# 化工厂实习工作总结2024范文

来源：网络 作者：醉人清风 更新时间：2024-10-17

*进入化工厂进行实习的工作，让我能在正式的工作之前了解以后我要从事的工作是如何进行的，有一个较好的适应期，完成一个职场人的转变.为帮助大家学习方便，小编收集整理了化工厂实习工作总结5篇，希望可以帮助您，欢迎借鉴学习!化工厂实习工作总结1了解相...*

进入化工厂进行实习的工作，让我能在正式的工作之前了解以后我要从事的工作是如何进行的，有一个较好的适应期，完成一个职场人的转变.为帮助大家学习方便，小编收集整理了化工厂实习工作总结5篇，希望可以帮助您，欢迎借鉴学习!

**化工厂实习工作总结1**

了解相关化工产品的生产原理和生产流程

20\_年4月11日迎来了我们应用化学专业的生产实习，生产实习是学校为锻炼本科生能力，让我们能更好的与社会相适应而组织的大三本科生的生产实践活动。在20\_.4.11-4.22期间我怀着无比兴奋和学习实践知识的态度跟随老师参观了青岛碱业公司、青岛海晶化工、青岛宏达塑胶总公司，在这次生产实习中我学到了很多在学校里学不到的东西。

青岛碱业股份有限公司

1.公司简介

青岛碱业股份有限公司是以生产经营纯碱、化肥、热电及相关精细化工产品为主的大型综合性化工企业，目前公司总资产23.54亿元，净资产10.22亿元，职工3599人，目前年生产能力为60万吨，为全国八大碱厂之一，“自力牌”纯碱为国家金牌产品。公司始建于1958年，原名青岛化肥厂，1965年纯碱生产系统竣工投产，1983年形成20万吨/年生产能力，成为山东省、青岛市支柱产业。1984年青岛化肥厂更名为青岛碱厂，1993年由国家有关部委核定为大型一档企业。1994年经青岛市体改委批准，由青岛碱厂发起，以定向募集方式改组为青岛碱业股份有限公司。20\_年3月在上交所挂牌上市，成为青岛市化工行业首家上市公司。公司现有1个分公司和8个子公司。公司总资产29亿元;年产纯碱80万元，化肥50万吨，氯化钙15万吨，自发电5.8亿kWh,蒸汽产品700万吨，是山东省、青岛市首批信誉等级化工生产实习报告范文A企业，被授予\"全国化工生产实习报告范文A级信用企业\"。

2.实习过程

4月15日，我们前往青岛碱厂参观实习，到碱厂后碱厂的赵师傅把我们带到会议室，随后他和几位工作人员分别为我们讲述了公司历史，纯碱制备工艺，紧接着有关人员对我们进行了安全教育，介绍了化工生产的指导思想：安全第一、预防为主、全面加强。个人具体防护措施有：佩戴安全帽，不随便乱动机器，不准吸烟，不准跨越绞笼等。青岛碱厂的生产部分大体分成4个部分，石灰车间，煅烧车间，盐水车间，重碱车间。我们在工人师傅的带领下具体参观了这四个车间。

3.生产流程

碱厂生产纯碱的方法是氨碱法。青岛碱业主要用氨气、氯化钠、水、二氧化碳来生产纯碱。其中用含碳百分之七十以上的无烟煤煅烧石灰石来制取二氧化碳，氯化钠从海水中纯化制得。具体为：将煅烧石灰石所得生石灰溶于水得氢氧化钙，氢氧根离子与镁沉淀。

NaCl+NH3+H2O+CO2=NaHCO3+NH4Cl。将经过滤、洗涤得到的NaHCO3微小晶体，再加热煅烧制得纯碱产品。2NaHCO3=Na2CO3+H2O+CO2↑放出的二氧化碳气体可回收循环使用。含有氯化铵的滤液与石灰乳[Ca(OH)2]混合加热，所放出的氨气可回收循环使用CaO+H2O=Ca(OH)2，2NH4Cl+Ca(OH)2=CaCl2+2NH3+2H2O

氨碱法制纯碱有优缺点，优点是原料便宜，产品纯度高;氨、部分二氧化碳、水可以循环使用，制作步骤简单。不足是氯化钠的利用率低，产生了当时认为无用的氯化钙。

3.1石灰车间

在这里，大理石被煅烧成石灰石和二氧化碳，石灰石再石灰车间配置成氢氧化钙乳浊液，用于海水的除镁，二氧化碳用于制碳酸氢钠。氨气则是反应后的氯化铵加入氢氧化钙后再次生成，重复利用。再重碱车间最后生成碳酸氢钠，碳酸氢钠再进行煅烧最后形成碳酸钠。

