# 等离子激光切割工作总结(优选9篇)

来源：网络 作者：落花时节 更新时间：2024-10-18

*等离子激光切割工作总结1没有坚定真确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在...*

**等离子激光切割工作总结1**

没有坚定真确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须得先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，

必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

**等离子激光切割工作总结2**

作为一名\_员，那里有困难，那里就有自己的身影，今年我厂4192泵突发事故，造成停产，晚十点接到电话，去厂里抢修，一干就是20多个小时，直到恢复生产，自己才拖着疲惫的身体离开现场。以前对检拆除下的旧溜槽一般都交回供应科当废品处理，我发现有的旧溜槽有些地方磨损不是严重，某些地方基本没有磨损，于是我把这些没有磨损的钢板割下来，重新用到溜槽小块地方的补焊上，充分废物利用，节约了成本。我把丢失的每一颗螺丝螺母平垫捡回来放到备件处，下次在用，我把别人丢掉的焊条捡回来继续使用，这些小小的举动，虽然不会为厂里节约多少成本，但我养成一个良好的节约习惯。

“学无止境”时代以发展瞬息万变，新技术，新工艺，日新月异。“业精于勤，而荒于嬉”在今后的工作中，只有不断的多想、多看、多学、多练，才能提高自己的焊接技能，不仅要干好自己本职工作，而且要管理好自己的班组，充分发挥自己的绵薄之力，为企业创造辉煌。电焊工近五年技术个人工作总结范文

201#年过去，为能在下一年度更好工作、总结经验、坚持优点、改正不足，按公司要求特总结如下：

上半年，我按照部门领导安排，同机械维修班各个成员奋战于生产一线，根据现场情况，在各位领导的正确指引下，有计划有针对性的分配维修班日常生产任务，工作中加强与各单位之间的联系，坚持到各个伙伴的施工现场去，在了解工作进度的同时，针对现场遇到的难题积极出主意。

下半年，由于工作需要，工作重心由日常维修任务的制定转移到设备检修计划的制定和备品备件的需求计划提报上，使自己的专业知识有了更进一步的提高。

作为一名机械工程师，只有在工作生产中不断总结经验教训，发现不足，才能使自己取得更快的进步，更好的为公司服务。

一、从实践中提升自身

在维修班期间，主要参与了设备的技术改造、本部的设备大小修以及设备的日常维护工作。在11年检修期间，经历了石灰石堆、取料机的系统改造，通过技改，保证了以后两条熟料生产线的石灰石需求的供应。设备的技术改造工作，需要丰富的现场维修经验，而这正是我所欠缺的。

通过这次改造，使得我对侧式悬臂堆料机及桥式取料机的工作原理及各种问题产生的原因有了更进一步的认识，丰富了自己的生产工作经验。

在设备的大小修及日常维护中，积极参与，为了能顺利完成车间生产任务需要，经常加班加点。尤其是在年初进行的系统大修中，由于检修项目多，人员严重不足的情况下，通过多次讨论，伙伴们积极的提出意见，保证了大修过程中检修与现场清理同步，以及检修任务的顺利完成。在检修期间，学到了很多东西，提升了自己，历练了自己，为以后的工作打下了良好的基础。

通过现场的日常维护工作，掌握了一定的设备运行数据及设备各部件型号及参数，使得在提报材料计划时各数据跟全面准确，从而保证重要备品备件能够及时准确的加工制作，减少因缺少备件而造成大量损失的可能性。

在工作中，首先是对自己要求严，不允许职工办的事，自己坚决不干，为现场职工做好表率。在执行贯彻规程措施上，严格现场对号，措施不对号的工作一项不干。对职工的违章行为和不规范行为坚决制止。在生产中出现的安全事故和影响生产的事故认真组织分析，不走过场，责任追究不走形式，做到了落实责任，教育、警醒大家的目的。

其次是考虑工作细致，做到了统筹兼顾，即有安全教育方面又有具体地工作布置，工作做到了有布置、有落实、有检查。三是务实，通过每天坚持学习，不断提高了自己的理论平、实践经验和个人素质。

二、设备改造创新

在工作中，认真向老师傅及其他伙伴学习，不断提高自己，并且通过各种渠道了解和学习相关专业技术知识。通过提高自己的知识水平，更好的服务于设备的技术改造工作，通过设备技改能更好的延长设备零部件的使用寿命，提高设备的使用率，降低成本，实现公司节能减排的任务目标。同时能给员工创造一个轻松愉快的工作环境和工作条件，有利于职工的身心健康发展。

三、缺点与不足

由于参加工作的时间尚少，因此在很多方面技术和经验都不足，遇到的问题少，处理问题就不能做到得心应手。在以后的工作中，一定要坚持多跑现场，敢于发现、解决和处理问题，遇到问题，决不逃避，虚心向经验丰富的老工人，老师傅学习；另外，及时组织经验教训，把存在的问题，不懂的问题都记录下来，并且抓紧时间解决处理，做好记录，以便日后遇到同样的问题，能够更快的组织处理好。

认真学习管理方式和方法，使自己在今后的生产组织中，能够更好的完成领导布置的工作和任务。在以前的工作中，考虑问题往往不周全，做事不考虑后果，不仅耽误了自己，还影响了别人，在今后的工作学习中，一定加强学习，使自己更快的成熟起来。

总结一年来的工作，即有成绩又有很多的缺点。在今后的工作中，只有不断的认真总结，发现不足，改正缺点，个人才能得到更快的进步。

自己坚韧性不强，在工作较累的时候，也有过松弛思想，在拼命工作方面有差距。有些知识与技术需要进一步提高。

在工作中，虽然我很认真努力，尽可能快，尽可能好的去完成工作，但由于自己的技术，知识不够全能，所以有时候工作效率不高。

与同事、同行间的交流学习还需要进一步深入。在学校学习有老师的帮助，而在社会上工作，那么很多知识来源是来自周围的人，今后我夜要多挤些时间，多向大家学习。

总之，通过一年的生产劳动和技术学习，我在思想上和技术上都得到了很大的提高和进步。即开阔了眼界，丰富了知识，又提高了自己的管理和业务水平，最重要的是为自己在今后的工作中，能够更好的完成工作任务打下了良好的基础。以后的工作中放下包袱，严格要求，吃苦自律，抛开手脚大干通过努力学习，提高素质，提高工作能力，为公司发展作出贡献。

五、今后努力的方向

1、在工作基础上，要强化技术基础工作，尤其是台帐管理、资料归档和制度的掌握上要下狠功夫，让工作常态化，减少应付现象；在管理方法上力求创新，及时调整工作思路和方法，对得起自己的岗位，保证生产任务的顺利完成。

2、通过更多渠道了解和学习相关专业技术知识，解决自身技术瓶颈；

3、强化工作的主体意识，积极主动介入自身工作，不等不靠，按照工作职责要求主动开展自身工作，尤其是大修年，要多下现场，了解第一手资料。

4、常做多做事故预想，提高对突发事件的应变能力，保证生产安全。

5、加强人员责任心管理，发现问题责任到人；加强设备的＂故障＂管理工作，对于一些易出、老出的故障点，要追究到底查出原因。

6、充分发挥调度职能，提高工作效率，工作中积极创造条件，全盘考虑，统筹安排，树立主人翁意识，维护企业的利益，维护广大职工的利益是每个管理者的职责，作为一名领导始终要把工作与实际生产相结合不断总结创新，开拓进取，做一名合格的管理人员。

焊接工人工作总结

本人自中学毕业以来，有幸成为一名焊接工人，从事焊接工作已有之久。在这期间，深刻认识到要想成为一名合格的\'技术工人，就必须遵守职业道德，并进一步提高自身素质和职业修养，诚信工作，树立正确的世界观、人生观和价值观。

千里之行，始于足下。在工作中，我每做一件事都要求自己认真去做，努力做好。xxx五金厂是我成为焊接工人的启蒙厂，它给予我很好的教育。几年里，从简单操作到疑难分析，得到师傅和厂多年来的工作实践告诫我，做事要勤学、勤问、勤实践。在浙江西子重工机械有限公司工作期间，就是这样。从不懂到懂，从懂到创新，修其品德，勤于思考、钻研业务，使理论结合实践，不断更新自己的业务水平，增强工作能力，后被聘为桁架车间总装工序班长。大提升高度桁架需采用多段拼装连接，焊接时翻转次数较多，且变形大、矫正困难、工效低，合格率只能达到60，严重影响企业效益。

