# 2024年精品参观类的实习报告(优秀10篇)

来源：网络 作者：紫云飞舞 更新时间：2024-09-29

*精品参观类的实习报告一吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流徎，对这些企业有初步的认识。1.吉林机械制动厂业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品...*

**精品参观类的实习报告一**

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流徎，对这些企业有初步的认识。

1.吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械远转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有 然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与20xx年，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%——45%。

走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

我看到有的货位上还挂着很多与货位不相符合的货位布置板。货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，只有少量的木制和铁制托盘。这里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，没有昨天或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

经过一周的.参观实习，我们收获了很多。让我了解吉林机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识。走出校园，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛。在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自己所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应该清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，就业前景非常可观。但是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，但是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能将物流的专业理论和实际很好地结合。因此，要想将来为物流事业而奋斗，成为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应该培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自己的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业非常有帮助。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习。其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

**精品参观类的实习报告二**

1、认识滑坡与断层。

下午我们到达灵岩寺附近，开始下午的实习，主要是认识滑坡，断层以及一块花岗岩。

首先老师将我们带到实习地点，指着远处的山体让我们找出断层的上盘，下盘，断层线，断层面以及滑坡体，然后详细讲解了该处滑坡和短层，在山路的一边同学们边听边记，最后老师带我们去看了一块花岗颁岩，三号的实习结束。

2、认识苏庄断层。

六月四号，我们开始了第二天实习，首先是一处断层，这处断层比昨天的更有价值与意义，因为该处断层断距小，我们能看的很清楚上盘，下盘等，而且该处断层低。加深了对断层的认识。

3、地质罗盘的实习及背斜的判定。

地质罗盘仪是进行野外地质工作必不可少的一种工具。借助它可以定出方向，观察点的所在位置，测出任何一个观察面的空间位置（如岩层层面、褶皱轴面、断层面、节理面。等构造面的空间位置），以及测定火成岩的各种构造要素，矿体的产状。

**精品参观类的实习报告三**

20xx年x月15日——20xx年x月3日

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流，对这些企业有初步的认识。

1.吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械远转很快，工人们务必时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局证明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“职责、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化资料，工作注意事项等资料。那里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

2.长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司建立于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达20xx余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输潜力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。20xx年9月长久物流透过iso9001：20xx标准质量管理体系认证。20xx年1月被中国物流与采购联合会评为5\*物流企业，成为中国15家具备5\*物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运状况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区十分大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就能够保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在那里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业建立与20xx年，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%——45%。

走进京铁物流，那里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。那里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。那里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

我看到有的货位上还挂着很多与货位不相贴合的货位布置板。货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，只有少量的木制和铁制托盘。那里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，没有昨日或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。在那里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，能够方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息理解、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但此刻又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

**精品参观类的实习报告四**

20xx年x月15日——20xx年x月3日

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流徎，对这些企业有初步的认识。

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。

厂房中间部分摆着两排冲床，机械远转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。

每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。

厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。

进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。

这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。

其暂存区很大，但摆放并不整齐。

在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。

在介绍中我们看了长久物流的影像资料。

该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。

员工总数达20xx余人。

涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。

该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。

20xx年9月长久物流通过iso9001：20xx标准质量管理体系认证。

20xx年1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。

长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。

这样保证了长久物流每年100多万的运力。

在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。

发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。

第二，运输车开始准备工作。

其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。

其中外协车需要一头“装车确认单”。

第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。

并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。

其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。

每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。

其每个货位都是有据可查的。

入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。

这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。

当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。

这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。

其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。

每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。

我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。

工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与20xx年，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。

在吉林省其市场份额占到30%——45%。

走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。

这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。

有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。

这里也没有整齐高大的货架。

楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

我看到有的货位上还挂着很多与货位不相符合的货位布置板。

货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，只有少量的木制和铁制托盘。

这里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，没有昨天或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。

在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。

货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。

该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。

他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

**精品参观类的实习报告五**

工厂参观实习是高等院校工科学生学生的一门主要实践性课程，是学生将理论知识同生产实践相结合的有效途径。通过参观有关工厂，让我们能够在在实践中了解社会、在实践中巩固知识，既开阔了视野，增长了见识，又让我们认识到要树立理论联系实际的工作作风，为后继专业课的学习从事的技术工作打下坚实的基础。都说实践是检验真理的唯一标准，的确如此。如果没有生产实习，我们的理论知识永远只能是纸上谈兵。专业课学过多少门考了多少分都是空谈，今后也无法顺利的走上工作岗位。

4月8日，在博远楼教室召开参观实习动员大会。

通过一堂生动的知识讲座，指导老师讲解的发生的各种真实的安全事故的事例以及遵守安全规则制度的重要意义，讲解了生产车间过程中的安全防范问题。让我端正了思想态度。实习不是来玩耍的，而是一种生产学习，应该以严肃认真的态度来对待，在实习过程中时时刻刻不忘安全。

