# 药厂普通员工试用期工作总结（精选5篇）

来源：网络 作者：独影花开 更新时间：2024-07-15

*小编为大家整理了药厂普通员工试用期工作总结(精选5篇)，仅供大家参考学习，希望对大家有所帮助!!!为大家提供工作总结范文，工作计划范文，优秀作文，合同范文等等范文学习平台，使学员可以在获取广泛信息的基础上做出更好的写作决定，帮助大家在学习上...*

小编为大家整理了药厂普通员工试用期工作总结(精选5篇)，仅供大家参考学习，希望对大家有所帮助!!!为大家提供工作总结范文，工作计划范文，优秀作文，合同范文等等范文学习平台，使学员可以在获取广泛信息的基础上做出更好的写作决定，帮助大家在学习上榜上有名!!!

药厂普通员工试用期工作总结(精选5篇)由整理。

第1篇：药厂试用期工作总结

药厂试用期工作总结(精选多篇)

药厂个人工作总结 xxxx年即将过去，我来到xx药业已差不多有两年的时间，从最初的实习生到现在的产品部主管，真的很感谢各位领导对我工作能力的认可以及信任，对我工作方面的教导!

根据分工，我现在的工作职责主要体现在：洽谈、引进新品种的合作;理解、读懂新形势下的医药方案;负责广东省挂网的统筹工作;组织安排学术推广会议;协助副总处理部门的工作;编制各类统计报表;审核首营资料以及药监数据上传;负责处理药品质量方面的工作等等，虽然工作面非常宽，工作内容非常杂。但是，这两年来，本人紧紧地围绕着公司“xxxxxxxxx”的宗旨，不仅

对客户，对同事，对本人更是如此，严格要求自己，刻苦学习，扎实工作，不断改进工作方法，提高工作效率，增强工作的系统性、预见性、科学性，较好地完成了各项工作任务。xx年过去了，静心回顾这一年的工作生活，收益颇多。现将几方面的工作情况总结如下：

一、招投标及挂网工作

刚进入xx药业，从器械部转到质管部，首先第一接触的就是招投标的工作，一直延续到现在的挂网。看似很繁琐重复的工作，却教会了我很多东西。从最初的06市属招投标，到06汕尾市招投标、市属22种降价抗生素招投标、xx年广东省挂网、xx年部队招投标，五个项目，每一次都让我更深刻地体会了“责任心”、“耐心”、“细心”、“信心”的深刻含义。

责任心：就是指每一个人对自己的所作所为，敢为负责的心态;是对他人、对集体、对社会、对国家及整个人类承担责任和履行义务的自觉态度。xx年的

广东全省统一挂网，是一个全新的模式，一个新生的事物。对于医药政策的每一次变动，我都需要深刻地去理解，理解是为了更专业的对待我的工作，对待我面对的客户。对于每一个委托我司全权进行投标，挂网的品种或是厂家，我都以高度的工作责任心去对待，因为每一次投标或是挂网的开始，就预示着我司未来一年所经营的产品，也预示着厂家的品种未来一年内在广东的市场基础。正是工作责任心的驱动，每一次对方案，我都是反复地阅读思考，读透理解，并了解与其相关的一些政策文件，如

差比价原则等。总结06——xx年的几个项目，报错价的概率为0%，报价并成功入围品种的概率为90%，客户满意度为100%。

责任心的另一个方面是耐心、细心，招投标及挂网工作涉及到大量的数据，如果不耐心，不细心，那将会造成不可挽救的错误，因为涉及到客户委托我们报价。总结以往的招投标、挂网经

验，其实数据多、大并不可怕，最重要的是有没有想办法去解决它，而不是盲目地解决，这样盲目一个一个数据去核对，就算完成了，也只是一个空白白的结果，并不能感受到解决难题的胜利，也不能总结方法应用到下一次的工作中。

在工作中，每一个人都必须要信心百倍的对待自己的工作，这样才能够做得更出色。必须要做自已本职工作的专家。当然，做本职工作的专家，就必须要付出自己的努力，在2024年，新一轮的广东省挂网中，我会更加努力，更加读懂方案，多跟前辈学习，弥补自己的不足。

二、新产品引进，洽谈-------产品部

xx年的广东全省统一挂网，给公司带来了机会，也带来了挑战。“一品两规”，加大了产品竞争的激烈化，市场份额竞争的白炽化。目前公司的产品结构主要以抗生素、心脑血管、能量合剂为

主，附带部分普药，妇科药等，所经营品种数共\_\_\_个，其中底价合作\_\_\_个，配送品种\_\_\_\_个。市场竞争的激烈，迫使大多数的医药企业都在寻找长线，独家通用名，空间大的品种，以完善公司的产品结构。

受益于招投标、挂网经验，目前我对产品的敏感度有了一定程度的提高，基本了解医院的部分常规用药，常规规格，对于产品的药理分类归属也有了一定的认知;通过多次与厂家、代理商沟通、洽谈品种，沟通技巧有了一定的进步，但同时也深深认识到自己对于产品市场了解的缺乏。或者是因为自己的急于求成，为了更快地了解医药行业的趋势及市场情况，每天一下班回家后都迫不及待地回家搜索、查看中国医药联盟网的产品与市场版块，招商版块，上百度查看相关品种的相关信息，相关市场情况，像一只无头苍蝇，转来转去的，成效并不大。当然，谈品种，除了要对产品有一定的了解，而且也需要市场销

售数据的分析、敏感度。这就有赖于销售

数据的整理分析、报表编制以及图像分析。谈品种不难，难的是谈到好的品种，这必须下很大的苦功夫。只有产品跟市场相结合起来，才能找到好的品种，有销售数据的不一定就是好的品种，没有销售数据的不一定是没有前景的品种。我相信，最了解市场的一定是站在最前线的一线人员，要弥补自己的不足，空白之处，除了要多了解医药行业发展的趋势，而且必须要跟客户、业务员多沟通，因为从与他们的沟通当中，可以获取到更多更新的信息。另外，要对品种多做数据分析表，从数据表中读出信息。

三、学术推广会议

xxxx年\_\_\_\_\_，我司与xx药业策划召开xxxx的大型学术会议，会前经过精细的策划,顺利地召开。总结此次经验，一个会议的顺利召开，必须要经过会前，会中，会后的精细安排;要加强策划人

员的沟通，……

xxxx年度，我司前后共举行了xxxxxxxxxx等等产品的知识讲座，这些知识讲座对于公司包括业务员在内的员工提高对产品的认知度以及熟悉度，起到了很大的作用，而且经过厂家相关人员的介绍，业务员对产品的药理以及相关临床应用、用法用量有了更深的理解，更有利于他们开展其业务工作。但总结xx年度的各类知识讲座，本人觉得有几点是有待改善的：

1、在介绍产品本身的同时，应同时对其竞争产品作比较。才能更突出其优势及卖点;

