# 罐区工作总结及计划(共22篇)

来源：网络 作者：烟雨迷离 更新时间：2024-10-14

*罐区工作总结及计划1完成了所有机房的安全检查，做到了认真、负责、巡视到位，重点做好了设备管理危险点和危险源的检查，保证了设备正常运转。此次大检修公司干部职工高度重视，在整个检修过程中，公司坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升...*

**罐区工作总结及计划1**

完成了所有机房的安全检查，做到了认真、负责、巡视到位，重点做好了设备管理危险点和危险源的检查，保证了设备正常运转。

此次大检修公司干部职工高度重视，在整个检修过程中，公司坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，营造出良好的安全检修氛围。在检修期间各单位都能认真落实各项安全管理措施，规范检修现场的安全作业，有效地保证了检修能够安全顺利完成。安全管理部门在检修期间加强了现场的安全检查力度和重点项目作业的监护，监督各单位严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求，现就检修期间的安全工作总结如下：

一、检修前的安全准备工作

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，分公司成立了设备大检修安全组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。各级安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各单位制定安全检修方案并严格审批。

2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

分公司在检修前召开了设备检修动员大会，会上着重强调了检修期间的安全工作，大量易燃、易爆，有毒、有害物料还存储在检修现

场，需要检修的工艺管线、设备能否导空、置换彻底，给大检修的安全工作带来一定难度，为确保整个大检修过程安全顺利进行，安环处针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《设备大检修安全、环保、保卫规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，为了确保各单位能够认真遵照执行规定，安环处又制定下发了《设备大检修安全违章处罚暂行规定》，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。同时，为了确保在大修期间各单位在厂区内规范作业，安全环保处又将分公司《厂区作业安全规范》重新发放到各车间和各施工单位，以规范大修期间的安全作业、安全施工。

3、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

随着大检修工作全面展开，外来施工人员大量进厂，由于外来施工人员情况复杂，安全意识淡薄，缺乏安全观念，为保证检修期间的作业安全，防止安全事故发生，做好入厂施工人员安全教育培训工作尤为重要。安环处克服教育场地条件限制，因地制宜，采取了灵活的教育培训，在教育过程中，重点强调了《设备大检修安全、环保、保卫规定》的内容，并对动火作业、受限空间作业、大件吊装作业等高危作业的注意事项进行了重点讲解，同时还强调了体检在危险作业中的重要性。此次大检修^v^有十八家外来施工单位参加了厂级安全教育，总共对957人进行了安全教育培训，安全教育率为100%，并对

受教育人员进行了登记、建档，并发放了安全教育证，提高了外来人员的安全意识。由于教育培训工作始终坚持以服务设备检修为目的，得到了施工单位的支持和配合，提高了外来人员入厂安全教育培训率，安全教育培训收到了很好的效果。

二、检修中的安全管理工作

1、严格履行各项票证的审批手续

在装置停车后，安全环保处要求各单位严格办理检修设备交出手续，设备所属单位，必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，设备检修前必须用盲板与系统可靠隔绝，加盲板前，应办理盲板作业证，并挂盲板标志。受限空间作业由集团安全环保处与公司安环处人员同时检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，公司安环处人员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行动火作业657次；受限空间作业123次；吊装作业104次；登高作业52次；放射线作业21次；动土作业4次。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全检查力度

检修期间安全环保处克服人员少，装置大，工作多，任务重的困难，把每两个装置区划成1个分管区，每个安全员分管一区，重点检查施工中危险作业安全防护措施的落实情况；检查施工现场各施工单位安全规章制度的执行情况；检查现场施工作业人员劳动保护用品配

戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员证持证上岗等情况。每天都进行总结、汇总，及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。安全环保处针对检查出的问题的严重程度进行当场整改，通报或处罚。对严重安全隐患，安环处对各单位下发隐患整改整改通知单，要求各单位采取有效措施整改，杜绝安全事故。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，储运车间裂解汽油储罐检修、裂解车间T—1220塔检修、压分车间的E—1407冷箱整体更换、废碱罐清理、火炬头检修等重点检修项目的安全作业尤为重要，存在着检修难度大，危险因素多的特点，安全环保处组织有关部门及人员召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各单位制定相应的安全防护措施，制定检修方案。安环处与集团气防站配合，对以上几个重点检修项目高危作业进行了全程监护，保证了重点检修项目安全进行。

三、存在的问题

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1。有个别单位主要负责人安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，在重点检修项目和高危检修作业上被动制定检修方案，被动采取安全防护措施。

2。个别车间安全员存在侥幸心理，对现场危险作业监督检查力度不够，存在现场见不到车间安全员现象。

3。施工单位还有部分人员存在未教育上岗现象，在检查中虽然进行了清除及再教育，但体现出施工单位负责人对安全教育工作不够重视。

4。习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，特别是压分车间的地井闪燃事故，虽未造成任何损失，但暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从公司领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

安全环保处20xx—8—14

在我矿领导以及各相关部门的配合下，地面机修队在机电总工、专业技术人员、机电队长的领导下，经过半月的时间，安全、优质、高效的完成了机电设备的年度检修任务，为设备长周期运行奠定了基础，为生产任务的完成奠定了基础，为增效发展创造了条件。

现就检修工作做如下汇报：

1、工作面630/264型刮板输送机的检修

检修内容：检修机头、机尾过渡槽、异型槽、连接头、电机、油葫芦、挡煤板、铲煤板。（在地面机修房进行全部检查和维修。）

注意事项：提前准备所需材料（倒链、捆绑钢丝绳、电动葫芦）；由专业人员对损坏的各部件进行加工，防止加工后的部件不合格，导致二次出井。

2、采煤机的检修

检修内容：液压箱部件、牵引传动箱、左右摇臂、截割部、电气控制箱。

注意事项：在拆卸过程中必须将滚筒用起重设备吊住，在维修过程中注意人身和设备的安全；必须在专业技术人员的指导下进行维修工作，注意日常的维护与保养。

3、检修乳化液泵

检修内容：更换油、紧固曲轴螺丝、紧固对轮螺丝、更换柱塞杆。注意事项：注意日常的维护与保养。

通过本次设备大检修工作，就我队在以下几方面，设备的日常维护、职工安全意识、责任心、技术等方面对检修工作做了如下总结：

1、建立、健全组织机构、推动检修任务的完成

为了保证检修工作按时、按质、按量完成，我队及时成立了以队长武维新为总负责人的检修责任组，李宝望为安全负责人，李元奎为技术负责人，明确了检修的设备、检修所需的材料、检修进度、检修安全技术措施、检修质量标准化要求、以及检修的重点与难点。有针对性的提出了切实可行的解决方案，为检修工作安全顺利进行做好了铺垫。为充分调动职工的积极性，顺利完成检修目标，实行绩效和奖罚挂钩，推动了检修任务的顺利进行。

