# 机床新员工工作总结(14篇)

来源：网友投稿 作者：紫云飞舞 更新时间：2024-09-07

*机床新员工工作总结1当今世界各国的制造业广泛采用数控技术，以提高制造能力和水平。大力发展以数控技术为核心的先进制造技术已成为各发达国家加速经济发展、提高综合国力的重要途径。数控技术也是关系我国制造业发展和综合国力提高的关键技术，尽快加速培养...*

**机床新员工工作总结1**

当今世界各国的制造业广泛采用数控技术，以提高制造能力和水平。大力发展以数控技术为核心的先进制造技术已成为各发达国家加速经济发展、提高综合国力的重要途径。数控技术也是关系我国制造业发展和综合国力提高的关键技术，尽快加速培养掌握数控技术的应用型人才已成为当务之急!

数控车的编程并不难学，主要是记住一些常用指令以及它的格式，其中g代码中的g71和g73用的最多，一般的零件加工都要用到。g71是外圆粗车固定循环，该指令适用于用圆柱棒粗车阶梯轴的外圆或内孔需切除较多余量时的情况。当使用g71指令粗车内孔轮廓时，须注意△u为负值。g73是仿形粗车循环，主要用于零件毛胚已基本成型的铸件或锻件的加工。一般有内凹或球形轮廓的零件要用g73进行仿形加工。编程还要掌握数控机床的机械坐标原点和编程原点。

我们通过了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。这么久的实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力!培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

对刀是加工零件过程中非常重要的一个部分，对刀的正确与否直接关系到零件的精确度。对刀说简单也简单，说难也难，说简单是因为它的原理简单，说难是因为需要心细，不能求快。一般都是用手摇轮对刀的，而且倍率最好调低点以撞刀。

我们常用的是试切法对刀。试切法对刀是实际中应用的最多的一种对刀方法。下面以采用mitsubishi 50l数控系统的rfcz12车床为例，来介绍具体操作方法。

工件和刀具装夹完毕，驱动主轴旋转，移动刀架至工件试切一段外圆。然后保持x坐标不变移动z轴刀具离开工件，测量出该段外圆的直径。将其输入到相应的刀具参数中的刀长中，系统会自动用刀具当前x坐标减去试切出的那段外圆直径，即得到工件坐标系x原点的位置。再移动刀具试切工件一端端面，在相应刀具参数中的刀宽中输入z0，系统会自动将此时刀具的z坐标减去刚才输入的数值，即得工件坐标系z原点的位置。

例如，2#刀刀架在x为车出的外圆直径为，那么使用该把刀具切削时的程序原点x值为;刀架在z为时切的端面为0，那么使用该把刀具切削时的程序原点z值为。分别将(，)存入到2#刀具参数刀长中的x与z中，在程序中使用t0202就可以成功建立出工件坐标系。

事实上，找工件原点在机械坐标系中的位置并不是求该点的实际位置，而是找刀尖点到达(0，0)时刀架的位置。采用这种方法对刀一般不使用标准刀，在加工之前需要将所要用刀的刀具全部都对好。

要使工件达到要求的尺寸精度和粗糙度应注意以下内容

>1.合理选择切削用量

对于高效率的金属切削加工来说，被加工材料、切削工具、切削条件是三大要素。这些决定着加工时间、刀具寿命和加工质量。经济有效的加工方式必然是合理的选择了切削条件。

切削条件的三要素：切削速度、进给量和切深直接引起刀具的损伤。伴随着切削速度的提高，刀尖温度会上升，会产生机械的、化学的、热的磨损。切削速度提高20%，刀具寿命会减少1/2。

进给条件与刀具后面磨损关系在极小的范围内产生。但进给量大，切削温度上升，后面磨损大。它比切削速度对刀具的影响小。切深对刀具的影响虽然没有切削速度和进给量大，但在微小切深切削时，被切削材料产生硬化层，同样会影响刀具的寿命。

>2.合理选择刀具

1)粗车时，要选强度高、耐用度好的刀具，以便满足粗车时大背吃刀量、大进给量的要求。

2)精车时，要选精度高、耐用度好的刀具，以保证加工精度的要求。

3)为减少换刀时间和方便对刀，应尽量采用机夹刀和机夹刀片。

>3.合理选择夹具

1)尽量选用通用夹具装夹工件，避免采用专用夹具;

2)零件定位基准重合，以减少定位误差。

>4.确定加工路线

加工路线是指数控机床加工过程中，刀具相对零件的运动轨迹和方向。

1)应能保证加工精度和表面粗糙要求;

2)应尽量缩短加工路线，减少刀具空行程时间。

**机床新员工工作总结2**

从20xx年7月初到现在，我已经在公司工作两年了。这段时间我收获了很多，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我们的工种主要是针对电铲，其间要接触的东西都是我们不曾接触过的。但是这两年以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的撑握本工种工的其本技能。在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了自己的本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这两年的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上不懂的问题应虚心向同事请教学习，以不断充实自己。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，从各个方面努力的提高自已。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

