# 2024年垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结(7篇)

来源：网络 作者：心旷神怡 更新时间：2024-08-14

*当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？那么下...*

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

**垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结篇一**

一、每日完成电动给水泵、除氧器、汽轮机、磨煤机、脱销、fsss等热控设备的巡检工作、卫生清理工作，做到认真负责，干净彻底。

二、每日完成班组领导布置的各项设备消缺、检修、维护任务，当天问题当天解决，不拖延，不推诿，做到事事有交代、事事有汇报。

三、按时完成所辖设备区内7s设备的治理和质量维护，迎接上级领导的检查。

四、完成所辖设备程控、自动的调试，保护的撤退，投入和修改。

五、负责完成#1机组5台磨煤机油站就地plc控制该为dcs控制，增加dcs控制逻辑、保护逻辑工作。

六、负责完成#1机组炉idas及汽包测温原件更换工作。

七、负责完成捞渣机水分液位计的改造和安装。

八、负责完成厂区摄像头电缆施放。

九、负责完成#1机脱销探头改造。

十、负责完成#2机3台真空泵温度端子排移位改造。

十一、负责完成月度定期综校工作。

十二、负责完成除渣浮球液位计电源改造。

十三、负责完成磨煤机磨辊温度电缆施放。

十四、配合完成#1机组完成2次5台给煤机煤称校验工作。

十五、配合完成#1机组吸风机改造及安装。

十六、负责完成氨区压力容器就地压力表校验。

十七、配合完成#1炉氨逃逸设备的改造和安装。

十八、参与完成汽机端子箱、磨煤机、送风机、一次风机、增压风机、氧化风机、浆液循环泵、电动给水泵、真空泵就地原件、凝结水泵端子盒端子更换或紧线以及fsss机柜压力开关和继电器的校验。

十九、参与1、2机组dcs控制站、操作员站、远程站、工程师站、服务器检查、控制器切换，软件、硬件检查，系统备份工作。

二十、参与配合和利时厂家#1机组dcs改造升级工作。

二十一、完成脱销分析仪每月定期标定工作，氨区氨气泄漏监测报警仪的定期工作。

二十二、配合二期厂家完成各项安装工作。

今年#1机组改造后发生了一系列的.事故，#1机组a电泵因轴承温度元件问题跳泵3次，#2机组b电泵因温度原件问题跳泵1次。共造成给水泵因温度原件问题跳闸4次。#1机组tsi轴振7x因延长线中间插头接触问题而重复出现坏点，更为严重的是#1机组因dcs逻辑修改发生2次非停事故。充分暴露了我们在设备改造前学习不足，不够深入，准备不充分，施工过程中监督不到位，dcs逻辑的掌握不足、逻辑试验不完全等等诸多问题。

深刻的教训，使我认真反省20xx年的工作情况，查找自身不足和工作中还存在着这样或那样的缺点，如各种学习还不够深入，技术技能水平还需要进一步提高，思想认识需要提上一个新高度。

打铁还需自身硬在以后的工作中，我将不断加强学习，提高自己的业务水平，不骄不躁，认真细心的完成各项工作任务，坚持做好笔记，记录每个学习的知识点，反复论证，转化成自身的知识储备，让工作越来越简单，越来越轻松。

正所谓一个好汉三个帮，一个篱笆三个桩，团结是一种无比强大的力量，作为组长就应该让每个组员发挥他们最大的主观能动性，相信大家，帮助大家，让每一个大家喜欢学习，喜欢工作。

火车跑的快，全靠车头带，在做好自身工作的同时，紧密配合班组领导工作，为领导分忧，克服困难，力争上游，改正缺点，搞好工作，加强团结，遵守纪律，诚心实意接受批评，做一名敢打硬仗，能打胜仗的好员工。

自参加工作至今已一年有余，在这一年多的工作中我认真学习，研究技术，无论是能力上还是思想素质方面都在不断提高与完善，在公司与班组的关怀下我已从刚步入社会的学生转变为一名不断进取中的电厂运行工作人员。

今年以来，从我的工作职责方面，我很感激公司领导以及班组成员的扶持帮助，让我将在课本中学到的知识得以实践并学到了在学校里学不到的东西。这些功绩的取得与领导以及班组成员的帮助是分不开的。现将一年以来的工作加以总结：

敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，在班组遇到班组缺少人员时坚持在本职岗位上，努力工作，客服自身困难，认真仔细的巡检，不放过现场任何一个细小的设备缺陷，在发现问题的同时第一时间通报级组长，避免了设备重大事故的发生。始终以积极的心态对待工作，特别是#2机组在今年小修期间，连续20多天十二时工作，虽然辛苦但是让我学到了平常设备正常运行时所不能学到的东西。

实践上严格遵守运行规程，培养正确的操作能力，保证不发生误操作事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意事项随时记录下来，虚心向师傅求教，虽然已独立上岗，但深知要想把运行知识学精学透还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，让自己一天比一天强。在工作之余不忘利用书籍互联网等资源补充自己，让自己视野更开阔，继续充电，补充自己的不足之处。同时公司在机组进入冬季运行之后严抓员工对机组冬季运行安全意识的不足之处，组织各班组进行学习，通过组织培训让我意识到了自己技术知识的不足之处，激励了我以后更加努力的学习。

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作一年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。比如在辅机水质不和的情况下及时开打排污，使水质在最短时间内达到合格，并联系化学人员及时对水质进行检验，一旦合格迅速关闭辅机水池排污门，保证了机组的安全运行并减少了辅机水的浪费。

比如现场设备操作及技术知识的欠缺，有时对安全工作的意识不足之处等。在以后的学习工作中我要提高自己的学习积极性与主动性，让自己尽快的成长成一名合格的巡检人员，并加强公司对安全规定的学习与认知，从而为机组的安全运行做出努力。

**垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结篇二**

20xx年是不平凡的一年，这一载，我们风雨兼程、同舟共济，发扬积极向上，努力拼搏的精神，在车间领导的正确带领下，相继完成了1#、2#机组的调试、并网以及3#机组的.调试工作。电厂作为所有装置的动力，在公司领导和全厂职工的热切期盼下，我们顶住压力，积极的与施工单位配合，共同完成了工程的一些尾声工作，推进了项目的进展，从而保证了化工装置的顺利投产，回顾这一历程，虽然艰辛，但更多的是收获后的一种喜悦，走过后的一中踏实。

截至今年，热电项目建设已经全部完工，我参与了设备的安装、调试到并网正常运营的全过程，这使得我对电业生产过程有了一个更深的理解，同时也学习到电厂设备的在正常运行时的一些维护保养工作，使自己得到了很好的锻炼，提高了自己的工作能力。

在每个工作阶段，我刻苦努力、不懂就问，本着多见、多看、多学、多探讨的态度，积极的参与各种故障处理，对处理后的故障，要做到横向、纵向的思考，不同类相互比较，不断的总结经验，做到准确判断故障，并迅速的处理的能力。在完成每项工作后，我都反复的琢磨、思考，做到理论与实践的相互结合，不断的完善自己的知识结构，最终要做到懂原理、懂结构、会分析、会保养、会维修的程度。在设备检修和倒闸操作方面，我严格执行工作票和操作票制度，规范操作，对自己或他人在操作过程中的错误做到了及时发现并纠正。对一些习惯性、顽固性的违章操作在班组相互讨论，提出正确的建议，防止再次发生。

我参与1#、2#、3#发电机的调试工作，主要试验项目为:发变组短路实验、高厂变短路实验、发电机短路实验、发电机空载实验及匝间短路实验、发电机检同期实验、发电机空载状态下励磁调节器的实验，如在短路试验过程中，我们主要是根据工作票，做好安全措施，保证调试人员和安装人员以及设备的安全，如拆装发变组短路排时，需装设两组接地线，尤其在拆装母隔下口的接地线时，由于距离35kv带电母线较近，危险较大，要确保人身安全。其次，这些试验为一次性完成，时间短，节奏快，要求我们在装拆接地线时迅速完成，还要防止走错带电间隔，并且地线要挂可靠、牢固。由于地线较多，送电前，我对7组编号的接地线清点，保证送电前安全措施全部拆除，做到了万无一失。通过参与发电机的启动调试方案，让我知道发电机交付使用前必须做哪些交接试验，以及调试的必要性，如：保证了发电机一、二次接线的正确，试验所测数据与出厂时的数据进行比较，得出发电机是否存在缺陷，确保了发电机并网正常运行。同时我也掌握了部分试验项目的具体操作过程。