2、区别对待商务一部、业务部以及商务二部。商务一部面对的客户全部是临床人员、业务部面对的客户直接是药剂科，对产品本身的特点、优势要求有明确的了解熟悉。而商务二部面对的客户大多数是商业或个人代理商，除了对产品本身的特点等需要了解外，更需要的是对于市场的分析。

公司内部的产品培训。因工作的担

搁，本人只在商务二部举行过xx注射液的产品培训，原计划的省代品种的知识培训并没有按时完成，这是最大的遗憾，在新的2024年，我一定会加强这方面的工作，同时，自己也会加强医、药学知识，医药市场方面的学习，加强学术推广能力。

四、质量管理方面------质管部

药品是一种特殊的商品，其质量问题直接关乎到人类的生命。所以，国家颁布了gsp，医药经营企业必须对其经营的药品质量进行严格的管理。

质管部的工作：对首营资料进行审核、归档;处理药品出现的不良反应事件;药监上传数据的审核;二类精神药品购销存数据上报、熟练千金方物流管理系统等等。 工作总结：对首营药品、首营企业、一般商品档案资料重新进行了以编码为序的资料整理，资料归档已趋完善有序;熟练千金方物流管理系统，能及时导出相关的数据，自如应对药监局的gsp检查，飞行检查，申请二类精

神药经营范围的现场检查、申请蛋白同化、肽类激素的现场检查等等，并获得了相关部门对我司资料管理的赞许。对二类精神药的购销进行实时的监督，做到及时上传。

不足之处：未能及时追踪业务员与医院签订的二类精神药购销合同;部分首营资料尚不齐全，需完善。

建议：对于药品资料，应在原代码里备注其药品编码，以示其已归档，避免重复，增加工作量。对于首营资料，尽量在药品进仓前进行审批。

五、其它

为业务部、商务一部提供不限价品种市场潜力分析统计表;为商务二部提供省代品种月销量分析表;为业务部提供公司品种月销量排名数据并制作图表等等。通过各种各样的数据，使他们更了解清晰各自的工作情况。同样，自己在制表的过程中，除了更掌握excel的使用以及技巧外，对品种的销售情况也有了一个大概的了解……

第2篇：药厂试用期转正工作总结

药厂试用期转正工作总结

总结涵盖了一个人在工作中的优秀的一面和不足的一面，可以让人更清楚的认识自己、更迅速的提升自己，以便以后更好的参与到工作中，发挥自己的优势，展现自己的才能。今天小编给大家为您整理了药厂试用期转正工作总结，希望对大家有所帮助。

药厂试用期转正工作总结范文一

通过公司x月份定为质量月，通过各级车间班组开展的质量宣传活动及会议，通过认真深入学习讨论，使我深深的体会到质量问题的关键性和可行性，质量问题不引起重视，不从思想上吸取，去反思，去总结和吸取教训去改

变，那么明天就不是差一天以后是差更远，企业要如何生存，如何发展，我们那什么去取信别人。

好不容易有获得红牛的订单，我们要以诚信获得客户，要以诚信获得市场，我们要转变思想观念要有品质意思，要有时间观念，不能再有半点马虎的工作态度，

作为一名制药厂工人，我从操作工做到班长，在以往的工作中总以为自己熟悉了，会了，凭经验做事，积极性不够，自己没有做好时总是原谅自己，认为没有功劳也有苦劳，懒惰思想严重，虽然经过了去年的质量，思想大反思活动，但是从根本上还没有改变思想观念。经过这次事件的发生，以及厂领导的高度重视，使我深刻的体会到旧观念必须要改变，要怀着一颗感恩的心去工作。对工作负责就是对自己负责。

现在三季度已经过去，我们班组借公司这次的质量月宣传活动的东风，全面提高我班组的各项管理工作，在此

次活动中提升我的管理水平，加大管理力度，全方位服务于制药二厂的生产活动，切实履行我的职责，为制药二厂生产质量做保证。

作为一名基础生产班长，我将在四季度的工作中要以安全第一，质量第一为目标，围绕这个目标我将做到以下几点;

一、对员工的gmp管理要求要严格、对于班员违纪、违规应给予严厉的批评、必要时给予一定的惩罚。

二、严格控制好各项工艺指标

①脱盐岗位：出料时的温度、含量、出料时不能放满。

②中和岗位滴酸温度的控制一定要在范围之内、ph值一定要达标。

③调整合成岗位的压力控制范围内，温度不能过高或过低，调整含量要在规定的范围之内。

④中和离心每批物料必须合格、待检品放在待检区、合格品放到暂存处、盖子要盖好、桶周边及盖子要清洁干净、

不合格品放在不合格区待返工、不合格品要追查到底，对于当事人给于处罚。

⑤结晶板框压料时每批物料必须要求压干，以提高收率、产量。

三、严格执行交接班制度，提前一刻钟到厂开班前会，布置当班的生产任务。

四、加强巡回检查，发现违规、违纪现象及时纠正，对屡教不改者给予处罚。

五、严格执行6s标准。

六、及时的向班组人员传达领导下达的各项任务及指标。

七、协助好维修人员维修设备，以及提高开车率。

八、工作中要求班组人员一定要穿戴好劳动防护用品。

九、严禁跑、冒、滴、漏、能处理的要及时处理，不能处理的立即通知维修工。

十、认真填写记录，要做到真实、及时。

一个产品的好坏，决定的不仅仅是一个企业的发展，更是决定一个区域的发展，一个区域的发展更是直接影响到民生的发展情况。我们可能会找出许多不能发展的理由，但我们能否看看首先我们的产品是不是说的过去，是不是能够得到市场的认可。

我只是一个基础员工，也许我能看到只有这么多，但我相信所有人都明白此中的道理。更多的话我不会说，给我更多启发的是，产品靠的是质量，而对于一个人，则是人品，人的品质好坏，决定这个人对于家庭，对于公司的责任。我相信，好的人品对于公司的进步也有着同样重要的作用、

制药厂为易燃、易爆有毒有害，在上班期间严禁携带火种，故要求在工作中要牢记安全第一

牛磺酸产品主要销售国际市场，那么就要求我们要确保质量第一，质量是企业生存的命脉，有了好的质量才有好的企业。

通过这次反思活动，我们要从根本上去解决，而不能停留在纸上淡兵，思想必须要改变，旧的思想、旧的体制应该随着时间的前进让它成为历史，应明确当前生产的严峻形势，不断查找自己存在的问题，在今后的工作中认真加以改正.