**机床新员工工作总结3**

经过三年的工作与学习，我完成了STEPⅠ-Ⅳ的所有课程。从一名刚走出学校，步入工作岗位的实习生，逐渐成长成为一名油田维修班组的技术骨干。在这三年里，我的工作得到了领导及同事的认可，并且取得了一些不错的成绩。首先要感谢领导，提供这么好的工作氛围，使我能够快乐轻松的进行工作，也要感谢我的几位师傅，手把手教会了我设备维修的相关技能，让我少走了很多的弯路。

还记得刚来时，没有维修经验的我傻傻地看着师傅维修设备，而自己只有拿工具的份，转眼间现在已经能够带队开展部门的各种维修作业，解决各类设备故障，处理机械设备突发事件的能力。想想都是不可思议，居然有了这么长足的进步。其实这也在情理之中，因为在这三年的时间里，我对于本职工作认真负责，经常研究设备原理与结构，并结合现场维修经验，在付出了无数的汗水与心血的条件下才能有今天的维修水平。经过这段时间设备维修经验的积累，对本职工作有了自己的一些见解，现在从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度三方面进行总结与阐述。

>一、设备管理与维修

作为海上采油平台，如何在高盐分高湿度的恶劣环境下保持设备高效稳定运转是所有维修人员必须要面对的问题。就我个人而言，我觉得设备运行的好坏，主要有三个方面决定：设计制造水平，操作合理正确，维修与保养。首先对于我们维修人员而言，现场所投用的设备在经过验收后几乎都能够满足现场使用，所以我们能够重点投入的是设备维保，正确操作这两方面，作为一名维修人员我将重点阐述设备的维保工作。

1.熟悉设备的原理、结构及性能特点，对自己部门设备的工作原理有充分的理解，要知道设备产生的每个警报或故障的原因及可能涉及到的部件。

2.要有一份详细的自己所要维护的设备的资料，这些资料应包括设备机械维修手册、使用说明书、零备件手册等。资料齐全，就能使自己在平时的维护工作中及故障处理时起到事半功倍的效果。

3.要改被动维护为主动维护，切实做好日常维护工作，充分根据设备点检表、设备报警、设备环境等原因进行观察，及时发现隐患提前处理，做好预防性维护。

4.及时做好设备维修记录，掌握设备的运转工况，可以更加全面了解设备维保内容及方向，避免在维保过程中的遗留问题长期存在。

>二、人员技能培训

很多人认为机械的工作没什么技术含量，就是抡大锤、拆螺栓、抹黄油这些简单的工作。其实机械工作是粗中有细，要体力也要脑力，看似简单却更需要注重细节。比如在拆卸天然气压缩机活塞杆螺栓时，这就是一项体力活，因为需要用大锤大力敲击专用扳手，把锁紧螺母敲松。但是在扳手的周围是十字头滑道（巴士合金），稍有不慎就会打到四周，也有敲击打偏伤人的机率发生，对滑道产生的磕痕与凸起对会对十字头体产生划伤，直接影响活塞的运动。然而如果用力小的话又打不开锁紧螺栓，无法拆除活塞。

此外机械部门的工作涉及范围很广，各种泵类、压缩机、吊机、空调与制冷管线配接等等都需要进行熟悉，这就需要掌握更多的技能才能胜任维修工作，那么我们应该怎样快速具备相应的知识与技能呢？

1.理论知识与实际维修双管齐下，在油田上设备的维修内容并不是一成不变的，不同的设备不同的零部件出现的问题也会有很大的差异，师傅也不可能把每一项工作都教一遍。那就是需要我们在掌握设备维修技能的同时也要积累相应的理论知识，把设备的结构原理吃透，这样在出现没有遇到过的故障时才能够做出正确的分析与推断，有效的解决设备故障。

2.充分利用具有高水平维修人员的资源优势，通过师带徒，或者联合作业的方式把他们的优秀技能进行吸收、学习，逐渐变成自己的能力。此外应了解其他油田的优秀典型事例，加强学习和借鉴别人的经验，提高自己乃至部门整体的维修水平。

3.要有大型设备进行维修总结的良好习惯，通过总结可以加深对维修的认识与理解，分析本次作业的优势与不足，为开展类似的维修提供相应的经验，也可以为部门新员工提供鲜活的学习素材。

4.适当引入日常考核机制，通过设置工作考核指标，规定员工在一定时间内要求完成指定任务或维修作业，以此激励维修人员维修技能提升。例如，员工A与B分别对外输泵进行维保，但是经过了解发现，员工A维保作业进行的全面彻底，并且针对目前的运行工况进行适当调整，维保后的外输泵整体运行良好，各项参数均合格，能够保障长时间运行。而员工B在马马虎虎，能省就省的维修标准下后运行时间才一周就出现震动高的故障。

