# 最新印刷厂实训报告(5篇)

来源：网络 作者：九曲桥畔 更新时间：2024-10-10

*“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告的格式和要求是什么样的呢？下面是我给大家整理的报告范...*

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告的格式和要求是什么样的呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

**印刷厂实训报告篇一**

我来到一家印刷厂工作。之前没接触过印刷，所以对印刷很好奇。除了自己的好奇心之外，我选择走进这个我从来没有接触过的行业，锻炼和充实自己。印刷厂不大，就是20多人。这是一个小印刷厂。这是我自己找的工作。虽然好奇，但也想做好。

我开始打印的时候犯了很多错误。比如我犯了排版错误，因为这些模具总是和平对立的。我总是按照过去读书的习惯来安排，最后的结果却相反。毕竟如果我印一张纸，做不好就会陷入僵局。我被我们厂长骂了很多次。不仅是我排版慢，就是工作做的不够好，经常会后悔难过。这样的事情让我觉得压力很大。

从来没有在岗位上感受过压力的人，总是会感到紧张。为了提高速度，我就看别人怎么做了。学好了以后，我会多练习。时间长了，我的排版会更快，我会做的更好，符合我自己的看法。这才是我真正想要的，我也不觉得有什么不适，所以选择了这份工作。工作一天天地继续着。

印刷厂很累，除了排版，每天做点手工也不难。但是，很多页面有时候是自己装订、自己携带的，往往会让我们全身酸痛。尤其是工作的前几天，可以说比读书累很多倍，就像参加军训一样。但这是工作，还有一点压力，需要我们去适应，去提升自己。不投票就要自己努力，不能疏忽行程。

因为我的努力，我工作得很好。我经常做得很好。我有精力和能力做的也符合工作要求。我受到了厂长的表扬，但是在学习的过程中，更多的是来自工作的压力。很多时候，我想在实习结束前离开，但最终还是坚持下来了。为什么我一直坚持？我想，这次不能坚持，下次也不能一直坚持。自从我来到公司，我就必须为自己的工作完成任务。

没有工作，没有压力，老师告诉我们走出校门要适应，而不是逃避。印刷虽然有很多手工，但也让我接触到了很多以前从未接触过的东西。这种工作方式很好，我喜欢。每天上班，都需要感觉到公司在早下班。

没有平时在学校的空余时间，除了中午和下班，我们总是在岗位上工作，这总要求我们奋斗到底，就是每天的任务很简单，有时很枯燥，需要不断的加持和奋斗。

**印刷厂实训报告篇二**

毕业之前到印刷厂实习是高职印刷专业学生必修的专业实习课，是高职学校全程教学计划中的一项重要组成部分，是培养学生实习能力的重要环节，也是学生进入毕业设计前的实习准备。

毕业实习可以增强学生的感性认识，帮助学生掌握基本理论专业知识，为后绪课程的学习打下基础。印刷设备操作实习对学生的实习动手能力要求很高，要求学生直接参与，亲自动手。带队教师需给实习生讲解必要的印刷理论知识和生产工艺过程及要求，有组织地辅导学生完成相关的实习和生产制作过程。

毕业实习不仅让我学到了许多在课堂上根本就学不到的知识，而且使我开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好地把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实习使我更深入地掌握专业知识，进一步了解印刷工作的生产流程，了解印刷生产过程中存在的理论与实际相冲突的难点问题，把所学的印刷专业理论知识与实习紧密结合起来，培养实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

