# 冷链消毒工作总结(通用16篇)

来源：网友投稿 作者：天地有情 更新时间：2024-08-19

*冷链消毒工作总结1消毒供应室是医院临床工作的总后勤。它负责临床一线科室的各种医疗器械、器具的清洗、消毒、灭菌及发放。其工作质量直接影响病人的安危和医护质量，更有甚者会影响医院的声誉。就目前我院供应室的条件，只能在软件上给予尽可能的提升，认真...*

**冷链消毒工作总结1**

消毒供应室是医院临床工作的总后勤。它负责临床一线科室的各种医疗器械、器具的清洗、消毒、灭菌及发放。其工作质量直接影响病人的安危和医护质量，更有甚者会影响医院的声誉。就目前我院供应室的条件，只能在软件上给予尽可能的提升，认真做好每一项工作，为临床服务，为院感把关，经过努力，上半年工作目标已经基本完成，现总结如下。

一、健全领导管理体制

我院消毒供应室由分管护理的副院长直接领导，由护理部及医院感染管理科进行业务指导及监督检查工作。科内配有1名质量监督员和2名院内感染成员，协助护士长搞好各种医疗器械及耗材的质量检查工作。科内人员分工明确，责任到人，形成一套完整的领导管理体制。

二、规范管理升级内涵

一是不断补充完善本科管理制度、职责，并结合医院实际，持续改进；二是对日常记录的不断补充完善，它记载着工作量、质量等内容，是查对和质量追踪的原始记录，是进行质量追踪的有效措施之一，也是提高工作水平的一种手段，为日后查对提供有效的证据。

人员管理到位，专业人才分层次（定向）培养，建立以能力为基础的`人力资源管理模式，人力资源是保证质量和安全的最重要因素之一。将科室人员按照能力分为“基本层”、“骨干层”和“核心层”，分层管理与培训。

三、有效的质量监控标准

1、按规范要求各个区域有专人负责，按照各项操作流程执行。污染区进行污染物品的分类、清点登记、清洗消毒，每班有人负责监测。包装区要对清洗后的物品进行目测或光源放大镜监测，发现不合格的要重新处理。灭菌区按要求装锅，纺织类物品放上层、竖放，金属器械放中下层，手术器械包平放，纸塑包装侧放，每锅装载量不超过灭菌柜容积的90%，同时也不少于灭菌柜容积的10%，器械包重量不超过7㎏，每锅有物理监测、每包有化学监测，每天第一锅必须做B-D测试，每周做生物监测，有植入形器械每批次做生物监测兼做第5类化学监测，实现追溯记录。定期进行无菌物品采样，灭菌后物品不得检查出微生物。无菌物品储存区每个灭菌包分类存放，包外注明物品名称、锅号、锅次、灭菌日期、有效日期及签名，以起到质量追溯作用，把好灭菌物品质量关。严格把好一次性使用物品进库关，保留产品信息并存档，建立了一次性使用无菌物品发放登记本，这也是质量追溯的一个重要环节。

2、空气消毒：污染区臭氧及紫外线消毒每天1次，每次2小时；包装区紫外线空气消毒每天1次，每次2小时；无菌物

品储存区紫外线循环风空气消毒每天2次，每次2小时； 每月进行空气监测，均达到质量标准。

3、消毒液的微生物检测： 使用的消毒液在使用过程中为保证其消毒效果，对消毒剂采取现用现配，特别是含氯消毒剂，因具有挥发性，所以做到每日进行浓度检测。每月进行生物检测，其细菌含量＜100cfu/ml。

四、狠抓环节质量管理

（一）重视质量安全，加强质量监督检测，确保供应物品的安全性。

1、按消毒规范的要求，对脉动真空高压灭菌器、环氧乙烷低温灭菌器进行物理、化学、生物检测，保证达标，并登记存档，有可追溯性。

2、清洗质量是否达标是灭菌物品质量的前提和重要环节。因此严格检查集中清洗质量，加强清洗质量检测，加强器械的除锈及保养工作。每月进行细菌检测，发现问题及时采取措施。

3、加强对回收手术器械、物品的管理，首先建立物品、器械交接清单登记，规范回收物品由污染物入口进入消毒供应室，消毒供应室与临床科室建立“器械物品交接清单”，严格按照交接清单的要求查数量、型号，从源头上解决了物品、器械的使用和管理问题，并严格按照清洗流程进行操作，加大质控力度，使清洗工作更规范专业。

4、完善各项资料归档：质量追溯制度是供应室独有的制度，是靠各种数据和科学信息来执行，而这些数据和科学信息来自于设备仪器操作和各项监测。每人每班按要求做好记录。

（二）一次性医疗用品统一由医学装备科购进，“三证”齐全，领取、发放时都认真检查，生产厂家、生产日期、有效期等标记合格，方可领取、发放。科内质量管理小组每天跟班检查工作，护士长每周对科室的工作进行全面的检查，坚持边检查、边整改、逐步改进提高。抓好风险管理，有效控制不安全因素。

各种手术器械、器具的分类、清洗、消毒、包装、灭菌都有严格的质控标准，由护士长及质检员在工作中随时随机检查，确保医疗用品消毒灭菌效果。每周生物监测一次均符合要求，植入性器械每批次进行，灭菌合格率达100%；保证临床科室的需要。由于采取了有效的管理及质检措施，从未发生因灭菌物品不合格引发的院内感染现象。

五、开展“继续再教育”提高科室人员整体素质

消毒供应室的工作人员进行了与其岗位职责相适应的岗位培训，掌握了多项专业知识和技能，如各项诊疗器械、器具和物品的清洗、消毒、灭菌的知识与技能，相关清洗、消毒、灭菌设备的操作流程，职业安全防护原则和方法，医院感染预防与控制等的相关知识。根据专业开展各项培训，更新知识。根

据科室业务发展的特点，参加院内外的学术交流活动，科室每月定期组织一次业务学习，学习新知识、新理论、新技术。学习中人人都当老师，形成了一个良好的学习氛围，促进大家共同提高。每月召开一次质量分析会，总结工作经验，不断提高专业技能。

六、响应医院全面推进优质护理服务的号召，为临床提供满意的服务，供应室所有物品实行下收下送，通过下收下送，对全院消毒灭菌物品的储存和使用进行检查和指导。与临床科室零距离地进行沟通，依托全体医护人员的共同努力，相互协助和监督，保证无菌物品使用安全。

七、消毒供应室下半年工作思路

1、进一步加强供应室管理，建立健全各项相关的规章制度。

2、按照广西消毒供应室验收标准，努力达标，建立长效机制。

3、对供应室进行重新的规划及扩建。

4、更新设施，增添部分设备。

5、配合上级领导部门，努力做好上级交给的各项工作任务。

消毒供应室

**冷链消毒工作总结2**

>一、完善工作制度，严格制度管理

根据供应室的工作特点和“二规一标”的标准要求，制定了严格的工作制度和管理制度，使工作条理化、制度化是确保提高工作质量和工作效率，预防控制院内感染的重要保证，完善并制定了相关制度和各级人员职责，防止和杜绝隐患和不良事件的发生。

>二、加大人员培训，强化服务意识

一个好的团队人人首先要具有强大的专业影响力，一是看他的敬业态度;二是看他的学习力，科室员工本着为患者提供安全放心服务产品

和为临床提供优质服务为前提，今年科内开展多种形式的专业理论学习：

(1)是专业知识的学习：从制度管理、质量标准出发，对科室员工进行严格的专业培训，严格考核相关理论知识，使科室人员的专业理论水平不断提高。。

(2)是专业技能培训：集中培训、现场演示、个人指导三者相结合，对各项操作技能面面培训，考核、督导员工按流程操作，按标准执行，在实践中不断提高技能，确保了操作的规范性，工作的高效性。

(3)是责任心培养，荣誉感提升：科内要求员工不但要具备专业的清洗消毒知识和相应的业务素质、专业操作技能，还要树立高尚的职业道德情操对工作精益求精，尽职尽责，工作的`每一个细节都按质量标准操作。

>三、加强质量管理，保障患者安全

根据消供质量标准进行管理，保证消毒灭菌物品的质量安全，对供应室的每个环节的工作都制定了严格的质量要求，要求所有人员按规范操作，尽职尽责做到质量达标，实施手术器械集中管理后，对专业人员进行专业的清洗、消毒、润滑、干燥、灭菌、发放质量监测的规范操作培训抽。规范了所有文书的记录和外来器械的管理，通过实施手术器械集中管理由专业人员规范操作，一方面减少污染扩散，另一方面有利于器械保养净化及集中管理，有效地运用人力资源提高了工作质量与效率，使消毒供应室的专业化水平及人员素质不断提高，有利于促进消毒供应专业向专业化、标准化、科学化发展。每天抽查2—3个待灭菌包的清洗质量，发现问题及时纠正，对手术器械严加管理，确保清洗质量、严格执行闭合式包装、密封式包装的操作规范，消除了医院感染的隐患。

>四、密切临床动态，建立长效机制

每月按时做好临床科室回放记录，了解物品供应及周转情况，征求临床科室意见，及时了解科室在使用物品过程中的需求和建议，取得临床科室理解和支持，通过每月的满意度调查，了解各科室对消毒供应服务的要求，及时满足临床需求，为患者提供效心消毒灭菌产品。

>五、树立成本意识，防止铺张浪费

医疗保健服务的产业化表现为低成本为重点，然而产品成本是一个明确的变量，但是在同等成本下却可以提高产品服务质量收到更大的回报，就要关注每个细节，首先应降低洗涤成本，避免物资积压成本，规范器械及设备保养流程，降低耗损，人人树立成本意识，以小的开支，收获更大的效益，树立工作中节约无小事的意识。

我们的服务宗旨是优质、安全、高效、低耗、满意，每日按时供应科室所需的诊疗包，每日完成手术的器械包、敷料包的工作任务，关照鼓励员工任劳任怨，完成每日的工作量，保证了我院医疗工作的正常运行。。

