作规程，每一天正式生产前都仔细谨慎的核对各项指标、严格做好生产前的准备工作，生产中加强了抽检，主要是包装瓶签上的三期(产品批号、生产日期、有效期至)、装量差异、外观质量，如实填写抽检记录及产品包装记录。重新学习了公司的操作规程，尤其是《人员进入一般生产区操作规程》，虽然日常工作更衣、洗手流程都已形成了习惯，但再次学习依旧有了更深入的认识，尽自己最大的能力，做好最基本最关键最有效的卫生清洁。

二、思想上，以德制药、以德治业的理念深深的植入我的心里。守诚信、施仁爱、遵礼仪、明是非，与同事、领导、家人和社会和谐相处。平日生活里，以诚待人，热情洋溢，积极主动，相信在公司这个大氛围的影响下，我自己会越来越完善、越来越充实。

但是，在工作上，也发现了一些问题。

比如铝塑板的线上，有时候会出现漏包、三期不清楚、双包等情况。可能主要是选板、模具的问题，也有可能是操作过程中的问题。设备调试时要严格按照规定操作，发现缺粒、双包的铝塑板，当班直接在铝塑工序剥粒再铝塑；铝塑泡罩过程中，在料斗出料部位，必须有一名员工对空泡及时补粒，在后面铝塑板出板部位，有一名员工接板挑拣，发现有空泡的及时挑出返工。铝塑泡罩结束后，在外包工序发现少量的缺粒铝塑板，直接按废品报废处理。总体来说出现问题作偏差调查，找出原因，然后再进行纠偏，预防措施。可以用自动识别系统，进行在线监测，也可以用老办法，就是要加大操作人员和QA的抽查力度，确保设备运行正常，如有偏差，则进行设备立即维护。还有发现铝塑铝生产线的清场易忽视的几个盲点：

①和PVC接触的导轨杆、和PVC接触的胶垫的接触面；

②和铝箔接触的导轨杆；

③和药片或胶囊接触的毛刷的内部；

④料斗的下料口；

⑤更换pvc时，使用的剪刀。

袋装药、瓶装药也出现过多装、少装的情况，主要原因可能是机器老化造成的，需要

①加强设备设施的维护保养或者更换新的设备，

②加强线上生产的自检频率，

③使用在线监测设备进行自动识别剔除不合格产品。

这样可能会尽可能的减少装药时多装、少装的情况。

对我个人来说，新的一年工作要着重抓好的以下几方面：

一：认真执行公司各项规章制度，确保各项生产目标的完成。

二：以争当优秀员工为契机，积极参加员工操作技能考核，提高业务素质水平，找出不足争当先进。

三：开动脑筋，有创造性朝气蓬勃地开展工作，正确理解车间的局面，最大限度地发挥职工的主人翁精神和工作热情，坚持一切从我做起，实事求是，努力认真，以工作力求仔细、岗位坚决坚守为原则，积极主动做好自己本职工作。

实习单位：\_\_\_制药有限公司

实习时间：20\_\_年7月18号至20\_\_年8月6号

实习目的：把学校所学的理论知识付诸实践，了解以后可能遇到的工作环境，找到比较适合自己的位置，增强自己自立自强的能力。了解本专业知识是如何在社会工作中应用,同时对自己今后走入社会如何运用自己所学的专业知识进行工作,如何与人相处处理好人际交往等方面进行锻炼和提高。

实习内容：为了增进自己对专业知识更深的了解和认识，以及把学校所学的笑嘻嘻理论知识和实际运用更好的结合，这次实习我选择了笑嘻嘻制药有限公司，在这里跟随A福锌师傅一起学习药检的理论知识，并和A师傅一起进行了一些药品的检验!这次实习，在A师傅及同事的指导和帮助下，把学校所学的知识和药检的知识充分的结合，也提升了自己在药检方面的实际动手操作能力，本次实习使我受益匪浅。