根据学校的安排，我于20xx年11月17日至20xx年1月5日到xxx彩色印务有限公司实习。这是我第一次有这么长的时间，有这么好的机会到印刷厂了解印刷生产现场，让我更深一步地了解理论与实际的差别。

xxx彩色印务有限公司是昆明雅昌集团旗下的一家子公司，坐落于昆明黄土坡普吉村，公司原名叫昆明富春印刷厂，经昆明雅昌集团收购后正式取名为xxx彩色印务有限公司。昆明雅昌集团作为xxx彩色印务有限公司的总部，负责印前处理，例如，排版、设计等。xxx彩色印务有限公司负责制版到印刷再到印后加工，最后包装成品，还有负责成品运输等。

xxx彩色印务有限公司拥有正式员工约300人，其中有1/4是残疾人，这一点在其他印刷公司是很罕见的。为什么xxx彩色印务有限公司能够把这些残疾人很好地利用上呢?原来xxx彩色印务有限公司主要从事高端精美画册印刷和高档精致的包装盒制作。例如，关于汽车、美容化妆品和山水画方面的画册，还有关于月饼、普洱茶方面的包装盒等。而这部分残疾人就可以从事粘贴盒子、清洁盒子和检验成品等方面的工作，这样既节约了公司工资方面的开销，又给残疾人一份关怀和一个实现自我价值的机会。通过和残疾朋友们在一起工作，我发现他们不仅动作熟练，而且还非常认真，许多时候我遇到工作上的困难都是他们在帮助着我，鼓舞着我!

xxx彩色印务有限公司大致可以分为印刷生产车间、手工车间和装订车间三大车间。

印刷生产车间：包括制版工作室和印刷车间，主要负责制版和印刷生产。制版工作室有ctp直接制版机，设备相当先进，不仅效果好，而且效率高，大大降低了工作人员的劳动强度;印刷车间一共有三台胶印机和一台切纸机，它们分别是j2108对开单色单面胶印机、秋山对开四色胶印机、小森对开四色胶印机和数字显示切纸机sqz920nz。

装订车间：主要负责书刊的覆膜、配页、折页、模切压痕、锁线订、胶订、铁丝订、烫金等工作。

另外，xxx彩色印务有限公司还设有一个大仓库，仓库分为两间，一间为成品区，另一间为原料区(包括纸张、油墨和其他辅料等)。公司还有自己的职工食堂，我们平时下班都是在里面用餐，口味不错，也很实惠。

注：xxx彩色印务有限公司现在所在地是公司暂时租的，租期为5年，公司新厂在昆明经济技术开发区，正在筹建中，预计20xx年3月份正式投入使用。

根据学校与公司的安排，我们的实习形式实行轮岗实习制，所以每个岗位我基本上都实习过，也学到了不少东西。下面就分别从印刷生产车间、装订车间和手工车间作详细的实习内容介绍。

印刷生产车间

我首先是在印刷生产车间实习，工人师傅们生产工作都很忙，所以他们很少有时间主动教我们东西，一般情况都是我们站在机器旁边看着他们操作，有问题了问师傅就行了，师傅也会简明扼要清楚的告诉我们。接下来我分别介绍一下我所实习的机台以及在实习过程中遇到并且解决的问题。

1.j2108对开单色单面胶印机

j2108对开单色单面胶印机是国产的自动化程度较高的现代胶印机，它的启动、压印、离压、输纸等可由操作人员根据生产需要按动相应的按键即可。

(1)机器说明

a.机器特点

设计结构先进合理，性能优良，整机的操作充分考虑人机的协调，安全方便。

自动给纸，速度高，稳定可靠。

主电机采用变频调速，结构简单、维护方便、运转平稳、节约能源。

采用精心设计、加工的递纸、恒力凸轮和叼纸牙控制机构，运动更加平稳。

收纸设有自动副收纸、喷粉等装置。

b.技术参数

最大纸张幅面：650x920mm最小纸张幅面：393x546mm

最大印刷面积：638x900mm印刷纸张厚度：.06-0.6mm

印版尺寸：765x950x0.3mm胶皮布尺寸：850x960x1.8mm

印刷速度：10000张/小时给纸堆最大高度：1496mm

收纸堆最大高度：910mm主电机功率：13kw

外形尺寸：5006x2782x20xxmm机器净重(包括给纸机)：8.5t

(2)为什么胶印机在印刷过程中要使用包衬?

