# 推荐生产实习总结怎么写(七篇)

来源：网络 作者：独酌月影 更新时间：2024-10-10

*推荐生产实习总结怎么写一我主要想看看我能否在恶劣的环境中有能力依靠自己的双手和大脑维持自己的生存，同时，也想通过亲身体验社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，更为重要的是检验一下自己所学的东西能否...*

**推荐生产实习总结怎么写一**

我主要想看看我能否在恶劣的环境中有能力依靠自己的双手和大脑维持自己的生存，同时，也想通过亲身体验社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，更为重要的是检验一下自己所学的东西能否被社会所用，自己的能力能否被社会所承认。想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

通过生产实习了解医用设备生产营销的情况，在这个基础上把所学的商贸专业理论知识与实践紧密结合起来，培养实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

这次实习主要在于通过理论与实际的结合、个人与社会的沟通，进一步培养自己的业务水平、与人相处的技巧、团队协作精神、待人处事的能力等，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便提高自己的实践能力和综合素质，希望能帮助自己以后更加顺利地融入社会，投入到自己的工作中。

一般来说，我们在学校的生活环境和社会的工作环境存在很大的差距，学校主要专注于培养学生的学习能力和专业技能，社会主要专注于员工的专业知识和业务能力。要适应社会的生存要求，除了要加强课堂上的理论知识外，还必须要亲自接触社会参加工作实践，通过对社会工作的了解指导课堂学习。实际体会一般公司职员的基本素质要求，以培养自己的适应能力、组织能力、协调能力和分析解决实际问题的工作能力。

实习在帮助我们应届毕业生从校园走向社会起到了非常重要的作用，因此学校给予了高度的重视。通过实习，让自己找出自身状况与社会实际需要的差距，并在以后的学习期间及时补充相关知识，为求职与正式工作做好充分的知识、能力准备，从而让我们缩短从校园走向社会的心理适应期。

20xx年7月1日到7月31日我在北京兹托医用设备有限公司进行了为期一个月的实习。这期间公司的同事给予了我热情的指导和帮助，而我也虚心向他们请教学习，把大学所学的知识加以运用，在理论运用于实践的同时，也在实践中更加深刻地理解了以前没有理解透彻的知识。经过这些天的实习，我对公司也有了更深刻的了解，也初步熟悉了销售员的实际操作步骤。更重要的是，这是我踏入社会的第一步，虽然只有一个月的时间，但是也让我看到了自己的很多欠缺，让我深知出身社会，还需要很多学校里学不到的能力。

首先简单介绍一下我的实习单位：北京兹托医用设备有限公司成立于xx年5月，是集科，工，贸于一体的独资企业。主要从事医用设备的开发，研制，生产和代理。主要代理产品有紫外线光疗仪，红光光动力治疗仪，皮肤参数测试仪等。主要自产产品有医用降温毯等。公司产品销往全国各大医院，其稳定的质量，合理的价格和及时高效的售后服务在用户中赢得了良好的信誉。公司各类代理或自产产品在安全可靠的原则上，采用新技术，新工艺，通过不断更新换代，保证了产品的性能，结构更趋于完美，外观更美观，新颖。公司一直坚持“以人为本”的企业经营原则：为科研开发，市场营销，经营管理等领域的高素质人才创造宽松的环境；注重基层员工业务素质的培训，以“加强责任管理，提高品牌意识”为宗旨对员工进行培训。通过对员工的有效激励来充分发挥他们的主动性、积极性和创造性，以最大限度地挖掘员工的潜能，来更好的实现个人目标和企业目标的契合。多年来在全体员工的共同努力下，不断提高产品档次，不断提高产品质量，严格执行国家和政府有关部门颁布发的标准政策，确保产品的质量和安全，为我国，乃至世界创造第一流的医用设备。公司一贯奉行“质量第一，服务至上，用户满意”的宗旨。今后我们还将不断提高自身的各项素质，进一步扩大为用户提供成套服务的各种项目，以优质的产品和优良的服务取信于用户，立足北京，走向全国。北京兹托医用设备有限公司为了扩大发展，十分专注于高科技医疗设备的研发，并以其资金、人才、技术优势开发具有先进人机理念、保障患者健康的高科技产品，以客户为中心，用优质的产品和服务赢得尊重和信赖，成长为全球优秀的医疗设备供应商。

自7月2日起，在一个月的工作中我参加了公司的供销实习工作。实习分为两个阶段：第一阶段刘经理安排我在公司的供应室工作，主要工作是辅助供应室主管对材料收购各种单据的填写以及材料的分配。通过对这一阶段的工作使我知道了各种材料的简单性能、作用，并且还接触到验货、入仓等工作。这些工作中有些更是课本学不到的经验，而且知道了很多相关的专业知识的运用。虽然在供销室实习只有两周但相信这对我今后工作尤其在供销方面有了一个很好的开始！

接下来的第二阶段我被安排到销售室工作。这一阶段我主要作为刘经理的助理进行工作，处理一些办公室日常事务，有时也跟着一些同事们出去看他们怎样进行销售业务。我们公司一般是与各大医院有长期的业务联系，平常也经常与其洽谈。这实际上这并不是件好差事。对于我这个毫没有实际工作经验又没有业务联系初出茅庐的人来说推销一种商品确实很难的，但大多数情况下都是公司的前辈教导我怎样与客户交流沟通，怎样取得他们的信任。通过一个星期的学习观察和老同事的分析我总结了一下：公司产品主要是销往全国一些大型医院，长期与他们保持良好的业务关系，有时还直接就他们的需求给予特别供货。在市场经济下，竞争是不可避免的，任何产品、任何市场，都会有人去开发、去竞争。我国是一个特殊的市场，对于各个方面都与其它的国家有很大的不同。在现在市场经济的状况下，我们很容易就能找到符合自己的发展方向。医用设备是一个很广泛的市场，因为我国人口众多，尤其现在又进入了老龄化社会，医院的数量已经远远超过了几年前，而有医院就必须有各种医用设备，这是个潜在的呈现增长态势的市场，对于我们国家的经济发展也同样有不可磨灭的推动作用，同时，在与其他国家的贸易往来中也增加了我们进入市场的优势，促进我国经济与世界各国经济的融合。

在公司工作期间，我得到了大家很大的帮助，同事们都尽量教我怎样解决在工作中遇到的困难，教会我怎样与人相处，认识到销售行业的本质，明白任何事都并不像我们想象的那么简单，还让我认识到做任何工作都要有自信，以及用诚实的态度对待一切事物，应该有荣誉感和责任心。同时，在一个月的工作中，我也得到了大家的认可与肯定。

在这段日子里，让我体会到了工作的辛苦与劳累，生活的不易。在为期1个月的实习里，我象一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，每天7点起床，然后象个真正的上班族一样上班。实习过程中遵守公司的各项制度，虚心向有经验的同事学习，一个月的实习使我懂得了很多以前不知道的东西，对北京兹托医用设备有限公司也有了更深的了解，通过一些深入的了解也发现了公司内部存在的一些问题：