20\_\_年7月18号，我和同学来到\_\_\_有限公司，开始了我们的实习生活，一开始我以为我怕不习惯一身的药味，但心底里对实习生活还是充满了憧憬和好奇，但后来二十多天的实习生活证明了我的担忧是多余的：工厂里和蔼慈祥的A师傅以及团结一致的同事们无微不至的关心和帮助让我有一种暖到心窝的感觉，也让我在\_\_\_有限公司有一种在家的感觉!让我对\_\_\_有限公司有了很深的兴趣。

上班的第二天，我就从A师傅和同事那儿了解了一些\_\_\_有限公司的一些过往，也算是具体了解了这家公司。K\_\_\_有限公司位于天麻原产地和黑颈鹤之乡----K昭阳区，占地60亩，交通便利，环境幽雅，其前身为昭通制药企业云南昭通制药厂，在20\_\_年进行国营企业改制为云南天昭药业有限公司，现在的公司是20\_\_年从上一任公司接管下来的，上一个公司因管理不善导致长期处于亏本状态，后经转手在两年后便把债务全部还清，目前已处于持续盈利状态，在整个公司里，你感觉不到雇主和雇佣工人的关系，能看到的是全体员工一条心，齐心协力把公司的明天建设的更好。对于厂里面的这些事情我倒也没故意打听，只是同事和A师傅看我们一脸的稚气，在闲暇时间给我们断断续续的说点。这也让我深刻意识到一个企业必须要有一个好的管理者，要不然毁掉一个企业也只是时间问题。企业如此，我们人又何尝不是呢。K\_\_\_有限公司，现有主要产品为：

复方天麻颗粒，复方天麻颗粒(无糖型)，杜仲降压片，天麻片，感冒退热颗粒，板兰根颗粒，

白及颗粒，白及糖浆，参茸三七酒，维C银翘片，桑菊感冒片，银翘解毒片，川贝枇杷糖浆，

维生素C片，去痛片，安乃近片，酚氨咖敏片，复方岩白菜素片等。二十天的实习我大多时间都在理化室度过，在这里和A师傅一起进行药品的检测，下面我就汇报一下我在这里做的实验(药检)。

实习中所用的仪器

全自动溶出仪、Waters高效液相色谱仪、岛津高效液相色谱仪、紫外分光光度仪、真空脱气仪、灯检仪、超声仪、分析天平、旋光仪、全自动崩解仪等

天麻浸膏的水分测定：

实习的第三天，我就在A师傅的带领下来到理化室，在师傅的指导下我首先做了天麻浸膏的水分测定，先将两个干净的蒸发皿置于烘箱内，将烘箱温度调至105摄氏度进行烘制，烘制时间为一小时，后将烘制好的蒸发皿放置于干燥器内，冷却30min，称重并记录数据。再将天麻浸出物取适量于蒸发皿内，称重并作好标记，记录数据。将取好的天麻浸出物放入烘箱中烘烤四小时，温度还是设为105摄氏度。取出瓶子并撕去标签，在分析天平上称重即可，并记录数据，并按以下公式计算：

水分含量%={m(表面皿+浸出物)-m(烘干物+表面皿)}/{m(表面皿+浸出物)-m(表面皿)}

银翘颗粒的定性检测：

取5片该药品剥去糖衣(清除滑石粉)研细，称量(成品)，再取与其相对应半成品(与其质量相同)，研细，加二十ml乙醇，均回流一小时，冷却，过滤。将滤液浓缩至2ml，在硅胶板上点样，同时还需点：无对照液、当归对照液、独活对照液，将其放于展开剂(石油醚：乙醚：水=10：10：)。展开，平放晾干。置于紫外灯(254nm)下观察斑点。再用10%磷钼酸进行喷洒!在105摄氏度下烘干，观察其斑点现象，即可!结果：在半成品、成品样上均能找到差无、独活、当归的特征斑点。

酚氨伽敏片的检测：酚氨伽敏片主要的药用有效成分是氨基比林、乙酰氨基酚和马来酸氯苯那敏三类化合物，其中，我对这三类化合物中的马来酸氯苯那敏进行定量检测，也就是对其进行高效液相色谱实验。用十八烷基硅烷键合硅胶为填充剂，以1%醋酸溶液(用二乙胺调pH=)：甲醇=62：38为流动相，检测波长为260nm，理论板数按氯苯那敏峰计算，应不低于3000.氯苯那敏峰与氨基比林峰的分离度应符合要求。