因为胶印机的橡皮布滚筒上包覆有橡皮布，在橡皮布和滚体之间还衬有纸张、纸板、塑料薄膜、毛织品等材料制成的衬垫，橡皮布和衬垫一起组成了胶印机橡皮布滚筒的包衬。胶印印刷使用的印版、纸张表面在微观上都有明显的不平度，若它们直接接触印刷，便会造成印刷表面接触不良，致使油墨转移量降低，印张上的印迹发虚。为使印刷面在印刷时充分接触，则要使用包衬。

(3)j2108胶印机滚筒压力的调节

胶印机印刷滚筒组成了胶印机的心脏部件，不论胶印机的结构如何，各部件的配合精度如何，都是为了达到同一个目的，那就是能印刷出好的产品。胶印机的滚筒部件直接与印品质量相关，一张好的印刷样品要有好的机械设备及其高精度的零部件配合，还要有好的调节精度、使用精度。因此要达到一张印品上图文网点完全再现，印张图形变化量、印版耐印率的高低、橡皮布使用寿命的长短，机器本身是否得到合理使用，滚筒轴承轴套和齿轮磨损的快慢等等，都需要调节使用得当。若调节使用不得当，则有可能出现印刷、机械故障，如网点变形、花版、糊版、墨杠等一系列问题，这些问题往往都是因为印刷滚筒中心距调节不当，即印刷压力不当而造成的。

印刷离不开压力。没有压力，印版上的图文墨迹就无法转移到橡皮布上，橡皮布上的图文墨迹也无法转印到纸张上，因此没有压力的印刷是不存在的。组成印刷系统的各滚筒中，印版滚筒表面需要装上印版及衬垫，橡皮滚筒则要装橡皮布及衬垫。而压印滚筒上的纸张厚度理想是指路明灯。没有理想，没有坚定的方向;没有方向，没有生活。——托尔斯泰

**印刷厂实训报告篇三**

毕业前在印刷厂实习是高职院校印刷专业学生必修的专业实习课程，是高职院校整个教学计划的重要组成部分，是培养学生实习能力的重要环节，也是学生进入毕业设计前的实习准备。

毕业实习可以增强学生的感性认识，帮助学生掌握基本的理论专业知识，为研究生课程的学习打下基础。印刷设备的操作实习对学生的实习能力要求很高，要求学生直接参与，自己动手。主导教师应向实习学生讲解必要的印刷理论知识、制作流程和要求，帮助学生有组织地完成相关的实习和制作过程。

毕业实习不仅让我学到了很多课堂上学不到的知识，也开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好地将所学应用到实际工作中打下了坚实的基础。通过生产实习，我对专业知识有了更深的把握，对印刷工作的生产过程有了更好的了解，对印刷生产过程中理论与实习相冲突的难题有了更好的认识，对印刷专业的理论知识与实习紧密结合，对实际工作能力和分析能力的培养，从而达到学以致用的目的。

根据学校安排，20xx年11月17日到20xx年1月5日去xxx彩印有限公司实习。这是我第一次有这么长的时间，有这么好的机会去了解印刷厂的印刷生产现场，进一步了解理论和实习的区别。

昆明亚昌集团下属的xxx彩印有限公司，位于昆明市黄土坡浦集村。原名昆明富春印刷厂，被昆明亚昌集团收购后正式命名为xxx彩印有限公司。昆明亚昌集团作为xxx彩印有限公司的总部，负责排版、设计等印前处理。xxx彩印有限公司负责制版、印刷、印后加工、包装、成品运输。

xxx彩印有限公司专职员工约300人，其中四分之一是残疾人，这在其他印刷公司是很少见的。为什么xxx彩印有限公司能利用好这些残疾人？原xxx彩印有限公司主要从事高端精美画册印刷和高端精美包装盒生产。

