# 西安专业钳工工作总结范文(合集37篇)

来源：网络 作者：心上人间 更新时间：2024-06-23

*西安专业钳工工作总结范文1本人20xx年x月毕业于xx市xx学校机械制造与自动化专业同年参加专科自考，20xx年x月毕业于xx市xx学院机械制造与自动化专业，20xx年x月应聘到xx有限公司参加工程起重机制造工作，至今已有x年时间，目前持有...*

**西安专业钳工工作总结范文1**

本人20xx年x月毕业于xx市xx学校机械制造与自动化专业同年参加专科自考，20xx年x月毕业于xx市xx学院机械制造与自动化专业，20xx年x月应聘到xx有限公司参加工程起重机制造工作，至今已有x年时间，目前持有钳工三级职业资格证书，从事钳工工作以来，刻苦努力学习理论知识，不断参加公司各种技能培训提高操作能力，兢兢业业努力工作，从一名普通实习生成长为一个全面掌握工程起重机知识和技能的技术工人，下面我对一年来的工作情况作一下总结。

一、主要工作经历

月至x月在xx省中联重科工起装配车间从事起重机上车装配工作；

月至今在xx省中联重科工起调试车间从事起重机整车调试工作。

二、一年来的学习培训情况

自从参加工作以来，我努力学习工程起重机的理论知识，全面掌握了公司起重机从底盘装配到整车成台的流程，逐步全面掌握了起重机的个各项性能以及故障的处理方法，能够完成起重机上车液压系统的装配方法，掌握各种基本常见故障的问题点，能对小吨位起重机的整车调试性能，积极学习新知识新理论，掌握各吨位的调试方法，掌握起重机的各个元件的工作原理和性能，使之能为我公司产品的性能测试工作发挥作用。

x月参加了xx学院高级钳工的培训并顺利结业，同时取得装配钳工三级证书。

三、近年来主要工作业绩和成果

1.参与了我公司xx等产品向v系类的优化升级调试工作并取得了全面的性能改善；

2.因车间的结构调整分配到产品初调工位；

3.参与了公司xx等新产品试制的调试工作对公司的市场竞争打下了有力的基础；

4.参与公司合理化提案以《吊臂拉索调试工装改进》获得了公司的奖励。

四、传授技艺或培训技术工人情况

面对我公司实习生较多的情况，我积极培养新工人，毫无保留的传授给他们产品调试的理论知识，培养他们实践操作能力，使他们能够全面掌握起重机调试工作的基本技能，尽快独立工作，为我公司的调试工作接续奠定了基础。

五、今后的工作打算

总结这一年来的工作，有成绩，也有教训，更感到自己错过的太多和生命的紧迫。在今后的工作中，我将倍加珍惜，百倍努力，戒骄戒躁，加强学习，努力钻研，不断提高自己的技能水平和工作能力，努力向更高层次迈进，以更加饱满的热情、更加顽强的毅力投入到我公司的调试工作中去，为我公司的调试工作再上一个新台阶而奋斗。

**西安专业钳工工作总结范文2**

在今年以来，在各级\*\*的关心和正确\*\*下，在工友们的配合帮助下。我紧紧围绕我带钢公司电站工作的特点和规律，努力完成电站的维修与维护工作，扎扎实实地进行设备的检修工作。积极地开展职能范围内的各项工作，完整履行好一个\*\*的工作职责，起好模范带头作用。圆满完成了上级\*\*所安排部署的各项任务和指标，在公司的电站工作建设过程中发挥了一定的作用。现将20xx年的工作情况简要汇报如下：

在20xx年，由于我公司生产需要，我公司设有电动葫芦11部、桥式起重机2部、（冷轧带钢）轧机生产线150、120、175各一条；酸洗生产线一条；带钢用电所需安装设备方面也较多。因此，对于设备的维修、点检、巡检工作任务较重。为此，我坚持立足本职，努力克服困难，攻克尖钻问题，解决难点项目，积极努力的开展检修设备工作。

>一、加强理论基础，强化能力建设

在今年的工作中，我首先加强了思想\*\*学习和业务学习，我积极参加公司所\*\*的各项学习工作，实际加强自身理论基础，加深自身对于公司电站设备的了解和使用情况，提高自身的业务能力。切实总结上一年度的工作经验，在实际的工作基础上探索创新，努力提高技术素质和工作能力。

>二、坚持岗位职责，解决难点问题

在今年的工作中，我深刻的意识到电站设备的对于我公司的生产建设的重要性。因此，我及时的开展各项设备检修工作，切实解决检修过程中出现的各种设备问题，实际开展技改工作。在工作中，我及时解决现场难点问题，认真研究与探索解决方法，结合以往工作经验，攻破技术关卡，保证设备的正常运转。

>三、克服工作困难，实效岗位工作

在今年的工作中，我紧抓工作实际，严格遵守公司的各项工作\*\*，坚持认真仔细地做好本职工作，实际为公司设备的正常运转做出保障。我在工作中，充分发挥专业技术，结合带钢车间工作实际，积极开展技术改造与创新工作，努力实现修旧利费的降本增效。在今年的工作中，我公司实行了全面的技改工作，在今年的1-3月份，我结合公司要求，实际开展了安装电气设备并布线、调试带钢发蓝生产线（高强度打包带）工作，我严格要求自身加强对新装设备的了解与掌握，严谨的实施安装检修工作，保证了新装设备在今年4月的正式调试成功。在今年8月-12月，我按公司要求，全身投入了安装与调试弹簧钢生产线（超高强度打包带）的工作之中。由于安装、调试此设备需较高的技术含量，为做好此项工作，完成我公司的新装设备投入，我积极向厂家学习并与厂家一起解决调试中出现的各种技术问题，为完成设备调试工作而不懈努力。在今年10月-11月，通过我的不懈学习与研究，我XX组成功的安装了线切割数控机床、抛光机电气设备，完成了相应的.布线工作，并和厂家一起进行了调试工作。虽然新进设备的安装与调试工作较为复杂，对设备的熟识程度也不高，在实行设备的安装与调试工作时，遇到了一定的困难与阻碍，但我依然坚定自身的岗位工作，积极的展开学习与钻研，坚持不懈的解决设备安装、调试过程中所遇到的各种问题。在今年的12月，我与厂家工作人员一起持续开展了调试弹簧钢生产线工作，为进一步完善我厂设备，保障我公司生产工作的正常运行而打下扎实基础。

**西安专业钳工工作总结范文3**

我作为学校总务处的一名电工，我深感责任重大。一年来的一幕幕在我脑中徘徊。认真思索总结之后便对自己有了客观，真实的评价，为了将本年度的工作画上圆满的句号，现将本年度的工作做如下工作总结：

>一、工作态度，思想工作

我热衷于本职工作，严以律己，遵守各项校规\*\*，严格要球自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己”的工作态度，在\*\*的\'关心培养和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持理想，坚定信念。不断加强学习，牢固树立\*远大理想，坚定走\*特色\*\*\*\*道路的信念，自觉地为实现\*在初级阶段的基本路线和基本纲领而努力奋斗。

>二、生产工作方面

1、贯彻执行学校里管理工作的法律法规的规定，提高水电业务水\*，认真做好对修理工具的使用和维护，定时巡查所里水电附属设施是否完好，发现问题立即向\*\*报告。确保电路、水路设施的完好，保障学校里的水电畅通。

2、严以律己，宽以待人，遵守学校里的各项规章\*\*。本人严格遵守学校里的各项规章\*\*，不迟到、不早退、有事主动请假。在工作中，尊敬\*\*、团结同事。\*时，勤俭节约、任劳任怨、对人真诚、人际关系\*\*融洽，从不闹无原则的纠纷，处处以一名优秀的水电工的要求来规范自己的言行，毫不松懈地培养自己的综合素质和学习水电方面的有关\*\*、法规和处罚尺度，掌握正确的施工方法，及时对老化和存在安全隐患水电设施进行更换改造。

本年度主要完成了如下工作：

1、热爱本职工作，日常工作中不断熟悉更新业务，能够做到事事认真负责。

2、做好水电线路的维修保养，做到定期检查，及时维修，保障供电供水设备的正常运行，认真完成必要的改进任务，使线路设备保持良好的状态，合理使用水电材料，爱护工具。

3、在工作中能做到认真工作，不擅离工作岗位，爱岗不脱岗，不乱作为。

4、注意安全按有关操作程序工作。

5、做到检查和维修，有了问题要及时排除和解决。

6、做好学校水电的抄表工作，对不按规定使用水电的行为即使给予提醒、纠正。

7、在日常工作中能够严格要求自己，遵守单位各项规章\*\*。

9、完成\*\*安排的其他工作事宜。

回顾一年来的工作，虽然取得了较好的成绩，但也有不足的地方，但是我一定不辜负\*\*对我的信任，面对新的一年工作，一却从新做起，一如既往扎扎实实工作，力争做一名优秀的电工。

**西安专业钳工工作总结范文4**

20XX年6月2日至18日在我局安培中心举办了一期电钳工培训班，这期培训人数达到224人，来自丽江市各县煤矿合法矿井参加了培训。在实作技能考核前，我局马书记作了重要讲话：

