# 污水厂工作总结报告(共4篇)

来源：网友投稿 作者：花开彼岸 更新时间：2024-06-24

*污水厂工作总结报告1>一、促进我国城市污水处理工程管理推进的措施与方法1、转变观念，引导相关部门对污水处理工作的重视城市污水处理工程管理部门对工作的观念和态度直接决定了城市污水处理工作推进的程度，在实际的发展过程之中应该积极转变相关部门的观...*

**污水厂工作总结报告1**

>一、促进我国城市污水处理工程管理推进的措施与方法

1、转变观念，引导相关部门对污水处理工作的重视

城市污水处理工程管理部门对工作的观念和态度直接决定了城市污水处理工作推进的程度，在实际的发展过程之中应该积极转变相关部门的观念，让上级管理部门对城市污水处理工程管理工作引起足够的重视，并出台相应的政策与措施，只有这样才能推进我国城市污水处理工作的推进，为城市污水处理工作的进步与发展保驾护航。

2、完善污水处理工程设计

污水处理需要依靠相应的处理设施，科学的工程设计是促进城市污水管理工作推进最为有效的措施，在实际的工作过程之中，我们应该采取积极的措施和科学的方法对城市污水处理工程进行科学的设计。这些设计包括埋深、泵站等多方面的设计，这些工程设计看似简单，但是在实际的设计过程之中我们会发现很多的问题，这些问题需要我们逐一分析，各个击破，制定出有效的方式完善污水处理工程设计，促进我国城市污水处理工程管理工作的不断推进。

3、提高污水处理工程管理人员的素质

城市污水处理工程管理工作人员的业务能力与综合素质是污水处理工作推进最为直接的影响力量。为了推进我国城市污水处理工程管理工作的发展，我们必须采取积极的措施提高污水处理管理人员的业务能力与综合素质，只有这样才能为我国城市污水处理工作的进步与发展提供人员支撑。提高工作人员业务能力与综合素质的方法是多种多样的，其中较为显著的几个方法为：其一，提高相关人员的意识，积极引导员工进行自学，努力更新自我的知识体系，这是促进管理人员业务能力提高最为有效与科学的方式；其二，对员工进行集中培训，通过这样方式完善与更新员工的\'知识体系，从而提高员工的业务能力与综合素质。

4构建完善的污水处理工程管理体制

污水处理工程管理工作的推进不能仅仅依靠某个人的努力工作，这是一项系统的工作，因此我们应该构建科学的工程管理体制，明确各个部门的工作内容，各个部门分工合作，共同推进我国城市污水处理工程管理工作的推进。

>二、结束语

城市污水处理工程管理是我国市政管理的重要组成部分，对于城市环境的改善与城市生活水平的提高有着极为重要的作用和价值。在现代城市管理管理之中，我们要充分重视成熟污水处理工程管理工作的推进，积极采取相应的措施推进城市污水处理工作的不断改革，为城市带来更为宜人的生活环境。

**污水厂工作总结报告2**

在不知不觉的繁忙工作中我们迎来了新的一年，20xx年是有意义的、有价值的、有收获的一年。回顾这一年的工作，作为污水处理厂的一名员工，我被企业的蓬勃发展和公司同仁之拼搏的精神感染。

过年一年我在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身坚持不懈地努力，在工作上取得了十分突出的成果，但也存在了诸多不足和缺点。

现将过去一年的个人工作总结如下：

>一、厂区建设

一、及时跟进厂区土建建设情况，每日到现场考察监督土建工程进展情况，确保工程保质保量按时完成。力争省优工程，为以后进水运行提供最基本的保证。

二、全面跟随安装工程师进行污水处理设备及其他设备的安装调试，在安装过程中努力学习这些设备的性能、作用及简单维护修理工作。为以后运行提供技术支持。

三、参与管网的建设工作。由于初期建设人手不足，我主动到管网建设标段进行安全管理工作。对管网建设中的标示牌、护栏、安全标记、用电安全及高空作业进行全面管理，做到全年无一起安全事故发生。

四、努力提高工作各种技能，到兄弟单位进行参观学习。在7月初，我厂职工在领导带领下到xxxxxx污水处理厂学习，学习期间陪同其人员全程工作，对污水处理的基本理论知识，日常巡视及工作制度全面学习，体会深刻，为我厂运行提供技能基础。