比如关于汽车、美容化妆品、山水画的图片，还有关于月饼、普洱茶的包装盒等。这部分残疾人可以从事糊盒、清盒、成品检验等工作，不仅节省了公司的工资开支，也给了残疾人一个关怀和实现自我价值的机会。通过和我的残疾朋友一起工作，我发现他们不仅很熟练，而且很认真。很多时候我在工作中遇到困难，他们都是在帮助我，激励我！

xxx彩印有限公司大致可以分为三个车间:印刷生产车间、手工车间、装订车间。

印刷车间:包括制版工作室和印刷车间，主要负责制版和印刷生产。制版工作室有ctp直接制版机，设备相当先进，不仅效果好，而且效率高，大大降低了工作人员的劳动强度；印刷车间有三台胶印机和一台切纸机，分别是j2108胶印机、秋山胶印机四色胶印机、小森胶印机四色胶印机和数显切纸机sqz920nz。

装订车间:主要负责覆膜、配页、折页、模切压痕、缝纫、装订、铁丝装订、烫金等。

此外，xxx彩印有限公司还有一个大仓库，有两个仓库，一个是成品区，一个是原料区(包括纸张、油墨等辅料等)。)、公司也有自己的员工食堂，我们通常下班后在那里吃饭。味道不错，很实惠。

注:xxx彩印有限公司由公司临时租用，租期5年。公司新厂区位于昆明经济技术开发区，正在建设中，预计20xx年3月正式投入使用。

根据学校和公司的安排，我们的实习形式实行轮岗实习制，所以我基本上每个岗位都实习过，学到了很多。下面从印刷生产车间、装订车间、手工车间详细介绍实用内容。

首先我是在印刷车间实习的。工人师傅生产很忙，很少有时间主动教我们东西。一般来说，我们袖手旁观的机器，看着他们操作。如果有什么问题，直接问师傅，师傅会简洁明了的告诉我们。接下来我会介绍一下我练习过的机器，以及在实习中遇到和解决的问题。

**印刷厂实训报告篇四**

本次实习的目的主要有四个：一是充实、印证、深化我们所学的专业知识。因为我们在学校里面所学的专业知识，除了考试是没有其他方式检验和巩固的方法，因而学过之后又很快的忘记了;二是让我们理论联系实践，分析、处理实际工作中可能遇到的问题。所学知识如果不运用，永远都只是理论。一个简单的例子就是我们在会计课上所说的记账凭证，其实并不知道它是什么样子，该怎样填写，只有实习时，我们才会看到企业的记账凭证，甚至自己动手去填写，这样我们才会把一个抽象的知识点具体化;三是为了扩大我们的视野，增加对企业和会计的感性认识;四是为了增强我们的劳动观念，纪律观念，提高综合能力，以适应未来的工作。

本次的实习内容由三部分内容组成：一是听专家讲座。主要有王玉欣教授、中医药集团西安分公司的财务人员和华德诚会计事务所的李所长。目的是让我们了解相关专业知识，为后期的实践打基础;二是参观几个典型企业，简单了解不同生产企业的工作流程。我们主要参观了四个公司：康师傅饮品有限公司西安分公司、盾安电器有限公司、中钢铁公司和新华印刷厂。三是到实习单位实践。我们这一组十个人去了希格玛会计事务所。

本次实习为期一个月，也就是四周时间，从6月22日至7月19日。第一周在学校听有关专家的讲座并抽出了一天时间去参观企业，从第二周开始去各实习单位开始实践，实习结束后要有实习日志，周记和报告，同时有一个交流的机会。

西安希格玛有限责任会计师事务所是xx年在原西安会计师事务所(中国成立最早的八家会计师事务所之一)的基础上改制设立的一家大型综合性会计师事务所，也是目前中国西北地区执业资格最全、规模最大、综合实力最强的会计师事务所，xx年起连续排名全国会计师事务所百强之列。在xx年排名全国49名。希格玛所具有证券期货相关业务资格、大型国有企业审计资格、资产评估资格、工程造价咨询甲级资格，同时是国家国资委监事会工作局聘请的特别技术助理单位。业务范围包括审查会计报表、注册资本验证、资产评估、工程预决算审核、税务服务、管理咨询、海外上市策划。业务涉及能源、交通运输、通讯、机械、金融、建筑、房地产、医药、化工、商业、纺织、旅游等各行各业，客户分布全国20多个省、市和自治区。