（1）销售业务工作管理还不够完善，资金回笼有时不够及时，直接影响工厂的正常运转；

（2）市场信息反馈较慢，对发展新客户的工作作得不够细。

一个月的实习很快就结束了，在这不算短的日子里，让我学到了很多在学校课堂上和书本上所学不到的使用的技术知识，扩大了自己的知识面，对社会的认识也更加深刻，更培养了自己与人沟通的能力，与顾客交流的能力，掌握一些技巧，也锻炼了自己，提高了自我学习与适应陌生环境的能力，培养了自己的独立能力。同时，我还认识到好多的同事，与他们的相处让我很开心，他们毫无保留的帮助我更让我对这家公司印象深刻。

在这期间，我学到了许多，也悟到了许多。主要有以下几点：

1、扎实的专业知识是提高工作水平的坚实基础。在学校学习专业知识时，可能感觉枯燥无味，有时还觉得很没用处，但当工作以后，我才会发现专业知识是多么的重要，会让我们工作井井有序。但我要想提高我的工作效率，工作质量，光有这些知识是远远不行的，而是要精通，并且学会运用到实际中，使我们的工作条理，任务分明。

2、在这段时间里，我不仅学到了很多在书本中学不到的销售知识，也让我个人更加的成熟和坚强：在实习工作中，当我遇到工作中的困难时，不找借口，找方法。曾夜不能寐的思考解决方法，因为我始终相信方法总比困难多，而且我也相信我有解决问题的能力。我始终相信：生命在于坚持，我可以接受失败，但我却拒绝放弃！

3、这一段时间所学到的经验和知识大多来自领导和同事们的教导，这是我一生中的一笔宝贵财富。这次实习也让我深刻了解到，在工作中和同事保持良好的关系是很重要的。做事首先要学做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。同时明白了也真正体会到了作为一名销售人员，自信是多么的重要。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我可以向他们学习很多知识、道理，也能在我与他们的接触中发现并改正我偶尔会犯的错误，提高我的工作效率，增强我的工作能力。

4、实习已经结束，我也该开始新的生活了。这段记忆带给我的不仅仅是工作的辛苦，还有学习交流的快乐。往后的日子里，我还需要做好很多事情，比如继续学习专业知识，比如专业课的深入学习，比如对行业的继续关注等。未来不管是做什么方面的工作，大学时期和实习阶段的积累，必定是我人生的又一笔财富！

在实习过程中，也发现实习的普及非常重要。我国政府为推进经济建设而进行的多年的教育活动，取得了很大成就。人们的观念、意识都有了很大的提高。但是在经济发展的深度与广度上还有一些不足。我们的活动不能只做表面文章，要深入实际，真真正正的让人们了解含义。并在这个基础上，逐步确立人们对经济发展的信仰，确立经济发展神圣地位，只有这样我们国家的经济建设才有希望。

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。实习是我们把学到的理论知识应用在实处。

**推荐生产实习总结怎么写二**

20xx年2月14日至20xx年08月14

湖北黄冈电子信息学校

厦门多威电子有限公司

20xx年2月14日我申请出去实习被学校安排到厦门多威电子厂实习。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的生活中所没有的。

我刚来公司的时候，公司业务正常运行的时候，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。因此，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合。

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情。所以在工作中必须做到：

1、服从班、组长的安排；

2、严格按照作业指导书操作；

3、严格遵守工厂各项规章制度；

4、熟悉公司流程及生产流程。

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂特别注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转；

在培养团队意识的同时公司也注重个人能力，只有个人能力提升了，团队的契合度才会更好、更完美

在生产线（流水线）上作业，因为一个程序分成了若干站别，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的能力，

对人际交流有实质性的帮助；工厂也因个人能力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事能力；能有效的发挥自己的长处，同时弥补自己的不足。

在多威实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

1、做任何工作都要积极、认真负责； 2、要不怕辛苦、不怕困难。电子厂生产实习报告

最后，非常感谢学校给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，可以讲是受益良多啊！

所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作能力，争取做一个对社会在贡献的人。初中毕业后，我就踏入了黄冈电子信息学校中专的校门。 转眼，中专的学习差不多就要告一段落，过不了多就我就要毕业了，这不，现在正进行实习呢。 以前，我总是盼望早点到社会参加工作

，因为我总觉得工作是一件很容易的事，可是当我离开校园，真的进入社会实习后，才真正体验到——工作，并不是想象中的那样。它又苦又累，可不是一件容易的事。

一开始，我被学校安排到多威实习。上班第一天，我的心情激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在多威实习，我被分配到该公司的无件厂，当了一名操作员，看似简单，其实要做好它很不容易。因为，当一名操作员首先要学会如何作好一名操作员，

它最起起码的要求就是：大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不同地区的人有着不同的生活习惯和生活方式等，与不同地区的人相处要讲究不同的方式方法。

只有这样，才能营造良好的人际关系。最主要的是，与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

第三，要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样

，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，如果马虎就会出错，工作出错就会给公司带来损失。

于是，我意识到：自己绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。 第四，要学会虚心。因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。 第五，要学会以礼待人。 在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发： 1、要认真学好专业知识，这样可以

打下一个扎实和稳固的工作根基。 2、要在工作中不断学习，进一步提高自身综合素质，才能适应当今社会对人才的需求。

这次实习顺利结束了，但我明白：今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会，因此，我坚信：只要我用

心去发掘，勇敢地去尝试，一定会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

一年前，我期盼着早日完成毕业实习，走进社会，以为这样不用每天对着课本，过着简单而重复的校园生活肯定会轻松多了，可如今真正实习了，才深深地体会到它并不是想象中那么简单，现实社会比起校园生活那是复杂多了，因为有了比较，才使我感觉到校园生活是那么的美好，那么的令人回味呀！也由此感到一种紧迫感。

今年二月，我开始实习。期间，我不但学会了许多书本没有的专业知识，还从中体检到人生的苦与乐。通过实际操作，一方面检验了课堂理论教学中基本知识掌握的程度；另一方面扩大了知识面；再者是锻炼和增强了实际动手和独立工作的能力，培养了良好的工作作风和严谨求实的科学态度。 后来，我来到了多威元件厂，这里，实习的时间很长，足有六个月，但也让我学到了不少的东西，在这里我学会了产品绕脚细心的操作和对产品的认识，知道了，如何把不良的产品简查出来。做这些工作，我也会遇到一些问题不懂如何去处理，碰到这种情况，刚开始时确实给我的工作造成一定的被动，因为我想请教领导又怕他们觉得我麻烦，但后来我意识到这样下去是不行的，同时我开始明白：不耻下问不单在学习中要做到，在工作中也应该如此；于是我便大胆请教带领我的师傅，还有产线上的一老员工，通过他们