期间的化学反映方程式有：

NH3+NaCl+H2O+CO2=NaHCO3+NH4Cl

CaCO3=CaO+CO2CaO+H2O=Ca(OH)2

Ca(OH)2+2NH4Cl=CaCl2+2H2O+2NH3

3.2.盐水车间

盐水车间将盐水注入化盐桶，通入石灰乳后进入调和槽，在进入一次桶出来得一次盐水，然后经过除钙塔除钙，塔出卤进入二次桶，流出来的就是二次盐水。一次桶出来的一次泥送入混合料槽，经洗泥桶洗泥送入杂物桶，作为化盐用水送回化盐桶。二次盐水进入重碱车间，在这里要经过吸收、碳化、滤过、蒸馏等过程。氯化钠从海水中纯化制得，因为镁离子的存在会导致溶液沉积，管道变细、反应釜结垢，因此应予以除去。具体为：将煅烧石灰石所得生石灰溶于水得氢氧化钙，氢氧根离子与镁沉淀，但这样又生成了氯化钙，故可用二氧化碳除去。

3.3煅烧车间

煅烧车间是将重碱(主要是碳酸氢钠、碳酸氢铵)和返碱(纯碱)一起加热煅烧制成碳酸钠即成品碱。同时实现二氧化碳、氨气、水、热量在利用。分为干、湿两种方法。来自重碱车间的碳酸氢钠结晶在轻灰煅烧炉内与中压蒸汽间接换热，产生分解反应，生成纯碱产品，并分解出二氧化碳和水，从轻灰炉出来的轻灰进行凉碱炉进行降温，降温后送至包装岗位进行分类包装;如生产重质纯碱，从轻灰炉出来的纯碱进入水合机与喷洒的脱盐水混合形成Na2CO3H2O(目的：产生重结晶和造粒)，出来的水合碱进入重灰煅烧炉与蒸汽间接换热，除去水分，再经过凉碱炉的降温，送至包装岗位进行分类包装。从轻灰炉出来的气体以过旋风分离器回收纯碱，气体进入水封槽，回收碱液送重碱盐水岗位用，气体经螺旋板冷却器回收氨后，二氧化碳送压缩岗位。

3.4重碱车间

生产重碱(碳酸氢钠)并送煅烧车间。包括四个步骤：吸收、碳化、滤过、蒸馏。

利用粗盐水经过石灰纯碱法精制合格的精盐水,盐泥增稠后排放。经过减温或减压，分别送煅烧、小苏打使用。利用精盐水、二氧化碳气和采购的液氨，生产中间产品碳酸氢钠，并送往煅烧车间;利用来自石灰车间的石灰乳、压缩岗位送来的低压蒸汽回收生产母液中的氨，循环用于碳酸氢钠的生产，并产生蒸馏废液，送往石灰间处理。

**化工厂实习工作总结2**

解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。

实践就是学以致用，在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的职责感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的潜质。四、中发化工厂基本状况

新疆天业石河子化工厂为新疆天业股份公司分公司、中发化工有限职责公司为新疆天业股份公司全资子公司(以下简称中发公司)，位于天山北麓、准噶尔盆地南缘绿洲新城石河子市。占地面积33。88万平方米，南临312国道，地理位置优越，交通运输便利。依托新疆丰富的原盐、煤炭、电力、电石资源，成为具有年产5万吨离子膜烧碱、6万吨聚氯乙烯树脂、3。5万吨硫酸，年生产化工产品近20万吨的中型现代化氯碱企业。产品销往疆内外和独联体中亚等国，离子膜烧碱广泛应用于石油化工、电力、建材、医药、食品等行业;食品卫生级聚氯乙烯树脂产品包括SG2、SG3、SG4、SG5、SG6、SG7、SG8型，广泛运用于PVC管材、型材、门窗、装饰板、食品和烟草包装膜等领域;硫酸产品广泛用于食品、蓄电池、化肥、合成药物、合成洗涤剂、采矿、石油化工等行业。“天业牌”工业用氢氧化钠、“亚西牌”食品卫生级聚氯乙烯树脂1998年、20\_年连续被新疆维吾尔自治区授予“新疆名牌产品”称号。

新疆天业石河子化工厂、中发公司为自治区一级企业、自治区“高新技术企业”，获兵团“达标排放先进企业”、石河子市“花园式工厂”、“诚信纳税人”等荣誉称号。20\_年末员工867人(其中化工厂505人，中发公司362人)，其中各类专业技术人员168人，高级工程技术人员3人，本科、大专学历人数占员工总数的70%以上，中专学历人员占27%以上，具有企业发展可靠的人力资源基础，为人才与技术密集型企业。

