# 旅游机械制作工作总结(通用21篇)

来源：网络 作者：醉人清风 更新时间：2024-10-16

*旅游机械制作工作总结1时光荏苒，转眼之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在中心及作业区的正确领导下，二级厂点检员和技术员的支撑下，我们机械维护二班的全体员工的齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了中心及作业区交给我们的各项检修工作。实现了钢包...*

**旅游机械制作工作总结1**

时光荏苒，转眼之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在中心及作业区的正确领导下，二级厂点检员和技术员的支撑下，我们机械维护二班的全体员工的齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了中心及作业区交给我们的各项检修工作。实现了钢包底座改造等技改项目完成率x%，污泥房滤带、皮带更换等原外委项目完成率x%，日常检修工作完成率x%，为公司扭亏脱困、挖潜增效的奋斗目标做出了显著的贡献。

机械维护二班现有员工x人，x岁以下青年有x人，青工比例占x%，其中具有本科学历的x人，大专学历x名，高级技工x人，高级技师x人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满着朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了一下几个方面的工作：

>一、安全方面

我们机械二班一直以来都严格遵守公司、中心、作业区的各项规章制度，认真组织好每周星期二的安全学习，让每位员工都认识到安全的重要性，切实提高自己的安全意识，将安全工作真正落实到实际工作中。在安全生产方面做到了以下几点：

第一，加强安全教育方面，全年组织全班员工按照公司教育内容，危险源辨识内容及现场实际教育相结合进行规范教育，让班里每一位员工熟知本单位安全生产规章制度、劳动纪律；作业场所存在的风险、防范措施及事故应急措施；20xx年新进入班组员工x名，全部进行了班组安全教育培训。

第二，安全隐患排查：安全检查是搞好安全生产的重要手段，其基本任务就是：发现和查明各种危险和隐患，督促整改；班组骨干严格监督各项安全规章制度的实施，我们机械二班与二级单位点检员持续开展去生产现场对生产隐患进行联查和整改活动，保证了一炼扎厂的安全生产条件，全年组织现场联查共x次，全年自查隐患x多项，全部下达整改通知单，x%进行了整改。保证了车间、班组无较大隐患。

第三，检修安全方面，对每周大的检修项目，要求负责人提前制定好安全检修方案。特别是年前年后的大修，任务重，时间紧，由于提前做好了生产、安全方案，班员在检修时很好的落实联防联保制度，保证了检修安全有始有终。

20xx年里，通过我们检修人员的共同努力下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生一起人身伤害事故。

>二、生产方面

我们机械二班每位员工在检修生产方面都牢固树立了“一切服从于安全，一切服务于生产”的思想理念。班内加强外协管理，强化检修质量的监管。不断健全完善生产管理制度，努力改进应急机制，激励员工创新，加大奖惩执行力度。一年多以来，通过“抓细节、抓过程、抓落实、管好人”的模式，保证了设备运行每个月的“零故障”，生产检修服务打分也在平均95分以上，为全年一炼扎厂产量指标的完成奠定了坚实的基础。能取得如此好的成绩，主要是班组狠抓了如下几方面的工作：

点巡检工作：地面车辆、污泥房、一二次泵站、脱硫站、混铁炉、皮带等区域在未实行点巡检制度前，设备大小故障不断，严重时耽误生产，自从今年根据作业区的要求我们班制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备上及易损设备上实行分区负责，做到每天设备到人，责任到人后，每天设备隐患及时清除，故障明显减少，同时我们负责的区域再也没有影响生产的事故发生。

日常检修工作：我们班一直以来都是一支能吃的苦，耐得劳，勇于面对困境的优秀队伍，在作业区领导的正确指导下，班组长的带领下，班员的努力下，日常检修工作有条不紊的的开展着，并且出色的完成各项检修任务。污泥房环境极度恶劣，设备老化严重，设备故障不断，维修维护难度很大，为此专门成立一个副班长带队的攻关小组，和二级单位协商整改污泥房设备不合理的地方，排除隐患，修理备件，没有备件的自己加工制作，制定点巡检制度，注重平常的设备维护。现在，污泥房设备维修维护得到了作业区和二级厂的一直认可。还有炉前挡渣板更换、狗屋挡渣板更换、炉下轨道更换等高难度，高风险的工作，不管是计划检修还是抢修我们都能及时组织队伍保质保量准时完成。

外委项目工作：为了响应公司挖潜增效、扭亏脱困的号召，在皮带更换、滤带更换、长轴泵的修复等方面，为公司节约外委项目经费x多万。

虽然在20xx年我们机械维护二班在工作上取得不错的成绩，但是总结起来还是有不少方面的工作做的不到位，因此在接下的20xx的工作计划中，我们将继续坚持执行20xx年里好的工作方针，改善工作中不足的地方。重点做好以下几项工作：

1、以安全环保为前提，强化教育培训，追求卓越成效；

2、以健全制度为保障，提高执行力度，确保目标完成；

3、以节能降耗为主线，注重细节过程，优化生产方式；

4、以信息反馈为基础，加强沟通协作，降低影响损失；

5、以设备稳定为关键，强化维护保养，确保运行效果；

6、以严明纪律为手段，全程跟踪监管，提高工作效率；

7、以文化建设为突破，转变思想观念，树立先进典范；

8、以强化责任为根本，团结务实高效，塑造敬业形象。

总之，在新的20xx年里，我们机械二班将在公司正确决策部署下，在检修中心各级领导和员工的共同领导下，团结协作，奋力拼搏，为涟钢新的发展做出我们更大的贡献。

**旅游机械制作工作总结2**

启源公司是一个以生产变压器装备为主的一个研发型企业，它是国内著名的变压器装备制造企业，是目前亚洲最大的电工装备制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有设备的装配和现场安装调试任务。我在车间领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了的自信。过去的三年，我参与了较多的产品装备和设备现场安装调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动机装设备有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结

>一、20xx年的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于陕西工业职业技术机械设计与制造及其自动化程专业作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

>二、20xx的工作体会

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作做好基础。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

在公司我看到了一些问题点：一我们的员工对安全有时还是有松懈的，经常对产缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。二我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。三我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。四我们公司的员工没有很好的执行好上层的指导。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso，对iso有了进一步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要，iso能帮助我们在公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结:来了公司两个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感觉到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己的要求。