>20xx年的目标计划：

1、遵照医院及护理部的按排，严格执行并落实各项目标的完成，继续完善信息化建设的内涵，为临床提供更加周到的服务。

2.做好细节质量管理，预防和控制医院感染的发生。

3.做好人员培训工作，反复学习，认真领会二规一标的标准，《消毒技术规范》《医院感染管理规范》等相关法律法规，树立终身学习意识。

**冷链消毒工作总结3**

自冷链食品疫情防控工作开展以来，西营所认真贯彻落实关于加强冷链食品疫情防控工作的会议和文件精神，强化重点领域、重点场所、重点环节排查监管，有效防范冷链食品新冠病毒污染风险。

>一、冷链食品基本情况。

目前，西营辖区共有冷链食品经营单位40户，其中流通单位15家，餐饮单位25家。贮存冷冻食品的冷库4个，重点监管单位4家，摸排从业人员150余人。各冷链食品经营单位都已经在山东冷链食品疫情防控平台进行了注册并使用。向各冷链食品经营单位发放冷链食品疫情防控明白纸30余份。签订承诺书20余份。核酸检测方面，截止目前共已经进行了10次14天一轮的核酸检测。3次7天一轮核酸检测，环境检测30余次，食品40余次，人员达1000余人。

>二、开展工作情况。

西营所全面加强监管，自从冷链食品疫情防控工作以来，深入开展冷冻冷藏食品风险排查工作。以大型餐饮，大型商超、冷库为重点，分类分区对辖区内水产经营单位、大型超市、自建自备冷库进行全面摸底建档，共排查重点对象6户，查出在用冷库4户。其中大型超市自建冷库2个、水产经营单位自建冷库2个，通过逐项对贮存条件、追溯管理、污染风险、环境卫生、产品质量等风险点进行排查，对冷库人员、环境、食品都进行了采样。推进冷链食品监管常态化。西营所每7天对辖区内重点业户进行检查，并对其进行核酸检测。进一步强化冷链食品监管工作，落实疫情防控措施，切实防范疫情经冷链食品传播风险。

**冷链消毒工作总结4**

为了加强对怀来县各级医疗机构的消毒管理预防和控制感染性疾病的传播保障人民身体健康，根据《传染病防治法》和《消毒管理办法》及省、市文件要求我疾控中心于20xx年4月份开始对全县各级医疗机构进行了消毒监测，目前已完成了3个乡镇的`监测工作，现将监测工作情况总结如下：

一、监测对象：县直医疗机构、乡镇卫生院（所）、乡村个体诊所、牙科门诊。

二、监测内容：主要开展以下几项监测①使用中的各类消毒液②无菌操作台物体表面及医护人员手（无菌手、诊疗用手）③手术室、各类治疗室、各类病房空气④压力灭菌消毒（各种消毒后的物品）⑤临床使用中的医疗器械⑥灭菌紫外线灯的辐射强度。

三、监测数量及结果：全县截止20xx年6月8日共监测3个乡镇，36个行政村，74户医疗单位，采样370份，合格358份，合格率，其中消毒液198份，合格198份，合格率100%；器械126份，合格126份，合格率100%；物体表面4份，合格4份，合格率100%；空气15份，合格8份，合格率；医护人员手21份，合格16份，合格率；牙科器械6份，合格6份，合格率100%。

**冷链消毒工作总结5**

根据xxx区食品安全委员会办公室文件《关于进一步加强生产经营冷链食品新冠病毒防控工作的通知》要求，为防范生产经营冷链食品新冠肺炎病毒污染风险，进一步加强疫情防控保障工作，我街道开展了一系列相关工作，现将冷链食品新冠病毒防控工作开展情况的总结如下。

一、冷链领域排查

由xx街道食安办组织xx市场监管所和社区发展办对辖区的冷链领域进行全面排查工作，现我街道辖区有生产经营企业、超市、餐饮行业的冷库xx个，从事冻库内部作业人员xx人。

二、“川冷链”平台注册

根据文件要求，为在规定的时间内完成冷链单位在“川冷链”平台上的注册工作，顺利推进今后冷链领域的疫情防控工作的开展，xx市场监管所积极建立微信群指导辖区的冻库从业人员进行平台注册工作，目前为止，辖区xx个冻库有x个已经完成在“川冷链”平台进行注册。

三、重点人员核酸检测

每个月组织辖区冻库工作人员进行两次的核酸检测，经过本次的冷链领域全面排查工作之后，我街道更新了冻库管理工作人员信息，确保都能够进行核酸检测。

四、开展冷链食品新冠病毒防控工作宣传及落实情况检查

xxxx年xx月xx日，社区发展办联合xx市场监管所、综合执法协调办对建有冷链食品的生产经营企业、超市、餐饮行业的冷库进行疫情防控检查，督促加强冷库管理、“川冷链”平台注册宣传，信息传输，车辆人员及日常疫情消毒防控措施等。

xxxx年xx月xx日，办事处副主任万勇同志带领应急办（食安办）、社区发展办、民生服务办、综合协调执法办、市场监管所联合组成检查组再次深入辖区涉及冷链食品的生产经营企业、超市、餐饮涉及冻制品等冷链食品经营单位，督促指导经营商家严格按照x省冷链食品贮存业务新冠病毒防控工作指南要求，按时办理登记、备案等手续，确保食品来源可查、去向可追、风险可控，同时继续做好经营场所日常消杀工作，建立健全消杀台账、健康信息台账等内容。对于检查工作中存在的部分商家未平台注册，规范管理人员核酸检测、使用车辆及其他防控工作等问题，检查组已督促商家及时进行整改，确保工作有力有序推进，确保疫情防控工作取得实效，保障人民群众身体健康。

四、主要存在问题

**冷链消毒工作总结6**

20xx年3月接手消毒监测及突发公共卫生事件应急工作，在疾控中心领导和上级业务部门的指导下，按照疾病预防控制工作绩效考核操作标准系统开展工作。按照年初工作计划，于20xx年3月17日开始对全区16所医疗机构及38所托幼机构进行了消毒效果监测，现总结如下：

>一、 医疗机构消毒效果的监测

（一）、监测内容：包括使用中消毒剂（含灭菌剂）污染菌量及浓度，压力蒸汽灭菌器生物监测，紫外线灯强度，无菌器械，室内空气，物体表面，医护人员手，透析液，医院污水XX项内容。

(二)、监测方法及判定依据：本次监测采样方法及结果判定依照《医院消毒卫生标准》及《医院消毒技术规范》。

(三)、存在问题：本次监测中也发现了一些需要亟待解决的问题，主要表现在如下几个方面：

1、医院未定期开展消毒、灭菌效果监测，或监测项目不全

按照医院感染管理规范要求，医院必须对消毒、灭菌效果定期进行监测，但目前许多医院未开展此项工作，或监测项目不全。原因是：医院感染工作的开展，需要投入相当的人力、物力、财力，而短期内又很难看到经济效益，因此,私利医院领导不愿意增加医院感染工作的投入，造成医院的监测设备短缺，专业人员配备不足，不能开展正常的自身监测工作。例如，多数公立医院及全部私立医院不能开展高压锅的生物监测工作；部分医院不能开展紫外线灯强度监测；多数医院化验室不能开展菌培养检测——各单位既不纳入日程又不主动委托他院。

2、私立医院感染管理人员不固定，严重影响医院感染工作的开展

目前，绝大多数医院的医院感染工作都是由兼职人员承担，部分医院的医院感染管理人员不固定，经常更换，严重影响了医院感染管理工作的开展，造成工作中的脱节，加上消毒业务知识的掌握需要一定的时间，因此也不能很好地开展针对其他人员的业务培训，使《医院感染管理规范》和《消毒技术规范》中新的内容不能及时、有效地传达、落实。

3、部分医院的医护人员无菌观念不强，工作缺乏责任心。

压力蒸汽灭菌的无菌器械包包装不合理的.问题，本次检查中部分医院出现，更值得提醒的是曾经因消毒方法不当、消毒设备不合格导致的湿包现象仍然存在，例如，现代女子医院无菌柜中存有全部湿包和过期的器械包；\*\*医院口腔科无菌柜中的手机未消毒早晨上班时间竟无一把无菌手机，不难得出内在必然的联系；部分医院医护人员仍未养成处置病人前后要洗手的习惯，有些医院不具备洗手的条件。以上问题如不及时改正，将成为医院严重的医疗不安全隐患。

4、医院污水处理存在严重问题

对16家医院污水余氯的抽查结果显示,只两家合格，合格率为；说明医院污水的处理很难达到卫生标准。另外，部分医院都没有合格的污水处理设备。所以，目前我区医院污水处理存在着问题。

5、消毒剂未完全按操作规程配制和使用，消毒方法仍有欠缺。

本次检查中我们发现私立医院消毒剂未完全按操作规程配制和使用，消毒方法仍有欠缺。例如部分医院在戊二醛、氯制剂的使用上存在一些误区，防腐剂没有按照说明书的要求现用现配，造成了器械的腐蚀；多数医院仍使用石蜡油等非水溶性的产品作为润滑剂；消毒技术规范中已明确提出的对凡士林等油类应采用干热灭菌方法，目前大多数医院仍使用压力蒸汽灭菌；部分医院个别科室的器械在用消毒药浸泡时未完全被浸没，因此达不到消毒效果。个别医院，高压灭菌物品由铝饭盒密封后打包灭菌，这种方法不能达到灭菌效果。

（四）、改进意见：根据以上出现的问题，我个人认为消毒监测工作中应采取措施进一步做好医院感染工作：

1、适时举办医院消毒知识统一培训，对重点医院、科室、重点部门要定期检查，发现问题及时解决。提供各种资料及信息动态明确统一标准，争取医院的理解、支持。

2、督导各级医院必须配备必要的监测仪器、器材、消毒设备和相应指示的检测。如紫外线强度监测仪、3M胶带、戊二醛浓度指示卡、余氯比色器或余氯测定试剂盒、高压锅灭菌指示卡等。高压灭菌要每包包内放置指示卡，包外放3M胶带，同时标明灭菌日期及失效期。每月必须对高压灭菌器用生物法监测一次，确保高压灭菌效果。