新疆天业石河子化工厂始建于1952年，于1958年开始化工产品生产，中发公司始建于1995年2月，聚氯乙烯年设计潜质6000吨。随着新疆塑料加工业的飞速发展以及节水器材对聚氯乙烯树脂原料的巨大需求，企业历经5次大的技术改造和扩建，运用先进的科学技术和设备，使聚氯乙烯年生产潜质由96年的6000吨到达目前的6万吨。烧碱生产潜质由96年的1。8万吨到达目前的6万吨。企业充分利用新疆发展氯碱工业的资源优势，不断调整企业产品结构，优化资源配置，构成了从离子膜制碱到聚氯乙烯生产为一体的综合性氯碱化工企业，年经济增长率始终持续在30%以上。截止20\_年底，化工厂、中发公司拥有固定资产2。74亿元，实现工业总产值5。43亿元，工业增加值1。48亿元，销售收入5。66亿元，上缴税金2024。09万元，实现利润7278万元。新疆天业石河子化工厂、中发公司已成为新疆氯碱化工业的重要发展基地。

新疆天业石河子化工厂、中发公司始终坚持“以科技为先导，营销为龙头、质量为中心”的经营理念和“以质为本、精益求精、用户至上、高效诚信”的服务宗旨，产品质量完全贴合国家标准，企业质检机构获自治区一级质检机构资格。企业1998年透过ISO9001国际质量体系认证，20\_年透过ISO9001：20\_国际质量体系认证。离子膜生产装置采用国内最新设备和工艺，技术水平和国产化率到达国内先进水平。在聚氯乙烯和离子膜制碱生产工艺中，透过与浙江大学、清华大学、锦西化工研究院、北化机、天津化工研究院合作，采用多项国内最新技术，所有关键工序均实现了DCS计算机自动控制。“亚西牌”食品卫生级聚氯乙烯树脂填补新疆同行业空白。

为增强公司的发展后劲，公司坚持走“产、学、研”一体化的技术创新之路，先后承担多项国家“九五”重点科技攻关课题、国家火炬项目、国家重点技术创新项目和高技术产业化推进等一系列高新技术项目，为企业优化产品结构调整和产业升级奠定了扎实基础。

随着西部大开发方法的实施和新疆天业推广高科技节水农业以及天业化工城项目的迅猛发展，企业将在氯碱化工、精细化工、聚氯乙烯改性材料领域取得重大突破，为新疆石油化工事业的发展和以“新型节水器材”为核心的高科技农业发展做出新的更大的贡献。

五、聚氯乙烯树脂(PVC)生产工艺原理及流程

中发化工厂生产PVC采用的是电石法，主要生产原料是电石、煤炭和原盐。值得注意的是，在电石法制备PVC中，原盐电解后氯化氢用于生产PVC，剩余的钠部分用于生产烧碱，因此，氯、碱实际上存在共生关联，氯碱平衡也是整个行业发展过程中不得不思考的重要因素。

1。电石与水反应得乙炔CaC2+2H2O=C2H2+Ca(OH)22。乙炔和氯化氢反应得氯乙稀C2H2+HCL=C2H3Cl书村网mcqyy

3。氯乙稀加成变成聚氯乙烯nC2HCL=[CHCHCl]n

聚氯乙烯树脂生产工段包括乙炔工段、合成工段、老聚合工段、干燥工段、新聚合工段、五线聚合工段、冷冻工段。生产任务包括电石法单体的生产及PVC树脂的聚合。

PVC材料用途极广，主要用于制作：普瑞文pvc卡片;pvc贴牌;pvc铁丝;pvc窗帘;pvc涂塑电焊网;pvc发泡板、pvc吊顶、pvc水管、pvc踢脚线等以及穿线管、电缆绝缘、塑料门窗、塑料袋等方面。在我们的日常生活领域中处处可见到PVC产品。PVC被用来制作各种仿皮革，用于行李包，户外制品，如篮球、足球和橄榄球等。还可用于制作制服和专用保护设备的皮带。pvc材料用途极其广泛，而且具有加工性能良好，制造成本低，耐腐蚀，绝缘等良好特点。

**化工厂实习工作总结3**

在这实习的时间里，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们即将踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪!这个地方到处都是刺鼻的气味，第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们四人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个岗位一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。一开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己!然后的为家庭担起相应的责任!我们必须靠自己的劳动来实现这些!这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了,因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的!