1#、2#机组正常并网后，本着公司要求的“我发电，我用电”的原则，我们严密监视发电机的运行参数，及时调整，尽量满足我厂用电负荷。使发电机在不同工况下，安全运行，经济运行，保证了供电的可靠性。但后来，由于长时间吸收网上无功，且吸收无功较大，汇淖线功率因数较低，不符合工业用电对无功的要求，这时，车间领导积极采取措施，制定相关规定，我们及时投入变电所电容器组，降低联络变档位，密切监视发电机功率因数及无功，及时调整上网无功，在有功上网的情况下，保持上网无功为零或接近零，我们严格执行了以上规定。完成了公司对我车间的`考核指标。

由于锅炉、热工、电气以及外网线路的故障，引起1#、2#发电机频繁跳车，如：2#站1#线线路故障，出现保护越级，引起母联开关跳闸、1#发电机后备保护动作，造成化工装置失电、厂用段失电、锅炉熄火；如：外网线路故障，引起2#发电机后备保护动作、低频低压减载动作，造成化工装置失电停车，以及备煤开闭所故障，引起发电机强励动作。通过参加这些故障的处理，使我具备了一定的事故应急处理能力，比如说：当厂用段失电时，首先送上保安电源，保证锅炉、汽机重要辅机的正常运行，其次，根据保护装置的动作情况，准确判断故障点，迅速切除故障，恢复厂用段供电，准备起炉。在判断故障时，我们运行人员要熟悉继电保护原理，做到准确判准，比如，后台报“母联长充保护动作”，这就要求我们知道\"母联长充保护是指，当母联代替线路保护，实现串供方式，对投运线路进行充电时，应启用，长充电保护可以发出命令要求切掉二三级负荷，以保证系统可以长期供电而不过载\"，当你知道他的具体意义时，你才能做到准确无误的判断故障点。因此，懂发电机保护、变压器保护、线路保护，才能做到准确判断故障，减小事故范围。

在故障处理方面，如电动门的改造和故障处理、吹灰器故障、34m皮带机和犁煤器故障、以及汽机、锅炉辅机控制回路的故障，通过这些故障处理，我熟悉了二次控制回路图纸，掌握了各种电机控制原理以及故障时的查线过程，做到了准确判断故障和迅速处理的能力。使备用设备能正常启动，运行设备没有缺陷。

设备巡检也作为我们的一项重要工作。我按时按点，仔细巡视，发现异常情况，如电机发烫或声音异常，母线、电缆头、刀闸发热以及变压器的声音、油位、温度异常等，及时汇报，并积极的采取措施，保证了设备的安全运行。对电机定时保养，对有缺陷的设备统计，上报材料，并更换。

这一年，我参与并完成了多项工作，我竭尽全力，力所能及，努力的工作，自己的工作能力有了很大的提高。但由于工作经验和理论知识的欠缺，在故障判断方面存在慢、不准确的现象，如：电机声音异常时，对故障原因找不准，继电保护动作时，不能迅速判断出故障点。对发电机异常运行工况下，参数分析不清，等等。下一年，我将加倍努力，继续学习理论知识，积极参加各类故障处理，不断总结实践经验，提高、完善自己的业务能力。

**垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结篇三**

我愿做一根的焊条，在焊接中熔化自己，溅出眩目的火花。”某电厂检修工某某如是说。35岁的他，已有16年的焊工资历，是个名副其实的”老焊工”。凭着满腔热情，依靠勤学苦练，他在自己平凡的人生路上留下了一个个坚实的脚印：参加工作16年，获得先进个人称号近10次，其中标兵称号3次。1997年，他参加省电力公司第五期高级工技术培训班，成为全厂第一个具备高级工资格的员工；xx年，他拿到了省颁发的高级技能证书；。去年10月，在市”徐工杯”青工技术大比武中获三等奖；11月考取了焊工技师证书。经他处理过的焊口，一次透照成功率高达90%，焊缝抽检x光片中从来就见不到iii级片。三年一次的焊工换证考试，某某在苏州焊培中心的成绩始终是优秀的，属基本免去考试人员。

