# 最新船厂参观实训报告(十三篇)

来源：网络 作者：海棠云影 更新时间：2024-10-10

*在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。船厂参观实训报告篇一生产实习是船...*

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

**船厂参观实训报告篇一**

生产实习是船体套料设计专业以及其他任何专业十分重要的实践性环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下扎实基础。认真抓好生产实习，提高生产实习质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。通过实习，可以训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力，让学生了解本专业业务范围内的现代工业生产组织形式、管理方式、工艺过程及工艺技术方法，培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，将学生所学知识系统化。同时，培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风。

船厂是中国长江航运集团所属修造船大型骨干企业之一，创建于1952年，座落在南京长江大桥东南侧，厂区占地面积30多万平方米，全厂职工近20xx人，其中专业工程技术人员500余人(高、中级工程师200余人)。厂区拥有外贸进出口自营权，被国家海关列为保税工厂。船厂坚持适应市场，加强管理，客户至上，以周全的服务、优质的产品、可靠的信誉，赢得美国、英国、德国、日本、新加坡等国内外用户青睐，目前在国内造船业位居10强之列，在国际造船业综合排名在30多位，所以在国内是有代表性，在国际上是有知名度。船舶设计公司是负责南京造船厂的船舶及其他产品设计、工艺技术的职能部门。基本任务是贯彻执行国家有关科技工作方针、政策、法规和船舶规范;按合同技术规格书及工厂产品建造方针和施工要领，负责设计、制定工艺并指导生产。公司员工目前为140多人，计划三年内增加到300人左右。我实习的岗位是船体套料设计。

通过参加培训，我深刻地认识到，随着市场经济的发展和市场竞争的加剧，要求造船业的设计、建造的周期愈来愈短。由于造船业的设计工作量巨大、产品重复性差，使传统的设计、管理方法已不能适应这种变化，船舶设计公司采用现代化的设计手段来加速产品开发。虽然船舶设计公司为国内造船业的先进代表者，已100%实现cad出图，但开发周期长，返工多的情况一直没有大的改善。因此，公司采用产品设计管理(pdm)系统来控制设计过程、管理产品数据，提高了工程绘图的速度和正确性，缩短了新品开发周期。在实习期间，通过听取技术人员的介绍，我了解了设计的流程。一般是根据工厂的设计任务转接单接受设计任务，公司联合或联络船东、船级社、有关的设计院等，进行设计方案的确定;上述方案完成的图纸作为公司施工设计中参考图，经理室或单船主管将设计任务分解到各个专业室的专业主管或室主任，再分配给具体的技术人员，技术人员完成图纸设计后，由其它技术人员进行校对，专业主管审核，单船主管审核，工艺会签、标准化审查、审定，最后由总经理批准，这样图纸可以下发工厂的施工单位。如果某个环节出现问题，先对图纸进行修改设计，再根据情况进行相应的图档管理流程操作。实习中，我重点了解了船体套料设计方面的知识，并进行了实际操作。在实习期间，我还了解到船舶设计公司虽早在某些经营管理环节中普遍采用了计算机，但都相对独立，缺少有效的集成和统一管理，日常事务处理或图文档管理等处于教低层次的水平上，虽然企业制订了详细和完备的管理制度和措施，限于当前的技术条件水平，而在具体实施中打折扣。为此，公司在充分分析公司的产品和生产特点的基础上，结合计算机辅助设计cad技术，加强对设计流程的监控、对产品图文档的管理，建立灵活便捷的设计环境，达到信息数据共享，缩短产品设计周期。

为期一个月的生产实习结束了，回顾一个月来的点点滴滴，感慨颇深。有见到高科技设备的惊奇，也有面对落后技术的无奈，有初入工厂的欣喜，也有面对辛苦的逃避。短短一个月，我学到了很多实际的东西，发现和书本上的东西真的有很大的不同，书本上一般都是理论性的东西较多，可实际中不一定可以用，还要考虑很多其他的因素。

作为一个即将走上工作岗位的大学生来说，能有这么一个参观实习的机会是很难得的。毕竟我们毕业以后进到工厂里面都要从头开始。或许我们有那么点知识，但是如果我们不了解船厂设计的工作模式和现在的设计流程，将来参加工作就不能尽快适应。这次实习使我了解了现了船厂的设计模式和管理模式，也通过实际操作学到了实践知识，很多东西都可以通过实习来领悟的。我也很感谢师傅们对我的指导和帮助。

实习结束了，我学到的不仅是知识，还让我感受到做为一个造船设计人的骄傲和自豪。一艘艘大船在自己的手里诞生，奔向世界的各个角落，满载着我们的理想与报负驶向远方。通过这次实习，我更感受到了自己的不足，知识的匮乏和面对困难的勇气，让我坚定了做一个造船人的信念，再大的困难我都有信心去面对。我将把握毕业前的有限时间把自己不明白的和没学会的知识好好向老师同学学习，来弥补自己的不足，努力是自己更快的走上工作岗位。

**船厂参观实训报告篇二**

4月初，父亲打电话来要我去上海那边他朋友所在的船厂实习下，因为我所签的是芜湖新联造船厂，所以我很珍惜这个机会去见识下，顶岗船厂实习总结。在跟毕业设计王建彬老师请假之后，我动身前往上海。到了之后，才发现父亲帮我介绍的是沪东中华造船厂。因为跟我以后的工作有关，所以我参观学习得比较认真，而且上海这边的船厂技术各方面都比较先进，也能对开阔我的视野有所帮助吧!

这次实习中，上课我听取了各厂主要技术骨干的技能培训，通过这次实习，我体验到一些平时在书本上看不到。学不到的东西，让我对造船行业的现况以及前景有了更直观的认识。下面就这次实习做下总结，希望能够使自己在总结过程中再次熟悉学过的内容，了解自己的不足，也希望通过总结能够使自己再次回想起当时的情景，为自己坚定做一个造船人的目标提供更直接的动力吧。

沪东中华造船厂是由沪东造船厂和中华造船厂两家企业合并而来，目前在全国造船行业里面也算前列的企业之一。通过老师傅们给我们讲解船厂的历史，我们了解了她的发展过程，明白了无论作为一个企业也好，一个人也好，如果他要发展，要在抓住机遇的同时，更要能够尽自己最大的努力来为自己的将来打拼。作为一个大型的综合企业，她有很多的分支，在国家困难的时候，靠自己的实力，靠领导者的英明决策和全厂职工的共同努力，使自己的世界造船界有了自己的立足之地。沪东的很多船型都是世界上很有名气的，它们的研发其实都是从零开始的，靠的是师傅们艰苦的努力换来的。作为一个国家级大型企业，她有自己的任务，为社会培养了很多造船行业的精英，她从没向国家要过一分钱，却在默默的为国家做着贡献。现在该厂既承接世界各大船东的造船要求，又在为国家造军船，为我们的国防事业做着贡献。沪东人的精神感染着我们每一个人，也为我们的国家能有这样的企业感到骄傲!

现在沪东的主打品牌是74000吨和74500吨的散货船，11万吨的油船和vlcc以及各种纲结构，实习报告《顶岗船厂实习总结》。这些品牌基本垄断了国际市场，是沪东自己研发制造的，也有很多自己的专利在里面。现在沪东的主要设备包括360x92米大型干船坞1座，600吨龙门吊2台，12万吨级浮船坞、12万吨级和7万吨级船台各1座，2万吨级以下船台3座。她在软件开发和应用方面也是同行业里面比较先进的，除普遍使用瑞典tribon、美国ptc/cadds先进的船舶设计系统软件和cad、cam技术等，还拥有自主研发的国内领先的hz—cims中文信息管理系统。与此同时，该公司拥有各类资质认证证书百余份，并通过ccs、abs、lr、dnv、gl等船级社的认证。正因为如此吧，沪东正在努力发展，希望凭借自己的努力来创造一个世界一流的造船基地。

在沪东我参观了各个车间，在里面我看到了正在加工的分段，使我对自己学过的知识更加的立体化，也更直观，很多以前不知道的东西现在一看就明白了。我在车间还看到了各种先进的焊接技术，让我明白了原来现在的技术是这样的，不是我想象的那样艰苦。当然或许有些地方的焊接或者舾装什么的还是要人工来完成，但是相对来说现在的造船还是比较先进的，完工效率很高。从一块一块的钢板，经过变形，焊接，组装直到涂装，让我直观的了解了造船的过程，这样的流程使我看到了图纸上所谓的那些线是什么，那些符号代表什么，对于我了解记住这个东西很有帮助，比只看图纸死记硬背强了很多。

上课的时候老师傅们给我讲了很多现在正在船厂使用的方法和工具。就拿把钢板弯曲成需要的形状这样一个看似简单的问题，其实根据不能船型和船的不同部位以及曲率的不同，其弯曲方法各异，简单的来说分机械成型和热力成型，机械又分很多种，不同的钢板。不一样的曲率起设备也不一样，机械成型的主要设备是滚弯机，用来加工板的筒形或锥形曲面;压弯机，用来弯板、折边或轿车;弯曲机，用来加工横梁、肋骨等。而热力成型则是利用化学原理来使板在不同的受热情况下弯曲成想要的形状。这些设备我们在车间都见到了，师傅们的操作也是我们认识到了现在的技术，对于一些书本上没有的东西，比如某些符号啊什么的现场师傅们也对我进行了讲解。

实习总结：一个月的实习生活是我们收获的一个月，是难忘的一个月，在这段时间里我学到了许多关于造船的知识，留下了很多让我记忆深刻的细节，也让我的视野和思路开阔了许多。回顾这段实习，确确实实让我获益匪浅,同时更是一生中永远不会忘记的经历：

其一，在实习之前，我已有足够的心理准备，也多少听闻一些船厂的艰苦，但在沪东厂里，我才真正感受到那是怎样的一种生活。走在加工车间，高噪音、时不时的焊渣、各种混杂的气味……相比于学校的安宁舒适，这真有天壤之别!特别是在食堂吃饭时，看着那一位位满身油污的工人，我在心里一遍遍的说，造船真苦呀!但是正如已在沪东生产一线工作多年的老工程师所说：“现场是最好的老师。”只有在造船生产一线真正做过，只有在太阳下晒过、风雨里走过，才能真正磨练自己，才能学到造船生产最有用的东西，也只有这样，才会为今后的发展奠定更坚实的基矗我也知道，这样一段时间里，必定是艰苦的，但也只有在经历在船厂生产一线的学习和锻炼后，才能真正立足于这个行业。

**船厂参观实训报告篇三**

本学期我参加的认识实习共有5次，分别参观了大连化学物理研究所；大连华录松下电子信息有限公司；大连路明发光科技股份有限公司；大连造船新厂；大连理工大学三束材料改性实验室和大连理工大学船池实验室。