2、积极采取措施应对各项挑战。

此次检修工作较以往三天的时间稍显仓促，面对时间短、任务重、工作难度大的挑战下，采取积极应对措施：

加强领导，建立完备的检修系统。针对本次设备检修，明确职责，全面抓好施工管理，质量检验，技术指导，以及开停工的安全措施。

及早动手，进行细致周密的检修准备。提前在队内安排布局，列出所要进行检修的设备部件，对各项可能出现的问题做了详细而周密安排，并列入安全技术措施中，每班班前会贯彻，使职工深入了解。

加强组织协调，严格按计划推进各项工作，及时消除影响检修安全、质量和进度的各种障碍。为保证检修安全、质量和工期，最大限度地调动职工积极性，明确施工质量管理职责、验收标准。

3、把安全放在首要位置在停产检修当中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制定了严格、可行的安全技术措施，把安全工作抓到每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方采取了强化措施。

4、严把质量关

为保证检修质量，每班由技术员下井进行现场检查、督导检修质量、安全、进度工作。针对检修工作中遇到的技术难题，请相关部门技术人员现场解决，保证了检修质量，同时也是本队检修工学习的良好机会，通过本次检修工作，使我队检修工在技术方面有了很大的提高，也使得日常检修中遗留下来的难点问题得到了解决，为我队设备运行正常奠定了好基础，也为我队检修积累了宝贵的经验。

5、及时保存检修资料，提高管理水\*

针对历年检修资料，我们要及时保存，为方便日常维护使用，提高设备管理的水\*。

紧张有序的设备检修工作在公司领导的英明领导下已落下帷幕，回顾如火如荼的设备检修工作，领导重视，指挥严密，政策配套是检修成功的前提；严格审定、科学编制设备检修计划和施工安全技术措施、优化开停工方案，是实现高效检修的关键；现场监管严格，安全预案落实，是检修安全质量的保证；准备充分，是提高检修效率的基础；统一指挥协同工作，是检修工作胜利的法宝。

设备部一年来在公司领导正确的领导下，在岳经理的带领下，经过设备部全体人员的共同努力下及各部门的大力支持下，完成了x年的设备维修，设备维护，及设备管理。确保了设备运行正常，满足了生产任务的需求。下面是设备部x年的总结和xx年的计划。

x年是重要的一年，老厂搬新厂，断断续续经过了数月时间，在设备转移之前经过了周密的测量和规划，提前把设备基础预留孔做好为设备的转移打好了良好的基础。从设备的拆卸到设备的搬运安装牺牲了好多的休息时间提前完成做到了安全，准确，及时，顺利的搬到了新厂。所有的参加施工人员不怕脏，不怕严寒，不怕累，齐心合力顺利完成设备搬迁任务。截止到xx年x月份共搬迁安装设备45台。

对于新购设备做到了精密测量，精确施工，妥善安排，做到了准确安装新设备工作。截止到x年xx月xx日共安装新设备包括《大卷板机，数显式对镗床等共x台》，另外又自行设计，自行制造了一台xxt压弯机。

下半年在xx老师指导下，建立了新的设备管理流程，对设备管理工作有了很大的促进改善，使厂区的设备环境焕然一新昔日老厂的设备，脏，乱，差，一去不复返，呈现出xx厂欣欣向荣的面貌。

在设备的维修工作中，做到了，随叫，随到，遇见问题及时解决，遇见安全隐患及时处理，不影响车间的正常生产任务。

新的一年就要到了，新旧设备都已投入正常工作，明年的主要任务就是，设备的保养，维护。设备部人员的维修技术水\*提升等工作。我们设备部一定做到不骄，不燥，再接再厉圆满完成厂里的维修，保养任务。为生产第一线提供最完美的服务。

紧张而有序的检修工作已于xx日xx时圆满落下帷幕，为了给往后的检修工作提供经验，弥补不足，我工段认真总结，以此来统一思想，提高认识。

早xxx整，本工段全体人员在会议室召开月度检修会议。

对本次检修人员的安排，检修注意的事项，在保障安全的前提下将本次检修任务做到最好，一定注意交叉作业，不能伤到一人，工艺清理人员要开具空间作业证，要有监护人，要实现检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标，拆卸物件摆放整齐，清理物料及时移走。

此次检修历时9小时，经过全体人员的共同努力，克服了阴雨天气等不利因素设备方面：由钳工带领人员进行对有故障的设备进行拆检与维护，对腐蚀磨损的设备部件进行更换，整改了设备跑冒滴漏的现象，工段长怕进度慢，也与钳工师傅们合手拆检设备，为钳工分担一些时间上的压力，亲自对关风气进行补焊，打磨，这就是主人翁的精神工艺方面：清理工作也在进行着，大家把不怕苦，不怕脏，不怕累的精神都显现出来，榨机的气动扳手一般人是拿不动的，同时也带着危险性，可他们却克服了种种困难，分工明确，部件清理之后摆放整齐，看不到以前检修时的脏，乱，差的现象，基本保持了一个良好的对外现象，蒸脱机的清理，由于短时间停车，还有余热和难闻的气体，大家通过气体检测，开具有限空间作业证，在有监护人的前提下进入机内，克服了炎热等因素，又将清理的物料及时的进行装袋移走，可见大家的这种精神，这种团队的精神这种不畏惧任何困难的精神是值得我们学习与骄傲的。管束清理靠的是臂力，在人员有限的前提下，也如火如荼的进行着，最为重要的是工艺管理人员也亲自伸起了手，为清理工作抢时间，争进度安全方面：领导对本次检修任务中，一再强调三不伤害与工作五步安全法，对进入浸油车间的人员一定要使用铜质工具，穿防静电工作服，检修及清理的部件要轻拿轻放防止落入引起事故的发生，清理后，要仔细检查一下有无工器具遗漏在设备内，对密封的设备必须要封好，封严。安全监护人必须起到提醒，警告，监护的作用，遇到困难及时与安全管理人员进行沟通协商5s方面：设备检修及工艺清理的现场工作都有很大的进展，专人监护，专人拆卸，专人清理，将5s工作进行的非常理想，达到了领导预想的要求，保证了工完料净场地清的理想效果。

随着新年的到来，我们走过了20xx年度。回头看看，有几分耕耘，几分收获。20xx年度经过全班人员的共同努力，齐心合作，在确保安全生产的基础上圆满完成了各项生产任务。现将20xx年度主要工作总结如下：

**罐区工作总结及计划2**

1、20xx年度共完成约xxxx项零维修工作，其中有公共区域，业主维修，商户维修等。得到业主商户的好评和认可。

2、加强现场管理，对小区装修单元施工按管理处规章制度进行监督，使之不影响小区外貌和安全管理，对商铺的中央空调和消防管道改造要求按工艺规范施工，保证中央空调系统和消防系统的正常运行。

3、x月份重新修订了岗责和工作流程，在此基础上改进了工作记录和设备运行记录，把岗责落实到实处。

4、每月抄写计算水电表，配合财务做好每月水电计费和管理费的收取工作。

5、xx栋走火梯改造。原环形灯加电子镇流器成本约xx元一套，改造后节能灯成本约xx元一支，改造数量约xxx支。

6、xx栋走廊灯改造。原xxx一体化排管灯成本约xx元一支，改造后节能灯成本约xx元一支，改造数量xxx支。

7、xx负一层水泵噪音的处理。生活水泵房在使用过程出现震动和噪音导致A栋多户业主曾多次投诉水泵噪音严重影响他们的生活质量，后经环保局，施工单位的改造已解决此难题。