药厂试用期转正工作总结范文二

很荣幸有这个机会在常州泰康制药有限公司实习，感谢主任和同事在这段不长不短的时间内对我的指导和帮助。从他们身上我学到了技能的同时也学会了一些经验以及为人处事的道理。这是在学校课本上学不到的。书上的仅仅是理论，当然理论知识很重要，因为在实习过程中很多已经或多或少的应用到了。但是那些针对性的经验是书本上没有的，他们毫无保留，只要你问，他们就会说，这是很难得很珍贵的。我格外珍惜这次实习的机会，珍惜这段实习的时间。

我所在的常州泰康制药有限公司位于常州市武进区经济开发区，果香路18号。我们公司主要生产固体制剂，原料药以及小容量注射剂。固体制剂主要是片剂和胶囊。原料药车间主要生产低分子肝素钠和低分子肝素钙。小容量注射剂车间主要生产预灌针。我所在的车间是小容量注射剂车间。小容量简单的说就是装入安剖瓶，西林瓶以及预灌针筒里的体积小的液体制剂。我们车间生产的主要是预灌针一系列的药。

预灌针里的药一般都是贵重药或者毒性药，有的药价钱堪比黄金。还记得7月16日山东威高(WEGO)集团王经理来我们公司进行技术交流。从中我了解到预灌针在国外已经很普遍了，不过在国内还没有普遍起来，所以对于药厂来说预灌针的生产具有很广的发展前景。预灌针的生产流程包括1.原材料质量保证2.成型工序质量保证3.插针工序质量保证4.清洗工序质量保证。成型关注点：外观，尺寸，洁净度，锥头，手

柄，刻度，压力。插针工序：解拖装针预加热点UV胶两次紫外固化针偏移度检测拉力测试装拖。清洗工序：1.清洗用水(水温85℃)三次纯化水清洗，一次注射用水清洗。2.清洗用水检测细菌内毒素3.合格使用。

由于我们小容量注射剂车间还在审核中，生产各方面的事项还在等待通过审核，所以我们车间还未投入生产。我们实习的重要事项就是练习穿各洁净区的洁净服，打扫各洁净区的卫生对设备进行了解以及接受主任对我们的培训。

刚开始的时候我们几乎每天都要花一定的时间区练习穿洁净服，可能有人会说不就穿个衣服嘛，干嘛天天练。我要说的是在洁净区穿洁净服有一套规定的动作，穿衣者必须具有量好的平衡能力，在穿衣时确保洁净服不能着地，当然不能靠着墙或者操作台穿洁净服，为的是不使洁净服外表面受到污染。如果在AB级穿洁净服，要是衣服不小心

着地，那这件衣服就不能再穿，须另穿一件其他的。所以我们要做到无论何时穿洁净服都不能碰到地面。

实习大部分时间都是在打扫卫生，对于AB级洁净区我们是擦了一遍又一遍，当然CD级洁净区我们也是打扫的很频繁。在药厂的打扫卫生不是随便扫扫擦擦就行，而是必须遵循一定的规定。主任常常说药厂其实只要做好两件事，一是生产二是清洁工作。不管是清洁AB级还是CD级洁净区，我们遵循的总原则就是从上到下，从里到外，先物后地，按一定的顺序擦，不能来回抹。因为如果来回擦会污染之前擦过的区域，那就等于没擦。先是用纯化水擦一遍，经过QC,QA粒子测试符合标准后。我们开始用酒精全部擦了一遍，我主要负责酒精的配制。我们用95%的酒精配制75%的酒精，75%的酒精灭菌是最有效的。用酒精擦完后进行甲醛高锰酸钾的熏蒸。

之后是检测微生物的数量。合格

后继续用酒精消毒，因为灭菌有效期是3天。等检测完后又得重新用酒精擦。之后进行好几次臭氧消毒。环节很繁琐，我们得一遍又一遍的擦，不过这是必须的。我们车间的制剂不像其他车间那样是最后进行消毒的，而是生产过程中必须严格控制无菌。所以我们必须保证生产环境无菌。对于洁净区，我们人是最大的污染源。在洁净区不能做和工作无关的举动，比如抖手，举手臂等，防止细菌带入生产过程中。即使我们穿上洁净服也无法保证无菌。因为人体不断新陈代谢，代谢产物随着较高的体温向上排放，从领口排出，所以要求洁净服尽量全封闭，眼睛戴眼罩。

闲暇的时候主任对我们进行培训。设备培训主要介绍了DMH-1m3干热灭菌柜，SW-CJ-2FD型洁净工作台，YXQ-MG-202脉动真空灭菌柜这几种，主要是设备的型号参数以及结构材质操作等。对于这些设备我们在做清洁的时候已经操作过了，那些界面操作，门操

作已经很熟练了，设备的操作参数开始的时候已经设定，之后的操作就不需要再改参数什么的。

培训的内容还有很多，有人员进出ABCD各洁净区的要求以及步骤，有洗手的具体步骤。最后几天的培训内容主要是根据药品生产质量管理规范(GMP)(2024年修订)(卫生部令79号)的内容，按条例进行扩展性的讲解。对GMP的附录尤其重点的讲述。主任培训就像平时上课一样，讲课细致，内容丰富，使我们对GMP的内容知道的更加全面。

这次实习内容丰富，对于刚刚步入社会的我们来说，我们已经不再是温室的花朵，对于工作我们必须具有高度的责任感，并且态度要端正。实习中不免遇到一些困难，但是在主任和同事的帮助下都被克服了。当然我还存在很多不足的地方，比如知识不全面，设备操作基本都是第一次接触，所以在今后的生活学习中，我们不能松懈下来，还是得不断学习，不断完善自己。

实习结束了，但是人生之路才刚刚开始，我将以饱满的热情和积极进取的态度去迎接下面的一个个挑战，相信我会成功。向上吧，少年!

药厂试用期转正工作总结范文三

在这个学期我来到了吉林省修正药业股份有限公司进行学习，修正高新药业坐落于长春市高新区，她是一个经过许多年风霜并逐渐发搌壮大的企业，这个现代化的综合性的制药企业拥有许多认真负责的员工，公司自创立以来用自己的工作理念修元正本，造福苍生赢得了消费者的好评，作为正处在萌芽期的我能来到这个现代化科技含量高而且人性化的制药厂是非常荣幸的 。

在这里，我知道了药物的生产流程，在这里我结识了许多与我年龄相仿的技术工人，他们不仅向我引见了药物生产的过程以及原理，而且还告诉我许多他们实习的经验以及我应该注意哪些，在这些天的交换与学习中，我学到

了许多关于制药方面的专业知识，而这些是我们现在还没有学到的，这使我开拓了视野更主要的是我在对待企业以及自身发搌方面也有了更深刻的认识，据此药厂的管理人员说，这里每一个员工在上岗之前都需要将近半年的培训，这个培训不仅仅是培训他们的技术以及密力，也是要在培训过程中了解未来员工的品行，这既是对他们的考验也是对其表现的评估，回顾天泰药业材漫漫征程，不难发现，高瞻远瞩与脚踏实藏的统一，理性与激情的交织，自信与务实材辩证至关重要，任何一个厂子的建立都不是轻而易举。

在建厂的初期修正药业还是个袖珍药厂，在修正企业的精神下员工和领导坚持不断的努力，药厂生产出的药品最终得到了大家的认可，他们没有被困苦阻碍，没有早恶劣的条件下止步，艰苦奋斗是一个企业求生存求发搌的重要条件，在脚踏实藏时又要高瞻远瞩，这些年来，公司领导班子团结而有激情，