**旅游机械制作工作总结3**

随着社会的快速发展，用人单位对大学生的要求越来越高，对于即将毕业的工程机械控制技术专业在校生而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入到社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，毕业实习是必不可少的阶段。毕业实习能够使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在工程机械控制技术专业课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，使我认识到将所学的知识具体应用到工作中去，为以后进一步走向社会打下坚实的基础，只有在实习期间尽快调整好自己的学习方式，适应社会，才能被这个社会所接纳，进而生存发展。

刚进入实习单位的时候我有些担心，在大学学习工程机械控制技术专业知识与实习岗位所需的知识有些脱节，但在经历了几天的适应过程之后，我慢慢调整观念，正确认识了实习单位和个人的岗位以及发展方向。我相信只要我们立足于现实，改变和调整看问题的角度，锐意进取，在成才的道路上不断攀登，有朝一日，那些成才的机遇就会纷至沓来，促使我们成为工程机械控制技术专业公认的人才。我坚信“实践是检验真理的唯一标准”，只有把从书本上学到的工程机械控制技术专业理论知识应用于实践中，才能真正掌握这门知识。因此，我作为一名工程机械控制技术专业的学生，有幸参加了为期近三个月的毕业实习。

>一、实习目的及任务

经过了大学四年工程机械控制技术专业的理论进修，使我们工程机械控制技术专业的基础知识有了根本掌握。我们即将离开大学校园，作为大学毕业生，心中想得更多的是如何去做好自己专业发展、如何更好的去完成以后工作中每一个任务。本次实习的目的及任务要求：

实习目的

①为了将自己所学工程机械控制技术专业知识运用在社会实践中，在实践中巩固自己的理论知识，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来检验书本上理论的正确性，锻炼自己的动手能力，培养实际工作能力和分析能力，以达到学以致用的目的。通过工程机械控制技术的专业实习，深化已经学过的理论知识，提高综合运用所学过的知识，并且培养自己发现问题、解决问题的能力。

②通过工程机械控制技术专业岗位实习，更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强自身对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的观念与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实的基础;

③通过实习，了解工程机械控制技术专业岗位工作流程，从而确立自己在最擅长的工作岗位。为自己未来的职业生涯规划起到关键的指导作用。通过实习过程，获得更多与自己专业相关的知识，扩宽知识面，增加社会阅历。接触更多的人，在实践中锻炼胆量，提升自己的沟通能力和其他社交能力。培养更好的职业道德，树立好正确的职业道德观。

实习任务要求

①在工程机械控制技术岗位实习期间，严格遵守实习单位的规章制度，服从毕业实习专业指导老师的安排，做好实习笔记，注重理论与实践相结合，善于发现问题。

②在实习过程，有严格的时间观念，不迟到不早退，虚心向有经验的同事请教，积极主动完成实习单位分配的任务，与单位同事和谐相处;

③每天都认真总结当天的实习工作所遇到的问题和收获体会，做好工作反思，并按照学校毕业实习要求及时撰写毕业实习日记。

>二、实习单位及岗位简介

浙XX系统工程有限公司成立于XX年，是一家专注于X产品和XX产品研究、开发、生产及销售的高科技企业，总部及研发基地设立于XX科技创业园，并在全国各地设有分支机构。公司技术和研发实力雄厚，是国家863项目的参与者，并被政府认定为“高新技术企业”。

浙XX系统工程有限公司自成立以来，始终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，荟萃业界精英，将国外先进的信息技术、管理方法及企业经验与国内企业的具体实际相结合，为企业提供全方位的解决方案，帮助企业提高管理水平和生产能力，使企业在激烈的市场竞争中始终保持竞争力，实现企业快速、稳定地发展。

**旅游机械制作工作总结4**

我叫xxx，大学文化，20xx年大学毕业进入xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

>一、勤勤恳恳、一丝不苟地完成工作任务

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。20xx年12月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，20xx年4月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休假时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

>二、主要事迹简介

xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元／月。

xx月26日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

xx月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3。39万，被分厂评为将成本突出个人。

xx年2月至6月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：

①、重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；

②、原设计检修人孔不合理进行统一规范；

③、锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。

为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

xx年7月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

xx年8月至10月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报计划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18。5万元左右。

>三、勤奋好学、自己加压

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自己加压，在工作中磨励成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

>四、积极组织、精心选题

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

**旅游机械制作工作总结5**

20\_年开始，公司通过安全标准化以后，在安全生产委员会的领导下，公司班子按照年度安全生产计划，以人为本，从以保安全为前提加强安全生产管理，保安全促效益为目标，在充分调动生产管理骨干及全员积极性中，实现全年无发生任何安全生产事故的管理目标，出色完成服务集团的各项急、难、险、重任务，为集团发展和自身目标实现作出了有力的保障。现将主要情况汇总如下：

>一、领导重视不松劲。

安全生产伴随生产经营，是一项经常性、多变性和复杂性的保障工作。针对安全生产年年抓、月月提，逢会讲易走过场，求形式的现象抬头，必须坚持不懈不松劲，以领导的重视带动全面，落实到各工地。如施工安全中的安全帽、安全带是一个老问题，尤其是天热爬上爬落，会使施工人自感闷热及麻烦，但通过对麻烦、闷热与人身安全的利害比较性教育，施工人员都自学佩戴上安全器具作业，领导的安全帽常备车中，凡进入场地检查都也戴上，使人人讲安全、防事故成为风尚。

>二、分工明确、责任落实。

健全的制度不能只看文字，关键是将责任明确分解到各工程部和部、组负责人，并严格将责任落到实处。公司安照安全标准化要求实层层实行责任制，做到人人头上有安全指标，同时坚决贯彻安生产产一票否决制，车间产量再高，质量再好，如果出了安全问题，全部成绩为零的方针，车间每道工序质量责任制全部得以落实，定期检查，范文写作及时修正，使东天机械公司的每一名作业人员、协调人员在明确自身安全责任及工作责任中积极投身于工作。

>三、宣传鼓动同步上。

领导重视除以身作则外，尚要靠宣传鼓动，责任明确除逐级逐人落实还要广泛宣传才能形成合力，营造良好安全生产氛围。除专题安全生产活动外，我们利用月度例会、工前会、动员会进行宣贯，收到了明显的效果。