为此，企业今后，我将振奋精神、增强信心，倍加珍惜来之不易的每一份成果，锲而不舍，使自己在焊接事业向更远的目标迈进，为社会主义市场经济建设不断创新。

随着的发展和公路建设规模的扩大，工程施工机械化程度已经成为保证工程和进度的关键，同时机械设备的数量和技术含量大量增加，这给机务管理工作提出了新的要求。近几年来，我正确选用机械自身的运转规律和市场经济规律，结合本单位的实际情况，进行了认真的探索和实践，从只注重设备的技术管理，实物形态管理向意识形态价值形态与实物形态相结合的管理模式转换，以经济效益、工作效益为中心，为提高本单位经济效益服务。本着客观上管理好、微观上搞活的原则，形成了集使用、保养、维修、为一体的新体制。

(一)设备的购进

近几年来，随着工程施工机械化程度的提高，对设备的购置也提出了更高的要求，在设备的购进过程中，我遵循两个方面的原则：一是设备购进前进行必要的技术性、经济性论证，充分了解设备的机械性能、可靠性、产量、生产能力和工程适用范围，结合市场状况和本单位的实际情况，考察购置设备的必要性，预测回收的时间，以及它带来的经济效益;掌握同种设备的不同报价，货比三家，使合理。二是设备购进时充分考虑了生产状况和设备发展。如我局XX年购置稳定土厂拌设备时，按当时工程需要购买每小时产量300吨容积式称量的厂拌设备即可满足使用要求，但我考虑到将来等级公路施工对厂拌设备产量和质量的要求将会越来越高，因此，建议购置了当时最为的电脑计量WCQ500路基料拌合站，从而满足了日后高等级公路对物料称量、物料级配和产量的要求。目前，我局机械设备资产总值已达到4000余万元，是10年前的30多倍，且配套成龙，性能先进，已全面具备了承接高等级公路施工的能力。几年来，我参与主持了本单位所有大型机械设备的考察、选型、购置、安装和调试工作，且一次试机成功率达100%。

(二)设备的使用

机械设备的正确合理使用是工作的主要内容，它不仅是完成机械化施工任务的保证，而且是减少机械磨损，延长机械使用寿命，降低机械运行和保养费用成本，提高经济效益的关键。在使用管理中，我坚持了人机固定的原则，做到“三定”即定人、定机、定岗位责任制，一机多人的大型机械，实行机长负责制。要求机械操作手对机械做到四懂：懂结构、懂性能、懂原理、懂用途，三会：会操作、会维护保养、会排除一般故障。操作机械时做到四不准：不准超温、不准超压、不准超速、不准超负荷。同时，对施工现场机械进行动态监控、维护。要求操作人员必须听从施工员的指挥，正确操作，按规定使用，尊重科学，充分发挥机械效能，保证作业质量，做好施工配合，对于施工人员违反安全操作规程和可能引起危险事故的指挥，操作人员有权拒绝。要求机械人员“四到场”，即机械管理到场，机械检查到场，机械工作协调到场，机械故障处理到场，使机械管理横到边、纵到底。同时，实行了机械监理制度，机械监理人员深入施工现场，监督操作、修理人员正确使用、保养、维修机械设备。从而保证了机械的正确、合理使用，保证了施工质量。

在做好设备技术管理的同时，加强了对设备的经济管理，坚持以设备经济效益管理为中心，以综合效益率为目标。机械队实行独立、自负盈亏，按所拥有的设备资产值，制定年上缴金额。机械队实行单机单车核算制度，以成本、工作量、机械技术状况、盈余额为主要考核指标，与工资分配直接挂钩，实行按劳取酬的结构工资制。单机单车的经济核算方式，克服了以小单位整体经济核算出现的各机械收支不平衡、责任不到门、业绩不到人的诸多弊端，使每台机械的收入和支出明细化，并以此衡量经济效益，考核驾驶操作人员的工作业绩。通过单机单车核算的落实，充分发挥了人才、技术、管理方面的专业优势，提高了设备的利用率，调动了驾驶操作人员的积极性，鼓励了操作人员一专多能、精益求精。

按照“对内为主、对外为辅，先内后外、内外有别”的原则，建立了内部租赁制度和外部租赁制度，积极开拓内外两个市场，在确保内部施工任务的前提下，积极对外出租设备，走出了一条“以租养机、靠机创利”的新路子。根据单位的实际情况，我查寻了相关规定，制定了《内部台班费用定额》、《外部租赁台班费用定额》、《租金细则》、《租赁管理细则》等，绘制了设备租赁动态分布图、租赁经济分布图等。对租赁期较长的给予一定优惠，并随行就市及时调整租赁，使自己立于不败之地。近几年来，我局设备利用率均保持在65%以上，设备有效利用率90%以上，对外租赁累计收入400余万元。

(三)设备的保养，维修与改造

做好保养、维修工作是延长机械使用寿命的关键。我在实践中认识到，传统的“定期保养、强制维修”制度存在很大缺点，重点是不重视日常保养和维修的经济效果，于是，积极探索新的保修模式，逐步建立了“状态监测、强制保养、视情修理”的新模式。强化了班前、班中、班后的日常保养工作，实行了日常保养状况奖惩制度，设备维修人员实行计件工资制和维修质量负责制。定期组织人员对设备进行状态监测，视情维修。并积极探索新的维修方法，如：一台XX年购置的T-230推土机采用康明斯NT-855发动机缸套，每半年就要因穴蚀而更换，我主张采用零件换位法，在缸套运行一段时间后转动90°重新安装，有效地延长了使用寿命。采用新的保修模式后，我局每年的维修费减少了15%-45%，故障发生率减少了65%，大大提高了机械完好率，延长了机械使用寿命。其间，我共主持或指导了设备的大修20余台次，其中较大型技术改造4次。一是XX年对西安产沥青混合料拌和机的除尘部分和燃烧部分进行了改造，在旋风除尘的基础上制造加装了水除尘系统，变烧柴油为烧重油，既节约了燃料消耗费用，又解决了粉尘对环境的污染问题，若按利用率60%计算，一年可节约资金5-6万元。二是1996年对市公路局淘汰近10年的德州产14/16吨压路机进行了修复改造，变操纵杆式转向为方向盘式转向，变机械式转向操纵为全液压式转向操纵，节约资金万余元，至今使用良好，得到了市公路局及原生产厂家的较高评价。三是1997年参与了对Parker-M356沥青拌和机计量系统的改造试验。从信号放大器后的电路中直接引出号，然后通过比例电路进入PLC(可编程控制器)。这样，可以方便地使用硬件来调节数模比例。该系统改造后能对每一锅料的各种集料、沥青和粉料配合情况作分类贮存。当有废料出现时，能自动报警。防止废料进入成品仓，保证了出料质量。该系统目前运行状况良好。四是1998年对山东建筑机械厂生产的WCQ200稳定土厂拌设备进行了改造，加大了搅拌锅电机，改造了供料系统，加大了骨料供应量，使设备产量由200t/h增大到300t/h,同时把粉料计量改为螺旋称称量方式，并且直接进入拌锅，使计量更加精确，从而使该设备在等级公路中允许使用，收到了良好的经济效益。

(四)机务统计工作

机务统计工作是从机械设备至报废为止，贯穿设备寿命周期全过程的记录。在工作中认真收集了各种原始，做好了设备的建帐立卡工作，设备的交接、使用、保养维修记录，大、中修记录、折旧费记录、轮胎更换、机械运转记录等齐全完整，统计台帐使我们掌握了机械设备的一切管理与使用情况，为考核机械设备技术性能和效益提供了依据。通过对收集数据的归纳、分析和，及时发现设备管理中存在的问题和不足，为管理决策提供科学的依据。从而提高机械设备的完好率和利用率，进而提高机械设备的投资效益。

我于20xx年x月，经行署人事劳动局初级职务评委会认定，获得了机械助理工程师的职称。在被公司骋用期间，我主要做了如下工作：

一、在生产中，认真履行生产调度员职责，为生产的圆满完成尽了自己的一份责任。生产是分公司工作的集中体现，

各项指标的完成与否，都直接影响到分公司总体目标的实现。作为一名生产调度员，我深知自己肩上的责任重大，如何协调好各生产部门的水、电、气平衡，确保生产工作的顺利进行，完成或超额完成分公司和科内下达的各项几天生产指标，努力做到高能低耗，多产糖，产好糖，紧紧围绕自己的职责和工作目标，我对生产的每一个环节进行全程关注和跟踪，从大处着眼，从小处着手，不放过每一个细节，从甘蔗进厂堆放到白糖包装出厂，那一个环节发生问题或出现波动，我都会及时出现在现场，和操作人员一同采取措施处理，不能解决的向科长和主管领导报告，使问题得以及时解决，保证生产工作的顺利进行和各项生产指标的实现。