>三、人员工作态度

在机械中级的岗位责任制中有两条说的很明确：

（1）根据技术要求，负责带班修理油田大型设备和系统，如：发电机，吊机，空压机等。

（2）负责领班检修各类设备，管线，负责监督管理和协调外来修理人员的工作。

在岗位责任制中多次提到了“负责”“带班”等字眼，这字里行间无不体现出对中级的要求，我个人认为这主要有两层意思，一是要具备相应的大修技术水平，监督或者指导相关的工作能力，另一个是要有责任心和模范带头意识。也就是说，作为一名合格的中级工，不仅是学习了相关的知识，掌握了相关的技能，在工作态度上还要为人表率，有责任感有担当，能够主动参与设备管理中去，在日常的工作中，勤勤恳恳，踏踏实实的把每一项的工作做得饱满，充实。

这就是我对自身工作经历的一个总结，分别从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度进行了阐述，这三个方面看似区别而来，却又是相辅相成，对我三年的工作有了很好的指导意义。

**机床新员工工作总结4**

时光荏苒，岁月如梭，过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。以下是今年的机械设计工作总结。

>一、今年的工作成绩

在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障。如果我们注意这些细节，那么，我相信我们会从中受益。主管设计xx。此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。参与设计xx。与师傅一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从师傅身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

>二、今年的学习成果

结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了PRE等软件，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。对有限元分析只停留在初步的理解上。自学了xx有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。

>三、工作作风方面的改进

随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我工作作风方面最大的收获。

>四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

**机床新员工工作总结5**

一年的时间转眼过去了，这一年的时间通在公司装备营销部担任营销经理，通过一年的锻炼，自己对自己的本职工作和数控机床市场及公司现状也有了更加深刻的认识。现在通过年终工作总结和思考，希望能够对今后的工作起一个指导和督促的作用。

首先，在过去一年的工作当中，随着对外部市场认识的不断加深和对各种问题的解决，充分地锻炼了自己的业务能力，并强化了对机床相关知识的学习。数控机床市场是一个相对成熟度比较高的市场。广大消费者对数控机床行业的认识也比较广泛。在这种市场状况下，一般的营销策略很难达到预期的效果。恰恰相反，强大的品牌影响力和价格因素成为了营销效果的关键链条。而我公司的数控机床尚处于导入期，在品牌、产品线宽度深度、价格、渠道等等方面还没有达到推动营销工作的因素，这就给我们的营销工作带来了很大的困难。所以，在过去的一年当中，我们不断地思考，不断地尝试。试图能够找到与其他大的机床厂商的不同之处，来突破重围。我想，在过去的一年当中，我们最大的收获就是对目标市场越来越深刻的认识，如果我公司坚持做通用数控机床这块市场的话，以目前的市场形势和我公司的现状来看，我们只能努力扩大产品线的宽度和深度，并且努力降低成本。但是如果想实现这一目标，公司的前期投入会比较大，而且所需时间也会比较长，所以难度较大。我想我公司可以尝试在我公司特长的基础上来加大研发适应如今的市场形势。简单来说，就是在专用组合机床的基础上加入数控系统，使组专机床的柔性化增强，并根据市场需求使组专机床系列化标准化，这样才能令我公司与其他通用数控机床产生明显的差异。

其次，在这一年的工作当中也有深深的遗憾。就是没有独自形成一单的销售。这里固然有开发市场困难的原因，但通过反思，也有自己业务能力不够强的因素。在这一年的时间里，自己也不断地去一线市场调查和销售过，城市农村也都走访过。但是始终无功而返。但是通过在不断地失败中总结思考，也就加强了自己的业务能力。

现在自己从装备营销部调到了营销中心，主要负责装备类产品的宣传和市场管理。之前一年的锻炼相信能让自己今后的工作更加得心应手。对于今后的工作自己也有一定的规划和思考：

首先要努力做好自己的本职工作，随着公司各个部门的调整，各项工作也步入正轨，自己要努力完善自己今后工作当中所需的各项制度，令自己的工作更加条理化，也就提高了工作效率。

其次要使自己各项工作的目标更加明确，努力认真地调查各项宣传的必要性和效果，做到节约公司宣传费用，并使得宣传效果最好。

再次实时关注市场变化，敏锐捕捉市场信息，对公司的营销工作作出一定的指导和帮助。

最后希望能够通过自己的努力和领导的指导帮助能够为公司的快速健康发展做出自己的一份贡献。

**机床新员工工作总结6**

经过一个星期的实习我了解了很多现场的实际情况，学到了很多书本上学不到的东西，真正意识到书本知识和实际确实有一些差异，了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。同时也了解了工厂的一些情况。下面我从几个方面简要总结一下我的实习经历。