3、督导各医院加强手术室、供应室、婴儿室、产房、口腔科等重点部位的消毒管理工作，口腔科手机一人一用一灭菌多数医院仍为神话，要不断强化医务人员的无菌观念，同时建立一整套消毒隔离工作惯性运行机制及奖惩机制，使执行消毒管理办法成为每个医务人员的自觉行动。

4、不定期的抽查各医院的污水处理状况。要加快医院污水处理站和消毒供应室的建设，尤其是私立医院。

（五）、制定档案管理

在上级业务部门的指导下，贯彻《\*\*省疾病预防控制机构消毒业务管理工作规定》要求，补建了各医疗机构消毒管理档案，上半年理顺了相关工作。建立健全了所需的有关消毒方面的法律法规文件；依据《医院消毒卫生标准》及《医院消毒技术规范》、《医院感染管理规范》等进行现场调查、采样和相应指标的检测，完成了有关消毒监测结果的卫生学评价情况。上半年对辖区内医疗机构医源性感染工作在监测的同时进行了16家医院的督导。发现的问题给予督导单建议整改。

>二、 托幼机构消毒效果的检测

上半年对辖属的38家托幼机构进行了监测监督，监测项目有：空气、物体表面、餐饮具、工作人员手等。其中：室内空气合格合格率；物体表面合格率；与水、饮食接触物体表面合格率。工作人员手合格率XX0%。工作中发现，托幼机构的保健医全部卫校以上学历，懂专业素质好，保健教师均反复接受疾控中心消毒灭菌技术培训，达到了《\*\*省感染控制重点行业预防性消毒质量管理规范》中托幼机构消毒质量的管理的要求：保健教师能够全面负责本园（所）消毒隔离工作和相关的消毒技术指导。幼教中心管理严格工作流程严密，舍得投入。通过此次监测我疾控中心反复对托幼机构的预防性消毒工作提供技术指导，力求杜绝传染病流行在消毒环节上的传播。以进一步提高消毒质量和消毒意识。并完成了辖区内幼教中心38家托幼机构有关消毒监测结果的卫生学评价。

>三、突发公共卫生事件应急准备工作

按照疾病预防控制工作绩效考核操作标准系统开展以下工作。

（一）完成预案体系完整率

1、配齐国家下发的有关单病和专项应急预案13个。

2、分卷归档省级制定的有关应急预案，疾病预防中心制定的应急预案，市县两级疾病预防控制中心同级制定的有关应急预案。

3、制定本单位制定的相应技术方案或技术预案：

依据预案涉及事件类别数——按传染病、食物中毒、职业中毒、其它中毒、环境因素、群体性不明原因疾病、预防接种或服药、医源性感染、意外辐射照射、高温中暑、流感样病例暴发、其它公共卫生事件等12类别统计及预案涉及传染病病种数——包括甲、乙、丙三类法定报告传染病以及其它类传染病。制定本单位有关技术预案17个，已经过主管领导补充修定成文。

（二）模拟演练方案

拟定了甲型H1N1流感模拟演练方案、让区甲型H1N1流感防控应急演练记录表、让区甲型H1N1流感防控应急演练业务知识考评内容，待领导择时安排。

（三）相关表格配备

配备了突发公共事件相关信息报告卡，（相关信息表11类）突发公共卫生事件经济损失统计相关信息报告卡。

**冷链消毒工作总结7**

受疫情影响，省、市、县际班车和农村客运全部停运，城区公交也只保留通高铁站少数车辆营运，交通运输行业的运营受到严重影响，客运站关闭，出租车停运。及时采取措施，通过对企业、司乘人员进行疫情知识及政策宣传，及时消除不稳定因素。一是积极协助运输企业、从业人员协调解决消毒水、手套、口罩、测温仪等防疫物品，保障每一位交通运输从业人员的防护安全。二是督促公交公司保障运输服务质量、保障乘车卫生安全坚持为市民提供优质服务。

XX冷链食品疫情防控工作开展以来，XX认真贯彻落实关于加强冷链食品疫情防控工作的会议和⽂件精神，强化重点领域、重点场所、重点环节排查监管，有效防

范冷链食品新冠病毒污染风险。

一、冷链食品基本情况。

目前，XX辖区共有冷链食品经营单位40户，其中流通单位15家，餐饮单位25家。贮存冷冻食品的冷库4个，重点监管单位4家，摸排从业人员150余人。各冷链食品经营单位都已经在XX冷链食品疫情防控平台进行了注册并使用。向各冷链食品经营单位发放冷链食品疫情防控明白纸30余份。签订承诺书20余份。核酸检测方面，截止目前共已经进行了10次14天一轮的核酸检测。3次7天一轮核酸检测，环境检测30余次，食品40余次，人员达1000余人。

二、开展工作作情况。

西营所全面加强监管，自从冷链食品疫情防控工作以来，深⼊开展冷冻冷藏食品风险排查工作。以大型餐饮，大型商超、冷库为重点，分类分区对辖区内生产经营单位、大型超市、自建自备冷库进行全面摸底建档，共排查重点对象6户，查出在用冷库4户。其中大型超市自建冷库2个、水产经营单位自建冷库2个，通过逐项对贮存条件、追溯管理、污染风险、环境卫生、产品质量等风险点进行排查，对冷库人员、环境、食品都进行了采样。推进冷链食品监管常态化。XX每7天对辖区内重点业户进行检查，并对其进行核酸检测。进一步强化冷链食品监管工作，落实疫情防控措施，切实防范疫情经冷链食品传播风险。

为进⼀步做好新冠肺炎疫情“应检尽检”人员核酸检测工作，筑牢疫情防控食品领域防线，推进疫情防控常态化，根据省、市疫情防控有关要求，芝罘区市场^v^结合

工作实际，扎实开展冷链食品疫情防控督导检查工作。

一是强化组织领导，完善工作机制。根据省指挥部《关于加强冷链食品新冠疫情防控工作的通知》、《关于对冷链食品摸排建档的紧急通知》等⽂件要求，芝罘区市

场^v^精组织、周密部署，成立了芝罘区市场^v^核酸检测应检尽检人员摸排建档工作领导组，下设6个工作专班，明确职责、卡实责任。召开全局科所长工作会

议，下发《关于加强冷链食品摸排建档工作的通知》，由局业务科室牵头，联合各辖区监管所，对全区冷链食品相关⾏业开展摸排、建档工作。严格落实“报表”、“检测”制度，由各所将每⽇摸排情况上报业务科室，科室汇总整理后通报区卫生健康局。

二是加快工作进度，凸显工作实效。由局主要领导牵头，每周五召开工作调度会议，各工作专班、相关科所分别汇报每周工作进度，截⾄目前，已摸排含有冷链环节的水产企业38家，小作坊2家，从事冷冻冷藏食品相关工作人员应检人数1701⼈；摸排餐饮单位182家（单位食堂14家、餐饮店168家），从事冷冻冷藏食品相关工作人员应检人数907⼈（其中骑手568⼈）；摸排食品流通相关场所共68家（农批市场4家、农贸市场9家、第三方冷库3家、大中型商超52家），从业人员330⼈。合计应检⼈员2938⼈，目前已完成检测2938⼈。

三是加强宣传指导，落实企业主体责任。组织冷链食品相关⾏业负责⼈召开了“餐饮服务冷链食品防疫措施培训会”、“全省冷链食品水产经营单位落实疫情防控主体责任视频会议”等培训，发放《冷链食品疫情防控明白纸》200余份，引导企业做好疫情防控人员管理和环境卫生管理，落实“提前报备、落实进货查验义务、建立食品安全追溯体系、环境卫生防护”等制度，严格落实企业主体责任。

下一步，芝罘区市场^v^还将进一步压实工作责任，切实发挥好牵头单位作用，加强与市指挥部和区级相关部门沟通配合，严格落实信息报送流程和工作落实流程，建立完善督导问责机制，推动工作进度。在此基础上，严格落实冷链物流环节防控、加⼯环节防控、市场流通环节追溯等措施，督促企业落实进货查验和索证索票制度，建立冷链食品追溯制度，持续督促食品水产经营者做好卫生消杀和健康管理，加强人员防护，依法运输日常检查、行政处罚等⼿段，形成疫情防控高压态势。加强对冷链食品各环节的疫情防控技术指导，指导各单位制定疫情防控规范和管理规范，引导公众正确选择健康安全的进口食品，防止造成不必要的恐慌，营造良好氛围。

冷链运转计划

一、根据现行的免疫程序，本辖区的总人口数，出生率，各年龄组人口数及疫苗的损耗系数等制订疫苗计划，每年十二月前将下一年度的计划免疫用苗数量报上级疾病预防控制机构。

二、疫苗实行一个窗口专人管理，供应渠道严格执行：省—市—县—乡—接种门诊（接种点）。

三、疫苗的出入要有帐目登记，账物相符，登记必须有疫苗的名称、进出数量、生产厂名、批号、失效期、结余数量、领取人、备注等。

四、疫苗的运输、贮存和使用要严格按照有关的温度要求进行。低温冰箱或普通冰箱的冷冻层贮存脊髓灰质炎疫苗和麻疹疫苗，普通冰箱的冷藏层(4℃-8℃)贮存百白破和白破混合制剂、卡介苗、乙脑疫苗、乙肝疫苗、风疹疫苗等，其他疫苗按疫苗规定的温度进行贮存，疫苗的运输必须用冷藏箱。

五、按照疫苗的品种、批号分类存放。分发使用疫苗按照“先短效期、后长效期”和同批疫苗按“先入库，先出库”的原则，存放要整齐，包装标志明显，疫苗之间留出冷气循环通道。

