# 设备科的工作总结

来源：网友投稿 作者：琴心剑胆 更新时间：2024-06-20

*设备科的工作总结5篇设备工作可以在设备的运作过程中，针对设备的特性来优化设备的生产流程，提高生产效率，降低生产成本。下面是小编帮大家收集整理的设备工作总结，希望大家喜欢。1设备科的工作总结精选20\_\_年，我局紧紧围绕继续深化农机“安全生产年...*

设备科的工作总结5篇

设备工作可以在设备的运作过程中，针对设备的特性来优化设备的生产流程，提高生产效率，降低生产成本。下面是小编帮大家收集整理的设备工作总结，希望大家喜欢。

**1设备科的工作总结精选**

20\_\_年，我局紧紧围绕继续深化农机“安全生产年”和创建“平安农机”的主线，认真贯彻落实上级机关文件通知精神。切实认真的开展农机安全宣传工作，现将工作总结如下：

一、加强领导，精心组织

农机安全宣传工作做的好不好，关键在领导。我局把农机安全宣传工作列入重要议事日程，成立领导小组，制定实施方案，明确专人负责这项工作，在抓好农机安全生产各项工作的同时，局领导亲自走向安全宣传工作第一线，宣讲预防事故的政策措施，解答群众关心的热点问题，开展农机安全提示等形式动员全社会力量，齐抓共管，保证了农机道路交通安全、有序、畅通。

二、突出重点，扎实开展专项宣传活动

“双夏”、“农机安全生产月”期间，开展了一系列有声势、有特色的农机安全宣传教育活动，营造全社会共同关注农机安全的良好氛围。通过发放宣传材料、现场咨询、展览图片等方式，向广大农民群众宣传国家惠农政策、农机安全知识和农机新机具使用方法，紧紧抓住与群众切身利益直接关联的热点问题，进行宣传讲解，增强安全宣传教育的针对性和实效性，吸引了众多的群众参与，受到村民和机手的欢迎。共开展主题宣传活动5场次，张贴标语100幅，宣传手册20\_\_份，农机安全宣传教育普及率达95%以上。

三、认真开展“平安农机”创建宣传活动

1、通过以“平安农机”创建活动为载体，加大宣传力度，集中开展“六个一”宣传活动，即在每个镇组织一次“平安农机”教育活动

给每个农机手送一封“平安农机”倡议信；为广大农机手和群众放映一部“平安农机”教育警示片；向每个村送一套“平安农机”宣传挂图；给每个农机户送一本“平安农机”知识手册；在每个村及中小学上一堂“平安农机”知识课，从而营造浓郁的“关爱生命、关注安全”的氛围，提高广大农机从业人员安全生产意识。

我局于5月26日和县妇女儿童工作委员会联合举办了六一儿童节“平安农机进校园”文艺大汇演，演出前向学生、学生家长发放农机安全宣传资料及农机安全小册子，在演出中穿插进行平安农机有奖问答活动，通过这次演出，大大地提高了家长和学生对农机交通安全重要性的认识，让学生在欢乐中趣味中懂得农机安全知识。在“双夏”季节组织了农机安全宣传执法.农机维修小分队不定期的深入到农村集市、田间开展源头管理、宣传服务。对违章人员以说服教育为主，不罚款，不扣车，不激化矛盾，热情向机手讲解政策法规、技术疑难，对存在事故隐患的机车，指出毛病所在，并帮助其维修，从而有效地避免了事故的发生。

2、围绕今年农机“安全生产年”的活动主题，广泛开展宣传教育，营造良好的安全生产氛围

今年，我局根据农机安全教育的实际情况，通过广泛深入宣传，积极从源头开展宣传治理，积极开展多渠道、多形式的农机法律、法规和安全常识教育，着力提高农机所有者和使用者的安全意识和法律意识，并贯穿于业务工作、培训考核、年度检验、田间路查等农机监理工作各个环节，积极争取广大机手的配合，积极深入排查农机安全隐患，坚持利用乡镇、村、组三级网络组织为宣传阵地，组织农机安全宣传教育人员深入各乡镇、村召开农机安全宣传会议，开展安全活动，同机手、群众一起学习有关法律、法规和农机安全生产知识，加强对机手、农民群众进行农机安全宣传培训教育。

今年以来，共出动农机安全宣传车15台次，出动农机安全宣传人员60人次，在主要路口张贴农机安全标语100多条，向机手、农民群众和中小学生发放各类农机安全生产宣传资料6000多份。并结合创建“平安农机”到农村中小学开展“安全在我心中”为主题的农机安全知识宣传进校园活动，接受农机安全教育的学生达20\_\_多人次，接受农机安全警示教育的机手、农民群众达5000多人次。今年制作了农机法律、法规、安全生产知识、典型事故案例为内容今年制作了农机法律、法规、安全生产知识、典型事故案例为内容的宣传图板进行巡回展出，引起了广泛关注，收到了显著的社会效益。通过以上多形式的宣传教育活动，农机安全意识明显提高，农机事故隐患明显减少。