下面报告一下在一个学期的认识实习中，我对所参观的各个单位的了解。

我们首先参观的是大连化学物理研究所。我们参观的实验室是国家重点实验室，参观过程中老师就实验室的情况对我们进行了介绍。我对实验室的认识主要来自于老师的介绍。这个实验室的研究方向比较深入，拥有很多来自世界各地的优秀学者，尤其包括多为中国科学院、中国工程院的院士。目前，该实验室的科研实力已经位于世界前列，在参观后很多同学对它产生了兴趣，并把它作为目标，希望在本科毕业后能够进入其中继续深造。

第二次认识实习我们参观的是大连华录松下电子信息有限公司和大连路明发光科技股份有限公司的产品展示。前者是中国华录与松下电器合作的企业。主要生产数字光电产品（如便携式dvd、dvd刻录机、dvd试盘机、cd光头等），录像机产品（如录像机整机、录像机磁鼓、录像机磁头等）及其它数字av产品（如家庭影院音响系统、微型组合音响、液晶投影仪等）等。实习过程，我们参观了生产车间和组装车间以及公司的展示厅，从而了解了这些电器的生产过程和公司的情况。

后者是一个高科技企业，也生产发光材料为主，近来又生产led产品等其它高科技产品。其自主发明的发光材料在全世界都处于地位，该企业是科技与实践相结合的成功典范，对那些希望在本科毕业以后自主创业的同学来说是一个很好的借鉴。

第三次认识实习我们参观了大连造船新厂，我们参观了分段车间、船坞、船台，使我们对大船的建造过程有了初步了解。大连造船厂是百年老厂，共和国造船的无数个第一斗志这里诞生。它技术力量雄厚、生产设备齐全、造船经验丰富。能够按照各国家船级社的规范和各种国际声明和标准修船、造船、制造各种船用机电设备。多年来大连造船厂为国内外用户生产了大量优质舰船、货船、油船、成品油轮、滚装集装箱船和海上钻井平台等。尤其以今年生产的五艘30万吨成品油轮最为。

校内参观的三束材料改性国家重点实验室是本院于材料学院合作共建的，发挥等离子体物理与材料科学的学科交叉优势，开展运用等离子体束、激光束、电子束、离子束进行材料改性及合成的应用，发展出以高性能表面材料和薄膜材料为代表的高性能材料。解决了传统产业改造、微制造和信息材料领域中的关键材料问题，实验室的研究方向包括等离子体技术及物理特性、材料改性技术与应用、薄膜生长理论、光电子材料与器件、电磁改性及特种设备、材料设计等。

本学期实习的最后一站是本校的船池实验室，这里在水中模拟船舶的行驶过程，研究最新的造船工艺。由于专业的差异，我对老师的讲解未能作深入的了解，这里不作其它讨论。

最后，我想谈一谈我对本学期认识实习的一些建议。

首先，作为二年级的学生我们的专业水平并不很高，因此在对如三束材料改性重点实验室之类对专业要求较深的地方我希望老师的讲解以对实验室的介绍为主，以免因同学失去兴趣是实习变成例行公事。

其次，我认为一次在同一地点参观的同学太多，造成场面混乱，门个人在同一地点参观的时间过短根本无法深入了解。而且场面混乱也会使大工、使物理系给别人留下不好的印象。建议分批次参观以加长同学参观的平均时间。

第三，我个人认为大连造船厂和船池实验室等处与我们则专业联系不大，建议以后多参观本系的实验室。

**船厂参观实训报告篇四**

根据教学计划的安排，《船舶电气技术》电专业及相关专业的学生在专业课学习结束之后，要上船进行毕业前的海上实习，实习的目的是：

1.在实习中，通过参加航行值班、操作管理、保养维修及技术革新等项实际工作，学习实际工作技能，使学生进一步加深并运用已学过的专业理论知识，理论联系实际，为毕业后的工作打下良好的实践基础。

2.在学习的基础上，根据所在船舶要解决的实际技术和管理方面的问题选择专题，并运用所学过的基础和专业知识进行深人的研究，写出具有一定水平的专题论文，进一步提高学生分析问题和解决问题的能力，提高管理水平。

3.通过实习进一步了解船上生产组织情况和船员职责。培养学生适应海上生活的能力，学习中国海员的优良传统，树立艰苦奋斗敢与风浪搏斗的作风，锻炼勇敢坚强的性格，养成团结友爱、遵纪守法的品德，使学生真正成为既有高度科学文化知识又有良好的海员素质的祖国海运事业的人材。

(1)熟悉机舱辅机平面布置。并了解各种机舱辅机的名称、台数、型号、排量、压头、功率、转速等;

(2)分析主机滑油泵、冷却水泵和舱底水泵等的构造与性能特点;

(3)了解各种泵在系统中的布置情况，并讨论系统中各种其它元件(过滤器、加热器、冷却器等)对泵的工况参数的影响;

(4)熟悉各种泵的起动和停车步骤，并能正确操作;

(5)熟悉各种泵的实际运行参数，并能在当班中进行正确地检查管理;

(6)了解并分析各系统中调整流量、压头的常用方法;

(7)参加各种泵的日常维修保养工作;

(8)了解舱底水、压载水、日用海淡水、污水等系统的组成及布置。

(1)熟悉辅助锅炉的结构原理，并了解它的蒸发量、工作压力、安全阀调整压力等;

(2)了解锅炉上各附件的名称与功用;

(3)了解蒸汽——给水系统的布置、主要设备等，并能正确操作;

(4)了解锅炉水位和燃烧自动控制系统的组成、特点和工作原理;

(5)了解锅炉燃油与供风系统的布置、主要设备、并能正确操作;

(6)炉水化验及处理，锅炉的排污操作;

(7)锅炉启动、加水、升汽，使锅炉投入正常运行的方法;

(8)锅炉交接班时的工作。

(1)熟悉电液舵机的工作原理及各部件的名称与功用;

(2)说明舵机远距离操纵机构的工作原理;

(3)说明舵机液压系统中的追随工作原理，并讨论其各种工况(如机旁操作和减缸运行);

(4)了解并学会开航前的“对舵”工作;

(5)了解并学会在开航和停泊中对舵机的管理工作;

(6)了解掌握锚机、绞缆机、起货机及舱盖等系统的构造特点及维修保养方法。

(1)熟悉船员食品冷库及制冷机间设备的布置及设备的名称、台数、规格;

(2)了解冷剂循环的管理及各自动化元件的名称、型号及功能;

(3)记录并分析系统的各工况参数;

(4)了解并学会充剂、加油、放空气、检漏等项操作;

(5)了解对系统中各种故障的排除方法;

(6)了解空调装置运行管理方法。

(1)了解并学会油水分离器的操作管理、警报装置的调整和校验;

(2)了解并学会造水机的启动管理、盐度和造水量的调节方法;

(3)焚烧炉及生活水处理装置结构及操作。

(1)掌握船舶电力分配系统;

(2)配电盘上各仪表的功用及使用注意事项;

(3)电气设备的正常保养管理工作及测试方法，如：断路器、磁力起动器、电动机、发电机、灯、蓄电池及警报系统等;

(4)两台发电机并联运行的方法及操作注意事项;

(5)发电机的卸载、解列等操作方法及注意事项;

(6)发电机有功功率及无功功率的调节。

(1)指出船上所有安全及应急设备及其位置;

(2)消防水系统、co灭火系统的布置及正确操作方法;

(3)检查应急发电机及应急发电机自动起动系统(有条件时进行试验);

(4)检查救生艇的发动机(有条件时进行起动试验);

(5)如果有条件，参加船上消防及救生演习。

(1)了解船舶动力装置的技术资料和运行情况。

(2)熟悉和掌握电机员日常工作以及遇到问题的处理方法。

(3)确定报告题目，并注意随时搜集资料。

(4)做已经实习和学到的实验报告题。

(1)进一步熟悉和掌握轮机员处理问题的方法和维护保养工作，对某些辅助设备具有独立操作和管理能力。

(2)做完全部实习报告题

(3)做好自我总结和鉴定。

以上时间分配根据船舶不同情况可灵活掌握。

1.学生在实习结束时，应向学校提交实习报告、专题报告。

2.实习报告应书写整洁。

3实习报告的内容及写法参阅《船舶电气技术专业毕业实习内容要求》及《撰写毕业实习报告指导书》。

4.实习资料要在规定的日期寄出，否则将影响毕业证书的发证时间。

学生由接受实习的单位分配上船，在轮机长、大管轮、电机员的领导下，完成实习任务。学生的思想教育、业务学习、组织纪律、安全教育以及鉴定考查等各项工作均由船上负责。具体学习安排与组织工作由轮机部负责，并指派专人指导，依靠船员对学生的经常性帮助，逐项落实各项实习任务，并加强对学生实习的考核。

当船上有数名实习生时，可指定一名实习生为组长，其任务是：根据船上有关领导的布置和要求，具体安排学生的实习、劳动和生活，视需要学校可派教师随船指导实习，船上领导要尽可能安排实习生轮流跟随大管轮、二管轮、三管轮、电机员值班，全面实习。

实习期满时，应将“实习报告”、“实习鉴定”送船舶领导(部门长以上)审阅，并由船舶领导签字、加盖公章。

由系部成立实习考核指导小组，根据实习生所递交的实习报告及专题报告和《船舶评语表》等进行评分，最后给出实习生的毕业实习总分，填写《船舶电气技术专业毕业实习综合评分表》。若实习期间实习生被船方退回，则该生的毕业实习成绩不及格。毕业实习不及格者只能发给结业证书。

实习各部分的成绩所占比例如下：

实习报告 50%

专题报告 30%

船上评语 15%

其他 5%

l、学生在实习期间，如有严重违反纪律者，由船舶领导提出报告，经公司与学校商妥 后，由学校给予必要的纪律处分或取消其实习资格。

2、对漏船者根据不同情节给予严肃处理。

3、由于船上对学生负有人身安全的责任，所以实习生在船舶泊港时未经同意不得在外留宿。

4、学生下地前必须向船上负责人请假，准假后方可离船，并在开船前二小时回船。

5、学生请假一个航次以上者，必须事先经系以及船舶领导准假。请假时间超过五分之一者(按该船实际的实习时间)实习不予通过。

6、遵守船上一切规章制度。特别是轮机部规则、值班交接班制度。航行值班中要精神饱满、严肃认真，禁止做与值班无关的工作。

7、遵守操作规程。

8、对轮机设备的操作，应经轮机员同意或在轮机员指导下进行，未经同意，不得擅自启用。

i、要服从船舶领导，按计划进行学习。努力钻研业务技术;勤奋学习，精益求精，认真完成实习报告和专题报告。积极参加船上工作和劳动，在正确和熟练方面下功夫，锻炼培养作为轮机员的独立工作能力和分析、解决问题的能力。

2、要关心政治，关心国内外形势，端正实习态度，通过海上实习的锻炼，进一步树立献身航海事业的信念。

3、要谦虚谨慎，虚心学习船员的好思想、好品德、好作风，抵制不正之风和腐朽思想的侵袭，做一个文明的好船员。

这里按照不同的课程列出了一些训练项目，训练项目完成的结果写在实习报告的相应部分之中，请指导轮机员或电机员批阅，并在《船舶评分表》中按五级分制给予评分。

了解实习单位的发展历史，了解实习船舶吨位、起货机、锚机、发电机、舵机类型等基本情况。

1、正确熟练使用常用电工工具和万用表、功率表等常用电子测量仪器仪表;