五、参与运行管理。对全厂生产运行进行管理，加强员工之间的协作精神，促进集体意识，使大家在工作中互相团结，劲往一处使，力往一处出，使各个工种连接顺畅，运行正常。

六、对员工进行专业知识培训。在培训期间，对污水处理日常知识，巡视内容，巡视路线，表格填写，安全教育等进行全面培训。培训中使用内部教，请专家到现场解说等方法，使员工熟练掌握污水知识。

七、全年实现安全生产。

安全生产是企业经济工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，全年顺利实现了无事故安全生产。

八、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是改良型氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自9月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近一个半月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、时间紧迫的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种成活。菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出厂水达国标。

九、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，根据公司的统一部署，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

厂领导主持召开由各科室负责人、班组长参加的生产专题会议，要求广大员工自觉提高节约意识，从身边的小事做起、从工作的点滴入手，开展“节约一张纸、节约一度电、节约一滴水、节约一升油”活动，使节约意识深入人心。

>二、管理人性化、规范化、科学化，员工整体素质不断提高

（一）推行竞聘上岗、定岗定薪，实现改制后的平稳过渡

在公司的统一部署下，我厂通过严格、规范的考核选拨出了自己的管理队伍，一般员工的工种分配也随后完成。在执行公司薪酬制度的基础上，我们结合本厂的实际情况，灵活考虑了各种综合因素，对部分员工的工资做出了一定调整，并得到了广大员工的理解和支持。在运行中，依据生产实际进行了几次小范围的人员调整，人力资源得到了最合理的优化。现广大员工心态平和、稳定，安心本职工作。

（二）完善规章制度、建立激励机制，员工工作积级性大大提高

为规范管理，我厂将各科室（班组）的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室（班组）组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。通过规章制度的落实与执行，我厂的日常管理更为规范。

（三）多种形式相结合，加强业务培训，提高员工队伍素质

为使企业立于不败之地，只有不断提高员工素质，增强企业团队精神。为此，我厂采取“引进来”的方式，多次组织员工进行业务培训，培训内容涉及：工艺流程基础知识、城市污水处理操作规程、污水厂运行管理要求、自动化控制系统基本原理、安全生产知识、环保政策法规等知识，进一步加深了员工对本厂基本情况的了解，掌握本岗位各种机械设备的.运行操作规范，具备处理突发、应急事件的能力。同时，我们还采取“走出去”的方式加强技术骨干的业务能力。今年，先后派出技术人员去往武汉落步嘴、河南漯河污水厂实地考察、学习，为活性污泥菌种驯化、自动化运营管理以及生产设备的运行、维护积累了宝贵的经验。我们还委派员工参加了由省排水协会组织的为期半个月的化验人员业务培训，污水化验人员的业务素质得到增强。除此之外，我厂还积极开展爱岗敬业活动，并将该活动与绩效考核紧密结合起来，通过这一系列的连动措施，员工的业务技能和实际操作水平得到大幅的提高。

（四）营造人文管理氛围，建立有自己特色的企业文化，为员工提供一个成长和发展的空间

“绿色人文、治污净水、开拓创新、造福人类”是我厂的质量、环境方针。我们也是这样努力去做的。年龄结构轻、思想活跃是污水厂员工的一大特色。怎样顺应年轻人的特点，充分发挥他们的优势与特长，是厂领导一直考虑的问题。厂领导不是一味的抵触，而是加以适度的引导。为鼓励那些有一定写作基础热爱文学的青年，厂部经研究决定，对在公司内部刊物《南方水务》《郴州日报》等省市报刊上积极投稿的员工给予一定的物质奖励。为员工提供了一个展现自己才华的平台。同时，根据员工工作的实际需要，我厂在原员工食堂仅开设中餐的情况下，增设了节假日餐及晚餐，解决了上倒班人员的后顾之忧。此外，还增设了活动室，解决了厂区地理位置偏僻、员工中午回家不便的“老大难”问题。另外，我厂还从有限的活动经费中划拔出资金，添置了乒乓球台、羽毛球拍等体育用品，极大地丰富员工业余文化生活。

污水处理工程，保持我县可持续发展，造福愚蒙的基础设施建设项目，对于解决城市污染问题，提高市民生活质量，为我县创建“全国卫生文明城市”发挥了不可替代的作用。同时，污水厂也是各级主管部门关注的焦点。