首先听取了车间主任和老师的讲解，介绍了车间的大概情况，然后我们进行咯为期一周的下车间实习。通过现场观察，学习，让我们学到咯很多书本上学不到的知识，积累咯一定的动手经验。

通过这些日子的实习使我更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”实践是真理的检验标准，了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

机床设计人才聘用和高端软件应用同等重要。本厂最近几年才开始应用电子图版，这在软件应用方面是比较落后的，电子图版只是手工制图的替代品，三维实体设计才是真正意义上的设计，企业要想存活，要想有更好的发展，赶上甚至超过同行业其他厂家就必须与时俱进，不断创新！

眼睛是会骗人的看似简单的东西并不一定能够做好，只有亲身实践才知其奥妙，才会做出理想的产品，实践是学习的真理！至此感谢邹永红总工程师及其他领导给了我这么好的实习机会，这对我的一生来说是非常重要的，是一笔宝贵的财富，在车间实习期间向各车间技术员询问了很多问题，得到了技术员的耐心讲解，在此一并表示感谢！

作为学生，我们更多的是课本的知识的理解，理论的优势是我们的特色，但是怎样将理论结合实际却是摆在我们面前的难题。有一名话叫做：不经过风雨，怎么见彩虹？我想改一下：不真正进入社会，怎能了解社会呢？在这次实习中，给我收获最大的是我觉得很多工作需要我去摸索和探讨，要不怕吃苦，勇于激流勇进，有的工作虽然单挑又重复，但这是磨练意志最有效的方法，我告诫自己要认真完成，对每项工作都要他看成是公司对自己的一次考核，做到每一件事的过程中遇到困难，一定要争取不抛弃，不放弃，坚持“战斗”，只要希望还在，胜利一定属就学习而言，专业实习它更偏重于应用，更加细致，要求也更加严格。作为应届毕业生的我们要想适合自己的工作，在实际中实现自己的理想，必需不断的增加自己的能力，做事情更加专注。就生活而言，专业学习展示给我们看各个不同的行业的人们的生活，不同行业的人们将自己的行业融入自己的生活，这样大的人群的生活展示给我们未来的生活远景，选择什么样的生活也是我们现在的最重要的抉择。一旦下定决心，也就要开始为自己的生活做准备，胜利是属于有准备的人的。现在的我就要为自己的生活做准备，不断的充实自己。

总的来说，我们这一次实习是比较成功的，大家都能学习到了很多在校园、在课堂上、课本上学不到的东西，也了解很多和懂得了做人的道理，特别是体会到生活中的艰辛和找工作的不容易。感谢这次实习，感谢这次实习的教师，感谢为我们争取了这实习机会的领导。这次实习，一定会令我的人生走向新一页！

**机床新员工工作总结7**

20xx年工作即将结束，机械机械制造系在学院领导的正确指导下，圆满地完成了教学、教研科研、教育部本科合格评估等各项工作。

我们机制系围绕学校\_以学为宗，以师为主，以生为本，以创为能\_的指导思想，培养学生的创新精神和实践能力为重点，有力地推动了教学工作。现将一年以来的工作总结如下：

>一、政治思想方面

全体教师认真、按时参加学校、学院和系内的各种会议学习，基本做到了集中与分散、理论与实际多形式的学习，并且以实际行动来执行会议精神，从而在一定程度上提高了思想上的坚定性、行动上的自觉性和工作上的创造性。

>二、日常教学方面

20xx年以来，全体教师都承担了大量的教学工作，平均每人年课时在400学时以上，在教学与工作中，全体教师都能按时完成教学计划的制定，认真研究教材，仔细备课，充分做好课前准备，准时上课，从未有人上课迟到。上课都能尽心尽力，注重引导性和启发性，教学效果良好，学生测评较高。课后认真批改作业，及时登记成绩，加强课后辅导、答疑。

1、学期初制定出科学合理的教学进度计划，并据此组织实施。

2、加强教师到课的检查，及时了解各学科的教学进度。

3、采取听课、座谈会等方式掌握教师教学质量与效果。

4、组织期中教学检查。在学校本学期期中教学检查，对理论教学进度、实践教学进度、教案、多媒体课件、教学秩序、教师理论授课情况、实践教学活动、教学工作的规范性进行了检查。通过检查，发现了一些问题，提出了改进措施，达到了预期目的。

针对学校今年进行教育部本科合格评估工作，要求系内老师将工作做得更细更认真，重点注意理论教学、审查一年以来的本科试卷和毕业设计。

>三、师资队伍建设方面

机制系现有10名教师，教师队伍的职称、学历和人数水平得到了提升，职称方面：正高级职称1人；副高级职称3名；中级职称3名；助教职称3名。学历方面：今年引进了1个博士，8个硕士学历，1个本科学历。从以上所列明的师资结构中看，经过一年来的努力，各方面占比基本趋于合理，职称、学历结构有望继续加强。