2、熟悉电子技术中常用元器件的性能和使用方法，养成规范操作习惯;

3、掌握常用电器元件的选用和电路的组装、调试与排障;

1、正确熟练使用电压表、电流表、毫安表、转速表等电气测量仪表;

2、掌握各类常用电机及电力变压器的基本工作特性、机械特性的测定;

3、掌握各类交、直流调速系统的原理与特性，并掌握各类调速系统的调试方法与步骤;

4、掌握电机与相关工业控制系统的日常维护和管理;

5、了解交流变频器的组成与工作原理，掌握交流变频器的使用方法。

(1)熟悉机舱辅机平面布置。并了解各种机舱辅机的名称、台数、型号、排量、压头、功率、转速等;

(2)分析主机滑油泵、冷却水泵和舱底水泵等的构造与性能特点;

(3)了解各种泵在系统中的布置情况，并讨论系统中各种其它元件(过滤器、加热器、冷却器等)对泵的工况参数的影响;

(4)熟悉各种泵的起动和停车步骤，并能正确操作;

(5)熟悉各种泵的实际运行参数，并能在当班中进行正确地检查管理;

(6)了解并分析各系统中调整流量、压头的常用方法;

(7)参加各种泵的日常维修保养工作;

(8)了解舱底水、压载水、日用海淡水、污水等系统的组成及布置。

(1)熟悉辅助锅炉的结构原理，并了解它的蒸发量、工作压力、安全阀调整压力等;

(2)了解锅炉上各附件的名称与功用;

(3)了解蒸汽——给水系统的布置、主要设备等，并能正确操作;

(4)了解锅炉水位和燃烧自动控制系统的组成、特点和工作原理;

(5)了解锅炉燃油与供风系统的布置、主要设备、并能正确操作;

(6)炉水化验及处理，锅炉的排污操作;

(7)锅炉启动、加水、升汽，使锅炉投入正常运行的方法;

(8)锅炉交接班时的工作。

(1)熟悉电液舵机的工作原理及各部件的名称与功用;

(2)说明舵机远距离操纵机构的工作原理;

(3)说明舵机液压系统中的追随工作原理，并讨论其各种工况(如机旁操作和减缸运行);

(4)了解并学会开航前的“对舵”工作;

(5)了解并学会在开航和停泊中对舵机的管理工作;

(6)了解掌握锚机、绞缆机、起货机及舱盖等系统的构造特点及维修保养方法。

(1)了解并掌握船舶电力分配系统;

(2)了解配电盘上各仪表的功用及使用注意事项;

(3)了解电气设备的正常保养管理工作及测试方法，如：断路器、磁力起动器、电动机、发电机、灯、蓄电池及警报系统等;

(4)两台发电机并联运行的方法及操作注意事项;

(5)发电机的卸载、解列等操作方法及注意事项;

(6)发电机有功功率及无功功率的调节。

(1)指出船上所有安全及应急设备及其位置;

(2)消防水系统、co灭火系统的布置及正确操作方法;

(3)检查应急发电机及应急发电机自动起动系统(有条件时进行试验);

(4)检查救生艇的发动机(有条件时进行起动试验);

(5)如果有条件，参加船上消防及救生演习。

1、掌握查阅图书资料、产品手册和工具书的能力;

2、掌握综合运用专业及基础知识，解决实际工程技术问题的能力;

3、具有自学能力、独立工作能力和团结协作能力。

按毕业实习大纲的要求，实习生在完成各科目实习内容的同时，必须撰写出高质量的实习报告。实习生通过边实习、边写实习报告的过程，可将所学到的理论知识和实际操作技能加以全面地复习和总结。同时也能及时地发现自己尚未弄懂的问题或尚未掌握的技能，及时请教、学习，加以解决和掌握、使自己的理性认识和感性认识不断交替上升，实习生通过撰写实习报告，还可养成随时随地搜集资料、积累经验的习惯，不断提高自己发现问题、分析问题和解决问题的能力。

《毕业实习内容要求》中规定了要求实习的各项目内容，为便于教师的批阅和实习生填写，实习生必须分类逐项按规定的顺序和格式进行编写。

主要内容：船舶总布置图，船舶基本情况：船名、船籍港、船舶种类、建船年月、船舶总长、宽度、高度、最大吃水、总吨，净吨、主要轮机设备、型号及主机类型、功率、人员配备等。

该部分内容由学生自行记录。

因为毕业实习报告是评定毕业实习成绩的主要依据，所以学生必须认真做好，并保证有良好的卷面质量。

1).学生每天把自己在实习中的收获和体会、收集到的资料和数据、拆装维修过程的草图等记录在自己的实习日记中，并逐步整理成实习报告的初稿。

2).完成每一个训练项目以后，都要把训练项目完成的结果系统地整理成一段报告。比如做这个训练项目的目的，使用什么仪器设备，测量或调整的方法和要点，并用示意图或原理图来表示之，以及将测量的数据与规范中的要求进行比较等。

3).在实习的中后期，逐步编写出毕业实习报告的各个部分。要求思路清楚、言语简炼、字迹工整、数据准确、插图清晰、比例恰当。全文的标号、层次必须十分清楚，所用的符号都要加以说明。

4).专题报告的内容应切合工作的实际，最好能提出一些有价值的改进方案和合理化建议等，能对电气设备管理工作起一些促进作用。

按照《船舶电气技术专业毕业专题报告选题参考目录》中的题目，从中间抽一个最熟悉的题目写一篇专题报告，字数均不少于3000字。

专题报告是船舶工程(船电)专业学生毕业实习的一个重要部分。专题不同于实习报告，撰写专题不仅要有理论阐述，有实例，还要有观点，有讨论，有心得，有见解。

以下列出船舶工程(船电)专业各课程的专题问答，供学生思考，利用实习的实践机会，结合理论知识，予以解答，可根据自己实际情况选择一道适当的题目，也可在范围内自己拟订题目，字数必须在3000字以上。

1、船舶甲板机械电气设备控制系统设计

2、船舶主机遥控系统

3、船舶通导设备及航行灯信号灯

4、船舶电站与调试

5、船舶舵机

6、船舶电气设备的安装、调试

7、船舶电气设备的维护保养

8、船舶电气设备检修

9、船舶电气设备的维修记录、备用件、采购单

10、船舶电气设备大修计划

11、船舶应急发电机及蓄电池的维护

12、油轮、液化气船舶的电气设备

13、无人机舱及集控室

14.“x x”轮主机遥控。

15. pg50调速器的工作原理。

16.“x x”轮空调系统分析。

17.广远“x x”轮辅锅炉水位调节系统特性分析。

18.燃油—废气组合式锅炉遥测水位计。

19.16吨—米液压舵机故障及排除。

舵机系统分析。

21.船舶伙食冷藏装置科学管理。

22.关于“x x”轮滑油分油机的故障原因分析。

—j14型船用冷藏系统。

24.“x x”轮付机滑油分油机的使用及故障分析。

25。—c型柴油机操纵系统的故障分析及处理。

26.“x x”轮空调系统分析及改进建议。

27.提高“x x”轮分油机工作效率的几点建议。

28.“x x”轮伙食冷库工作情况分析及其库温控制问题的探讨。

777c燃油粘度自调装置分析。

iefⅲ型备用报警系统。

—semt—pc型主机的操纵设备。

32.“x x”轮伙食冷库制冷装置。

33.船舶柴油机节能新措施余热发电。

.7机的集中监测系统。

**船厂参观实训报告篇五**

船厂实地实习对于我们学习这xx专业的学生来说是很重要的一个教学环节，我们可以在船厂学到很多书本上无法讲到的知识，也对开阔我们的视野有所帮助。所以我们在大二下学期末到xx开始了我们的实习教学环节。

我们先是在学校本部听取了关于这次实习注意事项的讲座，然后又参观学校船舶展览室，最后我们乘火车来到了xx，开始我们的实习。xx是一个美丽的海滨城市，这里拥有很多造船企业的大型基地，有很多的大型造船厂，同时我校在这里也有校区，这都为我们实习提供了很方便的场所。

我们陆续去了三家xx的大型造船厂，通过理论知识的学习和进厂到现场实地参观学习，学到了很多有用的造船知识、理论，看到了我国的造船工艺流程和造船方法，亲身体会到我国造船行业的蓬勃发展。

通过实地参观学习，我们也对这三家船厂有了进一步的了解：

xx船厂有限公司（原xx省xx船厂）始建于19xx年，现拥有xx多名员工、xx余名科研人员、xx万平米陆域、xx万平米海域、xx米码头岸线、一座5万吨级船台、两座x万吨级船坞，可修造10万吨级以下各类船舶，是国有造、修船骨干企业。新厂区位于xx市经技区崮山镇皂北湾，占用陆地面积2100亩、海域面积2475亩。新厂（xx新船重工有限公司）按照船舶总装厂的现代造船模式进行规划和建设，已经列入国家船舶工业总体发展规划，是xx省重点建设项目。公司通过iso9001：20xx国际质量管理体系认证，并拥有自营进出口权，为xx省企业技术中心；20xx年，被xx省认定为行业技术中心；20xx年被列为省级重点工业企业。公司先后荣获“省级先进企业”、“xx省诚信企业”、“xx省船舶工业先进企业”等称号。

（1）xx船厂主要设施有：

1. 5万吨级船台一座，配置400吨龙门吊1座。

2. 10万吨级造船坞一座，配置800吨龙门吊1座。

3. 10万吨级修船坞一座，配置150吨门座起重机1座。

4. 30万吨级干船坞一座（三期工程）。

5.码头5座。

（2）主要设备：

1、部件装焊工场：

1200吨油压机、500吨数控肋骨冷弯机、160吨肋骨冷弯机，12米弯板机，20米刨边机，数控等离子切割机，数控火焰切割机，龙门剪，63吨电动平车，16吨电磁吊，16吨行吊，32吨行吊，20吨行吊。

2、分段装焊工场：

100吨行吊，75吨行吊，50吨行吊，16吨电磁吊，50吨行吊，20吨行吊。

3、管工工场：

直径63毫米弯管机，直径114毫米弯管机，直径89毫米弯管机，直径42毫米弯管机，直径219毫米坡口机，直径1000毫米坡口机，g4035带锯床，g4028带锯床，g4205带锯床，300kg焊接变位操作机，直管旋转滚轮架，悬臂自动焊接操作机，5吨柴油机叉车。