去年1月，1号机大修。某某担任#1炉8米炉内集中取样门改造工作。重新更换的16个一次、二次门，均为工作压力在16mpa左右的针型阀，共有不锈钢焊口24个。在设备西侧工作还行，东侧则因场地限制高仅有1.5米，无法正常站立工作，下面距地面40公分高的地方又有集水管等无法蹲在下面干。他只能侧着身，伸长手一点点的焊。由于集中取样装置于炉8米风口处，时值隆冬，数天大雪，气温降至—8℃。为了赶工期，某某只好戴着两副手套进行工作。去年“五一”期间，2号机小修，某某负责尾部烟道加固改造工作。这个地方处于#2炉空预器下轴承正下方，工作场所几乎封闭，空气不流通；粉尘大，切割、打磨、施焊……每天工作结束钻出烟道，除了防护眼镜所在的部位满是灰尘，几乎叫人认不出来。

去年8月，3号炉“打炮”，24米省煤器东侧外墙受压变形呈扇面打开，大梁及楼梯严重弯曲变形，原计划停炉一周抢修。检修部抽调各工种协同作战，某某主动报名参加突击队。现场情况十分复杂，冲击过后的铁皮、钢梁、保温材料悬空堆砌。无法轻易挪动，人员根本无法通过……。某某和另外一名焊工一连干了3天3夜，用了6瓶氧气进行切割，用了15公斤的焊条进行补焊改造。要知道一个正常的工作日，一个焊工除了中午吃饭和上厕所时间，按工艺要求焊完5公斤的焊条几乎是不可能的。

作为一个技术过硬的员工，某某具备电力行业全能焊工的所有技能，这和他平时的苦练是分不开的。新机组的上马，多次的技术外援使他深感提高自己技术的必要性，在班组领导的支持下，他找来各种型号不同，材质不同的管板，进行各种位置的对焊。他还专门设计了一个练习手工氩弧焊的架子5根长约20公分大小不一的管子组成一个活动正方形。边角4根管子距离中心管仅有3公分。手握焊把在中间转动还不能擦伤周围部件。经过一个月的苦练，某某完全掌握了这种氩弧焊技师考核必备手段。

在带动和帮助全班同志共同提高技术水平的基础上，某某又开始了新的追求——16mn仰板对接、管板仰位双氩焊接、45度管管对接等技师考试科目成了日常练习的重点，正是凭着这几招，在去年市团委组织的青工大比武中荣获三等奖。现在他又开始严格要求自己减少正常工作时间，提高劳动效率了。

掌握了一定的技能后，某某依然学无止境，今年他自费数百元买了《国家职业技师资格技能教程》、《热处理工艺》、《焊接与金相结构》、《焊机的保养与维护》等专业理论书籍，开始自学。公司工程技术人员大多成了他讨教的对象，至于平时和同事间因某个技术问题而争论得面红耳赤则是家常便饭，世界上怕就怕认真二字，靠着认认真真、踏踏实实，去年11月，他又获得了作为工人所能得到的资格认证——技师。

一位诗人说得好：“过去属于死神，未来属于自己”。记者问及某某的下一个目标时，他笑得很甜，还是那句富有诗意的话：“我愿做一根焊条，在焊接时熔化自己，溅出眩目的火花。”

**垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结篇四**

一年来，我作为一名电厂xxx人员，以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项运行规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作，现将一年来的工作加以总结：

一、工作认真负责，敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，克服孕期反应等身体不适，始终以积极认真的心态对待工作。特别是四月份两台机组同时运转，劳动强度增加，在线仪表有的不准确，还要完全靠手工分析，如按一台机组的正常试验程序，做试验就得两小时，期间还要加药，监控水质，巡检设备，夜班还要排污。刚开始是忙的厕所都顾不上去，费尽心力唯恐水质控制不及时。后来又积极调整自己的工作思路，抓住重点，先做没在线仪表的和水质波动大的，再做水质指标较稳定的，两台机组水样交叉做试验，这样虽然一人一岗，仍坚持不懈，及时了解水质情况，更好地调节水质。