**2设备科的工作总结精选**

做为一所农村中学，我校在原农远工程的基础上于去年暑假统一配置了“班班通”，分别为模式三和模式四。国家对教育如此大规模的投入，给我们创造了如此先进的教学环境，同时也对我们在教育信息化、技术应用能力教学质量方面提出了新的要求。

首先，提高认识，体会益处。

不得不说“班班通”工程是一项意义深远的伟大工程，让老师、学生从中都受益匪浅。特别是相对于我们各种资源比较落后的农村学校，一支粉笔、一本书已经远远满足不了学生蓬勃的求知欲，“班班通”把全国最丰富、最优质的教学资源引入到每一个教室，每一位教师都应该领悟到它的重大意义，转变教学观念，提升基本素质。要积极地学习使用它，在一个信息技术日新月异的时代，不能心生畏惧。

其次，创设环境，提供支持。

学校给每一位老师都提供相应的学习机会，计算机骨干教师接受上级部门培训，熟练后引导我校青年教师学习应用，再由青年教师为中老年教师做示范引导。每学期的校际公开课都规定使用多媒体教学，组织青年教师参加各种类型的多媒体比赛。鼓励日常教学使用多媒体设备，以活泼课堂，提升教学质量。经过一年多的坚持，我校教师对多媒体教学设备都能熟练使用，有的老师设计的课件曾多次获奖，学生们对多媒体教学也越来越感兴趣，开拓了视野，教学质量也有了一定提高。再者，完善制度，加强管理。

广泛而有效率的应用多媒体设备，需要规范化的管理。“班班”通做为班级教学基本设施，需要每一个班老师和学生的维护。我校以各班班主任为设备负责人，领导任课教师和学生正确使用它，并保证教室设备的清洁隆卫生。出现问题，班主任及时上报学校，学校会尽快安排维修。我校一般两周会安排专职管理员对各班设备进行排查，尽最大可能保障多媒体设备的`完好及正常应用。

持续改进，不断投入，也是我校在多媒体教学工作上的一贯方针。在良好的硬件条件，我校多方面提升设备应用效率，开放专门电脑室，方便查找资源。每人配置专业电脑，提高信息技术能力，收集优质课件资料，整合学校资源，为教师应用教学资源全方位创造条件。

相信随着技术的发展，应用能力的提升，管理制度的完善，我校会以更快、更稳健的步伐在多媒体教学的在道上努力前进！

**3设备科的工作总结精选**

今年以来，设备组在集团公司以及榆神能源化工有限责任公司的正确领导下，以集团公司20\_\_年工作会一届二次职代会精神为指导，紧紧围绕公司年初确定的工作目标，团结协作，狠抓落实，顺利地完成了上半年的工作计划。20\_\_年上半年工作完成情况

1，4月25日，设备组参与了西湾煤炭资源综合利用项目厂前区基础工程设计审查会，掌握了厂前区的总平面设计、各专业方案等，了解了目前存在的问题和解决各问题的方案，并听取了专家们的宝贵意见和建议。

设备组根据榆神能化目前的工艺路线，与国内外设备制造厂商进行前期的交流，搜集各种设备的信息,为以后工作的更好的开展做准备。比如，我们先后与抚顺机械设备制造有限公司、双良节能系统股份有限公司、大连宏鼎科技有限公司、张家港市江南锅炉压力容器有限公司、常州市可慧制冷设备有限公司等相关企业的有关人员，就其设备的使用条件、基本参数、易损件维护等相关问题进行讨论。在自动化方面先后跟爱默生、华为、ABB等进行多次技术交流，并应邀参加了20\_\_（第六届）工业以太网技术与应用论坛，使员工更好的了解行业最新动态，为以后设备选型打下基础。

2，按照公司年初确定的工作目标，设备组对项目厂前区的主要设备锅炉进行了设备选型、前期询价、技术方案论证等工作。主要考查的有陕鼓西安锅炉公司的SZL10-1.25-AII型组装蒸汽锅炉，其主辅机以及安装运输费用总计146.23万元。渭河锅炉厂的

SZL10-1.25-AII型组装水管锅炉，其总费用138.90万元。另外，我们还同时考察了扬州正宇锅炉以及安徽博瑞特热能设备股份公司锅炉，通过多家性价比比较，力争设备选择最优化。