六、冷链设备要有足够储存疫苗的计划免疫专用普通冰箱和低温冰箱，配置能适应带冰接种的疫苗冷藏设备，冷链设备做到专人管理，专物专用，不得挪作它用，建立领发手续和登记制度，做到帐、物相符，建档建账：设备名称、数量、型号、户地、说明书、有关技术资料、使用和损坏情况等，定期保养，建立维修记录。

七、有专人负责冷链设备保养、管理，冰箱内放置温度计，每天定时记录温度一次，并妥善保存温度登记本，做好停电、发电、停机、故障维修记录，发生故障及时抢修，并把疫苗转移到其他冰箱。管理员因故外出不能进行日常监测时要做好交接班。结霜厚度超过4毫米以上要及时除霜，冷藏箱和冷藏背包每次使用后，及时取出冰排，擦干净，保持内外干燥清洁。坚持每季度一次冷凝器散热板清扫，每月进行转动机械加油，冰箱内蒸发管道结冰超过5毫米要及时除霜。保证冰箱使用安全，开门装置完好，有防火防漏设施。

八、冷链设备严禁存放其他物品、食品、过期疫苗，保持清洁卫生。

冷库班长岗位职责

冷库班长作为冷库当班现场管理的责任人应树立高度责任感，热爱冷库工作，对内负责冷库运营工作，对外负责与客户接洽工作，严格执行各项制度，保证本班工作顺利开展具体职责如下： 直接上级：冷库主管 岗位职责

1.能遵守公司的各项规章制度，服从主管领导的安排，认真完成各项任务。

2.班长熟练各项业务，礼貌待人，热情服务，自觉维护冷库的良好形象和声誉。

3．负责本班叉车司机、仓管员、商务员工作安排，监督叉车司机、仓管员、商务员相关工作。

4.对分管货物的储存质量、异常情况、货物滴水异常情况进行动态跟踪，并及时上报给主管。

5.负责监督库房的码放，对不服从安排的个人有权批评指正，并按照要求重新码放。

6．严格按要求接收订单货物，坚持原则性又要讲求灵活性，协助相关部门对货物的库存进行统计；

7.积极协助冷库主管工作，并接受其工作指导、监督与考核 8.认真检查客户提货手续的齐全性，对于任何手续不齐全的提货请求，有权拒绝出库。9.负责监督 10.熟悉公司在线系统进行每日存货日记账，保证日结日清。11.每日安排装卸工对库房进行打扫，确保工作环境的清洁。12.做好当班防火，防盗，防爆工作并保持库内清洁，整齐，空气流通；严禁在仓库内吸烟，用火；下班前应做好门窗的开关工作。13.仓管员对于账本及各类文件要妥善保管好，要保守公司秘密，不得擅自将有关文件带出公司外。

14.为使仓库存货账实数相符，必须做到每日盘点及每月盘点工作。

根据全国、广西、全市、全区新型冠状病毒感染的.肺炎疫情防控工作会议精神，为做好新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控工作，我局认真履行职责，切实做好新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控工作，现将工作开展情况汇报如下：

一、高度重视，精心组织我局高度重视新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控工作，1月21日成立领导小组，出台应急工作方案。在局工作群发布相关防控信息，让干部职工明白如何防范新型冠状病毒感染的肺炎，做到少到人口密集的场所、勤洗手、戴口罩、保持室内通风透气等；并在单位大院、车站、码头拉横幅宣传。

二、强化责任，做好防控1月21日开始我局立即派出工作人员到车站落实宣传与督促工作，与车站的管理人员沟通对接，提醒车站司机、乘务人员疏散人流量，避免过度拥挤造成的空气不流通；同时注意有无咳嗽、发热等症状的乘客，遇有疑似病例及时报告卫健部门。同时协助卫健部门在高铁站、汽车总站、西站设立双向监测点，在高速贵、贵港东出口设立单向监测点，高速贵港庆丰监测点正在协调卫健部门。

三、加强值班值守，强化人员调度除正常春节安排值班外；我局还每天安排一半人员备勤，留驻城区保持通讯畅通，随时应急出动；1月28日全体人员返岗。1月26日下午七点，大东、武乐两个码头经报区委区政府，与覃塘、港南同步停航，减少人员流动。

四、下一步工作一是强化宣传，营造浓厚的防控氛围。局属各单位在开展日常工作的同时也做好预防新型冠状病毒感染的肺炎的宣传工作。二是建议卫健部门尽快出台检测站操作规程，加强培训；配备相关设备、药品及人员，及时消毒和检测，做好防控工作。同时支持区交运局1000个口罩，以便外勤人员做好自我防护工作。

供应链专员年终工作总结

20\_

供应链专员年终工作总结20\_（一）

到xxx已经有三个多星期在这一段时间里，我主要安排在供应链中心进行产品知识方面的学习。在这短暂的三个星期实习中，主要有三方面的收获。在工艺部实习中，让我有机会了解工艺部的组织架构以及人员状况，同时对工艺部的工作流程和工作方法有了基本的了解；其次，在生产部实习中，让我能全面系统的对生产车间的生产及配套服务情况有了更加深入认识；最后，在品质部的实习过程中，熟悉了售后及品质异常的处理流程，培养了良好的品质意识。同时在实习的过程中，我也发现了车间可能存在的一些问题，仅此提出自己的个人看法和改善意见。尤其非常满意公司的实习安排，让我有机会能跨部门跨车间，全面了解生产状况和产品方面的知识。在这个过程中，明显提高了自己的工作技巧、人际关系处理能力、发现问题和解决问题的能力，感到受益匪浅。以下，将对近期的工作内容及收获做全面的总结：

一.实习总结工艺部实习总结

实习过程：在车间里，主要是在参与实际工作岗位的过程中快速熟悉公司的产品，对主要的生产工艺如投料、COG、FOG、电测、一次外观、贴路易撕贴、贴高温胶、喷码等有一定的了解。同时也有阅读各种岗位的作业指导书，并学习一些检验产品质量的基本知识。在工艺部，通过与工程人员建立良好的关系，xx几位师傅教会我分析不良品，懂得了不良品的分析以及处理流程。通过潘工传给我的资料，我也有通过看资料进行系统的产品知识学习，虽然学起来比较吃力，但也对这个行业以及产品知识有所了解。

实习收获：1.工艺部的整套工作流程以及工作职能工艺部的组织架构及人员状况品质出现异常的处理流程，以及工程部的主要职责产线上不良品的分析及处理流程成品、半成品的结构和主要用料及辅料

具体知识点有：1 学会操作前线和后线的大部分工艺岗位，了解了各工艺岗位的关键点及注意事项学会了对不良品用镜检进行分析，以及能分析部分不良品产生的原因，例如WX、XY、QH，是来料还是制程的原因。FOG的主料有ITO玻璃、液晶、偏光片，辅料有IC、FPC、FPA、面胶等，LCM包括FOG的用料，主要加了BL等，同时对各个原材料也有基本的了解TFT—LCD的主要应用领域，以及我司产品的应用领域生产部实习总结

实习流程：主要了解了液晶屏产品的类型以及它们的生产工艺和生产日期。首先在生产工艺方面，我亲自操作了前线和后线的大部分岗位，对各个岗位的操作流程以及注意事项都有了解。其次，通过查阅资料以及与各位师傅的交流，我学会了一些车间管理方法以及车间管理流程，例如5S，8D。最后，通过与物料员的交流，了解了各种生产用料及其特点，例如IC、POG、FPC等各种生产用料。

实习收获：1 生产周期以及整个生产流程，同时了解了生产部的组织结构和人员状况熟悉了车间的各项管理制度和生产表格流水线的作业管理以及生产过程的组织，物料、产品的摆放区域TFT的基础知识，包括应用领域、工作原理、生产流程、注意事项等生产车间的现场管理，学会了5S、QC七大手法、5W1H等

具体知识点有：1 学会了看生产报表和各类生产文件基本了解了我司的半成品、成品的材料成本以及出厂价格熟悉了产品型号及规格，以及我司主要产品类型产线上不良品的处理流程了解了物料组和包装组以及返修组的职能、工作流程大致能区分同一原材料的不同型号，例如和6代线玻璃，FPC和 FPA。了解了我司的客户类型，以及部分客户，例如恒都电子、欧珀科技等

个人感悟：首先是标准化作业时间，也就是当站所需要的时间。其次是人性化管理，一线管理者要用正确的表达方式与员工沟通，不要动不动就拿扣工资相威胁。最后，早会应多表扬，少批评，不要因为早会影响员工的心情，进而影响工作质量和工作效率。

针对流水线我想提以下几个关键点：流水线控制最重要的一点就是节奏。做好生产流水线的平衡工作是很重要的注意流水线的堆积问题，流水线上一旦出现了堆积就要立即进行协调处理，而不是一昧的批评和增加压力产品各工序分布要均匀，人员管理纪律要统一，流水线有人离岗时，重要岗位须指定替岗人，防止产品堆积在流水线指定一个关键工序为质控点，指定品质异常反映责任人（特别是后线），分一个组长在流水线最后一个工位，进行初检，有些产品可以即时检修，个人感悟：生产流水线的管理比流水线的组织和设计（工艺）更加重要，如果管理不善，极易诱发品质问题。特别是拉长、助拉等一线管理岗位，在与员工沟通时，更要注意方式方法，绝不能以高人一等的姿态与员工对话，更不能在车间与员工吵架。其实车间里的大部分员工都是蛮纯朴的，如果以一种尊重他们的态度与他们沟通，我相信他们都是能够理解的。如果能在生活中处处关心他们，为他们着想，他们的积极性自然会提高，有好的建议与意见也会提出来，自然产品品质也会提高。品质部实习总结