二、参加设备检修技改工作，用自己所积累的经验和专业技术知识指导和协助车间完成设备常规检修和设备技改工作。

在本年度的检修期间，我指导并协助清净车间完成了沉降池的改造和真空吸滤机抽汁系统的改造，还参与糖浆上浮系统的安装工作，20xx年度检修期间，经公司批准同意，分公司在煮炼车间包装室安装两台电子电量包装秤，分公司主管领导安排杨银花负责对安装和需要改造的设备进行设计，并指导部门根据设计图进行安装，安装和改造的设备经过一个榨季的使用，未出现异常情况，达到了预期目的。

在20xx年度检修期间，我还参与了xx车间预处理系统的改造工作，并参考其它厂蔗刀的排列方式，确定了一组和二组蔗刀机的排刀方法，用下来效果良好。今年检修期，在领导的安排下，参照第一二组蔗刀机的排刀方法，对第三组蔗刀机的蔗刀进行了重新排列和增加，现使用效果良好。

三、我除完成以上两项主要工作外，在科内，还主动承当了大部分零配件图的测绘任务;同时也兼着分公司技术档案的治理工作;也参与对购进物资的质量验证;x年十一月，还参加了公司标准治理体系中技术标准体系的编写工作。

在科学技术日新月异，竞争越来越激烈的今天，我个人意识到，不断学习新知识，把握新技能，不断提高自己的业务水平和工作技能，才能满足工作的需求和适应社会的发展。

在今后的工作中，我将通过不断的学习和实践，提高自身的素质，让自己的进步和社会的发展同步，以满足工作的需要。

以上总结，请领导给予评议。

国际焊接工程师复习6

矩形梁的截面上剪应力分布

图4 剪应力分布（矩形梁）

工字梁的截面上剪应力分布

图5 剪应力分布（矩形梁）

2、截面特征值

静矩S：Sy=A・Z1，SZ=A・y1

图6 静矩

惯性矩I: 自身惯性距

图7 自身惯性距

对主轴惯性距

图8 对主轴惯性距

正应力（弯距）

MyIy

zN/mm2

图9 不同截面梁比较

3、截面中的应力计算

正应力（拉伸载荷）

求正应力σ

图10 矩形梁

N/mm2 A

例：求正应力σ

图11 焊接工字梁

抗弯截面模量 W[ cm]

Wy=

[cm]

maxZ

剪应力τ 通用

N/cm2 A

例：求剪应力―τ1、τ0、τmax

VZ?SyIy?t

[N/cm]

图12 焊接工字梁及剪应力分布图

I-形截面，剪应力可按下式简化计算

τm=

例：τm=

N/cm2 ASteg

图13简化的剪应力分布图

4、I形钢的截面特征值

1、 焊接连接（EN12345）

接头及焊缝种类

焊接接头是把零件或部件用焊接的方法相互连接起来的区域，接头的种类是通过零部件在结构设计上相互配置的情况而确定的。 接头及焊缝种类

下图列举了与构件间相互位置有关的各种接头种类。

图1 接头种类

表1 接头种类

接头种类 对接接头 平行接头 搭接接头 型接头 十字型接头

斜接接头

综合接头 十字接头

部件处于同一平面内，彼此对接 部件上下平行放置 部件上下平行放置，并搭接 部件相互成直角（T型）联接

两个位于同一平面的部件同在它们之间的第三个部件（双T型）连接

一个部件相对于另一个部件倾斜地连接 两个部件以任意角度相互连接 三个或多个部件以任意角度相互连接 两个部件相互交叉连接

焊接接头准备的基本概念

熔化焊接头

图2 I型对接接头 图3 I型对接接头（带垫板）

表2 对接接头术语（图2、3、4）

A板材表面

B板材背面

C板材边缘

D坡口面

E坡口加工面

钝 边

背 面 熔 池 保 护

11焊缝长度

焊缝厚度

根部间隙

12钝边高度

14钝边棱边

坡 口 面 棱 边

坡 口 宽 度

单 面 坡 口 角 度

坡口面高度

19坡口面宽度

20宽度

21坡口角度

板 厚

工件边缘

根部间隙

坡口边缘

熔化面边缘

图4 V型对接接头

21熔化面

板 厚

间 隙

接 头 宽 度

图5 T型接头 表3 T型接头术语（图5）

D熔化面

1板厚

26宽 度

边 缘

邻 接

卷 边 高 度

卷边半

压力焊接头

熔化焊焊缝的基本概念

焊接接 头及

图6 卷边接头 表4 卷边接头术语（图6）

图7 凸焊接头（凸点） 图8 凸焊接头（长型凸点）

图9 凸焊接头（圆形凸点） 图10 点焊、缝焊接头

表5 卷边接头术语（图7、8、10）

熔化焊焊缝的基本概念 基本熔化焊焊缝

27板 厚

工 件 长 度

凸点距离

28凸点高度

29凸点长度

30凸点宽度

33边距

36金属片长度

37金属片宽度

金 属 片 厚 度

工 件

图11 V型坡口对接焊缝 图12 角焊缝

表6 熔化焊焊缝术语（图11、12）

母 材

焊缝金属

3热影响区

4焊缝区

7熔合区宽度

焊缝根部

9余高

10焊角宽度

25根部熔合

26熔合区

图13 一般对接焊缝 图14 T型接头（全熔透）

图15全熔透对接焊缝 图16 部分熔透对接焊缝

表6 熔化焊焊缝术语（图13、14、15、16） 11焊 缝 宽 度

余 高

根最大设计实际有效焊部焊缝焊缝焊缝焊缝趾余厚度厚度厚度厚度角高

焊焊缝根 缝表面部 长波纹宽 度

多道焊焊缝

图17对接焊缝（多道焊） 图18对接焊缝（多道焊、带封底焊道）

表7 多道焊熔化焊焊缝术语（图17、18、19）

熔合区

焊角宽度

11背面余高

19焊趾

25填 充 层

盖 面 层

封 底 焊 道

根部熔合

图19 多道焊（角焊缝）

压力接接头的基本概念

图20 压力接接头（对焊、闪光焊）

图21 电阻焊（点焊、缝焊）

表7 压力接接头术语（图20） 表8 电阻焊接头术语（图21）

焊缝区

顶 闪光中间锻 金 属

33焊点直径

38焊缝长度

焊 点 间 距

焊 点 重 叠

2、连接形式

、对接焊缝

对接接头基本上满足焊缝中的力线分布不受干扰和应力分布均匀的要求。在符合技术条件时具有有利的力线分布（参见图）。

在特别谨慎地进行施工或焊后附加进行表面加工的情况下，还能进一步降低外部缺口效应（参见截面图中的应力分布曲线）。

图23 对接接头（表面加工）

按构件的壁厚和焊接方法，也可以选择其它一些坡口型式。 焊缝尺寸 焊缝厚度

在对接焊缝中，焊缝计算厚度通过被连接构件的厚度确定，在焊接不同厚度的构件时，焊缝厚度等于板厚较薄构件的厚度。

下图所示的对接焊缝结构在承受静载荷的构件中，按DIN18800T1的要求，其厚度差不允许超过10L。

图24焊缝厚度

按ISO 2553的要求，对接焊缝的厚度用“S”表示。

在承受动载荷的构件中，两对接接头的板厚差不允许超过3L，如必须进行厚度差大于3L部件的对接焊接时，需将厚板加工成斜坡状。

图25不等厚度板连接

焊缝长度

对接焊缝的计算长度“l”等于焊缝的总长度或焊接构件的宽度。但是，其前提是焊缝末端不能有弧坑。这一要求可以通过安装引出板或在构件施工时按照DIN18800T7采取其它合适的措施来达到。

对接焊缝的施焊

对接焊缝施焊时应遵守下述条件：

a） 根部无缺陷，并焊透或清根进行背面焊接 b） 焊缝应均匀一致 c） 焊缝末端无弧坑

d） 焊缝和构件之间应平滑地过渡，无有害的咬边

e） 无裂纹、未焊透、根部缺陷和夹渣。当焊缝在应力较高状态下使用时，应针对上述焊接缺陷进行验证。

这些已在DIN 18800T1和T7中作了说明 ISO5817

表9 ISO5817质量等级

评定组别

(A)

(E)