一、6月安全月是我县组织安全生产月的重点工作，以安全求生存、煤矿安全生产质量标准化为验收标准。

二、以开展技能比赛，促使煤矿安全生产。

三、煤矿井下作业的特殊性，知道煤矿井下电气设备的防爆性。特别是煤矿井下供电的“三大保护”、“三专两闭锁”的重要性。

四、煤矿井下新技术、新工艺的推广必须要有一批技术复合型人才担当重任。让煤矿的发展向安全标准化方向迈进。

在这期培训班中，作为班主任心中充满感激与感动。在这里我要首先感谢局领导给与我们这次难得的机会，同时也非常感谢王平提供的电气设备和余辉师傅辛勤教导。他们兢兢业业认真负责的态度给了我榜样的力量，他们扎实的专业技术给我工作生涯点亮了一盏明灯。为了实习能够顺利进行，在这期间，聘请的王平和余辉准备工作不断。为我们找设备、找元件等，并给我们划分成小组。让我们能够更好的搞好教学内容。当然，学员也是是积极主动配合。体现出学员更高的兴趣。

从简单电路元件的认识到复杂的实物电路连接，从电器工作原理图到实物故障排除方法，给我们作了详细的解答。让我们真真掌握了井下电气设备的维护工作。在这些日子里，我们教会了学员QBZ（80、120、200）、QBZ80N型磁力启动器的工作原理、实物接线、故障排除。同时也给我们讲解了KBZ400、ZBZ照明综合保护装置、小型采煤机、皮带机的软启动、高压配电装置和移动干式变压器的工作原理，并对其实物接线给学员做了详细的介绍。也许学员现在没有机会接触这些设备，但是通过这一段时间的学习，学员能自己独立的读懂一些电路图，学到了在以前工作中无法学习到的知识和技能，更好的理论联系了实践，也更提高了自己其他方面的素质，让我的工作技能上了更高的一个台阶。可能是时间和其他条件的限制，学员不能接触上实物采煤机和掘进机，给我心中留下了一丝遗憾，但是自己还是希望在以后的日子里多加学习、收集图纸，首先从原理上彻底搞清楚，以便以后有机会接触能更快更好的入手。

实习的同时也让我了解到了自己的不足，在今后的工作和生活中，自己需要更加努力的奋斗下去，不断完善自我。在这里再次对聘请的王平和余辉的辛勤配合教学表示感谢！

本期煤矿井下电钳工培训和实际操作存在不足的有以下几方面的问题：培训不足存在的问题有：

一、通过学员评议我们授课教师在理论上课上有的学员听不懂，特别在电气设备线路上没实物作参照物学员难以接受。

二、有的教师在讲课过程中偏离教学大纲和教材。书本上的理论难以接受。

三、课堂纪律差，有的学员上课玩手机影响别人学习，有待规范课堂纪律。

实际操作不足存在的问题：

一、JDB电机综保装置整定电流调试IE=2PE存在处理不当。

二、远距离控制电压的线路不明确，真空管的检查还缺乏经验，故障处理问题上找不到根源。

三、电铃接线错乱，短路故障处理还存在透析上理不清。

总的来说：我们培训中心的教学实验基地正在筹建中，在今后的理论教学和实际操作技能有待进一步改进和提高。

**西安专业钳工工作总结范文5**

转眼20xx年上一年过去了，我在钳工这个岗位工作已经十多年了，在过去的一年里我在公司领导和同事们的关心与帮助下很好的完成了上级交给的各项工作任务，遵守国家法律、法规，认真遵守集团公司的各项管理制度，认真学习专业技术知识。不断提高自己的业务能力的设备维修、维护技能，在思想觉悟方面有了更进一步的提高。 总结如下：

>一、思想政治表象、品德素质修养和职业道德

在这一年里我能认真学习贯彻党在的新形式下建设社会主义的各项基本路线、方针政策和决议。通过报纸、杂志、书籍和互联网积极学习政治理论和专业技术知识;遵纪守法。认真学习法律知识，爱岗敬业、团结同事、关心集体，具有强烈的责任感个事业心，积极主动认真学习专业知识，工作态度端正，认真负责。

>二、工作质量成绩、效益和贡献

在对设备进行维护或检修时严格执行公司工艺安全操作规程和维修安全操作规程。在开展工作之前做好个人工作计划，有主次的先后及时的完成各项工作，达到预期的效果，保质保量的完成工作，工作效率高，同时在工作中学习了很多东西，也锻炼了自己，经过不懈的努力，使工作水平有了长足的进步，开创了工作的新局面，为公司及部门工作做出了应有的贡献。

>三、工作态度和勤奋敬业方面

热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，出勤率高，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。

>四、专业知识、工作能力和具体工作

在工作期间，我不断的学习提高自己的专业知识。参加工作以来为了搞好设备维修工作，认真学习公司员工手册和分厂的各项管理制度，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，在很短的时间内便熟悉了维修的工作流程，明确了工作的程序、方向，提高了工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。

在这一年，我本着“把工作做的更好”这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了本职工作，为了工作的顺利进行及部门之间的工作协调，除了做好本职工作，我还积极配合其他同事做好工作。一年来。尽管有了一定的进步和成绩，但在有些方面还存在些不足。有创造性的工作思路还不多，个别工作还做的不够完善，还有待在今后的工作中加以改进。在下一年里，我将认真学习努力使思想觉悟、业务能力和工作效率全面进入一个新的水平，为公司的发展做出更多的贡献。

**西安专业钳工工作总结范文6**

20xx年在通辽林业机械厂工作，曾在\*\*第六冶金厂和通辽锅炉厂担任电焊工。从20xx年开始在火美同顺碳素公司工作。他目前是机修钳工班长。

十七年来，在\*\*的教育和同志的帮助下，努力学习专业的业务知识，努力工作，努力工作，努力工作，在普通的电焊工作中尽职尽责。在\*时的工作中，认真虚心向老师傅学习，向有经验的同志请教，不断提高自己的\'专业技能，充实自己。多次参加劳动人事部\*\*的专业培训，取得焊工合格证。经过20xx年的努力学习，获得了焊工三级资格证书。因为我\*时很努力。到目前为止，我可以进行五种焊接操作:手工电弧焊、气焊、co2气体保护焊、氩弧焊和埋弧焊。

首先，提高专业技能，创造商业成功

我做电焊工十七年，一边学习一边工作。努力工作，在工作中能做到安全文明生产，无重大事故。积极专攻业务，不断提高自己的专业水\*，为企业的发展做出贡献。焊接合格率达到100%，多次被评为先进生产工人和先进典型。

在最普通的焊工工作中，努力实现自己的人生价值。为我们企业的发展做出我们应有的贡献。努力做好传播、帮教工作，发挥自己的才能。在公司的几次重大设备翻新和安装期间，我带领大家出色地完成了任务，为公司节省了资金，至今运行良好。

1.工作一年，取得焊工、手工电弧焊操作资格证，边工作边学习。我在\*\*xx工作期间，刻苦学习，学习了co2气体保护焊和埋弧焊的操作要领，取得了焊工四级资格证书。抚顺铝厂的电解槽扩建，通辽铝厂的电解槽建设，霍林河铝厂的电解槽建设，都是我努力的成果。

年，他来到通辽锅炉厂，在那里学习氩弧焊，获得了锅炉压力容器焊接资格证书。制造一批锅炉省煤器，在电厂安装锅炉。20xx年来火美碳素后，在通辽技校高级焊\*\*学习理论和实践。20xx年通过理论与实践考试，获得三级资格证书。至今在火美碳素机维修车间工作。

年担任技术改造班，该班班长，带领全班参加我公司的富氧工程和面粉厂车间建设工程。20xx年担任管道水暖班班长，在工作中总结了带压焊接管道的技巧。在20xx，机构需要做钳工2班，班长和我班主要管理恩德炉的维修。根据以往的经验，我对恩德炉煤气柜的裂纹进行了带压修复焊接，对旋风除尘器进行了低温修复焊接，没有停产。给企业带来巨大的经济效益。

努力做好传播、帮教工作，为企业培养更多的人才。我带领过的人，现在已经能\*\*完成工作了，有的还当\*\*班长。为公司做出了应有的贡献。

二是提高安全意识，确保安全生产

在十多年的焊接工作中，我始终把安全放在第一位，严格执行安全操作规程，不断提高安全意识，确保安全生产。电焊工有潜在危险，如挤压、碰撞、刺伤、烫伤等。有时候高空作业更危险。如果保护不当，不仅工作无法完成，还会给自己和公司带来不必要的损失，甚至更大的损失。在日常工作中，我认真总结和积累了安全方面的经验，主要体现在以下几个方面:

(1)电击:焊接或切割作业时可能引起电击的设备包括照明灯和各种电动工具。一、注意设备、工具、动力配置是否安全合格。其次，保持干燥，定期保养。

(2)弧光辐射:弧光是一种强光，包含可见光、紫外光、红外光等。它的辐射容易对人的眼睛和皮肤造成伤害。因此，工作时必须佩戴过滤玻璃头盔和口罩，工作场所应放置挡板，以免伤害他人。

(3)烟气污染:烟气主要来自基材，油漆受热蒸发或燃烧。容易造成呼吸器官损伤或其他并发症。因此，焊接时应确保通风，以避免烟雾滞留。

(4)火灾和:由于焊接使用电源和热源，保护不当容易导致火灾和。因此，在焊接工作中，注意防止焊接和加热过程中产生火花和溅渣，这可能导致火灾或危险。必须配备必要的消防设备。

因为我十几年来采取了有效的安全措施，无论是高空作业还是野外焊接，白天黑夜都没有发生安全事故，为企业赢得了利益。

第三，热爱自己的工作，干一行，爱一行

1、敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。做好焊接工作，首先要有高度的责任感，兢兢业业地工作。个人利益服从大局，服从\*\*，服从安排，做好企业的后勤兵，提供好的服务。我们应该在工作中精益求精，永不厌倦。有时你不得不\*\*你的休息时间，每当你的工作需要时，你必须立即采取行动。工作是命令，根本不能有任何条件。