8、在雷暴雨期间及时对小区明沟管道垃圾疏通工作以及做好排洪防汛工作。

**罐区工作总结及计划3**

一转眼，我到xx化工股份有限公司xx化工厂实习不算工作已临近两年，在此期间，虽然获得了不少的工作体会，但由于缺乏经验，工作也并非敬如人意，由此给自己留巷一道道不可磨灭的伤痕，实感遗憾。

至此，我要不再给自己添加那一道道难看且不可磨灭的伤痕而不解努力。对于我而言，选择化工操作，是隅有的打算，早在初三时我们的化学老师指引了我对化学的兴趣爱好，再一听说xx化工区的建造，我们的化学老师给予了我们很高的期望-将来能够在化工区工作，我们于他的带领下学习很轻松很愉快，给我的感觉是化学好血。

毕业时老师极力推荐我们xx化工亦知第一志愿。从此，我的命运客与化工紧秘联系在了一起。有句俗话说得好，兴趣是最好的老师，而老师恰恰是兴趣爱好的授予者。勤劳、自觉更是于日常工作中必不挎筚的原动力。身处xx工作人员须时刻警惕装置炙行情况，外操工作人员xx受内操工作人员指令后快速到达现场查看并处置生产异常装致此揉事件在xx公司不在少数，其中乙班最具实例。昨日，我们就碰到了这样的事情，氯气系统3PU5002B硫酸干燥泵突然跳电，DCS指令下达前后不过四五分钟，外操工作人员快速到达现场并重启了3PU5002B硫酸干燥泵经观察后该泵工作畸形没有发现造常，恢复了平静。其事情虽小，但可以充分体现我们颖工高度的敬业感、自觉感煳勤劳度。xx公司在全体员工的协调配合下紧紧围绕公司的奋斗目标，抓机遇、求发展，充分发杨了“衷诚、外驷、求实、创新”的企业精神，大力倡导“精、细、实、高、新”的管理理念，同心同德、真抓实干，各方面的工作成绩有目共睹。我们的部门领导都尽心尽力实现了以下工作：

>一、狠抓安全不放松，重视环保求发展

安全生产对环境的保护是公司得以生存发展的基础。在全年的工作中，我们以“安全责仁很重要”的指示精神，实行早做预案，杜绝安全事故发生。做到人员落实，制度落实，机构落实，责仁落实，经费落实。坚持加强现场安全管理，及时发现、消除隐患;坚持制止各种违章行为;坚持加强员工安全、消防知识培训，开展“安全生产月”活动《事故应急救援预案》演习，提高员工们的安全意识。对于雨排我们征为xx员工，虽然没有直接参与，但我们无时不在关心，更没有“事不关己，置之不理”。我们身为操作员工每天都焕即时巡回检查，发现“跑、冒、嘀、漏”及时汇报及时处理，尽自己最大的努力做到零排放的工作目标。雨排罚款是小，污染环境是大，身为xx人我十分揪心，我不想看到水质、空气被污染，但身处化工区化工单位，自己深知......

>二、整合“两大体系”，提升企业形象

“质量是生命线，环境是健康源”，这句话深植于每个员工心中。公司坚持“依靠科技进步，走绿色经营之路，建设质辆环保型化工企业，推进企业可持续发展”的思想。

>三、坚持技改不停步，扩大生产创效益

为了降低能源消耗，扩大生产规模，促进生产涨周期运行，公司坚持技改不停步。其中，芒硝装置最具说服力，在刚开始时芒硝装置生产十分困难，到现在的顺产，1天两百多包，其中，虽然经过了几个春秋，但效果是十分显著而有效的，可见技改是十分有必要的。

>四、强化内部管理，夯实发展基础

(1)节能减耗降成本，狠抓质量下台阶。严格管理，精心操作，减少跑、冒、嘀、漏。公司在做好节能降耗的同时，严格按照体系要求，紧紧围绕“质量是企业的`生命”这一主题，加强了操作与分析的力度。

(2)完善制度建设，加大执行力度。制度建设是企业发展的重要保证。公司发展至今，一是榨住机遇，靠灵便机动的生产、经营战束;二是靠广大员工的支持煳严格的制度管理。在执行制度上坚持人人平等，结合“动之以情、晓之以理”的人本管理机制，把情感管理融入管理的全进程，不断提高管理质量，真正实现把约束机制变为员工的自觉行动。并加强了技束培训，提高了全员素养煳操作技能。

>五、加强沟通与交流，创造一个合谐的工作氛围

加强与员工的沟通，通过开座谈会、举办公益活动的方势给员工创造了一个沟通、交流的平台，及时了解员工所思、所想、所需并帮忙员工解决在生存上的实际困难。加强部门之坚饽沟通、交流，利用集体的力量解决了生产中的实际问题。我们烧碱二期C套装置开车已一年多了，装置虽较平稳，但也出现了这样那样的小问题经历了数来次的开车、停车检修。

在平时的工作中让我更加熟知了烧碱生产运行中的点点嘀嘀及一些常见问题。身为操作员须时刻观察生产运行情况，不管哪个岗位单元出现造常都会影响后续单元的生产运作。对二次盐水单元的直接影响是Ca+煳Mg+，因此要时刻关注，一旦超标，就会直接影响电解单元对离子膜产生损伤。Ca+煳Mg+超标的原因可能出现在：酸碱再生再生量不足排液不完全、树脂的使用寿命破损结块及盐水本身。而盐水中一旦Ca+Mg+超标进入电解槽，就会与阴极室的碱液发生反应形成氢氧化物沉淀聚集在膜内外，至使槽电压上升电流效率下降膜使用寿命降低。电槽中加酸是为了提高氯气纯度降低含氧量，加多了...酸碱反应都是放热反应，那么酸加多了，会不会也在膜内形成激烈的放热反应，至使槽温上升，经过思考煳研究，似乎这种可能也不是并不存在。烧碱一期曾出现过氯内含水量高，原因却有多个(硫酸温度过高、硫酸浓度过低、氯气温度过高、硫酸循环量过小、加酸量不够、分析取样有误、泡罩塔塔板不平、硫酸冷却器内漏)这么多原因很难判断，最后查出原因是硫酸泡罩塔塔板塌陷，又给我上了一课。

我想我会更加自觉遵章守纪、团结同事、乐观上进，同时也要主动处理好与同事坚饽关系。

**罐区工作总结及计划4**

为保障整个停产检修过程安全施工，避免出现安全事件和事故，生产中心组织各项目负责人就所负责的项目进行了风险辨识，并由安全监督和分公司质量安全管理部对提交的风险辨识进行评估分级，并确定了安全控制方案和应急预案，并对重点环节制定了单项控制方案。