二、技术上用心钻研，理论上熟记操作规程，自购其他化学学习资料；实践上严格遵守运行规程，培养独立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向师傅、专工请教，虽然已能独立上岗了，但深知要想把化学专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，一月才比一月强。即使休产假期间，利用间歇时间，不忘看化学专业书籍，做到身不在岗心在岗，还充分利用家里网络资源，查看电厂化学文献，开阔视野，继续充电，希望在上岗后能以新的认识高度对待工作。

三、能力包括协调能力和处理事故能力，若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，化学专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。例如在七月份，二号机组凝结水溶解氧突然升高，化学上并无任何操作，询问汽机人员，因调整水位有操作，除氧装置上部没有达到真空，造成数值突然变化，并非水质劣化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”。在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。如在五月份一号机炉水水质还不稳定，就要积极主动询问集控室，了解负荷变化，低负荷时尽量开大连排开度，以保证蒸汽品质，尽快让炉水合格并稳定，而高负荷时连排开大，排污效果既不明显又浪费工况。所以在尽量开大连排的基础上尽力节省资源，把握两者平衡点。六月份实行低磷酸盐处理，控制炉水加药量，既要防止锅炉的酸性腐蚀，又不能浪费药品，还要防止锅炉长期的人为积盐结垢，为做到一举三得，更是精心测定，细心监控，操心设备，耐心沟通。

五、建议：

1、安全设施能否更加完善、细致一些，设定设备误动保护措施，故障演习预案以及酸碱事故求援方案，防患于未然，更新传统的化学监督观念，变被动处置为主动预见预防。

2、加强微机自动化程度，能充分利用网络资源，让其物尽其用，使化学水质监督更加灵敏高效；完善化学在线仪表、仪器全自动操作及维护，使化学试验结果更科学精确。

3、现在都讲环保意识，作为热力发电企业，是否也能集思广益，制出更加节水的措施，少用或不用化学试剂，充分实行水的再循环和再利用，这只是我不成熟的想法，因个人能力有限，还需要师傅及专工的专业技术知识来看待。

xxx年即将到来，新的一年有新的开始，有新的压力，制定新的合理目标才有新的突破。

1、继续钻研化学专业技术，提高事故处理能力，争取汽水监督工作更加熟练，水处理工作会操作。

2、干好本职工作的同时，了解其他专业知识，争取早日达到公司的“全能培训”目标。

3、继续发挥团结协作精神，强化华润理念，鞭策自己有更高的认识和发展。

**垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结篇五**

20xx年度是入职的第三个年头，也是不平凡的一年，在年底调动至xx电厂工作。现将一年来的工作加以总结如下：

我以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，始终以积极认真的心态对待工作。特别是在桐城电厂两台机组大修期间，参与检修，从中获得了许多宝贵的工作经验，但也能明显感到工作压力的存在；在业余时间，及时休息并补充营养，经常户外散步来调节心情和工作压力；在上班时间，认真监盘，按时抄表及巡检，注重巡检质量，保证设备正常运行。

我自购其他汽轮机学习资料；实践上严格遵守运行规程，培养独立操作能力，保证不发生误操作事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向师傅、专工请教，虽然已能独立上岗了，但深知要想把汽轮机专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，一月才比一月强。

在这一年期间，跟着电厂师傅们学习经验并亲自经历的一些事故处理，如高压加热器泄露的处理，厂用电失去的处理，凝汽器真空低的处理等等，同时还经历了机组的大小修。

在设备正常运行的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行，使绿色能源健康稳固发展壮大。于20xx年xx月xx日至xx电厂报到。先经过安全教育培训，考试合格后进入现场。在xx电厂领导、部门领导及同事的关心帮助下，通过查找图纸和现场设备比较，进入施工现场熟悉系统设备，找出薄弱环节，制定计划，各个击破。