激情是克服困苦动力。他们用是中超前的眼光缜密分析，谋划未来，这使公司的治理，制度构架，人员观念得到全面的提升，在荣誉和成就面前，天泰人并没有满足现状，他们深深的知道要创业就必须创新，创新就意味着打破常规，他们的核心力量集中于新产品的研发，这些年公司一直秉承着修德正心，开创无限的理念，以国家技术中心为依托，做好科研工作，为公司新药领域及现有的种类换代升级打好基础。

在修正精神的旗帜下，其员工将一如既往的致力于推动制药技术的应用和发搌，为人类的健康事业作出更大的贡献。我认为一个医药企业最终的目的不仅仅是为了盈利，她有着更重要的责任和义务，就是：为广大病患者提供良心药、放心药，好让他们早日康复，为员工提供良好的个人发搌空间;为社霍憎出应有的贡献。

众所周知，要想把一个企业做大不是很困苦，但是要把一个企业做长久

甚至长盛不衰却是很不容易的。我曾经在一些统计上看到过，修正企业与昙花一现的企业之间，最大的区别在于企业文化中的核心价值和企业材核心竞争力，而核心竞争力就是企业在生产经营中随着市场、科技进步、内部及外部环境的变化而保持自己不可替代的一种能力，这种能力之所以重要，因为他带来的竞争性是买不来的，甚至是不可替代的，修正药业将中草药物的研究放在重要的位置是有他的原因的，因其防治疾病的原因，药物往往含有结构性质不尽相同的多种成分。

通过同工厂的工人聊天中，不难发现，一个企业治理能力对企业材兴衰起到了重要的作用，他们成功的避免了形式主义，让人们真切的看到，企业或者员工的行为和外部形态都与内部的意识形态达成统一，真正的做到了言行分歧，表里如一，在这里每个员工的心态，每个员工的行为，处处体现着其高瞻远瞩与脚踏实藏的统一，理性与激情的交

织，自信与务实材辩证，任何企业都需要其独特的企业文化。

因为，企业文化总是标志着该企业材视野和品位，一个企业假如没有文化，尤其是没有自身特色的企业文化，那它好比建造房子时，只有砖瓦，沙子，没有水泥一样。总之，当企业材发搌达到了一定高度时，为了能再上一层楼，再创新的辉煌，这个企业就必然要提高它的文化素质，只有这样，这个企业才可能会具有一种长久的生命力。

通过这次实践，让我发现，我们现在学习的知识还远远不够，所以在今后的两年里我们必须要努力学习，当然同时也让我发现，工作并不只是工作，同时也要求我们要学会许多做人的道理。做药要讲求良心，假如连人都做不好，那么谈其他的还有什么用呢?从学校走向社会，从教室走向工作岗位，从学生变成员工，无论是生活方式，还是生活环境，无论是思维方式，还是思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适

应企业材需要。在实践过程中我知道了许多以前并不十分了解的事情，所以这次实践使我受益匪浅。

通过这次实践，我发现了自身在学习过程中的种种缺乏与缺点，我应该认真学习专业知识，同时也可以学习许多做人的道理。在修正中成长，在成长中修正，完善自我，发现自己的缺乏。也能够让我们早日了解我们将来的使命，所以这次社会实践是很有意义的。

第3篇：药厂试用期转正工作总结

药厂试用期转正工作总结

总结涵盖了一具人在工作中的优秀的一面和别脚的一面，能够让人更清晰的认识自己、更迅速的提升自己，以便未来更好的参与到工作中，发挥自己的优势，展现自己的才干。今天xxx范文小编给大伙儿为您整理了药厂试用期转正工作总结，希翼对大伙儿有所帮助。

药厂试用期转正工作总结范文一

经过公司x月份定为质量月，经过各级车间班组开展的质量宣传活动及会议，经过仔细深入学习讨论，使我深深的体味到质量咨询题的关键性和可行性，质量咨询题别引起重视，别从思想上吸取，去反思，去总结和吸取教训去改变，那么改日就别是差一天未来是差更远，企业要怎么生存，怎么进展，我们那什么去取信别人。

好别容易有获得红牛的订单，我们要以诚信获得客户，要以诚信获得市场，我们要转变思想观念要有品质意思，要有时刻观念，别能再有半点马虎的工作态度，

作为一名制药厂工人，我从操作工做到班长，在以往的工作中总以为自己熟悉了，会了，凭经验做事，积极性别够，自己没有做好时总是原谅自己，认为没有功劳也有苦劳，懒惰思想严峻，尽管经过了去年的质量，思想大反思活动，但是从全然上还没有改变思想观念。经过这次事件的发生，以及厂领导的高度重视，使我深刻的体味到旧观念必须要改变，要怀着一颗感恩的心去工作。对工作负责算是对自己负责。

如今三季度已经过去，我们班组借公司这次的质量月宣传活动的东风，全面提高我班组的各项治理工作，在此次活动中提升我的治理水平，加大治理力度，全方位服务于制药二厂的生产活动，切实履行我的职责，为制药二厂生产质量做保证。

作为一名基础生产班长，我将在四季度的工作中要以安全第一，质量第一为目标，环绕那个目标我将做到以下几点;

一、对职员的gmp治理要求要严格、关于班员违纪、违规应赋予严厉的批判、必要时赋予一定的惩处。

二、严格操纵好各项工艺指标

①脱盐岗位：出料时的温度、含量、出料时别能放满。

②中和岗位滴酸温度的操纵一定要在范围之内、ph值一定要达标。

③调整合成岗位的压力操纵范围内，温度别能过高或过低，调整含量要在规定的范围之内。

④中和离心每批物料必须合格、待检品放在待检区、合格品放到暂存处、盖子要盖好、桶周边及盖子要清洁洁净、别合格品放在别合格区待返工、别合格品要追查到底，关于当事人给于处罚。

⑤结晶板框压料时每批物料必须要求压干，以提高收率、产量。

三、严格执行交接班制度，提早一刻钟到厂开班前会，布置当班的生产任务。

四、加强巡回检查，发觉违规、违纪现象及时纠正，对屡教别改者赋予处罚。

五、严格执行6s标准。

六、及时的向班组人员传达领导下达的各项任务及指标。

七、协助好维修人员维修设备，以及提高开车率。

八、工作中要求班组人员一定要穿戴好劳动防护用品。

九、严禁跑、冒、滴、漏、能处理的要及时处理，别能处理的马上通知维修工。

十、仔细填写记录，要做到真实、及时。

一具产品的好坏，决定的别仅仅是一具企业的进展，更是决定一具区域的进展，一具区域的进展更是直接妨碍到民生的进展事情。我们可能会寻出许多别能进展的理由，但我们能否看看首先我们的产品是别是说的过去，是别是可以得到市场的认可。

我不过一具基础职员，也许我能看到惟独这么多，但我相信所有人都知道此中的道理。更多的话我可不能说，给我更多启示的是，产品靠的是质量，而关于一具人，则是运气，人的品质好坏，决定那个人关于家庭，关于公司的责任。我相信，好的运气关于公司的进步也有着同样重要的作用、

制药厂为易燃、易爆有毒有害，在上班期间严禁携带火种，故要求在工作中要牢记安全第一

牛磺酸产品要紧销售国际市场，那么就要求我们要确保质量第一，质量是企业生存的命脉，有了好的质量才有好的企业。

经过这次反思活动，我们要从全然上去解决，而别能停留在纸上淡兵，思想必须要改变，旧的思想、旧的体制应该随着时刻的前进让它成为历史，应明确当前生产的严重形势，别断查寻自己存在的咨询题，在将来的工作中仔细加以改正.