的指点，我在工作方式、方法上都有了很大的提高，最后把所学的专业知识灵活地运用到实际工作中，从而顺利地完成各项工作任务。这其中我也并学会了如何待人接物。

回想起来，实习是有成绩的，但也有做得不够的地方，主要表现在以下几方面： 2、工作有时缺乏认真的态度。如在工作的过程中与同学聊天。电子厂生产实习报告

经过老师的提醒，我终于认识到这些不足，同时让我明白：①对待工作绝不能马马虎虎、随便了事。因为我现在已经是成年人了，要对所做的事情负责，况且现在的社会竞争激烈，大学生都很难找到工作，更何况我只是一名中专生，所以一定要珍惜每一次的实习机会。②要踏踏实实地工作，虚心请教、刻苦钻研，努力发挥自己的潜能，这样才能进步，也更容易地被用人单位接受以至留用，否则，便会失去就业的机会。 ③不断地向他人学习。一个人的知识和本领是很有限的，要想使自己的知识和本领不断提高，就需要向他人学习。每一个人的周围都有很多很有才华的人，他们就像一本无字的书本，因此，我们要仔细分析每一个人的优点，并把他们作为自己的学习榜样。 1、打好基础非常重要；因为基础知识是工作的前提。 2、实际工作与书本知识是有一定距离的，需要在工作不断地学习。即使毕业后所从事的工作与所学的专业对应，仍会在工作中碰到许多专业知识中没有的新知识，所以要想胜任工作，必须边工作边学习，通过不断的学习获取更多新的知识。 3、要有拼搏的精神。人生的道路有起有伏，犹如运动比赛，有开心，有失意，要经得起考验，需要不断的拼搏。 毕业实习的结束，意味着中专生活也将结束。在此，非常感谢学校和实习单位给予我实习的机会。通过实习，让我看清自己需要什么，同时也让我吸取了许多工作和社会经验，这将对我以后踏足社会，谋生立业有很好的借鉴和帮助作用。今后，我会带着这些宝贵的经验，在人生的旅途中勇往直前，迎接时代的挑战。这个学期是我在本校学习的最后一个学期，又是毕业实习期。我很感谢学校给我这个宝贵的机会，让我在实习期间学到更多的知识。

**推荐生产实习总结怎么写三**

（1）实习时间：20xx年6月19日20xx年9月14日（2）实习地点：山东烟台

（3）实习单位：富士康科技集团

烟台富士康为富士康科技集团在烟台的园区，位于烟台开发区，现有员工近10万人，工业总产值居于foxconn在大陆八大工业园区的第三位，仅次于深圳与上海园区，将建设成为山东半岛最大的3c产品工业基地。目前园区内主要有ccpbg和pcebg两大事业群。

1．消费电子产品事业群，简称ccpbg。

ccpbg事业群主要从事电脑游戏机、笔记本电脑、液晶电视、台式电脑、光碟机、打印机、数码相机、投影机、散热系统及元件、led光照明、新型界面材料、镁铝合金产品、印刷电路板等产品的研发与制造。

2．企业资讯系统产品事业群，简称pcebg。

凭借先进的电子研发及产品设计技术，主要从事台式计算机、笔记本计算机、主机板、显示卡、散热器、tft-lcd显示器、服务器、投影仪、打印机及其它机构零组件和电子消费品的研发和制造．

我们于20xx年6月19日来到了烟台富士康，看到这个占地面积巨大的工业园，心里充满了好奇。我想，为期三个月的实习就要正式开始了。

经过几天简短精要的培训和填写相关资料，在我们大致了解了富士康的整体情况和基本规章制度之后，我被分配到了umd装配车间。umd装配是生产曰本sony公司出品的psp掌上游戏机的光驱的车间，由于涉及对灰尘极为敏感的精密光学镜片和大量的精密电子原件，所以车间为无尘车间，对灰尘和静电的控制要求非常高，进车间必须要通过除尘通道，并且人人穿着统一配发的防静电衣、帽、鞋和防静电环。

6月25日正式进入了流水线车间。刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。所在部门的线长首先让我跟着师傅熟悉环境，学习作业手册sop，与相关规程与注

意事项，认识所要做的lc发光点位置调整工序。生产实习的头几天，我就在这初次的工作岗位上学习所在的工序机器使用方法和操作手法，体验首次在流水线车间作业的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

车间的工作实行两班制(a、b班)，两班的工作时间段为：早上8：00至晚上7：00;晚上8：00至早上7：00。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。umd流水线有6条生产线，每条线约60人，有一个线长两个副线长，工作每天10小时都是保持站立状态。开始几天身体极不适应，通常下班后腰酸背痛。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心渐渐平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待线长集合员工开会强调工作中的有关事项。然后继续学习我的岗位，在休息时间抓紧练习，以便在最短的时间内跟上产量。

通过一星期的学习与摸索，我从初期的磕磕绊绊甚至有点失去信心到逐渐跟上产量，最后熟能生巧，很轻松自如的工作，还能处理一些作业中遇到的问题。流水线是一个很累人的地方，因为为完成产量，每个岗位的人在工作的时间内就和机器一般没有间歇的重复着相同的动作，然后流给下个工站继续作业，任何一个环节生产速度或作业手法出现问题，势必影响到整条线的产量与质量，而出现问题的人也将面临着很大的压力，比如速度不够快，前面工站流下的产品将在你这里大量堆积，后面所有工位都将断线。我们进入这个流水线的人在初期的一段时间内感受到体力与精神的双重压力，好在我很快的渡过了这个时期，很好的完成了这三个月的工作。

实习期间，我对实习工厂的流水线生产、加工、检验、包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉，对于现代公司的管理与普通工人的辛苦有了深刻的体验。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会知识的重要性，没有知识产权，只能为别人代理加工，用辛苦的体力赚取微薄的利润到。同时也感受到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次生产实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能，积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一定的基础。

**推荐生产实习总结怎么写四**

1、生产实习的目的

生产实习是安全工程专业在完成部分专业学习之后的一个实践性教学环节。通过生产实习，使学生对本专业概况、主要课程在社会实践中的应用和地位有一个全面的了解，对本专业所涉及领域及技术岗位有一个感性的认识。要求同学们了解和熟悉当前安全工程学科的主要内容，了解我国不同领域存在的安全隐患及采取的安全管理措施与技术，为今后的毕业实习和从事安全工程工作打下坚实的基础。

2、生产实习的基本要求

2.1通过生产实习，使学生了解我国的安全状况和管理的水平，对安全工程与技术专业的有关岗位、职能及运行管理职责有一个初步的认识。

2.2通过生产实习，使学生对专业课中所涉及的一些基本知识和要求有一个初步的了解，认识专业骨干课程和专业知识重点，从而尾有目的的学习打下坚实基础。

2.3通过生产实习，了解安全科学的有关环节，掌握安全工程与技术工作的内容及燃烧与爆炸、安全人机工程、安全管理工程设计、安全隐患的排查与处理程序和方法，并能在实际工作中灵活运用。

3、实习的主要内容

3.1生产实习动员，由老师重点介绍实习的目的、要求和有关注意事项；介绍去不同地点应掌握的知识和重点；介绍实习纪律和成绩考核的方法。

3.2平顶山市博物馆消防设施参观实习。

3.3平煤集图天宏焦化公司化工安全实习。

3.4参观平煤一矿，了解煤矿企业概况，听有关人员讲解煤矿易发事故的原因等。

4、实习内容

4.2平煤集团天宏焦化公司

4.2.1天宏焦化公司简介

天宏焦化公司是由平顶山煤业（集团）有限责任公司、广州市郑铁华南置业有限公司、武汉武铁多元经营投资管理中心、平顶山市经济技术综合开发公司合资组建。形成了跨地区、跨行业，集原料、生产、运输、销售于一体的国有股份制大型二类冶金工业企业集团，是我国目前有焦炭自营出口权的企业之一，规模居全国同行业前列。公司始建于1958年，占地面积66.58公顷，总资产8.3亿元；现有职工5000人。年产冶金焦炭120万吨，焦油5.5万吨，粗苯1.4万吨，城市煤气5000万立方米，入洗原煤180万吨，同时还生产炭黑、工业萘、煤沥青和多种炭素制品。20xx年6月13日，公司质量管理体系通过了iso9002体系审核，6月19日经中国质量体系认证机构国家认可委员会和英国皇家认证认可委员会准予注册，获得“国际标准认证证书”和“质量体系认证证书”，7月28日，取得了“职业安全健康管理体系认证证书”，这标志着公司与国际接轨途中又迈出了稳健的一步。