>四、预防为主查隐患。

预防除强化责任、制度、宣传教育外，还有重要的一大方面实质性工作就是查隐患。设备使用时间长甚至很多是超期“服役”是机修的特点，就是事故隐患易发的因素；人的思想麻痹，放松警惕也是事故发生的疏忽性人为因素，两者结合是安全事故从隐患——苗头——突现的关键成因，针对以往查隐患只注重设备、电气而忽视人的方面的特点，我们把两者兼之作为检查、整改（教育）的重点。一年来，共及时整改设备、电气隐患3处、针对性教育员工23人，其中包括2人不安心机修长年担负苦、累、脏、险工作而带波动思想投入抢修工作的员工。

>五、坚持奖罚分明。

三年来对出色完成安全指标的部门及部门领导，思想汇报专题我们分别给予物质奖励，全年共奖励出安全生产专项奖金3380元，其中安全知识竞赛或安全活动中表现突出的员工都有奖励，奖励范围涉及到每一条生产线，以工序为单位奖励两次，作业小组2个，在安全生产活动中有13人获得奖励。因无检查出违规现象，无进行过罚赔。

**旅游机械制作工作总结6**

>一、五月份完成工作

1、4月28日，完成公司质量体系文件《质量手册》和《程序文件》的发布，标志我公司TS16949质量体系贯标运行进入第二阶段正式运行阶段。在这个阶段中，全公司每一相关部门要不断完善质量纪录，整理统计相关各部门工作/过程绩效指标，为下一步公司内审打下基础。

2、在综合管理部的配合下，利用接近半月时间，针对各部门缺乏TS16949质量管理体系知识和有效工作手段，组织本公司后勤管理人员进行体系文件的培训。主要使基层管理人员了解公司质量目标，质量方针，并在希望在得到日常工作中贯彻；结合各部门实际工作着重讲解部门职责和工作流程，以及各部门工作过程需要留下的质量纪录和工作接口，并要求形成闭环管理。提高整体质量意识和广大基层管理者的质量管理水平。

3、根据贯标推进计划要求，完善/设计/制作公司质量记录表格，完善质量纪录清单。总共160余个质量纪录表格（文件），除8种需要油印外，其余全部下发到位。六月份各部门在实际工作中逐步按照标准要求/程序文件规定工作流程采用表格记录，杜绝以前工作靠口头传达，后续无跟踪验证缺陷。必能使公司各项工作得到升。

4、指导各部门按照TS16949质量管理体系完善本部门质量记录。督促各部门指定体系运行专员，负责本部门体系运工作，协助部门领导完善部门工作。形成例会制度，每周定期检查公司体系运行状况，并在小组例会通报激励；同时安排下步工作。希望通过这样活动加快公司贯标工作进程，推动管理提升。

>二、存在不足和发现问题

1、产品不合格率居高不下：建议改善对策如下

A、对所有品质人员进行专业技能、品质意识工作责任心等培训，提升检验员向心力。

B、建立供应商品质管理以及绩效考核程序增加检验频次，对来料品质进行严格管控。

C、统计各品质管控点数据，寻找真因，彻底改善。

D、组织各部门成立品质改善小组（qc小组），特别是加强调机控制，可进行首末比较，小批量试生产，提高产品合格率。

2、各部门之间缺乏团队合作精神，基层管理消极怠慢缺乏工作激情，生产效率低下。

A、完善员工绩效考核制度。（可分A/B/C三档）

B、组织公司内部团队活动。利用淡季组织管理培训（内部/外聘/影视资料）

C、特别加强团队精神方面的培训课程对工作中的表现，适当实行奖罚制度

D、，根据各工序工艺节拍，专业人员合理安排生产工序，推行产量目标管理。

>三、下月工作计划

1、协助进行内审培训，并在培训前编制内审检查表（过程审核检查表、产品审核检查，内审检查表）提供老师审查。

2、加强品保部内部的日常工作管理，充分调动员工工作积极性，避免内部矛盾。改变过去检验员常在办公室毛病，增强主动配合意识，准备实行末位淘汰或者末位降系数。增强过程管控，改变过去过程检验过程被动考核为主（出现废品考核），主动考核少，员工质量意识差问题，提高产品质量。

**旅游机械制作工作总结7**

我叫XX，XX年XX月出生，20xx年7月参加工作，在攀枝花钢城集团有限公司废旧物资分公司生产设备部工作，20xx年12月获得机械助理工程师，主要负责机械设备管理。

任助理工程师10年来，自己的工作性质和从事的专业存在一定变化，但仍与机械设备相关。岗位的调整使自己的专业知识有了一个更大的实践和拓展空间，进一步锻炼和丰富了自己，对扩充专业知识、提升业务能力、提高专业技术水平等都起到了较好的效果。在近几年的工作实践中，自己坚持以6S为导向，以管理效益为中心、以服务为宗旨，坚持科学管理、狠抓落实，相继完成了各项工作任务并取得了一定成绩。

>一、思想政治素质得到提高

在10年的工作实践中，自己深深认识到，只有政治上的坚定和思想上的清醒，才能保持良好的工作作风和忠于职守、爱岗敬业的勤奋精神。因此，在任助理工程师以来的工作中，自己更注重不断地充实自己，提高自己的政治和理论素养。

1、 抓好学习，尤其是理论学习，用正确的理论思想指导工作；在工作中，自己利用业务时间学习、参加过网络知识讲座等，有意识拓宽学习面，提高自己的综合知识水平；并注重了解和掌握时事政治，在思想上时刻与\_保持一致，在工作步调上与公司保持一致；同时，联系工作实际，与同事们一起有针对性地学习探讨，研讨工作学习方法和体会，用正确的理论武装思想，指导工作，不断改造自己的世界观。

2、 认真贯彻党的路线、方针、政策，坚持四项基本原则，贯彻上级的指示精神，以明确的思想意识来指导自己的行动，按照上级的安排部署，积极投身于各种活动中去。

3、 在工作学习中认真实践全心全意为人民服务的宗旨，牢固树立公仆意识。我之所以能取得专业技术职称，完全是党的培养和领导的信任，在这个岗位上我只能是尽职尽责，干好工作回报公司。在日常工作中，自己坚持深入基层，到一线调查了解管理中存在的问题，进一步改进工作，提高自己专业技术能力。加强自身建设，严格要求自己，恪守职业道德，注重保持良好的职业形象。

4、 坚持党性原则，实事求是，作风正派，用自己的行动去体现一个工程技术人员的导向作用，发扬敢抓敢管的作用，推动自己主管的各项工作不断发展。同时，在日常工作中，自己坚持努力做到踏踏实实工作，堂堂正正做人，正确对待个人的名利待遇，坚持扎实认真、兢兢业业、尽职尽责地努力工作，圆满完成各项工作任务。