（1）对停车及余料制定处置方案。

（2）对电气作业许可证制定严格的审核制度。

（3）对盲板的安装与拆除制定了严格的`管理制度，并编制了专用的记录表格。 对消防器材及应急用具进行了逐项准备。 对用于系统处置的废液罐明确了负责专人。 对开车投料制定了具体方案。

（4）对其它相关工作也制定相关的管理办法。

在施工单位进入现场作业前，由分公司质量安全管理部和安全监督组织对施工人员进行了安全培训，并作了详细的记录，对生产中心的安全管理规定进行详细的讲解，对特殊作业的许可程序进行了详细的讲解，确保施工过程中指挥有力，各项安全管理规定得以切实落实。

为各项目设计了施工日报表，由生产中心指定的项目现场监护人负责组织填写，实行每一子项目在每一开工日内及时填写制度。每天由该现场监护人逐项审核施工单位人员、施工工器具、施工内容、施工风险辨识等现场审核签字，每日施工完成后，详细记录当日工作量及明天的工作计划，同时对出现的问题和需要协调解决的问题逐一记录，施工单位负责人确认，并分别由生产监督、设备监督、安全监督审核确认后，交留资料管理专员整理存档。

通过以上跟踪管理制度，充分调动了各级人员的积极性，实现了全员参与安全管理，并确保了各项安全指令的有效执行。

**罐区工作总结及计划5**

经特检中心及派出机构、自检单位全体人员的共同努力，在用锅炉定期检验率达到了，压力容器定期检验率达到了，注册在用气瓶定期检验率达了76%，电梯定期检验率达到了。起重机械定期记检验率达到了98%，厂（场）内机动车辆定期检验已正式开展；锅炉、压力容器、受压部件、电梯、起重机械产品监检率100%，锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械安装监检率100%，通过检验及时发现和消除了事故隐患，确保了特种设备安全使用。为XXX市经济发展营造了安全稳定的和谐环境。

**罐区工作总结及计划6**

①加强设备物资采购工作的计划性、超前性、系统性。针对工程进度，了解所在地区的资源状况，特别对于本地材料的价格以及市场大小情况，以判断项目启动对物资价格的敏感程度。选择项目需要的合规材料，对于项目所需要的物资材料，做到超前计划，广泛了解市场情况，了解当地法律、法规以及合同条件中涉及物资材料的内容

②在充分做好前期调查了解的基础上，各项目应根据工程进度计划制定合理的物资需求计划，并相对准确地将物资的类别、规格，进场时间，所需的数量等详细列出。同时，工程项目进度的变化导致物资供应的变化情况应及时相互沟通，防止出现所需物资缺乏或者积压导致报废。

③材料的日常消耗在项目的使用中既涉及使用成本的管理与控制，又是生产进度的物质保证。因此，采购工作既要考虑成本控制和减少库存对资金的占用，最大努力延长物资付款周期，又必须保证的物资供应。

④采购重要物资，必须与供方签订物资采购合同，明确双方的经济和法律责任、供需办法、标准要求、数量和质量、环保、安全要求、价款、履约期限、交货地点、运输方式和费用负担、服务保证和违约责任等。要建立合同审批制度，由主管经理负责监控、确认，用有效手段保护企业利益。

**罐区工作总结及计划7**

1、对于自购材料，通过“货比三家”，我们查询最新的材料价格，并将自身需要的材料数量及规格同时传送给多家供应商，比对价格，在满足质量和工程需要的同时，尽可能地提高性价比，为项目部节约成本支出。

2、按需供料，20xx年公司物资管理采取了按需供料计划，物资部门按照审核后的各项目部物资申购计划采购入库，有效避免了物资超供积压现象。

3、按月结算，物资设备的结算工作采取了按月结算汇总。

存在的不足

1、周转材及项目部固定资产管理工作有待加强，各项目周转材和固定资产在周转调拨的过程中，存在职责不清，台账登记不完善的情况，致使在周转过程中发生损毁遗矢现象。

2、机械台班浪费，项目部机械利用率偏低，针对机械台班的施工记录不完善，在机械台班的统计中个人主观随意性较强，机械在月租和零租的选择上没有做到最优化。

3、20xx年物资采购预付款较多，没有做到合理安排付款周期，造成较大的资金压力。

4、物资盘点工作开展不到位。

**罐区工作总结及计划8**

对于在公司正常生产时我发现的故障隐患如果能及时解决的都已经及时排除，有些需要停线时解决的都先写下来并在第一时间排除，解决不了的就向经理和主管请教，比如年中的时候对我平时监测的喷房排风风机发生振动，在经理的带领下全部风机做了校正平衡后故障隐患解决。对于反渗透设备电导率高的现象，我加强观察并增加清洗的次数，并更换了保安过滤器滤芯效果明显。每次停线我都会对喷涂线的链条设备、进风设备、排风设备、各种循环水泵、以及空压机、干燥机、脱水机、冷却机、焚烧炉、刮渣机、溴化锂设备、2TDI系统、 3TDI系统、热水循环系统的全面维护保养，确保了所属设备24小时运转全年低故障率的运行。

**罐区工作总结及计划9**

根据分块维修方案，机修车间人员分为一、三期区域，二期、排海系统区域，泥处理区域，自控仪表区域分块维修，实施各区域设备维修组长负责制，维修管理分管副主任负责制，减少了维修人员区域流动性，使设备维修责任到人，加强了维修的专业性、持续性，使维修人员在长期的区域维修中工作了解了设备性能，增强维修的责任心和快速反应能力。20xx年上半年，累计开展了1248项故障维修及优化改造工作。相对20xx年更加有效、有序地开展设备维修，确保了污水处理、污泥处理的连续性，设备问题影响生产工艺的情况得到有效的控制。

**罐区工作总结及计划10**

面对24小时不停运转的设备，只有加强检查才能更好的了解设备的健康状况，对将要发生的故障隐患提前清除，以达到防患以未然。我每天上班开展工作前，都会巡视油漆线的每台风机的运转情况，检查风机马达和机轴有无异响、固定座和螺栓有无松动脱落;检查EN进风系统内热交换器有无裂痕漏水现象;检查冷水机工作有无报警;检查焚烧炉燃气压力、水压力、工作温度是否正常，马达有无噪音;检查脱水机压差是否在范围内，有无报警(如有报警根据故障解决);检查脱水区的电机是否运转正常(现脱水区一台电机运转有异常我一直在监控);检查链条线是否运行正常;检查空压房内的4台空压机和2台干燥机的压力、温度和工作运行的情况;检查蒸汽房、软化水房内的水温、水压的运行情况并查看电机水泵是否运转正常。经过整个喷涂线过程设备的巡检让我时刻掌握每台设备的运行状况，并根据每台设备的实际情况来开展维护保养工作，从而延长设备的使用寿命，降低生产维修成本，最终最大限度的提高企业效率。

**罐区工作总结及计划11**

1、辅助队马道井更换副码箕斗，安排2班，实际提前3个小时完成，主要是材料准备的比较充分，安保设施准备比较齐全。不足之处：工具摆放较凌乱，没有归类摆放，在以后工作中要及时安排人员把工具归类摆放。