在假设被审计单位的财务有问题的前提下，确定合理的审计程序与审计方法，开始实质性的审计。作为一名实习了不到一个月的学生，我对审计的技巧正掌握的并不透彻，事务所的师傅让我做的是最基本的工作，即抽查凭证。在抽查凭证的过程中，师傅教给我如何从凭证中找出其企业存在的问题，同时我个人查阅了一些资料，知道如何从记账凭证中找出企业的财务问题。

首先是为什么叫抽查凭证，而不是检查每一张凭证。因为企业的记账凭证会特别多，如果都检查，工作量会很大;而审计人员只是希望从记账凭证中找出可能存在的问题，如果能达到这个目的，就没有必要做大量的工作。只要能到目的，工作越简单越好。所以审计人员应从大量的凭证中抽取一部分进行审查。但应该如何抽取，抽取多少才算合理的呢?审计人员应该抽取金额数量较大的、有异常的记账凭证。这里的数额较大是相对的，并没有一个定值，而要以与被查单位的特定经济业务内容相联系;这里的异常包括数字异常、发生时间异常、发生地点异常、往来单位异常、业务内容及科目对应关系异常等情况。同时抽取的金额数必须达到所有发生额的一定比例。因为如果抽取的比例较小，则没有代表性;同样如果所抽取金额数占发生额的大部分，且都是没有问题的，则可以断定该企业是没有财务问题的。

其次是如何从所抽取的凭证中找出问题，这也是我所写的主要内容。因为每一张记账凭证都附有原件，即原始凭证。所以从原始凭证中找出财务问题也是审计的一个突破口，当然这要和记账凭证结合起来检查。原始凭证是指经办单位或人员在经济业务发生时取得或填制的，用以记录经济业务发生或完成情况，明确经济责任的会计凭证。所以审计人员应对接收的外来凭证或企业自制的原始凭证的真实性、完整性、合法性和合理性进行审查。原始凭证常规检查的要点为：

(1)原始凭证所具有的要素是否齐全，包括日期、数量、单位、金额等;

(2)原始凭证所填写的文字、数字是否清楚完整，更正方法是否符合规定;

(3)原始凭证所办理的审批传递手续是否符合规定，有关人员是否全部正式盖章，是否盖有财务公章或收讫付讫记;

(4)自制原始凭证(包括证、券、单、表)是否连续编号，其存根与所开具的凭证是否一致等;

(5)原始凭证中所反映的经济业务的发生是否符合相关的法律、法规。

审计人员应对存在以下特征的原始凭证产生怀疑，并进一步追查，看是否存在原始凭证舞弊的行为。

(1)有刮、擦、用胶带拉扯过或添加改写的原始凭证应高度重视;

(2)凭证明显不规范，要素不全，经常缺少部分要素，其关键要素经常出现模糊，让人对其经济业务活动的全貌感到怀疑;

(3)其金额往往只有一个总数，而没有分项目的明细，经不起推敲;

(4)原始凭证的经手人不明确，如果仔细追问很可能查无此人;

(5)原始凭证上的时间与业务活动发生的时间及以后的入账时间相距甚远;

(6)主要业务凭证与其他相关的凭证不配套，有时只有其中一部分，而没有另外一部分。

另外，原始凭证的内容、结算方式、资金流向与对方单位等处都可能存在着异常，查账人员都要予以注意。

记账凭证，是根据审核无误的原始凭证加以归类整理后编制的，是作为登记会计账簿依据的会计凭证。记账凭证的审查，就是审核已填好的会计凭证的内容，是否符合现行会计制度，财务管理制度和凭证填制的规定及要求，证实企业单位在会计核算上有无弄虚作假、徇私舞弊等问题。其基本项目有：