4.2.2天宏焦化工艺

1)焦系统工艺流程图

煤塔→振动给料机→捣固机→捣固装煤车→荒煤气→上升管→桥管→集气管→吸气管→气液分离器→回收分厂→焦炉→罩式拦焦车→熄焦车→熄焦塔→凉焦台→焦1皮带→焦2皮带→推焦车→消烟除尘车→除尘通风机→烟囱→焦3皮带→焦4皮带→单层振动筛→焦5皮带→分料器→焦6皮带→焦7皮带→可逆输送机→中焦焦仓→5~40㎜级→双层振动筛焦8皮带→大焦焦仓→火车外运

小焦焦仓→10~25㎜级10㎜级→焦沫仓40㎜级大焦焦场→汽车外运。

2)鼓冷系统工艺流程

从焦炉来的荒煤气、氨水、焦油首先在气液分离器进行气液分离，分离出的粗煤气分别进入初冷器；分离下来的焦油、氨水和焦油渣一起进入进入机械化氨水澄清槽。离开气液分离器的煤气进入横管式初冷器，初冷器分上、下两段，在初冷器上段，用循环水间接冷却煤气冷却至45℃，再经下段制冷水间接冷却，使煤气进一步降温至22℃，冷却后的煤气进入旋流板捕雾器，最后进入煤气鼓风机进行加压，加压后煤气进入电捕焦油器，捕集焦油雾滴后的煤气，送往脱硫及硫回收工段。初冷器的煤气冷凝液分别由初冷器上、下段流出，分别经初冷水封槽进入上、下段冷凝液循环槽，由冷凝液循环泵送至初冷器上、下段喷淋，吸收净化煤气中的奈，多余部分下段冷凝液循环泵外排气液分离器前荒煤气管上或焦油氨水机械分离槽内。

由气液分离器来的氨水焦油混合液自流入机械化氨水澄清槽，在槽内经重力分离作用，上层为澄清的氨水，连续满流至循环氨水槽，经循环氨水泵加压后，送焦炉桥管处喷洒冷却荒煤气。多余的氨水去剩余氨水槽，用剩余氨水泵送至脱硫工段进行蒸氨。中部为焦油，经焦油液位调节器连续压入焦油中间槽，当达到一定液位时，用焦油泵将其送至焦油槽，焦油需外售时，用焦油泵送往装车台装车外售。焦油渣则沉淀于澄清槽底部，经链条刮板机连续刮出槽外。定期送往煤场掺混炼焦。

3)循环水流程

由循环水池来的循环水经循环水泵加压后分别供给横管初冷器一段、风机油冷却器、予冷塔换热器，氨水废水冷却器、氨分缩器，粗苯冷凝冷却器，一段油水换热器、空压站。大部分回水进入凉水架，经三台冷却风机冷却后，自流入循环水池，少部分回水经过滤器过滤杂质后回循环水池。

由厂区生产生活水管来的清水分别经进入ⅰ、ⅱ段循环水池。由制冷水池来的水，经制冷泵加压后进入制冷机冷却到16℃后，分别进入初冷器二段、终冷塔冷却器及粗苯冷凝冷却器，二段油水换热器，氨冷却器回水进入制冷水池循环使用。25℃制冷机冷却水由冷却水泵制冷机冷却后到32℃回凉水架风扇冷却后，从塔下水池进入冷却水池，再入冷却水泵。完成一个循环。

4)脱硫及硫回收系统

来自鼓冷工段的粗煤气进入脱硫塔下部与塔顶喷淋下来的脱硫液逆流接触洗涤后，吸收煤气中的h2s[硫化氢]和hcn[氰化氢]等物质，脱除后的煤气，全部送至硫铵工段。从脱硫塔下部流出的脱硫液经脱硫塔液封槽至溶液循环槽，另有催化剂储槽补充滴加催化后，用溶液循环泵抽送至再生塔，与空压站来的压缩空气并流再生，再生后的脱硫液脱硫液返回脱硫塔塔顶喷淋脱硫。从再生塔顶浮选出的硫泡沫自流入泡沫槽，在此搅拌、加热、沉淀、分离后，经硫泡沫泵加压后送熔硫釜连续熔硫，生产硫磺外售。熔硫釜排出的清液进入溶液缓冲槽沉淀冷却后，清液溢流进入地位槽，然后由液下泵送至溶液循环槽。

由鼓冷来的剩余氨水与老厂的剩余氨水混合后，加入含氢氧化(42%naoh)的碱液，与从蒸氨塔底来的蒸氨废水在氨水换热器中换热，进入蒸氨塔。在蒸氨塔中被蒸汽直接蒸馏，蒸出的氨汽入氨分缩器，用循环水冷却，冷凝下来的液体入蒸氨塔顶作回流，未冷凝的氨汽进入氨冷凝冷却器冷凝成浓氨水送至溶液循环槽作为脱硫补充液。塔底排出的蒸氨废水在氨水换热器中与剩余氨水换热后，入废水槽，并由废水泵加压、废水冷却器冷却后送生化处理。

5)硫铵系统

由脱硫及硫回收工段送来的煤气经煤气预热器预热后，进入喷淋式饱和器上段的喷淋室，在此煤气与循环母液充分接触，使其中的氨被母液吸收。煤气经饱和器内的除酸器分离酸雾后送至洗脱苯工段。

在饱和器的母液中不断有硫铵晶体生成，用结晶泵将其连同一部分母液送至结晶槽分离，然后经离心机分离、螺旋输送机输送至振动硫化床干燥器干燥后入硫铵贮斗贮存、称重、包装即可外售。

在饱和器下段结晶室上部的母液，用循环泵连续送至上段喷淋室喷洒，吸收煤气中的氨，并循环搅动母液以改善硫铵的结晶过程。喷淋室溢流的母液入满流槽，将少量的酸焦油分离，分离酸焦油后的母液入母液贮槽，经小母液泵加压后送喷淋室喷淋。补充浓硫酸由硫酸高位槽自流至满流槽补入系统中。由振动硫化床干燥器排出的尾气经旋风除尘器捕集夹带的细粒硫铵结晶后，由排风机抽送至雾膜水浴除尘器进行湿式再除尘，最后排入大气。

6)粗苯系统

来自硫铵工段的粗煤气，经终冷塔冷却后从洗苯塔底部入塔，由下而上经过洗苯塔填料层，与塔顶喷淋的循环洗油逆流接触，煤气中的苯被循环洗油吸收，再经过塔的脱除雾滴后离开洗苯塔，其中一部分送焦化装置，剩余部分外供煤气用户。

