# 制药巡检工作总结报告(必备11篇)

来源：网友投稿 作者：落花人独立 更新时间：2024-07-15

*制药巡检工作总结报告1调度员最基本的职责就是执行力要强，面对领导下达的任务，将不折不扣的完成，每天开会我都会将领导将的重点记到本子上，进入车间后一条一条的进行落实，把生产中重要的问题传达给车间主任或者班长，并监督其执行情况。遇到客观性不能解...*

**制药巡检工作总结报告1**

调度员最基本的职责就是执行力要强，面对领导下达的任务，将不折不扣的完成，每天开会我都会将领导将的重点记到本子上，进入车间后一条一条的进行落实，把生产中重要的问题传达给车间主任或者班长，并监督其执行情况。遇到客观性不能解决的问题时，先汇报给领导，待领导裁决后在进行执行，绝不改变领导的想法和安排；执行安排时，雷厉风行，能当班做完的不推到下一班，能3分钟做完的，不5份中作完。保证工作质量，将车间生产执行好、落实好、监督好、服务好！

**制药巡检工作总结报告2**

本次实习的地点是xx集团赛特有限责任公司，该公司是国家特大型制药企业xx集团有限公司和新泰市青云街道办事处合作组建的股份制企业，公司创建于19xx年，20xx年4月7日通过国家GMP认证复检。由于本次实习的时间比较仓促，我们在该厂的主要是对药厂GMP的一个实习任务。

在国际上，GMP已成为药品生产和质量管理的基本准则，是一套系统的、科学的管理制度。实施GMP，不仅仅通过最终产品的检验来证明达到质量要求，而是在药品声场的全过程中实施科学的全面管理和严密的监控来获得预期质量。实施GMP可以防止生产过程中药品的污染、混药和错药。GMP是药品生产的一种全面质量管理制度。当今时代，竞争愈来愈激烈，产品质量是各个制药企业恪守的、苦心经营的竞争法宝。而GMP提供了保证药品质量的制药企业的基本制度。

对于我这个一直在学校呆着毫无社会经验的学生来说，陌生的环境让我很是不安。非常幸运的是，我所到的公司，遇到的每一位员工都给予我最真切的帮助，宽容我的过失，甚至不仅帮我改正，更给予鼓励。我把自己当作团队的一员，真切地感受到相互配合完成工作的\'快乐。从实习的第一天，我便做起了记录，将发生的点点滴滴记下来，有收获，有教训。

我任然清晰的记得第一天到达工厂的情景，我被分到了三车间，车间的负责人首先向我们介绍了车间的布局，略微学习了一下他们对员工的管理制度，便穿上工作服进入生产车间，期间车间主任还给我们介绍了该车间主要生产的药物：辛伐他汀片。

进入车间，主任便给我们分配了岗位，我很不辛的被分到了包装生产线上，一个不需要太多工艺知识的岗位。但是我在包装上学习的很开心，我们每个新学员和包装上的老师傅们的关系都很融洽，就这样通过我们大家共同努力，完成了一次次的任务，每一个新学员都由衷的开心。

在为期半个多月的实习里，我就像一个真正的员工一样上班，感觉自己已经不是一个学生了，天天早上六点半起床，七点半准时到车间换好工作服进入工作状态。实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗、托岗、闯岗、不缺勤，没发生过任何意外事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力。

在短短的实习中我们很难接触GMP的一些核心技术，我所见识到的该车间所有生产过程都符合GMP的严格规定，如：每两批药物之间的清场，每天包装工作结束后打扫卫生的要求等等。我觉得此次实习对一个应届毕业生来说非常重要，是我们离开学校接触社会的一个平台，是最真实感受社会的一个窗口。

实习是步入社会前的预演，允许犯错而且给你足够的机会改正；但真正踏入社会后，没人会宽恕你，犯错的代价往往是失去工作。再次感谢每一位老员工的宽容，感谢大家给予的经验和鼓励，我会将学到一切带到日后的工作中去，用勤劳和智慧在社会上立足。通过这次实习，学到了许多课堂上学不到的东西，增长了许多学识和见识，受益匪浅。通过实践，深化了一些课本上的知识，获得了许多实践经验，另外也认识到了自己部分知识的缺乏和浅显，激励自己以后更好的学习，并把握好方向。

总而言之，这次实习锻炼了自己，为自己人生的道路上增添了不少新鲜的活力！实习虽然短暂，但我到的东西却不少，学好专业知识是很重要的，但到工作地点实践、学习并积累经验更为重要。了解专业是必需的，但加强专业外的各种知识、技能的学习，认识社会也是不可乎视的。最后，感谢学校和老师为我们提供的这次宝贵的实习机会。