2、在\*凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。我从参加工作开始就从事焊接工作，可以说把自己的理想和青春都献给了电焊事业。曾几何时，我迷茫，动摇。在\*\*和同志的帮助下，我对这个职业有了新的认识。一个人的价值取向决定了一个人的目标，舞台和内心一样大，是实现人生价值的努力。我的价值观可以用一句话来概括:站在每一个班次上，做好每一件事，把学到的东西和企业的建设结合起来。

3.服务企业发展，扎根本职工作，忠于本职工作，做一个爱岗敬业的好员工。他应该珍惜自己的工作，兢兢业业，一丝不苟，忠于职守。把个人利益和企业合并利益\*\*起来，处处想到工作，从企业利益出发，积极做好自己的本职工作。争取一流的服务，在一个\*凡而\*凡的位置上，努力实现自己的人生价值。

第四，努力工作，继续做好自己的工作

回顾过去，虽然取得了一些成就，但与发展中的社会相比，还有很长的路要走。我必须进一步努力学习，专攻业务，不断提高自己的思想和业务素质，努力学习，把现代科技知识注入到实际工作中，才能突破焊接技术的质的飞跃，使自己的工作达到一个新的水\*。

钳工\*\*工作总结5篇（扩展4）

——老电工\*\*工作总结3篇

**西安专业钳工工作总结范文7**

作为机械企业，认真抓好安全是我们班组工作的一项重要内容，为了对企业、对每个员工高度负责，在20\_\_年，我们始终坚持“安全第一、预防为主”的方针，班组紧紧围绕安全先进型班组的要求，坚持预防为主、防治结合、加强教育的原则，通过安全教育，现场管理来增强员工的安全意识和自我防护能力;通过班组成员的共同努力，大家齐抓共管，保证了全年安全事故为零的良好局面。

营造全公司员工关心和支持安全工作的局面，从而切实保障员工的安全和财产不受损失，维护了公司正常的生产秩序。

安全工作是一种动态管理，原有的安全隐患解决了，新的不安全因素又会不断地产生，20\_\_即将过去，今后的工作分析三班全体班员将齐心共管，共同努力，总结提高，实现全年安全生产。

**西安专业钳工工作总结范文8**

我国煤矿分布广，尤其是我们义煤公司地质条件尤为复杂，这时候排水系统管理更为突出，矿井排水的主要设备如何充分发挥，提高排水系统的功效是本文的主题，矿井排水系统担负着排水安全的重要任务，主要由水仓，水泵，电动机，电控，管网系统组成，而排水系统降低能耗，减少运营成本，增大矿井安全系数具有重要的意义，本人从事矿井维修钳工近二十年把一些总结出来的经验和大家谈谈就如何提高排水系统功效分析如下：

>一、制定年度水仓清挖计划，保证水质符合环保要求。

矿井生产主要以工作面为主开展煤炭生产工作，矿井排水系统的作用是把矿井涌水排至地面，以保证矿井安全生产。矿井用水在穿过岩层并沿坑道流动的过程中融入井下各种杂质，因此矿井涌水的重度要比一般的清水大得多，水温在15℃时，其重度约为1015——1025kg/平方米，矿井涌水中含有多种物质，其中悬浮状态的颗粒易磨损水泵内部各种零件，有的水中存在的游离酸对水泵有腐蚀作用，为了改善水质《煤矿矿安全规程》规定井下应建有符合本矿井涌水的主，副水仓和配水井。水仓的作用是储存和沉淀杂质。

矿井主水仓在使用一段时间后，积存在水仓的杂质由相当一部分沉淀在水仓底部，即减小了水仓的有效容积，增加排水泵的启动次数，还会带来不安全因素，如增大水泵零部件的磨损，降低水泵使用寿命等。所以要定期安排逐步清挖水仓和配水井。为了有效防止硬质，大件杂物通过水仓吸入水泵内部，还要在水仓进水口加装过滤网，改善水质以达到减小水泵各磨损部件的目的。

一般对于涌水量相对较小的矿井水仓清理应在地区雨季期前完成。配水井漂浮物最好是班班清理，防止吸水泵堵塞。损坏叶轮以致降低排水能力。

>二、加大检修力度，保证设备完好率，提高设备效率。

水泵工作过程中不可避免的会产生容积损失，泄露损失和机械损失

1、水泵效率损失的原因分析以及预防措施容积损失包括密封缝隙循环流损，填料和平衡盘的排水损失等，尤其是叶轮大小口环的配合间隙对水泵特性和效率的影响特别大，当口环间隙增大后，泄露损失随之增大，而叶轮流量扔保持不变的情况下则吸水量减小，如果运行过程中不能保持允许的间隙值则吸水量减小，水泵特性恶化，效率下降，口环是易损件，应按检修周期定期检查间隙值，在不能调整的情况下必须及时更换，以在检修维护方面保持水泵功率和特性曲线。在选择口环时应尽可能的改善口环材料，延长其使用周期。

2、泄露损失的分析与预防

通过密封填料和平衡盘外泄的水量属于泄露损失，吸水量与排水量只差主要是由平衡盘的泄露损失决定的控制平衡盘各部的配合间隙可以有效的减小泄露损失，当间隙值过大应立即更换新平衡盘。

3、机械损失的分析与预防

机械损失包括轴封及轴承磨损，这种这种损失大概约占整个功率的1—2％圆盘磨损比较大，为机械损失的主要成分，影响圆盘损失的因素很多，如与圆盘直径、转速、侧隙结构等都有关系。此外与叶轮盖板、泵体内壁的表面粗糙度有关，实验表明铸铁泵体的粗糙表面打光涂漆后，功率能提高2—3％；叶轮盖和泵体粗糙面经机械打光后泵的功率可提高2—4％。

>三、提高检修质量，保证检修效果

1、检修时要把水泵同电机中心线同轴度认真找正。必须符合检修标准，因为同轴度偏差大不但会增加电机负荷消耗功率而且使轴发热、振动导致断轴。

2、确定水泵与电动机的相对位置，还应保证两个联轴器间的间隙适当，应为水泵轴是经常窜动的而且有很大的频繁的轴向力，如果间隙小可使轴端联轴器平衡装置失去作用，轴向力传递给电机引起电机轴承发热、增大负荷、严重者可烧电机。

3、轴承安装一定要正确、润滑要适当，经常检查间隙保证正常运转。

4、盘绠起密封作用要适当，以滴水不成线为最低标准。

5、水泵在检修时要做静平衡实验。

6、定期检查平衡盘磨损情况并及时更换。

>四、水泵出现汽蚀问题的研究与预防措施汽蚀对于水泵的危害有以下几点：

1、造成水泵的性能曲线恶化；

2、损坏内部件，使叶轮、泵壳等部件出现裂纹剥落、蜂窝状小洞致水泵效率下降；

3、能耗和管理费增加。

对于以上危害应采取以下措施

1、根据公式确定水泵的吸水高度吸水高度；样本规定允许吸上真空度：吸水口流速；重力加速度；吸水管的阻力损失；

2、注意合理利用水仓和配水井进水管的设计。水仓和配水井的设计要求与水泵的数量个安装位置对照协调，避免在水泵运转的情况下由于水仓内的水补给到配水井内时出现漩涡和偏流，其次在水泵进水口前应有5—7倍进水管直径长的直管段，目的是使叶轮的进口流速均匀；

3、及时清理吸水管及滤水器；

4、给水泵进水管的水流升压，水泵汽蚀产生时可将水泵出水口的高压水引入水管喷嘴做成混合器来提高水泵进口吸力；

5、采用高水位排水，减小吸水高度同样可以减少吸水阻力，降低吸上真空度提高排水功率；

6、对多水位排水的矿井，采用高压排水和水平集中排水的运行方式可减小汽蚀的可能性；

7、采用无底阀排水以减小水的阻力，既可提高排水的效率又能增加水泵的汽蚀余量；

8、改进叶轮入口的几何形状；

9、在不可能完全避免发生汽蚀时，可采用抗汽蚀材料，加工表面尽可能光洁；

10、采用适当的诱导轮提高抗汽蚀能力。

>五、解决管路结垢问题及节能减排合理化建议

降低排水管阻力，可使管路阻力变缓，水泵运转的工况点右移，阻力损失减小，流量增加，可使系统效率提高，降低排水单耗，具体措施如下几点：

1、清扫排水管积垢；清理排水管路内污垢的方法：根据本矿排水管路设计使用不同的清洗方法，建议使用柔性棘球法清洗；

2、采用多管路排水。根据《煤矿安全规程》规定排水设备应配有备用排水管路；

3、在条件允许下设计安装时排水管路的口径尽量大一些。

综上所述，对于提高矿井排水系统的效率是一项综合性的措施，应根据不同实际情况设计出不同的方案。

**西安专业钳工工作总结范文9**

我叫xxx，男，于1980年到xx县交通运输局参加工作，一直从事汽车驾驶工作至今，工作上时刻以一名党员的标准处严格要求，不断加强思想政治理论的学习教育，全面注重自己的思想观、价值观的学习改造，在日常工作中能够严格遵守单位的各项规章制度，积极服从领导的工作安排，尊重领导，团结同志，工作积极努力，认真学习相关汽车驾驶知识，不断充实完善自己，以辛勤努力的工作，进一步增强了完成和胜任各项工作任务的本领，高质量地完成了自己所担负的汽车驾驶工作，工作成绩受到单位领导和同事一致好评。下面我就自己从事的工作情况做一下总结：