由以上实验测出我们厂生产出的酚氨伽敏片中所含的马来酸氯苯那敏的量均能符合要求。

对不同地方生产的岩陀进行含量鉴定：

对不同地方生产的岩陀进行含量鉴定就是对其进行高效液相色谱，根据其主峰的峰面积判断其含量，

流动相的配制：100ml甲醇加入到500ml再将所得的液超声3min待用。试样制备：将粗略干制的岩陀块进行粉碎，称其适量于锥形瓶中，记录重量，加入20ml乙醇进行超声45min。冷却过滤，取2ml于25ml的容量瓶内加流动相定容，摇匀即可。将试样注射入仪器内，出峰时间设置为10min。最终记录结果，便可算出含量。崩解时限检查

适用于片剂(包括口服普通片、薄膜衣片、糖衣片、肠溶衣片、结肠定位肠溶片、含片、舌下片、可溶片及泡腾片)、胶囊剂(包括硬胶囊剂、软胶囊剂及肠溶胶囊剂)，以及滴丸剂的溶散时限检查。凡规定检查溶出度、释放度或融变时限的制剂，不再进行崩解时限检查。

片剂口服后，需经崩散、溶解，才能为机体吸收而达到治疗目的;胶囊剂的崩解是药物溶出及被人体吸收的前提，而囊壳常因所用囊材的质量，久贮或与药物接触等原因，影响溶胀或崩解;滴丸剂中不含有崩解剂，故在水中不是崩解而是逐渐溶散，且基质的种类与滴丸剂的溶解性能有密切关系，为控制产品质量，保证疗效，药典规定本检查项目。仪器与用具

崩解仪滴丸剂专用吊篮烧杯1000ml温度计分度值1℃。试药与试液

人工胃液取稀盐酸加水约800ml胃蛋白酶10g，摇匀后，加水稀释成1000ml人工肠液具体操作

一片叶子属于一个季节，年轻的莘莘学子拥有绚丽的青春年华。谁说意气风发，我们年少轻狂，经受不住暴雨的洗礼？谁说象牙塔里的我们两耳不闻窗外事，一心只读圣贤书？走出校园，踏上社会，我们能否不辜负他人的期望，为自己书写一份满意的答卷于是我决定走进制药厂，进行假期实践。

康普药业股份有限公司湘潭一笑堂分公司”是康普药业20xx年6月收购“一笑堂（湖南）制药有限公司”全部股权，在湘潭同时注册的`中成药生产基地。该基地位于湘潭市长株潭综合改革试验区核心位置，占地100亩，环境优美，交通便利，毗邻京珠高速、1xx国道，距长沙、株州均不超过50公里。一笑堂分公司引进国内一流的制药设备，取道地药材，融合现代科技，采用最新工艺，生产“喜来乐”牌系列产品40余种，包括治疗高血压、糖尿病、骨质疏松三大顽疾的绿色长线产品和绿色中药抗生素产品群，其中拥有自主知识产权的国家专利药品20余个。

实习的第一天，车间的主任先带我到生产车间看一下生产流程。要想进入车间内必须经过许多关卡。步就是更衣室，我进去换上专门的工作服，然后在进入下一个房间，就是普通区，最后才能进入生产车间，而车间里面也是一个一个的相通的房间，每进入不同的车间也都得经过两道门杀菌后才能真正进入到生产线。在这过程中，主任给我依依详细的介绍各个部门的工作职能，以及各个设备的运转功能。

熟悉了之后，主任让我先在包装部门干。来到包装部门，跟着那些叔叔阿姨们一起学习包装药品。阿姨一交我马上就会了，不一会我感觉自己就干的很顺手了，速度也快了不少。包装车间里的活太多了，一早上我几乎没休息一分钟，一直的在忙碌着...只要帖标机一开我们就得快速的把帖好标签的药装在专门的泡沫盒里，全装好后然后在一盒一盒的往包装盒里装，最后再统一的帖封标装箱。我是第一次接触包装东西，感觉很新鲜、很好玩，所以干的也很带劲。

在实践的最后几天里，我亲眼看到药品的制作全过程。原来那一个小玻璃注射剂要经过那么多的工序才能制作出来。步是用碱水粗洗瓶子，接下来是细洗，而细洗瓶得经过三道工序：净化水清洗，甩干机甩干和红外线烘干杀菌。第二步是装药封口，这虽然都是由机器来完成的，但有的瓶子的口会没封住，所以必须得有人在旁边随时把那些没封住口的瓶子挑出来。第三步是水蒸气及高温杀菌。最后是帖标签装箱...