200吨大型平板运输车，480t大型平板运输车。

我们参观了各个车间，在里面我们看到了正在加工的分段、各种先进的焊接技术，让我们明白了原来现在的技术是这样的。当然或许有些地方的焊接或者舾装什么的还是要人工来完成，但是相对来说现在的造船还是比较先进的，完工效率很高。从一块一块的钢板，经过变形，焊接，组装直到涂装，让我直观的了解了造船的过程，这样的流程使我看到了图纸上所谓的那些线是什么，那些符号代表什么，对于我了解记住这个东西很有帮助，比只看图纸死记硬背强了很多。我国的造船还比较落后，工人的操作环境比较恶劣，设备也比较落后，还有管理不到位。我们一线工作的工人，一身破烂的脏的一塌糊涂的衣服、一张张黑得一团糟的脸孔、加上那一双双专注却疲惫的眼神，我深刻的体会到他们工作的艰辛，环境恶劣，那无话可说，设备以及工艺落后，这也无话可说。想想在学校的时候真是养尊处优，更多时候还是在玩耍，自以为自己多么了不起。其实大家出了社会就都是在同一条起跑线上，没有人会在意你过去发生过的一切，他只会关注你现在、将来能有多大作为，能创造出多少经济效益，能为中国造船业做出多大的贡献。

每个人只要踏入社会，不管你是来自名校还是普通学校，不管曾经你多么辉煌，或者曾经失败，你唯一所能面对的现实是你只能凭借自己的努力、依靠自己的能力去奋斗，永远不会有人会对你的曾经感兴趣。正视自己的能力，相信自己。昨天已过去，明天是未知数，只有今天是上天的礼物，只有把握住今天，脚踏实地，才会成就明天。

通过这次实习，我体验到一些平时在书本上看不到。学不到的东西，让我对造船行业的现况以及前景有了更直观的认识。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。虽然这次实习的时间不是很长，但是，这帮助我更深层次地了解船厂以及自己以后能从事什么样的工作，为我在专业知识方面，不在局限于书本，而是有了一个比较全面的了解。希望能够使自己在总结过程中再次熟悉学过的内容，了解自己的不足，也希望通过总结能够使自己再次回想起当时的情景，为自己坚定做一个造船人的目标提供更直接的动力吧。我国是世界造船业大国，未来能为我国的造船业贡献一份微薄的力量，为我国造船业向世界第一迈进，我感到自豪。

**船厂参观实训报告篇六**

公司实行安全生产责任制，明确公司领导和各个部门各类人员对对安全工作应付的岗位负责，进行全员全过程全方位的安全管理。

服从上级对安全工作的要求，掌握安全生产规章制度和各种安全技术规范，对施工现场的安全生产负责。

落实三工（工前有工中有检查，工后有总结，）

积极开展各项安全活动，认真搞好每一周安全检查发现问题及时处理或上报。

发生工伤事故要详细记录及时上报，并组织人员认真分析，提出防范措施，重大伤亡事故做好保护抢救工作并及时上报。

备有足够的消防设备，现场道路必须保持畅通，消防设施，水源要有明显的标志，任何人不准随意动用消防器材。

高空作业及立体交叉施工必须有维护人员必须佩带安全帽。

（1）建立安全教育和技术培训制度

1）公司根据特殊工种工人持证上岗情况，制定相应的安全生产培训计划，安排有关人员参加培训，

2）开展三级安全教育特殊作业教育，特种作业教育，特殊条件下作业教育和经常性安全教育，并做好教育记录，新工人前，组织不少于一次安全技术知识学习，使施工人员熟悉掌握本工种安全操作规程。

3）教育的内容以安全思想安全管理知识，安全技术知识，高温防暑，冬季取暖安全，节假期安全的各项教育。

4）对采用新设备，新技术。新工艺及调换工种人员，应当培训后上岗。

（2）坚持安全检查制度

1）公司每月项目部每周组织一次安全大检查，坚持三工制度，杜绝三违实行三不放过的原则。

2）安全检查的内容：查思想，查管理查制度查现场查隐患，查整改，查重点部位和重大危险源，依据法规严格处理各类违章行动。

3）安全检查的形式，安全部组织各项目部负责人，安全员，施工人员参加安全部还得结合施工现场实际及上级检查开展活动情况，进行不定期的安全检查。

（3）船厂对环境的污染现状及采取的防污措施

1）生产垃圾按环卫部门规定倾倒，保持施工现场及周围环境文明整洁

2）项目部不定期对现场进行环保和文明施工检查，发现问题及时纠正。

3）协调好各队组与其它施工单位关系，防止发生打架事件。

4）项目完工后，各种施工现场临时设施及时拆除并清理。

5）要有严格的设备保护措施，严禁损坏污染设备。

6）船体内清除的垃圾要通过吊桶等稳妥下卸，严肃向船外抛掷。

7）施工现场不准乱扔垃圾及余物，必要时设置临时堆放点，并定期处理。

8）严禁居民家属小孩在施工现场穿行。玩耍。施工作业区与办公生活区要有明显的划分。

9）现场使用的机械设备要那规划固定存放。遵守机械安全规章，经常保持及周围环境清洁，机械的标记编号明显，安全装置可靠，

10）易燃易爆物品必须分类存放。

11）施工现场必须有消防措施制度，要有做够的灭火器材

12）安全对现场进行检查时如发现不符合文明施工规定的情况，必须立即开“整顿通知”定期整改如在限定期限内无故不整改的由安全部出黄牌警告，并按规定处以罚款。

1、管系的放样工艺

管系的放样的基本步骤一、熟悉有关图纸

1）熟悉船体型线图肋骨线形图了解船体的空间形状

2）由船体基本结构图液舱布置及海底门开孔位置等情况

3）由上层建筑的布置图和结构图门窗位置以及舱室布置图以及有关舾装，敷料图熟悉船体房间结构门窗位置，房间家

具布置图

4）由机舱布置图了解主辅机设备箱柜等布置情况。

5）由管系原理图了解管系原理及性能熟悉图纸中的附件泵，热交换器了解系统之间的相互管系6）熟悉电缆图纸注意消磁电缆和主干电缆的具体布置。7）主辅机械设备的基座结构图非标准产品的外形图及总图，了解花铁板以上空间情况，便于空间管路合理布置

2、管系的校管工艺

校管工序内容了解工艺要求贮备工护具，领取合格的焊材，焊接，清焊渣，报检工艺步骤

1）正确选用焊材的牌号和规格，对于不同的被焊接件要调整电流和电压及保护气体压力，未用完的焊条当天应送回来保温箱。

2）管件连接应垂直于焊接平台，采取平面焊接法，法兰通舱件连接套管采用双面焊并进行试压报检，无法进行双面焊时，采取坡口单面焊3、隔舱贯通件覆板采取双面焊接，并注意校管做出的点焊标记。

3）、焊接完成后应将焊渣飞溅全部清除进行自检。互检及专检，专检比例为65~75%防止漏焊夹渣及焊接高度bugou及时做好补焊及修正，自检互检专检要签名记录做到质量有限跟踪性（并保存好自检和专检单）流入下一道工序。

4）、法兰焊脚高度按有关法兰标准，套管，覆板异径接管焊接高度按具体工艺要求执行，根据系统使用要求，下列管子b必须用气体保护焊打底：co2管，燃滑油管，液压管，高压空气管，i，ii级管定型弯头，上述管子法兰内外口原则上采取气体保护焊。

5）打磨内容包括焊渣残余部分，锐边，熔渣，必要时进行锉削。

7）打磨内口深度dn100以下长度30mm dn100以上长度为100mm

6）经报检合格后的管子堆放到托盘架上

安装工艺安装前对照管子零件图，复核管子零件开档，高度支管法兰的单双腿特别注意扭脚和总长度，管子拆封后倾倒检查管内有无异物，在后认无误后方可进行安装环境做到整洁

从库中领取的伐件及配套件如不符合技术要求无封盖无合格证，严重腐蚀，残缺有权拒领。

严格那按图纸数据进行管子定位，并及时用管子支架固定。对不能安装的管子，应配合设计人员，工艺人做好反馈修改数据工作。大孔径管安装支架直接旱灾内地版合重要舱合重要舱柜板壁上，如需装焊必需增加覆板覆板边缘距支架交脚边不的小于25mm在某些特殊的部位，可以适当增加管子支架。合设备里连接的管子应保证在自然状态下进行配置和连接，不准进行强制性的拉攀，应先紧固设备端，在紧固管子之间的连接端。对称用力。取样管做到横平竖直，布局合理。节省材料，可拆可修，并画出草图，书写项目号，系统名称以统计管料和数量。实配管和实配取样管，在有效的平面上点焊不少于三点确保牢固并做出记号，运回内场进行焊接打磨，试压机表面处理，成型镀锌管不允许碰电器割或火焰加热，如局部必需切割时应及时用环氧富锌底漆修补。主机配电般上方，驾驶台，集控台及其他重要设备上方和居住舱上方及木作绝缘内，均不的由插接头。油舱柜内管子及吸口，管子支架应一次性完整安装高度低于吸口等和止回阀其中地位吸口管和领用泄放管吸口平面距地板高度20~40mm水舱吸口平面30~50mm。

3、管系的检验方法和要求

管系安装结束后，应检查管系的完整性及布置的位置是否符合图纸要求，附加的配置是否正确，检查接头支架上连接螺母的螺栓的紧固子那个焊接的可靠性。

用拆卸个别管子的连接接头的方法检查管路是否由于装配部正确而存在部允许的应力试验用压力表精度为1.5级，最大刻度应为压力的1。3~2倍。

在进行水压实验前，应将管路和机械，热交换器，箱柜等至管内空气排尽为止、

一般管系在密性试验规定的压力下20min内压力降的不得超过5%高，中压缩空气系统在2h内其主管路压力降得不的超过1%支管路压力不的超过2%

压力试验合格后，按要求进行注油清洗，并检查管路内的清洁度。

必须在管路及其他机件安装工作基本完成后，才能进行清洗。注油前，日用油柜，油箱应

认真清洗，并提交检验部门认可。

清洗的选用，应尽量选用与将来管路中作油的性质相似，或粘度较低的油，清洗油温，一般为45°~60°cc。

1、具体写出船舶主柴油机装调的工艺和方法

柴油机工况的变化是随其所带动的工作状况或运行状况，如转速的高低，负荷的大小。在船上，柴油机主要用作主机，发电原动机和带动应急设备的发动机，根据所带动的工作机械不同，对柴油机的工况变化的要求也不一样，概括起开可以归纳一下三类：

1）要求柴油机的转速几经不变或是变化很小，而负荷可根据需要从从零变化到最大，

柴油机带动发电机工作时，按种种工况工作。

2）要求柴油机的负荷和转速都能在一起的范围内变化，而且之间的变化也有一定的规

律，装油机做主机带动螺旋桨工作时按此工况做。

3）柴油机的负荷及转速都可以造较大的范围内各自任意变化他们之间设有相互依赖关

系趋船上用来带动螺旋桨工作时按此工况工作

柴油机带动机械工作时，其性能必须满足工作机械的要求，根据前面学过的知识对于既定柴油机，在运行中能便有放功率pe发生变化的规律叫柴油机的特性。表征装油机是我性能是我有效指标主要有：平均有效压力pe，有效率pe，有效转矩me，有效耗油率ge有效热效率等。