(1)记账凭证的基本要素是否完整，有无缺少和空白，主要看填制日期、编号、业务内容摘要、附原始凭证张数、会计科目等是否清楚，准确;

(2)审查各级负责人和有关经办人的盖章是否齐全;

(3)符合记账凭证的单价、数量和明细金额、合计金额是否准确，有无多记，少记和误记;

(4)与原始凭证核对，，使其数量、金额、摘要等是否一致。

在初步审阅的基础上，如发现了异常或疑点，应立即讲记账凭证的可疑之处或疑点与原始凭证进行核对，这也是对记账凭证的进一步检查。核对的内容主要是核对会计科目核算的经济内容与原始凭证是否想否，记账凭证中的借贷方金额，是否与原始凭证相符，特别是对附有多张原始凭证的情形，应对其加总验证，不但要核对数量、金额，而且要核对业务内容，凭证张数、业务发生的时间等。如果发现了明显的矛盾审计人员应进一步查询。查询是指查账人员针对记账凭证中出现的异常和可疑之处，向被查单位有关人员进行询问，要求其给出充分的理由及证据。

在记账凭证的检查中，查账人员还应当综合使用其他的技术方法：

(1)使用比较分析法，对原始凭证和记账凭证填制的时间，业务发生地点、所涉及的数量、金额等进行分析，可以对比其他正常业务凭证，找出可以凭证的破绽;对比发生误差的凭证，()找出错误和五笔的共性。

(2)使用经验判断法，分析和判断记账凭证错误和舞弊的动因和根源，界定其对相关业务及会计资料的影响。

上述方法只是发现问题的最基本、最基础的方法，要真正发现企业的财务问题，仅这些工作是远远不够的，还要做更进一步的分析与研究。

第一，在检查过程中，检查人员的视野要开阔，思维要敏捷，对分析和判断被检查单位可能存在的问题要有一定的灵性和悟性。特别是发现我问题疑点后，还需重点检查一些可能与存在问题相关联的容易疏忽的会计科目、核算环节及基础资料。不能仅根据自己的习惯检查自认为容易出问题的报表项目和会计科目，不能机械地实施常规的检查程序，不能留检查死角。要突破常规检查的束缚，必要时需扩大或完善检查范围，或者根据实际情况实施一些具有针对性和特殊性的检查程序，以防范可能存在的薄弱环节，尽量避免可能出现的检查漏洞。

第二，检查人员不能被检查对象了解和熟悉检查方法和预见到实施检查的规律，不能被检查对象轻易分析或研究出应对检查的方法而钻检查的空子。因此，检查人员一定要注意增强检查范围和检查范围的不可预见性，让被检查对象防不胜防，以保证检查对象工作的顺利开展，实现检查效率和检查效果的最大化。

第三，检查过程中不要忽视来源于各方面与检查相关的蛛丝马迹。检查人员要善于从各种非常规或非正式的渠道获取对检查有用的各类信息。因为在非常规或非正式检查的情况下，被检查对象对检查人员的警惕性较低，往往不轻易地就会暴露出一些与违规问题相关联的蛛丝马迹。作为检查人员就要善于掌握各种蛛丝马迹的方法和技巧，为检查工作及时提供一些有价值的信息。从各种非常规或非正式的渠道获取对检查有用的信息，不仅需要检查人员具备一定的职业敏感和职业经验，而且还需要检查人员多做有心人。检查人员还要善于分析和判断出各种对检查有用的信息，善于从获取的这些信息中筛选出对印证存在问题有价值的信息。如果能够做到这些，将很有可能对检查工作起到突破性的作用，使检查工作取得意想不到的效果，达到事半功倍的效果。