2、辅助队三水平主井处理绞车减速机漏油，在施工过程中，负责人指挥合理，现场施工人员分配合理，施工结束后，施工现场打扫比较彻底。不足之处：所需材料准备不充足，石棉板没有带够，以后要把材料准备充分。

3、辅助队+200五区更换30Kg/m轨道，材料准备充足，施工负责人指挥合理，现场施工人员分工明确。灭火器材准备充分，确保施工安全。不足之处：工作结束后，现场没有打扫彻底，有一处道夹板螺丝没有上紧，施工负责人现场发现后，及时处理，以后工作中，每个螺丝都不放过，都要仔细检查。

这次检修中，机电队材料准备比较充分，措施制定的有针对性，施工人员学习措施比较认真，施工负责人指挥合理，现场施工人员分工明确，施工人员施工工作比较积极；辅助队措施制定的有针对性，施工人员学习措施比较认真，施工负责人指挥合理，现场施工人员分工明确，施工人员施工工作比较积极，但材料准备不足，所用工具没有归类摆放，施工后现场没有打扫彻底，施工人员责任心不强，质量无保障。

通过定期维护检修，把机电运输设备保养维护完好，在检修中找出机电运输设备存在的隐患，把隐患消灭在萌芽状态，使机电运输设备正常运转；使机电运输维护维修职工认识定期维护、保证检修质量的必要性，提高维护维修职工技术水平；在检修时，找出好的检修方案，保质保量的顺利完成，有不足之处，在下次检修找出有利合适的解决方案，服务好生产一线，保证矿井生产安全有序的进行。

一、检修前的准备工作

在检修前，公司成立了化肥装置停产检修组织机构，在检修项目上要明确主要负责人，现场监护人，将检修项目逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况，合理安排施工力量。

对于检修项目也是经过多次的评审会议，最终出台大检修项目的正本计划，并且要求工艺车间今早与施工单位进行工艺技术对接，把每个项目都让施工单位详细了解，防止出现安全事故及检修质量上的问题。

检修中需要的备品备件申报也是非常重要的环节，在推出大检修项目的正本计划中，需要将每一项所需的备件材料罗列出来，提前申报进行采购。防止有些备件的采购周期长，不能按时到达检修现场，耽误检修时间。

二、检修中的工作

作为设备部的一员，大检修时期的工作主要有负责好自己所管理的动设备检修工作，其次协调好生产车间的施工力量及解决临时出现的各种情况。动设备的检修项目有：

1、净化空分机组及合成机组

这五台离心式压缩机在前期的运行中，存在的问题是轴承温度探头损坏，在这次检修中要更换探头。其次是借此机会对各个推力轴承瓦块进行检查，针对不同的情况进行简单处理。检查的结果发现，所有的推力轴承都有类似温度高造成磨损的情况，但结合检修之前的运行工况分析，是由于一次全厂的停电导致油站油泵停止工作，油系统不循环，润滑油温度瞬间提高，油品高温结碳而造成的假象。经过处理不影响压缩机的正常运行。

2、焦炉气压缩机及二氧化碳压缩机

这五台往复式压缩机检修的项目比较多，一是要将所有活塞抽出检查活塞环与支撑环的磨损情况，

二是检查填料函的密封情况。在检查过程中发现，每个活塞都有不同程度的磨损。像焦炉气压缩机它的运行不好，介质脏，导致的活塞杆都有划痕，所以活塞杆进行椭圆度的测量，看其是否超出标准范围。二氧化碳压缩机的工况好很多，但是出口的压力大，所以五段缸的检修时重点。检修中发现缸套有纵向的裂纹，及时拆下返厂检修，缩短检修周期。

3、其他转动设备的检修

尿素车间的氨泵、甲铵泵(往复泵)一直存在泄露的问题，这次检修将其有原来的两级密封改造成多级密封，目前运行情况良好。

三、存在的问题

1、在重点的检修项目里没有完整的检修方案，检修前的准备工作做的不到位。

2、施工力量不均衡，工艺车间之间没有团结起来，不懂得谦让，导致施工力量一边倒的情况。

类似的问题还有很多，我想通过这次大检修，要总结经验吸取教训，为下一步的设备管理工作做出改进，完善设备管理体系，做到设备管理标准化，合理化。

此次的大检修安全圆满的完成，是从公司领导到全体参检人员共同努力的结果。也为以后化肥装置平稳的、长周期运行提供了保障。今后我将继续努力，查找缺陷，严格管理，争取在今后的设备管理工作中更上一个台阶！

年月日至日,公司全线停车检修，产品中控科在本部党政和质检分工会的领导和大力支持下，结合本科的特点，围绕科室的中心工作，制定并实施了扎实可行的劳动竞赛计划和措施。做到领导组织、参赛荣誉、实施方案和活动经费四落实，深入开展大检修劳动竞赛活动，促进了质检质量的提高。

劳动竞赛共分三个阶段，围绕样品检测质量、检修进度、检修安全环保、物资回收、劳动纪律、宣传鼓动等六项可评价内容，对动火样品的检测和检修任务的完成，创造性地开展灵活多样的群众性技术攻关、创优、节约等主题活动进行了要求：

一、组织得力为检修。产品中控科成立了党政主要领导亲自挂帅的活动领导小组，制定了活动推进细则和管理办法，他们分别是组长：张通群；副组长：郑常君

成员：xxx

竞赛人员：产品中控四个运行班，mpvc大班、产品中控常白班共六支队伍参加比赛。

本次竞赛由产品中控科具体负责实施，竞赛小组负责监督、检查和总结工作。

竞赛完毕将六个班组的得分情况进行公示，增加活动的公开性和透明度，保证了劳动竞赛的全面展开。

二、全员参与保检修。劳动竞赛中，各参检班组全员参与，全方位落实，保证了检修工作的步步受控。检修中，产中科专门成立了质量考评专业小组，对检修现场分析器具、零部件的摆放，工完料净场地清等情况进行检查考评，掀起了“比谁的质量高，看谁的效率高”的热潮，全体员工士气高昂，加班加点，全力以赴确保检修质量和进度；她们主要以检测检修期间动火样品含量分析的工作质量、采样分析过程安全，检修工作量、团结协作和典型宣传等几个方面，进行了班与班之间，人与人之间多个层次的比赛，截止目前，宣传稿件共16篇，参与人数58人，累计采集动火样品1602个，其分析及时准确率达100%。

三、认真落实抓检修。围绕检修劳动竞赛，各参检班组认真落实各项规章制度，严格履行操作规程和大力开展宣传工作，使检修工作开展得有条不紊。在紧张的劳动竞赛中，广大员工在班组长的带领下忘我工作，昼夜奋战，经过一周的努力拼搏，4月15日确保一次开车成功。最后分别评出了一等奖：运行丁班，完成样品分析563个，稿件2篇；二等奖：运行丙班，完成样品分析353个，稿件2篇；三等奖：运行甲班，完成样品分析340个，稿件4篇。运行乙班、mpvc大班、常白班荣获本次劳动竞赛参赛奖。