这次假期实践我以“善用知识，增加社会经验，提高实践能力，丰富假期生活”为宗旨，利用假期参加有意义的社会实践活动，接触社会，了解社会，从社会实践中检验自我。这次的社会实践收获不少。我认为以下四点是在实践中缺少的。

一．在社会上要善于与别人沟通。经过一段时间的工作让我认识更多的人。如何与别人沟通好，这门技术是需要长期的练习。以前工作的机会不多，使我与别人对话时不会应变，会使谈话时有冷场，这是很尴尬的。与同事的沟通也同等重要。人在社会中都会融入社会这个团体中，人与人之间合力去做事，使其做事的过程中更加融洽，更事半功倍。别人给你的意见，你要听取、耐心、虚心地接受。

二．在社会中要有自信。自信不是麻木的自夸，而是对自己的能力做出肯定。在多次的接触顾客中，我明白了自信的重要性。你没有社会工作经验没有关系。重要的是你的能力不比别人差。社会工作经验也是积累出来的，没有第一次又何来第二、第三次呢？有自信使你更有活力更有精神。

三．在社会中要克服自己胆怯的心态。开始放假的时候，知道要假期实践时，自己就害怕了。自己觉得困难挺多的，自己的社会经验缺乏等种种原因使自己觉得很渺小，自己懦弱就这样表露出来。几次的尝试就是为克服自己内心的恐惧。如哥哥所说的“在社会中你要学会厚脸皮，不怕别人的态度如何的恶劣，也要轻松应付，大胆与人对话，工作时间长了你自然就不怕了。”其实有谁一生下来就什么都会的，小时候天不怕地不怕，尝试过吃了亏就害怕，当你克服心理的障碍，那一切都变得容易解决了。战胜自我，只有征服自己才能征服世界。有勇气面对是关键，如某个名人所说：“勇气通往天堂，怯懦通往地狱。”

四．工作中不断地丰富知识。知识犹如人体血液。人缺少了血液，身体就会衰弱，人缺少了知识，头脑就要枯竭。

以上是我自己觉得在这次假期社会实践学到了自己觉得在社会立足必不可少的项目。大学是一个教育我、培养我、磨练我的圣地，我为我能在此生活而倍感荣幸。社会是一个很好的锻炼基地，能将学校学的知识联系于社会。 实践是学生接触社会，了解社会，服务社会，运用所学知识实践自我的最好途径。亲身实践，而不是闭门造车。实现了从理论到实践再到理论的飞跃。增强了认识问题，分析问题，解决问题的能力。为认识社会，了解社会，步入社会打下了良好的基础。

时光如天上流星一闪即过，我期望自己能抓住这一短暂的一刹那。不知不觉中已来x医药公司一年了，回顾这段时间的工作，我作如下总结。

**合成服务工作总结27**

1、对于老客户，和固定客户，要经常保持联系，做好客户关系。

2、在拥有老客户的同时还要不断从各种媒体获得更多客户信息。建议一切与外界联系的方式都能使用：如QQ、新浪UC、EmaiL。

3、要有好业绩就得加强业务学习，开拓视野，丰富知识，采取多样化形式，把学业务与交流技能向结合。

自20xx年x月x日踏入xxxx益药业有限公司，转眼间已经快x个月了，对于别人来说可能只是茫茫工作生涯中的点滴，对我们刚入职的学生来说却意义深长，开始为了更好的生活而努力。

经过近三个月试用期实习，无论从企业发展前景，到企业文化背景，到质量控制的焦点，逐渐有了从模糊到清晰的认识。这里应特别感谢领导和各位同事的帮助，是他们给予我工作和生活的莫大支持和帮助，是他们的帮助为我融入企业文化奠定了基础。现将实习试用期工作总结如下：