实习流程：在IQC组，主要学习了IQC的检验标准以及IQC检验规范流程。心得体会同时也有在产线上做过电测和外观等品质岗位，能大致分析出不良品产生的原因。在IPQC和OQC组，通过亲自操作各个岗位，学会分析不良品并查找其原因，同时也有了解各个品质岗位的工作流程，培养了良好的品质意识。最后，通过与售后部人员的交流，也有了解售后部门的工作流程以及工作标准。

实习收获：1 品质异常处理的基本流程，以及各个部门的职责IQC、IPQC、OQC、售后组的工作流程以及工作标准我司各类产品的品质现状

4能够熟练操作电测和外观等品质岗位，培养了良好的品质意识

具体知识点有：1 来料检验品、客户投诉品、生产制程品、出货检验品品质异常处理的流程以及各个部门的职责大致了解了我司不同原材料的供应商，以及各材料的区分成品、半成品A规与B规的区分标准，仓库进货出货的流程，以及需要填写的各种单据客诉、客退操作的基本流程，以及不良品的改善方案

品质问题产生的原因有：由于车间管理及加班问题，人员流动性大，车间部分岗位人员操作技能差，品质意识不强后线由于没有夜班以及产量的压力，流水线过快，影响产品品质来料上线后易发品质问题，来料品质不稳定车间无尘室管理不严，5S管理须加强出库运输搬运过程中易对产品造成伤害，特别是出货到客户处，须加以管控

改善方案：原材料（责任部门：采购、IQC）采购人员需挑选有资质的供应商，确保所购买的物料，品质达到要求。品管人员协助采购督促供应商提高品质。物料到货后，品管需严加把关，合格品方可入库。物料的储存与搬运（责任部门：仓储部门，生产部门）物料的储存在品质管理中同样很重要，因搬运、储存不当而造成物料的不良时有发生。所有仓管人员及物料员一定须按照重下轻上的原则，注意轻拿轻放。还要做些防尘、防潮、防晒等工作，不定期对物料进行查看，确保物料储存的质量。

3制造生产（责任部门：制造生产部门）

物料进入生产线后，首先须避免因为操作或使用不当，而造成物料作业不良。每工段及相互工段需进行自检、工作总结互检、及抽检。人员管理（责任部门：生产部，人事部）加强车间管理，实施人性化管理，增加岗位技能方面的培训，特别是需要提高一线管理人员的素养，降低员工流失率，提高产品品质货品运输（责任人：司机）产品出库的运输过程中，加强对产品的监控，防止产品运输的过程中对产品造成伤害设备维护保养（责任部门：工程部）工程部要定时定期对机台进行维护保养，做好机台的5S。

二.问题与建议

在车间也实习了大半个月，也了解了车间的基本情况，现借这一实习报告的机会提出以下几点建议与意见。生产部建议

（1）车间各工种福利待遇一样，导致重活大家都不愿意干，轻活抢着干，岗位不固定，影响产品品质。

改善方案：对车间各岗位进行评估，增加岗位补贴

（2）车间无尘室必须加严，5S管理不能放松，特别是星期一的卫生。

（3）后线由于产量压力，流水线过快，给员工造成压力，影响产品品质。同时后线品质人员在发现品质异常之后，向一线管理人员反映存在无人问津的情况。

改善方案：控制流水线的平衡，产品各工序方案要平衡；注意流水线的堆积问题，出现堆积立即协调处理明确品质异常反映责任人，规范品质异常处理流程

（4）由于车间人员管理及加班问题，导致人员流动性大且部分员工存在怨言，车间部分岗位人员操作技能差，影响产品品质。

（5）前线易发生品质异常的岗位有FOG热压、面胶，后线易发生品质异常的岗位有贴背光、TK，热门思想汇报必须加强对这些岗位的管控

改善方案：加强对一线管理人员的管理素养培训，以正解的表达方式与员工沟通。

2.加班必须规范化、制度化，平等的对等每位员工

3.对待老员工以及熟练员工，增加福利待遇品质部建议

（1）由于各个客户对产品的标准要求不一样，在生产某一类型产品时，基层管理者必须事先告知每一位电测人员，统一电测品质标准，例如良品和B规

（2）单独电测区域（IQC，OQC，全检小组）可以划分良品区和不良品区，防止不良品和良品混在一起

（3）规范客退品的处理流程，明确各个部门的责任人，及时处理客退品，防止客退不良品的堆积

（4）车间要加强对物料的管理，防止混料事件发生，要明确相关部门责任人

供应链专员年终工作总结20\_（二）

6月份我从学校毕业便来到公司开始接受实习培训，迈出了人生重要的一步。四个月时间匆匆而过，实习期已经结束。这段时间，我像一个幼稚的孩童一样，急着长大、长高。在成长的过程中，我必须经历人生角色的转变，陷入蒙昧无知的烦恼和急于求成的苦闷里。个人简历但最终，在各位领导的关心和支持下，在和谐的大家庭中，我顺利结束了实习期，我看到了我一点点地成长。下面，我将个人实习期工作总结如下，敬请各位领导提供宝贵意见。

一、实习情况

这四个月以来我经历了很多，分两个工作学习阶段：

（1）车间操作实习

在一线实习的两个月是我对公司的最直接的了解的阶段，我觉得先从产品了解自己的公司无疑是开始接受工作转换角色最好的起步。第一份实习岗位是在实验室，与其他在别的生产线上的工作内容不同的是，我学到的是产品油漆的性能，包括每种型号保险杠油漆的颜色、漆膜的物理性能、油漆喷涂出现的问题（漆面的流挂、橘皮）等。紧接着便是在装配线的实习，这是我觉得能学到东西最多的地方。因为装配线上包括了所有生产的产品，并且能接触到每种保险杠总成的所有零件。在实习过程中，我能观察到很多细节的部分，包括零件的装配顺序，工位的分配，每个工位的安装节奏，这让我充分了解到产品零件的叫法，地图安装方法，配置区分等基本内容。这个阶段学习到的东西，在回到产品工程部门后十分的受用，让我之后的工作进程变得相对顺利了很多。

除了取得这些工作上的跨步之外，这个阶段的思想进步也很巨大。毕竟车间的工作相对来说对体力的消耗很大，虽然比较的辛苦，但是很庆幸自

己能坚持下来。当我迷茫的时候，研发中心部门的领导与我们组织了见面会，我们互相交流了很多，这让我感到很开心让我看到了我坚持下来的意义。这是转折点，是让我更加坚定走下去的强心针。之后结束了实习期，人事部门的领导组织了一次座谈会，这不仅仅是对实习期结束的庆祝与总结，更是一个加大对公司更多了解的机会。

（2）部门学习工作

九月份结束了一线实习的阶段后便回到了产品工程这个大家庭，与一线的工作截然不同，这感觉就好似经历了一场“战争”之后的和平。但感觉仅仅只是开始，之后的工作比起一线来说也不轻松。在产品工程部门工作时，我选择了一个刚刚进入初期的新项目，刚开始就是做各种清单类的零件，我的感受之后一个，那就是如果思路条理不清晰，是做不好这份工作的。一开便清楚了作为一个产品工程的人最起码要拥有一个做事情有条不紊的好习惯。这两个月的实习以来，我协助了主管工程师完成了很多的文件制作，从制作文件的过程中，我间接了接触了各种各样的知识。与在装配生产线上的产品知识不同的是，我在产品工程部门实习学到更多的是产品的专业知识，英文名称，产品的零件号，零件的总成级别。每次总结每周的工作报告对我来说就是一次很大的提升。每个文件的制作过程都是对产品了解程度加深的过程，对产品信息理解层次更高的过程。从工作应用技能熟练程度的角度来看，已经相对熟练的初步掌握了3d数据的识别、数据对比、数据的装配以及含参数据的简单修改。能做到协助主管工程师完成各种工作量相对较少的任务。

从工作进程方面的学习来讲，在工作过程中，渐渐发现，产品工程的工作内容要有很详细的计划，并且要充分考虑到项目进展程度，做好增加工作内容的准备。期间接触到最后的就是客户数据的更新，在更新完数据后，所要在原有的工作计划上增加很多的工作内容，包括之前所做的文件，只要是数据有关的文件都要做出相关的更新，升级文件的版本。

这个阶段的感受颇深，从初期刚开始的迷茫彷徨，到之后慢慢地适应工作节奏，再到现在按照清晰详细的工作计划去工作，我迈出了很大的一步。同时，我的师傅发现了我在工作中很多的错误与不当，包括一些工作方法，工作习惯方面存在的问题。在与主管工程师的交流沟通中，我也再慢慢的注意这些不该有的错误方法。从客观角度来看，能有一个人帮你指出自己工作中的错误不当，是最能够快速摆脱缺点，提高自己的机会。我很庆幸能有机会并且很享受能在213项目组跟这些无私的师傅工作的时光。

二、工作感想

在公司工作的这段时间以来，由于相关经验的缺乏，我也面临一定的压力与困难，但是每当直面这些困难的时候，我会可能会首先想办法去解决，用积极的心态去面对，去从容的解决，因为我相信，有了正确积极的态度，就一定能克服工作中暂时的困难与挫折。毕竟半年不到，我经历的还少，要学的还有很多。和谐的工作环境，认真负责的领导，学不完的知识，这些优秀的条件的存在也许正是我能安心工作的原因吧。以上是我对四个月来工作的个人工作总结，有不妥之处，希望各位领导批评指正。谢谢。

TO：From： 联系人：20\_第三届上海国际冷冻保鲜及冷链物流技术设备展览会国际领先冷链行业的盛会----专业 专注 权威 高端时 间：20\_年9月15日-17日地 点：上海光大会展中心指导单位......

冷链管理制度一、疫苗冷链设备是指为了保证疫苗质量，在疫苗的生产、贮运和使用过程中对疫苗进行冷藏的设备。疫苗冷链设备主要有电冰箱、冷藏箱、冷藏背包、冰排等。 二、疫......

疫苗冷链管理制度一、疫苗的运输必须用冷藏箱，领取疫苗时必须配置相应的冷藏设备。二、严格按照《疫苗储存和运输管理规范（20\_年版）》要求。疫苗在运输过程中，疫苗发放、运送、......