表征柴油机运行状态的工作参数主要有：转速n进气压力pa，增压压力pk，最高爆发压力p2。

通常用实验的方法吧在不同工况下所用测得的上述性能指标和工作参数之间的关系，用皮昂面直角坐标系表示，这些性能指标及工作参数之间的关系进行线就叫做柴油机的特性曲线。各类柴油机由于应用的场合。使用的条件就不同，可以得到不同的柴油机特性，主要有负荷特性，速度特性，调速特性，限制特性。

2、具体写出轴系装调工艺流程

在轴系吊装前，寻根据船上的具体情况及工厂的设备设计吊装方案，并在船尾部级机舱内设置相应的吊w尾轴及桨所需的吊码，吊码应能承受相应重要并有一定的安全系数并准备好相应的起重葫芦，起重的钢丝绳或是尼龙绳卸扣等其他起重附件。

尾管入装前，前后尾管内孔和尾管上的环氧接触的部位需去除毛刺并清洗干净，不得有油漆，油脂，锈斑等，尾管冷却水灾尾管装配前做好油漆。

轴系安装前，应复查轴系所有的零件，附件的尺寸，是否符合要求，包括外购产品，如前后密封内孔尺寸，前后轴承内孔尺寸是否满足要求等。

根据尾管布置图要求，准备好所有的零部件，如垫片等，装配螺旋桨所需的油泵，油管等。准备好其他的辅助工具，钢直尺，无毛抹布等，螺旋桨轴管总图轴系布置图前后密封，轴承资料。尾轴安装

安装前尾管内部的滑油等，温度感觉器及电缆应按图纸要求装好，并做好电缆的导电性能试验和油管密性及通畅性试验。

尾轴安装前尾管内部，尾轴和前后轴承应用无毛抹布擦干净并涂上一层滑油，尾轴螺纹应用橡皮扎保护，尾管前密封装置和垫片应预先套入。

吊装尾轴，由机舱缓慢装入尾管内直至尾轴法兰平面距12#舱壁（前壁）816mm左右，吊装时英特别注意；

a）不可用的钢丝绳直接绑孔在尾轴上，应进行有效的保护，或用尼龙绳，一面划伤尾轴的

表面。

b）在移动过程中应缓慢移动，注意避免尾轴的碰伤，轴承内的巴氏合金，油管及温度传感器导线。

c）尾轴接杆需预先装在尾轴上，接杆长度适当加长当机舱内的吊点

不在尾轴的重口时，在船尾泵用葫芦吊住，一支撑整个轴的平衡，不发生失重现象，从而有可能损坏油管或导线。安装前后密封装置安装时应注意a）密封装置的上下方向

b）前密封装置与轴暂不能紧固，等螺旋桨安装结束尾轴固定后在紧固

c所有的密封垫片接触表面图密封胶，

d安装密封式，需注意螺栓拧紧的顺序，时每个螺栓均匀受力，并根据资料要求所需扭紧力

e对尾密封一道一道进行密封试验，从前往后依次进行。

1、结合实船安装（修理），写出各类泵的使用情况

水泵偶尔会发生一合闸即跳闸的问题，并无任何信号继电器掉牌，在排出了开关机构故障后，按常规方法检查电缆，二次回路接线盒各继电器及其定值都正常，再次启动又往往成功，后怀疑时dcs系统软件故障但改在控制盘上工作仍会出现此现象。为查清此现象的原因，观察开关合闸过程中各表计的变化情况，以确认是和原因跳闸，试验其中电压表监视微机跳闸回路，毫安表监视定动继电器，电流监视热工保护回路，接好表计后，启动给水泵，进过一段时间的试验，终于又一次差动回路电流超过差动继电器的额定值。正常情况下引起差动回路差电流的原因主要有两点；

1）是电机首尾两侧的电流杆比误差不同，存在很小的差电流，这个电流小于电机额定电流的5%，

2）时首尾两侧电流互感器二次负荷的差别也会引起其比的差别，从而存在一个差电水泵已启动便闸，同时观察毫安表的指针偏转了一下，其他监视计没有反应，新换上集成信号继电器工作掉牌，表明是由保护导致的跳闸。

差动保护动作首先怀疑被保护设备内部有故障，通过常规检查。水泵电机及其电缆正常，差动继电器校验正常，电流互感器极连接正确，在排除设备和接线错误的原因后，差动保护在电机启动过程中工作，表明在这过程中流，在水泵电机差动作保护回路中的电流互感器，负荷差别二次电缆长度不同，大约相差50mm并且在额定电流下，差动继电器的功率消耗不大于3va二次负载并不重检查发现给水泵电机差动保护均为b级15被的额定电流

1、系泊试验的准备工作

试验之前先将空气瓶的压力充至3。0mpa然后再暖缸之后，进行主机的操纵试验，

组合锅炉废气操作试验，在主机90%m。c。负荷惊醒废气锅炉的效用实验，期间燃烧器关闭。检查造水机系统的完整性和正确性、

压在系统安装完整，密性试验合格，压在泵或管路上的安全阀校检合格。

检验各装油发电机组是否能替换环佩主机工作，根据系统图，检查应急系统的完整性正确性和密性。

2、系泊试验的试验项目和具体方法

下列项目在试验过程中需进行检测

1）主机的转向和转速2）温度和压力3）泄露情况4）电流

试验方法1）压力开关测量装置与三通旋室相连接，该旋室与压力接管可以临时或永久连接。2）使用标准压力表，对报警设定压力和相关的报警环路进行检验温度传感器1）对温度传感器，可以采用可变电阻的环路进行模拟实验，从而设定温度值。2）舱内油或水温度报警点的设定可以借助使用电加热器或冰水，报警点值的检验可以标准温度计。舱内的液位开关盒限位开关1）根据实际情况液位开关或限位开关可用人工调节盐分浓度计

1）接通检查按钮

3、航行试验时主机实验的具体项目

主机操纵试验

分别在机旁和集控室进行起来倒车速度调节。负荷试验室使用180cst/50°c燃油每个工况测量并记录一下参数：

1）转度和输出功率，首测船使用安装在轴上的扭力仪测量轴功率。2）集控室则台上的负荷

指示3）集控室控制台上的速度设定空气压力4）燃油滑油冷却海水低温淡水，高温淡水各缸排温度，增压器进出口温度，最大爆发压力，机舱温度。燃油齿条为止和增压器出口排气压。主机最稳定的转速试验

1）将主机调制最低的稳定工作转速，并在此转速下运转5分钟2）在集控室控制台上主机操纵手柄上用标记标出最低稳定转速。

主机换向试验

在主机最低稳定转速下进行，进行正倒车换向试验换向次数不少于三次，在正常换向转速下，检测倒车（或正车）状态下操纵使之进行倒车，运转为止所需的时间。

超速保护试验

实验时在控制板上将主机的超速设定临时在135min/min试验完毕后将主机的超速保护设定在140/min在主机90%和100%负荷时择定主机的燃油消耗率，并将此数据供给船东认可。

主机装油和燃料油切换试验

在适当的时候进行主机装油和燃料油的切换试验，试验开始时，主机使用柴油。主机负荷试验后，在规定时间内打开曲轴箱门，检查主机轴承和曲柄销轴承，并测量热态曲臂差，检查主机底脚螺栓，贯穿螺栓和侧向支撑的紧固情况，对主机打开一缸进行检查（检查哪一缸由船东指定）

**船厂参观实训报告篇七**

12月23号我们专业学生在大连辽南造船厂进行了实习参观。大连辽南船厂始建于1883年，位于举世闻名的旅顺口东侧，国家大型二级企业。主要经营项目：建造、修理和改装各类型船舶。长期以来，工厂发扬“讲效益，更讲信誉；讲实干，更讲创新；讲兴厂，更讲报国。”的企业精神，坚持“修理、建造、改装”并重的经营发展战略，与时俱进，勇于创新，持续良性发展，20xx年荣获：“全国五一劳动奖状”。工厂还曾荣获“全国思想政治工作优秀企业”、“全国用户满意企业”、“全国质量管理小组活动优秀企业”、“辽宁省质量管理奖”、“辽宁省守合同、重信用先进单位”等荣誉称号。工厂始终以顾客、员工和社会为关注焦点，坚持“遵守法规、顾客至上，环境达标、员工安康，持续改进”的质量、环境、职业健康安全方针，不断健全和完善体系建设，强化产品质量控制，保障职工健康安全，杜绝和减少环境危害。 通过老师傅们给我们讲解船厂的历史，我们了解了他的发展过程，明白了无论作为一个企业也好，一个人也好，如果想要发展，要在抓住机遇的同时，更要能够尽自己最大的努力来为自己的将来打拼。作为一个大型的综合企业，他有很多的分支，在国家困难的时候，靠自己的实力，靠领导者的英明决策和全厂职工的共同努力，使自己在世界造船界有了自己的立足之地。辽南船厂的很多船型都是世界上很有名气的，它们的研发其实都是从零开始的，靠的是师傅们艰苦的努力换来的。作为一个国家级大型企业，他有自己的任务，为社会培养了很多造船行业的精英，他从没向国家要过一分钱，却在默默的为国家做着贡献。现在该厂既承接世界各大船东的造船要求，又在为国家造军船，为我们的国防事业做着贡献。辽南人的精神感染着我们每一个人，也为我们的国家能有这样的企业感到骄傲!

大连辽南船厂是国家大二型企业。工厂生产占地面积35万平方米，拥有16000吨、600吨船坞和5000吨船台，造船场地近2万平方米，工厂以舰船修理，建造和改装为主，兼营机械加工、锻造、压力容器制造、设备安装等。可修理、改装16000吨以下各类型军民用船舶，年修船能力百余艘50万吨。可建造5000吨以下舰艇、货船、油船、拖船、冷藏船、渔船、特种工作船等。工厂是同行业中首批获得is9002造船质量体质认证的企业，被行业树为样板。正因为如此吧，辽南正在努力发展，希望凭借自己的努力来创造一个世界一流的造船基地。

在辽南我们参观了各个车间，在里面我们看到了正在加工的分段，使我们对自己学过的知识更加的立体化，也更直观，很多以前不知道的东西现在一看就明白了。我们在车间还看到了各种先进的焊接技术，让我们明白了原来现在的技术是这样的，不是我们想象的那样艰苦。当然或许有些地方的焊接或者舾装什么的还是要人工来完成，但是相对来说现在的造船还是比较先进的，完工效率很高。从一块一块的钢板，经过变形，焊接，组装直到涂装，让我们直观的了解了造船的过程，这样的流程使我们看到了图纸上所谓的那些线是什么，那些符号代表什么，对于我们了解记住这个东西很有帮助，比只看图纸死记硬背强了很多。

上课的时候老师傅们给我们讲了很多现在正在船厂使用的方法和工具。就拿把钢板弯曲成我们需要的形状这样一个看似简单的问题，其实根据不能船型和船的不同部位以及曲率的不同，其弯曲方法各异，简单的来说分机械成型和热力成型，机械又分很多种，不同的钢板。不一样的曲率起设备也不一样，机械成型的主要设备是滚弯机，用来加工板的筒形或锥形曲面;压弯机，用来弯板、折边或轿车;弯曲机，用来加工横梁、肋骨等。而热力成型则是利用化学原理来使板在不同的受热情况下弯曲成我们想要的形状。这些设备我们在车间都见到了，师傅们的操作也是我们认识到了现在的技术，对于一些书本上没有的东西，比如某些符号啊什么的现场师傅们也对我们进行了讲解，可以说收获颇多啊。