为期一个月的会计实习结束了，仔细回想起来，虽然没有预期的刺激和好玩，或者说没有达到老师的预期目标，但觉得自己的收获还是不小。

(1)通过听报告，了解了现代企业的一些特征，掌握了一些有关专业方面的知识，扩展了我的知识面。更重要的是让我认识到了现在自己面临的问题。作为一名马上要毕业的学生，我必须加快心里调整，调整自己的期望值。因为在没有步入社会之前，总是把前途、工作想得无限美好，从而当真正走上社会，会发现工作岗位特别少或者很不理想，心理会产生很大的落差。所以这个时候，要正确评价自己，使个人期望与企业、社会的需要相协调。当我们真正走上工作岗位后，在实际工作中，要发挥主观能动性，适应新的环境，这就要求我们从实际出发，主动适应环境，而不是怨天尤人。同时在以后的工作及人生规划中，我们必须确立一个远大的目标，并脚踏实地的去为之奋斗。并且要做一个对社会有用的人，因为我们是属于社会的，个人的发展离不开社会，只有做一个对社会有用的人，社会才会需要我们，我们才能有机会发挥自己的才能，才能真正实现我们的价值。

(2)通过参观几个典型的生产企业，我了解了不同生产企业的生产工艺流程。在康师傅饮品有限公司西安分公司，了解了无菌条件下饮品的制作过程，即“五位一体“生产流程，所有的工作都是有机器自动化完成的，所用的工人很少;在盾安电器有限公司和中钢铁公司，它俩有相似点，就是这两个公司都是一些大型的生产设备，固定资产所占比重较大;新华印刷厂则与前面几个企业的差别较大，它的工艺过程比较复杂，而且大部分靠人工去完成。总之，不同的企业，生产工艺各不相同会计人员的处理方法也不会一样。

(3)通过在希格玛会计事务所实习，我接触到了有关会计的实务，使以前所学的专业知识有了实践的机会，即理论联系实践;巩固了以前所学知识，也加深了对以前所学知识的理解;并对审计有了一定的了解，关于审计的程序，审计报告的内容都有了一定的感性认识，同时学会了简单的抽查凭证，从凭证中找出存在的问题，也学会了简单的银企对账方法。最重要的是：第一次步入社会，第一次知道纪律的重要性，也意识到社交能力的重要性。在与同事相处中，要积极主动，把握距离，平等待人，正确对待竞争，即处理好各种人际关系。因为只有在一个和谐愉悦的工作环境中，我们才能心情放松，这对工作来说也非常重要。

**印刷厂实训报告篇五**

本次实习是印刷工程专业的专业见习，是帮助学习《印刷概论》这一专业入门课程的必要手段。本次实习还可以增加学习兴趣，为以后专业课程的学习打下基础。

怀着忐忑的心情，我们开始了大学里的第一场校外实习，而第一家公司便是xx数码，xx公司是中南地区最大的一家综合性广告、影像制作公司，而我们印刷专业实习就需要到这种管理规范，机器齐全的公司去了解。

首先了解到了菲林制版机和制版车间，车间里的胡师傅很热情的给我们讲解制版原理和操作步骤，我们听的也很认真，同时车间里还有一台世界顶级七色颜料图片输出机，激光照排机（激光在胶片上曝光），这些都是我们在学校看不到的机器，学不到的知识。稍后我们随着工作人员的脚步又了解到了sby真空晒版机、平压压痕切线机和油压快速复膜机，这些机器使我知道了印刷产品的一些后期工艺，像纸杯的后期复膜、切割等，随着后的参观来到了我们此行看到的最重要的机器。

德堡四色印刷机、双色胶印机等，尤其是海德堡是现今最先进的印刷机器之一，操作师傅给我们认真的讲解操作流程。稍后，我们去了解了公司的运作情况，了解公司的发展状况，公司拥有一套完整的印刷设备，和合理的管理方法，特别是公司的积分制管理方式，给了我们很大的影响，而群艺数码也正是由于积分制这样合理的管理方式，才使得公司业绩蒸蒸日上。所谓积分制管理就是以积分的方式和员工的业绩，奖金，福利等挂钩，简而言之，就是多劳多得，少劳少得，每个人都有自己的积分，而出现工作的失误也会相应的扣除一定的积分。这样的管理方式能最大化的调动员工的积极性，从而提高生产效益的时候，也能活跃公司的气氛。