一、业务能力

我在工作中坚持服从领导分工，不论领导安排什么工作，我都认真的去履行好。一是保证主要领导用车，始终做到随叫随到，从未耽误过任何一件事情；二是保持车容整洁，车况良好，三是注重保养车辆，遵守交通法规安全行车，为单位的工作作出了自己的贡献。具体方面：

1、立足本职干好工作，深化做好驾驶工作的自觉性。作为驾驶员，我在实际工作中，通过不断的认真看、认真学，提高了我对车辆驾驶和维护的的认识，同时，也进一步理解了道路交通是由人、车、路三要素构成的，在这三要素中，路是基础，车是根本，人是关键。行车时必须思想集中，判断准确、反应敏捷、操作灵活。良好的驾驶技术技能，是衡量驾驶员素质水平的重要标志，一名优秀的驾驶员既应有良好的心理、生理和思想基础，又应有过硬的技术技能，只有这样方能确保交通安全。30余年的驾驶工作经历，使我深深地爱上了这一行，对待自已驾驶的车就象朋友一样，兢兢业业干好工作。

2、加强团结服从管理，严格遵守条例规定谨慎驾驶。在做好本职工作的同时，我积极参加交通系统组织的各种政治活动和公益性活动。在日常工作中，做为一名老同志，我牢固树立全心全意为人民服务的思想，坚持说老实话、办老实事、做老实人，坚持自重自省、自警自励，自觉加强自已的思想修养，虚心向同行们学习，努力钻研技术、熟练掌握日常保养和驾驶车辆的性能，平时认真学习《道路交通管理条例》，保证在驾驶中严格遵守条例规定，不发生违反条例法规的现象。正因为做到这一点，在多年的驾驶工作中，我努力严格遵守出车制度，认真保养车辆，使车辆性能保持最佳状态，从未发生违章记录和交通事故。

3、爱车如己做好车辆维护。在多年的驾驶工作过程中，我尤其注意做好平时对车辆进行经常的例行保养和检查。我认为对车辆应该三分修理，七分保养，只有平时保养好了，才能将故障消灭在萌芽状态，不发生大的故障，特别是有关安全的制动部分、灯光、转向系统，经常进行检查。做到心中有数。车轮胎定期调位，以延长使用寿命。

二、业务成就

多年来车辆运行没有发生一起事故。交通工作是艰苦的，尤其是司机工作，一年四季离不开用车，多年来即使是在夜间，我也时刻保持着生产用车随叫随到原则，多年的工作经验使我对车辆的使用、维护、保养上有了丰富的经验。为了适应快速发展的汽车行业，掌握新技术，驾驶好车辆，我除了购买有关书籍，努力自学，还积极争取机会，自觉参加各种技术培训，通过不断的学习和经验积累，掌握先进车辆的使用操作性能。

以上是自己从事汽车驾驶员以来工作成绩和业务技术方面的一些总结，通过技术总结，在肯定自己工作的同时又可以看到自己的不足和缺点，在以后的生产和工作中加以改进和提高，精益求精，不断创造自身的专业技术价值，另一方面，通过这次汽车驾驶员技师评审工作，从另一侧面可以全面看到上级组织对自已的专业技术水平的评价，从而促使自己更加从严要求自己，不断提升知识水平和劳动技能水平。学习永无止境，我坚信通过日常的工作中的相互学习、相互请教，自已的业务水平必定能更上一层楼，在所从事的汽车驾驶专业上一定会有新的成就和突破，自身素质将在工作过程中不断得到成长和进步，使自己练就更加强硬的业务本领，高质量地胜任自己所从事的工作，使自己将以更加饱满的工作热情投入到各项工作之中去，更好地为我县交通事业的快速发展做出自己应有的贡献。

**西安专业钳工工作总结范文10**

20\_\_年\_月我被分配到\_\_\_的钳工组学习钳工技术，转眼已经半年多了。在\_\_这半年多的时间里是我人生旅程中重要的一部分。在公司领导、车间领导、班组师傅及同事的关心与帮助下，我逐步适应工作环境并能独立完成工作任务。我严格要求自己，兢兢业业，静心回顾这半年多的工作和生活，收获颇丰。现将我在半年来的学习工作情况总结如下：

一、工作总结

(一) 强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们工段现有职工57人，主要担负着铝业公司各类工件制作加工和机械设备的维护工作，工作作业点多面广，各工种交叉作业，安全生产对我们工段尤为重要。为此，工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促班组必须重视安全，使安全警钟长鸣，并制定了工段安全责任制。今年1月，机修工段和各班组共同签定了《机修工段各班组安全生产责任承包书》。旨在增强职工的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。今年4月在辅修车间的领导下机修、炉修两个工段组织了联合消防演习，我工段职工踊跃报名、积极参加。通过此次演习进一步加强了工段职工的消防安全责任意识，同时增强各工段之间面对火灾等突发事件的联合协作及应变能力。工段还多次组织职工进行安全知识培训和国内重大安全事故案例分析讨论和总结活动。鼓励大家通过学习，积极结合各自工种的实际情况，仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。同时我们也积极参加了公司“安康杯”活动及“安全劳动竞赛”活动。并将活动内容全部落实到班组，真抓实干地把安全工作放在一切工作的首位。

(二)克服困难，重视科技进步，促进生产任务的全面完成。

阳极导杆经过长期使用，部分导杆钢爪出现变细，不齐，爆炸块断裂等现象，修复量增加，影响着生产的周转，且高纯铝车间又整改投产。机修工段导杆班除满足日常维修的同时，加紧为高纯铝车间制作新导杆585根，以确保兄弟单位的生产需要。

今年三月份以来，公司实行大辅修，大维护。为响应公司“降低成本，节能降耗”的号召，辅修车间主动请缨在保证正常的计划生产外承担了部分外协加工任务，如：打壳气缸锤头修复、气缸调节支架制作、气缸横担维修等加工件共计2442件，此举为公司大大节省了加工费用，降低了生产成本。

今年10月13日由于全球经济减速，国内电解铝供过于求，电解铝生产经营面临巨大压力。为积极应对复杂的经营形势，减少亏损，公司研究决定对五万吨电解槽停产，要求我工段在10月25日制作并安装完停槽母线。工段接到任务立即合理部署，打破工种界限，成立四个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工协作，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的工作岗位上。十几天下来，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人要求一天的休息，大家的努力终于在10月22日得到了回报。我们提前三天圆满完成了停槽母线的制作和安装任务，减少了公司的损失，得到公司领导的一致好评。

(三) 以提高职工的素质为目标，抓好职工教育工作。

培养一支德才兼备的职工队伍一直是机修工段工作的重点之一。为此，工段始终将职工培训工作放在首位，长抓不懈。早在年初，工段就制定全年的职工培训计划，力争将工作做到有条不紊。

今年三月份，机修工段为了提高各工种的技术水平，增强职工们的实际操作能力，特对机修工段的焊工、钳工两大工种进行了一次“学理论、重实际”的全方位培训。这次培训是根据机修焊工返岗人员多，青工也较多的特点来组织此次培训的。工段为了确保培训质量，不让培训走过场，同时又针对工段生产繁忙的实际情况将培训每天分为上、下午两班，即大家轮流培训的方式，让大家生产学习两不误。通过三个星期的理论与实际培训，如今大家的业务能力及专业水平都得到较大提高。

工段职工积极钻研岗位技能，参与群众性的“五小活动”，今年工段职工先后向公司提出了“320t分离式油压千斤顶导杆校直机改造”、“修复g425070锯床夹紧装置”、“多用途弹性减振刀杆”、“高纯铝调节支架改造”、“u型板高效卷板器”等多项合理化建议，这些建议为公司减轻了劳动强度，降低成本，提高工作效率，缩短生产周期都做出了积极贡献。

(四) 加强职工思想政治工作，充分调动职工积极性。

在日常的生产活动中，我们始终把思想政治工作的立足点放在围绕生产建设，极大调动职工积极性，今年上半年，工段制定了以工时为考核办法的效益工资二次分配，此体现多劳多得的分配方式，合理分配员工的收入，充分调动职工工作的积极性，收到了一定的效果。

在精神文明创建活动中，充分发挥职工的基本道德素质。工段利用报纸、黑板报等多种形式向职工进行思想教育。积极组织工段职工响应公司及车间组织的各类集体活动：庆“元旦”长跑、“三八”跳绳赛及男女混合排球等比赛活动，这些有益职工身心健康的活动，能够增强职工们的集体主义观念和集体荣誉感，充分调动职工的积极性和创造性。

二、工作中存在的突出问题和不足

1、随着企业规模发展，各类加工件制作和设备维修日益增加，在人员少，任务多的同时，急件加工、临时性任务较多，打乱正常的生产安排。

2、工段引进新设备，新技术，职工没有经过系统培训，对设备维护和保养还存在难度，希望公司在今后职业培训方面着重于技术工人专业培训，使技术工人有机会学习新技术，新知识，提高他们整体技术水平，更好地为铝业公司多做贡献。

3、设备多年运行已出现老化，虽长期保养和维护，在工作中精度不能达到，影响工件质量。

4、二次分配方案还需要不断的完善和加强，合理体现多劳多得的分配形式。

三、工作安排

1、 \_\_公司面对的市场形势将更加严峻，我们将继续和公司一起共同面对难关，抓好职工的思想教育，努力做好自己的本职工作。

2、 机修工段将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的生产计划。

3、 合理安排作业场地，现场管理继续推行“5s”管理，实现清洁生产。加强美化车间内部工作环境，使职工能在一个干净清洁的环境里舒心的工作。

4、 维护好工段的所有设备，使它们随时都能保持一种高效的运转能力。

5、 继续加强职工队伍建设，提高职工队伍战斗力，使管理水平再上一个新台阶。加强员工培训，鉴于目前员工业务素质和思想素质有待提高，我们在明年将继续采取理论培训、现场培训、技能考核等方式进行培训。