我们还参观了辽南的码头，停靠的和在造的几艘军舰也让我们现场感受到了辽南为我们国家做的贡献。虽然我们没能进到他们的船坞里面去参观，因为毕竟涉及安全啊商业秘密啊什么的，但是我们远远的也看到了在造的vlcc这种目前世界上最先进的船型，它的高技术性，高附加值和长久的寿命都有很多的先进知识在里面。师傅们也向我们大概介绍了下，使我们感受到了造船人身上的担子还是很重的，毕竟很多专利啊设备啊我们都是进口的，我们在没有能力生产的情况下就要受人家的制约。希望有一天我们能够自己研发出向现在进口

的耐超低温的钢材。辽南也是边制造边在学习，或许第一遍造的时候我们需要你的材料，但是第二艘船我们自己就能解决大部分材料和设备问题，节约很多开支的，也为我们目前空白的技术领域加入了新鲜的血液。

我们国家造船世界排名第三，国家希望我们能够成为第一造船大国。这个目标怎么实现？我想我们通过对前两个国家的了解可以看出来。在日本和韩国，他们的管理是很科学的，绝对不会出现误工等等这些事情的。因为他们从开始到最后结束整个过程在造船开始前都已经在电脑上模拟出来了。现在我们在学习，我们在努力做到壳舾涂一体化，因为这就是最科学的造船模式，可以节省造船时间，使材料不得到浪费，场地得到合理的应用，船坞做到最快速度的出船。我们离世界第1造船大国的目标还很远，我们要尽自己最大的努力来学习最先进的技术武装自己，使我们的造船技术能够领先于世界。

作为一个即将走进工作岗位的大四学生来说，能有这么一个参观实习的机会是很难得的。毕竟我们毕业以后进到工厂里面都要从头开始。或许我们有那么点知识，但是要是我们没能了解船厂的工作模式和现在的造船流程，进去以后无疑是要落后的。这次实习使我们了解了现在船厂的造船模式和管理模式，也通过参观知道了其实车间的工作才是我们最好的老师，很多东西我们都可以通过在车间的参观学习来领悟的。师傅们也通过往界师哥师姐们的表现告诉我们什么样的道路是我们走向成功的正确路线。

实习结束了，我学到了很多东西。不只是知识这些，他更让我感受到做为一个造船人的骄傲和自豪。一艘艘大船在自己的手里诞生，奔向世界的各个角落，满载着我们的理想与报负驶向远方。通过这次实习，我感受到了自己的不足，知识的匮乏和面对困难的勇气，却也让我坚定了做一个造船人的信念，再大的困难我都有信心去面对。实际点的就是能够把握这半年的时间把自己不明白的没学会的知识好好向老师同学学习，来弥补自己的不足。

**船厂参观实训报告篇八**

4月初，父亲打电话来要我去上海那边他朋友所在的船厂实习下，因为我所签的是芜湖新联造船厂，所以我很珍惜这个机会去见识下。在跟毕业设计王建彬老师请假之后，我动身前往上海。到了之后，才发现父亲帮我介绍的是沪东中华造船厂。因为跟我以后的工作有关，所以我参观学习得比较认真，而且上海这边的船厂技术各方面都比较先进，也能对开阔我的视野有所帮助吧！

这次实习中，上课我听取了各厂主要技术骨干的技能培训，通过这次实习，我体验到一些平时在书本上看不到。学不到的东西，让我对造船行业的现况以及前景有了更直观的认识。下面就这次实习做下总结，希望能够使自己在总结过程中再次熟悉学过的内容，了解自己的不足，也希望通过总结能够使自己再次回想起当时的情景，为自己坚定做一个造船人的目标提供更直接的动力吧。

沪东中华造船厂是由沪东造船厂和中华造船厂两家企业合并而来，目前在全国造船行业里面也算前列的企业之一。通过老师傅们给我们讲解船厂的历史，我们了解了她的发展过程，明白了无论作为一个企业也好，一个人也好，如果他要发展，要在抓住机遇的同时，更要能够尽自己最大的努力来为自己的将来打拼。作为一个大型的综合企业，她有很多的分支，在国家困难的时候，靠自己的实力，靠领导者的英明决策和全厂职工的共同努力，使自己的世界造船界有了自己的立足之地。沪东的很多船型都是世界上很有名气的，它们的研发其实都是从零开始的，靠的是师傅们艰苦的努力换来的。作为一个国家级大型企业，她有自己的任务，为社会培养了很多造船行业的精英，她从没向国家要过一分钱，却在默默的为国家做着贡献。现在该厂既承接世界各大船东的造船要求，又在为国家造军船，为我们的国防事业做着贡献。沪东人的精神感染着我们每一个人，也为我们的国家能有这样的企业感到骄傲！

现在沪东的主打品牌是74000吨和74500吨的散货船，11万吨的油船和vlcc以及各种纲结构。这些品牌基本垄断了国际市场，是沪东自己研发制造的，也有很多自己的专利在里面。现在沪东的主要设备包括360x92米大型干船坞1座，600吨龙门吊2台，12万吨级浮船坞、12万吨级和7万吨级船台各1座，2万吨级以下船台3座。她在软件开发和应用方面也是同行业里面比较先进的，除普遍使用瑞典tribon、美国ptc/cadds先进的船舶设计系统软件和cad、cam技术等，还拥有自主研发的国内领先的hz—cims中文信息管理系统。与此同时，该公司拥有各类资质认证证书百余份，并通过ccs、abs、lr、dnv、gl等船级社的认证。正因为如此吧，沪东正在努力发展，希望凭借自己的努力来创造一个世界一流的造船基地。

在沪东我参观了各个车间，在里面我看到了正在加工的分段，使我对自己学过的知识更加的立体化，也更直观，很多以前不知道的东西现在一看就明白了。我在车间还看到了各种先进的焊接技术，让我明白了原来现在的技术是这样的，不是我想象的那样艰苦。当然或许有些地方的焊接或者舾装什么的还是要人工来完成，但是相对来说现在的造船还是比较先进的，完工效率很高。从一块一块的钢板，经过变形，焊接，组装直到涂装，让我直观的了解了造船的过程，这样的流程使我看到了图纸上所谓的那些线是什么，那些符号代表什么，对于我了解记住这个东西很有帮助，比只看图纸死记硬背强了很多。 上课的时候老师傅们给我讲了很多现在正在船厂使用的方法和工具。就拿把钢板弯曲成需要的形状这样一个看似简单的问题，其实根据不能船型和船的不同部位以及曲率的不同，其弯曲方法各异，简单的来说分机械成型和热力成型，机械又分很多种，不同的钢板。不一样的曲率起设备也不一样，机械成型的主要设备是滚弯机，用来加工板的筒形

或锥形曲面；压弯机，用来弯板、折边或轿车；弯曲机，用来加工横梁、肋骨等。而热力成型则是利用化学原理来使板在不同的受热情况下弯曲成想要的形状。这些设备我们在车间都见到了，师傅们的操作也是我们认识到了现在的技术，对于一些书本上没有的东西，比如某些符号啊什么的现场师傅们也对我进行了讲解。

总结短短两周的船厂实习生活，留给我最深刻的体会有五点：

其一，在实习之前，我已有足够的心理准备，也多少听闻一些船厂的艰苦，但在沪东厂里，我才真正感受到那是怎样的一种生活。走在加工车间，高噪音、时不时的焊渣、各种混杂的气味??相比于学校的安宁舒适，这真有天壤之别！特别是在食堂吃饭时，看着那一位位满身油污的工人，我在心里一遍遍的说，造船真苦呀！但是正如已在沪东生产一线工作多年的老工程师所说：\"现场是最好的老师。\"只有在造船生产一线真正做过，只有在太阳下晒过、风雨里走过，才能真正磨练自己，才能学到造船生产最有用的东西，也只有这样，才会为今后的发展奠定更坚实的基础。我也知道，这样一段时间里，必定是艰苦的，但也只有在经历在船厂生产一线的学习和锻炼后，才能真正立足于这个行业。 其二，造船系曾是历经沧桑的哈工程最为响亮的牌子，一届又一届的造船系毕业生走向了中国船舶工业的各条战线，引领着中国船舶工业的发展。看到工作在船舶工业一线的系友们，都让我们倍感自豪。三年来，每一次参加与船舶行业有关的会展和活动，都会遇到好多好多的工程造船人，有的已两鬓斑白，有的正当壮年，这都让我有一种非比寻常的亲切感。面对无数的前辈已经让我感到了成就和荣誉感，让我觉得工程人一定能够在这一关系到国家战略需要的重要行业里大展身手。同时，我也不知不觉感到肩上的压力，很多时候感觉自己在学校学的东西太少，甚至觉得以后工作会因为自己的专业知识不够扎实而不能胜任。正是有这样的担心和顾虑，所以我应该在剩余的时间里有方向，又针对地学习好自己专业的知识，为中国造船工业的发展贡献自己应有的一份力量。 其三，不管在船厂还是在其他企业，管理是非常之重要的，没有规矩不成方圆，没有高效的管理公司上下就是一盘散沙。沪东就是最好的例子，通过比较可以看出，单在技术和设备上沪东不知比澄西强多少，但是沪东的经济效益却远不如澄西，这就是管理上出了问题，相信

沪东的高层已经看到了这一点并在努力改进。

其四，每个人只要踏入社会，不管你是否来自名校，不管曾经你多么辉煌，你唯一所能面对的现实是你只能凭借自己的努力、依靠自己的能力去奋斗，永远不会有人会对你的曾经感兴趣。昨天已过去，明天是未知数，只有今天是上天的礼物，只有把握住今天，脚踏实地，才会成就明天。

其五，每个人都要有属于自己的奋斗目标，这样才能有方向的去前进、拼搏，萧伯纳曾经说过，人生的真正欢乐是致力于一个自己认为是伟大的目标。记得在组立部实习的时候，有一次和现场的一名员工聊天，到现在我还记忆犹新，那天他很激昂、很自豪的对我说：\"一个人必须要有自己的目标，然后朝着自己的目标去奋斗，最后肯定会成功。你看我，我只是一名很普通的员工，也没什么文化，两年前我给我自己定的目标就是拥有一辆属于自己的轿车，然后开着轿车上下班。之后我就很努力的去工作、去赚钱，现在停车场就有我的一辆车。\"这件事情让我感触很深，同时也让我明白了许多。

通过这次的实习，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年大学里所学知识的巩固与运用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。虽然这次实习的时间不是很长，但是，这帮助我更深层次地了解船厂以及自己以后能从事什么样的工作，为我在专业知识方面，不在局限于书本，而是有了一个比较全面的了解。俗话说，千里之行始于足下，很多最基本的专业知识，比如造船工艺往往是不能在书本上彻底理解的，所以基础的实务尤其显得重要，