对于对接焊缝来说，按其所达到的质量等级。规定其所能承担的许用应力。 焊缝质量的验证

如果至少对焊缝总长度的10%进行射线或超声波探伤检验而没有发现缺陷，可以认为焊缝是经过验证的。同时要平均考核所有参加施焊焊工的焊接质量。在焊缝中只允许有零星的缺陷，但这些缺陷不允许超过标准中的规定。 未焊透焊缝

除了焊透焊缝以外,标准中也规定了可以采用未焊透焊缝,但这会在对接焊缝的接头区域产生不均匀的应力分布。 焊缝厚度

图27 未焊透焊缝

对未焊透的对接焊缝施焊时，需遵守下述条件： a） 足够的熔深 b） 焊道的均匀施焊 c） 无缺口和弧坑缺口

d） 无裂纹（通常用表面方法检查） 角焊缝

在钢结构的焊接制作中，最经常使用的焊缝型式是角焊缝。根据角焊缝的配置形式，可以将角焊缝区分成颈部焊缝，侧面焊缝，端面焊缝角接焊缝和腹板焊缝。

焊缝形状说明

一般对上述的角焊缝都采用等腰的焊缝形状，并可分为：

凸形平面

图29 角焊缝厚度

角焊缝的厚度

一般应避免这种焊缝形状。它是不经济的并且具有最大的缺口效应。仅在角接焊缝时使用这种焊缝形状，甚至认为是有利的。

施工中认为这种焊缝形状是最经济的，因为它不存在多余的焊缝体积。尽管存在小的外部缺口效应，但在主要承受静载荷的构件上仍可使用这种焊缝形状。

这种焊缝的焊缝体积大于平角焊缝的焊缝体积。凹形角焊缝具有最小的外部缺口效应，因此优先用于承受载的构件中。它们多半只能在船形位置焊接时得到。

不等腰焊缝常用于端面焊缝的焊接，目的是减少缺口效应。

图30 角焊缝应用

焊缝厚度的限定

通常，角焊缝接头施焊时，其焊缝厚度应用静力学计算。不仅在计算上而且在角焊缝接头制作中，都应注意确定极限尺寸。

最小焊缝厚度－a

min

最小焊缝厚度由有关的施工标准和施工规程所规定，例如 按DIN18800T1――钢结构 amin= DS 952――铁路车辆制造 amin= DS 804――铁路桥梁 amin= 除了这种最小焊缝厚度外，在上述标准和规程中还 叙述了与焊接构件厚度有关的其它焊缝厚度极限，例如： 推荐

最大焊缝厚度－amax

最大焊缝厚度一般不应超过最小壁厚的倍。 图31 角焊缝厚度限定

amax=・tmin

但是，在角焊缝接头施焊时应注意，这些焊缝不一定要达到amax这一极限尺寸，而仅需达到必需的计算厚

度。这不仅是出于经济因素，而且也是制造技术上的要求。 深熔角焊缝

在角焊缝中，如果其熔深超出其理论根点，即为深熔角焊缝

a=a+e

a ― 深部测量的焊缝厚度

e ― 熔化尺寸，可以用不同的检验方法确定。 该方法也适用于双面焊。

图32 深熔角焊缝

按DIN18800T1杆件连接时焊接长度的限定

在杆件连接焊接时，除了要考虑前述的焊缝厚度限定外，还应考虑按DIN18800进行焊缝长度的限定。 按1990年11月版本lmax=150・a lmin=6・a＞30L

图33 焊接长度的限定

在连接长度上出现的不均匀应力分布可看作确定焊缝长度极限的依据。随着侧面焊缝长度的增加，焊缝末端处应力峰值也随之增高。这是由于不均匀的应力分布造成的，而且由于焊缝末端处经常出现的施工缺陷

断续焊接的角焊缝

这类焊缝主要用于薄壁构件和横向及纵向加强的场合。它们的优点在于内应力作用小，因此减小了构件的变形。因为这类焊缝通常只承受较小的载荷，可是仍必须遵守最小角焊缝厚度的要求，因而采用间断焊缝就有可能节省焊缝的体积。

对置于露天的或处于有特殊腐蚀危险环境的构件，这种残留的，未焊接的间隙是一种缺点，在这种情况下，建议采用开槽，环状封闭焊接。

图34 断续焊接的角焊缝

其它焊缝

为了在T型接头连接中获得尽 按DIN18800，在不是承受特别高应力 可能小的内部缺口效应，可以应用 状态下的构件能够采用下述焊缝型式。 下列几种焊缝型式

当焊缝检定为无缺陷时，这种焊缝有可能用于具有较高应力状况下施工时，若选用这种焊缝，存在着缺口效应，这样就会降低其许用应力值。

这些焊缝型式与对接焊缝一样，都要谨慎地按技术条件进行坡口准备。 a\*）焊缝厚度a为焊缝理论根点至焊缝表面的距离。

1、概述

在工程技术领域，最容易达到相互理解和交流的方法是用绘图表示。这可以是一张示意图或是一张准确的施工图纸。为了不致产生误解，并建立单意性，人们有必要制订一些标准，对这些标准要以最新版本为准。

在ISO2553中，把焊缝用基本符号或组合符号表示出来。

2、表示方法

基本符号和组合符号

所选择的基本符号

表1 基本符号和组合符号

基本符号 组合符号

立体 图示

名称 双面-V-焊缝

双面-HV-焊缝

双面-Y-焊缝

双面-HY-焊缝

双面-U-焊缝

V-带背面焊缝

双面-K-角焊缝

立体 图示

2 3 4 5 6

7 14 9 12 10

I-焊缝 V-焊缝 HV-焊缝 Y-焊缝

HY-焊缝 U-焊缝 垂直坡口面焊缝 背面焊缝

点焊缝 角焊缝

时间总是过得飞快，不经意间一年又过去了，我对一年的工作进行了认真思考分析做出以下总结

一、学习各种知识

多学习一些管理或其它方面的书籍或网站，学习各种知识，提高自己的综合能力。在今后的工作中，我将通过不断的学习和实践，提高自身的素质，让自己的进步和社会的发展同步，以满足工作的需要。

二、参加工作的体会

以前听说机械工作干活累，工人非常辛苦，来到公司后感受到了同事们的辛苦，在启源同事就用四个特别来形容，特别能吃苦、特别能干活、特别能奉献、特别能忍耐。同事们一年四季有三季在外出差，照顾不了自己的父母、妻子和孩子，他们任劳任怨地工作，从来没有一句怨言，这种无私奉献的精神是我必须学习的。在和工人的交流中我学会了怎样面对困难，怎样做人，树立了正确的人生观、价值观。不论在现场安装调试还是在公司装备，对设备质量的要求越来越高，技术人员必须要严格把关，尤其是对低老坏问题和强制性条文的管理。通过三年的工作和学习我感到作为一名技术人员必须要细心、认真，作好每一步工作，对工艺流程要熟悉，对图纸要熟悉，对规范更要熟悉，还要继续学习和工程相关、和专业相关的知识，用知识武装自己。在工作中上风风雨雨又是一年，公司给予每次给予我机会是对我的信任，对我的考验，更是对我的锻练。的确，生于忧患，死于安乐。在竞争激烈的今天逼着你去学习，去自立，去挑战自己，去适应别人的高要求。也只有在这种紧绷的弦，才觉得生活充实，丰富而有意义。很快我掌握了机械工作的方法。人只有真正懂得思想的巨大作，环境就不会成为失败的借口了。

工作中学到了不少知识，为自己以后的工作更增添了动力，我喜欢我们公司实干的精神，＂；点滴做起，追求完善＂；，一个人就应该这样，只有从每一件小事做起才会积攒起更多的经验，工作中的挫折和失败是避免不了的，我们只要坦然面对就会从中悟出很多道理.经不起挫折的人是做不好工作的，因为每一件事都不可能是随心所欲的，在成功与失败的背后都能体会到一些东西.我们技术服务人员应该从各种疾病的过程中多总结经验，真正的为用户户做好服务.同时在工作的过程中，我们能感受出公司对我们的关心和期望，所以每个人应尽力做好本职工作，为公司的发展贡献一份力量.4313

三、思想体会

xx年是我真真正正走上工作岗位的第一年，对于工作或者说事业，每个人都有不同的认识和感受，我也一样.对我而言，我通常会从两个角度去把握自己的思想脉络.

首先是心态，套用名人的一句话＂；态度决定一切＂；.有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果.具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己的努力.我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对这一业务的努力探索和发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力.对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度，坚忍度，天性的警觉等，决定了它能在沙漠的环境里生存多久.具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力.一个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人年，我曾以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作能力.积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度.在不到一年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题主要表现在：

1、缺乏创新精神.