药厂试用期转正工作总结范文二

很荣幸有那个机会在常州泰康制药有限公司实习，谢谢主任和同事在这段别长别短的时刻内对我的指导和帮助。从他们身上我学到了技能的并且也学会了一些经验以及为人处事的道理。这是在学校课本上学别到的。书上的仅仅是理论，固然理论知识很重要，因为在实习过程中不少差不多或多或少的应用到了。但是那些针对性的经验是书本上没有的，他们毫无保留，只要你咨询，他们就会说，这是很难得很宝贵的。我分外珍惜这次实习的机会，珍惜这段实习的时刻。

我所在的常州泰康制药有限公司位于常州市武进区经济开辟区，果香路18号。我们公司要紧生产固体制剂，原料药以及小容量注射剂。固体制剂要紧是片剂和胶囊。原料药车间要紧生产低分子肝素钠和低分子肝素钙。小容量注射剂车间要紧生产预灌针。我所在的车间是小容量注射剂车间。小容量简单的说算是装入安剖瓶，西林瓶以及预灌针筒里的体积小的液体制剂。我们车间生产的要紧是预灌针一系列的药。

预灌针里的药普通基本上贵重药或者毒性药，有的药价钞票堪比黄金。还记得7月16日山东威高(WEGO)集团王经理来我们公司进行技术交流。从中我了解到预灌针在国外差不多很普遍了，只是在国内还没有普遍起来，因此关于药厂来说预灌针的生产具有很广的进展前景。预灌针的生产流程包括1.原材料质量保证2.成型工序质量保证3.插针工序质量保证4.清洗工序质量保证。成型关注点：外观，尺寸，干净度，锥头，手柄，刻度，压力。插针工序：解拖装针预加热点UV胶两次紫外固化针偏移度检测拉力测试装拖。清洗工序：1.清洗用水(水温85℃)三次纯化水清洗，一次注射用水清洗。2.清洗用水检测细菌内毒素3.合格使用。

由于我们小容量注射剂车间还在审核中，生产各方面的事项还在等待经过审核，因此我们车间还未投入生产。我们实习的重要事项算是练习穿各干净区的干净服，打扫各干净区的卫生对设备进行了解以及同意主任对我们的培训。

刚开始的时候我们几乎每天都要花一定的时刻区练习穿干净服，可能有人会说别就穿个衣服嘛，干嘛天天练。我要说的是在干净区穿干净服有一套规定的动作，穿衣者必须具有量好的平衡能力，在穿衣时确保干净服别能着地，固然别能凭着墙或者操作台穿干净服，为的是别使干净服外表面受到污染。假如在AB级穿干净服，要是衣服别小心着地，那这件衣服就别能再穿，须另穿一件其他的。因此我们要做到不管何时穿干净服都别能碰到地面。

实习大部分时刻基本上在打扫卫生，关于AB级干净区我们是擦了一遍又一遍，固然CD级干净区我们也是打扫的很频繁。在药厂的打扫卫生别是随便扫扫擦擦就行，而是必须遵循一定的规定。主任常常说药厂事实上只要做好两件事，一是生产二是清洁工作。别管是清洁AB级依然CD级干净区，我们遵循的总原则算是从上到下，从里到外，先物后地，按一定的顺序擦，别能来回抹。因为假如来回擦会污染之前擦过的区域，那就等于没擦。先是用纯化水擦一遍，经过QC,QA粒子测试符合标准后。我们开始用酒精全部擦了一遍，我要紧负责酒精的配制。我们用95%的酒精配制75%的酒精，75%的酒精灭菌是最有效的。用酒精擦完后进行甲醛高锰酸钾的熏蒸。

之后是检测微生物的数量。合格后用酒精消毒，因为灭菌有效期是3天。等检测完后又得重新用酒精擦。之后进行好几次臭氧消毒。环节很繁琐，我们得一遍又一遍的擦，只是这是必须的。我们车间的制剂别像其他车间那样是最后进行消毒的，而是生产过程中必须严格操纵无菌。因此我们必须保证生产环境无菌。关于干净区，我们人是最大的污染源。在干净区别能做和工作无关的举动，比如抖手，举手臂等，防止细菌带入生产过程中。即使我们穿上干净服也无法保证无菌。因为人体别断新陈代谢，代谢产物随着较高的体温向上排放，从领口排出，因此要求干净服尽量全封闭，双眼戴眼罩。

闲暇的时候主任对我们进行培训。设备培训要紧介绍了DMH-1m3干热灭菌柜，SW-CJ-2FD型干净工作台，YXQ-MG-202脉动真空灭菌柜这几种，要紧是设备的型号参数以及结构材质操作等。关于这些设备我们在做清洁的时候差不多操作过了，那些界面操作，门操作差不多很熟练了，设备的操作参数开始的时候差不多设定，之后的操作就别需要再改参数什么的。

培训的内容还有不少，有人员进出ABCD各干净区的要求以及步骤，有洗手的具体步骤。最后几天的培训内容要紧是依照药品生产质量治理规范(GMP)(2024年修订)(卫生部令79号)的内容，按条例进行扩展性的说解。对GMP的附录尤其重点的说述。主任培训就像平时上课一样，说课细致，内容丰富，使我们对GMP的内容知道的更加全面。

这次实习内容丰富，关于刚刚步入社会的我们来说，我们差不多别再是温室的花朵，关于工作我们必须具有高度的责任感，同时态度要端正。实习中别免遇到一些困难，但是在主任和同事的帮助下都被克服了。固然我还存在不少别脚的地点，比如知识别全面，设备操作基本基本上第一次接触，因此在将来的日子学习中，我们别能松懈下来，依然得别断学习，别断完善自己。

实习结束了，但是人一辈子之路才刚刚开始，我将以饱满的热情和积极进取的态度去迎接下面的一具个挑战，相信我会成功。向上吧，青年!