**制药巡检工作总结报告3**

不知不觉中20xx年已经悄然逝去、回顾这一年中的工作有成绩也有不足、但总的来说、在各科室的协同配合下、很好的完成了公司领导布置的各项工作任务、在全年的工作中对生产过程的每个工序都做到严格细致的抽查、尽量保证不留隐患、不留死角。使各种质量事故比往年有了明显减少。为了明年工作进一步提高工作能力、现将20xx年具体工作总结如下：

>一、具体工作：

1、及时完成公司生产所需原材料的检验入库工作。同时对不合格的原材料标记好记号后退回不准入厂。

2、及时完成飞彩销售公司来货质量检验以及是否违规使用氯酸钾的检验工作。

3、每日进入生产现场对各专职质检员、各生产班组进行质检方面的监督与指导。

4、配合上级质量检验部门对公司产品质量的检验、评审工作。

5、及时对产品销售后、出现的质量问题进行质量原因分析及认定、并监督出现质量问题班组进行质量改进。

6、结合生产科制定各工序新的生产模具及工具。

7、结合安全科及时完成危险废弃物的销毁处理工作。

8、根据生产需要及时完成各种生产品种的成本核算工作。

9、根据生产情况及上级安排及时对质检员及新工人进行质量技术培训。

10、每周参加6S小组组织的现场安全检查、对发现的质量问题及时进行纠正。

11、及时完成领导交付的其他工作。

虽然在20xx年的工作取得一定的成绩、但也存在着一些不足、具体表现在一下几个方面：

1、在质量检验过程中部分检验手段还不够科学、存有一定的漏洞。

2、检验经验还不是很丰富、而且工作创新意识还不是很强、对新制度的把握不是很及时。

3、面对突发问题反应速度不够迅速。

4、对危险废弃物的销毁处理缺乏主动性、一直等安全部门提出后才行动。

5、因自身能力问题、对质检员以及职工培训手段单一、培训效果没有达到预想效果。

6、在亮珠生产过程中的质量检验方面有些不足。

不管怎么说、20xx年都已经过去、取得成绩不足为喜、不足我也不会气馁、不管成绩和不足都只代表过去、代表以往的经验。展望20xx年、我会继续严把产品质量关、进一步加强原材料的进厂检验及产品过程的检验、结合生产部门研究新方法、新工艺、新技巧。努力提高合格率、降低返工率、返修率。给公司节约人力、财力资源。为公司的发展尽自己最大的努力。

**制药巡检工作总结报告4**

在20xx年首先要做的就是确定好测定蛋白质的方法，实验数据虽然不是最重要的，但也是过程的一种体现。

另外要学习好诚信管理体系，为诚信管理体系文件编纂工作打好下手。

对于成品检验数据的分析以及成品问题的汇总表会及时报告给领导。

对于20xx年我充满信心，相信自己一定会学习到更多有帮助的知识。

实习报告都有基本的格式，它主要是表述这一年或这一段时间的工作，让别人知道你在这一段时间的情况。以下是东北制药厂实习报告，欢迎阅读。

作为仍在象牙塔内学习的我们，非常有幸来到这个现代化、科技含量高而且人性化管理的制药厂。在这里，我们参观了厂内的加工工艺；我们结识了厂里的与我们年纪相当的技术工人朋友；我们与企业的副总经理伏女士进行了深入的谈话；我们还与常年往返\*和加拿大的负责新药研发的资深科学家王博士进行了交流。在这些天的交流学习中，我们学到了关于制药方面的专业知识、开拓了视野，更重要的是，我们几个学校的学生在对待企业还有自身发展的认知上，受到了相当的震撼。毫不夸张的说，这次实践，颠覆了我们以往的一些观点。而在这里，我主要想简单的谈谈关于企业文化以及大学校的学生应该如何从学校走向社会这两个问题。

**制药巡检工作总结报告5**

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间\_年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾这一年来，我作为公司质检部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。半年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，下面就是本人的年终工作总结：

一、工作收获

1、首件检验。我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。

2、巡检。巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关

3、异常反馈。在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

二、感想及体会

1、态度决定一切。工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考。岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习。要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、要进一步加强组件检验工作的系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的能力。