不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要.业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动.因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度.

2、工作不很扎实.

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己.

这是我对一年来工作的总结，说的不多.但我认为用实际行动作出来更有说服力.所以在今后的工作中我将努力奋斗，继续巩固现有成绩.

我就从学习最基础的机械设备基础知识(原理)入手。从20xx年x月份至20xx年x月份，我几乎每天晚上都坚持利用一个小时的时间学习机械设备管理方面的知识。尽可能多地去了解、掌握一些它们的性能、保养规程、基本操作规程等方面的基本知识。边学习边将学到的设备管理知识逐一运用到工作的实践过程中，通过工作中的实践使我受益匪浅。坚持自定的每周一巡查制度，每周巡查一遍在用的设备、施工机具。检查一遍设备、施工机具操作手执行操作规程、维修保养规程等情况。并及时解决查出的问题。

20xx年设备管理主要工作如下：

1.对公司设备、维修工具进行档案管理、操作规程、保养规程，档案、维修保养记录正确填写。

2.编制公司的设备台帐，设备月购计划，设备统计、设备维修保养计划，设备维修申请等。

3.配合公司设备部维修人员检查和维修设备。

20xx年我虽然取得了一些成绩，但在设备管理工作中仍然存在很多问题。但是我有决心，会在20xx年新的一年里以更新的姿态、更加倍的努力工作，创造出更好的成绩。为xx公司设备部设备管理工作作出更大的贡献。

试用期结束了，为此为这段时间的工作作一总结，本文是关于机械公司人员的试用期工作总结，仅供大家参考。

我于xxxx年x月x日至x月x日在河南xx机械有限公司工作，在这一个月的试用期里，我一直是忙着工作，没有让自己闲着，也做出了点成绩。整理了内燃、电动尼龙套钻取机技术资料，包括本机零件、装配图、爆炸图、工艺文件和各种明细表，算是基本完成了任务。

通过这一个月的工作，我对我自己有了新的认识，我有很多的不足，需要不断的学习。现总结经验教训如下：

一、工作注意细节，多了解知其所以然。毕业三年来，在郑纺机技术部工作学到的知识比较偏面，只把自己要做的工作做好，没有深入其他方面的了解，作为一个机械工程师知识应该是全方面的，要知其所以然，以后的工作中要细心，多请教多学习，成为一个全面的人才。

二、做事要果断，不要犹豫。对于工作上的事要尽快处理，分清主次之分，处理问题要果断，才能有效的解决问题，如果自己都犹豫别人还怎么相信你是对的。

三、做事要有自己的思路。在工作中要有自己的思路，根据自己的理解完成，然后再请教别人，修正自己的工作内容，一味的请教他人会让自己成为一个没有主见的人，还会影响他人的工作。

四、要善于交流。我是一个言语不多的人，尤其是对陌生人，不善于交流，以后要多注意，多锻炼自己，改变自己的性格。

（一）配合项目清理完成物业公司的临时服务工作。

（二）组织保安队员的培训，熟知保安部的规章制度

保安部负责着保一方平安的责任。我定期组织或对新上岗的队员及时组织培训，熟知保安部的规章制度，熟悉和掌握消防器材的使用方法，对火灾事故的处理办法；对出区的机动车辆、夜间检查登记、对白天进区的货车、搬家车、换证登记；对小摊小贩进区有业主领着进区；小区内无小摊小贩和闲杂人员，确实做到清净、安静、给小区业主提供一个温馨舒适的居住环境。

（三）抓好巡逻防范工作，预防和减少偷盗事故的发生，地华里坐落在南开区华苑地区邻近外环线。

华苑地区治安形势一直比较严峻；入室盗窃，偷盗机动车辆等犯罪活动比较猖獗，针对这一特点，我从20xx年十月份来到地华里后着重抓了巡逻工作，精心安排巡逻时间路线，并逐步完善了巡逻制度，05年至09年地华里小区发案率在华苑地区最低，09年荣获“物业小区平安”奖牌，从04年至今我经常上夜班，夜里一趟一趟在小区内巡逻至次日黎明，夜间检查督促队员的巡逻工作，车辆出区登记工作，通过有效的巡逻防范工作，小区乱哄哄、经常被盗的现象减少了，提供了一个平安的社区居住环境。

（四）主动、调到、热情为广大业主和居民服务

（五）重大节假日，坚守一线工作岗位，没有重大事故的发生，确保节假日小区安全。

春节“五一”、“十一”等重大节假日，我放弃了与家人团聚欢乐的机会，从01年到地华物业公司至今，春节等重大节假日我始终工作在一线上。除夕夜晚，小区万家灯火、鞭炮震天响、烟火映夜空。此时我呆着队员手提灭火器和自来水桶在社区里巡逻，哪里发生险情我们就到哪里，迅速扑灭因烟花爆竹引起的火情，及时消灭险情，我们巡逻至次日黎明，仔细检查楼群内、草坪上无明火发生以确保节日小区安全，营造欢乐祥和的氛围。

（五）制止犯罪嫌疑人犯罪，保护小区业主生命和财产的安全。

小区两天楼道内连续发生多起火灾，给业主和居民带来了一定的恐慌。针对犯罪嫌疑人作案具体时间和地点，汇集群众提供的信息，我物业管理处时经理及时通知华苑派出所、小区居委会，并采取了一定的安全防范措施，时经理和我都很着急放火的情况，我和班长、队员在小区内一个楼门一个楼门的巡查，哪天火灾的发生，11月1日下午3:40分我很久盯进入社区的嫌疑人，并在准备放火时当场逮住犯罪嫌疑人，并交由^v^门处理，制止了防火的行为，成功抓获犯罪嫌疑人、解除了小区防火的安全隐患，确保了业主和居民生命和财产的安全，受到了全体业主和居民的表扬。

（六）工作认真负责、以身作则，起表率作用，团结和带领队员搞好保安部的服务工作。

工作上要求队员做到的，自己要做到，做好表率作用。自己的言行举止，影响着队员的言行举止，时刻保持谨慎的态度，工作上高度负责，任劳任怨，勤勤恳恳，不管是分内或分外的，自己都努力做好，圆满完成各项服务工作。

从20xx年至今不论是严寒酷暑，风吹日晒，还是蚊叮虫咬。我始终和队员在地华里社区坚守自己的工作岗位，默默地做好自己的本职工作，完成物业公司下达的服务工作，我们用自己的付出和汗水换取了社区业主和居民的肯定，在今后的工作中，更加珍惜今天的努力成果，更加努力，创造明天的辉煌，为铸造“房信物业”品牌贡献自己的力量。

\_年，面对希望与困难交织、机遇与挑战并存的复杂形势，\_海关注重防患未然、未雨绸缪，提出“居安思危，乘势而上”，周密谋划，沉着应对，在多变环境中保持了平稳发展。全年监管货运量\_\_万吨、进出口总值\_\_亿美元、税收入库\_\_亿元、报关单\_\_万份，分别位居全国海关第11、第6、第7和第3位;执法评估综合排名高位提升，列全国海关第2位。全年主要工作情况如下：

一是发展思路逐步清晰。扎实开展学习实践、贯彻全国海关工作会议精神、接受总署巡视等工作，对近年来的发展历程作了全面审视，明确了发展方向，使全关上下深刻认识到坚持科学发展是实现强关目标的必由之路。

二是智能海陆并行。继续优化寮步车检场智能化模式，并推广至长安、凤岗车检场，实现了东莞三大车检场作业的规范统一。同时，积极探索海运现场智能化，成功试点“关港物流信息交换系统”和“舱单互认支持系统”，有望在陆路和海运两个领域都实现智能化。

三是保税监管得到强化。在全国海关率先实现新备案手册全部电子化，使关区加工贸易监管进入了“电子时代”;全年加贸外勤核查企业数量同比增长，扩大了实际监管的覆盖面;广州保税物流园区顺利封关试运作，区港联动得到实质性推进，必将有力促进华南地区保税物流业的发展，对改变长期存在的“香港一日游”现象也将起到积极作用。

四是后续管理成效明显。将风险管理平台应用到各个业务领域，初步构建了风险管理大系统的基础平台，并被总署选定为开发蓝本，年内共有19个兄弟海关移植了我关平台;率先实施企业户籍式管理，并作为试点范本在全国海关推广;稽查工作量质并举，全年稽查补税入库亿元，稽查有效率达到，均居全国海关第1位，我关监管的后防线更加牢固。