>四、教学研究方面

1、科研交流：本年度教研室积极组织学术交流、研讨活动，我们认识到，学术交流是提升不同学科组教师科研水平的重要形式，通过研讨、交流，能够起到激发思想火花，凝练科研方向，达成思想共识的目的。为此教研室开展了形式多样的学术交流、研讨活动，鼓励系内老师省报省级和学校的教学研究项目。

2、09级机制本科教学文件的汇编：本学年积极组织教师编写教学大纲、实验大纲和考核大纲，并且顺利完成学院的任务。

3、实践教学环节：本专业的实践课在不断的摸索中，利用黄磊老师作为就业辅导员有利条件，安排09本科机制、08专科机电、机制、模具400人的实习任务。此外，教研室全体教师还在努力探索不同专业不同层次学生的课程实践，综合实践。

>五、科研建设方面

教研室依托重点课程院级精品课《液压与气压传动》课程的建设和发展，在强化科研与课程建设，科研与教学协调发展方面，取得了一定的成绩，学术气氛的形成方面，团队精神的培育方面都有了自己的特色。教师在科研方面已完成了一系列研究成果，共发表文章近15篇，课程建设也得到了很大发展。

>六、创新比赛方面

由于机制系选题不慎重，缺少可行性，没有被学院省报上。这对为系内后期工作做了很好的经验。

xx组织07级本科机制2名学生和08级本科机制2名学生参加的3D动力作品大赛，获得了一个二等奖和一个三等奖。

总之，在这年我们作了一些工作，但还有许多不足之处，我们将在以后的工作中不断改进，争取更好。

**机床新员工工作总结8**

我叫xxx，大学文化，20xx年大学毕业进入xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

>一、勤勤恳恳、一丝不苟地完成工作任务

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。20xx年12月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，20xx年4月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休假时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

>二、主要事迹简介

xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元／月。

xx月26日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

xx月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3。39万，被分厂评为将成本突出个人。

xx年2月至6月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：

①、重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；

②、原设计检修人孔不合理进行统一规范；

③、锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。

为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

xx年7月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

xx年8月至10月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报计划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18。5万元左右。

>三、勤奋好学、自己加压

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自己加压，在工作中磨励成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

>四、积极组织、精心选题

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

**机床新员工工作总结9**

紧张而繁忙的20xx年即将过去，在公司领导和各科室相互支持下，通过努力工作为企业做出了一点点贡献，也有不足的一面，现将20xx年机械设备日常管理工作、做如下汇报：