4月9日，xxx汽车有限公司

南汽的历史始于19xx年，多次荣获中国机械工业名牌产品、全国用户满意产品及江苏省重点名牌产品称号；南汽连续多年获得江苏省、南京市文明单位称号。20xx年7月22日，南汽成功收购了英国mg罗孚公司和动力总成公司的资产，为南汽再创辉煌寻求到了新的机遇。20xx年通过实施名爵汽车项目，南汽将有效地完善产品系列和实施产品结构的调整；全系列的发动机产品也将增强南汽在动力总成方面的竞争力，为后续产品的开发提供有力支撑，使南汽走出一条投资少、成本低、见效快的发展道路。南汽名爵在消化吸收英国先进发动机技术的基础上，设计和生产更贴近中国消费者需求的产品，适应市场变化能力高。南汽名爵完全掌握电喷标定技术，并根据中国市场环境和道路状况，对发动机进行适应性调整，使之更适合国内行驶环境，更符合中国人驾驶习惯。南汽名爵拥有全套的缸体、缸盖、曲轴、连杆加工线，发动机生产、配套都在国内，可为用户提供及时的零部件供应和全面的售后服务保证。

我们主要参观了名爵的发动机制造车间，我们看到名爵的生产线是整体从国外引进的，自动化程度之高在全国都是数一数二的。参观过程中明显发现每个生产班组的人数大幅度减少，机器人的运用明显增多。虽然不能说机器人生产线一定比人工装配生产线优越，但机器人按照既定的程序进行生产，精度肯定比人工的高得多，产品的合格率自然不在一个层次。从中我么可以看出自动化、先进技术对于生产效率的提高，产品质量的提高和企业竞争力的提升的重要作用。后来，名爵的讲解员又以ppt的形式给我们介绍了一下名爵的发展概况和汽车设计的总体过程，让我们切身体会到汽车的设计发展历程。

4月10日，南京依维柯汽车有限公司变速箱厂。

南京依维柯汽车有限公司变速箱分公司，具有30多年汽车变速器专业设计和制造经验。公司全套引进意大利iveco公司变速器生产技术，齿轮精度执行德国din标准。公司拥有压铸生产线、变速器壳体加工生产线、变速器轴类及齿轮加工柔f性生产线和平面封闭型总成装配流水线。

变速箱齿轮轴的加工工艺：齿轮加工原理有成形法和展成法两种。常见加工方法有滚齿加工、插齿加工、剃齿加工、珩齿加工和磨齿加工等。这个厂里头主要是用插齿加工，插齿加工是按展成原理加工齿轮的。厂房里头各种型号的型插齿机。插齿加工的特点：齿形精度高；获得的齿廓表面粗糙度较细；有利于提高工件的齿形精度和减小表面粗糙度；工件公法线长度变动量较大。

变速箱体加工工艺。采用挤压压力机浇铸，将预热后的预制块放入预热的铸型中，在重力下浇入液态金属或合金，然后在压头作用下使液体渗入预制块，液态金属在压力下凝固。

变速箱箱体机械加工生产线的安排是先面后孔的原则，最后加工蛛纹孔。这样安排，可以首先把铸件毛坯的气孔、砂眼、裂纹等缺陷在加工平面时暴露出来。

齿轮变速箱装配流水线：

1、变速箱底板和变速箱箱体联接；

2、安装固定轴；

3、主轴安装；

4、花键导向轴的安装；

5、轴承端盖的安装、固定端透盖的安装；

6、滑块拨叉的安装；

7、齿轮啮合面宽度差的调整。

4月11日，南京依维柯汽车公司发动机分公司。

南京依维柯汽车有限公司发动机分公司一家从事发动机专业设计、制造的公司。装备了900多台国内外先进的工艺设备、检测仪器和实验设备，建成了缸体、缸盖、曲轴、连杆、凸轮轴、附件箱等零件自动化生产线和4条发动机装配、测试生产线。

该公司的车间里对每一个工序零件的加工定位夹紧都采用液压式夹紧，定位表面的精度也非常高。凸轮轴的粗加工的工艺方法是采用靠模车床及液压仿形凸轮铣床，铣削的凸轮尺寸精度和形状都优于车削，直接进行精磨。连杆毛坯采用cad/cam模具制造技术，从而保证连杆毛坯的厚度和重量公差。连杆热处理方法是锻造余热淬火。连杆最常用的、最有效的强化方法是喷丸处理。要求毛坯精度较高的采用磨削加工。缸体大平面铝件加工普遍采用金钢石铣，铸铁件则普遍用用硬质合金可转位密齿铣刀，镗缸孔采用陶瓷及cbn材料等高效刀具。在孔的加工中大量运用了结构复杂的复合刀具。发动机装配采用流水线安装作业，刚进厂房就被立体式的流水线的巨大给震撼了。

实践才能出真知。这次实习的时间虽短，但是我们还是有了很多收获。通过对实习基地参观、学习，我们对本专业的学习有了进一步的了解和认识，了解到自己的专业知识还很欠缺，很多东西非得要到厂里看过之后才会更深深地明白其中的机理。这次实习是我们将理论知识与生产实际联系起来的很好的机会。同时也激发了我们的学习兴趣，增强了我们的专业自豪感。为日后专业知识的学习以及毕业设计等打下良好的基础。

