# 石油工程实习报告范文

来源：网络 作者：落花无言 更新时间：2024-06-13

*作为石油工程学院08届石油工程0809班的一名学生，我很高兴学校为我们组织了这次实习。20xx年7月9日我怀着激动而不安的心情踏上期待已久的实习之路--长庆采油四厂。我想我将会经历一段不平凡并且充满收获的经历。中国石油长庆油田分公司第四采油...*

作为石油工程学院08届石油工程0809班的一名学生，我很高兴学校为我们组织了这次实习。20xx年7月9日我怀着激动而不安的心情踏上期待已久的实习之路--长庆采油四厂。我想我将会经历一段不平凡并且充满收获的经历。

中国石油长庆油田分公司第四采油厂于20xx年9月11日成立，是我国西部第二大企业长庆油田分公司下属的主力采油板块之一，为国有控股企业。油区纵横三省（区）、四市、十四县（旗），管理着绥靖油田以及靖安、安塞油田部分区块，资源面积19933．6平方公里。建厂以来，大力弘扬“垮的是困难、不垮的永远是石油人的意志”的硬骨头团队精神，20xx年原油产量一举突破100万吨，20xx年原油产量跨越130万吨大关。目前，已累计生产原油800多万吨，为长庆油田增储上产做出了重要贡献。垮的是困难，不垮的永远是意志；苦的是环境，不苦的永远是精神；缺的是条件，不缺的永远是智慧”。在未来的发展中，长庆油田分公司将继续围绕企业发展目标和年度业绩指标，坚持能力至上的人才观，日清日高的素质管理，以变制变的创新策略，以小见大的企业文化，以人为本的HSE管理理念；本着”团结务实、创新发展”的思路，加强生产经营管理，推进精神文明建设和物质文明建设的同步发展。

石油主要成分为甲烷，同时含有少量的乙烷和丙烷以及一氧化碳、氮气等。在我国，由于前几次石油危机爆发时经济对外开放程度还不高，因而影响不大。但随着我国经济与世界市场联系的日益紧密，我国对石油的敏感度也越来越高。

我在化子坪采油作业区实习，在学习的过成中了解该企业的文化和管理制度。第二天我被分到了侯北井区，几天学习之后，我被分到侯北拉油注水站学习，真正接触到基层工人的生活和工作。从一段的现场实习中，我深刻体会到老员工严谨的工作作风，对工作的任何异常都不马虎，事事以安全为先；还有就是同事之间友好的协作氛围，大家不会因为工作的性质和难易程度而有情绪，在工作过程中，相互监督，相互学习，相互帮助，为我们树立了很好的榜样，也增加了我对具体环节的了解和对设备的掌握，也更意识到工作中潜在的危险。

到侯北井区在师傅的帮助下，我就很快熟悉拉油注水站内饿所有流程及其设备的基本工作原理，还学会了大罐量油，加药间加药，卸油泵房卸油，收球筒收球，活塞泵换盘根，抽油机更换盘根等等。下面我针对侯北拉油注水站的站内设备和流程进行详解：

1、侯北拉油注水站站内流程：

（1）混合：井组来油-总机关-收球筒-1#换热器-2#换热器-缓冲罐（1#和2#同时进）-外输泵-流量计-1#加热炉-2#加热炉（1#和2#同时进）-外输-化子坪作业区

（2）单量：单井来油-单量换热器-双容积分离器-换热器。

2、设备

柱塞泵，总机关，收球筒，换热器，缓冲罐，流量计，加热炉，单量

换热器，双容积分离器，事故罐。

3、结构

缓冲罐（旁通，进油管线，出油管线，人孔，透光孔，浮漂子，分离箱，隔板，回水管线，排气管线，吹扫管线），柱塞泵（电动机，大小皮带轮，三角皮带，进液阀，排液阀，连杆，柱塞，底座，皮带护罩，压力表，安全阀，电控箱，蓄能器）双容积分离器（外壳，油出口，气出口，排污口，人孔，三相电磁阀及安全附件，安全阀，温度计，压力表，分离伞，伞油帽，上下液位浮漂，上下液位蓄电器）

4、工作原理

缓冲罐（油气混合物从轴向进口进入缓冲罐后喷到隔板上，因压力降低加之扩散作用，使油气中的溶解天然气游离出来，分离后的油靠自重落到底部从油出口排出，而气经隔板上半部的孔眼进入分离箱，由排气管排出）。柱塞泵（电动机通过大小皮带轮，窄形皮带带动泵的曲轴旋转，曲轴带动连杆，柱塞作往复运动，当柱塞向后运动时进液阀打开，液体进入泵体，直到柱塞移至最后位置为止吸入过程结束，柱塞开始向前运动，此时泵体阀腔内的液体受挤压压力升高，因而进液阀关闭，排液阀被打开，液体被柱塞推动经排液阀被排出。）双容积分离器（油气混合物经总机关单量管线成切线方向进入双容积分离器经分配管均匀分配油，气因容器体积增大，油气混合液压力减少，油气混合物在离心力和重力的作用下，使比重大的油，水在重力的作用下落到分离室，底部，比重小的天然气携带着许多小油滴上升，上升过程中遇到分离伞，当聚成大油滴时落到分离器下部。其他气体继续从分离伞俩边上升遇到伞油帽进行二次分离，较纯净的天然气经双容积分离器上部气孔排出，分离后的原油经上室出口，下室出口进入下室随着下室液面的上升，浮漂浮起，带动磁触点吸合，形成闭合电路，三相电磁阀提起，齿轮泵，电磁阀同时启动。此时上室出口关闭，下室出口打开。经齿轮泵排油，下室油逐渐输出时液面下降，浮漂分离，电路断开。齿轮泵，电磁阀同时停运，完成一次量油。

5、流程切换

注水与洗井流程的切换。单量与混合流程的切换。

6、巡回检查

值班室-配电室-配水间-长压炉-加药泵-总机关-污油箱-压力缸-

缓冲罐-换热器-储油罐-泵房-计量间。

7、岗位危害识别

一类危险源（油、气、电等）二类危险源（各种设备潜在的危险）；

灭火方法的掌握，灭火器的使用，如何报警，如何逃生。

在平时，要预想到可能发生的事故，居安思危，谨慎行事，在心中牢固树立“安全第一，预防为主”的原则。

在这俩个多月的时间里，领导关怀，老师傅热情帮助，慢慢领会公司管理理念，感受公司深厚的企业文化，使自己在思想意识上有很大提高；同时，自己也努力学习，把所学的专业知识运用到实践中，不断查找问题，逐渐提高自己的专业知识。我还学习了单位的各项规章制度和法规知识，不断增强纪律观念和责任知识。坚决遵守公司各项规定，自觉服从领导的安排，起初在石油工作的第一线，很不适应，但是，在领导的关怀下，老师傅的帮助下，逐渐地掌握了基本的业务，有什么问题虚心请教师傅，不断提高业务水平，现在已经能在实际工作中独当一面了。

通过这次实习，使我了解了长庆艰苦奋战，探索创新精神和石油各个方面的生产环节。通过实习，了解了专业，增强了感性认识，学会了基本操作，深化了已学的知识，并以现场操作和教师的讲课相结合，培养了我动手动脑的能力，增强了我对石油工程专业（应用化工）的感性认识，更加激发了我热爱专业，勤奋学习的热情，并为以后工作打下一定的基础。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找