1.使用仪器时候要看操作规范，使用后不能忘记登使用记录，对送检来的样品，样品检验记录和批号要对应。

2.用完玻璃仪器后要洗刷干净，我认为这是减少仪器误差的关键，同时也是确保检品结果的关键因素之一。

3.对于一批检品，不同检测项目，要穿插起来做，实验空余时间用来写记录，不然时间真的有点不够用，不过一般情况还是没有这么忙的。

4.对于液相来说要提前想好以后要做的样品，提前配好流动相，不然时间很赶容易发生错误，一错就会耽误很长时间，影响出报告时间同时也会影响车间部门生产。

5.第一次检测不合格的样品，自己要重新严谨重做，然后才能上报给部门领导寻求意见，切勿以为自己的不规范而导致产品问题。

下一步我的工作重点：

1.做好个人工作计划，恰当安排工作时间，尽量不犯低级错误，确保规范操作，得出真实结果。

2.进一步学习高效液相色谱知识，不仅仅局限在按质量标准检测的阶段，要学会处理在使用仪器时候出现故障的排除，同时做好仪器的维护。学习高效液相色谱仪1个多月以来，从以前的一窍不通，到现在自己能够单独处理样品，这期间离不开王宇和陈芳芳的指导，但是我学习到的还远远不够，只能算是皮毛而已吧，以后要学习的还有很多。

3.严格按照gmp标准做事，养成良好的做事规范，严格要求自己。学习gmp知识，让自己不仅仅停留在只做事的层次。

4.学习其他方面知识，提高自己的专业素质，药师资格证和公务员都是自己想要努力的方向。

20xx年工作总结 回顾已经过去的20\_的一年，车间在公司领导班子的正确领导下，紧紧围绕公司“做精做强，效益第一”方针，认真贯彻落实公司的生产目标任务，以优质高效，精细化管理为中心，克服诸多困难因素，紧盯质量和消耗指标，不断强化深化工艺，操作，设备管理和基础化管理工作，狠抓落实，注重实效，经过全体车间员工的共同努力，车间的综合管理工作一步一个脚印，扎扎实实逐步迈入正轨。有效完成了下达的生产任务，在有力提升了管理队伍素质和水平的同时，保持了员工队伍的稳定和谐，生产积极性和热情的稳步提高，但也存在一些需要我们在以后工作中注意的问题。，很多方面反映出车间综合管理需要进一步加强。现将一年来的工作总结如下：

一、生产管理工作

1、劳资管理：依据公司下发的工资承包管理办法，深挖潜力，在全面推行计件工资制度，对生产辅助岗位进行兼并代的前提下对运转班进行了二级承包，对常日班实行工资总额包干，每月根据生产地实际情况，定编定员，核定承包包干基数，次月根据产量和任务的实际完成情况进行结算，对工长和技术员进行奖罚(工长和技术员工资的3%和超支额挂钩)，奖勤罚懒，多劳多得，少劳少得，不劳不得，极大地调动了管理人员的主观能动性，员工的生产积极性，克服了诸多困难，确保了顺利生产。

经过近半年的实习，我从中收获了很多，我感觉我也成长了不少。实习期间，我不断将学校所学到的书本知识与药厂的实际操作情况融合在一起，这不但巩固了自己在学校学到的知识，而且我还通过自己的努力弄明白了以前总结一些不懂的一些知识。到现在我仍然还清晰地记得入厂第一天的情形，公司让所有参加实习的应届毕业生在会议室进行相关的上岗培训，首先给我们讲了企业文化，让我们对这个厂有一个初步的了解，之后让我们了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识，让我们熟悉了药品生产工艺流程，从原料到中间体再到最后的成品，都有很详细的讲解。我们首先学习了各车间物料流程，加强了GMP知识和安全知识的学习，要求我们要把理论与实践相结合起来。培训了一个星期之后就把我们分配到了各个车间开始车间实习，而我被幸运地分配到了化验室，紧接着开始了接下来的一系列的学习与工作。和我一起在化验室实习的还有我们学校环境

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找