>二、技术和业务水平不断增强

从参加工作以来，自己的技术水平和业务能力得到很大的提高和加强。在学习中工作，在工作实践中提高，不断加强学习，虚心请教有专业特长的工程师和学者，抓住每一个学习和提高的机会，使自己的技术水平和能力不断加强。在学习和工作实践中，自己一是侧重学习，加强理论功底的培养。对一些先进的理论，做到学通弄懂，对一些先进的技术和管理知识，做到与本单位的实际相结合并正确地运用到实际中去。通过几年来理论与实践相结合的学习，自己的业务技术和专业知识得到很大的提高，并能有效地将理论知识应用到管理实践，取得了较好的成效。

>三、工作业务有所进展

在这四年中，在公司领导的关心和支持下，修订、完善了《设备、工程、能源管理考核办法》，并按照公司规定进行严格考核；督促各车间维修好设备，自己有维修能力的自己修理；在公司的支持下、加强设备管理人员、修理人员、操作维护人员的培训，使职工养成检查、保养、维护的习惯；加强修旧利废的.管理，降低公司成本；加强设备点检工作，确保公司设备完好率控制在总公司指标之内；加强对外修理管理；加强基础台帐的建立和检查，使《设备运行记录》、《设备保养记录》、《设备检修记录》记录准确，反应设备实际状况；

在今后的工作中，自己将一如既往地努力学习，不断进步，并将继续以奋发的姿态干好工作，做一名合格的现代企业中的骨干分子，努力拼搏，为公司的发展振兴而贡献毕生。

**旅游机械制作工作总结8**

1、通过这次课程设计，加强了我们动手、思考和解决问题的能力。在整个设计过程中，我们通过这个方案包括设计了一套电路原理和pcb连接图，和芯片上的选择。这个方案总共使用了74ls248，cd4510各两个，74ls04，74ls08，74ls20，74ls74，ne555定时器各一个。

2、在设计过程中，经常会遇到这样那样的情况，就是心里想老着这样的接法可以行得通，但实际接上电路，总是实现不了，因此耗费在这上面的时间用去很多。

3、我沉得做课程设计同时也是对课本知识的巩固和加强，由于课本上的知识太多，平时课间的学习并不能很好的理解和运用各个元件的功能，而且考试内容有限，所以在这次课程设计过程中，我们了解了很多元件的功能，并且对于其在电路中的使用有了更多的认识。平时看课本时，有时问题老是弄不懂，做完课程设计，那些问题就迎刃而解了。而且还可以记住很多东西。比如一些芯片的功能，平时看课本，这次看了，下次就忘了，通过动手实践让我们对各个元件映象深刻。认识来源于实践，实践是认识的动力和最终目的，实践是检验真理的唯一标准。所以这个期末测试之后的课程设计对我们的作用是非常大的。

4、经过两个星期的实习，过程曲折可谓一语难尽。在此期间我们也失落过，也曾一度热情高涨。从开始时满富盛激情到最后汗水背后的复杂心情，点点滴滴无不令我回味无长。生活就是这样，汗水预示着结果也见证着收获。劳动是人类生存生活永恒不变的话题。

通过实习，我才真正领略到“艰苦奋斗”这一词的真正含义，我才意识到老一辈电子设计为我们的社会付出。我想说，设计确实有些辛苦，但苦中也有乐，在如今单一的理论学习中，很少有机会能有实践的机会，但我们可以，而且设计也是一个团队的任务，一起的工作可以让我们有说有笑，相互帮助，配合默契，多少人间欢乐在这里洒下，大学里一年的相处还赶不上这十来天的合作，我感觉我和同学们之间的\'距离更加近了；我想说，确实很累，但当我们看到自己所做的成果时，心中也不免产生兴奋；正所谓“三百六十行，行行出状元”。

**旅游机械制作工作总结9**

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。20xx年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

>一、20xx年的工作成绩

1、设计、调试出口xx的摩托车试验机

xx之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让xx人对我们的满意度下降。

2、主管设计

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3、参与设计

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4、参与设计

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5、作为技术方面的项目负责人，设计

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找MTS等产品的资料让。

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6、参与x的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7、参与了的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8、参与了的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9、与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过xx和xx的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10、为销售部门做技术方案，提供技术支持。

>二、20xx年学习成果

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了、、xx等软件，买书进一步学习了xx，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。xx年，我自学了有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。

另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了，现在已能用它进行。

简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了等三维软件。虽然在目前的工作中，已经够用，但毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

>三、20xx年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我xx年工作作风方面最大的收获。

>四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司xx年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**旅游机械制作工作总结10**

助理工程师专业技术总结

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业十五年，来大同煤矿中央机厂实业公司工作已十五年了，在实业公司工作的十五年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

中央机厂实业公司是一个以生产托辊为主的企业，技术科的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司产品的研发、生产。我在公司领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的十五年，我参与了较多的产品设计和改进工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对皮带机托辊有了更全面的理解，而且培养了我作为助理工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

一、19xx-20xx年的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大专毕业生，1996年毕业于抚顺煤校机械设计与制造专业，20xx年毕业于大同大学矿山机电专业（函授）作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了

一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在公司我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在技术员期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司产品有了基本的了解。也对零部件有一个认识，所以，我对自己的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了电子图版制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

通过近十年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

二、20xx-20xx的工作成绩

经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

由于我在工作期间的好学和认真的工作态度，练就了很好

的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立设计的这份工作，而且也多次受到领导的好评。我与其他几位技术人员共同设计并制造JY82A/B型检漏继电器，并申报矿用安全标志，取得了煤矿安全资格证。

三、20xx年－20xx年的工作成绩

经过两年的工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产托辊的，我们技术科的工作不光是设计，更重要的产品的改进。产品的改进工作经验是最重要的。从20xx年开始，我就慢慢接触产品的改进工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起改进。改进就是在原有产品基础上加以局部改动，已达到更好的效果。改进后对产品进行试验，检查，排除一切异常情况，并完成产品的合格出场。

由于在平时的设计工作中注意积累工作经验，知道每一部分的零件。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。试验时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及

时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立改进的时候，遇到同样的问题就容易解决了。

自己独立开始改进了，刚开始的时候，也是很不顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在设计时，由于没有设计好，所造成的，比如轴承座槽过大，或是装轴承时压力大，等原因造成的。发现了这些问题，以后在设计中就会注意这些问题，避免在改进时带来麻烦。有些问题时因为外协件的不合格所造成的，运装不正常等，这些问题在以后设计工作中可以提前排除的，就可以排除，不能排除的，在以后的改进的工作中，发现这些问题，就知道原因在那了，如何去解决了。

通过一段时间的设计，慢慢的产品设计经验积累了一些。刚开始每次也是跟着师傅一起改进，主要工作还是协助师傅完成产品的改进工作。但是，更重要的工作是学习如何顺利完成产品改进。不到现场是不知道，产品是如何工作的，学到更多的机械方面的知识。看到别人的优点。

四、做得不足的地方

1、缺乏创新精神.