洗苯塔底富油经富油泵加压后送至粗苯冷凝冷却器，与脱苯脱顶粗苯汽换热，将富油预热至60℃左右，然后至油油换热器与脱苯塔热贫油换热，由60℃升到130℃左右，最后进入粗苯管式炉被加热至180℃左右，进入脱苯塔。从脱苯塔顶蒸出的粗苯油水混合汽进入粗苯冷凝冷却器分别被从洗苯塔底来的富油和16℃制冷水冷却至30℃左右，然后进入粗苯油水分离器，分离的粗苯至粗苯回流槽，部分粗苯经粗苯回流泵送至脱苯塔顶作回流，其余部分入粗苯储槽，需要外售时由粗苯输送泵送装车台装车外售。由粗苯油水分离器分离的油水混合液去控制分离器，在此分离出的油去地下放空槽，分离出的水去冷凝液槽，与冷凝液一并送鼓冷机械化氨水澄清槽进一步分离。脱苯后的热贫油从脱苯塔底流出，自流入油油换热器与富油换热，使其温度降至90℃左右入贫油槽，并由贫油泵加压送至贫油冷却器分别被循环水和制冷水冷却至约30℃，送洗苯塔喷淋洗涤煤0.5mpa(表)蒸汽被粗苯管式炉加热至400℃左右，作为洗油再生器和脱苯塔的热源。管式炉所需燃料由洗苯后煤气经煤气过滤器过滤后供给。

4.2.3操作要点

经常检查各处温度、压力流量使之合乎规定。特别是管式炉煤气燃烧情况是否正常，发现灭火后，必须按管式炉点火规程重新点火。必须经常检测洗氨塔、洗苯塔阻力，当阻力超过规定值时，应及时进行调整与清扫。注意洗油与煤气温度的变化，一般控制在洗油高于煤气温度2--7℃。经常检查及调节富油槽、贫油槽等液位，控制在1/2—1/3的高度，防止满流或抽空。当液面低时应加油，决不能关再生器进油阀门来维持液面高度。控制好油水分离器界面，防止分离水进入粗苯中。再生器定时排渣，如遇特殊情况要及时排渣，排渣后要清扫管道。要经常分析循环洗油质量，正确决定洗油再生处理量，并根据实际情况补充合格新洗油。通过测量粗苯储槽液位，准确计量粗苯产品产量。脱苯塔的直接蒸汽量对产品质量及贫富油含苯量有很大影响，当气量过大时，则塔顶易冒黑油，故应当适当控制。经常检查设备和管道有无跑冒滴漏现象，发现问题及时处理。地下放空油要及时抽送，严禁满流。按规定，每小时做一次岗位操作指标记录。与化验室联系，及时取样做好各种化验结果的记录，并做到根据化验结果，及时进行调节，保证各项产品质量合格。经常点检设备，备用设备每班盘车一次。认真执行周五对泵的轴承箱加油制度，油位保持2/3。每班搞一次设备及环境卫生，做到设备清洁、环境清洁，设备无油污。

4.3平煤一矿参观实习

4.3.1平煤一矿简介

平煤股份一矿位于平顶山矿区中部，是新中国成立后我国自行设计兴建的第一座大型煤矿。1957年动工兴建，1959年投产。矿井设计生产能力为400万吨/年，核定生产能力400万吨/a，是平煤股的主力矿井。主要生产1/3焦煤和肥煤，属中灰、低硫、发热量稳定的优质动力煤，广泛应用于电力、建材、冶金、化工等行业。与矿井配套还建有一座入洗能力340万吨/年的大型动力煤选煤厂，可根据用户需要对原煤进行洗选加工，确保商品煤质量满足用户要求。建矿以来，一矿在上级党政的正确领导和关怀支持下，深化改革强化管理，与时俱进，开拓创新，大力实施科技兴矿战略，狠抓“双高”矿井建设，企业整体素质不断提高。目前，全矿井综采机械化程度和掘进机械化程度均达到100%，实现了采掘机械化、运输皮带化、安全装备系列化、地面储装运自动化，成为全国煤炭系统首批建成的“现代化矿井”和“高产高效矿井”。矿井投产50年来，一代又一代一矿人抱着发展矿山、振兴矿山的宏愿，团结一心，励精图治、披荆斩棘、奋勇前进，为企业发展做出突出的贡献。累计生产原煤1.27亿吨，上缴利税17.6亿元，为国民经济的发展做出了巨大贡献，被誉为“中原第一矿”。

**推荐生产实习总结怎么写五**

一、 实习目的

二、 实习相关知识

三、 生产实习地点及简介

四、 实习内容

五、 生产实习感受与收获

一、 实习目的

本次实习以生产实习为主，生产实习是食品营养与检测专业的一项重要的实践性教学环节，旨在拓展我们的视野，增强我们的专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和是学生全面地了解生产组织及生产过程，了解本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识。认识社会化大生产下的工厂运营状态，加强社会活动力，端正严肃认真的学习态度，为以后的工作学习和走上工作岗位打下坚实的基础。

二、 实习相关知识

工业工程 (ie)的目标：保证质量和安全、提高生产效率，获得最佳效益。ie的基本功能是研究人员、物料、设备、能源、信息所组成的集成系统，进行设计、改善和设置。

设施规划与设计：对系统（工厂、医院、学校、商店等）进行具体的规划设计，包括选址、平面布置、物流分析、物料搬运方法与设备选择等，使个生产要素和各子系统（设计、生产制造、供应、后勤保障、销售等部门）按照ie 要求得到合理的配置，组成有效地集成系统。涉及se、or、 工作研究、成组技术、管理信息系统、工效学、工程经济学、生产计划与控制：研究生产过程和资源的组织、计划、调度和控制，保障生产系统有效地运行。包括生产过程的时间与空间上的组织、生产与作业计划、生产线平衡、库存控制等。采用的方法：网络计划（计划评审技术pert、关键路线法cpm）、经济定货量(eoq)、经济生产批量(epq)、物料需求计划mrp以及生产资源计划mrp-ii和准时制jit。

质量管理与可靠性技术：包括为保证产品或工作质量进行质量调查、计划、组织、协调与控制等各项工作，核心是为了到达规定的质量标准，利用科学方法对生产进行严格检查和控制，预防不合格品产生。内容包括传统的质量控制方法，现代质量管理-保证，生产保证、全面质量控制tqc与全面质量控制tqm。可靠性技术是现有系统有效运行的原理与方法，包括可靠性概念、故障及诊断分析、使用可靠性、系统可靠性设计、系统维护与保养策略等。

管理信息系统：它为一个企业的经营、管理和决策提供信息支持的用户计算机综合系统，是现代ie应用的重要基础与手段。包括计算机管理系统的组成，数据库技术、信息系统设计与开发等。（mrp-ii、erp、pdm、cims）

企业资源计划（enterprise resource la ing，erp）：是一种科学管理思想的计算机实现，起源于20世纪60年代初，经历了物料需求计划（mrp）时代和制造资源计划 (mrpⅱ)时代。到90年代，面向企业所有资源管理的思想开始提出，mrpⅱ进入erp时代。erp对产品研发与设计、作业控制、生产计划、投入品采购、市场营销、销售、库存（投入品、半成品、成品）、财务和人事等方面进行集成优化的管理，并包括相应的模块组成部分。