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己!

**化工厂实习工作总结4**

为了了解专业知识在实际生产中的应用和重要性，对化工生产行业有一个初步接触。了解实习单位产品的生产状况和工艺流程，加深理论知识与实际生产的相结合。对今后从事相关的工作有清晰的认识和切身体会。我来到了\_化工厂进行实习，以下是我的实习报告。

一、实习目的

了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。

二、实习概况

在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的职责感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的潜质。

三、\_化工厂基本状况

\_化工厂地理位置优越，交通运输便利。依托当地丰富的原盐、煤炭、电力、电石资源，成为具有年产5万吨离子膜烧碱、6万吨聚氯乙烯树脂、3.5万吨硫酸，年生产化工产品近20万吨的中型现代化氯碱企业。

四、实习过程

我们这次主要是参观乙烯生产车间、氯化氢生产车间、聚氯乙烯树脂合成车间并进入中控室，进班组学习。在工厂中，尽管工作环境比较恶劣，但工人师傅们仍然不辞辛苦，严格遵守劳动纪律，勤劳拼搏，有着高度的职责感和主人翁精神，使我们感受到良好的工作氛围。

在生产车间，工厂工人师傅耐心地给我们讲解生产工艺和流程，我们感受到了在学校学习的理论知识与实际生产的差别，体会到工作与学校的不一样，同时看到了工人师傅对生产工艺流程和安全生产的熟练，我们也感受到了他们认真、负责、严谨、一丝不苟的工作作风。透过与工人师傅闲暇时交流，他们大多数人工龄都是十年以上，他们都是化工生产的元老，多年的经验抵得上工程师水平，但介于学历的限制，他们勤勤恳恳，任劳任怨坚守在岗位上。

在实习的过程中我们学习到的不仅仅仅是那些原理和生产流程和生产流水线。我们更了解了企业生产的整体过程，以及理论知识在实践生产中的应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念。在实际生产中，每一步的设计都务必要思考到各方面的条件限制和因素的制约，为日后就业有一个初步认识和准备。

五、实习体会

透过实习，我们既对中发厂的安全管理有一个初步了解，对化工行业的特殊性有一个初步认识，加强安全生产意识及自我防护的潜质，又能了解中发化工厂的生产状况和工艺流程，对所学专业有一个感性认识，对所学专业在国民经济中所占的地位与作用有所了解，增强我们对专业的热爱，对化工产业的实际生产，工作等各方面有切身体会。

实习是大学本科的必修课程，是理论联系实际、为以后就业打下感性认识基础的十分重要的实践环节。透过本次实习，我们巩固、扩大和加深了从课堂上所学的理论知识，亲眼目睹了各厂房实际运用化工方面的知识进行生产的过程，并初步学习化工厂生产岗位基本操作技能，对化工生产有了更深刻的明白和体会。

实习对我们来说至关重要，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识，对知识也有了更深入的了解。实习，是从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式、思维方式，还是生活环境、思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应。我们不但要注重知识和技能，更需要增强我们的心理素质和道德品质教育，使自己既具有高度的事业心和职责心，以及坚韧不拔、百折不挠的意志和精神。

六、实习总结

总之，这次的实习，使我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，对实际操作有了更多的了解，增强了专业知识的感性面及认识面和运用所学知识观察和分析实际问题的潜质，对所学的专业有了新的认识。实际的工作与书本上的知识是有必须距离的，俗话说，千里之行始于足下，实践才能使我们更好的学习。虽然实习的时刻只有一个月，但却让我受益匪浅，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。

**化工厂实习工作总结5**

20\_年x月x日我到一家化工厂进行实习，这次能有机会到化工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

一、实习时间

20\_年x月x日

二、实习地点

\_化工厂

三、实习过程

第一天，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的so2、so3等易引起中毒，nh3容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去化工厂实习的三个班专业是分析检测方向的，所以这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

第二天工人师傅还给我们介绍了化工厂的三大支柱产业——硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

第三天上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻，so2、hcl、cl2、nh3，什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是cl2，多危险啊!工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。接下来是周末，休息两天。

第六天参观了工厂的h2so4废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的h2so4废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的h2so4废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊!这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

最后三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位(磷矿中的有效磷)和磷肥中的磷含量。我们四个人(有一个同学早回家了)分析了磷矿粉中p2o5的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是43。7%，标准含量>=44。0%，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，1987年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱?但看他没说，我也就没继续问下去。

四、实习感想

\_化工厂很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

style=\"color:#FF0000\">化工厂实习工作总结

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找