这次生产实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，更多的是生产实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获。它让我们有了一种责任感，这种责任感促使我更加认真的学习，努力充实自己。我们刚开始实习或工作时，可能会搞不清楚自己该做些什么，觉得压力很大，在工作过程中多看别人别人怎样做，多听别人怎么说，多想自己应该怎样做，然后自己动手去多做，光动嘴不动腿是不行的，所以我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。同时，我们也看到了工作往往不是一个人的事情，是一个团队在完成一个项目，在工作的过程中如何保持和团队中其他同事的交流和沟通也是相当重要的。要有与别人沟通、交流的能力以及与个人合作的能力，合理的分工可以使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。个人想要获得好的业绩，必须牢记一个规则，我们永远不能将个人利益凌驾于团队利益之上，在团队工作中，会出现在自己的协助下同时也从中受益的情况。

最后，感谢学校给我们创造这次实习的机会，感谢领队老师的辛苦，感谢厂方人员的耐心讲解。

**精品参观类的实习报告六**

20xx年6月15日——20xx年7月3日

xx机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

本次实习主要参观xx机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流徎，对这些企业有初步的认识。

1、xx机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能够听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械远转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局证明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“职责、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化资料，工作注意事项等资料。那里是不一样品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最终我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，可是摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

2、长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创立于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达20xx余人。

涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输本事60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。20xx年9月长久物流经过iso9001：20xx标准质量管理体系认证。20xx年1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情景。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：

第一、销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。

第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。

第三，运输出库。

然后教师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区十分大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最终将数据录入电脑。这样就能够保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最终我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能够人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在那里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，并且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创立与20xx年，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在xx省其市场份额占到30%——45%。

走进京铁物流，那里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。那里的仓储空间很大，可是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅仅有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。那里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

我看到有的货位上还挂着很多与货位不相贴合的货位布置板。货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，仅有少量的木制和铁制托盘。那里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，没有昨日或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。在那里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，能够方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息理解、录入和发出的地方。

最终由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的`公司撤走了货物，可是此刻又要重新要求服务，所以那些货位布置板还要继续使用。

经过一周的参观实习，我们收获了很多。让我了解xx机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识。走出学校，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛。在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自我所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应当清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，就业前景十分可观。

可是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，可是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能够将物流的专业理论和实际很好地结合。所以，要想将来为物流事业而奋斗，成为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应当培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自我的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业十分有帮忙。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习。其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

**精品参观类的实习报告七**

毕业实习是对我们大学三年的一次综合性测验。我们要将所学的.知识应用到实践工作中，才代表我们三年的努力没有白费，才代表我们是合格的当代大学生。毕业实习又是我们步入社会前的一次实弹演习，考验我们能力，磨砺我们的意志，为我们 参加工作做好准备。我这次选择的实习单位是一家工厂，工作比较辛苦，正是为了锻炼锻炼自己。努力工作了两个多月，我相信这些付出不会白费。

学习理论知识的目的就是利用理论知识指导实践的工作。空学一脑子的理论，却不能胜任相应的工作是绝对不行的。因此我这次毕业实习的目的就是将学习中学到的7s理论运用到实践工作中，将理论和实际相结合，巩固在学校学到的知识；培养自己分析问题和解决问题的能力，并发挥自己的才能，在当代社会的激烈竞争中找到自己的一席之地。

：广东省佛山市顺德区北滘镇

美的制冷设备有限公司

（一）、美的集团家用空调事业部顺德工厂规模、经营范围和市场定位等信息的描述

美的制冷家电集团是美的集团的二级产业集团之一，下辖中国营销总部、国际事业部、家用空调国内事业部、家用空调海外事业部、冰箱事业部、洗衣机事业部、中央空调事业部、压缩机事业部及制冷研究院，共九个经营单位。

目前拥有员工7.4万人，拥有美的、小天鹅、荣事达、华凌等多个品牌。拥有中国最大最完整的空调产业链，主要生产家用空调、商用空调、大型中央空调、冰箱、洗衣机等家电产品以及空调压缩机、冰箱压缩机等家电核心配件，生产基地遍及全国，除顺德总部外，在国内的制冷家电集团在全国各地设有强大的营销网络，国内共60个具有独立法人资格的区域制冷产品销售公司，并在美国、德国、加拿大、英国、法国、意大利、西班牙、迪拜、日本、香港、韩国、印度、菲律宾、新加坡、泰国、俄罗斯、巴拿马、马来西亚、越南等地设有二十多个海外机构。

美的制冷家电集团一直致力于品牌、技术、服务、质量等综合优势的培育，建立面向全球客户的一体化组织运作体系和“柔性化”生产销售模式，从家用空调向商用空调延伸，从空调产品向冰洗产品延伸，从国内市场向海外市场拓展；以“秉承科技领先、为消费者创造一流服务”为市场理念，引导市场消费潮流；积极开展对外技术合作与交流，通过引进、消化和吸收各项核心及前沿技术，提升技术研发能力；建立科学、系统的人力资源体系，并运用世界一流的信息技术，推动企业管理水平向科学化和国际化稳步迈进。