五是打击走私再创佳绩。保持打私高压态势，主要指标继续位居全国海关前列。罚没收入、处理违规案值、立案走私案值分别位居全国海关第2、第2和第5位;查获大要案大幅攀升，全年立案侦查、调查千万元以上案件数量分别增长64%和75%;立案侦查出口走私案件数量和案值均增长一倍以上;现场移交案件的案值和涉税额同比均增加了两倍之多，我关打私合力初步形成。

六是内部管理不断规范。通过修订《\_海关工作规则》及相关细则、实施《内务管理规定》，使管理的规范化程度明显提高;通过制定人才积分管理办法、出台人力资源配置指导意见，为关员成长和科学配置人力奠定了基础。

七是廉政建设深入推进。坚持惩防并举，惩治和预防腐败各项工作扎实推进。在全关开展了“岗位风险与防范”专题活动，共查找出岗位风险点134个，制定防范措施457条;推行外勤作业标准化，推广应用廉政风险预警处置系统，全年纠正执法偏差100次，追缴税款770万元。

八是改善民生取得实效。高度关注民生，出台关心群众生活10项措施，为关员申请住房按揭优惠、增开班车线路，在雨雪冰冻灾害期间派车送关员返乡过年，一定程度上解决了关员的实际困难。

与此同时，其他工作也频传佳音：“超大流量陆路车检场智能系统”入选\_年广东省科技进步一等奖候选项目，并荣获东莞市科技进步奖;统计分析文章5篇次获温\_\_总理等中央领导批示;政研工作取得丰硕成果，《关于业务改革整合的思考》等文章在全国海关学会论文评选中荣获一等奖;督审、政务和风险信息分别排名全国海关第1、第2和第6位;综合统计处等8个集体获省部级以上荣誉称号，\_等12人受到省部级以上表彰奖励。

岁月如梭，光阴似箭，转眼间一年又过去了。20xx年是不\*凡的一年，也是中心改革的重要一年，新的改革浪潮，新的押运业务，各位领导的扎实能干为我们带来了一流的管理和一些新的押运业务领导一流的经营模式，它标志着我们押运中心事业以现实了跨越式的发展的新时期，这无不凝结着每位领导的英明决策和正确指导，让每位员工都以稳健的步伐迈向崭新的一年。

对我个人来讲，这一年意义深刻!刚刚过去的一年里，我们在中队领导和中心领导的正确领导下，在其他同志的配合下，坚持以高标准严格要求自己，兢兢业业做好本职工作，较出色地完成可领导交给的各项工作任务，个人工作能力得到很大的提高，同时也取得了一定的工作成绩。

回顾起来，主要做好了以下几个方面的工作：

1、以高度的责任感主动做好本职工作

一年来，我在做好本职工作的基础上，坚持高标准，严要求，努力掌握金融押运方面的知识，取得了较大的进步。作为押运中心的一名运钞车驾驶员，时刻牢记自己肩负的重任，以保护国家财产为己任，在运钞途中经历保持高度集中，并严格按照操作规程和运钞条例、道路交通规则操作，做到万无一失。认真做好车辆保养，做好三勤“勤检查、勤保养、勤维护”，发现为题及时处理，确保车辆安全运行。

除了执行押运任务外，还要做到确保业务用车随叫随到，真正做到一名合格的运钞车驾驶员。在\*时的工作中我能够认真的学习政治理论，和交通法律知识，使自己的思想观念紧跟时代的步伐。其次，在工作之余逐渐养成了读书，看电视《车迷频道》的习惯，了解押运单位英雄人物的先进事迹。另一方面，认真学习业务技能，不断提高的业务水\*，提高劳动效率，减少差错事故的发生，增强自我控制能力，堵塞漏洞，防患于未然。

2、以“军事化”标准严格要求自我

一个单位，一个集体，没有一套适合的管理模式作保障，是很难把工作搞好和落实好的，更谈不上什么发展，在这方面首先严格要求自己。在工作中，不仅要掌握押运工作要领，熟练相关知识从以往的守押案例中吸取教训，从实际工作中摸索经验。从中锻炼了我独立处理问题的能力，培养了勤学苦练，追求真理的工作态度。在以后的工作中，我将进一步学习研究业务知识，在工作中学习，在工作中创新。

3、统一思想，查找不足，开创押运新局面。首先结合当前实际情况，详细分析了目前押运中心的现况和存在的社会环境，认真学习上级的政策和各项规章制度，从而统一了思想认识改进了工作作风。押运工作是长期的，艰难的任务，使中心面向社会的窗口，押运服务质量的好坏不仅关系到中心在各家金融单位的形象，而且直接影响到整个押运业对外的声誉，为此，作为一名运钞车驾驶员，从严按章办事至关重要。在长期的押运工作当中逐渐形成了爱岗敬业、做好本职工作，关心集体、维护集体荣誉，切实树立起押运中心“押神”员工新形象。

4、以严谨负责的态度积极做好其他工作。作为一名司机，我在做好本职工作的同时，还服从领导的安排，尽我所能的完成好领导交办的或其他临时性的工作任务，根据领导的交代将各项工作部署及时分解，明确工作目的和具体任务，并及时向领导反馈办理结果;全力做好中队日常工作。

中队事情繁杂，人少事多，但却丝毫不能马虎，比如说在陈队和李队长交代的修车任务，不管是我的车还是其他驾驶员的车，都开到修理厂，认认真真修理好车辆的毛病，还有在其他车辆在押运途中遇到无法正常执行押运任务叫我执行时，我本人随叫随到，毫无怨言的去执行;还有就是收发文件等，这些工作看起来时小事，可耽误了就是大事。一年来，我在工作中兢兢业业，克已奉公，勇于开拓，努力进取，已身作则，按章办事，积极完成领导下达的各项工作任务，我的工作得到了中队领导及中心领导的肯定。在新的一年里，我将立足本职，开拓创新，迎接挑战，努力吧各项工作做的更好，为我中心押运事业的发展尽自己最大的努力!

5、认清自我，找出差距。在这一年的工作中，虽然我有不少的成绩和进步，但出项的问题也不容忽视。如：自身有待进一步提高，对交通法律法规知识，不能活学活用，服务意识有待提高，驾驶水\*的`提高等。在今后的工作中，我将会尽力弥补这些缺点。全面提搞自身综合素质，业务水\*、服务质量，为我押运中心的发展做出自己应有的贡献。

总之，在过去的一年中，我即取得了一定的成绩，又有不足之处，不管怎样，在今后的工作中，我一定克服空难，再接再厉，从而较好的起到金盾卫士、金盾押神的作用，决心为押运事业做出巨大的贡献!

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

20xx年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。具体总结如下：

一、20xx年的工作成绩(以时间为序)

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台

驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

二、20xx年学习成果

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。

20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。20xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。

另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。

同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。

学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所

学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

三、20xx年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。

做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20年即将画上一个句号，20年的脚步已经轻轻向我们走来，回首进入华兴核电安装公司这半年，有欣喜也有失落，有汗水也有激动的泪水。从7月骄阳似火中走出大学的象牙塔，慢慢融入公司安全、坦诚、卓越的工作氛围中，我们在成长，公司在进步，我愿用我的努力换取公司更大的发展!

20年7月30日，随着华兴总公司对新员工为期十天企业文化以及职业健康教育培训的结束，我被分到了核电安装公司，随之我们便进入了紧张的培训学习中去。核电毕竟是少数人才能了解的事物，对于刚进入公司的我们更是两眼一摸黑，心中既有担忧，又有神秘感，核电的工作原理是什么?以后我们工作会遭受核辐射吗?这些问题萦绕在我们心中。从8月1日到9月4日，我们进行了一个月的核电基础培训，我了解了中国核电的发展历程以及现状，更深刻体会到中国未来发展核电的必要，在各位老员工授课中，我们专心听讲，他们精心备课，制作的生动课件，让我们了解到了关于核电安装方面的一些基础知识，了解到了我们公司在即将进行施工的巴基斯坦恰西玛核电站c3c4我们执行的一些管理性文件，让我们心中有了底气!虽然核电安装公司刚成立不久，但我相信，有各位老员工精心细致的准备工作，有总公司各位领导的大力支持，有我们员工的齐心协力，未来核电安装公司更精彩!