3，为了提高设备组成员的管理水平和理论知识，设备组组织学习了管理制度及煤化工方面的知识。1月份，学习并掌握了项目管理制度，包括项目建设的管理制度、项目建设的基本流程、项目建设的管理办法；2月份，学习了煤化工工艺流程，了解了煤化工的原理、国内煤化工流程及煤化工操作，同时还了解了国外先进的煤化工工艺流程；3月份，学习了领会了煤化工设备的选型要求，掌握化化工设备的选型原则等知识；4月份，重点学习煤化工设备的设计规范，对煤化工设备进行了深入的\'了解；5月份，了解国内标准与国际标准、国内牌号与国际牌号的区别，为以后的施工打下结实的基础。6月份，正在学习专用设备的工作原理及操作，为以后开车生产做准备。

4，设备组前往柯林斯达实验基地，对带式炉低温热解装置、自动控制系统、热风炉、风机、分离器等设备有了直观了解。

半年内对各方面知识的学习，设备组各成员受益匪浅，大家对设备管理、工艺流程、设备专业知识都有一定的收获，对以后的工作有切实的作用。

20\_\_年下半年工作思路和设想

1，继续开展技术、制度培训工作，将设备组打造成一个技术过硬，素质超强的队伍。

2，继续开展技术交流工作，使员工了解行业最新动态，收集相关设备信息，为以后更好的开展工作做准备。

3，加强部门管理职能，为全公司服好务，在专业管理上提供引导与支持。

总之，20\_\_年是设备组前期设备考察、管理工作最为重要的一年，任务异常艰巨，但我们只要努力拼搏，团结协作，就一定能出色地完成公司交给的各项任务，为实现煤制油事业的光荣梦想，贡献我们全部的光和热。

设备组

二一二年六月五日

**4设备科的工作总结精选**

20\_\_年维修全体员工在公司各级领导带领下，严格遵守各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以工段的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，以降低维修成本和缩短维修工时为目标，在不断学习，总结工作经验与教训中前进。维修工种工作环境比较复杂、脏而累，但工段的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色地完成了各项工作，为车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。为了始终做好服务后勤兵,保障各工段的正常运行，现将这一年来的工作总结如下：

(一)加大管理力度，确保安全生产

安全，是一个钢铁企业持续发展的根本，维修班组时刻遵守着厂里的各项规章制度，每位员工严格要求自己，以“安全第一”为前提，去展开各项检修工作。维修工段主要担负着全厂各类机械设备的维修、维护及保养工作，工作面广、作业点多，安全生产对我们维修工段尤为重要。为此班组在每天的早会中总结前一天工作中的经验和不足，发现问题及时纠正，时时提醒和督促班组成员必须重视安全，做到防患于未然，杜绝违章，使安全警钟长鸣。并加强了检修作业安全生产标准化。旨在增强全员的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。我们工段在工作中时时注意和排查身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。

(二)加强班组建设、增强班组管理

班组建设和班组管理是搞好企业的基础，也是一个落脚点，最主要是发挥班组成员创新力和团结凝聚力。在平时检修工作中，加强班组成员理论学习，更好地掌

握操作技能，提高自身素质，不断学习新的\'管理理念，处理问题及时果断勇于承担责任，发挥团队绩效和默契相互交流和沟通，让班组成员多提建议为班组建设尽自己一份力。

(三)克服检修困难，促进生产任务的全面完成。

我们维修工段在今年很好地保障了全厂设备的正常运转，除非正常停机情况外，在我们自己管辖的设备里没有因管理不当或检修故障而造成损坏设备、停机等情况发生，设备运转率达到90%以上。而且对设备的相关技术和安全改造做了大量的工作，保质保量地完成了任务。特别是在今年8月和11月的全厂停车大检修中，维修工段全体成员更是体现出班组成员不怕苦，不怕累的顽强作风。大检修原计划为7天时间，我们工段提前做好各项准备，人虽然少，但我们打破以往检修模式，成立4个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工明确，团结一致，每天连续工作6个小时以上奋战在各自的检修工作中。几天时间里，疲惫的身影总显现在每个员工的身上，但没有一个人叫苦叫累。最终在全体员工的共同努力下6天时间顺利完成了转炉系统、混铁炉系统、氧枪系统、下料系统、连铸系统、这些大型设备的各项检修任务。

(四)以加强检修力量，提高班组成员综合素质为目标。

培养一支德才兼备的维修队伍，一直是工段的工作重点。为此，工段始终将班组成员的职业技能培训和学习工作放在首位，长抓不懈。为了提高工段人员的整体技术水平，增强大家的实际操作能力，让年轻员工在外聘人员的指导下，亲自上手，逐步接触和检修关键部位，积极听取外聘人员的意见。就这样我们对结晶器、缩机进行逐台整修，及时发掘隐患并随时消除。

