# 2024年塔吊司机工作总结(三篇)

来源：网络 作者：轻吟低唱 更新时间：2024-09-07

*总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面...*

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢!

**塔吊司机工作总结篇一**

总体检查结果良好，但仍存在如：电梯单、双门限位器失效，驾驶室未配备灭火器或灭火器失效等常见问题，望项目机管员能认真执行《机械设备定期保养维修管理制度》、《起重机械定期检查管理制度》，以确保及时发现问题，及时上报，及时解决。

该项目有jl5613（1#）、jl5613（2#）共计两台塔吊

机械设备总体情况良好。详细的检查结果：jl5613（1#）塔吊经检查一切正常，不存在任何问题；2#jl5613塔吊塔帽连接销子外退，开口销变形，需要紧固，更换开口销。

该项目有c6018（1#）、c6018（2#）共2台塔吊，电梯2台，3m空压机1台，埋弧焊机1台，多级水泵1台，砂浆机2台（自购）。

详细的检查结果：c6018（1#）塔吊起重臂35m连接销子止退块磨损；c6018（2#）塔吊经检查正常不存在问题。机械设备总体

情况良好，，小型设备返修率低。

该项目有c6018（1#）、23b（2#）、h25/14（3#）塔吊共3台，电梯2台，750搅拌机1台，350搅拌机1台，钢筋弯曲机1台，钢筋切断机2台，空压机1台，埋弧焊机1台，多级泵1台，钢筋调直机1台。

详细的检查结果：c6018（1#）塔吊未发现问题，一切正常；23b（2#）塔吊小车运行拖轮摩擦下弧连接焊缝40m—50m处；h2514（3#）起重臂30米处止退块缺损。对所检查的2台新宝达电梯均未发现问题，一切正常。对所检查的1台750搅拌机，1台350搅拌机，1台钢筋弯曲机，2台钢筋切断机，1台空压机，1台埋弧焊机，1台多级泵，1台钢筋调直机均未发现问题，机械设备总体情况良好，小型设备返修率低。，

该项目有21cj210型平头塔吊2台，施工井架6台，钢筋弯曲机5台，钢筋切断机4台，钢筋调直机2台，对焊机1台，350搅拌机2台（自购），交流弧焊机1台（自购），液压弯箍机3台（自购），调直切断机1台（自购），沙灰机2台（自购），弯曲机3台（自购），切断机1台（自购）。

详细的检查结果：21cj219型平头塔吊2台，机况良好，安全装置齐全。对所检查的6台施工井架均未发现问题，一切正常。对所检查的钢筋弯曲机、钢筋切断机、钢筋调直机等小型机械均未发现问题，

一切正常。机械设备总体情况良好，小型设备返修率低。

该项目有c6018（1#）、qt263（2#）共2台塔吊，21栋电梯scd200/200aj、22栋电梯scd200/200td、23栋电梯scd200/200td、24栋电梯scd200/200共4台电梯。

详细的检查结果：塔吊c6018（1#）标准节立销开口销不规范；爬梯固定销杆个别无开口销。需按规范整改，个别无开口销固定销杆需添加开口销。塔吊qt263（2#）未发现问题，一切正常。21栋电梯scd200/200aj附墙支撑开口销用铁丝代替，需更换；断绳限位开关失效，需更换；22栋电梯scd200/200td一切正常；23栋电梯scd200/200td右笼骨限位开关盖油污染；左笼门限位开关无支架。24栋电梯scd200/200未发现问题，一切正常。

该项目有qt2100（1#）、qt2100（2#）、qt2100（3#）、c6015（4#）、c6018（5#）共5台塔吊，41台施工井架（26台在用），750搅拌机3台，350搅拌机1台，120千瓦发动机1台，16m空压机1台，钢筋调直机1台，钢筋弯曲机3台，钢筋切断机2台，施工井架41、

详细检查结果：塔吊qt2100（1#）标准节连接螺栓部分松动，需要紧固；小车主绳滑轮防脱装置焊接处断开需补焊恢复。塔吊qt2100（2#）标准节连接螺栓个别松动，需要紧固；力矩限位器失效，需要更换限位开关，重新调试设置；总根绳卡3个挤在一起，需按要求装设紧固。塔吊qt2100（3#）基础积水，需及时排水。塔吊c6015（4#）

塔身立销钢筋代替，个别立销不到位，无开口销，回转支撑与塔身连接销子1方无立销，3方不到位，需按要求恢复安装；平台栏杆安装不符要求，多处无夹板，需按要求安装补齐；回转与塔帽连接螺栓个别松动，需要紧固；塔吊起重臂20m处销子外退，开口销变形，需恢复到位，更换开口销；起重臂根部与塔帽连接主销子开口销位置不够，销子非原配。塔吊c6018（5#）塔身立销上开口销不全，需补齐；基础节爬梯固定处单边无连接固定，需要连接固定；平台栏杆夹板不全，个别栏杆未装开口销，需安装补齐；力矩调整数据过大，按规定调试设置。该项目共有41台施工井架，目前在使用的共有26台，在检查过程中我们对在使用的26台井架进行了认真仔细的查看。对所检查的钢筋弯曲机、钢筋切断机、钢筋调直机等小型机械均未发现问题，一切正常。机械设备总体情况良好，小型设备返修率低。