>一、基础工作管理

1、完善机械设备管理组织机构、人员落实到位、分工明确。

2、完善规章制度，《建立机械设备管理规定》《各项机械、机具奖惩管理规定》《工具室、焊条烘干室、休息室管理规定》

3、建立了设备管理台账及设备卡片及设备档案管理、资料及时准确。

4、强化班组建设提高小型工机具使用与管理，20xx年我们小型工机具配备率已达到60%以上，20xx年将根据施工实际情况继续完善工机具配备使配备率达到100%。

4、建立了小型机具出入库管理台账及机械设备分部管理台账……

5、按时上报机械设备修理计划，固定资产临时设施分布管理台账，月份机动管理报表，月份巡检记录及自备公务车辆补贴台账。

6、每月按时调整设备技术档案管理台账。

7、按公司要求报季度设备配备计划及年度上报机械设备配备计划。

8、每月按时参加机动系统例会并认真领会会议精神。

>二、机械、机具管理

1、我着重抓好设备使用和定期的维护保养等两方面工作，加强后勤保障供应工作，从而降低修理成本。

2、不定期对机械设备进行完好标识、统一标牌进行检查、发现丢失及时补上。

3、不定期对现场机械、机具进行巡回检查发现问题及时督处整改，提高机械利用率，完好率。以下是现场检查图片：

4、积极协调解决施工现场所急需要的一些特殊机械、机具及索具等。

5、积极配合工段在施工前所需要机械、机具配备工作。

6、对即将结束的工号积极组织人员协调退库等工作。

>三、设备出入库的管理

1、设备出库时必须保持完好状态标识齐全出库。

2、使用工段必须按计划量到仓库有专人签字领取。

3、要求工段在搬运设备过程中要确保人员与设备安

4、设备入库时要先进行检查验收、统计设备完好情况。

5、统计入库设备需求计划、报主管经理审批后方可实施。

>四、维修管理

1、按时做好机械设备的维护保养工作。待修机具统一摆放，并对机具定期进行维护保养情况检查，认真做好维护及保养记录。

2、库存机具也要作到不定期进行检查、确保库存机械，机具完好无损。对损坏严重的砂轮、导链等小型机具由专业维修人员进行拆装整合，保留可用的零部件，为公司节约成本。

3、对损坏设备、机具统一粘贴损坏标识，并集中摆放。由维修人员进行初步鉴定损坏原因及部件，进行更换调试，以确保施工生产的需要。

4、维修的原则是，本着对公司负责态度充分利旧利库勤俭持家，降低成本。

>五>、20xx年工作中存在问题及整改措施

1、现场检查过程中存在焊机棚陈旧电源配置不符合要求。经单位领导协商后，将三栋焊机棚内电源按要求从新配备。

>六、明年工作打算

1、继续完善机械，机具管理规章制度及奖罚制度。

2、加强对现场机械，机具监督，检查，做到不定期巡检抽检等。

3、严格执行机械设备专人负责管理制，确保设备完好率和利用率。

4、加强机械，机具维修管理力度，做到维护，保养及时准确。

5、建立有效的机制，制定出维修配备计划，按规定严格遵守审批程序。

**机床新员工工作总结10**

>一、态度决定一切

可以说这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。刚到项目部对接触的一切都感到茫然、尤其是一些专业术语，在来这里之前是连听都没听过的，感觉自己什么都不懂什么都不会，但是我想谁在懂之前也是不懂的这需要自己去努力学习，多看，多问、多动手，恰好第一个月领导安排我下班组实习一个月，使我有更多的机会向老师傅学习更快的了解我单位的工作内容，在这段时间里积极向老师傅请教，多干、多问尤其是机械班组石大富班长对我现场工作的内容细心向我介绍传授，使我对非标加工、包括基础复测有了一定的了解，自己也得到很好的锻炼。

>二、学无止境

职业生涯只是学生生涯的一种延续，可能是由于我专业的原因，在班组实习完之后我被安排负责设备包括到货清点、型号匹对、外观检验等等，由于之前没有见过这些设备感觉心里没底，所以积极虚心向老技术员请教，在此问题上我的老大哥xxx、xx在不同的领域都给予了我很大的帮助，xxx把他在其他工地照片找出来翻阅，并细心的向我介绍，包括设备的功能、设备到场后先向司机寻要发货清单，告诉我设备容易损坏重要的部位告切我要细心检查，并鼓励我说这是投入工作的好开头，了解了设备的外观、性能之后才能更好的去安装设备，对自己以后会有很大的帮助，才会及时的去发现和处理安装过程中所出现的问题。

>三、不管是干什么工作

都要全方面发展技不压身，由于刚开工前期资料比较多，我开始接触资料，首先是技术交底当时对这个概念也是很生疏，除了多问之外就是在网上查阅资料多看规范，让后汇总，在这工程中安全王经理、安全员李坡对我给予了很大的帮助，提了好多宝贵的建议也帮我举了好的实例，告诉我技术交底要结合实际，不能照搬要详细让我们的一线工人明白能看的懂，使我有了门路，当然别人指点是指点还需要自己多去现场看自己去摸索，那段时件也是最辛苦的时候经常加班加点，工作做的也不合格，做的资料还经常返工，心里有种别样的滋味，但是我坚持了下来，我告窃自己不要找别的原因与接口，别人能做好自己为什么不能做好，从自己身上找原因还是自己不够细心，努力不够，要相信有付出就会有回报，你的收获是跟你的收获成正比的。就这样我坚持了下来，在以后的工作中使我受益匪浅，为我能更快的适应这份工作打下了基础。 第四项目进入大干阶段，各各专业口开始忙碌起来，问题也多了起来，由于我自身喜欢动、喜欢充实的原因，在做好自己本职工作的情况下，本能的向机械方面发展当然也是初来乍到一团云雾，在此不得不再次提到我的老大哥机械技术员xxx，教会我好多专业知识。

**机床新员工工作总结11**

xx年上半年，机械制造公司在以xxx董事长为首的董事会的领导下，在销售公司的大力支持下，在机械制造公司全体员工的共同努力下，以“节能降耗、减本增效”为目标，坚持“外抓市场一着不让，内抓管理细致入微”的工作思路，努力克服因钢材价格下降带来的冲击，在原材料价格上涨、竞争日益激烈等诸多不利因素的影响下，全力做好市场开发、技术进步和减本增效三项工作，生产经营工作在极为不利的形势下取得了可喜的成绩。