由于引进型机组与常规国产超高压机组有所区别，加之部分设备参数、特性不详，需要积极探索思考，寻找的运行方式，努力做好xx电厂投产前的生产准备工作。

**垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结篇六**

在过去的一年，我们没有发生任何误操作的现象，每一次事故的发生我们都能够迅速限制事故发展，消除事故根源，并解除对人身或设备的威胁。时时刻刻保持清醒的头脑。发生事故时，首先注意厂用电系统，设法确保厂用电源的正常。在不损坏设备及危及人身安全的前提下，用一切可能的`方法，使设备继续运行。在事故已被限制并趋于正常稳定状态时，应尽快设法将运行方式调整为系统的合理运行方式，使其恢复正常。

同时，我们运行值班人员能够迅速有效的消除事故，发生事故时头脑时时刻刻都能保持清醒，并认真努力的做到每一个细微之处。

1、如发现对人身及设备有威胁时，应立即解除威胁，在必要时立即停止设备运行。

2、根据ｄｃｓ显示、继电保护信号及故障记录动作情况和设备的外部现象，了解事故的全面情况。

3、迅速进行全面的检查，判明事故性质、地点及其范围，并设法消除故障点。

4、接到处理事故命令时，都会向发令人复诵一次，如命令不清楚或意图不明，都会详细的询问清楚，执行后立即向发令人回报。

5、以最快的速度恢复已停电的重要设备和厂用电的供电，并恢复正常运行方式。

6、将故障设备停电，并进行必要的测试，通知检修人员修复。

7、对无故障现象，属于保护装置误动作或限时后备保护越级动作而跳闸的设备，进行试送电或做零起升压试验。

8、对有关设备系统进行全面检查，详细记录事故发生的现象及处理过程。

在上班期间都会努力的认真监视各个汽水工况的流程，时时刻刻关注各个参数的变化情况。设备各个工况下运行参数的变化，及时有效的进行调整。在调整的具体操作中必须把握住一个提前量的控制，对各种运行参数都必须有超前超前意识。这样才能调整的稳，不会剧烈的波动。

所有运行人员通过实践工作，经过不断的积累和交流学习，对锅炉、汽机、电气等各设备和专业的参数调整方法，摸索出了一套符合实际，可行好，效果明显的思想认识和科学方法。从而实现了对锅炉、汽机、电气各设备参数的良好运行和有效调整控制。主要体现在以下几个方面：

1、锅炉在正常的运行期间应经常监视汽包的水位在-10mm左右，同时保证省煤器进口水温，保证锅炉进水温度120℃以上，以防省煤器低温腐蚀。

2、监视锅炉汽包压力在4·6mpa到4·85mpa之间。

通过及时的调整焚烧炉的燃烧工况，改变焚烧炉一，二次风量等手段来进行控制。由于生活垃圾成分复杂，热值不稳定，且换季和换区的影响较大。运行方面首先加强垃圾池的管理，科学堆放，保证进料区和投料区的`正常，保证沥滤液及时排除，加强混料，尽量保证进炉垃圾松散，热值均匀；其次，加强燃烧调整，做好预判，垃圾热值变化较大的情况下，进行提前调节，做好燃料分析，做到司炉人员心中有数；最后积极配合检修人员，保证设备运行良好，为燃烧调节创造好的条件。

3、应经常注意主汽温度的变化，控制在380到400℃之间。

通过及时调整减温水流量使之与锅炉主汽压相匹配，有效的保证过热器内蒸汽的质量流速。防止了汽温有大幅度的升降及管壁超温现象的发生。有时减温水的调整跟主汽温的变化之间，跟踪迟缓，马上进行人工干预。

4、垃圾焚烧系统投入后，应及时检查焚烧炉内的燃烧工况。

必须保证燃烧烟气温度必须在850℃以上，且滞留时间超过2秒，这样才能保证垃圾焚烧过程中使有机物得到彻底的解决，减少有害气体的产生（特别是二噁英），从而减少后道工序的处理负荷和对周围环境的污染，另外，炉膛中未燃烬成份不得大于3%，炉膛内保持负压，一般控制在-50～-30pa。锅炉负荷变化应及时调整一，二风量，当负荷在80%～100%时，氧量控制在6%左右。调整给料炉排、焚烧炉排的驱动速度，幅度不可过大，正常时每次增、减幅度不宜超过±10%，且调整间隙不宜太过频繁，等燃烧工况稳定后再作下一次调整。同时，垃圾在焚烧炉应该进行相当充分的燃烧，让竖直烟道的烟温能够到850℃停留2秒，减少二噁英的排放。还可以避免造成没充分燃烧的烟气在尾部烟道进行二次燃烧或冒黑烟等情况的发生。控制炉内烟气氧量在6%左右，基本应该可以说明已经燃烧充分。在垃圾燃烧调整的过程当中，努力做到勤看火，勤思考，最后通过精心调整来达到理想的工况，使烟气环保和锅炉负荷各项指标都能达到一个理想的范围。