综合上述检查结果，机械设备的使用、管理总体情况良好，但仍存在不少问题。

1、对各项目的检查结果比较发现：联营项目的设备存在问题较多，如私自用物件卡主力矩限位器、回转塔身与塔帽连接处螺栓安装不齐全等问题，属于严重违章作业；而自营项目设备出现的问题则多数属于零部件损坏、设备故障等。说明我们各项目对设备的管理方式和管理力度存在较大差异，应统一各项目对设备的管理尺度，加强管理力度，严禁违章操作，杜绝一切安全隐患。如发现有上述严重违章操作现象，给予操作人员开除；项目机管员付连带责任。

2、在自营项目设备的检查中，各项目机械设备的定期检查和维

护保养较好，资料齐全。但仍发现如电梯存在限位器失效，或驾驶室未配备灭火器等常见问题。项目机管员应该经常检查，及时发现及时解决。同时各项目机关员应该相互交流、相互沟通、相互学习，改进机械设备管理以及定期检查和维护保养存在的不足。

在以后的工作中，我们应严格按照《机械设备定期保养维修管理制度》、《起重机械定期检查管理制度》，进行定期检查和维护保养，杜绝一切安全隐患和违章操作，保证工程的安全进行。

**塔吊司机工作总结篇二**

我是项目一标的一名塔吊司机，我的主要任务是从事50t履带吊吊装等任务。在项目工作两年期间，没有出现一次操作事故和设备事故，圆满完成了上级领导交给的各项工作任务。

在工作期间，能严格要求自己，勤学多问，虚心学习、请教，遇事能独立思考，通过理论与实践的不断结合，使自己的技术水平大幅度提高，完全能胜任自己的本职工作。在业务上，由于本人长期在生产一线工作，能够和维修人员一起解决生产中的技术难题，参加了履带式起重机的日常维修和管理工作，在日常维修和实践中积累了丰富的经验，掌握处理各种故障的基本技能。

首先以塔吊电脑为例，塔吊电脑是起重机上重要的安全装置，但由于它采用了复杂的电子元器件，使得许多使用者对它望而生畏，因而一旦稍有故障，便将其束之高阁。实际上很多时候吊车电脑并无太大故障，只要略加调整即可恢复正常使用。下面从原理入手，谈一谈吊车电脑简单故障的诊断与排除。

塔吊电脑所发生的故障总的来说不外乎5个部位：传感器、增益电路、中央处理与存贮、显示和执行机构。一般来说，中央处理与存贮和显示部分发生故障的概率不大，而一旦出了故障也只能向厂商求助了，除此之外其它部分则都是可以进行修理的。

角度检测、臂长检测和方位检测传感器一般采用的是电位计。它常见的故障现象是显示器上显示值跳变、不变或乱变。由于这三个传感器只是一种简单的机械装置，检修简单，因此故障诊断通常要从这里开始。

检查方法是用万用表检测传感器输出信号是否连续，或拆下传感器，用手匀速转动，通过万用表检查其输出端电阻变化情况及总电阻是否与标定值相符，如有异常，则说明传感器有问题，将其更换即可。这三个传感器均可用相同规格的国产品代替，但角度检测器

和方位检测器的安装位置则十分重要，在拆卸时应做出适当的标记，安装时要谨慎从事。

力矩检测或重量检测传感器一般是应变仪组成的电桥。判断一台起重机所装的是力矩检测传感器还是重量检测传感器，有一个十分简单的判别方法，即看吊车电脑设定时是否要求输入起重钢丝绳倍率，如需要，则是重量检测传感器，反之，则是力矩检测传感器。常见的重量检测传感器是三滑轮式的，也有一些履带式起重机将其安装在门形架滑轮上。力矩检测传感器最常见的是装在变幅液压缸的连接销处。

一般来说，这两种传感器坏了是不能修复的，只能找原生产厂家或专业厂家来解决问题。由于这两种传感器是电桥，因此电位水平低，而且很敏感，故常常采用屏蔽线，而且一旦屏蔽层或接头有所损坏，常常对检测结果有较大影响，因此在更换电缆时一定要用整根完好无损的屏蔽线，并要求焊点光滑可靠，接头处也要注意防水。