接着是校印刷厂，学校印刷厂的规模虽然没有外面的规模大，机器也没有外面的先进，但是学校的机器我们可以近距离的去学习，甚至去学着操作。由田院长亲自带队给我们讲解印刷机器的知识，我们在这里了解到了六开胶印机、四开单色印刷机、pz2660四开双色胶印机，并且详细的了解到了胶印机的印刷流程，操作注意事项，以及油墨的调节，还有怎样上ps版，上版是应该注意的问题，纸张的取法，对于机器的问题我们也有对老师详细的提问，稍后我们到了印后处理车间，看到了纸张，本子的扎线等操作的方法。

印刷品的生产过程大致可分为三个部分：印前，印刷和印后加工，第一道工序便是对所要印刷的源文件进行图文信息处理，经处理后再送至出版部进行排版，由排版操作人员根据客户提供的源文件以及客户的一些要求进行排版，排版所需要注意的有：文字的字体字号、图片的颜色、出血位等。这些操作都是由特殊的软件完成，排版完成后得出版式电子文件，将文件交给检查人员进行检查，待检查得出无误的结果后，方可进行数码打样，样件交付客户确认，经客户认可同意，由制版部出分色片，拼版后再由晒版机上得出印版。

在整个制版的过程中操作人员都要仔细的检查，发现问题须及时与排版人员沟通，协商排除错误。印前工序完成后，接下了就是将印版送至印刷车间进行印刷，由生产车间的操作人员操控印刷机完成印刷，然后将印刷品中送去大检进行大检，检查确认无误，再交由印后加工部门进行印后加工，最后将印刷成品交付客户。

之后由另一为老师带领我们去学习了ps版的制作方法，了解到晒版、显影、修版、上胶等制作流程，对于不懂的地方老师也积极的解答，特别是对于曝光时间的控制和防止网点丢失的问题上，作了很多的讨论。对于ps版的问题还有很多值得研究的地方，尤其是晒版、显影方面。对于学校印刷厂的产能，我们也做了一定的了解，在满足学校学生老师的服务的同时，还能为社会上服务，满足小量的要求。

实习之行是匆忙的，但也是充实的包装是一项不需要太多技术含量的工作，但仍需要耐心和认真。通过在外面近两个星期的实习，我的收获还是挺大的。在厂区里面参观实习你可以看到一些你平时只会在课本上的知识和机器而根本不会去接触，我们能够更客观的了解到专业性的知识和机器的类型，也为我们以后到工厂实习奠定了基矗实习的日子虽然四处颠簸有些幸苦，但能够充实自己的生活也就不会觉得那么累了，看到工厂里面的工人们辛苦的工作，也更加觉得我们现在学习的机会是多么的来之不易，而且很多专业性的知识，你如果不经过专业系统的学习，你根本不可能学会，所以学好现在专业性的知识也是为以后自己就业打牢基础，能够在面对复杂的机器时候能够有恃无恐。

我在对实习的时候发现一个特点，越是大的企业它的人文气息越浓，员工之间的互动也更加的充分，一个企业要想在激烈的社会中生存，它必须有自己的文化内涵，就像一个人必须有自己的精神内涵一样，这个是非常重要的。我所干活的这个厂子最突出的表现是在质检上。要求是非常的严格，从出纸到成品要检查十遍之多，有些都是重复的，而且实行负责制，谁出了问题，谁返工。企业的文化内涵不就是员工的精神内涵吗？其实这一切都是人的作用起关键作用。由此我想到，大学毕业后我的质量如何呢？我的精神内涵又如何呢？

社会的现实告诉我：现在必须要好好学习，不然你大学毕业和普通工人没有任何的区别，在学校的时候总是感觉日子很轻松惬意，但真正到社会上时，你才会发现社会的残酷和无情，所以现在学好自己的专业知识，就是对自己最大的帮助和鼓励。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找