不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要.业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动.因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度.

二 工作不很扎实.

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己.

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应油田建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**旅游机械制作工作总结11**

经过三年的工作与学习，我完成了STEPⅠ-Ⅳ的所有课程。从一名刚走出学校，步入工作岗位的实习生，逐渐成长成为一名油田维修班组的技术骨干。在这三年里，我的工作得到了领导及同事的认可，并且取得了一些不错的成绩。首先要感谢领导，提供这么好的工作氛围，使我能够快乐轻松的进行工作，也要感谢我的几位师傅，手把手教会了我设备维修的相关技能，让我少走了很多的弯路。

还记得刚来时，没有维修经验的我傻傻地看着师傅维修设备，而自己只有拿工具的份，转眼间现在已经能够带队开展部门的各种维修作业，解决各类设备故障，处理机械设备突发事件的能力。想想都是不可思议，居然有了这么长足的进步。其实这也在情理之中，因为在这三年的时间里，我对于本职工作认真负责，经常研究设备原理与结构，并结合现场维修经验，在付出了无数的汗水与心血的条件下才能有今天的维修水平。经过这段时间设备维修经验的积累，对本职工作有了自己的一些见解，现在从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度三方面进行总结与阐述。

>一、设备管理与维修

作为海上采油平台，如何在高盐分高湿度的恶劣环境下保持设备高效稳定运转是所有维修人员必须要面对的问题。就我个人而言，我觉得设备运行的好坏，主要有三个方面决定：设计制造水平，操作合理正确，维修与保养。首先对于我们维修人员而言，现场所投用的设备在经过验收后几乎都能够满足现场使用，所以我们能够重点投入的是设备维保，正确操作这两方面，作为一名维修人员我将重点阐述设备的维保工作。

1.熟悉设备的原理、结构及性能特点，对自己部门设备的工作原理有充分的理解，要知道设备产生的每个警报或故障的原因及可能涉及到的部件。

2.要有一份详细的自己所要维护的设备的资料，这些资料应包括设备机械维修手册、使用说明书、零备件手册等。资料齐全，就能使自己在平时的维护工作中及故障处理时起到事半功倍的效果。

3.要改被动维护为主动维护，切实做好日常维护工作，充分根据设备点检表、设备报警、设备环境等原因进行观察，及时发现隐患提前处理，做好预防性维护。

4.及时做好设备维修记录，掌握设备的运转工况，可以更加全面了解设备维保内容及方向，避免在维保过程中的遗留问题长期存在。

>二、人员技能培训

很多人认为机械的工作没什么技术含量，就是抡大锤、拆螺栓、抹黄油这些简单的工作。其实机械工作是粗中有细，要体力也要脑力，看似简单却更需要注重细节。比如在拆卸天然气压缩机活塞杆螺栓时，这就是一项体力活，因为需要用大锤大力敲击专用扳手，把锁紧螺母敲松。但是在扳手的周围是十字头滑道（巴士合金），稍有不慎就会打到四周，也有敲击打偏伤人的机率发生，对滑道产生的磕痕与凸起对会对十字头体产生划伤，直接影响活塞的运动。然而如果用力小的话又打不开锁紧螺栓，无法拆除活塞。

此外机械部门的工作涉及范围很广，各种泵类、压缩机、吊机、空调与制冷管线配接等等都需要进行熟悉，这就需要掌握更多的技能才能胜任维修工作，那么我们应该怎样快速具备相应的知识与技能呢？

1.理论知识与实际维修双管齐下，在油田上设备的维修内容并不是一成不变的，不同的设备不同的零部件出现的问题也会有很大的差异，师傅也不可能把每一项工作都教一遍。那就是需要我们在掌握设备维修技能的同时也要积累相应的理论知识，把设备的结构原理吃透，这样在出现没有遇到过的故障时才能够做出正确的分析与推断，有效的解决设备故障。

2.充分利用具有高水平维修人员的资源优势，通过师带徒，或者联合作业的方式把他们的优秀技能进行吸收、学习，逐渐变成自己的能力。此外应了解其他油田的优秀典型事例，加强学习和借鉴别人的经验，提高自己乃至部门整体的维修水平。

3.要有大型设备进行维修总结的良好习惯，通过总结可以加深对维修的认识与理解，分析本次作业的优势与不足，为开展类似的维修提供相应的经验，也可以为部门新员工提供鲜活的学习素材。

4.适当引入日常考核机制，通过设置工作考核指标，规定员工在一定时间内要求完成指定任务或维修作业，以此激励维修人员维修技能提升。例如，员工A与B分别对外输泵进行维保，但是经过了解发现，员工A维保作业进行的全面彻底，并且针对目前的运行工况进行适当调整，维保后的外输泵整体运行良好，各项参数均合格，能够保障长时间运行。而员工B在马马虎虎，能省就省的维修标准下后运行时间才一周就出现震动高的故障。

>三、人员工作态度

在机械中级的岗位责任制中有两条说的很明确：

（1）根据技术要求，负责带班修理油田大型设备和系统，如：发电机，吊机，空压机等。

（2）负责领班检修各类设备，管线，负责监督管理和协调外来修理人员的工作。

在岗位责任制中多次提到了“负责”“带班”等字眼，这字里行间无不体现出对中级的要求，我个人认为这主要有两层意思，一是要具备相应的大修技术水平，监督或者指导相关的`工作能力，另一个是要有责任心和模范带头意识。也就是说，作为一名合格的中级工，不仅是学习了相关的知识，掌握了相关的技能，在工作态度上还要为人表率，有责任感有担当，能够主动参与设备管理中去，在日常的工作中，勤勤恳恳，踏踏实实的把每一项的工作做得饱满，充实。

这就是我对自身工作经历的一个总结，分别从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度进行了阐述，这三个方面看似区别而来，却又是相辅相成，对我三年的工作有了很好的指导意义。