**垃圾焚烧电厂年终总结 垃圾焚烧发电厂年终总结篇七**

众人划桨开大船，万众一心成大业。12年我们在以部门领导下，以辛勤的汗水和扎实的工作作风，保质、保量的完成全年生产任务。我们付出了辛勤的汗水，但我们最终收获了成功的喜悦同时感受到了公司所给予我们的关心和爱护，无论在生活上、薪金和福利待遇上都有了改进。这给我们带来很大的工作动力。

xx年值得我们骄傲的一年，也是值得我们深思的一年。因此我给我xx年所做的工作一个总结。

今年承蒙领导的护爱，我升职为主控，在各位领导和同事的支持帮助下，和同事们一起完成了全年生产任务。

（1）安全安全无小事，人身、设备的安全是首要任务我们要充分的分析、学习、预想安全事故，提高大家的安全意识，争做全年无事故班组。根据现场的实际情况对现场的不安全因素提出合理化建议

（2）资料的消耗控制生产水的耗量大石灰浆浓度指标不合格活性炭耗量不准渣池水位的控制生渣的控制最近生产水耗量大、石灰浆制备浓度不合格原因的查找突显了一些问题，班组执行力不够。我们将加强班组执行力的建设，把工作做细做足，降低物资的消耗

（3）事故的演习与事故处理演习达到了理想的效果。部门及公司领导提出了很好的意见。我们事后总结了完善的处理流程。我们将加深学习领会争取下次演习接近实战。下半年处理了两次影响范围较大的设备故障事故，通过此次事故大家证明了自己团队的技术是过硬的，处理事故是及时的准确的有效的，事后大家及时学习讨论制定了相应的处理方案

（4）生产指标的完成情况及通过环保部验收进入十一月份来随着气温的降低垃圾的热值有所降低，指标完成情况不理想，部门开会讨论分析，我们班组也在积极的查找原因，借鉴调整手段。并将发现的问题及时上报部门领导。

（5）设备损坏事故及设备的改造刮板机堵灰造成轴承架弯曲事故、转向螺旋的事故分析部门领导高度重视此类事故并知道了相应的防预措施，严格按照输灰渣系统的逻辑程序启停设备，我们通过学习防预措施避免了设备的损坏。下半年对部分设备进行了优化改造，捞渣机的改造、空预器的改造、锅炉本体密封保温的处作为环保能源板块这个大家庭中的新进成员，作为xxxx在北方地区垃圾焚烧发电项目的开辟者和先锋军，我们面对着巨大的压力和挑战。第一个冬季生产期，北方低温、垃圾灰渣含量高、发酵效果差、入炉垃圾水分高等因素严重制约了吨垃圾发电量和上网电量，公司生产运营状况步步维艰，完成年度生产任务压力巨大。面对困难的生产条件，公司全体员工转压力为动力，团结一致，攻坚克难，积极研究对策，摸索北方冬季垃圾焚烧特点和规律，保证了机组安全稳定运行，安全过冬并总结出了《xx项目20xx-20xx年冬季生产总结报告》，为13年冬季生产运行提供了借鉴，同时也为公司未来开拓和管理北方城市垃圾发电项目提供了参考。

作为北方垃圾焚烧的开拓者，北方困难的生产环境将造就一批爱岗敬业、无私奉献的员工，一群激情四射、充满活力的后起之秀，还有管理创新、沟通协调的高手，工艺改造、技术攻关的大师，冲锋在前的管理干部，以及在平凡岗位上默默付出和奋斗的一线员工，同时济南公司的北方垃圾焚烧经验和运营经验将为环保能源山东地区的其他项目提供有效参考和重要指导。

最后祝我们的xx在新的一年里再创新高！

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找