6、 继续深化二次分配制度的改革，并在实施过程中根据情况进行调整。

**西安专业钳工工作总结范文11**

20\_\_年，在公司的正确引导及厂安委会的大力支持和配合下，我车间高度重视安全生产工作，牢固树立“红线意识”，始终坚持“以人为本、安全第一、预防为主、综合治理”的方针，积极开展隐患排查治理，全面落实安全生产责任目标，加强安全教育，狠抓工作落实，全面完成了全年安全生产专项目标任务。

严格执行安全生产规程、规范和技术标准;加强安全管理，认真开展以落实车间主体责任为核心的专项检查活动，努力实现车间安全工作规范化管理。

在各项安全检查中对查处的隐患按照隐患整改落实整改责任人、整改措施、整改时间要求，逐项落实整改并派专人督促、专人验收。

加强安全生产应急管理工作，提高预警防范和处置事故灾难的能力。突出预防为主，着力做好事故超前防范的各项工作，这是我车间安全生产工作的重要方针。

一年来，我车间不断完善安全生产应急预案，加强各类事故以及可能危及安全生产预防工作的同时，进一步强化应急救援队伍的管理，提高突发事故处置能力。

**西安专业钳工工作总结范文12**

能在长期的工作实践中坚持“安全第一，预防为主”，严格执行安全生产各项规章\*\*，立足本职岗位，主动发挥主观能动性的同时，坚持以标准化岗位为准绳严格要求自己，保质保量完成生产工作任务。

作风扎实，努力工作任劳任怨。能严格按标准化要求、程序、\*\*和措施，落实各项工作，遇到困难时，百折不挠，主动克服面临的问题的困难完成\*\*交给的各项任务。车间合并初期，新成立的xx供电车间工作设施并不完备，车间的xx集团办公网无法使用，为了能及时传递生产信息，自己动手接通通讯设备，确保了生产信息畅通。xx年我段首次开展了接触网集中修，作为一名电力工对于接触网集中修计划编制工作，从学习到应用，从一无所知到逐步了解，无不体现了顽强拼搏的敬业精神。

自觉加强理论和业务学习，理论联系实际为车间安全管理服务。在日常生产生活中坚持努力钻石业务技术和现代科学文化知识，不断提高自己理论水\*、业务能力和素质修养，并注重把所学的知识运用于安全生产实践，配合车间\*\*搞好生产管理工作，为一线生产作出贡献。在xx年初抗击冰雪灾害工作中，主动掌握一线工作动态信息，对现场发生的故障抢修情况，设备运行动态情况及时作出统计、总结、上报材料，为\*\*了解现场动态提供第一手资料的同时，迅速传达上级指令，无论故障抢修还是正常设备巡视，不分昼夜，坚持认真完成所有的总结统计材料上报工作。

班组管理和建设工作，独当一面。自担当车间的班组建设管理工作来，能结合对班组的安全管理，紧紧围绕安全主题开展工作，做到勤于思考、勇于探索、忠于职守，敢抓敢管、敢作敢为，听取班组职工意见、服从车间\*\*安排，做得对的坚持做好，存在差距的主动找原因，调整工作方法，从而不断总结经验，提高工作质量。xx供电车间管内设备分散，班组管理日常工作繁杂，弓网、水电各类专业型班组具备，要区分不同工种性质的班组进行相对\*\*的管理，无疑具有相当的难度，需要付出更多的劳动，为此常常没有休息不分昼夜地投入工作。

钳工\*\*工作总结5篇（扩展6）

——电工\*\*年度个人工作总结

**西安专业钳工工作总结范文13**

一、基本情况

我生长于黄沙坪矿，xxxx年在黄沙坪矿子弟学校高中毕业后，考入冷水江有色工业技工学校电十三班，学习电工专业。xxxx年在冷水江有色工业技工学校考取了电工五级资格证，毕业后一直在黄沙坪矿长富公司上班，息工后被分配到矿质量控制部从事化验工作，因自己电工专业能力强，又被安排为维修电工，一直从事维修电工至今，我在公司矿多个部门工作过，有着丰富的工作经验。

二、专业理论水平

我毕业以后，在矿内从事过多个工种的工作。20XX年调到质量控制部从事电工工作。因为在冷水江有色工业技工学校学习期间刻苦认真，在学校就考取了电工五级资格证。由于有较深的基础理论知识，在工作中采取理论与实际相结合，很快就熟悉并掌握了本单位电器设备的维修技能。质量控制部是一个计量单位，部门的设备比较齐全，尤其是电子衡器一类的设备，精度要求高，工作心要细。我的师傅是一名电器高级工程师，有着丰富的电器理论与实际基础，在他的带领下，通过自己的不断努力，我在不到一年时间就掌握了PLC编程控制、电室子轨道衡的安装与应用、电子皮带秤及化验用众多电器设备维修维护。我在单位几个不同的部门工作过，工作积极肯干，吃苦耐劳。在工作中，本着以人为本，安全第一的原则，积极完成领导交给的各项工作任务和临时性任务。由于工作态度认真负责，学习虚心进取，在20XX年，我参加了省职业技术鉴定，获得高级电工资格证书。

三、工作表现

我自参加工以来，热爱自己的本职工作，能够正确地对待每一项工作任务，工作投入，热心为大家服务，能遵守劳动纪律，坚守岗位，需要及时完成的任务加班加点都要完成好，以保证生产的正常运行。能遵章守纪，团结同事，务真求实，乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，工作勤勤恳恳，任劳任怨。多年来，我积极参加各种学习和培训，虚心向同志们学习各种技能，不断充实自己，现已成为一个能及时处理设备突发故障及维修技术过硬的岗位能手。

四、工作业绩

在单位上我是技术小组的主要成员之一，参加了许多的技术改造工程和安装工程项目。如20XX年参加安装铁选厂轨道衡的安装与调试，郴州转运站地中衡的设计与安装等。20XX年公司矿要求我部门自主设计安装一台X荧光分析仪，以时时观测选厂选矿情况，帮助选厂浮选工掌握自己当班浮选指标，在师傅的带领下，我又参加了X荧光分析仪的安装与调试，期间还学会了CAD制图，及砂泵的安装运行和维护工作。我积极运用已学的知识，努力为公司矿节能降耗作贡献力量。质量控制部化验室成立已有几十年了，线路老化，有的设备比较陈旧，我努力学习，对老的设备进行改造，使一些老的设备重新焕发光彩。今年，矿铁选厂进行流程改造，我部门担当全部取样机加工、安装、调试任务，我积极配合领导，成功地安装了9台取样机的全部线路及PLC可编程控制，现在已安全正常运行。

五、授徒传艺情况

在质量控制部工作中，我部先后分配了两名大学生，他们有很好的理论基础知识，但是缺乏实际操作经验，处理问题不能做到得心应手，我指导他们本着以人为本，安全第一的原则，把自己知道的知识经验毫无保留地传授给他们，使他们很快就学会的本部门的电器设备技术性能和维修技能，成为我部门的重要人才。

在黄沙坪工作的十多年里，我把黄沙坪矿作为自己的家，一切山矿山利益为重，自始至终服务于企业，扎扎实实，敬业爱矿为矿山的建设做出应有的贡献。

**西安专业钳工工作总结范文14**

我81年参加工作，81年—90年在建设公司土建二公司混凝土工，90年—95年在建设公司职工食堂工作，1995年—20xx年在建设公司机装公司，从事钳工工作。1997年考取中级钳工证;20xx年在长铝技校学习，考取国家颁发的高级钳工证;20xx年任机装公司钳工一班班长。20xx年被评为长铝五一劳动奖章;20xx年荣获中国长城铝业公司建设公司70万吨氧化铝扩建项目三等功。20xx年获长铝建先进职工，20xx年考取了国家级钳工中级技师。

近几年以来，我参与了多项长铝建设公司大型重点工程项目，及国内外设备的安装;在担任机装公司班长期间，负责承担了种分槽﹑沉降槽的制作安装;热力厂8号锅炉改造﹑9号锅炉安装;3管道化、4管道化、70万吨管道化熔岩系统烟囱的制作安装及国外配套设备的安装调试工作，得到了车间、分厂和国外设备代理商的高度赞誉。

20xx年至今在建设公司连云港分公司担任综合班班长，主要承担分公司设备的安装调试和维护工作，使许多新设备能够正常运转、老设备得到良好的维护;20xx年获长城铝业公司级先进员工。

我在公司领导、各部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟方面有了更进一步的提高。加强政治思想学习。加强政治理论学习，是坚定理想信念、与\_保持一致的重要前提，是保持奋发向上和与时俱进精神状态的动力源泉。

认真贯彻党的基本路线方针政策，通过报纸、杂志、书籍和互联网积极学习政治理论和专业技术知识;遵纪守法，认真学习法律知识;爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，工作态度端正，认真负责。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作就加班加点，保证车间设备正常运转，生产顺利进行。

20xx年我公司举行了全员安全答题、职工安全教育培训、全员消防培训和“特种作业人员”安全培训等专项活动。通过这些活动，增加了我对安全工作的兴趣，提高了参加安全教育的积极性和主动性，把安全放到第一位，以安全促生产，以安全保效益;安全生产，人人有责，牢记三不伤害：不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害。

打牢公司安全生产工作的根基，同时提高安全操作、自救互救以及应急处置的意识和技能，减轻职业危害，有效预防和遏制违章指挥、违章作业和违反劳动纪律等“三违”现象和安全生产事故的发生，增强安全责任意识和遵章守纪的自觉性。