整个竞赛活动组织周密，引导有力，参与广泛，效果明显。赛出了团结，赛出了水平，赛出了干劲，赛出了成绩。充分展示了产中科广大员工精湛的技能和崭新的精神风貌，是提高员工分析技能的一次大练兵，是对员工技术素质的一次大检阅。

回顾检修从开始到结束的一幕一幕，充满了太多的感动，我们质检人执着投入、团结协作、艰苦奋战、迎难而上的工作精神在检修工作中再次得到了淋漓尽致的展现。一个个感动人心、迸发激情的动人事迹，时刻印证着产中科全体员工团结拼搏，执着投入的工作精神。

20XX年维修全体员工在公司各级领导带领下，严格遵守各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以工段的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，以降低维修成本和缩短维修工时为目标，在不断学习，总结工作经验与教训中前进。维修工种工作环境比较复杂、脏而累，但工段的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色地完成了各项工作，为车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。为了始终做好服务后勤兵,保障各工段的正常运行，现将这一年来的工作总结如下：

**罐区工作总结及计划12**

通过自身维修水平的提高，努力在设备维修成本上节省开支，如对已损坏价格昂贵的部分进行分解修理使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的备件。减少设备外修次数，加大内部修理力度。对于设备维修，通过变更保养频率保证设备的使用性能，减少故障停机时间。

总结，作为公司设备部的设备员，自己有责任、也有信心不断加强学习，提升自身维修技能，围绕公司制定的年度目标，求真务实积极工作，全力配合直接领导和生产部门的工作，同时，加强同事间的配合，提高相互协作能力，使班组部门更加团结、更富有战斗力，在今后的工作中我相信自己有能力、有信心在部门经理的带领下勇于面对困难、迎接挑战，不断完善自我，并在新的一年里不断前进!

公司各项目20xx年的物资设备管理工作有经验，也有教训和不足，物资设备成本占据项目成本的大部分，做好物资设备的管理工作是项目成本管理的重中之重，现将一年以来的工作情况做一总结，为来年的工作做参考以及制定新的工作计划。

**罐区工作总结及计划13**

①对进场物资，严格查明物料的规格、质量和数量，核对发票数量，办理材料入库手续。材料验收合格后，应根据现场实际情况和物资性能正确选择存放场所。合理码放，维护材料的使用价值，确保储存安全。按照施工现场平面图布置规划材料存放区域，明确责任区和责任人。

②对于现场供料，坚持限额限量供料，由领料人出具收料凭证予以确认。

③完善各类周转材料使用情况，对于项目丢失、损毁及不明去向的材料按照管理办法对其进行罚款及相应处罚。

④加强物资盘点工作，建立项目部季度盘点的工作制度。

**罐区工作总结及计划14**

这一年积极准备好公司组织的各项考试的考前学习，时刻把安全记在心中，牢记油库工作的特殊性，消除安全隐患，杜绝习惯性违章。

总结，作为公司工程部的维修工，自己有责任、也有信心不断加强学习，提升自身维修技能，围绕公司制定的年度目标，求真务实积极工作，全力配合班组和部门的工作，同时，加强同事间的配合，提高相互协作能力，使班组部门更加团结、更富有战斗力，在今后的工作中我相信自己有能力、有信心在部门领导的带领下勇于面对困难、迎接挑战，不断完善自我，并在新的一年里不断前进！

配置保护是一项能延长配置平常运作周期、能把常见的障碍产生率减到最低的工程。是以，必须具有一支“精修细检”的保护精神、中级工以上的补缀程度的优秀步队。

如今，保护工班内里只有1个高级工和3名中级工，其他保护员工都是初级工，所以在初期保护工班刚建立的时候，我互助工班长花了2个月时候对保护工作的细节和要求进行针对性培训与实践，巩固保护员工技巧，比方：agm、tvm、bom的数据备份和规复。为了更好地互助3、四号线全线开通的工作，做了一份为期一个月的3、四号线配置培训，扩大员工的知识面，不管走到那边，都能够很快适应本地环境。

在7、八月份的时候，各巡检及补缀工班长分批到本工班跟岗练习。在保护工作傍边，他们对本工班工作方面、办理方面发起很多必要改革的宝贵定见。每当他们一发起发起，我都及时笔录汇集，因为这是保护与巡检之间最好的雷同桥梁。

为了更好互助6s工作和展开，我利用空余时候进修有关6s的文章，进步6s认知程度及公道化利用。如今，保护工班结束了相干6s有关内容，比方：工器具的标准化、公道化摆放，工班电脑文件的典范，工班文件夹、工器具、消耗品、备件、衣帽柜等联合标识。

值得一提的是，邓翊庭当真的珠江新城afc巡检工班，我每一次去，都获得很多的6s改进工作的灵感！特别是工班电脑的电子文件的公道性摆放，除了对文档文件归类外，还列出几张工班电脑文件寄存的图片，能清楚表现该台电脑的电子文档摆放，裁减花大量时候盲目地寻找相干需录入紧张报表数据。

因保护工班人数比较集结，根本上每个月都进行一次工班活动，一是关联各同事间交情，二是裁减各员工在工作上的压力。每次活动都能顺利结束。

盼望在10年，对09工作所报告请教的变乱，连续发扬以及改革工班办理，能使保护工班各员工能得感触到第二个健康兼暖和的大家庭。

20xx年设备部的工作已经近尾声，回顾即将过去的一年，在部门经理和主管的指导帮助下，我的业务技能突飞猛进，同时在经理和主管的直接领导下，工作开展的也比较顺利，作为设备部的一个设备员首先提高自身技能，才能更好的工作，为了使自己的技能更上一个阶梯，现总结个人一年来的工作以便更好的开展明年的工作。

**罐区工作总结及计划15**

1、安全教育。车间始终把安全教育工作放在首位，并不断努力提高安全管理水\*，完善安全管理制度。车间干部坚持每周一次安全大检查，深入现场查找隐患，对查出的隐患按照“三定四不推”的原则进行整改。车间重视安全培训和教育，尤其是对协议工和新进厂人员的安全教育，提高全体员工的安全意识。为提高炉前危险岗位人员的安全意识和对安全规定的掌握程度，车间坚持要求炉前各班开好班前会，并要求每位职工在班前抄写一条安规，并在本班中传阅，对提高炉前工的安全意识和按章操作起到较好的作用，确保生产和职工人身安全。

2、加强环保意识，减少无组织排放。高炉生产对周边环境造成严重污染，危害职工和周边居民的身心健康。因此，我们加强环保意识，从规范炉前操作，减少粉尘以及提高除尘设备的除尘能力等手段，尽可能地降低外排次数。1-10月份，月均无组织排放数为次，同比减少了次。