特别是目前的就业形势下所反映的高级技工的工作机会要远远大于大学本科生，就是因为他们的动手能力要比本科生强。从这次实习中，我体会到，如果将我在大学里所学的知识与更多的实践结合在一起，用实践来检验真理，使一个本科生具备较强的处理基本实务的能力与比较系统的专业知识，这才是我们学习与实习的真正目的。

**船厂参观实训报告篇九**

通过去实际工厂生产现场参观，熟悉我们毕业以后所面临的工作环境以及工作内容，了解如何更好地将书本中所学内容与生产实践相结合。为从学校走向工作岗位打下基础、做好准备。

1、参观xxxx船厂。

xx月xx日上午我们参观了xxxx船厂工厂，xxxx船厂船厂又名xxxx工厂，xxxx船厂修造船历史悠久，经验丰富，技术力量雄厚，生产设施、设备齐全，能批量修理和改装了xxxx吨以下各种远洋货船、远洋渔船、集装箱船。能修理改装海军各种舰船装备，能建造各类中型舰船和xxxx吨以下各类民船。工厂先后建造各类军民船百余艘。近几年来为国内外修理改装各种船舶xxxx余艘。通过对工厂生产车间的参观，我们了解了船舶的基本组成，了解了各类船舶的作用以及各类船舶修理方面的知识。

2、参观xxxx股份有限公司。

xx月xx日上午，我们去了xxxx公司，xxxx公司有六大主要产品类型包括：清洗过滤、物流运输、自动化装配、自动检测、自动化制造工艺系统研发及系统集成等。并成功研发设计了我国第一条转向机装配、测量自动线，第一台平面数控涂胶机，第一台六轴机器人涂胶机，目前以其“精密、高效、柔性、可靠、成套、低成本”的设计特点已成为国内主要成套自动化装备的方案解决商之一，其核心技术应用产品气缸盖气门阀座及导管柔性装配线和柔性气密泄漏检测设备分别20xx年和20xx年获得xxxx市科技进步xx等奖。同时经xxxx市科学技术局鉴定，公司所研发生产的典型产品柔性气密泄漏检测设备、柔性自动化装配(机)线设备和柔性高压清洗机设备整体技术均达到国内领先水平。

通过实习，我们大致了解了我们以后的工作内容与工作环境，了解到实践是检验学校里学习成果的最好的试金石，将所学知识转化为工作能力，这样才真正做到学有所用，具体，我有以下几点体会：

1、继续学习，理论知识需要巩固，实践经验需要积累，所以要不断的去学习，才能有机会发挥自己的价值。

2、努力创新，只有不断创新才能获得发展，才能够在竞争中保持有利地位去生存。

3、提高工作积极性和主动性。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续创造更多价值。

**船厂参观实训报告篇十**

一份好的实习岗位也是你事业成功的第一步，实习对每一位初入职场的新人而言都是及其重要的!它将从思想和行动中改变你，改变的的思维、改变你的习惯、改变你的态度，开阔你的视野，增长你的知识。很荣幸，在大学的最后一个暑期里，我拥有那么一个机会，参与这次的实习。

漳州一帆重工有限公司，是厦门船舶重工股份有限公司的战略合作企业和分段制造专业基地，是福建省唯一具有桥梁钢和大型重型钢结构件生产、制造、运输能力的厂家，也是目前东南沿海规模最大、设备最完善、生产能力最强的船舶分段制造厂家。

由于初到公司，加上所学专业与实习岗位不同，所以，刚到的那几天，总是彷徨无措。杨姐看我总是一个人傻傻的站在那，显得那么的无助，轻声说：没事，刚来都这样，其实平时也不用干什么，你先跟办公室的其他两个女孩子学学，平时有什么不懂的可以问她们。她们会告诉你怎么做。这才找到了我的\"立身之所\"，在她们的帮助下，我的实习生活开始了。

第一天上班，心里没底，既感到新鲜又紧张。\"自己要干什么?我可以做好么?\"这是一个陌生的环境，这里所接触到的事物是学校里所没有的，这里有学校学不到的实践基础;同时这里也有上级的压力，万一做不好，那是会随时受到批评的。虽然一帆是xx年底成立的，属于一个成长型企业，但是，里面人员配置等都很完备。就如我所在的人力资源部，这里有一名统筹全局的经理，一名日常工作负责人，一名办理人员考勤等事项，一名负责人事资料管理等，一名负责招聘事宜。由于公司临时接了单，扩大了生产，人事部的任务与事情也变多了，除了利用网络招聘，还有现场招聘等方式，所以平时除了办公室的事情外，我们还多了一项外出招聘的任务，由于人员需求量大，几乎每天都有会有两名员工到各个乡镇上现场招聘，发发传单扩大知名度，跟当地人民介绍我们公司的人员招聘情况等等。当然在办公室也不闲着，我们主要是负责接待前来面试的人员，指导他们填写人事资料，或者适当的帮忙询问下前来面试人员的一些具体情况。记得刚开始的时候，什么都不懂，手忙脚乱的，还帮了不少的倒忙。还好部门里的同事都挺好的，在她们的帮助与鼓励下，渐渐地我可以有条不紊的接待他们，从容的与前来面试的人员交流，了解一些基本情况，减少经理的负担，节约一些时间。

一周后，对于公司的一些招聘流程或者是入职事项已经有了一个大致的了解，我的工作内容也相应的增加了一些：接待面试人员，介绍招聘工种及薪资，讲解公司文化与制度及福利待遇，办理入职手续等等。在我实习的第12天带我的那位姐姐生病请假了，这是一个考验我实习成果的机会，除了一些公司部门协调通知等事情，其余工作都只能靠我一个人去完成。虽然平时看着别人在做，感觉是一名小学生都会的工作，可是当事情真正落到你的头上时，才发现其实事情并没有那么简单。首先要与医生联系，面试合格人员体检是否合格，然后再与安保部门联系，安全教育是否过关，然后才是合同等资料的填写;填写完成后，还得在电脑中输入记载好，把工作交接给下一项内容的负责人。公司的招聘录用制度有严格的要求，必须按步执行，体检没有合格，那么下一项也就没有执行的必要了。这也让我明白，最好的工作状态是有准备的工作，即使有变化，也不至于手忙脚乱，一乱就容易出错，当你有准备时，也就不会那么慌了。

在询问面试人员的时候，通过观察学习同事们的交流方法，沟通技巧，让我明白一个要想或得资料的前提是对方对你的话题有兴趣，只要对方打开了话夹，那么接下来的工作你只要细心聆听，适当的提问就好，这对于双方的交流都是很有帮助的。我的虚心学习得到了公司的认可，由于要提前返校，不得已提前终止了我的实习，在一帆的最后一天，部门举行了一个欢送会，作为实习生，我感谢他们的帮助，感谢公司给我的这次实习的机会。会上，经理问我：将来有什么打算?如果你觉得我们公司不错的话，欢迎你下次过来正式上班，顺便把给了我张实习证明书。8月13日，为期短短的半个月实习结束了。

\"没有调查就没有发言权\"，我想改两个字\"没有亲身体会就没有发言权\"!从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成领导，曾经同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我们可能彷徨，迷茫，无法马上适应新的环境。我们也许看不惯人与人之间的勾心斗角,无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关重要的杂活，自己的提议或工作不能得到领导的肯定;或做不出成绩时，会有来自各方面的压力，领导的眼色同事的嘲讽;失落时无奈的想找人诉说是却发现没有人可以倾诉。而在学校，有同学老师的关心和支持，每日只是上上课，很轻松。谚语有云：\"纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。\"半个多月的实习时间，虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。

实习虽然结束了，美好的记忆与实践的内容，体验的东西却永存着。在这个炎炎夏日里，太阳晒走了懒散，留下了我美好的实习点滴，时间走得太快，我们的步伐不得不加快，就让这炙热的太阳把我对梦想的追逐热情再次加温吧!

学校一出来实习我就幻想着自己的未来，那是多么充满希望，可是现实与梦想距离太遥远，做什么事都不能三分热度，因为三分钟的热度是练不出钢的，要做好一件事必须学会坚持。

三个多月的实习就这样过去了，大家都在感慨时间过的好快，即将毕业了，我想念各位老师想念母校、我忘不了同学们的欢声笑语、忘不了在学校的点点滴滴，学校生活将成为我一生的美好的回忆。

两年半的学校生活对我来说还是很理想的，但面对踏上社会这个步伐每个人心里难免都会没底。毕竟工作是注定人生命运的，路对了，人生才会精彩。

20xx年2月22日我来到福建省东南造船厂实习，来之后黄经理便让我帮助小吴姐批改三级安全教育的考卷，制作入场的卡片，上传数据，核对有关信息等任务(这是和我的专业没多少挂钩，但行行出状元，其实做什么都一样，关键就在你有多少能力能混到什么角色)。刚开始工作我对工资没什么要求，只要够生活费就基本可以了，毕竟刚出社会什么事都不会做，只能多学点技能，因此每月800元的工资开始了我的实习旅程。

在安环保卫部我是一名刚来的实习生，面对新的环境我一直在内心告诉我要尽快适应。刚开始整整数个星期我都在看东南厂的报刊杂志和安全的资料，通过这些报刊杂志我了解了很多关于东南造船厂的历史沿革和企业管理文化等知识。之后小吴姐不断的教我她干的一些业务，刚开始的时候我没想到黄经理会让我在小吴姐这里干那么长的时间，所以对于小吴姐交给我的东西也没有用心的记，这也让小吴姐气坏了。通过协助小吴姐工作这段经历让我认识到，一个人的能力有多少在群体里不被发现，但当你一个人面对问题时正是你发挥的时候。反映稍微差的人思维会跟别人走、没主见，遇到问题不动脑不动手，这样给领导的印象是这个人不会做事，不用心。

就这样慢慢积累处理各种问题的方法，你就会发现很多问题，这就是水平。问题一出来而不是马上汇报，应先看看是不是自己能处理的，能处理的就把这个问题处理完美这就是能力，要养成不依赖他人的习惯，就算做错了也要勇敢的承认错误。一个人不可能十全十美那就努力做到十全九美。

事情做多了水平、能力自然就提高了，有能力的人会被许多人叫去做事，没能力的人是不会有人要叫，因为叫了还怕把事情做坏掉。所以不要怕麻烦，只要相信答案总比问题多，任何事都可以迎刃而解。在社会上关系很重要，无论是同事还是其他人，时时都要保持空松的容颜让人不会有一种压抑的感觉。让公司离不开我是我的阶段目标，我一直朝着这样的目标默默的努力。

实习三个多月以来让我看清了很多事情，喜欢轻松的人只能当下属，他们都期望假期，成功的老板基本上没有属于自己的时间，里里外外的事情根本就处理不完，这种生活要充满战斗力。在羡慕别人的同时别忘了人家背后的汗水都可以灌溉你的庄稼了。