连云港分公司新进数控镗铣床是海德鲁卡塔尔项目整个工程的设备重点，对整个工程起到举足轻重的作用，为了该设备的正常稳定运转，我白天工作晚上学习，报考了中南大学机械电子工程专科;购买了些有关数控设备的书籍，努力钻研学习新的技术知识，保质保量的完成了各项维修工作。

在海德鲁卡塔尔项目709台电解槽上部结构制作过程中，需要把阳极母线大梁(长11米、宽米、高米)放在镗铣床工作平台上，进行镗、铣、钻等一系列复杂的加工工序。

为保证加工的精确度，根据以往工作经验结合这次加工工件体积大、重量重的特点及加工工艺程序要求，改造自制了一套共27件的胎夹具，不但加强了工件固定强度而且提高了定位速度，保证了加工件的精确度，完全满足了镗铣床加工要求，从根本上解决了调整、定位、固定等阳极母线大梁加工中的难题，从人力和财力上为公司节约了五万余元;根据实际操作的需要和加工单位时间的要求，又和几位师傅一块改造自制了一套加工刀盘，既保证了计划进度又节省了上万元资金。

数控切割也是工程下料的重要设备，专用系统经常出问题，厂家修一次要4800元，找资料学习自己修，又为公司节省近万元。13台科尼天车全是地操按钮手柄，使用频繁大部分已埙坏，换国外按钮手柄，一个需上万元，经过我和电工师傅的共同努力，把国外天车按钮手柄改为国产按钮手柄，国产几百元一个，不但好用也为公司节省十二万多元。卡塔尔项目需购进大批钢板，卸车也是个难题，我自制了一套卸钢板专用吊钩，为按时完成施工工期提供了有力的保障。

**西安专业钳工工作总结范文15**

20xx年毕业于xx理工大学电信工程学院电气自动化专业，现为我校讲师、骨干教师。自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水\*，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知、锐意进取，积极地开展各项工作，完整履行好了一个\*\*的工作职责，起到了模范带头的作用。积极参与技术交流和科技创新活动，做好了传、帮、带的作用，并全面完成了\*\*下达的各项任务及指标，在学校的教学和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

>一、具有一定水\*的学习能力和培养能力。

1、学习能力。

“活到老，学到老”，这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就会落后。特别是电气自动化，没有谁能百分百的什么都精通，说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样，就有更先进的东西出现。所以我\*时只要有时间就多看看专业书籍，也搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《MCGS组态》、《现代变频技术》、《PLC在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水\*，也使我对更高层次的理论和技术知识的学习产生了浓厚的兴趣，也为我论文的书写、发表提供了强有力的理论保障。

从20xx年至今，在杂志上发表专业技术论文6篇，其中北大核心1篇；参加了国家级\*\*课程2门和省级\*\*课程1门，开发了2门校本教材；在校级的技术比武中获得第一名4次，省级教师组的比武中获一等奖2次，全国教师组的比武中获一等奖1次，二等奖2次。

2、培养能力。

近5年来，我一直担任“机电一体化”和“电机维修”两大赛项的辅导任务。20xx年，在全市技能大赛中，所指导的学生分别荣获一奖和二等奖；20xx年在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖；20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖，全国技能大赛中获三等奖；20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级二等奖；20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖。

从20xx年开始，维修电工高级的培训是我的一项基本工作。3年中，我培训的学生和学员470多人，3人已成为本厂二级专家，38人成为企业技术能手，58人成为车间技术员，201人成为班组班长或班组技术员。 班\*\*工作的成功与否也是评判一个老师是否是一体化教师的一项指标。在多年的班\*\*工作中，我所带的班级没有发生过1次重大事故，曾2次评为校级优秀班\*\*，有1次评为全省优秀班\*\*。 20xx年，在全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获一等奖。 20xx年，全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获二等奖，本人获优秀辅导教师奖。

>二、具有一定解决技术难题的能力。

1、解决学校技术难题。

在\*时的`工作中，我任劳任怨，在遇到技术性难题是挺身而出， 尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以学校利益为重。在学校分配任务时，在一般老师完成起来比较困难的任务时，自己主动踊跃承担，勇挑重担，发挥了作为一名\*\*应有的作用，树立了一名\*\*应有的良好形象。在示范校建设过程中我常常承担一些比较难攻克的任务，并且能够尽善尽美的完成好，有时为了攻克一个难题我常常熬到后半夜。在此期间我还担任了“一体化教学”的课改工作和教学成果的撰写工作，并取得了丰硕的成果，得到了\*\*的肯定和表扬。

2、解决企业技术难题。 在\*时的工作中，我经常与同行（包括老师、技术工人）进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。另外，我经常在利用业余时间里会被邀请到其他单位帮助解决技术难题，涉及范围远至几百公里外 （例如甘肃榆钢轧钢生产线的改造）。这与我\*时业余钻研自动化技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水\*达到了熟练精湛、运用自如的地步。具体表现在以下几方面：1、现在能够掌握一系列机电一体化的安装与调试技术，而且能够\*\*承担。2、能够进行所有变频器的参数设定。3、能够进行工厂自动化线的设计和施工。下面就以青海百通公司上料机的改造为例，说明与企业的合作以及给企业解决的技术难题。

高炉上料的形式主要有料车卷扬上料和传送带上料。青海百通公司目前共有10座高炉，高炉上料方式采用料车卷扬上料。料车卷扬上料结构紧凑、占地面积小、有足够的上料能力，能实现半自动\*\*，但该系统的传动调速\*\*方式是采用绕线式异步电动机串电阻启动或正反转直接启动。这种启动的缺点是线路复杂、能耗高、机械损耗大，电网电压对速度的影响很大，可靠性差，用到的行程开关多，维护人员不便于检查和维护。于是我将变频器和编码器引入高炉上料系统，替代老式系统，简化了线路，提高了系统的可靠性，改善了起动、制动及加减速的性能，用到的行程开关\*\*减少，减轻了维护人员的工作量。 料车卷扬上料系统主要由斜桥、小车、卷扬机、钢丝绳及电器设备组成。卷扬上料小车系统主要工作过程：各种原料经过槽下配料放入料仓，料车到料坑后，料仓门自动打开，把原料放入料车，料仓闸门关到位，料车起动，经过加速、匀速、减速、到达炉顶停止，然后利用卸料曲轨使小车后轮抬高自动倾斜至一定角度进行卸料，卸料后小车返回。小车返回时，将势能转化为电能，电动机处于发电状态，利用制动模块将发出来的电能消耗掉。另一种情况：在工作过程中，2个料车交替上料，当装满炉料的料车上行时空料车下行，空车质量相当于一个\*衡锤，\*衡了重料车的车箱自重，这样当上行或下行2个料车用一个卷扬机拖动。

**西安专业钳工工作总结范文16**

20XX年即将结束，新的一年就要开始，在这一年来，机电科在矿领导班子的正确领导下，在兄弟科室的积极配合下，基本圆满完成了白芦矿转为生产矿井这一年来机电运输的各项工作要求，取得了一定的成绩，实现了全年机电运输安全生产无事故。现将机电科全年工作汇报如下：

>一、20xx年机电科工作完成情况

1.完善供配电系统，做到安全用电、合理用电、节约用电

（1）基本完成了我矿35KV二回路吉白线建设工作。（预计2月份送电）

（2）优化了井下低压供电系统，完善了采区供电。

（3）完成全年井上、下变电所高低压设备检修维护工作，保证了矿井用电安全。

（4）完成了35kV铺白线线路维护工作。

（5）对全矿供电整定能随着矿井负荷变化及时修改整定，保证了机电设备使用的安全可靠性。

2.优化矿井机电设备及机电运输系统工作

（1）完成了三次搬家倒面工作供电及运输设计（4301-1工作面撤除和4301工作面的安装、4102工作面的撤除和4301-2工作面的安装、4301-2工作面撤除和4304工作面的安装），保障了全矿生产工作面的接替和原煤生产任务的顺

利完成。

（2）东翼运输巷更换安装固定式皮带运输机一部。

（3）东翼轨道巷安装无极绳绞车一部。

（4）基本完成采区水泵房设备安装工作。

（5）编制完成井下中央水泵房改造方案并已开始铺管安装。

（6）完成了冬季供暖前锅炉的检修及供暖系统维护工作。

3.完成“雨季三防”相关工作

（1）完成井下中央水泵房水泵检修工作，并进行联合试运转。

（2）完成矿井防雷实验，并对高压电器设备完成高压预防性试验。

4.完成技术资料整理工作。

（1）完成了全矿全年大型机电设备年检工作。

（2）完善机电各规程、管理制度、图纸和资料，完善大型设备一机一档。

（3）编制矿井设备购置技术协议。

（4）完成20XX年机电设备、材料、动力费、维修费等预算编制工作。

>二、20XX年机电工作取得的成效

1、安全管理方面

20XX年机电科在机电设备管理上狠下功夫，编制了《白芦煤矿机电管理处罚条例》，成立了设备管理组、防爆检查

组等专责小组，每月进行多次不定期机电检查，对检查出的问题按责下发整改通报，对逾期不整改单位按《处罚条例》坚决处罚，此举为我矿杜绝设备失爆、降低设备故障率等工作起到了积极作用，使我矿机电管理工作有了很大改观。

2.机电质量标准化方面

20XX年以来机电科按照《机电安全质量标准化》要求，汇编完善了机电各项规章制度，并根据制度狠抓矿井机电安全质量标准化建设，通过一年的努力，现基本做到了矿井机房峒室设备摆放整齐有序；图、牌、板完整规范；电缆悬挂整齐，标志齐全；风、水管路吊挂规范整齐，为矿井建设成为达标矿井奠定坚实基础。