药厂试用期转正工作总结范文三

在那个学期我来到了吉林省修正药业股份有限公司进行学习，修正高新药业坐降于长春市高新区，她是一具经过许多年风霜并逐渐发搌壮大的企业，那个现代化的综合性的制药企业拥有许多仔细负责的职员，公司自创立以来用自己的工作理念修元正本，造福苍生赢得了消费者的好评，作为正处在萌芽期的我能来到那个现代化科技含量高而且人性化的制药厂是特别荣幸的 。

在这个地方，我知道了药物的生产流程，在这个地方我结识了许多与我年龄相仿的技术工人，他们别仅向我引见了药物生产的过程以及原理，而且还告诉我许多他们实习的经验以及我应该注意哪些，在这些天的交换与学习中，我学到了许多对于制药方面的专业知识，而这些是我们如今还没有学到的，这使我开拓了视野更要紧的是我在对待企业以及自身发搌方面也有了更深刻的认识，据此药厂的治理人员说，这个地方每一具职员在上岗之前都需要将近半年的培训，那个培训别仅仅是培训他们的技术以及密力，也是要在培训过程中了解以后职员的品格，这既是对他们的考验也是对其表现的评估，回忆天泰药业材漫漫征程，别难发觉，高瞻远瞩与足踏实藏的统一，理性与激情的交错，自信与务实材辩证至关重要，任何一具厂子的建立都别是轻而易举。

在建厂的初期修正药业依然个袖珍药厂，在修正企业的精神下职员和领导坚持别断的努力，药厂生产出的药品最终得到了大伙儿的认可，他们没有被困苦阻碍，没有早恶劣的条件下止步，艰难奋斗是一具企业求生存求发搌的重要条件，在足踏实藏时又要高瞻远瞩，这些年来，公司领导班子团结而有激情，激情是克服困苦动力。他们用是中超前的眼光缜密分析，谋划以后，这使公司的管理，制度构架，人员观念得到全面的提升，在荣誉和成就面前，天泰人并没有满脚现状，他们深深的知道要创业就必须创新，创新就意味着打破常规，他们的核心力量集中于新产品的研发，这些年公司向来秉承着修德正心，开创无限的理念，以国家技术中心为依托，做好科研工作，为公司新药领域及现有的种类换代升级打好基础。

在修正精神的旗帜下，其职员将一如既往的致力于推动制药技术的应用和发搌，为人类的健康事业作出更大的贡献。我认为一具医药企业最终的目的别仅仅是为了盈利，她有着更重要的责任和义务，算是：为广阔病患者提供良心药、放心药，好让他们早日康复，为职员提供良好的个人发搌空间;为社霍憎出应有的贡献。

众所周知，要想把一具企业做大别是很困苦，但是要把一具企业做长久甚至长盛别衰却是很别容易的。我曾经在一些统计上看到过，修正企业与昙花一现的企业之间，最大的区别在于企业文化中的核心价值和企业材核心竞争力，而核心竞争力算是企业在生产经营中随着市场、科技进步、内部及外部环境的变化而保持自己别可替代的一种能力，这种能力之因此重要，因为他带来的竞争性是买别来的，甚至是别可替代的，修正药业将中草药物的研究放在重要的位置是有他的原因的，因其防治疾病的原因，药物往往含有结构性质别尽相同的多种成分。

经过同工厂的工人谈天中，别难发觉，一具企业管理能力对企业材兴衰起到了重要的作用，他们成功的幸免了形式主义，让人们真切的看到，企业或者职员的行为和外部形态都与内部的意识形态达成统一，真正的做到了言行分歧，表里如一，在这个地方每个职员的心态，每个职员的行为，处处体现着其高瞻远瞩与足踏实藏的统一，理性与激情的交错，自信与务实材辩证，任何企业都需要其独特的企业文化。

因为，企业文化总是标志着该企业材视野和品位，一具企业如果没有文化，尤其是没有自身特色的企业文化，那它好比建筑屋子时，惟独砖瓦，沙子，没有水泥一样。总之，当企业材发搌达到了一定高度时，为了能再上一层楼，再创新的辉煌，那个企业就必定要提高它的文化素养，惟独如此，那个企业才可能会具有一种长久的生命力。

经过这次实践，让我发觉，我们如今学习的知识还远远别够，因此在将来的两年里我们必须要努力学习，固然并且也让我发觉，工作并别不过工作，并且也要求我们要学会许多做人的道理。做药要说求良心，如果连人都做不行，那么谈其他的还有什么用呢?从学校走向社会，从教室走向工作岗位，从学生变成职员，不管是日子方式，依然日子环境，不管是思维方式，依然考虑办法，都要发生很大的变化才干更好的习惯企业材需要。在实践过程中我知道了许多往常并别十分了解的情况，因此这次实践使我受益匪浅。

经过这次实践，我发觉了自身在学习过程中的种种缺乏与缺点，我应该仔细学习专业知识，并且也能够学习许多做人的道理。在修正中成长，在成长中修正，完善自我，发觉自己的缺乏。也可以让我们早日了解我们今后的使命，因此这次社会实践是很故意义的。

“[学校计划]下学期英语教研组计划”学校工作计划

别详一、指导思想：

在教务处的领导下，团结奋斗，协调好各备课组间的关系。仔细学习新的教学大纲，巩固进展爱校爱生、教书育人，富有进取精神、乐观积极向上的融洽的教研新风貌，在上届中招取得良好成绩的基础上，为把我组的教研水平提高到一具新的台阶而努力奋斗。 二、奋斗目标：

1、开展学习新大纲的活动，稳步扎实地抓好素养教育;

2、加强教研治理，为把我组全体教师的教学水平提高一具新层面而奋斗;

3、协调处理好学科关系，在各备课内积极加强集体备课活动，在教学过程中要求各备课组按照\\\"五个一\\\"要求，做好教研工作，即\\\"统一集体备课，统一内容，统一进度，统一作业，统一测试\\\"。

4、配合各备课组，搞好第二课堂活动，把创新教育理念灌输到教书育人的过程中。 三、具体措施：

1、期初及期中后召集全组教师会议，布置教研活动安排及进行新大纲学习; 2、降实各备课组教学进度表及教学打算; 3、有的放矢地开展第二课堂活动 初一年组织学生单词竞赛;

初二年组织学生进行能力比赛;

初三年组织学生进听力比赛;

其中初一年有条件的话多教唱英文歌曲，培养学生学习英语的兴趣，含介绍英美文化背景常识。

4、各备课组降实好课外辅导打算，给学有余力的部分学生制造条件，积极备战英语\\\"奥赛\\\"。

5、要求各科任教师，积极主动及时地反馈教情学情，并提出整改意见，指出努力方向; 6、针对别同年段学生的别同表现，注意做好学生的思想教育工作，寓思想教育于教学工作中;

7、降实本学期教研听评课工作安排。

第4篇：药厂员工个人工作总结药厂新员工工作总结

[药厂员工年度个人工作总结]药厂新员工工作总结

20xx年即将结束，20xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了20xx年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