我就职于家用空调事业部顺德工厂总装三分厂，总装三分厂隶属美的制冷集团家用空调事业部顺德工厂，主要生产制造大功率分体式空调器。总装三分厂成立于1998年1月（以前的柜机分厂）。xx年8月，从美的工业城西区搬迁至林港第五工业区10号厂房。占地面积（含配套仓库）约30000米。现有8条内机生产线；5条外机生产线；两器部装线及丝印部装线。产品覆盖2—7匹空调机，年产值超过60亿元。工厂管理科学，全面推行精益生产，是一个大型的现代化生产工厂。总装三分厂先后投资过数亿元进行厂房的建设及关键设备的引进。先后进行了3次全面的生产制造的升级。关键设备均从德国、日本等国引进（包括冷媒充注机、全自动电脑检测系统、卤素检测仪等）。其中室外机生产采用电脑全自动检测；室内机生产线采用国内首创的静音箱检测方式，检测模式的可靠性达到世界领先水平。总装三分厂秉承敬业、责任、合作、学习、创新 的文化理念，奉行“以人为本，以竞争为核心”的管理思想，以 “培养一流员工，创造一流品质，真诚服务顾客”为中心任务，注重企业文化建设，倡导自主管理与创新精神，致力于成为制冷行业精益生产的模范工厂。

我到美的做操作工最大的期望是磨砺自己，从身体到心理都需要磨砺。这里是一个非常锻炼人的地方。我是一个脾气不好的人，在美的的三个月我学会了收敛自己的情绪。一个出色的工商管理专业的大学生必须学会控制自己的情绪才能按理智做好工作，我想这个方面我已经合格了。

在这三个多的月时间里，我学到了很多东西，不仅有学习方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。我在大学学到的一些专业知识有了用武之地，除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。

这次在美的工厂为期三个月的实习生活，对我而言有着十分重要的意义。它不仅使我在理论上对生产管理这个领域有了全新的认识，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用。刚接触论文课题时，我对自己能否完成它曾表示怀疑，也为自己长期存在的惧怕动物的心理所左右。可是，在一次次理论与实践相结合的过程中，在老师们悉心指导下，我终于完成了毕业实习以及实习报告。总之，这次实习的意义，对我来说已不再是完成学分、完成毕业实习的任务，而是完成了从“温室培育”的学生角色向艰苦奋斗的社会角色的转变。我一定会继续努力，在激烈的社会竞争中开拓自己的一席之地。

**精品参观类的实习报告八**

20xx年5月7号

保定英利集团

任课老师和我班28名同学早上8：00准时向着英利出发。这次参观以加强了解专业学科，明细光伏太阳能电池生产流程为目的。

1、硅料生产车间

我们的第一站是硅料生产车间，车间内的机器有条不紊的运行着，车间给我最大的感觉就是特别干净，不像其他工厂一样尘土飞扬。在硅料生产车间，工人师傅们详细的给我们解说生产过程与生产原理，并向我们展示成品。现代化生产在车间里得到了完美的诠释，整个车间没有几个工人，但是却可以保证正常生产。车间的`生产设备是国际顶尖设备，说明了我国的太阳能行业走在了世界前列，作为一个中国人感到很兴奋。

2、硅料切割

生产的硅料是圆柱体，需要经过切割才能生产太阳能电池。硅片切割要求十分严格，要在高温下进行操作，并用金刚线进行切割。切割厚度有严格的限制，要求为0.18mm，这就要求工人在工作时严格按照程序进行生产，否则就会使前面的工序做了无用功。

3、硅片清洗

硅片切割完成后，在其表面会有一部分杂志，如不进行清洗，会影响太阳能电池的生产，因此必须使用进行清理后的硅片生产太阳能电池。清洗硅片是纯手工操作，很薄的硅片工人师傅必须一片片清洗。清洗必须使用纯净水，而且清洗后的水会经过污水处理系统后循环利用。这样既保证了正常生产，又不会给环境造成污染。

4、电池生产

电池生产车间全自动机器化生产，机器臂代替了手工，把一块块硅片连接起来形成太阳能电池板。

5、光伏电池装框与检测

生产好的电池板需要装框处理，这道流程是手工操作。装好的太阳能电池板还要经过检测，检测合格的才能出厂销售。

6、企业文化展区

（一）行业前景：

太阳能光伏产业是近几年高速发展的新能源产业，我国不仅已成为全球最大的太阳能电池生产国，占了国际市场一半以上的份额；在技术和成本上也具有明显的优势。这几年在金太阳示范工程等措施的推动下，我国光伏应用市场也得到了快速发展。