放大电路是在主板上的模拟电路，主要用来增益电位水平低的力矩或重量信号。常见故障也是显示不正常或无显示，在排除传感器故障的可能性后，即可检查此部分。现在常用的吊车电脑放大电路大多采用集成电路，因此可以用替代法来进行检查。

在放大电路中有两个调整点，一个是零位调整(zero adjust)，一个是放大倍数调整(span adjust)。有些吊车电脑甚至直接将这两个调整点引出来，做成旋钮以供调整，在显示不准确时可以调整这两个旋钮。但在调整前要弄清到底应该调哪一个。以起重量为例，用一组重量已知的重物为砝码，逐次吊起，将显示值记录下来，比较显示值与真实值的差，如果每组差值不变，则应调零，如每组差值随吊重量增加而增加，则应调整放大倍数。

执行机构通常是电磁阀。其故障现象是显示一切正常，塔吊电脑也报警，但应该自动停止的操作依然能够操作。这时可以检查相应的电磁阀线圈是否正常，以及在起重机处于应该停止状态时是否有电信号到该电磁阀，由此判断故障是出在电磁阀上还是出在线路上。

塔吊电脑实际上是单片机在工业上运用的一个简单例子，它本身的电路并不太复杂，只要具有一定的应用电子技术基础，懂得了它的基本原理后，修理是不难的。在整个力矩限制器中，实际上价值最高的是rom里存贮的数据。因此，在对主板修理时一定要规范操作，防止rom里所存贮的数据被损毁。

其次由于我项目起重机械班年轻人较多，我就对他们言传身教，给他们讲解履带式起重机的液压系统以及电器系统的基本原理和各项技术参数，对他们提出的问题及时解答，使他们确实做到应知、应会，结合我本人多年的操作经验，对操作起重机械我总结出以下几个字：柔、稳、准。

柔：对初学起重机械人员，操作时要慢，越温柔越好。

稳：学习熟练后，操作时不但快，而且要稳。

准：落钩放置吊物要准，提高工作效率。

通过不厌其烦地给徒弟们讲解操作技能和维护知识，使他们很快就掌握了操作技能和一般故障排除，收效很大。

多年来我能够刻苦钻研业务技术，坚持不懈地学习新技术，作为一名吊车技师，能够履行自己的岗位职责，完成公司交给的各项工作任务，现代科技迅猛发展，不学习就会落伍，跟不上技术的发展，那就不能胜任自己的本职工作，所以说要不断地吸收新知识，掌握新技术，做一名名副其实的技术工人，以实际行动为我国建筑事业的发展做出贡献。

**塔吊司机工作总结篇三**

时光飞逝，转眼间20年就要接近尾声，回顾这一年来的工作和生活，感慨颇多。这一年来，公司的业务量是超出我的想象的，与日俱增的吞吐量和不断引进的新货种，给我的感觉真是应接不暇，这跟我们公司领导的决策和同事们的团结一致是密不可分的。下面是我自己一年来的工作总结，如下：

作为一名中国共产党员，思想坚决与党中央保持一致，牢记党的宗旨和党员的义务，认真学习深刻领会“八荣八耻”，用十六届六中全会精神指导自己的工作，充分发挥党员的先锋模范作用，心系码头，在工作中能以大局为重，切实的做好一名员工的职责和义务，并荣获公司颁发的“党员先锋岗”称号。

1.、虽然我在本职专业方面已经工作了十多年，但我坚信那句老话“活到老、学到老”。随着科技的进步和发展，我以前操作的起重机和现在的起重机无论是结构和性能都已经有着很大的改进，所以我不断学习新机械的理论和操作性能，提高自己的专业知识。

2、今年我们门机队伍又迎来了一批新学员，队长谢益良带领我们几位老师傅，积极开展新司机培训工作，并在短时间内先培养出了一批有一定经验的新司机，在船期作业紧迫的时期，分担了人员的压力。作为老司机，我努力做好“传帮带”，积极传授操作经验，并督促新司机的安全意识。

3、今年，在领导的培养和同事们的支持下，我很荣幸的被选为值班队长，在今年船期作业紧张的时刻，能够带领全班同仁发扬不怕苦不怕累，连续作战的精神，顺利的渡过作业高峰期。

4、能够积极主动的和科室、部门进行沟通，并做好协调工作。服从领导安排，团结同事，关心同事，并做好新学员的思想工作。

工作中还存在急躁的心理，遇事不够冷静。管理水平有待进一步 加强和提高，专业知识了解的还不够多，还需坚持学习。开创性的工作开展不多，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路处理问题，表现出工作上的大胆创新不够。在下一年里，针对以上问题着重进行改进，并不断提高自身素质和工作能力。

总之，20是让人难忘的一年，是激情的一年，我在这一年学到了很多知识，也磨练了我的意志，我相信在下一年，公司的领导会带领我们全体员工，团结一致，开拓创新，在次攀登码头业务最高峰。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找