冷链管理制度1、冷链设备要有专室或固定房间存放，有足够储存疫苗的计划免疫专用普通冰箱和低温冰箱，配置能适应带冰接种的疫苗冷藏设备，做到专物专用，不得挪作它用。2、有专人负......

常用冷链设备使用与维护 冷藏车 冷藏车是运送疫苗的专用车辆，应办理特种车辆证。 冷藏车应保持机械和制冷系统的良好状态。每次运输时按规定对车厢内温度进行......

实习目的：

选择身边的企业单位为对象，联系课上所学理论，采用实地考察跟踪其物流全过程的方法，对垫江物流业发展现状进行初步了解。培养实际调研能力，尝试检验所学知识，并从实际中进一步学习了解物流的内涵与外延。

实习方式：

采用实地调研的方式，具体采用了面对面的访谈了解、过程跟踪调查和侧面行为观察的方式。出动全组成员合理分工，每人负责不同侧面的内容，协同合作，调查后集体讨论分析，并总结出实习报告。

实习时间：20\_年11月2日—11月12日

实习地点：重庆市垫江县

实习步骤：

一、前期准备工作

1、11月2日下午2：00在中色物流公司报道。

2、11月3日上午10：00在中色物流公司，听取物流管理的意见，并拟定实习方式、调查对象。

4、准备数码相机、笔记本等实习所需物品。

二、开展实习活动

1、11月6日，走访垫江县物流行业。

2、11月7日，参观、调查申通物流公司。

3、11月9日，走访垫江县圆通物流部门。

三、后期总结工作

11月11日—12日收集并整理资料，对物流情况分析并定稿。

实习内容：

(一)实习准备工作

11月4日下午2：00我在明确了这次实习的目的、方法及注意事项后。从摄影、记录、财务、安全保障、撰稿方面进行了详细的部署，确定了实习方式、调查对象，并拟定实习计划。

(二)走访调查物流部门

按照“三规范一意见”的`工作要求，我科结合本乡实际情况，从本月开始实行周日、周一接种，现将本月冷链运转工作小结如下:

一、本月冷链运转应种儿童筛选方法采取预防接种信息管理系统筛选法，预约以接种证预约、村医发放通知单、飞信通知等形式通知应种儿童家长。本次运转时间：20xx年11月1日至20xx年11月30日。

二、应种对象未种原因分析：本次冷链运转应种未种共223人，其中未通知到23人，通知到未到127人，禁忌症43人，外出9人，其它21人。本次应到接种对象再预约再通知27人，补种18人。

三、本次冷链运转共参加工作人员7人。

四、疫苗使用情况：本月领取卡介苗2剂次；糖丸295剂次；乙肝135剂次；无细胞百白破196剂次；白破104剂次；甲肝79剂次；麻风66剂次；麻腮风60剂次；乙脑144剂次；流脑A群133剂次；流脑A+C群185剂次。

五、疫苗损耗量：乙肝1剂次；卡介苗3剂次；白破24剂次；流脑A群47剂次；其余疫苗损耗量为0。

六、本次运转共接种792剂次，无异常反应发生。

七、本次运转注射器使用情况：本月冷链运转共使用注射器628支。

存在的不足：

1、部分家长对预防接种不够重视。

2、大部分疫苗的接种率低。

3、有的儿童推后一月余没有电话核实情况。

整改措施：.

1、加大宣传力度。

2、督导村医及时发放通知单。

3、对有个别有几次通知未到的儿童要及时打电话核实情况。

**冷链消毒工作总结8**

为深入贯彻中央、省、市、县新冠病毒疫情防控精神，切实做好冷链食品新冠病毒防控工作，防止“四证”不全的进口冷链食品非法进入我街道导致新冠肺炎疫情和引发食品安全事件，根据《蒲江县食品安全委员会办公室关于印发的通知》（蒲食安办〔xxxx〕xx号）要求，xx街道在辖区内积极组织开展进口冷链食品专项整治行动。现将有关工作情况总结如下：

>一、严密组织，加强领导

收到上级相关文件后，xx街道赓即召开专题工作会议，成立进口冷链食品专项整治行动小组，对开展进口冷链食品专项整治工作进行了安排部署。由街道食安委牵头对辖区内的进口冷链食品经营场所进行排查整治，要求各村（社区）按照相关要求，对辖区内的进口冷链食品进行专项整治。

>二、突出理念，明确内容

坚持“以人为本，重在预防”的指导思想，切实加大进口冷链食品监管，加强巡查上报，整顿规范冷冻仓库、商场超市、农贸市场、餐饮企业等重要场所，依法严厉查处各类违规违法及犯罪行为，堵住新冠病毒输入漏洞。

（一）重点对象：全街道冷链食品生产经营企业冻库、进口冷链食品冷冻冷藏仓库、大型商场超市、农贸市场、冷链食品经营企业、餐饮企业、外来冷链运输车辆。

（二）重点违法违规情形：存储、购买、销售来源不明的进口冷链食品和无检验检疫证明、无出入境货物通关单、外包装无中文标识或者标识不规范的进口冷链食品；入出库数量与记录不符；来源及销售去向不明；编造、篡改相关记录；“四证”不全的运输车辆、非冷链物流企业运输冷链食品；客运、货运车辆挟带来源不明的进口冷链食品；收寄、运输来源不明的进口冷链食品等行为。

>三、主要措施

（一）xx街道对街道辖区内的冷链食品生产经营企业冻库进行了专项突击排查。先后查看了位于xx社区、驭虹社区等地的xx个冻库。摸清全街道冻库分布情况和经营规模，建立完善了冻库经营者监管台账，对所有冻库实施“定人、定库、定频次”监管，督促冻库经营者严格落实新冠病毒防控主体责任。

（四）加大宣传，通过微信、宣传栏、集中宣传日发放宣传资料等方式，加强对进口冷链食品相关企业、从业人员及消费者的宣传培训，有效提升生产经营者的合规意识和消费者的安全意识；鼓励市民和媒体对相关违法犯罪行为进行监督举报，强化社会共治。

截止目前街道共计出动工作人员xxxx余人次，检查冷冻冷藏仓库xxx余次，检查大型商超、农贸（批发）市场等各类市场xxx余次，检查餐饮企业xxxx余次，其他类型经营主体xxx余次。在辖区内暂未发现有存储、购买、运输、销售“四证”不全进口冷链食品行为，未接群众举报投诉相关行为。

>四、下一步工作计划

进口冷链食品监管对当前新冠疫情的防治具有重大意义，相关工作必须做细做实，严防新冠病毒输入。街道将制定长效工作机制，将进口冷链食品监管纳入日常工作当中。安排专人负责排查上报，同时加大群众宣传，加强对经营主体的培训，提高群众安全意识。

**冷链消毒工作总结9**

上半年工作目标已经基本完成，消毒供应中心改建工作已初具规模，消毒供应中心即将进入全新管理模式，上半年的准备工作为今后改建后的消毒供应中心的各项工作做好了铺垫，在保证临床工作的同时，完善各项制度，针对科室人员进行了专项培训，强化了指导思想。

一、培养人员专业技术，提高专业素质

培训医务人员手卫生的管理与基本要求、手卫生措施、洗手与消毒、外科手消毒、手卫生效果监测等项目，要求科室人员皂液和流动水洗手，去除手部皮肤污垢、碎屑和部分致病菌，由于寄居在皮肤表层，常规洗手容易被清除的暂居菌可能会通过直接接触患者或被污染物体表面是通过手传播，故要求科室人员手卫生规范极为严格。严格要求卫生手消毒后，监测的细菌菌落总数应≤10cfu/cm2。

利用理论讲授、操作演示等方式，培训专门人员学习先进设备的操作方法及防护，提高培训的效果。培训内容主要针对清洗、消毒、灭菌的相关知识及各种设备的操作规范、各岗位的工作要求，涵盖供应室工作的各个方面。在培训过程中，积极到优秀上级医院学习进修，把先进的理念和经验带回来，，运用到我院的.消毒供应中心的改建中来。

二、熟记各项规范，提高安全管理

护士按照岗位职责和工作制度的要求，做好各自的工作，并对上级质控提出的不足及时整改，将工作中的意见、方法或是建议及时反馈。

**冷链消毒工作总结10**

一、医务人员必须遵守消毒隔离制度，进入人体组织或人的医用品必须高压灭菌；接触皮肤粘膜的医疗器具和用品必须消毒。用过的医疗器材和物品，应先去污染，彻底清洗干净，再消毒或灭菌；其中感染病人用过的医疗器材和物品，应先消毒，彻底清洗干净后，再消毒或灭菌。所有医疗器械在检修前应先经消毒或灭菌处理。

二、根据物品的性能选用物理或化学方法进行消毒灭菌。耐热、耐湿物品灭菌首选物理灭菌法；手术器械及物品、各种穿刺针、注射器等首选压力蒸气灭菌；油、粉、膏等首选干热灭菌。不耐热物品如各种导管、精密仪器、人工移植物等可选用化学灭菌法，如环氧乙烷灭菌等，内窥镜可选用环氧乙烷灭菌或2％戊二醛浸泡灭菌。消毒首选物理方法，不能用物理方法消毒的方可选化学方法。

三、化学灭菌或消毒，可根据不同情况分别选择灭菌、高效、中效、低效消毒剂。使用化学消毒剂必须了解消毒剂的性能、作用、使用方法、影响灭菌或消毒效果的因素等，配制时注意有效浓度，并按要求进行监测。更换灭菌剂时，必须对用于浸泡灭菌物品的容器进行灭菌处理。

四、消毒隔离措施

1、医务人员在做无菌操作时，必须严格执行无菌操作规程。洗手，戴好帽子、口罩。治疗车上的无菌器械、敷料罐、缸，使用后应及时盖严，定时更换和灭菌，并注明灭菌日期和开启日期及时间。