3、在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项组件的检验技能。

四、20\_\_年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

**制药巡检工作总结报告6**

对于刚进入生产部的我，对调度员的了解比较片面，岗位职责及业务水平都处于萌芽状态。但为了做一名合格的调度员，利用每天交接班时间虚心的请教两位调度班长，明白了调度员每天都要做什么工作、什么事该做、什么事不该做、遇到问题后该怎样处理......等等，在半个月内我熟悉了调度员所要具备的能力与责任；在车间遇到不明白的问题后，不碍于面子，向员工学习各种设备的操作和工艺执行情况，掌握生产一手资料，便于更好的监督车间、服务车间；我想，只有精通岗位业务，才能做到对生产的有效监管！

**制药巡检工作总结报告7**

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断发展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此，很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合，增强学生的动脑动手能力，让学生走上社会有一个良好过度，于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和巩固所学的理论知识，提高分析解决问题的能力，另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风，为以后的工作打下良好的基础。实习是在校大学生接触工厂的机会，是学生走上社会的良好过渡。因此，全校学生对这次实习热情都很高，下决心要好好利用这次机会充实自己。

**制药巡检工作总结报告8**

在公司的这一年里，本人工作认真、细心且具有较强的责任心和，勤勉不懈，极富工作热情；性格开朗，乐于与他人沟通，具有良好和熟练的沟通技巧，有很强的团队协作能力；责任感强，能完成领导交付的工作。和公司员工关系相处融洽而和睦，配合部门领导完成各项工作；积极学习新知识、技能，注重自身发展和进步。 在本部门的工作中，工作积极性高，获得了本部门领导和同事的认同。当然，在工作中我也出现了一些小的差错和问题，部门领导也及时给我指出，促进了我工作的成熟性。为更好地做好今后工作，总结经验，吸取教训，做如下总结

>一、 作为一名合格的检验员，首先要正确认识自己的岗位职责，以此来指导自己，促使检验工作顺利进行。

1、 对所负责产品进行检验，并对产品最终质量状况给予判定。

2、 根据检验情况对不合格品进行分类总结，并出具不合格品处置单。

3、 负责对零件检验报告的填写、自检记录填写。

4、 对负责的检验区5S工作进行清理。

>二、 要认真加强专业知识学习，尽快适应环境，更好的开展工作，本人努力学习专业知识：

一方面，虚心向同事请教，通过他们对工作的热情和积极性来规范自己的工作态度；另一方面，认真学习部门的各种检验规范等，如不合格品控制制度、部品检验控制要领（部品检验流程）、部品进货抽样检验规定、检验和试验状态控制规定、常用量具使用及维护、结构焊接件外观检验标准、镀锌质量检验规范、样品试制品检查要领等。从中汲取营养，努力掌握有关质量方面的专业知识，在最短的时间内把自己塑造成为一名合格的质量检查员

>三、 结合一年来的工作感受谈谈怎么才能做好检验员

1、 检验员必须要有一定的专业技术水平

2、 检验员必须要有较高的质量意识

3、 检验员应养成好学的习惯，善于分析总结，持续改进

4、 检验员要具备现场发现你问题的敏锐眼力

5、 检验员必须要有认真的工作态度、很强的执行力

6、 检验员要坚持原则，要有勤恳的共作态度

7、 检验员要善于团结同志，处理好人际关系

最后我想就这一年以来谈谈自己的感想和体会

1、态度决定一切工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。

2、勤于思考岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

**制药巡检工作总结报告9**

011 年很快就要过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千。在过去的 一年里，认真履责，积极工作;带领班组全体成员保质保量地完成了车间下达的各项目标任 务，并认真吸取教训总结经验，希望在新的一年迈向一个新的台阶。

今年二车间的生产任务比较重，但是由于洗瓶机老化，只能手动调节，而且故障问题频 繁出现。再者，技改后，更换了大量的新设备，但老式洗瓶机想要跟上节奏就相当困难，机 器都是半自动化，开关十三个每分钟要按顺序的扳动 30 多次，手在不停忙着的同时，还得 注意关擦推盘是否到位、气压、水压是否正常，心中默数水冲、气压次数、还担心针板出现 故障，可谓是注意力高度集中，而且灌封间经常发现已消毒、灭菌的西林瓶有水珠黑炎等一 系列问题。

在这么多情况之下既要保质保量的完成生产任务又要保证机器的正常运行， 又要 进一步的加大产量，可谓是难上加难。还有生产过程中当中经常会有程序不到位，必须要靠 手快速扶正，靠声音辨别有无异常。平常也要定期的检查针板、螺丝、针头等东西，做到问 题早发现早解决，才能更好的保证不影响到正常的生产任务。好在今年对针板、螺丝、针头 定期检查频繁，基本没有让断裂的情况出现，在车间员工的配合下，努力克服苦难、吸取教 训、总结经验，勉强还是能完成生产任务。今年值得庆幸的是：洗瓶基本顺利，而且故障出 现的次数明显降低了， 这与从事该岗位的员工是有直接关系的。