随后我被分配到了华誉工程有限公司煤化工通辽项目部，开始了自己的实习过程。我所学的专业是给排水工程技术，在学校学习中，侧重的是市政工程方面，来到通辽项目部第一次下现场，我被震住了，一根根工业管道如人的血管一样支撑着厂区的生产，我心里在默默问自己：“未来我能应付自己的手头工作吗?”开始时我被分到了下面的班组，给各位工人师傅帮忙，虽然有点辛苦，但我慢慢熟悉了环境，慢慢学着去改变。我突然觉得管道其实都一样，只是我们面对陌生事物胆怯罢了，我也慢慢适应了，开始经历和总结一些东西。在现场的工作中，我知道了管道如何组对，管道安装的一般流程，知道了手动葫芦如何使用，曾经让我震撼的一件事是，一根dn400×12的不锈钢管在手动葫芦的起吊下，“空中接力”在管廊中成功定位。我也认识了一些常用工机具，比如敲击梅花扳手、等离子切割机、活口扳手等。我也实际操作了砂轮机，等离子切割机。明白了氩弧焊是咋一回事，氩气保护焊又是咋一回事。

进入10月份，新酯化改造项目土建的顺利交接，我又被派到另一组，干起了材料员。如果说9月份的现场干活让我明白了工作流程，那么这次的职责则让我真正认识了我们需要什么东西来施工，各种管道管件又有何不同。在领材料过程中我知道了，法兰有平焊法兰、带颈平焊法兰、带颈对焊法兰，知道了法兰面有平面、突面、凹凸面以及榫槽面。我也认识了有关阀门比如闸阀、截止阀、气动阀、快开球阀、氧气阀，承插焊闸阀、过滤器、阻火器等，知道了法兰垫片有金属缠绕垫片、石棉垫、四氟垫。在这过程中我也明白了管道施工中的一些常识，比如管道和设备碰头时，应先把法兰装设备上再吊装管道进行焊接。这一个月的实践，让我学到许多，也让我心中许多疑惑得以解开。

来到通辽项目部后虽然没换班组，但因为新酯化改造工程项目小，所以像机械、电气这样的组，我也有所了解。在酯化改造中，我和机械组一起参与见证了新酯塔的吊装，如下图：

我也曾经和机械组一起去给一个车间给一台泵联轴器找正，这些经历让我初步了解了安装工程中其他专业所要负责的工作内容。

进入11月份，随着大修的基本结束，项目部逐渐转入了厂方一些零星技改小活，而管道技术员也趁工程不紧，回去探亲了，我便代理技术员几天。虽然都是些小活，我也不敢掉以轻心，我常常主动和甲方进行沟通联系，帮助工人师傅们开用电、动火票，在这一系列小活锻炼中我明白了一个技术员应该做什么。首先要和甲方有很好的沟通，真正领会甲方的施工意图，并提出自己的合理化建议，便于工人施工;其次，在现场和甲方沟通施工内容时，心中初步计划所需材料，便于施工快速有效的进行;第三，和工人很好沟通，做好技术交底，交代工人现场的一些安全注意事项，保证工程顺利完成。此外我还见证了几次抢修任务，虽然都晚上加班比较辛苦，但从抢修中我懂得了工作该如何开展，人员该如何分配。以上经历都是刚开始，我相信随着我阅历的增长我会更加的得心应手。

12月份，随着冬季的来临，工程基本上结束了，我也开始了年终项目部资料整理工作，在项目部技术经理的指导下，我整理了前一阶段我负责的一些小活的工作量，并陪同甲方人员进行了现场审核，看着自己的劳动成果我很欣慰。

在工作中我也发现了一些我没学到的东西，比如测量在安装中的应用。因为是技改项目，所以在管道安装中图纸基本没尺寸，完全是工人自己量尺寸，然后下料预制安装，我想这在核电安装中是不会的，特别是新建项目，作为一个技术人员我希望以后我可以掌握一定的测量知识，所以我觉得这方面是我这半年工作中所欠缺的。

回顾这半年，觉得自己真正开始进入工作状态。工作中我积极向老师傅学习，同时又不安分的了解其他专业的工作过程原理，虽然我已学到一些东西，但我明白，我们最终的项目是核电站安装工程，它会更复杂，更系统，我需要学习的还有很多。在新的一年中，我将继续保持工作的热情，把在手边的工作做好做实做精，以良好的面貌接受公司未来的核电安装工作任务。

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经工作近二十个年头了，来工作也已经五年了，在工作的五年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

业有限公司是一个以304不锈钢洗涤水槽和水龙头为主的一个研发、生产和销售一体化的企业，它是国内成立较早的304不锈钢洗涤水槽制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有产品从原材料到成品出厂的所有工作内容。我在公司领导的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的五年，我参与了较多的产品设计、制造和调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对水暖有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

一、20xx年的工作成绩

我于19xx年毕业于xx大学机械制造专业。来到后被安排在机械加工车间技术主管的工作岗位，正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，因为水暖行业我以前从未接触，到技术部后，刚开始工作起来非常困难，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。由于我勤奋好学，很快，就对公司水龙头产品有了基本的了解。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

二、20xx的工作成绩

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了对龙头产品的不懂到精通的完全转变，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

由于本人对水龙头产品的熟悉，不断地设计开发出新的产品，使公司龙头产品很快在市场上占有一席之地，并由于更新换代快，很大成度上增加了公司水龙头产品在市场上的竞争力。在为新加坡客商开发延时淋浴水龙头时，遇到不少困难，由于新加坡是个缺水的国家，客商要求龙头每按压一次出水时间为13秒至16秒，每分钟出水量不超过6公斤；在这种延时和出水量上是非常难控制的，经过本人查阅相关资料和进行多次试验，最终利用数控车床加工，解决了延时和出水量问题；在制造淋浴龙头的出水花洒时又遇到更大困难，在半球型铜件上用直径毫米的钻头钻出四圈出水孔，要求半球型花洒平装在米高的墙上，出水落地后真径为米，水柱距墙面1米，这就需要在半球体的1/4面上钻出锥形孔，并且钻头直径只有毫米，在倾斜的球面上钻小孔，不是断钻头就是偏孔，在经过多次的试验后，最终使用分度头和特制夹具攻克这一难关。该产品成型投入生产后，提供给客商一批批优质产品。公司鉴于本人的工作能力和效率，要求本人参与304不锈钢水槽产品的研发，这对我来说又是一个新的课题，同时个人感觉这对我又是一次锻炼自己的机会，水槽产品的研发相对于水龙头产品来说，难度非常高，一个产品的形成，要经过几十道工序，各种模具和机夹具二十至三十几套不等，并且在设计模具和机夹具的同时，还要考虑到机械设备的匹配性和模具的通用性。经过本人的虑心学习和刻苦钻研，很快就对水槽产品有了深刻认识，和工程部其他技术人员一同开发出新的水槽产品。

由于本公司无论是水槽产品还是水龙头产品，其款式和性能都于同行业的同类产品，因而得到经销商和客户的一至认可，销售量直线上升，并且引来多家知名企业要求我们公司定牌制造。

三、20xx-20xx年的工作成绩

经过两年在技术部的工作，本人在水龙头的水槽产品的研发上积累了丰富的经验，开阔了视野，并且在企业管理上也学到了不少的经验。

在此后的工作中，由于总经理和董事会的信任，本人被任命为工厂厂长职务，负责管理公司技术部、生产部和品管部。在生产过程中带领各部门管理人员和技术员，不断推出新产品。不断改进产品的生产工艺，提高产品验收标准，从而使本公司产品质量有了质的飞跃。在历次的广州交易会、上海交易会和水暖产品展销会上，我公司的产品成为会上的一大亮点，引来了无数知名企业和世界各地的经销商，在短短的两年内，我公司由一家小型私营企业转变成为中型企业，接着又接受美国达威尔公司的注资，成立了合资企业。

四、做得不足的地方

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应社会发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩.

有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老总交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性.企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧.所以，在此我要感谢，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人.