2、治疗室每日定时通风换气，用消毒液擦地，每周大扫除1次，治疗室用的擦布及拖布等应有标记且专物专用。

3、病室各房间每日定时通风两次，每日晨间护理时用湿部套扫床，一床一套；每日擦小桌，一桌一布，浸泡消毒后清洗晾干。

4、每周更换被服一次，并根据情况随时更换。

5、注射器使用后放入指定容器内，利器放入利器盒内。

6、治疗室、产房、手术室、换药室定期进行空气消毒，并每月做空气培养。

7、体温表一人一支，每次使用后浸泡于250mg/L含氯消毒液内消毒—冲洗—晾干—备用。

8、门诊采取血标本，实行一人、一针、一巾、一止血带。

9、在实施标准预防的基础上，根据不同情况，对感染病人采取相应隔离措施。

（1）隔离患者有条件时住单间或单隔内，病室内或病室门口要备隔离衣，悬挂方法正确。

（2）患者专用体温表、便器，应用一次性注射器、输液器、餐具，使用后回收集中处理。

（3）隔离患者用过的医疗器械应用500mg/L含氯消毒剂浸泡消毒，血压表、听诊器等用500mg/L含氯消毒剂消毒液擦拭，血压计袖带若被血液、体液污染应先使用含有效氯的消毒剂浸泡30分钟后再清洗干净，晾干备用。

10、凡患者有气性坏疽、绿脓杆菌等特殊感染伤口，应严格隔离。所用的器械、被服菌要进行“双消”处理，所用敷料放入专用塑料袋烧毁。

11、病人使用的吸氧装置、雾化吸入器、氧气湿化瓶、呼吸机面罩、螺旋管、呼吸气囊、气管套管、管路、牙垫、舌钳、开口器等要一人一用一消毒，用毕终末消毒并干燥保存于消毒物品柜内。湿化瓶内为蒸馏水，每日更换和消毒。呼吸机的螺纹管、湿化器、接头、活瓣通气筏等可拆卸部分应定期更换消毒。

12、换药、注射、处置工作前后洗手或用快速手消毒液消毒手。

13、转科、出院、死亡患者单位要进行终末消毒。

14、一次性医疗护理物品使用及用后的处理一定严格废物按医疗废物处理要求执行。

（1）注射器、输液（血）器：用后直接放入治疗室规定的容器内，每天由院总务科统一纠集处理。

（2）病房内的.废弃医用垃圾：如敷料、绷带、棉球、纱条、压舌板、一次性引流袋、尿袋、胸腔引流袋、引流管、手套、肛袋、窥具等塑料类废弃物；用后放入医疗垃圾容器内，每天由医院医疗垃圾专职回收人员回收并处理。

（3）特殊感染性物品：如：气性坏疽、绿脓杆菌感染者、破伤风、艾滋病等病人用过的废弃物，就地消毒处理后放入双层黄色垃圾袋内，并标识病原体、处置时间和责任人，交医院医疗垃圾专职人员，在监控下焚烧。

五、按照\_\_卫通（20xx）10号《医务人员手卫生标准》执行，加强各级、各类人员的培训。落实手卫生标准。逐步贯彻执行\_《清洗消毒及灭菌技术操作规范》《清洗消毒及灭菌效果标准》等六个卫生行业标准。

六、地面的清洁与消毒：地面应湿式清扫，保持清洁；当有血迹、粪便、体液等污染时，应即时以含氯消毒剂消毒，消毒剂浓度按要求配制。拖洗工具应有不同使用区域的标识，使用后应先消毒、洗净、再分开晾干。

**冷链消毒工作总结11**

根据市卫计局下发的《关于开展全市医疗单位消毒隔离专项监督检查的通知》有关内容，我院组织医院感染管理委员会人员对上述各项工作进行了认真的自查，现将自查工作总结报告如下:

>一、主要做法及成效

(一)加强组织领导，进一步贯彻落实《医院感染管理办法》、《医院隔离技术规范》、《医疗机构消毒技术规范》及有关医院感染管理的标准、规范。我院成立了以分管副院长为组长的医院感染管理委员会，完善了医院感染管理体系，制订了各层级院感监控人员的岗位职责，责任明确。院感科负责全院的消毒隔离督导工作，并及时对科室相关工作予以指导，认真抓好日常消毒工作。定期或不定期组织对各科室的消毒工作进行督促检查，对全院的相关数据进行收集、统计、分析。强调各科室消毒隔离小组的职责，加强对消毒隔离小组成员的培训，定期检查相关制度、规范的落实情况，使各科室对消毒隔离工作重要性的认识逐步增强。

(二)根据医院感染管理要求，做好消毒隔离监控工作。

1、加强手术室、产房、人流室、供应室、口腔科、内镜室、注射室、发热门诊和肠道门诊等重点部门对消毒隔离制

度及无菌操作技术的学习，严格遵守消毒隔离和无菌技术规程。手术室采用空气层流消毒、各室间能按各项消毒规定执行，每月做空气、手术室人员手及物体表面微生物污染监测。各重点科室每季度进行消毒液、空气、医务人员手及物体表面微生物污染监测。紫外线灯消毒登记具体到每一支灯管，准确登记消毒时数、更换时间、每周酒精擦拭时间，每季度测试紫外线灯管的照射强度，保证消毒的有效性，并作好详细记录。

2、加强供应室的消毒管理工作

医院领导非常重视供应室的建设，保证医院消毒工作的落实。供应室坚持做到“三区”“三分开”“三通道”。在脉动真空压力蒸汽灭菌时，坚持在包外使用指示胶带、包内使用指示卡、每天进行工艺监测、每周进行生物监测，保证了消毒灭菌质量。

3、加强对消毒药械、一次性无菌物品的管理。库房严格检查购入产品的证件是否齐全，包装及质量是否过关，把好关口，购进后对相关物品按照要求进行贮存管理。严格防止将不合格的消毒产品、一次性无菌物品使用到病人身上，保证医疗安全。

4、加强医院消毒隔离知识培训，提高医务人员消毒隔离知识，从而使临床医务人员自发参与到消毒隔离管理工作中。对临床医生、护士进行不同层次、不同内容的`培训，使每个人了解自己必须掌握的重点内容。

5、医院洗衣房工作人员能执行洗衣房卫生消毒制度，保持洗衣房环境清洁，工作人员上班着装整洁做好自身防护。每天对于定点收集污被物做到分检、浸泡、洗涤、缝补、折叠、存放按照流程进行。被血液、体液污染的衣物单独消毒清洗，消毒采用消毒剂有效氯含量≥500mg/L时间不少于30分钟。

**冷链消毒工作总结12**

为了加强我区托幼机构的消毒工作，有效控制传染病的发生，保护幼托儿童的身体健康，根据《\_传染病防治法》、《消毒管理法》的有关规定，我所于20xx年3月7日起对全区五十六所托幼机构的预防性消毒工作进行了监测，现将监测结果总结如下：

>一、监测内容：

1、物体表面（课桌、玩具等）消毒效果监测。

2、保育人员（保健员、教师）手的消毒效果监测。

3、室内空气（教室、卧室）消毒效果监测。

4、紫外线灯辐射强度监测

5、室内微小气候、噪声、照度、二氧化碳值的检测。

>二、采样检验方法：

按《消毒技术规范》要求采样全过程无菌操作。

>三、监测结果：

本次共监测了五十六所幼儿园，监测各类样品1752份，合格1587份，合格率90。6%。其中各类物体表面616份，合格528份，合格率85。7%；监测紫外线灯264支，合格226支，合格率85。6%；空气2份，合格218份，合格率100%；教室照度218份，合格207份，合格率95%；教室温度218份，合格215份，合格率98。6%；教室内噪声218份，合格193份，合格率88。5%。

>四、存在问题：

1、从56所托幼机构整体情况看，与去年同期我们检查的情况相比，整体监测合格率有了很大的提高，但是有些幼儿园的硬件建设达不到规范要求，功能布局不合理，活动室与幼儿卧室共用一间，采光通风效果不好。

2、卫生消毒管理人员的卫生消毒意识方面需在进一步加强，一些幼儿园的消毒设施配备不足，如紫外线消毒灯数量不足，辐射强度不合格，紫外线灯超过使用时间而未及时更换。

>五、建议：

1、幼儿园功能布局要合理，活动室与幼儿卧室应独立开设，要有足够的采光和通风。

2、应尽快配备足够数量的合格的.紫外线灭菌灯，准确记录紫外线灯的消毒时间和累计使用时间，超过1000小时应及时更换，以保证空气消毒效果，降低呼吸道传染病的发生。

3、继续加强消毒管理人员、幼儿老师及保育人员的卫生意识，课桌、玩具以及幼儿经常接触的物体要经常消毒，教室与卧室要常通风，被子、床单、不可湿的玩具要定期在阳光下曝晒，可湿性玩具要用消毒液浸泡消毒，课桌、椅子、门把手要每天用消毒液擦洗。教师、保育员要教导幼儿勤洗手，尤其是在饭前便后和课外活动后。

4、加强幼儿的卫生宣传，从小培养幼儿良好的卫生习惯。

**冷链消毒工作总结13**

按照卫生局（卫执〔20xx〕231号）《关于印发20xx年卫生监督重点检查计划的通知》的要求，结合我区实际监管情况，完成了对辖区内消毒产品生产企业、消毒产品经营单位、餐饮具集中消毒单位监督检查工作，现总结如下：