截止20xx年6月20日，主要完成了以下工作：生产连铸辊xxx套，预熔炉除尘改造、拌浆罐的设计与制造，以及xxx制作与改造，二期基建项目自制件加工等。

为完成上述目标，机械制造公司做出了以下努力：

>一、狠抓安全不放松，重视基础求发展

安全工作是企业的生命线，没有安全就没有效益。机械制造公司始终把安全生产作为头等大事来抓。

①在20xx年5月的安全活动月活动中，机械制造公司成立了以总经理xxx为组长、各车间主任为组员的安全活动领导小组。

②做好安全工作，首先要增强员工的安全意识。为此，集团公司专门聘请安监局的专家，对员工进行安全培训，提高员工的安全意识。

③坚持每周三例行检查与不定期的抽查跟踪相结合，及时发现并消除安全隐患。

④要求各车间主任加强现场安全管理，班前会上先重申安全生产的重要，做好日常巡查，及时发现并整改工作过程中发现的安全问题。

⑤对重点防火部位，如CMC车间及存放甲醇、乙醇的库房，安全工作责任到人。

⑥各生产单位配备灭火器，并出台相应的规章制度。通过一系列举措，安全事故得到了有效遏制。

>二、节能减耗降成本，狠抓质量上台阶

20xx年上半年，整个行业都面临着生产原材料价格不断上涨和产品销售市场价格下压的双重挑战，利润空间不断下降。面对这种情况，机械制造公司努力克服资金困难，下大力气做好节能减耗，降低成本工作。在全公司范围内开展励行节约活动，并指定专人全面组织和指导这项工作。首先从企业内部挖潜入手，强化全员节约意识，让每个部门、每个流程、每个岗位都制定出减本增效的目标、措施，并责任到人。加大现场管理的监督力度，从节约一滴油、一度电做起，严格管理，精心计算，切实把工作做深做细，以最大限度降低采购成本、管理成本、减少原材料浪费和资金流失，提高产品的竞争力。

随着今年生产规模的不断扩大，我们意识到，必须进一步加大对产品质量的控制力度。为此，集团公司多次召开产品质量会议，董事长亲临参加，并在会议上指出：“质量是企业的生命线。企业要在加快发展的同时，以提升产品质量为使命，确保合格，打造优质。当前我们所面对的市场中，竞争对手既有国企同行也有个体私营者，我们只有拿出真本事，做出好产品，才能在竞争中取胜。”

针对董事长提出的要求，为提升产品质量，打造优质产品，抢占市场，机械制造公司紧紧围绕集团公司提出的“保证市场，抓好生产组织，切实做好产品质量工作”的目标，做出了以下努力：

1、调整和充实了质检科人员。今年初，公司从员工中选拔一批有经验、有能力的员工充实到质检岗位，分别分配到装配车间、机加车间，跟随生产班组做好检验工作。

2、相继出台了《出现产品质量事故的考核与处罚规定》、《关于修复辊子装配质量控制的通知》及《关于修复辊子装配质量控制的补充通知》、《关于质量管理和检验程序的通知》等文件，严格按照文件执行相关的处罚措施。

3、机械制造公司在《关于质量管理和检验程序的通知》中明确指出：“质检员是代表客户在实行跟踪验收，对内为董事长、总经理负责，对外为客户负责。”同时，对三检工作也做出了详细规定：没有检验人员签字的《产品合格流转卡》不允许进入下一道工序，下道工序需对上道工序负责，若下道工序不进行互检，在加工中造成废品、回用品，由下道工序负责。

4、为达到提升产品质量的目的，公司还要求技术人员深入到车间第一线，对生产工艺进行现场技术指导，委派专职质检员到铆焊车间装配工位，对拆卸后的零部件进行尺寸检验，分出合格品、返修品、废品到指定位存放，进行后期维修。不仅如此，总经理、副总经理也深入到生产第一线，亲自给工人讲解操作技巧，并对产品质量进行实地检测。办公室人员及时跟进，检查流转卡使用情况，发现没有流转卡进行加工的，按照规章制度进行处罚。

**机床新员工工作总结12**

通过这次实习，让我对各典型零件进行工艺分析及程序编制，能熟练掌握较复杂零件的编程。对所操作的数控系统能熟练掌握，并能在数控机床上进行加工操作及调试。能正确处理加工和操作中出现的相关问题。现对实习经历进行以下总结。

>一、对实习的认识

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。

>二、实习内容

熟悉机床操作面板，机床操作面板由CRT显示器和操作键盘组成，其常用键比较复杂，但是对数控车间工作的完成十分重要。

对刀，工件和刀具装夹完毕，驱动主轴旋转，移动刀架至工件试切一段外圆。然后保持X坐标不变移动Z轴刀具离开工件，测量出该段外圆的直径。将其输入到相应的刀具参数中的刀长中，系统会自动用刀具当前X坐标减去试切出的那段外圆直径，即得到工件坐标系X原点的位置，具体操作还需要实习期间的不断努力。

>三、实习心得

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

四周的车工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

**机床新员工工作总结13**

时间一晃而过，转眼间三个月的实习期已经接近尾声，首先感谢公司领导给了我这次工作和学习的机会，是您延续了我再次发展的梦想。

在这段时间里你们给于了我太多的宽容，支持和帮助，在感谢你们的同时，也为我有幸成为————XXX公司的一份子而惊喜万分！在这两个多月的时间里，在领导和同事们的关怀和指导下，通过自身的不懈努力，和加上以前一直从事同行业工作，我已经适应了这里的生活和工作环境，对工作也逐渐进入了状态。我对我这段时间的工作总结如下：