**旅游机械制作工作总结12**

紧张而繁忙的20xx年即将过去，在公司领导和各科室相互支持下，通过努力工作为企业做出了一点点贡献，也有不足的一面，现将20xx年机械设备日常管理工作、做如下汇报：

>一、基础工作管理

1、完善机械设备管理组织机构、人员落实到位、分工明确。

2、完善规章制度，《建立机械设备管理规定》《各项机械、机具奖惩管理规定》《工具室、焊条烘干室、休息室管理规定》

3、建立了设备管理台账及设备卡片及设备档案管理、资料及时准确。

4、强化班组建设提高小型工机具使用与管理，20xx年我们小型工机具配备率已达到60%以上，20xx年将根据施工实际情况继续完善工机具配备使配备率达到100%。

4、建立了小型机具出入库管理台账及机械设备分部管理台账……

5、按时上报机械设备修理计划，固定资产临时设施分布管理台账，月份机动管理报表，月份巡检记录及自备公务车辆补贴台账。

6、每月按时调整设备技术档案管理台账。

7、按公司要求报季度设备配备计划及年度上报机械设备配备计划。

8、每月按时参加机动系统例会并认真领会会议精神。

>二、机械、机具管理

1、我着重抓好设备使用和定期的维护保养等两方面工作，加强后勤保障供应工作，从而降低修理成本。

2、不定期对机械设备进行完好标识、统一标牌进行检查、发现丢失及时补上。

3、不定期对现场机械、机具进行巡回检查发现问题及时督处整改，提高机械利用率，完好率。以下是现场检查图片：

4、积极协调解决施工现场所急需要的一些特殊机械、机具及索具等。

5、积极配合工段在施工前所需要机械、机具配备工作。

6、对即将结束的工号积极组织人员协调退库等工作。

>三、设备出入库的管理

1、设备出库时必须保持完好状态标识齐全出库。

2、使用工段必须按计划量到仓库有专人签字领取。

3、要求工段在搬运设备过程中要确保人员与设备安

4、设备入库时要先进行检查验收、统计设备完好情况。

5、统计入库设备需求计划、报主管经理审批后方可实施。

>四、维修管理

1、按时做好机械设备的维护保养工作。待修机具统一摆放，并对机具定期进行维护保养情况检查，认真做好维护及保养记录。

2、库存机具也要作到不定期进行检查、确保库存机械，机具完好无损。对损坏严重的砂轮、导链等小型机具由专业维修人员进行拆装整合，保留可用的零部件，为公司节约成本。

3、对损坏设备、机具统一粘贴损坏标识，并集中摆放。由维修人员进行初步鉴定损坏原因及部件，进行更换调试，以确保施工生产的需要。

4、维修的原则是，本着对公司负责态度充分利旧利库勤俭持家，降低成本。

>五>、20xx年工作中存在问题及整改措施

1、现场检查过程中存在焊机棚陈旧电源配置不符合要求。经单位领导协商后，将三栋焊机棚内电源按要求从新配备。

>六、明年工作打算

1、继续完善机械，机具管理规章制度及奖罚制度。

2、加强对现场机械，机具监督，检查，做到不定期巡检抽检等。

3、严格执行机械设备专人负责管理制，确保设备完好率和利用率。

4、加强机械，机具维修管理力度，做到维护，保养及时准确。

5、建立有效的机制，制定出维修配备计划，按规定严格遵守审批程序。

**旅游机械制作工作总结13**

>一、五月份完成工作

1、4月28日，完成公司质量体系文件《质量手册》和《程序文件》的发布，标志我公司TS16949质量体系贯标运行进入第二阶段正式运行阶段 。在这个阶段中，全公司每一相关部门要不断完善质量纪录，整理统计相关各部门工作/过程绩效指标，为下一步公司内审打下基础 。

2、在综合管理部的配合下，利用接近半月时间，针对各部门缺乏TS16949质量管理体系知识和有效工作手段，组织本公司后勤管理人员进行体系文件的培训 。主要使基层管理人员了解公司质量目标，质量方针，并在希望在得到日常工作中贯彻；结合各部门实际工作着重讲解部门职责和工作流程，以及各部门工作过程需要留下的质量纪录和工作接口，并要求形成闭环管理 。提高整体质量意识和广大基层管理者的质量管理水平 。

3、根据贯标推进计划要求，完善/设计/制作公司质量记录表格，完善质量纪录清单 。总共160余个质量纪录表格（文件），除8种需要油印外，其余全部下发到位 。六月份各部门在实际工作中逐步按照标准要求/程序文件规定工作流程采用表格记录，杜绝以前工作靠口头传达，后续无跟踪验证缺陷 。必能使公司各项工作得到升 。

4、指导各部门按照TS16949质量管理体系完善本部门质量记录 。督促各部门指定体系运行专员，负责本部门体系运工作，协助部门领导完善部门工作 。形成例会制度，每周定期检查公司体系运行状况，并在小组例会通报激励；同时安排下步工作 。希望通过这样活动加快公司贯标工作进程，推动管理提升 。

>二、存在不足和发现问题

1、产品不合格率居高不下：建议改善对策如下

A、对所有品质人员进行专业技能、品质意识工作责任心等培训，提升检验员向心力 。

B、建立供应商品质管理以及绩效考核程序增加检验频次，对来料品质进行严格管控 。

C、统计各品质管控点数据，寻找真因，彻底改善 。

D、组织各部门成立品质改善小组（qc小组），特别是加强调机控制，可进行首末比较，小批量试生产，提高产品合格率 。

2、各部门之间缺乏团队合作精神，基层管理消极怠慢缺乏工作激情，生产效率低下 。

A、完善员工绩效考核制度 。（可分A/B/C三档）

B、组织公司内部团队活动 。利用淡季组织管理培训（内部/外聘/影视资料）

C、特别加强团队精神方面的培训课程对工作中的表现，适当实行奖罚制度

D、，根据各工序工艺节拍，专业人员合理安排生产工序，推行产量目标管理 。

>三、下月工作计划

1、协助进行内审培训，并在培训前编制内审检查表（过程审核检查表、产品审核检查，内审检查表）提供老师审查 。

2、加强品保部内部的日常工作管理，充分调动员工工作积极性，避免内部矛盾 。改变过去检验员常在办公室毛病，增强主动配合意识，准备实行末位淘汰或者末位降系数 。增强过程管控，改变过去过程检验过程被动考核为主（出现废品考核），主动考核少，员工质量意识差问题，提高产品质量 。