20xx年，我工作经历了两个阶段，5月份前，我在总公司车间做工艺员助理，让我从一线学习到了相关工艺和gmp的知识，同时作为夜班值班人员坚持了1个星期4个通宵夜班的值班工作。完成了工艺助理的基本职责工作。5月份开始进入台州仙琚制药，是我工作和学习的新开端。我顺利的完成了醋酸可的松试产前工艺规程，试产方案等gmp相关的软件的起草。同时作为技术人员参与工艺的确定和生产线的建设。并作为试产组员参与醋酸可的松试产全过程，在试产期间完成了工艺参数的确认。通过这项目，我熟悉了公司的运作程序流程，学到了工艺放大的相关知识，也接触了设备选型、厂房设计、工艺布局等工程相关的知识，这为今后的工作打下了一定的经验基础，也为我以后的发展指明了方向。同时参加了公司的内审员培训，并取得内审员资格成为车间内审员，完成了车间相关ehs部分文件和现场的起草和管理工作。积极参与公司的体系的建立和完善。并作和保管车间相关文件资料。同时在参与中学习和成长，同公司一起不断提高自己的意识和理念，以及工作能力。积极参与公司其他活动或项目。尽自己最大的努力，参与到公司的发展建设中去。有意同公司一同发展和成长。在20xx年有所收获的同时，我也认识了很多自身不足：

1.虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。需要进一步努力和学习。

2.在工作上同同事的交流和讨论还不够，自己的很多不成熟的想法和观念需要同事和领导的教导。

3.现场gmp和ehs的管理能力还欠弱，很多事情的处理都不是很到位。

4.专业能力特别是在工艺以为设备等方面的能力还很欠缺，急需自己努力补上。在今后的工作和生活中，必须更加积极努力提高业务能力，要加强自己专业知识和专业技能的学习。并以高标准要求自己，不断学习，让自己能够成为一个的工艺技术人员。

20XX年是充满期待的一年。对于公司，三个上市项目同时设计建设还有生活办公设施的不断建设，20XX是一个新的起点。而对于我更是一个全新的开始。醋酸可的松项目试产接近尾声在初步稳定后将迎来正式生产和全面人员入岗。为此对工艺验证，人员将是我20XX年前期工作重点。同时随着合成溶剂回收车间的投入生产，溶剂回收等部分工艺稳定性和改进也是重要工作。同时我个人想要的发展方向是工程师的发展方向，为此我将努力争取参与公司的其他项目，尽可能的接触工程上的东西。让自己的在参与中学习和成长。

20XX年度工作规划

1.加强学习和实践，继续提高。针对自己的岗位，重点是深入学习智能交通相关业务及研发相关，提高解决问题的能力。

2.竭尽全力完成工作任务。20XX年有许多挑战性和重要的工作，工艺的验证，员工培训，车间gmp和ehs现场的实施等都是对于我有挑战性工作;同时参与其他项目时候的自我和提升，以及对其他所需要的知识的提高。现在只是参与和记录，我希望在不久的将来能提出建设性的意见。

3.完善自身素质。新的一年，要毫不动摇为成为一个品德好、素质高、能力强、勤学习、善思考、会的聪明人而努力。同时在人际、社交等不足的方面也努力提高。

内容仅供参考

第5篇：药厂员工工作总结

药厂员工工作总结

当制药厂的工作达到一定阶段或即将结束时，必须回去认真分析和研究所做的工作，肯定成绩，找出问题，总结经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些话用文字表达出来，这就是制药厂的工作总结。 制药厂员工工作总结(1) 在x年里，XX制药厂已突破1亿生产。我们XX班努力适应和参与改革，以安全第一、质量第一为工作主线，在车间领导的正确领导和指导下，在全体员工的紧密团结和奋斗下，以“规范、高效、更好”为目标，以人本管理为切入点，认真转变观念，牢固树立发展、竞争、创新意识，大力推进团队管理再上新台阶公司成功完成了工厂和车间布置的各项生产任务。并能积极有序地开展各项工作，团队建设也得到了改善现在过去一年的主要工作是汇报工作: 1:我们建立了一种新的生产线操作模式

，这种模式与我们班的生产经营是一致的。在生产过程中有许多问题需要考虑。如何有效地规范生产中的各种小环节是我们当前的基本任务。我们需要首先标准化和部署我们期望的各种链接，这样员工就可以有规则可循，每个人都可以很好地了解。此外，“三个承诺”的有效落实进一步增强了员工的危机感，进一步提高了员工在各个领域的知识水平，成为车间员工的重中之重。在当前的形式和任务面前，我们班必须选择一套更符合新路线的运作模式来适应我们班的业务活动，从而提高团队的工作效率。总结出一套更适合我们班的操作模式 2:新的线路设备维护系统已经建立。

“产品质量反映了当前的趋势。我们的车间一直注重车间的形象。做好现场管理和设备维护是新生产线管理的重要组成部分，也是保证产品质量的前提和基础。因此，如何做好设备维护是今年工作的重点。根据实际情况，团队制定了一套现场维护管理和设备维护的规章制度，以规范现场管理。

3:在生产

的企业中，生产调度指令的严格执行和生产的精心组织依赖于生产调度的合理调度。我们的生产团队坚决遵守生产调度指令，为全年生产任务的全面完成奠定基础。首先，在实际生产过程中，团队和小组能够很好地协调工作的各个方面。他们可以从培训员工素质和提高工作效率方面着手各种工作，可以有效地利用人力资源进行合理安排和精心组织生产。今年同期的产量比去年高出10%以上。其次，为了提高团队员工的整体素质，团队将逐步轮换员工的岗位，让他们有机会接触和掌握每个岗位的操作技能。该小组将为他们提供轮换职位的机会，以便进一步提高工作人员的整体素质。

4:确保本班“GMP质量保证体系”的正常运行，进一步加强过程管理，抓好过程控制，防止质量事故的发生

我们的团队一直紧密围绕着GMP质量保证体系的运行。由于技改项目后不久设备的各项工艺指标难以控制，团队在车间和技术人员的正确指导下，通过不断探索和调整，加上对员工的持续质量培训和指导，逐步控制了工艺要求内各工序的各项指标，从过渡期迅速成长到成熟期。在实际生产过程中，我们主要通过员工的合作来控制产品质量。前后过程相互监督和验证，以便更好地控制产品质量。

5:加强团队管理，搞好团队文化建设，增强团队凝聚力。

今年，由于各种项目仍需标准化，参与团队活动的时间不多，但我们知道团队凝聚力是团队在整体作战中发挥良好作用的关键，因此我们组织了几次生产管理和质量管理培训，让团队成员相互了解。关键是让每个人都有一种自尊感，这对未来的工作有很大帮助。其次，这种转变逐渐从以前的管理模式向人性化转变。轮班将让轮班委员会完成大量工作，让轮班委员会感受到压力和他们对轮班的重要性，并让他们积极建议轮班。经过今年的磨合，这个团队已经成为一个完整的整体。每个人都在这个整体中，互相合作，互相理解，为未来的工作打下基础。