(五)、存在的问题和下年度的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成省建设厅下达的污水处理量指标。在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

**污水厂工作总结报告3**

20\_年6月20日，后勤管理部邀请专业污水处理运维公司工作人员来我院进行医疗废水处理技术专题培训。

培训工程师着重讲解医院污水流程，从废水的危害、组成、处理工艺等方面进行了分析。针对医院废水的处理标准和发展趋势进行了阐述。讲座期间，多位老师针对废水处理感兴趣的问题与培训专家进行了讨论。

通过这次培训，大家较深入了解了医疗废水处理技术，进一步提升了环保意识，为医院环保工作起到了推进作用。

**污水厂工作总结报告4**

>1、工程概况

为满足陕西省森林工业职工医院环保三同时要求，拟实施污水处理工程，污水处理工艺选用MBR工艺，MBR工艺将生物降解、沉淀、过滤集中为一体，减少了处理设施数量，可使运行成本降低，故障点减少，节省占地面积。建设一座处理量为360m3/d的污水处理站。

>2、工艺流程

医院污水进入调节池调节水质水量。在调节池内设置格栅，用以拦截污水中的大块漂浮物，有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。污水经调节池提升泵提升至MBR反应器，MBR反应器放置中空纤维膜组件，污水浸没膜组件，通过自吸泵的抽吸，利用膜丝内腔的抽吸负压使污水中的污染物去除。出水经紫外线消毒后达标排放。

>3、工艺介绍

设备格栅1台，用于拦截较大块的漂浮物，以保证后续设备的正常运行。栅渣需定期清理，可随垃圾处理，格栅材质为不锈钢。

调节池设计

调节池1座，用于调节水质水量，全地下钢砼结构。调节池内设置提升泵2台，1用1备，通过液位开关控制提升泵的启停。水泵技术参数：流量：15m3/h，扬程：22m，功率。水池内设置液位开关。

膜生物反应器

污水由调节池提升泵打入MBR反应器，MBR内放置中空纤维膜组件，污水浸没膜组件，通过自吸泵的抽吸，利用膜丝内腔的抽吸负压来运行。膜组件的材质为聚偏氟乙烯（PVDF），公称孔径为μm，是悬浮固体、胶体等有效屏障；中空纤维膜丝较细，有较好的柔韧性，能保持较长的寿命，即使有膜丝破损的现象发生，由于膜丝内径仅为270μm，可被污泥迅速阻住，对处理水质完全没有影响。

在污水处理站内设置两个清洗槽，定期对膜组件清洗保养。本工程采用鼓风机曝气，除提供微生物生长所必须的溶解氧之外，还使上升的气泡及其产生的紊动水流清洗膜丝表面，阻止污泥聚集，保持膜通量稳定，设计气水比为25∶1。MBR中产生的剩余污泥很少，定期排至污泥池。风机HC-801S3台，2用1备，参数：风量Q=，风压，功率P=。MBR出水由自吸泵抽吸至紫外杀菌器，自吸泵出水管上安装玻璃转子流量计，以便于观察水量和膜组件堵塞情况。MBR内设置浮球液位器2套，高水位开泵，低水位停泵。MBR反应器处理能力为360m3/d，箱体尺寸为××，有效水深，采用不锈钢组合式水箱。

紫外线消毒器

紫外线消毒是利用波长范围是200nm～275nm的紫外线照射，使水中的各种细菌、病毒、寄生虫、水藻以及其他病原体受到一定剂量的紫外线辐射后，其细胞组织中的DNA结构受到破坏而失去活性，从而杀灭水中的细菌、病毒以及其他致病体，达到消毒杀菌和净化的目的，紫外线杀菌速度快，效果好，不产生任何二次污染。经过多方面比较，本工程采用紫外线消毒，采用紫外线消毒仪一台，照射强度为25uw/cm2～30uw/cm2，照射时间为10s。