(五)控制检修成本，变废旧为新。

提倡“节约光荣、浪费可耻”，节约是创造利润、保护环境，是企业的核心竞争力，也是企业兴衰成败的关键！提高资源利用率，强化节约理念完善节约措施。全面消除车间跑冒滴漏是我们的宗旨。在这一年里，设备等出现的跑冒滴漏、阀门更换、垫片更换、轴承更换、维修设备、及各类机械检修任务1000多项次，极大地保证了设备的稳定运行，减少了消耗，保障了生产。

回顾将要结束的20\_\_年，维修工段虽取得了一些成绩，但也暴露了我们的很多不足：①本工段维修力量缺少、在大中修时比较吃力，尤其是抢修中，检修时间难以保障。②倒班班组人员少，熟练工仅有一半，经常运转设备的检修不能同时进行，制约了检修进度。③员工的技术和业务水平，对大局观的认识仍需加强；④分析和解决问题的能力欠缺，独立处理问题的能力有待加强；⑤对现场班组安全教育不足。下一步我们要加强员工的思想素质建设，加强业务理论和实践相结合的学习；对班组进一步强化安全学习和管理，在今后的工作中加倍努力，取长补短，使班组更加优秀，为今后公司的发展壮大而奋斗。

20\_\_年工作计划

一、 设备管理方面

1、加强现场设备巡检，及时消除设备隐患，确保设备良好运行，根据厂部的要求，加强对设备的维护和润滑管理，把原有的制定的巡检制度包机制度，设备润滑制度条款要进行细化，对钢厂的设备实行定点巡检，包机到人责任到人。

2、加强设备技术档案，完善技术资料，对设备检修过程记录，通过对技术档案的检查，可以查出原因。

3、严把设备检修质量关，设备检修质量的好坏直接影响到设备运 转的稳定性。

4、从节能降耗方面

（1）积极进行修旧制度，技改措施

（2）降低成本和消耗

二、培训方面

（1）对新连铸设备原理及维护和事故预防措施

（2）对新连铸检修的危险点及注意事项

（3）对装配人员技术培训

（4）三规一制学习

三、设专业的点检查员

四、促进员工的积极性杜绝工作中的拖拉推委现象，特制定绩效分数，亮化考核制度。

五、安全方面

认真组织员工的安全意识，对员工存在的不安全行为讲说教，对员工加强对危险源点的认识，学习并让其掌握基本应急防洪措施，以减少人中员及设备事故发生的几率。

维修工段

20\_\_年1月2日

**5设备科的工作总结精选**

为了满足机械设备施工生产的需要，并加强了设备安全使用管理，以提高设备的完好率和利用率，减少事故损失，为保障施工做好充足准备。结合我队实际情况，对我队使用的各类设备进行了全面认真的检查。检查中发现存在一些不足之处，希望今后能予以改正，加强机械设备的检查和保养，把机械设备维护保养工作落到实处。

一、今后要经常对所有机械设备操作人员进行安全教育，认真学习有关安全知识，提高防范意识，牢固树立“安全第一，预防为主”的思想。

二、软轴棒应保持清洁，使用前检查各部位连接牢靠，旋转方向正确。操作时应自然垂直的沉入混凝土中，不得用力硬插，也不可全部插入混凝土中。

三、电焊机电源电压一定与要求相符。焊机电源输入电缆连接一定要正确可靠。应对接地导体进行日常检查，确认其是否接好。特别注意插头是否松动，以免接触不良。

四、混凝土切割机开机前应检查各部位螺栓，螺母有无松动，检查电源、接线有无漏电现象；锯片旋转方向与防护罩标注方向是否一致。检查无误后方可开机工作。在非工作状态时，严禁锯片着地，以防锯片变形损坏。

五、型材切割机开机先空转十分钟，确认机器转动灵活、无杂音砂轮平衡方可使用。轴承中的润滑脂，一般隔六个月需更换一次，一年进行一次，检修时，应将机器全部拆开，清除内部积尘和油污、清洗轴承、调换轴承润滑脂。

六、潜水泵启动前检查水管结扎是否牢固，放气、放水、注油等螺塞均应旋紧，叶轮绝缘应良好。工作电压应与水泵要求相符。每周应测定一次电动机定子绕组对地的绝缘电阻有无下降。每月检查一次泄漏量（流出的水和油）。

七、打夯机每天工作后应清除夯板上的泥沙和附着物，保持夯机清洁，并检查螺栓有无松动。每工作30h更换机油一次，每0.4kg更换三次后，每工作100h更换机油一次。电动机要注意防潮。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找