6:做好政治思想工作和职业道德教育

掌握现代员工的个性、思想、工作动机等因素是有效组织生产的关键，但也是资源中最不确定的因素。它随时都可能改变。我的具体方法如下:第一，通过与员工的接触，了解他们的需求，努力满足他们在团队和小组中的需求;其次，通过班会的形式，对他们进行政治思想教育和职业道德教育，使他们认识到工作的重要性和必要性。最后，我们主要通过素质教育使他们的实际操作水平能够得到一定程度的提高，并传授实用的工作技能，从而能够更好的应用于实践

总之，要在车间领导的正确领导下，通过班里所有员工的共同努力，实现所有的工作目标是不容易的。然而，我们也清楚地意识到，我们的工作还远远没有达到工厂和车间的要求。我们必须与时俱进，勇敢奋斗，团结一致，扎扎实实做好每一项工作，为明年的工作打下坚实的基础。我们相信，在我们的共同努力下，柏翔的明天会更好。256多名制药厂员工的工作总结(2) 已经进行了很长时间。201年已经悄然结束。我们即将进入一个全新的201X。回顾201X年，在集团公司董事长的带领下，仪征集团在过去的一年里取得了巨大的经济效益和社会效益，正是在这个好时机，我进入了这个大家庭。从五月中旬到现在，我已经在药丸车间工作了7个月。虽然7个月的明暗并不能培养一个人的坚定信念，但我从我的上司和身边的同事那里获得了很多关心和帮助。在这里我想对他们说谢谢。我也付出了很大努力来显著提高我的业务水平。因此，我很好地完成了我的工作。在这段时间的工作中，我意识到我在快乐地工作，快乐地生活，为自己的人生目标努力工作。我的个人思想越来越成熟了。总结过去可以帮助我们更好地探索未来。”雄关蛮道坚如铁，现在我从头开始.”当我告别过去，迎接新的时候，我有必要对过去一年的工作做一个仔细的总结，这样我就能“回忆过去，知道得失，知道方向”提出一个伟大的事业”以下是我的201X工作总结

1、提高自身素质，努力适应工作环境在

来到公司工作后，为了满足质量保证工作的需要，我总是把学习业务知识放在首位，提高我在管理方面的特殊素质，这样我就可以逐步走向一个合格的管理人才，更多地与同事沟通，更多地帮助他人，从而使我能够迅速融入公司团队。另一方面，我严格遵守公司的规章制度，不迟到、不早退，积极参加公司和车间举办的各种活动和培训。(如GMP、企业管理培训、四平市总工会艺术展等。)通过GMP培训，我的GMP知识得到了丰富，这更有利于我的质量保证工作的有效开展，所有工作的质量和效率都得到了显著提高。

2:认真进行生产过程的现场监控，使质量保证工作落到实处。 质量保证职责中包含的主要任务之一是生产过程的现场监控。每天早上我来单位的时候，我会按照岗位的以下步骤实时监控生产过程。 1。检查各岗位生产现场的所有设备和大门是否有状态标志，中间站储存的中间产品是否有标明物料名称和流向的中间产品标志，暂时未生产的岗位和设备是否有清洁标志，是否在清洁有效期内

2。称重配料岗位应检查原辅材料的名称、规格和重量是否与批量生产说明书一致。称重仪器应调平至零，并进行双重检查。 3。混药岗位:检查混药块的硬度、均匀度、颜色是否一致 4。制丸切岗:检查丸重是否在内控标准范围内，丸形是否圆。 5。干燥岗位:沸腾干燥床温度和干燥时间控制是否符合要求，水分和温度是否符合工艺要求

6。包衣岗位:检查接收物料和包衣材料的批次生产说明书，并在包衣过程中检查颗粒的外观、圆度和均匀性，色泽一致确保生产品种的外观和重量差异符合公司内部控制标准;

7。铝塑包装岗位:检查药板外观、性状是否准确，板面是否清洁，接缝是否严密，生产批号和有效期是否符合

8批量生产指令。包装岗位:检查药品批号、生产日期、有效期是否符合批次包装说明，并在包装现场进行抽查包装数量是否准确，装箱单是否填写正确。

在各岗位现场监督检查过程中，如发现不符合GMP要求的地方，应及时通知岗位班长或相关人员予以纠正。发现质量问题及时向上级领导反映情况，协调解决

3。与技术人员密切合作，完成车间设备清洁验证设备确认文件的修订和批量生产记录的审核。审查

批次生产记录也是我的优先事项之一。截至2024年12月12日，共审核了117批各品种的批量生产记录，包括填写通关单、生产过程监控记录、复检记录中的数据计算是否正确、是否与批量生产指令、包装指令一致、记录是否完整、前后位置顺序是否正确、物料平衡是否符合要求等。另外，由于新的GMP认证的需要，我与技术员李默合作完成了设备清洗验证，对设备确认的两部分共修改了36份文件。主要整理验证计划和验证报告，以确保上述项目在工作过程中的可靠性、准确性和再现性。

4。每月配合销售部门完成销售记录的整理和上报根据销售部提供的销售数据，

每月月底完成销售记录的编制，并上报质量管理部。截至12月，我已经完成了7个月的销售记录的准备和报告。

5、完成洁净区温湿度、粉尘离子检测和数据统计归档工作 根据新的GMP认证要求，质量管理部修订了新的洁净区温湿度记录模板。5月至12月完成的7个月温湿度、粉尘离子记录汇编和数据统计，与中心实验室提供的沉降菌记录相结合，提交质量管理部存档。

6。按照计划，中心实验室已经完成了生产过程中的取样工作。截至12月23日，

共完成各品种中间产品、待包装产品和成品样品237个。样品检验合格后，中心实验室应提供检验报告。六、其他方面完成其他临时工作，由厂长根据车间领导的安排安排。主要表现是:编制车间内部情况描述、人员统计等临时性工作超过

是我在201X下半年工作的六个方面。通过不断的学习和探索，我看到了自己的优势。我工作努力，愿意工作，不怕苦。积极的工作态度和强大的抗压能力是我胜任这份工作的动力。当然，我也有一些缺点。这可以概括为: 1。与车间领导沟通不充分，有时无法理解主管表达的真实愿望，导致工作吃力不讨好。

2。管理能力需要加强，因为以前的工作很少涉及管理，所以当我来到公司的时候，我觉得我有更大的空间来提高我的管理能力。正如季大宇所说，管理是一门艺术平时，员工会受到积极鼓励、信任并被允许继续工作。目的是充分发挥班长和各岗位员工的主观能动性，履行职责。因此，在处理问题时会犯较少的错误。

3。工作流程不足在工作中，我有时不知道我应该做哪一个，或者我是否应该安排车间岗位去做。例如，填写个人的职务记录这将导致一个人手上无休止的工作。没有达到预期的结果我想我得向九段书记学习。前年，我有幸参加了一个关于执行的培训，在培训中我对九段书记的最高级别作了评价。在工作中，我需要时刻保持积极的状态，规范和规范看似杂乱的工作，每天按照规范的程序完成每一个环节，以达到令自己和上级领导满意的结果。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找