（二）企业概况：

英利品牌创建于1987年，总部位于河北保定，22年来英利人以超常规的思维和战略，创建了独特的运营模式，应用于集团旗下各子公司、分公司及关联企业中，在管理、技术、市场等各个环节不断改革、创新。以与时俱进的精神和成熟、健康的成长轨迹，使英利不断创造新的价值并保持活力。特别是顺应了节能减排，保护生态，绿色能源，科学发展的理念。凭借其特立独行，敢为天下先的开拓、倡导精神，在不同的历史阶段，始终保持了品牌优势，英利逐步成为产品品牌，进而成为了公司品牌，并走向世界。英利集团现有总资产366亿元，员工24000人，在河北保定、衡水、天津滨海新区和海南海口建有四大产业基地，在西藏拉萨、甘肃兰州、上海、广州等地设有73家分公司，在美国、德国、意大利等12个国家设有分支机构。20xx年，在全球光伏行业剧烈动荡和深度调整背景下，集团凭借完整产业链、技术、成本和品牌优势，逆势而上，在欧美市场和国内市场取得骄人业绩，连续四年名列河北省出口创汇和实际利用外资第一。集团在发展过程中主动承担社会责任，累计向西藏、甘肃、新疆、青海等边远山区的教育事业和抢险救灾捐赠款物1.3亿多元。多年来，英利集团以“生产老百姓用得起的绿色电力”为使命，不断加强技术创新和管理创新，加速产能扩张，树立国际品牌，在生产运营、产品研发、技术创新、市场占有率、品牌价值和企业文化等方面建立了明显的领先优势，成为全球光伏行业的领军企业。

（三）文化活动

英利文化活动组织是英利集团员工文艺、体育、会展、赛事等大型文化活动组织，定位为服务企业、服务员工、服务工作。英利文化活动组织旨在弘扬民族艺术、传承英利精神、积淀企业文化、活跃业余生活。以宣扬英利人拼搏、奉献的时代精神；以活跃、丰富广大员工精神文化生活和激励英利人传承英利战斗激情；以展现英利人朝气蓬勃、积极向上的精神风貌；以激发英利人斗志昂扬的英利精神；以讴歌英利人敢于拼搏、敢打硬仗、敢于胜利的创业激情；以弘扬广大员工\"团结、奉献、拼搏\"的英利团队精神......

（四）英利独特的“三像”企业文化

在英利，员工在健康的企业文化之中成长。“责任与激情”演讲活动，“老兵讲故事、新兵学传统”、企业文化故事征集、“多彩英利”等活动传承发展企业文化，形成了以“像家庭、像学校、像部队”为核心的独特企业文化。

像家庭，英利就像一个大家庭，关心每名员工的成长，不让一名员工掉队；

像学校，加强对员工的培养，给每名员工提供学习机会和成长空间；像部队，每名员工像士兵一样，令行禁止。”

“像家庭”就是要像家长呵护孩子一样，家是每个人的避风港，企业要成为一个让人人共享温暖的大家庭。

“像学校”，则是要把每名员工当做学生来培养，企业就是一所没有围墙的学校。公司会根据大家需要开展不同的培训活动，小型的如操作设备培训，大型的也有工程硕士班，给员工提供学习机会，鼓励大家进步。

“像部队”则要求员工要像士兵一样，能够在工作中令行禁止、雷厉风行、吃苦耐劳、勇于负责。英利有好的管理，员工的岗前培训中严格的军训和防身术的训练、每日的早操、厂区内两人成行、三人成列的要求，营造出了一个生产区域不见碎屑杂物，办公区一尘不染的高标准厂区。

现代的车间进入了机械化时代，已经不再是简单的人工操作。这就注定理论的重要性，因此在大学期间学好理论知识是很有必要的。我们不仅懂理论，也要会操作，只有这样才能找到自己满意的工作。

通过这次参观，是我们了解了太阳能电池的生产流程，明确了学习的方向和努力目标。

**精品参观类的实习报告九**

进入路桥专业已经一学期了，可对这个专业并不十分了解，现在终于有机会可以对这个专业有个较全面的`参观，我们感到十分的开心。

实习分两部分：参观实验室模型，工地，各种建筑和路桥;听讲座。

通过本次实习参观中，我们主要了解了如下内容：

1：实际观察各种路桥模型，理论联系实际，参观并了解路桥的结构，

3：了解板的配筋方法、施工要领。

4：了解桥梁交通中的作用、及其与道路线型的主从关系。

5：了解桥址选择依据，及其与河流走向的关系的内容和要求。

6：了解立交在城市交通中的作用及其主要组成部分。

7：了解桥梁、板桥、斜拉桥等的结构构造特点。

本次实习讲座中，我们主要了解到：

1、了解路桥结构设计的主要工作内容、工作程序、工作方法及前景;

2、了解工程建设监理的主要工作内容、工作程序、工作方法及前景;