1、入职以来，一直担任技术部数控机床维修员一职。在这期间有表现好的时候，也有犯错误的时候，特别是在维修机床方面，由于对设备的不熟悉，工作经验少，再加上这里的设备比较杂，在抢修过程中比较慢，耽误车间生产，但通过向一些有经验的同事学习，在后期的工作中逐步得到了改善，在他们那里能够学到在其他地方学不到的东西，所以他们成为了我的良师益友。

2、加强理论和专业知识学习，不短提高自身综合素质，严格履行岗位职责，努力做好本质工作。进公司以来，本人很快的就掌握和熟悉了本岗位工作的要求和工作技巧，基本做到了按照公司的基本制度和工作流程做事。

3、厉行节约，杜绝浪费。忠于职守，严格做好保密工作。由于我们是新成立的公司，俗话说：“万事开头难”，我想我们公司也不会例外，所以我们要把节约重视起来，我们要把节约放到每一个工作细节中去，从小事做起。我们技术部现在已经有了备件采购单，耗材领用单等手续。我们是属于服务型企业，我们的客户是军工单位，所以我们要严格执行保密工作，保证做到不泄露客户的任何秘密。

从试用期开始，我已经完全进入了工作角色，真正站上了这个工作岗位，在这段时间里，我有机会利用以前的所学和工作经验去解决和处理问题，也有机会发现自身不足，获取新的知识，促使我将书本上的东西与理论想结合，使我不短的学习进步。

通过这段时间的工作，我也发现了很多存在的\'问题：工作中还有很多东西需要学习和改进，技术方面需要不断的充电，完善自己，不断进步。工作经验少，见到的东西也少，有时候分析问题不够透彻，容易导致把问题和实际有些偏差。工作中不够认真细致，比较毛躁，容易出一些不该发生的错误。在今后的工作中，我会时刻注意自己的不足，努力克服不足，改正缺点，发扬优点，虚心请教，不耻下问。不断提高自身的工作能力。圆满的完成技术部以及公司的各项工作任务。

在此我提出转正声请，希望能够以一名正式员工的身份开展工作。为公司创造价值，同公司一起展望美好未来！

**机床新员工工作总结14**

今年就要过去了，总结一年的工作，有成功的喜悦，也有失误的愧疚。过去的一年，是我们部门全体员工奋力开拓的一年，更是每个仓储成员接受挑战，逐步成长的一年。为从教训中得出经验，为以后的工作做好更充分的计划准备。现将今年仓库管理工作总结汇报如下。

>一、工作回顾及感想

进入本公司以来，在办公室担任文员工作。因仓库没人管理，便调到仓库负责仓库管理工作。刚进仓库的时候对业务不太熟，在此期间，我努力适应新的工作环境和工作岗位，虚心学习，埋头工作，履行职责，较好地完成了各项工作任务。

>二、自觉加强学习，努力适应工作

我是初次接触仓库管理工作和对账工作，为了尽快适应新的工作岗位和工作环境，我自觉加强学习，虚心求教，不断理清工作思路，总结工作方法，在领导和同事的帮助指导下，我逐渐摸清了工作中的基本情况，把握住了工作重点和难点。经过一段时间的努力，现已基本胜任本职工作。

>三、建立完善的仓库账目

逐步针对各种车型的配件建立起手工保管账册和电子账册。基于这项工作的完成，在冲压车间和采购部同事的协助下，基本上杜绝了断货与积压货品的现象。同时由于仓库的账目日益完善清晰，更好的支持财务部门的工作。

>四、坚持定期整理仓库

认真细致的做好各种车型配件的入库出库工作，根据各种车型进行归类摆放，消除了仓库凌乱不堪的状况。在改善仓库环境的同时也为后续库存统计工作奠定了基础。保持干净整齐的库容库貌成为仓库管理的一个长期基础工作。

>五、认真做好每月的对账工作

经过几个月的接触，对这项工作的流程已经较为熟悉，能够严格按照公司的制度规定完成每月的对账工作，保证各项数据准确无误，与财务部门做好对接手续。

>六、存在的不足

由于刚接手工作不到一年，很多地方了解不够深入细致，需要继续努力。车型种类繁多，对各种车型宏观上把握比较容易，微观掌握还需下大力气。在进货量和配货量都较大的情况下，仓库容易暂时性出现空间不足、货物比较拥挤现象。

>七、明年工作计划

继续加强学习，增强对本职工作的了解，创新工作方法，提高工作效益，更好的完成各项工作任务。管好账目，在电子帐的配合下，准确把握库存和进货配货情况。更加全面的了解商品明细。坚持定期整理仓库，及时处理废旧杂物，提高仓库的利用率，避免在进货配货高峰期仓库紧张现象。认真完成领导安排的其他工作。

新的一年，也是一个新的开始，我将努力改正过去一年工作中的不足，把新一年的工作做的更好，为公司的发展作出自己应有的努力。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找