2、因材施教，加强员工综合素质和岗位技能的培养。按照工人技能水\*高低，分别安排工程技术人员、技师授课。同时，也充分发挥了工程技术人员、技师等的技术指导作用。对于新进厂员工，首先安排经验丰富的师傅“一带一”亲自传授基本操作技能，再通过理论培训，加深理解，以达到熟练掌握岗位技能的目的。并且组织新工人和各专业工种转岗职工参加技能鉴定和持证上岗工作。1-11月份共进行了26场次，达900人次的各类培训。

3、抓好文明卫生和现场管理工作。车间在确保生产稳定顺行的基础上，加大力度对现场定置、卫生管理等工作进行细查严罚，坚持现场管理工作细化、量化、常态化;自公司引进“5s管理”体制起，认真学习并执行，真正做到现场管理事事有人抓，件件有着落，时时有人抓，处处有奖罚，持之以恒，常抓不懈，确保车间现场管理上水\*、上档次，扎扎实实地向纵深发展。

设备检修年终工作总结5篇扩展阅读

设备检修年终工作总结5篇（扩展1）

——设备检修工作总结

设备检修工作总结

从事公司设备、设施维修、保养工作，公司20XX年X月试运营以来，经历了15个月风霜雨雪酷暑寒冬；在公司经营团队的带领下，冲破重重障碍与险阻，迎来了新疆航食今天的蓬勃发展。作为一名普通员工，能参与这部恢弘巨作，经历这一年多不平凡的历程，我的人生就不再普通，也正是因此，在平时的工作中，我不断积极学习企业文化和专业技能，用企业文化熏陶自我，提高思想觉悟，用专业技能武装自己，提高业务水平。在领导的关心教导和同事的支持帮助下，克服维修组人员不够，等方方面面的困难，发扬甘于奉献、敬业爱岗的优秀品德，很快进入角色，为新疆航食的正常生产做出突出贡献，工作业绩得到公司领的认可。

**罐区工作总结及计划16**

我们公司特种车库，是用来停放送餐车的，卷帘门因故障，卷帘门升不起来，影响餐车进出。因这个卷帘门面积大，门高，我公司没有脚手架这种登高设施。需要在外面请专业的公司来修理，但是专业的公司要价实在太高，在为公司节约维修资金的前提下，最后我和同事克服了没有脚手架登高设备，人手不够的问题，尽一切努力，经过14小时的奋战，最终解决了卷帘门升不起的问题，提高技术增加了维修经验，为公司节约3000元。

**罐区工作总结及计划17**

20xx年5月11日，这是一个不一样的日子，从此我正式进入xx集团xx化工厂聚合干燥分厂，开始了自己真正意义上成为一个产业工人的日子。这里对于刚出校门初涉世事的我来说，一切都是那么好奇、新鲜。如今半年转瞬离去，我已经成为这里的正式员工，为生产的正常运行出着自己的绵薄之力。下面对这半年的工作进行一下总结，并计划一下明年的工作。

>一、学习方面

这里和学校是完全不同的，学生时代，我们可以一知半解，这里绝对不行。学校的学习是以应付考试为主要目的的，你可以不太懂，但必须要记住，因为你要把它填在试卷上才能得到分数。而这里，你必须达到百分之一百的理解，任何一个操作有问题，都是关乎生产，关乎安全甚至关乎生命的大事，不可有半点差错。学员的学习期为三个月，这期间我学到了很多。

在师傅的带领和指导下，我认识了很多新事物，这包括理论知识，工艺流程以及设备的用途和工作原理，弥补了在学校时一知半解的知识。最重要的是交给了我很多学校学不到的知识——实际操作，这是我走的收获。我认识了各种不同的阀门，了解了不同类型的离心泵，知道了水环式压缩机的工作原理，认识了现场和远传压力表，液位计，温度计。了解了压缩岗位的重点设备和巡检注意事项，这些都是弥足珍贵的。

安全是关乎自己和他人生命和财产的，安全知识就像一剂汤药，有病治病，无病防身，这是最重要的。我学会了三不伤害，设备检修禁令，动火操作禁令，个人安全防护设备的使用方法等。

同时我也明白了一个道理——“山外有山、人外有人”，所以不能满足于现状，应该时刻鞭策自己努力奋进，不断学习新的.知识，才不会故步自封。要向老师傅多多请教，他们的经验是最珍贵的知识。这对于我自己能力的提高也有帮助，锻炼了我全方面的能力，让我对自己更有信心。

>二、工作方面

要勤奋的工作，不偷懒，你才能学得更多，也才能提高自己的经验积累。在分厂的半年多时间里，我经历了两次大型的停车检修，这是了解设备内部结构的机会。第一次是作为学员，我被安排打扫车间卫生，虽然错过了学习的机会，但服从安排听指挥，我们一样很好地完成了任务。

第二次我作为压缩岗位人员，跟随本班负责加盲板和消漏工作，在这期间，再一次巩固了我对螺丝和垫片的认识，能够熟练的掌握垫子的公称直径和公称压力，及不同单位的转化。同时知道了紧螺丝要均匀用力才能保证不漏。正赶上清理聚合釜，也有机会进入釜内，一看究竟。总之，这次检修学到了很多知识。

>三、明年工作计划

以饱满的工作热情，迎接前面未知的挑战，为了明年更顺利的生产，我为明年的工作制定计划。

在班长的带领下，尽全力保证自己岗位的设备正常运行，不影响生产，同时在允许的范围内，提高产量。为实现这一计划，我会在将来的工作中，认真巡检，认真观察设备，更切实的做到看、听、摸、闻，及时发现问题并及早处理，不拖不马虎大意，自己不能处理询问老师傅，咨询经验解决。更好地和中控配合，在允许范围内提高产量，安全顺利地生产。同时不断学习，提高自己的岗位知识并力求学习新岗位，做到“精一会三”。

>四、最后总结

习惯，总是在不经意间养成，习惯，不会在不经意间消逝。当耐得住寂寞成为一种习惯，才会在黑暗中面对那一点光而一路向前;当善良成为一种习惯，才会感觉到这个世界真真正正的充满爱。当认真工作成为一种习惯，我们能够更好地完成工作，完成生产。

**罐区工作总结及计划18**

加强业务的学习和危机意识，主动进取，提高业务能力，健全物资管理、法律法规、财税知识。

新的一年，我们将在工作中进一步发挥自己的才智和热情，积极乐观应对新的问题，为工程施工提供强有力的保障，从而确保工程按时保质保量完成。

本次检修经过一个礼拜紧张有序的施工，基本顺利的完成了相关的计划内容。现根据本次检修的实际情况，以及相关内容现对本次设备检修工作进行全面的总结。

**罐区工作总结及计划19**

分厂领导招集各班组长以上人员专门召开了多次停车检修会议，会上就大检修中检修物资、检修进度、检修安全措施、检修技术措施、检修技术标准，以及检修工作的重点及难点，有针对性的提出了切实可行的解决方案，为检修工作安全顺利完成奠定了基础。

为了保证检修工作按质、按量、按时完成，班组对各项检修任务进行了具体分工，做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。充分调动每个检修人员的积极性和创造性，为全面完成检修目标、推动和促进检修及技改任务的顺利完成做好准备。