在我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训.人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯.在这五年里，公司领导给我的培训和引导：文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

转眼间，20xx年已经过去一年了。在此期间，在各级领导的正确领导和帮助下，在同事们的关心和支持下，在我不断的努力学习和工作下，出色完成了车间下达的各项生产任务。岁首年中，我静心回顾这一年的工作，学习和生活，收获颇丰。为了更好地完成后一年的工作，特将工作总如下：

一、自觉加强理论学习，提高个人素质

首先，自觉加强政治理论学习。其次，在业务知识学习方面，我虚心向上级领导和车间工程技术人员请教，通过多看多问多听多想和多做，使自己的业务水平更上一个新台阶。为了不断提高自己的理论水平，积极参与车间生产工艺和技术革新制定和修改，利用业余时间学习铆焊工基本理论知识，让理论更好地为实践服务。

二、踏实肯干，努力干好自己的本质工作

今年一年具体参与的工作主要有以下几个方面：

第一、受xx的影响，车间领导积极调整工作思路，把重点放在全长各车间的检修任务上，作为车间的骨干，带领班组成员完成了一系列的检修，抢修任务：xx公司xx套管和除尘管道的安装，炼铁炉前除尘管道和烧振动筛溜槽的改制一轧生产线轨道和盖板的更换，以及一炼钢混铁炉除尘罩体的制作和安装。在这些任务中，积极发挥自己的技术特长，为抢修工作的提前完成尽到了自己的一份力。

第二、加强对班组员工技术业务水平的培训。在生产中帮助新职工提高业务水平，让他们在生产的同时学到一定的技术和工作经验，针对个别职工特殊工件专门指导：例如焦化公司焦炉操作室需要制作一件x度弯头和一件圆锥体，我指导xx和xx完成了这两个工件的展开和放样。

第三、干好铆焊工，一要有责任心，二要有过硬的技术和丰富的工作经验。作为一名铆焊工助理技师，若不具备这样的素质，所说的一切都只是一句空话，工作之中，仔细分析图纸工艺，确保制作出来的.工件合格，和同事多交流工作经验努力提高自己的业务水平。

第四、协助本班班长干好本班各项工作，保质保量的完成上级领导交办的各项任务。

密切配合，不断完善，在这一年期间，常常利用工作之余，配合车间工程技术人员制定外出检修抢修的施工方案。积极参与复杂构件的工艺定制。

一年以来，我在学习和工作中逐渐成长、成熟。我清楚自身还有许多不足之处，如组织管理能力不足，政治理论水平有待提高。今后我将不断完善自我，努力做到以下几点：

1、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向政治理论知识学习，向身边的同事学习，取长补短，逐步提高自己的理论水平和实际操作能力。

2、充分发挥自己的优势，不能只局限于自己技术的提高，还应组织好全班员工干好工作，同时还应担负起本班所有技术业务工作，望领导给予我这个舞台。

3、继续提高自身政治修养，强化为企业、为人民服务的意识，努力使自己成为一名更优秀的xx企业的员工。

时光飞逝，眨眼间我己经步入社会参加工作近十年的时间了在这十年的工作过程中，我收获良多，不仅加深了对原来学校中学习的知识理解，而且对以以前书本中没有接触或接触不深的知识有了进一步的认识，开拓了视野，长了见识。工作以来，在单位领导的精心培育和教导下，通过自身的不断努力，无论是思想上学习上还是工作上，都取得了长足的发展和巨大的收获，现将工作总结如下：

一、对专业知识以及技能的提高理论源于生活而又高于生活最终又还原到生活中，十多年的工作中，我深刻体会到了这个过程式的转变。

在工作中我认识到了要学习很多东西，通过各种渠道，无论学习还是老员工的指引，我不断吸收到新的知识并应用实践，参与一些工程试验，从小处着手，大处着眼，勤学好问，适时的对自己提出不同的要求，工作中不断总结经验教训，提升自身能力的同时，弥补自身的某些不足。

“事无巨细，必尽全力”，不论大事小事，都要尽心尽力的去完成，因为每完成一件工作，我就收获一些知识，“积小流而成河”，通过十年的努力工作，我在各方面都有了提高。

二、工作中的体会心态决定一切。我认为，工作中一定要做到：能吃苦、能干活能奉献、能忍耐，这样才能有收获、有提高。一年的工作中，我学会了怎样面对困难，怎样做好工作，树立了正确的人生观、价值观。参与了大小不同的工程和课题后，我感到作为一名机械制造维修工作人员，必须要细心、认真、负责，对每一步工作都要稳抓稳打，对设备维修流程要熟悉，对焊接质量要求要高，对规范更要耳熟于心，除此之外，仍然需要学习相关、和专业相联系的知识，用知识武装自己，时刻保持上进心。

在这十年的工作中我参与了公司的许多技改和创新工作，在过去的工作中，在领导的亲切关怀和同事们的热情帮助下，经过不断的努力和学习，我适应并喜欢上这份工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍然存在一些不足，我深知在今后的工作中，自己仍需加强学习，克服缺点，力争自己的专业技术水平能够不断提高。同时，我认识到现今社会核能行业的发展迅猛，对核安全的要求也会相应的有了更高的要求，为了满足社会需求，跟上单位发展的步伐，我更应该加速学习新的理论和新的技术，勤奋工作，在实际工作中成长锻炼，不断积累经验，提高自身的业务水平和技术能力，为单位的发展，为社会的发展贡献自己的一份的力量。

土建工程师是我从事的第一份工作，是我职业生涯的一个起点，我对此也十分珍惜，尽努力去适应这一岗位。通过一年来的不断学习，以及同事、领导的帮助，我已完全融入到了公司这个大家庭中，个人的工作技能也有了明显的提高，虽然工作中还存在这样那样的不足之处，但应该说这一年付出了不少，也收获了很多，我自己感到成长了，也逐渐成熟了。现在就本年度的工作情况总结如下：

一年来经过我的不懈努力，完成了一期、二期工程施工资料整理及移交工作、二期工程景观、绿化工作、c组团前期开工准备工作、c组团样板房工程等公司领导交付的其他工作。

1、二期工程施工资料整理及移交工作

今年上半年二期工程顺利交工并交付业主使用，工程交工前必须先把施工资料整理交接完毕，我认真检查把每一栋楼的施工资料都仔细查阅，力争做到一张不漏、一张不缺、目录整齐、保证资料齐全，交房前二期13栋楼所有的户型图、质保保证书、使用说明书，我都要提前准备齐全，已备交房时给业主以充分的保障。

二期13栋楼的备案资料全部经由我手整理完毕，再领导的指导下，我顺利的完成了交房前所有资料的整理工作。交房后由于资料过多及其重要性，需移交公司档案室保管。移交期间，我必须对二期30栋楼的100多盒资料重新整理，做到每张都有记录并制定出能够从中找出任意一张资料的目录。期间我花费大量精力，花费将近一月的时间，终于不负领导所托吧所有资料都重新整理完毕。

2、二期工程景观、绿化工作

年初，我接手二期工程景观、绿化工作。景观、绿化工作相对于现代化小区，比重虽小，但是意义重大。它是现代化新生活小区不可或缺的。由于准备充足，二期的景观、绿化工作进行的很顺利。

但是，后期验收时，由于苗木规格、种类繁多给我们的验收工作带来了很大的麻烦，最终，我通过与技术部通力合作，把所有苗木的种类、数量、规格全部核查到位。最终顺利的完成了领导交付的此项工作。

3、工程

9月初，接领导指示。要建设c组团样板房。它是10年在全国房地产低迷情况下，公司领导英明决定组团开工，组建这种新户型的一个缩影。它的好坏直接影响立体叠加开盘后的销售业绩，同时也是公司今年即b组团销售情况不乐观后的一项新举措，它的成败直接影响到公司今年的成败。

在接到领导指示后，我快速的投入到实际工作当中去，为了达到预期效果，我2天内3次定位放线，最终满足了领导的预期效果。在施工过程中，我不惧辛苦，任劳任怨，努力做到了上班在现场，下班后由于工程需要多次加班加点工作。

后期由于装饰公司的介入，这就需要良好的协调能力与组织能力。努力处理好双方在施工过程中所发生的摩擦和矛盾。最终顺利的在开盘前完成了样板房工程。为公司开盘后可观的销售情况及扭亏为营做出了应有的贡献。在顺利开盘后，我又与技术部合作。参与了样板房后期的决算事宜。

4、一年来的工作心得

(1)保持良好的心态与积极进去的工作态度。我作为公司一分子，自觉遵守公司的各项规章制度，服从上级领导的工作安排;以对公司绝对忠诚的态度投入到各项工作中去，把公司的事情当作自己家里的事情去做，在解决现场施工管理、协调等工作上，依据现场实际情况积极主动的思考，自己考虑应该完成的各项工作，而不是等领导来安排。以主人翁的心态投入到各项工作中去，维护公司的形象和利益不受损害。

(2)把自己融入到公司的大集体中去，依靠集体的智慧及力量完成各项工作。在我今年完成的许多工作中，得到各级领导和同事们的支持和帮助。

(3)通过一年来的工作发现自己还有很多不足之处：在工作中处理现场事宜，管理力度不够;处理问题还不是太细心，这些问题我将在崭新的20\_\_年多加注意克服。

20\_\_年，对于我来说是探索、学习、进步的一年，面对着与以前不一样的工作内容，我摆正了自己的心态，充分发挥主管能动性，积极主动的思考。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找