一、 概况

中联重工科技发展股份有限公司创建于1992年，20xx年10月在深交所上市（简称“中联重科”,股票代码000157），是中国工程机械装备制造领军企业，全国首批创新型企业之一。主要从事建筑工程、能源工程、交通工程等国家重点基础设施建设工程所需重大高新技术装备的研发制造。公司注册资本15.21亿元，员工20\_0多人。20xx年，中联重科下属各经营单元实现产值243亿元，利税超过30亿元。

中联重科秉承“至诚无息 博厚悠远”的企业文化

理念，内源式发展与外延式发展并重。目前，生产经营基地分布于中国湖南、xx、陕西、广东以及意大利米兰等地，已形成中联科技园、麓谷工业园、泉塘工业园、常德灌溪工业园、望城工业园、益阳沅江工业园、xx工业园、陕西渭南工业园、意大利cifa工业园等产业园区，总面积近300万平方米。拥有国际一流的超大型钢结构厂房、现代化的加工设备和自动化生产线，拥有覆盖全国、延伸海外的完备销售网络，强大服务体系。公司质量、环境和职业健康安全一体化管理体系获得德国莱茵tv认证，在国内建筑机械行业率先按照欧盟标准推行产品ce认证，并获得俄罗斯gost认证、韩国安全认证。

要想对事物有深的理解，就必须亲身去体验，才能把理论与实践相结合，加深对事物的理解，因此对我来说，这次实习是给我一个机会去体验生产实践，所以我要好好珍惜这次机会。就我自身而言，首先，实习对我来说是个既熟悉又陌生的字眼，因为我十几年的学生生涯也很少经历过类似的实习。他将全面检验我各方面的能力：学习、生活、心理、身体、思想等等。就像是一块试金石，检验我能否将所学理论知识用到实践中去。关系到我将来能否顺利的立足于这个充满挑战的社会，也是我建立信心的关键所在，所以，我对它的投入也是百分之百的。

紧张的两周的实习生活结束了，在这段时间我还是有不少的收获。实习结束后有必要好好总结一下。通过者段时间的实习，通过实践，

使我学到了很多实践知识。所谓实践是检验真理的唯一标准，通过在生产安全的前提下，以及力所能及的范围内，我们亲自体验了生产的苦与乐。

该企业引进并拥有了很多较为先进的经营和管理理念，其技术方面的能力也是同样可以肯定的。

本次实习以生产实习为主，生产实习是学习质检专业的一项重要的实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是跟着工人师傅一起亲身体验生产的过程，了解生产的流程，同学们下生产车间参观，并跟随工人师傅一起搞生产。

在实习的第一天，该厂领导首先给我们强调了一下安全的问题，注意生产过程中必须遵守的安全规范，接着给我们大概讲述了该公司的相关情况和部门结构及其相关职能。实习中我们分成四组，分别把每个组分配到研发中心、制造部、设备与动力部和质量管理部进行实习，我是被分配到质量管理部门的部品检查课，以下简单说明一下本次实习我学到的内容。

所谓的质量管理部门简单来说就是保证企业的产品和原

材料的质量可靠性。而部品检查课主要负责的就是原材料、外购件和组合件的质量安全。

该公司的质量方针是：全员使用最佳质量管理体系，获得顾客信赖，满足顾客需求。

环境方针是：遵守法律法规，制定环境目标，注重全员教育，提高环保意识；倡导废物利用，节约能源资源，预防环境污染，重视持续改进。

在此基础上，质量管理部门也设置了自己“战胜变化，恪守品质，实施科学管理，挑战品质目标”的部门方针和重点工作。

重点工作主要是以下几点：1、实施工序装配不良ppm二分之一化递减。2、提升顾客品质保证能力。3、新组织机构体系建设。4、导入职业健康安全管理体系。5、提高零件检查精度。6、提高全员品质意识。7、实施人才培养创新。

xx年部品品质目标

种类 xx年目标（ppm） 比20xx年实绩下降 整体目标 塑料 冲压 机加 压铸 =150 =50 30 200 25 -74% -74% -87% -83% -74% 橡胶 电机 原材料 kd件 50 5 1.8 5 -96% -17% -36% -29% 说明：为了更加深刻反映供应商质量水平，同时关注现场和顾客质量问题，xx的供应目标用ppm统计。计算公式：

零部件不良ppm=(到货检验不良数量+现场不良数量+社外不良数量)/本月所使用数量\*1000000

原材料不良率=(到货检验不良批数+现场不良批数+社外不良批数)/本月到货总批数\*100%

二、相关流程

原材料和外购件的检验主要包括检验尺寸检验和性能检验。尺寸检验即对照相关检验指导书对其尺寸进行检查。性能检验则是用专门仪器设备检查物品的相关性能，如拉脱力，扭力矩等。组合件的检验还应对照相关工艺卡看其组合是否正确等。以上检验也有一定的规范流程，如下：

检验作业流程：

检验作业流程图采购员准备：物料标识卡供应商自检报告供应商质保书供货物料批次数量清单金属件盐雾试验报告检验员检验员1、在电脑上调出图纸与检验基准，确认采购员提供的资料2、资料异常（差缺、与实物不符、错误等）时检验报告根据送检清单在检验通道上进行抽样，抽样数量按gb\\t2828.1-20xx检验组长做成零件不合格通知书兼报告单，通知采购人员，要求供货商进行整改检验员在实物及物料标识卡贴不合格标识退还给采购人员，同时填写零件不合格通知书兼指导书，将不良信息告知检验组长检验员按照零件\\原材料到货检验指导书和检验基准进行检验不合格检验员检验组长检验组长合格回收报告，并跟踪改善实施情况2个工作日内确认检验人员的检验记录尺寸合格而性能结果未知时，在物料标识卡上盖上“待确认”印章，完全合格时在物料标识卡上贴上专用合格标识并签字，进行破坏试验的，在包装袋上注明零数数量。

不合格品处理流程：

不合格品处理流程检验员到货检验发现不合格，报告检验组长检验组长将不合格品分离，并发出改善指示报告采购员将不合格信息传递给供应商，并组织合格零件判供供应商分析报告并回复报告，公司内部水平展开检验组长确认报告并进行反馈，直到问题解决操作者作业时发现部件不合格，报告组长并填写hold卡品管员将不合格品分离，在hold卡上填写处理意见品管员将不合格信息传递给供应商和库房、采购等相关单位供应商分析报告并回复报告，公司内部水平展开检验组长确认报告并进行反馈，直到问题解决

三、检验分类

质检分为巡检、抽检和全检三种。

巡检：是指对组合过程中的工件进行不定时检查，检查的内容有外观、尺寸和性能几方面。组合件还应对照组合工艺卡或产品图进行检查。

抽检：是指对已经组合好的组合件或是外购件按照抽样方案抽取并进行检验，检查内容包括尺寸性能和外观等。

正常检查一次抽样方案

批量范围 样本大小 合格质量水平（aql） ac 1-8 9-15 16-25 26-50 51-90 91-150 151-280 281-500 501-1200 1201-3200 3201-10000 2 2 3 3 5 5 8 8 13 13 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 re 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 说明：本抽样方案参照gb/t2828.1-20xx特殊检查水平s-3制定。

其中ac—接收数，re—拒收数。

全检：与巡检不同它是光对工件的外观进行检验在尺寸的检测上没有巡检那么多，具体的工作内容就是根据产品的检验要领书和现场操作经验对工件的外观做出合格与不合格的判断，合格的进入下一道序，不合格的予以报废或返修。