3、了解路桥工程项目管理的主要工作内容、工作程序、工作

6月12日上午7：30，我们土木6、7、8三个班到了校本部开实习动员会，两位老师对实习的安排作了详细的说明。

由于大家对本部的情况不是很了解，所以我们好多同学都迟到了。

在这之后他有强调了实习中应注意的安全问题，以前我们学校就有过因为实习期间不注意安全而出现事故的例子，所以他在说这话的时候用了很严肃的语气。

老师还交代了一下实习中的注意事项。

我们要遵守实习规定的时间，按时到达和按时回来。

我们要团结和互相帮助，这样我们的实习一定会顺利的完成。

实习日期：xx-x年6月13日

实习目的：测定地市道路的交通量

实习地点：xx-x大酒店路口东西方向

组员：xx-xx

我们6月13号的任务是测道路交通量。

我们班的学生分成了三个实习小组，每组平均10个人。

上午九点左右，我所在的实习小组从宿舍出发，到达了xx-x大酒店路口。

虽然我们这组的人员比较少，可是我们还是各自分配了任务，一个人负责记录从东往西的汽车的数量，一个人负责记录从西往东的汽车的数量，其他两个人分别负责自行车数量的测定和摩托车数量的记录。

分好之后我们就开始测量了，我负责的是统计单位时间里汽车的数量，不知不觉的半个小时就过去了，它让很多车辆从我们眼前驶过，同时也让我们想要得到的数据出现在我们的记录纸上。

数据如下：自行车：161辆，其中由北向南68辆，由南向北的有93辆

摩托车：98辆，其中由北向南49辆，由南向北的有49辆

汽车：546辆，其中由北向南303辆，由南向北的有243辆

实习的第一天就这样结束了，总的来说感觉还是不错的，虽然天很热，但是我们还是坚持下来了，这使我们对接下来的实习更有信心了!

实习日期：xx-x年6月14日

实习目的：参观本部实验室路桥模型

实习地点：本部土木工程系实验室

组员：xx-xx

在与具体的路和桥建筑接触之前，老师安排我们进行了一次各类路、桥模型的参观，当各类桥的模型展现在我们面前时，老师一边给我们讲解，一边拿起相应的模型给我们看，以前只是大概知道桥的一些构造，但今天从老师的讲解中我们知道了更详细的情况：桥梁工程是土木工程中的一个分支，它与房屋建筑工程一样，也是用砖石、木、混凝土、钢筋混凝土和各种金属材料建造的结构工程。

桥梁按其受力特点和结构体系分为：梁式桥、拱式桥、刚架桥、吊桥、组合体系桥，吊索桥、斜拉桥等。

按照桥的用途、大小模型和建筑材料等方面，桥梁又分为：

(1)按用途分类公路桥、铁路桥、公路铁路桥、农用桥、人行桥、运水桥、专用桥梁。

(2)按照桥梁全长和主跨径的不同分类特大桥(多孔桥全长大于500m，单孔桥全长大于100m)、大桥(多孔桥全长小于500m，大于100m，单孔桥全长大于40m，小于100m)、中桥(多孔桥全长小于100m，大于30m;单孔桥全长小于40m，大于20m)和小桥(多孔桥全长小于30m，大于80m;单孔桥全长小于20m，大于5m)。

(4)按照跨越障碍的性质分类跨河桥、跨线桥、高架桥和栈桥等。

(5)按照上部结构的行车道位置分为：上承载式桥、中承载式桥、下承载式桥。

为了更深的让我们了解桥梁老师也把桥的组成介绍给我们听：桥梁的支撑结构为桥墩与桥台。

桥台是桥梁两端桥头的支承结构，是道路与桥梁的连接点。

桥墩是多跨桥的中间支承结构年，桥台和桥墩都是有台(墩)帽、台(墩)身和基础组成。

看完桥梁模型之后，我们又来到了道路的设计示意图前面：我国公路等级按照其使用功能分为高速公路、一级公路、二级公路、三级公路、四级公路五个等级。

另外，按照公路的位置以及在国民经济中的地位和运输特点的行政管理体系分类为：国道、省道、县道、乡(镇)道及专用公路几种。

**精品参观类的实习报告篇十**

1.1 实习时间和地点

我参观实习的时间是20xx年11月11日至25日，电厂具体的地址是，辽宁省铁岭市铁岭县铁岭县镇西堡镇三台子 。

1.2 实习的目的和意义

参观实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题，解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标培养我们团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即每个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度的发挥作用。 通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了在课本中无法学到的知识，提高了自己的实践能力。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格的遵守纪律，统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

2.1实习单位的基本情况

辽宁华电铁岭发电有限公司是一家能源的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。主营电力，公司位于中国辽宁铁岭县镇西堡三台子。辽宁华电铁岭发电有限公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。拥有员工300余人，有3组发电机，要用用于沈阳市供电，以及铁岭新区供热。

3.1电厂实习内容

实习的第一天，我们到了指导老师事先给我们安排好的教室，接下来老师向我们介绍了该电厂的基本情况、规模及经营范围。告诉我们今天主要是做好生产实习的准备工作和安全工作，指导老师说，让我们在实习的这几天，多掌握电力系统的基本知识，电力负荷计算及无功功率补偿，三相短路分析、计算及效应，变配电所及其一次系统，电气设备的选择与校验，电力线路，供配电系统的继电保护，变电所二次回路及自动装置，电气安全、防雷和接地，电气照明，供配电系统的运行和管理等。在学习知识的同时，理论联系实际，以得到更加深入的学习。