>4、电器控制

动力线由院区配电房引入，用电缆供至污水处理站控制间的控制柜内，并作重复接地，接地电阻符合标准要求。整个系统设有失压保护，避免停电后突然来电时电动机的自启动，并设置有发生意外时的急停开关及异常情况下的故障报警。站内供电采用放射状引入各用电设备点，以提高供电的可靠性，同时各设备用电均单管单线，信号线路与供配电线路完全独立，有效避免了电路之间的干扰，保证了各污水处理设备的正常、稳定、可靠的运行；同时为将来设备电路的检修和维护提供方便，可根据情况逐个检查，而不影响污水处理站其它设备的运行，有效保障污水处理效果。室外线路均采用国内知名企业的名牌电缆，以确保供电安全以及设备的运行要求。有效、稳定、安全、可靠的控制系统，对于整个污水处理站的正常运行起着至关重要的作用，直接关系到污水处理的效果。

本污水处理站电气控制系统所用主要元器件均采用进口设备。系统控制箱上安装触摸显示屏，全中文菜单，可显示完整的系统流程及设备工作状态，实现对系统设备的监视、操作与控制和报警，与控制箱面板上的`按钮同时可以对设备进行操控，形成系统运行“双保险”，确保其正常、可靠运行。根据工艺要求，污水提升泵的启停为全自动运行，均设有自动/手动控制。当选择自动控制时，整个处理过程由PLC根据液位高低及时间程序进行控制，当选择手动控制时，各个设备根据需要进行人为控制。

（1）整个处理系统运行大部分由PLC自动控制来完成。

（2）提升泵的开停由水位进行控制，中水位开泵，低水位停泵。

（3）风机采用自动控制，一天切换一次。

（4）各类电气设备均设电路短路、过载保护装置，以确保电器设备安全运行。

（5）各动力设备启动均采用直接启动。

（6）自控及电器设备关键部件选用进口产品。

>5、运行效果

该工程已通过环保部门的验收。

>6、工艺特点及经济分析

工艺特点

（1）消毒效果好。传统处理工艺由于出水悬浮物浓度高，细菌与病毒可以附着或包裹在悬浮絮体中而不易被消毒剂杀灭，MBR工艺中膜组件采用中空纤维膜，属于微滤膜的范围，利用膜分离作用能有效拦截污水中的细菌，减少后续消毒药剂量；同时由于MBR出水悬浮物浓度非常低，细菌与病毒失去屏障，更易于被杀灭。

（2）出水水质稳定。膜生物反应器是膜技术与传统的活性污泥生化处理技术相结合而成的一种新的污水处理工艺，以膜分离过程取代传统工艺中的重力沉降过程，解决了传统工艺因固体颗粒的沉降性不好而使活性微生物流失，最终造成系统失效，不能保证出水水质稳定的弊端，污泥停留时间和水力停留时间完全分离。膜生物反应器对于来水水质的变化和运行情况的变化均有很强的适应性，最终能很好的完成固液分离过程，保证出水水质的稳定。

（3）高处理能力。超滤膜截留了绝大部分微生物，使得反应器中微生物种类和总量都非常丰富，反应器中维持高MLSS，低F/M，能使有机物深度氧化，减少剩余污泥的排放。反应器能够同时进行硝化与反硝化作用，成功地除氮，污泥保留时间相当长，从而完全保留体系中缓慢生长的硝化细菌。

（4）工艺流程简单。传统工艺包括物化、生物+物化、生物+生物+物化、活性炭深度处理等几种类型，而膜生物反应器与物化法相比，可以节省物化法昂贵的药费、电费；将它与传统生物处理相比，可将生物处理流程中的曝气池、二沉池和污泥浓缩池等烦琐的单元集MBR池与一体，然后将膜浸没到MBR池中，生化过滤后出水，工艺简单易于管理。

（5）节省占地。由于工艺流程简单，处理单元少，水力停留时间小于传统活性污泥法，所以池容小，结构紧凑。与传统处理中采用的活性污泥法或接触氧化法相比，占地是传统水处理的1/4～1/2。

（6）易于实现全自动控制。整机能够实现自动间歇运行，系统泵阀自动遵照程序启停，设有水位自动控制、膜污染控制、故障报警等控制面板，集中模块化，便于观察。

（7）低投资、低运行。由于设备少工艺简单，所以一次性建设成本和长期运行费用都要低于传统污水处理设施，并且省去絮凝等昂贵的药费。

经济分析

MBR系统的装机总容量约为，运行功率为，运行电耗为(kWh)/m3[电费按元/(kWh)计]，运行费用约为元/m3。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找