3.提效降耗方面

**西安专业钳工工作总结范文17**

机械厂装配车间钳工二班，全班\_\_人，男职工有\_\_人，占全班人数的\_\_%。主要承担烟气轮机生产装配、工业泵的装配任务和各类配件加工，这个班组的特点是班组员工人心齐、作风硬，工作认真心细、风气正。

20\_\_年生产呈现出交货期较短，生产任务重的特点，钳二班员工承担着巨大的生产压力。在班长的精心组织下，边生产、边配合\_\_万吨常减压装置的施工，安排人员加班加点完成生产任务，组织人员将所有班组人员的工具箱都负责搬运过来，表现出一个集体团结和谐的作风。

日常工作中员工们做到早出工、晚收工，特别是遇到急件，中午更是不休息，义务加班是常事。每周的设备保养认真仔细不留死角，卫生值日更是比别的班组搞得彻底，把休息室、动平衡机房、车间玻璃、厂房卫生区域搞的干干净净，得到其它班组的夸奖。

成绩的取得，是钳工二班员工在20\_\_年共同努力的结晶，为了取得以上成绩，主要作了以下工作：

一、努力学习，全面提高班组综合素质

机械厂是我国能够生产特气轮机的企业，烟气轮机和特种阀门国内市场占有率达85%以上。在实际工作中它要求每一个人都要永无止境地更新知识和提高素质。因此，在工作中我们班非常重视学习，坚持一边工作一边学习，进一步提高业务水平，深刻领会工作特点和方法，用正确的世界观、人生观、价值观指导自己的学习和工作。不断提高班组综合素质，认真学习业务知识，重点学习烟气轮机装配各种工艺技巧和知识。在学习方法上做到抓住重点，在重点中找重点，并结合在工作实践中学习到的知识和经验，有针对性地进行学习。同时，刻苦钻研与本职工作相关的知识，努力向“复合型”人才靠近。虚心向身边师傅学习，努力提高适应本职工作需要的本领，取人之长，补己之短，努力培养员工勤于思考的工作习惯，增强了工作和思维能力。在修复完成YL120\_\_B导叶组，胜利油田轴承箱体、径向轴承、推力轴承、导叶组件、进气锥一系列复杂任务过程中，全班员工集思广义，共同制定修复方案，最终取得了很好效果。

二、扎实工作，全力培养敬业爱岗精神

班组无论是在思想境界，还是在业务素质、工作能力上都有了长足的进步，这主要得益于车间领导的培养教育和师傅们的帮助指导，得益于车间的良好的工作作风和昂扬的精神状态的影响。这些也促进了员工敬业精神、爱岗精神的培养。“干一行，爱一行，专一行，精一行”这是我们班的工作作风，无论负责什么工作都能够竭尽全力的完成每一项具体工作，从而在实际工作中体现热爱本职、珍惜岗位的工作心态。

三、班组重视对员工奉献精神的培养

一年来，班组员工舍小家顾大家，讲大局讲奉献，废寝忘食的奉献努力工作。尽努力，以饱满的热情和良好的状态，积极投入到各项工作中，努力完成车间交给的各项工作任务。因工作的繁重，我们的员工自己都说不上具体的配件数目，只能以“多”来形容。我们的员工在春节、五一、国庆的假期中，他们均未休息，都在生产线上加班。我们班有位女员工，他们巾帼不让须眉，工作中和男职工一样出色，并不以完成任务为目标。

四、齐心协力创建“五型”班组

钳二班从创建“班组”入手，以创建“五型班组”的明确要求为目标，培养班组员工爱岗敬业的职业操守，引导大家对工作要有责任心、耐心和进取心。班组努力做好“三个公开”，即：班员考勤公开，当日考勤，每月核对;工时公开，让每个人清楚自己当月挣了多少工时，可拿多少奖金，一目了然;任务量公开，根据岗位，该谁干就谁干，不看人行事，不讲情面，决不讲关系人情。在班组建设基础管理规范化上顺利通过一星、二星验收。四季度将在三星达标的工作中，齐心协力争去顺利过关。

员工超工作出色，x月份被评为“先进个人”;团结员工、不计较个人得失，被评为“工会先进个人”;x季度业评为“质量先进个人”;x季度、评为“质量先进个人”。班组还涌现出许多好人好事，在全体员工的共同努力下，班组工作有了很大的转变，走出了一条团结、互助、和谐之路，体现出我们班成员积极向上的态度。父亲住院、滕江涛母亲住院、安代志脚受伤班组员工主动看望，瞿云业家里比较困难，工会小组及时送去温暖使其感受到了班组大家庭的温暖。

班组成员相互沟通、关怀，彼此相互帮助，亲如一家。为了把创建“学习型”班组落实到位。班组十分重视员工的业务技能培训，该班在生产任务十分繁忙时也没放弃员工岗位练兵，为了提高了员工理论水平全班员工勇跃参加分厂钳工技能比武，并取得好成绩，为车间争的了荣誉。

五、存在的问题和不足

一年来，钳二班在班组建设和生产任务方面均取得了一定成绩，但也存在以下不足：班组员工对API质量管理及程序文件学习不足，对安全生产重要性还需加强;对成本核算还有待改进。为此钳二班将在20\_\_年以此作为工作重点，力争做到以下计划：

1、耗损材料的领用上，做到最节约的原则;从一张纱布、一个螺钉着手，随时注意节约一度电、一滴油，把“双增双节”做到实处。

2、生产上配合车间，服从车间的统筹和按排，搞好产品质量和员工自身的安全。

3、加强技术、业务学习，争取早日提高技术水平和理论知识，建立合理的知识结构。积极参加各种培训，储备完善的技能知识。

4、加强政治学习，及时了解党员中央的新政策方针，以提高思想觉悟。

5、严格遵守厂规、厂纪，学好六条禁令和HSE管理原则。

6、安全无事故。

7、质量杜绝大事故。

20\_\_年，是全新的一年，也是自我挑战的一年，钳二班将努力改正过去一年工作中的不足，把新一年的工作做好，加快有自主特色新产品、新技术的开发，搞好技术改造，与企业同呼吸、共命运，创造自己的品牌目标而努力，为机械厂的发展再建新功!

**西安专业钳工工作总结范文18**

担任钳工这个岗位，工作极为琐碎、繁杂，但为了搞好工作，满足公司生产需求，我不断请教领导、同事，查找书籍、网络并且自己摸索实践，在很短的时间内就熟悉了新设备、新机械的原理和维修方法。先后在散粮队对比利时进口的吸粮机进行了多次技改，在门机大队维修班组，我通过自学和请教身边同事，在最短的时间内参与到门机的各项大修、项修项目中去，用实践来提高自己，在虚心的请教中提高自己。自己的努力，加上同事的帮助，使我再工作中形成了一个清晰的思路，能在工作中创新工作方法，并能与团队形成良好的互动。

作为一个钳工，我热爱自己的工作，喜欢钻研机械原理。在实际工作中，能全身心投入，刻苦钻研，热心服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤。怀着对工作的热爱，我能高效率地完成工作，并能不断总结。工作中，不计个人私利，工作一旦需要加班加点，随叫随到，没有半点怨言，更没有向公司提出非分要求。

每一天的工作开始之前，我都能安排好自己的计划，以正确的态度面对岗位工作，每一天都能尽心尽力地完成工作要求，达到预期效果。与此同时，我也能在工作中锻炼自己，丰富自己。通过工作，我学到了很多东西，不仅提高了自己的技术水平，也实现了自己人生方面的进步，开创了工作的新局面，为公司生产做出了应收的贡献。尽管我在工作中取得了一下成绩和进步，但是与公司的生产需要相差还有距离，与自己的人生追求也差距较大。为了更好地提高自己、锻炼自己，使自己能为公司生产作出更大的贡献，我需要不断追求进步，让自己无论在意识形态，还是技术水平方面都能得到提高。

**西安专业钳工工作总结范文19**

  我们机械二班每位员工在检修生产方面都牢固树立了“一切服从于安全，一切服务于生产”的思想理念。班内加强外协管理，强化检修质量的监管。不断健全完善生产管理制度，努力改进应急机制，激励员工创新，加大奖惩执行力度。一年多以来，通过“抓细节、抓过程、抓落实、管好人”的模式，保证了设备运行每个月的“零故障”，生产检修服务打分也在平均95分以上，为全年一炼扎厂产量指标的完成奠定了坚实的基础。能取得如此好的成绩，主要是班组狠抓了如下几方面的工作：

  点巡检工作：地面车辆、污泥房、一二次泵站、脱硫站、混铁炉、皮带等区域在未实行点巡检制度前，设备大小故障不断，严重时耽误生产，自从今年根据作业区的要求我们班制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备上及易损设备上实行分区负责，做到每天设备到人，责任到人后，每天设备隐患及时清除，故障明显减少，同时我们负责的区域再也没有影响生产的事故发生。

  日常检修工作：我们班一直以来都是一支能吃的苦，耐得劳，勇于面对困境的优秀队伍，在作业区领导的正确指导下，班组长的带领下，班员的努力下，日常检修工作有条不紊的的开展着，并且出色的完成各项检修任务。污泥房环境极度恶劣，设备老化严重，设备故障不断，维修维护难度很大，为此专门成立一个副班长带队的攻关小组，和二级单位协商整改污泥房设备不合理的地方，排除隐患，修理备件，没有备件的自己加工制作，制定点巡检制度，注重平常的设备维护。现在，污泥房设备维修维护得到了作业区和二级厂的一直认可。还有炉前挡渣板更换、狗屋挡渣板更换、炉下轨道更换等高难度，高风险的工作，不管是计划检修还是抢修我们都能及时组织队伍保质保量准时完成。