实习的第二天，主要任务是了解电源，指导老师向我们介绍了三相应急电源。为（eps）称emergency（紧急）power（电力）supply（供给），是当今重要建筑物为了电力保障和消防安全而采用的一种应急电源。它主要由输入输出单元、充电模块、电池组、逆变器、监控器、输出切换装置等部分组成。同时讲了人身安全的重要性，并举了一些例子，让我们知道要以人为本。

实习的第三天，首先指导老师告诉我们到现场时不要乱碰乱走，随时注意周围脚下。随后我们参观学习了电器成套装置，主要有高压屏、低压屏、控制箱、动力箱、照明箱等。在火灾自动报警系统中，当接收到来自触发器件的火灾报警消防控制中心信号后，称为消防控制设备。主要包括火灾报警控制器，自动灭火系统的控制装置，室内消火栓系统的控制装置，防烟排烟系统及空调通风系统的控制装置，常开防火门、防火卷帘的控制装置，电梯回降控制装置，以及火灾应急广播、火灾警报装置、消防通信设备、火灾应急照明与疏散指示标志的控制装置等十类控制装置中的部分或全部。消防控制设备一般设置在消防控制中心，以便于实行集中统一控制。

实习的第四天，主要任务是学习大开关电器。主要有少油断路器、真空断路器、空气断路器、sf6断路器、智能断路器、转换开关、开关附件等。“真空断路器”因其灭弧介质和灭弧后触头间隙的绝缘介质都是高真空而得名；转换开关又称组合开关，与刀开关的操作不同，它是左右旋转的平面操作。空气断路器（自动开关）：断路器一种。绝缘介质为空气。是用手动合闸，用锁扣保持合闸位置，由脱扣机构作用于跳闸并具有灭弧装置的低压开关。

实习的第五天，今天了解和学习塑壳开关。塑壳断路器能够自动切断电流在电流超过跳脱设定后。塑壳指的是用塑料绝缘体来作为装置的外壳，用来隔离导体之间以及接地金属部分。塑壳断路器通常含有热磁跳脱单元，而大型号的塑壳断路器会配备固态跳脱传感器。

后几天见识了许多的仪表。比如计量仪表、无功补偿、防浪涌及避雷器、智能仪表等。电子式电能表是通过对用户供电电压和电流实时采样，采用专用的电能表集成电路，对采样电压和电流信号进行处理并相乘转换成与电能成正比的脉冲输出通过计度器或数字显示器显示。电子式电能表与机械式电能表相比有明显优势。电能质量powerquality，从普遍意义上讲是指优质供电，包括电压质量、电流质量、供电质量和用电质量。其可以定义为：导致用电设备故障或不能正常工作的电压、电流或频率的偏差，其内容包括频率偏差、电压偏差、电压波动与闪变、三相不平衡、暂时或瞬态过电压、波形畸变（谐波）、电压暂降、中断、暂升以及供电连续性等。在现代电力系统中，电压暂降和中断已成为最重要的电能质量问题。

到了现场的好多主接线图。变电所的电气主接线是由电力变压器、各种开关电器、电流互感器、电压互感器、母线、电力电缆或导线、移相电容器、避雷器等电气设备以一定次序相连接的接受和分配电能的电路。

主接线的要求有：

1、安全性，必须保证在任何可能的运行方式及检修状态下运行人员及设备的安全；

2、可靠性，能满足各级用电负荷供电可靠性要求；

4、经济性，在满足以上要求的条件下，力求达到最少的一次投资与最低的年运行费用最低。母线实质上是主接线电路中接受和分配电能的一个电气联结点，形式上它将一个电气联结点延展成一条线，以便于多个进出线回路的联结。有汇流母线的主接线是我国目前广泛采用的接线形式，按母线设置组数的不同，又可分为单母线接线和双母线接线两大类。

指导老师向大家大致讲解了整个发电系统的情况，认识和了解了发电过程。随后我们参观了高压走廊，主线路为10kv输电线路，送电线路主要设备送电线路用绝缘子以及相应金属导线及架空地线悬架设在杆塔上，连接发电厂和变电站，以实现输送电能。导线采用钢芯铝绞线或钢芯铝合金绞线，为提高线路的输送能力常采用每相四根或两根导线组成的分裂导线型式。架空地线主要用于防雷，也可以降低不对称短路时的工频过电压，减少潜供电流。高压输电线上最上面有两根电线为避雷线，输送的三相电采用分裂式。线路与干架连接部分有绝缘子，以固定线路，防止因经常抖动将电线扭断。在输电线路上有许多铁环，用于挂线。通信线路经常借用输电线路铺设的杆架，以节省基础投资。二者并列运行，以将互相之间的干扰降至最小。

电厂实习的最后一天我们先了解了变电站的变压器，它在电网中高、低压为110/10kv，是中性点接地的自耦变压器，高压侧采用星形连接，低压侧采用角形连接。接着我们参观了变电站的接线部分。高压断路器和隔离开关，它是变电站电气主系统的重要开关电器，高压断路器主要功能是正常运行倒换运行方式，把设备或线路接入电网或退出运行，起着控制作用，当设备或线路发生故障时，能快速切除故障回路，保证无故障部分正常运行，起着保护作用。而高压隔离开关的主要功能是保证高压电器及装置在检修工作时的安全，不能用玉切断、投入负荷电流，仅可允许用于不产生强大电弧的某些切换操作。