四、不合格品处理方式

1、返工，这是一种纠正措施，对不合格品重新加工，使其完全消除不合格，并使质量特性完全符合要求。 2、返修，返修与返工不同，返修并不能完全消除不合格品，而只能减轻不合格的程度，是不合格品基本满足使用要求而被接受。

3、让步接收，不再经过返工或返修，直接将不合格品交给顾客的一种处理方式。这种情况，必须有严格的申请和审批制度，特别是要把情况告诉顾客，得到顾客的认可才能这样处理。

4、报废，对于不能使用的，如影响人身财产安全或经济上产生严重损失的不合格品，应予以报废处理。

五、物流方面相关

由于我是在第三厂房实习，而第三厂房也是海德世的仓库，所以这次实习还学到一些和物流相关的事宜。

潍坊美制汽车配件制造有限公司的生产模式是时区生产，他导入物流的目的主要有三点：1、caps生产体制的需要。2、ql体系的要求。3、第三利润源。

五

我学到了一些企业管理和生产车间管理的知识，也认识到了作为一个企业的领导的重要性：如何提高经济效益，如何提高员工的积极性。

以前都是去学一些理论的东西，在遇到实际问题时，很多时候都不懂得去处理和变通，专业知识也是似懂非懂的。而在经过这段时间的检验员实习后， “实践是检验真理的唯一标准”这句话成了我最亲切的体会。在实习当中我学会了自己主动地去和别人沟通，向他人虚心求教，以前的学那些专业理论知识更加牢固，学会了理论联系实际，在实践当中去理解专业理论知识，去检验专业理论，并去拓宽了它的知识面。

这短短的时间里实习工作让我学会许多，并懂得一定道理， 在与人交往上，要坚守自己的道德，也要学会一定的变通。即使看不惯某些事，如果自己无法改变，那么坚持自我也是一种品德。对待工作，不仅要以一颗热忱的心去面对，还要有一定的责任心，尤其是检验员这类不能出错的工作岗位，工作态度是不能变通的，严谨认真，一丝不苟，对事负责，也是对自己负责，做好自己的本职工作，也无形中为自己以后的前途铺就了一条光明大道。

无规矩不成方圆，不管是国家还是企业，都有自己的规章制度来约束身在其中之人。所以，遵守组织纪律和单位规

章制度，也成为处事之必须。与人文明交往等一些基本原则也要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。这次实习也让我深刻了解到，在工作中和同事保持良好的关系是很重要的。做事首先要学做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。

**推荐生产实习总结怎么写六**

应培养要求并在学院细心地安排下，我们西南交通大学物理科学与技术学院电子信息科学与技术专业20xx级逾90名同学，于20xx年10月25日中午，在汪勇老师的带领下，向此次实习的目的地——四川长虹电器集团有限公司进发。

本次实习的主要地点是长虹电器集团下属的职业技术学校进行。实习的主要目的是通过对电视机工作原理的学习来掌握电子技术、信息技术、通信技术、材料技术等在实际生产中的广泛应用。并且，通过在长虹的学习和生活，了解公司企业文化的形成与发展以及增强对企业安全的认识。当然，本次实习，除了通过老师讲解去了解液晶电视、等离子电视等的工作原理外，清楚电视机的制作流程也是相当重要的环节。为此，我们90余人还参观了车间流水线的生产过程，感受了流水生产线工人们的工作。

在学校的三年半的学习中，我们对理论知识进行了系统的学习。但是，我们在学校和工作岗位之间缺少了一个过渡的过程。这样实习就恰好起到了一个桥梁作用，这也是实习的重大意义所在。因此，进入有关电子类生产基地，在实践中学习，对我们今后的实际工作有很大帮助。这对我们以后的工作有着重大的指导意义。

长虹创业于1958年，是我国研制生产军用、民用雷达的重要基地，是我国建国初期重点建设项目之一。

长虹，中国彩电第一品牌。据国际品牌实验室（wbl）评估，“长虹”品牌的无形资产价值高达330.73亿元，成为中国家电行业品牌价值快速提升的典范。“长虹”品牌创建于

1973年。“长虹”品牌的拥有者——四川长虹电子集团的前身，是1958年创建的军工企业“国营四川无线电厂”，中国机载火控雷达生产基地，位于四川省绵阳市。1965年，出于军工企业转向民品生产的战略转移需要，“国营四川无线电厂”更名为“国营长虹机器厂”。

1）cn-12机芯信号流程分析

2）平板电视机原理

1）参观生产车间，了解现代化生产工序。

2）在车间进行生产体验，学习流水线生产中某一环节的工艺。

1）平板实习

2）彩色电视机关键器件识别和相关测试

彩电开待机工作原理：遥控直流开机和关机电路主要由v585、vd586和光电耦合器vd515组成。在电视机正常工作时，cpu（d701）⑦为低电平，v585、v586截止，不影响vd515的正常工作，开关电源可以正常输出各组直流电压，供电视机使用。若通过遥控器控制，使开关电源处于待机状态时，cpu⑦脚为高电平，v585、v586均饱和导通。v585的导通，使vd515内部发光二极管负端通过稳压二极管vd586接地（正端由r555、

r556对130v分压提供偏置），流过发光二极管的电流增大，发光强度增强，次级光敏三极管电流增大，使v511、v512电流增大，对开关管v513基极电流大量分流，使开关管导通时间很短，截止时间很长，+130v输出电压下降到约为正常值的一半。另一方面，v586的饱和导通，将v582、v583的基极对地短路，因而＋9v、＋25v、＋5v-1均无输出，但为cpu供电的＋5v－2输出端仍然有正常的＋5v输出，使电视机处于待机状态。

3）了解液晶电视的各部分组成和关键器件的位置与性能

液晶电视主要由高频头、视频解码器、dvi接收器、格式变换器、以及液晶屏等组成。如下为各部件功能描述：

液晶屏：通过电压来改变液晶材料内部分子的排列，以达到遮光和透光的目的来显示深浅不一，错落有致的图像，在平板间加三基色滤光层，可显示彩色图案。

主板主件：主板的芯片是主板的核心部件，起到协调和控制数据在cpu内存和插件间流通的作用，主板主件是液晶电视中信号处理的核心部分，它完成各信号的处理及控制。

tv板：处理数字信号，属于液晶电视机的主机，全名是tv驱动板，从射频电视信号中解调出射频视频信号和音频信号，还要处理各种视频/音频信号的切换。

电源板：对输出电压及负载电路状态进行检测，实现过流过压保护，用电子整流器来触发灯管背光，将输入电源切换为各级电路使用的电压源。

逆变器：将直流电转换为交流电为背光板提供高压交流脉冲信号，为背光灯供电压。 逻辑板：即为液晶屏的驱动板，把lvds信号转换为液晶屏的行列驱动信号送到液晶屏，驱动电机内的行列电极。