机械加工工作总结4自20xx年x月进入社会实习至今，这一年多的时间里我学到了很多，不管是与人相处的道理还是工作技能，在这里我总结下我的经验 。

首先是心态，套用名人的一句话 “态度决定一切”，在工作中，有了正确积极的态度，才能应对工作中不断出现的各种问题 。我对工作的态度就是选择自己热爱的，这样才能一直坚持下去 。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐 。对于我来说，每绘制一张图纸都是我对于工作的热爱，只有懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强 。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力 。对于当初刚踏入工作的我来说一切都需要学习，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，对于这些设备图纸看起来都是困难的，更别说设计了 。只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问 。在工作一段时间后，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解，并且能完成师傅安排的一些简单的设备设计 。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识，使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高 。这给我以后的工作带来了很大的帮助 。通过这一年多的工作，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高 。

当然这期间我也存在很多不足之处 。如缺乏创新精神，不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要，有时贪图快捷方便有问题不会自己主动解决而是先找师傅帮忙，过于依赖前辈的经验，这些都是需要我慢慢改正的 。在设计制图方面难免会出错，但是有些错误的代价也是惨重的，所以需要我在工作中认真负责，不能将就一些图纸 。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中 。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值 。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴 。通过这一年多的学习，我深刻认识到：做设计制图细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素 。

总之，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高 。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展尽上一份力 。

**旅游机械制作工作总结14**

光阴似箭，20xx年又要过去了。回顾过去豪情万丈，展望未来信心百倍。在过去一年里，在院团委和社团联合理事会的的指导下，在其他兄弟社团的支持与配合下，紧紧围绕院团委的中心工作，积极主动地同一班人，团结一致，干事创业，与时俱进，开拓创新，全面完成各项工作任务。

在院团委和社团联合理事会的大力支持下我社团于4月份成功举办了第一届“机械杯”数控技术大比武；

在xx级学生到来之际，我社团在院团委和社团联合理事会的大力支持和领导下，在机械学院中广纳贤才，最终我们汇聚了机械学院102名精英，他们是我们社团未来的希望。

为了增加社员之间的凝聚力，丰富社员的课余文化生活，我社从xx年10月份招新工作完毕后，先后举办了一系列的活动

10月初我社团于阶梯教室举办了“如何适应大学生活”的专题讲座。为大一新生们解疑答惑。

在11的社团文化活动月中我社团与林夕社团联合举办了“机械零件展”，得到了机械学院实训中心崔主任，前任会长李咪咪等的好评。

11月下旬与其余9家学术类社团在阶梯教室举行了“如何发展学术类社团”的交流会

丰富而精彩的活动让绝大部分社员从多角度多方面 地锻炼了自己的能力，丰富了社员的大学生活。

当然，在这些活动的背后，也存在着相当多的问题：

第一，普通社员对活动参与程度不高，这一直是需要我们慢慢解决的头等问题；

第二 ，社员档案 管理比较混乱， 退社的社员没有较为详细的记录；

第三，活动没有很好的创新，在如何发展学术类社团交流会上才认识到这个问题的严重性，我觉得，社团已经成立了三年，现在就是社团快速发展的时期，必须创新，形成自己的品牌，当然，其他高校社团很多很好的活动也可以借鉴，改进，创新。

以上我所列到的三点也仅仅是从大的方面指出社团存在的不足，当然还有很多细节上的问题，我希望你们xx级第四届能够认认真真找出问题出 在哪里，并找出相应的解决方案。把这些问题解决好了，社团一定能够稳定而快速的发展。

**旅游机械制作工作总结15**

自20xx年x月进入社会实习至今，这一年多的时间里我学到了很多，不管是与人相处的道理还是工作技能，在这里我总结下我的经验。

首先是心态，套用名人的一句话“态度决定一切”，在工作中，有了正确积极的态度，才能应对工作中不断出现的各种问题。我对工作的态度就是选择自己热爱的，这样才能一直坚持下去。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。对于我来说，每绘制一张图纸都是我对于工作的热爱，只有懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力。对于当初刚踏入工作的我来说一切都需要学习，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，对于这些设备图纸看起来都是困难的，更别说设计了。只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在工作一段时间后，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解，并且能完成师傅安排的一些简单的设备设计。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识，使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年多的工作，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

当然这期间我也存在很多不足之处。如缺乏创新精神，不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要，有时贪图快捷方便有问题不会自己主动解决而是先找师傅帮忙，过于依赖前辈的经验，这些都是需要我慢慢改正的。在设计制图方面难免会出错，但是有些错误的代价也是惨重的，所以需要我在工作中认真负责，不能将就一些图纸。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年多的学习，我深刻认识到：做设计制图细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

总之，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展尽上一份力。

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处，机械加工年终工作总结。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作做好基础。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

在公司我看到了一些问题点：

一、我们的员工对安全有时还是有松懈的，经常对产缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。

二、我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。

三、我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。

四、我们公司的员工没有很好的执行好上层的指导。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso，对iso有了进一步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要，iso能帮助我们在公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结：来了公司两个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感觉到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己的要求。

**旅游机械制作工作总结16**

>一理论培训

液压缸属液压系统的执行元件，其运行故障的产生除液压缸自身的原因外，还与整个系统有关，所以在排除液压缸运行故障时要认真观察故障的症状，采用逻辑推理、逐项逼迫的方法，由外到内仔细地分析故障原因，从而确定排除方法，避免盲目地大拆大卸。在液压缸运行故障的众多原因中，安装、使用和维护不当是造成其故障的原因。对常见的典型运行故障液压缸动作不良加以系统的分析。

>二现场培训

首先，拆卸液压油缸之前，应使液压回路卸压。否则，当把与油缸相联接油管接头拧松时，回路中的高压油就会迅速喷出。液压回路卸压时应先拧松溢流阀等处的手轮或调压螺钉，使压力油卸荷，然后切断电源或切断动力源，使液压装置停止运转。其次，拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。为了防止活塞杆等细长件弯曲或变形，放置时应用垫木支承均衡。最后，拆卸时要按顺序进行。由于各种液压缸结构和大小不尽相同，拆卸顺序也稍有不同。一般应放掉油缸两腔的油液，然后拆卸缸盖，最后拆卸活塞与活塞杆。在拆卸液压缸的缸盖时，对于内卡键式联接的卡键或卡环要使用专用工具，禁止使用扁铲；对于法兰式端盖必须用螺钉顶出，不允许锤击或硬撬。在活塞和活塞杆难以抽出时，不可强行打出，应先查明原因再进行拆卸。