  外委项目工作：为了响应公司挖潜增效、扭亏脱困的号召，在皮带更换、滤带更换、长轴泵的修复等方面，为公司节约外委项目经费1000多万。

  虽然在20\_\_年我们机械维护二班在工作上取得不错的成绩，但是总结起来还是有不少方面的工作做的不到位，因此在接下的20\_\_的工作计划中，我们将继续坚持执行20\_\_年里好的工作方针，改善工作中不足的地方。重点做好以下几项工作：

  1、以安全环保为前提，强化教育培训，追求卓越成效;

  2、以健全制度为保障，提高执行力度，确保目标完成;

  3、以节能降耗为主线，注重细节过程，优化生产方式;

  4、以信息反馈为基础，加强沟通协作，降低影响损失;

  5、以设备稳定为关键，强化维护保养，确保运行效果;

  6、以严明纪律为手段，全程跟踪监管，提高工作效率;

  7、以文化建设为突破，转变思想观念，树立先进典范;

  8、以强化责任为根本，团结务实高效，塑造敬业形象。

  总之，在新的20\_\_年里，我们机械二班将在公司正确决策部署下，在检修中心各级领导和员工的共同领导下，团结协作，奋力拼搏，为涟钢新的发展做出我们更大的贡献。

  机械厂装配车间钳工二班，全班20人，男职工有16人，占全班人数的80%。主要承担烟气轮机生产装配、工业泵的装配任务和各类配件加工，这个班组的特点是班组员工人心齐、作风硬，工作认真心细、风气正。

  \_\_\_\_年生产呈现出交货期较短，生产任务重的特点，钳二班员工承担着巨大的生产压力。在班长的精心组织下，边生产、边配合550万吨常减压装置的施工，安排人员加班加点完成生产任务，组织人员将所有班组人员的工具箱都负责搬运过来，表现出一个集体团结和谐的作风。

  日常工作中员工们做到早出工、晚收工，特别是遇到急件，中午更是不休息，义务加班是常事。每周的设备保养认真仔细不留死角，卫生值日更是比别的班组搞得彻底，把休息室、动平衡机房、车间玻璃、厂房卫生区域搞的干干净净，得到其它班组的夸奖。

  在分厂和车间的正确领导下，1至11月份，共完成新制10台烟机整机装配试车任务(含修复整机一台)，完成4998套烟机配件及新制烟机转子7套，烟机转子组修复20套，工业泵4台，泵配件42套的生产任务，如此大的工作量能够顺利完成，钳二班的员工付出了辛勤的汗水，也再次证明了他们是一个能够吃苦耐劳、团结和谐、作风硬的集体。并且在班组建设工作中成绩显著，被分厂工会授予“二班组”。班组建设和生产任务完成两方面均取得了好成绩。

  成绩的取得，是钳工二班员工在\_\_\_\_年共同努力的结晶，为了取得以上成绩，主要作了以下工作：

**西安专业钳工工作总结范文20**

  一年来，班组员工舍小家顾大家，讲大局讲奉献，废寝忘食的奉献努力工作。尽努力，以饱满的热情和良好的状态，积极投入到各项工作中，努力完成车间交给的各项工作任务。因工作的繁重，我们的员工自己都说不上具体的配件数目，只能以“多”来形容。我们的员工在春节、五一、国庆的假期中，他们均未休息，都在生产线上加班。我们班有4位女员工，他们巾帼不让须眉，工作中和男职工一样出色，并不以完成任务为目标。从1月份到11月份，我们班月人均工时475小时/人。

**西安专业钳工工作总结范文21**

本人在多年的工作中，根据变电所实际情况，发现各变电所的缺陷及整改之处，注意到有不少故障是各种低压电器经期使用其元件老化并缺乏经常性维护而产生的。以下是通过本人在检修工作中的一些实例来说明低压电器的故障检修及要领。

>一、常用电压电器故障的几个检修实例

1、电压断路器故障

触头过热，可闻到配电\*\*柜有味道，经过检查是动触头没有完全插入静触头，触点压力不够，导致开关容量下降，引起触头过热。此时要调整操作机构，使动触头完全插入静触头。

通电时闪弧爆响，经检查是负载长期过重，触头松动接触不良所引起的。检修此故障一定要注意安全，严防电弧对人和设备的危害。检修完负载和触头后，先空载通电正常后，才能带负载检查运行情况，直至正常。此故障一定要注意用器设备的日常维护工作，以免造成不必要的危害。

2、接触器的故障

触点断相，由于某相触点接触不好或者接线端子上螺钉松动，使电动机缺相运行，此时电动机虽能转动，但发出嗡嗡声。应立即停车检修。

触点熔焊，接停止按钮，电动机不停转，并且有可能发出嗡嗡声。此类故障是二相或三相触点由于过载电流大而引起熔焊现象，应立即断电，检查负载后更换接触器。

通电衔铁不吸合。如果经检查通电无振动和噪声，则说明衔铁运动部分沿有卡住，只是线圈断路的故障。可拆下线圈按原数据重新绕绕制后浸漆烘干。

3、热继电器故障

热功当量元件烧断，若电动机不能启动或启动时有嗡嗡声，可能是热继电器的热元件中的熔断丝烧断。此类故障的原因是热继电器的动作频率太高，或负级侧发生过载。排除故障后，更换合适的热继电器、注意后重新调整整定值。

热继电器误动作。这种故障原因一般有以下几种：整定值偏小，以致未过载就动作;电动机启动时间过长，使热继电器在启动过程中动作;操作频率过高，使热元件经常受到冲击。重新调整整定值或更换适合的热继电器解决。

热继电器不动作。这种故障通常是电流整定值偏大，以致过载很久仍不动作，应根据负载工作电流调整整定电流。

热继电器使用日久，应该定期校验它的动作可靠性。当热继电器动作脱扣时，应待双金属片冷却后再复位。按复位按钮用力不可过猛，否则会损坏操作机构。

>二、常用电压电器的故障检修及其要领

凡有触点动作的电压电器主要由触点系统、电磁系统、灭孤装置三部分组成。也是检修中的重点。

1、触点的故障检修

触点的故障一般有触点过热、熔焊等。触点过热的主要原因是触点压力不够、表面氧化或不清洁和容量不够;触点熔焊的主要原因是触点在闭合时产生较大电弧，及触点严重跳动所致。

检查触点表面氧化情况和有无污垢。触点有污垢，已用汽油清洗干净。

银触点的氧化层不仅有良好的导电性能，而且在使用中还会还原成金属银，所以可不作修理。

铜质触点如有氧化层，可用油光锉锉\*或用小刀轻轻地刮去其表面的氧化层。

观察触点表面有无灼伤烧毛，铜触点烧毛可用油光锉或小刀整修毛。整修触点表面不必过分光滑，不允许用砂布来整修，以免残留砂粒在触点闭合时嵌在触点上造成接触不良。但银触点烧毛可不必整修。

触点如有熔焊，应更换触点。若因触点容量不够而造成，更换时应选容量大一级的电器。

检查触点有无松动，如有应加以紧固，以防触点跳动。检查触点有无机械损伤使弹簧变形，造成触点压力不够。若有，应调整压力，使触点接触良好。触点压力的经验测量方法如下：初压力的测量，在支架和动触点之间放置一张纸条约其宽度比触头宽些,纸条在弹簧作用下被压紧,这时用一手拉纸条.当纸条可拉出而且有力感时,可认为初压力比较合适.终压力的测量,将纸条夹在动、静触点之间，当触点在电器通电吸合后，用同样方法拉纸条。当纸条可拉出的，可认为终压力比较合适。对于大容量的电器，如100a以上当用同样方法拉纸条，当纸条拉出时有撕裂现象可认为初、终压力比较合适。

以上触点压力的测量方在多次修理试验中效果不错。都能正常进行，如测量压力值不能经过调整弹簧恢复时，必须更换弹簧或触点。

2、电磁系统的故障检修

由于动、静铁心的端面接触不良或铁心歪斜、短路环损坏、电压太低等，都会使衔铁噪声大，甚至线圈过热或烧毁。

(1)衔铁噪声大。修理时、应拆下线圈，检查、静铁心之间的接触面是否\*整，在无油污。若不\*整应锉\*或磨\*;如有油污要用汽油进行清洗。

若动铁心歪斜或松动，应加以校正或紧固。

检查短路环有无断裂，如断裂应按原尺寸用铜板制好换止，或将粗铜丝敲打成方截面，按原尺寸做好装上。

(2)电磁线圈断电后衔铁不立即\*\*。产生这种故障的主要原因有：运动部分被卡住;

铁心气隙大小，剩磁太大;弹簧疲劳变形，弹力不够和铁心接触面有油污。可通过拆卸后整修，使铁心中柱端面与底端面间留有的气隙，或更换弹簧。

(3)线圈故障检修。线圈的主要故障是由于所通过的电流过大，线圈过热以致烧毁。

这类故障通常是由于线圈绝缘损坏、电源电压过低，动、静铁心接触不紧密，也都能使线圈电流过大，线圈过热以致烧毁。

线圈若因短路烧毁，均应重绕时可以从烧坏的线圈中测得导线线径和匝数。也可从铭牌或手册上查出线圈的线径和匝数。按铁心中柱截面制作线模，线圈绕好后先放在105110℃的烘箱中3小时，冷却至60

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找