**罐区工作总结及计划20**

在xx化工有一个最年轻的分厂，xx分厂，xx分厂有一支敢于打硬仗，能打胜仗的团队，在这个团队里有一个安全高效的班组，一个积极向上和谐的班组，一个学习氛围浓厚的班组，这个班组就是xx工艺运行班四班。

辞旧迎新，站在20xx年的门槛上，回首刚刚与我们挥手告别的20xx年，让人欣喜的是，这一年xx工艺四班收获颇丰，下面是20xx年该班组取得的工作成绩。

>任务完成方面

20xx年，xx工艺四班在集团公司及分厂领导的亲切关怀和帮助下，全年共完成xx产量实物吨，吨尿氨耗582千克，吨尿蒸汽消耗吨，全年无员工轻、重伤亡事故，无因违章作业造成的设备事故。

xx工艺四班现有员工17人，共有8个生产岗位，1个班长岗位。尽管岗位人员配备比较紧张，但xx工艺四班岗位与岗位之间调节配合密切，岗位人员工作积极主动，集体荣誉观念较强，有争创一流的干劲，有创新争优的勇气和信心。在过去的一年里，涌现出像牛传军、王明文、倪月田、耿辉等这些以集体利益为重顾大家而舍小家的员工，有带病坚守岗位工作的xx主操作，他们默默无闻的工作着，甘于吃苦，不求索取，他们干一行爱一行，从不怨天尤人。在全班人员的`共同努力下，20xx年全体工艺指标执行合格率为百分之九十九点一，xx成品质量合格率为百分之百，优极品十一极品率为百分之九十七点九七，无产品质量事故发生。

>安全管理方面

xx四班全体员工认真学习河南煤化安全一号文件，把安全零理念作为指导安全生产的行动指南。充分利用每个白班下班后的40分钟时间学习安全生产法规，岗位操作规程，不定期地进行手指口述考查，做好岗位开停车预案演练，做好突发事故岗位处理预案演练，学习事故案例，教育全班员工增强安全意识，时刻绷紧安全弦。通过上述知识的学习，员工不仅熟练掌握了岗位操作技能，而且也大大提高了对突发事故的处理能力，同时还开展了人人争做安全员，个个都是安全岗活动，充分发挥群监员的作用，制定隐患排查奖罚制度，全年共发现大小隐患135起，并得到及时排除和控制。

>四型班组创建方面

xx四班积极响应永煤公司四型班组创建文件精神，把创建工作落到实处，把指标分解量化细化。以创建为契机提高班组管理水平上台阶。在创建活动中，班组把“以人为本”作为提升班组管理质量的切入点，发动全员积极自愿参与到创建之中，用好的建议，好的工作态度，好的学习方法为创建工作添劲增力。“班和万事兴”，开展“班组是我家，我爱我家”活动，开展四比一创活动，即比产量、比消耗、比安全、比遵守守纪，创最佳班组，并制定班组零事故，员工无三违，现场无隐患，质量无缺陷的考核标准。

另外，在四型班组创建活动中，xx四班还逐步完善了各项台帐制度，建立个个人档案和两违考核记录、谈心记录、家访记录档案，建立了个人工作绩效档案。功夫不负有心人。20xx年xx四班在分厂内部实行的四比一创竞赛中，有四次被评为第一名，五次被评为第二名，而且，在第三季度永煤公司四型班组创建考评中，荣获最佳创建班组的荣誉称号。

班组是企业的细胞，是安全生产的前沿阵地，班组管理的好坏与企业的兴衰休戚相关。新年伊始，我们不单要看到过去一年取得的成绩，而且还要总结工作失误的教训，纠正错误，以饱满的激情投入到新年的工作中去，继续发扬成绩，用积极向上、团结协作、争创一流的精气神为三星化工的明天再立新功。

**罐区工作总结及计划21**

我公司共用2台开利空调主机，20xx年X月X日。我在楼顶检查发现两台空调主机一直报警，故障排除不了，检查时发现2号空调主机压力自我保护锅爆裂了，导致2号空调主机机组不能正常运行，自动补水系统，变频器坏了，我联系售后工程师和设备厂家陆卫东后。他们详细检查1号空调主机发现机组内的不锈钢板换有裂缝了，压缩机制冷系统里的制冷剂液泄漏，2号空调主机机组原因主机压力自我保护锅在空调水循环系统不稳定时就会发生爆裂。解决方案：1。要加一个0。5立方的高位水箱高位浮球自动补水排气水箱就解决空调水循环系统不稳定，压力差，空气排不尽，空调水循环系统内永不会缺水这些问题。2。要买4瓶制冷剂。3要重新换一个板换。水箱成本3000元，制冷剂20xx元，板换19000元

与要从美国原厂发货，人工费3000。运费，等其他总计30000元。但是我们设备已过了保修期，经过和施工方、厂家多次交涉，最终厂家愿意通过售后服务方式，解决空调出现的所有问题，现在空调主机已修复。为公司节约维修费用30000元。

**罐区工作总结及计划22**

虽然与设备使用部门每月开展设备恳谈、管理例会，但设备管理部门与使用部门对设备管理及维修理解上仍存在一定的差异，在对具体问题处理方式上可能存在不同，需进一步加强部门之间的交流与沟通。

下半年，设备部将联合部门继续深化设备管理工作，为公司设备正常、稳定运行尽最大的努力。

自20xx年，面对入炉矿综合品位下降、高炉炉役后期的生产、5#高炉炉况差、生产困难、年度检修推迟及焖炉检修时间长等一系列问题，高炉车间勇于迎难而上，积极采取措施应对。在公司、分厂两级职代会精神指导下，围绕年初设定的奋斗目标，统筹兼顾，合理调配各种可利用资源，强化各项基础管理，并坚持以安全生产为核心，科学炼铁，工艺上以炉况稳定顺行为基础，通过采取合理奖惩机制，调动广大员工的积极性，充分发挥各岗位人员尤其是技师、工程技术人员等的聪明才智，群策群力，别开生面地开展各项技术攻关，严把重要关口，重点突破。在全体员工的共同努力下，高炉车间取得了骄人的成绩，主要亮点有：

(1)焖炉检修后快速达产，喷涂造衬效果显著;

(2)高炉炉体温度快速下降且长期保持炉体温度正常，高炉炉缸维护良好且持续稳产顺产;

(3)各高炉炉况整体稳定顺行，生产形势可喜，尤其是今年上半年，屡创日产新纪录;

(4)5#高炉炉况有一定的改善充分发挥了大高炉的产能优势;

(5)1高炉经过长期的摸索，产能大副度提高。

1-11月，共产生铁332万t，焦比380kg/tfe，煤比，综合焦比512kg/tfe，燃料比549kg/tfe。在受到多种不利因素影响的情况下，绝大多数经济指标保持较好水\*，为今年奋斗目标的实现奠定了坚实的基础。同时，在环保方面也做了大量工作，责任落实到炉长、班组以及个人，无组织排放得到了较大程度的控制。下面我将具体工作总结如下。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找