# 无尘车间无菌室的检验规章制度

来源：网络 作者：紫云飞舞 更新时间：2024-09-10

*深圳无尘无菌室的检验规程：2.无菌室应保持清洁，严禁堆放杂物，以防污染。3.严防一切灭菌器材和培养基污染，已污染者应停止使用。4.无菌室应备有工作浓度的消毒液，如5％的甲酚溶液，70％的酒精，0.1％的新洁尔灭溶液，等等。5.无菌室应定期用...*

深圳无尘无菌室的检验规程：

2.无菌室应保持清洁，严禁堆放杂物，以防污染。

3.严防一切灭菌器材和培养基污染，已污染者应停止使用。

4.无菌室应备有工作浓度的消毒液，如5％的甲酚溶液，70％的酒精，0.1％的新洁尔灭溶液，等等。

5.无菌室应定期用适宜的消毒液灭菌清洁，以保证无菌室的洁净度符合要求。

6.需要带入无菌室使用的仪器，器械，平皿等一切物品，均应包扎严密，并应经过适宜的方法灭菌。

7.工作人员进入无菌室前，必须用肥皂或消毒液洗手消毒，然后在缓冲间更换专用工作服，鞋，帽子，口罩和手套（或用70%的乙醇再次擦拭双手），方可进入无菌室进行操作。

8.无菌室使用前必须打开无菌室的紫外灯辐照灭菌30分钟以上，并且同时打开超净台进行吹风。操作完毕，应及时清理无菌室，再用紫外灯辐照灭菌20分钟。

9.供试品在检查前，应保持外包装完整，不得开启，以防污染。检查前，用70％的酒精棉球消毒外表面。

10.每次操作过程中，均应做阴性对照，以检查无菌操作的可靠性。

11.吸取菌液时，必须用吸耳球吸取，切勿直接用口接触吸管。

12.接种针每次使用前后，必须通过火焰灼烧灭菌，待冷却后，方可接种培养物。

14.如有菌液洒在桌上或地上，应立即用5%石碳酸溶液或3％的来苏尔倾覆在被污染处至少30分钟，再做处理。工作衣帽等受到菌液污染时，应立即脱去，高压蒸汽灭菌后洗涤。

15.凡带有活菌的物品，必须经消毒后，才能在水龙头下冲洗，严禁污染下水道。

16.无菌室应每月检查菌落数。在超净工作台开启的状态下，取内径90mm的无菌培养皿若干，无菌操作分别注入融化并冷却至约45℃的营养琼脂培养基约15ml，放至凝固后，倒置于30——35℃培养箱培养48小时，证明无菌后，取平板3——5个，分别放置工作位置的左中右等处，开盖暴露30分钟后，倒置于30——35℃培养箱培养48小时，取出检查。100级洁净区平板杂菌数平均不得超过1个菌落，10000级洁净室平均不得超过3个菌落。如超过限度，应对无菌室进行彻底消毒，直至重复检查合乎要求为止。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找