3.2世纪电力公司实习内容

3.2.1工厂基本情况

铁岭市世纪电力设备有限公司始建于1995年（原电力系统高压开关制造企业），主要从事户外高低压隔离开关、熔断器、户外真空负荷开关、户外真空断路器和避雷器、绝缘子、防污闪涂料、电力金具等产品的研发与生产。

公司位于铁岭经济开发区，占地面积5万余平方米，建筑面积2万余平方米，设有科研开发、生产管理、质量检查、物流采购、市场营销、售后服务、财务、人力等管理部门和机械加工、铆焊、冲剪、橡胶及装配车间。公司具有年生产1000台真空断路器、3000组户外高压交流隔离开关、24000支复合绝缘子的生产能力。

公司产品和技术获得多项国家专利，其中发明专利十余项、实用新型和外观等专利几十项。拥有强大的质量保证体系，先后通过了iso9001国际质量管理体系认证、ucs质量管理体系认证、xx001环境管理体系认证、28001职业健康体系认证等。

我公司与相关科研院所联合成立研发中心，对国产gw4、gw5、gw6、gw7系列隔离开关进行了重新设计，全面提高了隔离开关的实用性和可靠性。开发的户内吊装式隔离开关及gw32系列垂直开启式隔离开关、gw5b系列隔离开关，获得了国家发明专利及辽宁省优秀新产品奖、吉林省电力有限公司科技进步一等奖。我公司生产的gw4系列隔离开关已通过荷兰kema、德国cesi试验站的型式试验。目前，产品已覆盖东北三省、内蒙古、陕西，安徽，河南，河北，甘肃、青海等地区，几百座变电站，并已成功出口巴基斯坦、马来西严、菲律宾、埃塞俄比亚等国。公司致力于环保型产品的开发与研制，已研发的12kv、40.5kv、72.5kv、126kv系列真空断路器及hgis（真空灭弧）紧凑型高压组合电器均为环保型产品。

公司将对现有产品进行升级完善，以开拓企业的生产能力和范围，开拓国内、国际市场，进而提高企业的产值和生产力。在一年内将大力开拓生产范围，在现有的生产产品基础上增加新产品至少12项。另外，铁岭世纪公司两年内将在原有的销售网络上逐步开拓国内和国际市场，以最快的发展速度将国内市场覆盖率提高至80%以上，国外市场占有率提高至50%。

3.2.2实习内容

工厂技术人员首先带领我们参观工厂行政楼，对我们讲解了公司历史和劳动成果以及员工等情况。然后带领我们参观工厂车间，给我们讲解各种断路器，继电器，避雷器。然后给我们详细介绍各种断路器工作原理，以及器械结构功能。

3.3开关柜厂实习内容

在开关柜厂，我们简单认识了两种开关柜。参观结束之后我们又在网上自学了解各种开关柜的情况。

3.4东北石油管道铁岭分公司实习内容

第一天，技术人员给我们讲解工作安全问题，以及一些简单的断路器。回学校由我们自学习了解各种关于检测变压器问题。

第二天，技术人员先向我们简单简介变电所的图像结构。然后教我们操作摇表以及各种仪器。

作为一个当今的大学生，不仅要把学校里老师所传授的知识学好，而且还要能把所学知识用在社会实践中。这样通过这样，才能做到理论与实践相结合，自身的技能才能得到提高，做人处事才能得到完善。所以大学生社会实践对我们大学生是非常重要的，我们要尽心尽力的去体验。“实践是检验真理的唯一标准”。我感觉这句话我得到了很好的阐释。在实践的日子里我感觉自己所学的知识真的用在了实际中。有关自动化的编程、过程控制、电子技术我或多或少掌握了一部分。当自己真实把所学理论知识用在实际中时，我感觉到自己的脑海里以前的东西更加深刻了。而且不仅学到了知识还提高了自己的动手能力。与人相处的一些技能我也学到了，做事的方法和途径我也掌握了一些。在自己做事的过程中非常的快乐。在此期间我深刻体会到了作为一名大学生应该做的事是什么。我们大学生应该怀有的不仅是爱国情怀，而且我们也应该对自己抱有自己的理想，实现自己的理想，为社会做出自己的贡献。能为后人留下一些有价值的、值得继续继承的东西。不管以后自己所从事的工作是什么，重要的是要去爱上自己的工作，并且全身心的投入。

在以后的学习及工作中我会更加努力，不断的提高自己。我非常感谢这次生产实习，让我收获到了很多的东西。学校给我们安排的这项活动非常有意义。真的非常感谢学校。我相信我会是一个合格的大学生，我会为了我的人生奋斗终身的！在此要深深感谢各位指导老师，还有带队的石老师和孟老师，你们幸苦了！

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找