一、举办专题培训，提高企业自身管理能力和水平

为进一步规范我区消毒产品经营行为，提高消毒产品经营单位法律责任意识，保障群众健康安全。5月8日-9日，分2期举办了消毒产品经营单位依法规范经营培训会，全区130家药店的负责人参加了培训。针对消毒产品市场存在的问题和药店非法行医的形式、特点、危害性进行了深入的分析。要求各药店要建立严把进货关，建立索证索票、登记验收等制度，不得销售无卫生许可证和卫生许可批件的消毒产品，不得销售质量不符合要求的消毒产品，不得销售标签说明书不符合要求的消毒产品。同时强调药店未取得《医疗机构执业许可证》不得开展诊疗活动。卫生监督执法人员对《消毒管理办法》、《消毒产品标签说明书管理规范》、《医疗机构管理条例》等法律法规进行了培训，并结合实际案例对非法行医应该承担的法律责任进行了宣讲。培训会结束后，区卫生监督所与101家单位签订了《消毒产品经营单位依法规范经营承诺书》。

二、强化监管，加大对经营不合格消毒产品的处罚

今年4月份以来，卫生监督所以监督检查经营销售消毒产品的单位是否建立消毒产品索证、索票、登记验收制度，是否索取消毒产品《生产企业卫生许可证》、《产品卫生许可批件》和产品标签、说明书是否符合\_《消毒产品标签说明书管理规范》为重点进行了专项检查，共检查消毒产品经营单位101家，对27家销售不合格消毒产品的.经营单位给予了行政处罚，共计罚款19800元，并责令立即停售不合格的消毒产品。对未建立索证索票、登记验收等制度的消毒产品经营单位下达了《卫生监督意见书》责令其限期改正。

三、启动约谈机制 规范餐饮具集中消毒单位生产经营活动

为规范餐饮具集中消毒单位生产经营活动，贯彻执行国家相关卫生规范要求，确保餐饮具的清洗消毒效果，保障人民群众身体健康，20xx年4月23日，卫生监督所启动约谈机制，对辖区内3家卫生条件不达标的餐饮具集中消毒单位负责人进行了集中约谈。

此次约谈，首先由监督员提出被约谈单位在生产经营过程中存在的问题，并针对存在的问题提出了具体要求：一是生产场所、清洗消毒工艺必须符合规范要求；二是餐饮具集中消毒从业人员必须持有有效的健康证明；三是保证消毒后的餐饮具必须符合《食（饮）具消毒卫生标准》；四是对存在的问题必须在规定的时间内完成整改。 随后，被约谈单位的负责人分别对本单位在生产经营过程中存在的问题进行了分析，并报告了整改措施。

四、开展专项监督、监测，完成消毒产品生产企业风险分级管理评定工作

按照《20xx年消毒产品生产企业风险分级管理工作方案》要求，我区作为试点区县圆满完成消毒产品生产企业风险分级管理评定工作。开展企业风险分级管理评定工作，旨在规范企业生产行为，对企业实行分级监管，合理分配有限的监督资源，突出监管重点。

消毒产品生产企业风险分级管理首先按照产品的性质、用途、适用人群将消毒产品分为高、中、低危险程度三类，每个大类再依据企业自身风险控制水平的好坏分为二个等级，共三类二级，六个级别，与之相应的监督检查和抽检频次依次增加。

我区共有消毒产品生产企业15家，根据产品的用途和使用人群全部为中风险，其中评为C级（中风险管理好）3家，D级（中风险管理差）12家，下一步我区将根据评定的等级对消毒产品生产企业进行分级监管，进一步提高监督效率。做好日常卫生监管工作

五、有序开展日常监督，巩固工作成效

（一）加强对消毒产品生产企业可能影响产品卫生质量安全关键环节的监督，保证每年完成经常性卫生监督2频次以上，监督覆盖率100%，在日常卫生监督过程中，发现《生产企业卫生许可证》即将到期届满的情况，及时通知生产企业办理《生产企业卫生许可证》的换、发证准备工作。今年，共协助市所完成我区3家生产企业换、发证的现场审查工作，并为生产企业建立健全了企业档案和我区卫生监管工作档案。

（二）按照《食（饮）具消毒卫生标准》（GB14934），完成了我区在产的3家餐饮具集中消毒单位生产的消毒餐饮具抽样检测工作，共抽检样品30套。经检验，消毒餐饮具全部符合食（饮）具消毒卫生标准。

（三）完成消毒产品生产企业从业人员专业法律知识的培训工作，督促生产企业从业人员参加年度的健康体检。

六、存在问题

（一）部分消毒产品生产企业购进原料时未索取原料检验报告；无生产记录、未建立企业管理档案或管理档案不健全；生产区环境存在脏乱；原料、成品库的物品未隔地离墙存放；无产品自检设备或能力等问题。

（二）消毒产品经营单位经营的消毒产品索取《生产企业卫生许可证》、《产品卫生许可证》、《卫生安全评价报告》，未建立索证、索票、制度。无产品经营台账。

今后，我们将继续加大监督执法力度，建立对消毒产品的长效监管机制，进一步巩固我区消毒产品卫生安全的监督成果，确保我区消毒产品生产企业和经营市场的健康发展。

**冷链消毒工作总结14**

进一步提升我镇食品安全工作水平，切实提高我镇冬季食品安全质量，保障广大人民群众食品安全和身体健康，根据济政办《关于印发济源市食品安全冬季集中整治工作方案的通知》(济政办明电[20xx]42号)文件要求，制定了具体的工作方案，按照工作安排，积极开展了食品安全冬季集中整治活动，现将具体工作总结如下：

>一、高度重视，提高食品安全意识

我镇高度重视，成立了以镇长毕强为组长，分管领导为刘向前副组长，各相关单位为成员的整治领导小组，并结合我镇实际制定了《关于坡头镇食品安全冬季集中整治的工作方案》。召开专门会议安排部署了此次集中整治活动。分步骤分环节组织开展了此次专项检查工作。加强协调配合，提高食品安全第一责任人的意识，诚信规范经营，自律守法，以保障全镇广大人民群众的食品药品安全为出发点和落脚点，消除不安全因素。确保我镇不发生食品安全事件和食品市场秩序稳定。

>二、加强冬季食品安全排查工作

在镇党委、政府的统一部署下，在全镇范围内组织开展重点检查，在检查中不留死角、不走过场，强化食品安全监管工作,深入开展食品重点环节、重点品种、重点场所的专项整治。具体措施如下：

一是加强宣传，提高意识。元旦前，我镇加大了食品安全的宣传，悬挂条幅，发放宣传资料，大力宣传食品安全的重要及执法人员的行动结果，及时暴光违法者危害人民的各种行径、使食品安全检查工作深入人心。营造了一个人人参与维护食品安全的有利氛围。

三是加强监管，限期整改。20xx年1月18日至22日对60余家超市副食店、40余家餐饮店、4家食品生产企业、5个养殖小区等进行节前食品安全专项检查。对经营证件不全或证件过期未审的下发了整改通知书，责令近期办证。对校园周边食品安全环境进行认真摸底排查。检查中，发现有15家饭店进货台账不完善，检查人员要求其进一步完善，并在以后的工作中保持有完善的进货台账，将不定期进行检查，确保责任追究有源头，确保进货渠道正规畅通，共同抓好安全，以安全为保障，以安全出效益。

食品安全关系到人民群众的生命健康安全，在此次冬季集中整治结束后，我镇将继续加大食品安全相关知识的宣传和执法力度，跟踪监管重点单位，对已经查处的要重点监督，防止死灰复燃，并不断加大对农村集贸市场等薄弱区域的检查力度，坚决不留死角，彻底净化食品市场，确保全镇人民的身体健康和生命安全。

**冷链消毒工作总结15**

为进一步做好进口冷链食品疫情防控工作，县市场\_主动担当，迅速行动，全面抓好辖区内进口冷链食品疫情防控工作。

>一线深入，指导部署严把关。

局党委书记、局长到冷库检查指导冷链食品疫情防控情况，详细了解企业在环境监测、人员防护、食品追溯、进销货检验检测、市场经营形势等方面的基本情况，强调企业务必以大局为重，落实落细主体责任，执法人员务必切实履行监管责任，严防死守，与企业共渡难关。

>二、两场会议，反复宣贯强意识。

分别组织召开县冷链食品疫情防控工作会、“冷链”学习平台培训会，向辖区124个冻库经营者传达了《关于禁止经营未经检验检疫、新冠病毒核酸检测、消毒的进口冷链食品的通告》内容，要求进一步压实责任、严密措施，确保冷链食品可控、可溯，完善落实“外防输入，内防反弹”，保障辖区冷链食品安全。

>三措并举，检查检测有力度。

该局贯彻“严防死守、无一遗漏”的工作精神，持续加大对冷链食品经营者的监督检查力度，采取摸底排查、追溯监测、严格准入等一系列有力举措，落实进口冷链食品全过程闭环监管。目前配合县疾控中心对全县冷链食品和从业人员核酸检测采样1303份，未发现阳性样品。

**冷链消毒工作总结16**

我乡的防疫工作在县卫疾控正确领导下，在上

级主管部门的大力支持下，继续坚持与时俱进、开拓创新的思想，更新观念，开拓思路、深化改革。全面落实我县防病工作会议精神，扎实开展各项综合防病措施，巩固无脊灰防治成果，突出做好艾滋病、结核病、出血热等重点传染病的防治工作，促进工作全面发展。现将今年我院卫生防疫工作开展情况总结介绍如下：

>一、基本情况

为了计划免疫工作规范实施，有效预防控制传染病的流行，我院的防疫工作由具备公共卫生执业资格1名专业人员主抓，为了加强疫苗冷链的管理，上半年年又为防保科配备了冰柜一台，冷藏包一个，为了保障基础资料的规范化管理，配备了打印机一台，方便打印各种表格及培训资料。

>二、医院管理方面：

1、实行院长负责制。建立健全各项组织制度，责任到人按年初计划开展各项工作。

2、规范传染病疫情报告，加强重点传染病的预防控制和监测工作：

3、加强传染病疫情报告的管理，防保科人员每月定期检查医院的门诊日志和住院登记查看有无漏报的传染病，并规范

填写传染病报告卡及时上报传染病。

4、计划免疫工作 ：建卡率98%，乙肝及时接种率99%。（2）单苗接种率98 %以上，强化免疫率100%。（3）上半年除了

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找