>三思想动态

本周我们能正视现在的工作，从一点一滴做起，不断积累，刻苦磨练，把自己锻炼成为能够经受各种考验的出色人才。为以后在公司这个平台上最大地发挥自己的潜能，展示才华。同时我们相信公司会予以大力支持。我们将以昂扬向上、永不衰竭的创造力，为企业改革、发展、稳定作贡献，从而增强企业的生命力和不断发展的动力。

**旅游机械制作工作总结17**

经过三年的工作与学习，我完成了STEPⅠ-Ⅳ的所有课程。从一名刚走出学校，步入工作岗位的实习生，逐渐成长成为一名油田维修班组的技术骨干。在这三年里，我的工作得到了领导及同事的认可，并且取得了一些不错的成绩。首先要感谢领导，提供这么好的工作氛围，使我能够快乐轻松的进行工作，也要感谢我的几位师傅，手把手教会了我设备维修的相关技能，让我少走了很多的弯路。

还记得刚来时，没有维修经验的我傻傻地看着师傅维修设备，而自己只有拿工具的份，转眼间现在已经能够带队开展部门的各种维修作业，解决各类设备故障，处理机械设备突发事件的能力。想想都是不可思议，居然有了这么长足的进步。其实这也在情理之中，因为在这三年的时间里，我对于本职工作认真负责，经常研究设备原理与结构，并结合现场维修经验，在付出了无数的汗水与心血的条件下才能有今天的维修水平。经过这段时间设备维修经验的积累，对本职工作有了自己的一些见解，现在从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度三方面进行总结与阐述。

>一、设备管理与维修

作为海上采油平台，如何在高盐分高湿度的恶劣环境下保持设备高效稳定运转是所有维修人员必须要面对的问题。就我个人而言，我觉得设备运行的好坏，主要有三个方面决定：设计制造水平，操作合理正确，维修与保养。首先对于我们维修人员而言，现场所投用的设备在经过验收后几乎都能够满足现场使用，所以我们能够重点投入的是设备维保，正确操作这两方面，作为一名维修人员我将重点阐述设备的维保工作。

1.熟悉设备的原理、结构及性能特点，对自己部门设备的工作原理有充分的理解，要知道设备产生的每个警报或故障的原因及可能涉及到的部件。

2.要有一份详细的自己所要维护的设备的资料，这些资料应包括设备机械维修手册、使用说明书、零备件手册等。资料齐全，就能使自己在平时的维护工作中及故障处理时起到事半功倍的效果。

3.要改被动维护为主动维护，切实做好日常维护工作，充分根据设备点检表、设备报警、设备环境等原因进行观察，及时发现隐患提前处理，做好预防性维护。

4.及时做好设备维修记录，掌握设备的运转工况，可以更加全面了解设备维保内容及方向，避免在维保过程中的遗留问题长期存在。

>二、人员技能培训

很多人认为机械的工作没什么技术含量，就是抡大锤、拆螺栓、抹黄油这些简单的工作。其实机械工作是粗中有细，要体力也要脑力，看似简单却更需要注重细节。比如在拆卸天然气压缩机活塞杆螺栓时，这就是一项体力活，因为需要用大锤大力敲击专用扳手，把锁紧螺母敲松。但是在扳手的周围是十字头滑道（巴士合金），稍有不慎就会打到四周，也有敲击打偏伤人的机率发生，对滑道产生的磕痕与凸起对会对十字头体产生划伤，直接影响活塞的运动。然而如果用力小的话又打不开锁紧螺栓，无法拆除活塞。

此外机械部门的工作涉及范围很广，各种泵类、压缩机、吊机、空调与制冷管线配接等等都需要进行熟悉，这就需要掌握更多的技能才能胜任维修工作，那么我们应该怎样快速具备相应的知识与技能呢？

1.理论知识与实际维修双管齐下，在油田上设备的维修内容并不是一成不变的，不同的设备不同的零部件出现的问题也会有很大的差异，师傅也不可能把每一项工作都教一遍。那就是需要我们在掌握设备维修技能的同时也要积累相应的理论知识，把设备的结构原理吃透，这样在出现没有遇到过的故障时才能够做出正确的分析与推断，有效的解决设备故障。

2.充分利用具有高水平维修人员的资源优势，通过师带徒，或者联合作业的方式把他们的优秀技能进行吸收、学习，逐渐变成自己的能力。此外应了解其他油田的优秀典型事例，加强学习和借鉴别人的经验，提高自己乃至部门整体的维修水平。

3.要有大型设备进行维修总结的良好习惯，通过总结可以加深对维修的认识与理解，分析本次作业的优势与不足，为开展类似的维修提供相应的经验，也可以为部门新员工提供鲜活的学习素材。

4.适当引入日常考核机制，通过设置工作考核指标，规定员工在一定时间内要求完成指定任务或维修作业，以此激励维修人员维修技能提升。例如，员工A与B分别对外输泵进行维保，但是经过了解发现，员工A维保作业进行的全面彻底，并且针对目前的运行工况进行适当调整，维保后的外输泵整体运行良好，各项参数均合格，能够保障长时间运行。而员工B在马马虎虎，能省就省的维修标准下后运行时间才一周就出现震动高的故障。

>三、人员工作态度

在机械中级的岗位责任制中有两条说的很明确：

（1）根据技术要求，负责带班修理油田大型设备和系统，如：发电机，吊机，空压机等。

（2）负责领班检修各类设备，管线，负责监督管理和协调外来修理人员的工作。

在岗位责任制中多次提到了“负责”“带班”等字眼，这字里行间无不体现出对中级的要求，我个人认为这主要有两层意思，一是要具备相应的大修技术水平，监督或者指导相关的工作能力，另一个是要有责任心和模范带头意识。也就是说，作为一名合格的中级工，不仅是学习了相关的知识，掌握了相关的技能，在工作态度上还要为人表率，有责任感有担当，能够主动参与设备管理中去，在日常的工作中，勤勤恳恳，踏踏实实的把每一项的工作做得饱满，充实。

这就是我对自身工作经历的一个总结，分别从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度进行了阐述，这三个方面看似区别而来，却又是相辅相成，对我三年的工作有了很好的指导意义。

**旅游机械制作工作总结18**

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。20xx年是公

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找