遥控接收板：接受遥控器发出的的红外编码信号并发送到cpu以控制整机工作。

用户按键板：用户通过按键可直接控制主机，及控制主机选台、调台、调音、系统设置、开关机等功能。

此次的长虹生产实习仅仅只有五天，每天上午九点到十一点半，下午一点半到四点，感觉很快就结束了，但是这五天也让我学到了很多东西。我们的主要任务是熟悉电视机的工作原理，识别电视机主板的元器件及各功能块作用，测试一些功能块及元器件的电压、对地电阻等数据使我们更好的熟悉了电视的原理。这让我们更加巩固了所学的专业知识，让我对以前在学校所学的理论知识有了一个更深刻的认识，提高了自己的动手能力，并且对未来的工作目标有了一个全新的规划。并且更加认识到我们要能以最好的心态和最快的速度去适应社会环境，认真踏实的再岗位上做好自己的本分工作，而且要加强培养自己的团队合作精神，处理好人际关系。

总之，通过此次生产实习我们了解到电子产品从设计到生产成品的全过程，巩固了我们所学的理论知识，使我们学的理论知识能得到融会贯通。它培养了在学校学不到的专业技能，使我们了解到现代企业的基本运作方式和企业精神。除了掌握了电视机主板的各部分功能以及其工作原理以外，能够真切感受到科学技术的强大。不管是在电视机制作技术的发展，还是生产线上的高度智能化。本次的实习，切实让我真正感受到了理论联系实际的重要。实际操作和体验，能够更好的加快知识的吸收和运用。同时，通过长虹，知道了一个企业形成和发展其企业文化、企业管理的起的重要作用。而长虹也通过积极向上的企业文化保持着自身源源不断的生命力，推进着科技的创新。这次的实习真正弥补了我们实践的匮乏，让我受益匪浅。

**推荐生产实习总结怎么写七**

扬起风帆豪迈南行。20xx年8月我随长安大学信息学院电子信息工程去绵阳市长虹集团进行暑期生产实习。同时展示了长安大学“弘毅明德，笃学创新”的精神。

古人云：读万卷书，不如行万里路。经过大学三年对专业理论知识的学习，在打下了良好的理论基础前提下，进行的一门理论联系生产实践，培养学生从事实际生产工作能力的实践性环节，是实行开放办学的重要手段，其主要任务是通过参与生产及管理单位的实际工作，了解实际生产管理环节，强化培养解决实际工程问题的能力，同时巩固已学的理论知识并补充课堂教学的不足。

以前，我们只能通过多媒体教学，去了解那些电子设备的物理模型;只能通过课本的描述，去了解电子生产厂，通过这次实习，我们可以加深对电子设备的物理认识，去理解他的每一道流程和工序;可以通过参观电视生产车间，接触不同电压等级的那些一流的电气设备，了解电视机内的电子电路板等。

通过本次生产实习，对电视机和空调的生产流程有了一定了解，对电视机的内部结构和工作原理有了深刻的的认识，对电视机信号的获取和处理有了更清醒的认识，在实践的的同时，对理论知识有了新的掌握，同时提高了动手能力，提高了理论知识和生产实践的结合，实际解决问题的能力得到加强。

实习任务包括两部分：其一是参加安全知识讲座和电视机生产线顶岗实习，安全知识讲座旨在了解生产车间的安全问题，了解具体生产过程中的安全注意事项，为后面在生产线工作做准备，生产线顶岗实习旨在锻炼实际工作能力，同时了解生产线各个环节的生产流程。其二是在实验室对电视机内部电路进行理论的学习以及对电视机实物各个部分识别和元器件参数的测量。通过理论的学习，对电视机工作原理有了深刻的认识，熟悉电视机内部各个部分是如何协同工作，以及各部分的功能原理，以及信号在电视机内部的获取和处理过程。对电视机内部

元器件的识别和参数的测量使我们进一步了解各个元器件在电视机内部发挥的作用。

长虹电子集团公司四川长虹电子集团，它是一家具有雄厚实习的集数字电视、空调、冰箱、it、通讯、数码、网络、电源、商用系统电子、小家电等产业研发、生产、销售为一体的多元化、综合型跨国企业集团，是全球最具竞争能力的消费电子系统供应商和内容服务提供商之一。其丰富的电子信息科技背景可对本专业提供强有力的支撑。长虹集团下属有专门的长虹培训中心，具备有较为成熟的培训和接待能力。并且在长虹所在地绵阳还有中国工程物理研究院这样的大型科研单位，其浓厚的科学氛围必将对学生专业思想的巩固，爱国主义思想的激发起到重要的作用。

一、生产实习注意事项

1消防知识

1) 防火的基本措施

1、控制可燃物 2、隔绝助燃物 3、消除着火源 4、防止火势蔓延

2)灭火的基本方法

1、冷却法 2、窒息法 3、隔离法 4、化学抑制法

3) 宿舍常见的火灾原因：1.乱接电源;2.乱扔烟头;3.躺在床上吸烟;4.在蚊帐内点蜡烛看书;5焚烧杂物;6.存放易燃易爆物品;7.使用电炉等电热设备;

8.擅自使用酒精炉等可能引发火灾的器具;9.人走灯不关。10.台灯靠近枕头和被褥。

4)灭火器的使用方法

1、左手托住灭火器底部，右手拿住压把，拿出灭火器;2、奔赴火灾现场;

3、拔掉安全销;4、左手握灭火器喷头并对准火焰底部，右手按下压把喷射。

5)灭火时应注意以下几点

1、正确判断风向、站在顺风位置喷射 2、如果火势较大，应组织多人扑救 3、火被扑灭后，仍要提高警惕，防止死灰复燃，直到确信不会再燃烧才能离开

6)扑救火灾的一般原则：

1、 报警早、损失少 2、边报警、边扑救 3、先控制、后救火

4、先救人、后救物 5、防中毒、防窒息 6、听指挥、莫惊慌

7)逃生注意事项：

1、 要镇静，采取措施自救

2、 或初起时要报警，设法疏散物资

3、 离开房间时带上一条湿毛巾，开门时先开一条小缝观察，离开后要关门

4、 过浓烟区要弯腰或爬行前进

5、 用牙膏涂在暴露在外的皮肤上，防火熏烫

6、 不要乘坐电梯

7、 在窗边呼救

8、 自制救生绳索，不到万不得已不要跳楼

8)应急事故处置

1.火场逃生时如何防止烟气的危害?

①佩戴简易的防烟面具或空气呼吸器;②低姿弯腰行走或匍匐前进;③采用毛 巾、衣物等织物捂住口鼻。

2.火场逃生时应注意哪些事项?

保持冷静，克服惊慌、恐惧心理;注意观察安全出口、疏散指示标志等，正确选择逃生途径;设法减少烟雾危害;不要轻易乘坐电梯、不要跳楼;身上着火时快速脱下衣服或就地打滚，不能奔跑;火势灭不了时，快速逃离危险区域;逃生路线被火封堵时，应及时关闭房间门窗，用温的织物封堵门窗缝隙，并迅速向外发出求救信号;不要轻易重返火场。

二、元器件识别

1.器件识别注意事项

1)查找三极管时不得随意搬动，避免将引脚折断。

2)高压帽不得触碰，以免高压触电。

3)严禁将视放板拔下，以免crt损坏。

4)相关旋钮不得调整，以免损坏器件。

5) 机芯板不能随意靠在视放板或显像管管颈附近，以免造成显像管损坏

2.查找ch-12机芯关键元器件位号、型号及其在电路中的功能 在断电状态下查找关键元器件的位号与型号，并了解其功能，如下表所示:

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找