不过由于去年引进的隧道烘 箱机和旧的洗瓶机不配套，尽管一年的努力学习、掌握新设备的性能和操作规程，各种克服 倒瓶、破瓶等现象，但是还是没有能避免这些事情发生。不过我坚信，通过我不懈的努力， 一定会尽量克服这种事情的发生，保质保量的完成生产任务。

总之，这一年通过全班员工的共同努力，以安全第一，质量第一为工作主线，在车 间领导的正确领导和指引下，在全班员工紧密团结和奋斗下，以规范、高效、更好为追求 目标， 以人本管理为突破口， 切实转变思想观念， 牢固树立发展意识、 竞争意识和创新意识， 大力推动班组基础管理更上一个新的台阶。

能够完成各项工作指标来之不易， 但我们也清醒 认识到我们所做的工作离厂和车间的要求还很远， 我们一定与时俱进、 奋勇拼搏、 团结一心， 扎扎实实干好每一项工作， 为明年的工作打好坚实基础， 我们相信在我们大家的共同努力下， 华龙的明天会更加美好。

**制药巡检工作总结报告10**

在生产过程当中、有许许多多需要我们思考的问题，如何有效归范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数。再加上“三定”工作的有效开展，使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。总结出一套较为适合我班的运行模式。

**制药巡检工作总结报告11**

车间在全新的组织架构下开展工作，对车间的安全教育、业务培训工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了车间的年度培训计划，涵盖了车间质量管理、安全生产、设备保养、消防知识、体系管理等方方面面的内容。并结合车间实际，按照车间计划，有组织、有步骤地开展了车间培训工作。

1、消防知识、安全生产培训

月份，车间组织全体职工在进行了安全知识培训，整个培训过程轻松有序，培训内容通俗易懂。通过此次培训活动的开展，进一步增强了机组人员的安全生产意识和安全消防知识。消防宣传挂图的张贴悬挂工作是提高职工消防安全意识的重要手段，车间将《xxx消防法》宣传挂图贴在了车间一进门最为醒目的地方。通过组织培训和挂图宣传的形式，使车间全体职工牢固树立了“安全第一”的意识，为今后车间的安全管理工作打下了坚实的基础。

2、加强内退返岗职工的培训

今年有新员工职工分配至车间工作，车间领导高度重视，采取了由班组长牵头，具体负责的方式，对新员工的工作业务技能、安全生产知识等进行实际岗位操作培训。在20XX年月日起至月日期间的试用期内，新员工对待工作积极负责，认真向学习上岗操作技能，通过两个月的岗位实际操作，已经能胜任车间安排的岗位工作，得到了同事和上级领导的一致肯定和好评。

3、设备保养知识培训

为了保证生产的顺利进行，使生产的产品质量得到有效保障，让车间机台人员更好地了解改造后的设备，对生产设备进行切实有效的维护保养，在生产任务较为繁重的情况下，车间依然组织专人编写了相关培训材料，分班组、分时段由各班组长带领本班人员进行培训，为车间按计划顺利完成各品牌的生产任务打下了坚实的基础。

4、质量知识培训

质量是企业的生命，车间自成立之日起便将产品质量作为车间最为重要的管理工作来抓。为了使机组人员的质量意识得到进一步提高，有效保证车间产品质量，车间组织生产管理员、修理工和电工等在开展了“质量体系”文件培训向参会人员阐明了体系文件培训的必要性和重要性，要求车间全体员工，特别是机台人员要严格按照车间制定的质量方面的文件要求和质控方法对产品质量进行严格控制，使车间的质量管理水\*再上一个台阶。

5、标准化知识培训

为了跟上工厂“三标一体”标准化体系管理工作的进度，在车间领导的高度重视下，组织人员完成了车间“质量/环境/职业健康安全”标准体系文件的建立工作。因此，车间各班组根据本班上班时间，组织本班员工在活动分别对质量/环境/职业健康安全管理体系文件进行了深入学习，就有关三标一体理论知识及相关体系文件要求等，向参会人员做了深刻详细的讲解，并针对在线产品的质量控制、安全和设备保养三方面围绕车间实际，对与车间生产息息相关的重要体系文件进行了认真的学习。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找