人往往只有在困境中才能去找漏洞。记得我的同学录里的座右铭是：\"人生的意义在于超越，超越别人是次要，超越自己是主要\"。

无论在那个单位实习都要注意自己的为人处事，我尝过没钱的难处，也尝过麻烦时的无助，当时要是有人肯伸出援助之手，我肯定会很感激他的，所以要是别人有求于你，能帮则帮，不能帮则想办法去帮(除非是自己能力之外的)。做到有求必应，我坚信以后你的麻烦不再是你的麻烦，自然有人会帮助你的。

人总是在成长，小时候父母总说的大道理在如今我才真切的领悟到了其中的含义，经历过的就不再是童话。其实再多的语言也表达不了我内心的话语，路是自己踩出来的，要学会自立自强。

作为一个即将工作或刚迈入社会的新人,通过本人所在岗位的工作的心得体会我想要注意以下几点:

1.有吃苦的决心,平和的心态和不耻下问的精神。作为一个新人,平和的心态很重要,做事不要太过急功近利,表现得好别人都看得到,当然表现得不好别人眼里也不会融进沙子。

2.工作中要多看,多观察,多听,少讲,不要说与工作无关的内容,多学习别人的艺术语言和办事方法。

3.除努力工作具有责任心外,要善于经常做工作总结。每周做一次工作总结，主要是记录,计划和总结错误。工作中坚决不犯同样的错误,对于工作要未雨绸缪,努力做到更好。

4.善于把握机会。如果上级把一件超出自己能力范围或工作范围的事情交给自己做,一定不要抱怨并努力完成,因为这也许是上级对自己的能力考验或是一次展示自己工作能力的机会。

5.坚持学习。不要只学习和本岗位有关的知识,还要学习其他的知识。因为现代企业的发展不仅在于内部的运作,还要靠外部的推动。有一位教育学家说过,当我们把学过的知识忘得一干二净时,最后剩下来的就是教育的本质了。这里我把\"教育\"改成\"知识\",我们在大学里学习的知识也许会被淘汰,但那些最基本的学习方法永远是我们掌握最新知识的法宝。

对于我在实习工作中的不足，我将从以下几个方面着手，予以整改：

1.加强安全工程的理论学习，进一步提高自身素质。

2.坚持按照东南厂的安全规程管理，严格听从有关领导的指示，不折不扣的完成工作。

3.在以后的工作中加大创新力度。转变工作思路，集中精力，解决好工程队反映强烈的问题，特事特办，马上就办。

4.加强安全的宣传力度，做到人人要安全，营造良好的安全文化氛围。

5.加强自身修养，严于律己，树立良好的个人形象，树立良好榜样。

这一次的实习虽然时间短暂,虽然接触到的工作很浅,但是依然让我学到了许多知识和经验,这些都是书本上无法得来的。通过实习,我更好地了解了自己的不足,了解了安全工作的本质,了解了这个社会的方方面面,能够让我更早的为自己做好职业规划,设定人生目标,向成功迈进一大步。

江苏金陵船舶有限责任公司由中国外运长航集团南京金陵船厂控股投资，成立于20xx年8月28日，注册资本2亿元人民币，具备外贸自营进出口权。公司位于长江黄金水道—仪征市十二圩沙河口，占地面积90万平方米，占用长江岸线1452米，所处岸线稳定，水势平缓，常年水深在8米以上，具有优越的地理位置和良好的岸线资源及深水域条件，是建造5万吨级以上大中型船舶的理想基地。预计\"十一五\"末，公司年生产能力将达100万载重吨，生产总值约100亿元。

20xx年6月11日，经过来自中国船舶工业综合技术经济研究院、国家船舶行业管理办公室、中国船级社等权威部门专家的现场评审，金陵船厂(含仪征市江苏金陵船舶有限责任公司)顺利通过一级ⅰ类钢质一般船舶生产企业的评审，成为江苏省和中国长航集团首家通过此类评审的企业，为企业的强势发展赢得了先机。

为了促进企业技术进步，实现规模升级，更好地参与国际船舶市场竞争，有效适应市场需要，南京金陵船厂20xx年10月新增投资12亿元人民币，按照总装化造船的要求，对江苏金陵船舶有限责任公司进行了扩建，逐步建立现代造船模式，旨在把江苏金陵船舶有限责任公司扩建成为长航集团总装造船中心之一和出口船交船基地。

江苏金陵船舶有限责任公司主要造船设施有：10万吨级、20万吨级干船坞各一座，配套4台500吨门座式起重机;500米长船舶舾装码头一座;420米长×36米宽船体车间8跨;四喷六涂标准化环保型喷砂涂装车间;钢材预处理车间和各类造船设施、设备。公司的产品定位为大型散货船、大型集装箱船以及大型滚装船等各类民用船舶。公司以打造世界造船企业之星为愿景;以为世界主干航线的一流船东提供一流的大型船舶，成为世界主干航线航运企业的最佳合作伙伴和船舶供应商为使命;秉承诚信造船、平安造船、绿色造船、精益造船的经营管理理念，全力打造\"机构精简、管理高效、流程合理、设备先进、员工忠诚、效益领先\"的世界一流的现代造船企业。

公司把吸引和培养人才视为企业发展的基本要务，并为有志于船舶工业发展的才俊提供广阔的发展空间。

全面了解机装、电装以及舾装的种类;工作原理和布置安排。机装工艺，包括船舶轴系零部件的制造和装配，船舶轴系的安装，船舶辅机和锅炉的安装;电装工艺，包括电气安装件及船体构件开孔补强，船用电缆及其拉敷，船舶电气设备的安装。舾装工艺，包括船舶舵设备、锚设备、系泊设备、救生设备、起货设备等的设计制作安装要求，以及船级社关于船舶设备相关的建造安装规范。

并以某型散货船的舾装设备为研究对象，找出多种模型制作材料进行研究对比，选出合适的材料，并制定合适方案进行甲板设备模型设计制作安装，掌握这些设备的结构特征以及在实船上的布置方案和规范，并掌握船舶舾装设备在船模中的制作、安装方法，并与实船生产相结合，以小见大，达到与船厂实际生产接轨的目的。通过对多种船模材料的对比研究，选择适合该船舾装设备制作的材料并进行多方案研究比较，选出合适的舾装设备的制作安装方法和技巧。

船舶机装、电装以及舾装在船舶建造中都占相当大的比重，是船舶建造的重要工作。就拿船舶舾装来说，船舶舾装是指船体主要结构造完，船舶下水后的机械、电器、电子设备的安装。舵设备是船舶操纵作用的设备，操舵能使船舶改变航向，把舵置于零舵位则具有稳定航向的作用;锚设备可用于船舶的停泊和用来制动与紧急避碰，牵制船首、离泊、搁浅固定防横倾、绞锚脱浅;系泊设备可以将船系靠于码头、浮筒、船坞或邻船用的设备;起货设备指船舶进行装卸货物时所用装置和机械总称，包括各种类型的起吊货物装置和封舱设备;救生设备是用来保障船上生命安全的重要设备。

**船厂参观实训报告篇十一**

一个月的实习生活是我们收获的一个月，是难忘的一个月，在这段时间里我学到了许多关于造船的知识，留下了很多让我记忆深刻的细节，也让我的视野和思路开阔了许多。回顾这段实习，确确实实让我获益匪浅,同时更是一生中永远不会忘记的经历。

总结去船厂实习的这一个月，留给我最深刻的体会有五点：

其一，我深刻的意识到“现场才是最好的老师”，只有在造船生产一线真正做过，只有在太阳底下晒过、风雨里走过，才能真正磨练自己，才能学到造船最有用的东西，也只有这样才会为今后的发展奠定坚实的基础。

其二，中国的造船还比较落后，虽然我没有到国外的船厂去参观过，但看看一线工作的工人，一身破烂的脏的一塌糊涂的衣服、一张张黑得一团糟的脸孔、加上那一双双专注却疲惫的眼神，我深刻的体会到他们工作的艰辛，环境恶劣，那无话可说，设备以及工艺落后，这也无话可说。每次站在他们身旁伫立观察时，我感觉心里面都被什么东西狠狠的砸了一下，很疼、很凄凉，作为一个船舶专业的

交大的学生，看着眼前发生的一切，真想去改变，但此时却是无能为力，想在学校的时候真是养尊处优，更多时候还是在玩耍，自以为自己多么了不起。可是一艘船没有交大的也同样是造得出来的，永远都不要以为自己多么牛，其实大家出了社会就都是在同一条起跑线上，没有人会在意你过去发生过的一切，他只会关注你现在、将来能有多大作为，能创造出多少经济效益，能为中国造船业做出多大的贡献。真的，交大很多时候真的没有什么让人值得骄傲和敬畏的地方，有那也是前辈们的光环，它不能代表我们也一定会达到如此的高度，唯一可以去拼的是自己的努力，自己所锻炼出来的能力（冰冻三尺非一日之寒）。

其三，不管在船厂还是在其他企业，管理是非常之重要的，没有规矩不成方圆，没有高效的管理公司上下就是一盘散沙。

其四，每个人只要踏入社会，不管你是否来自名校，不管曾经你多么辉煌，你唯一所能面对的现实是你只能凭借自己的努力、依靠自己的能力去奋斗，永远不会有人会对你的曾经感兴趣。昨天已过去，明天是未知数，只有今天是上天的礼物，只有把握住今天，脚踏实地，才会成就明天。

其五，每个人都要有属于自己的奋斗目标，这样才能有方向的去前进、拼搏，萧伯纳曾经说过，人生的真正欢乐是致力于一个自己认为是伟大的目标。记得在组立部实习的时候，有一次和现场的一名员工聊天，到现在我还记忆犹新，那天他很激昂、很自豪的对我说：“一个人必须要有自己的目标，然后朝着自己的目标去奋斗，最后肯定会成功。你看我，我只是一名很普通的员工，也没什么文化，两年前我给我自己定的目标就是拥有一辆属于自己的轿车，然后开着轿车上下班。之后我就很努力的去工作、去赚钱，现在停车场就有我的一辆车。”这件事情让我感触很深，同时也让我明白了许多。

最后，衷心的感谢船厂在这一个月里对我们的关心和照顾，感谢各部门经理、科长、科员以及所有员工对我们的悉心教导，同时也由衷的感谢学院领导对我们这次实习的关心、支持和鼓励。

**船厂参观实训报告篇十二**

参加工作的这段时间，感触最深的是公司领导对我们青年员工成长成才的重视，以及对我们青年员工队伍建设的重视，从我们刚刚参加工作时的入岗培训，到目前正式走上工作岗位前的轮岗实习，无不体现了公司领导对青年员工的关心和支持。

对于轮岗实习制度，我的感触颇深，我认为轮岗实习制度最有利于针对大型工程类从业人员的成长和青年员工的职业定位，通过轮岗实习不仅可以让我们对“造船”这个模糊的概念有了清醒的认知，对于船舶建造的过程有了“整体感”和“立体感”，而且更重要的是让我们每一个人对于自己的职业选择有了清晰的方向，我们可以根据自身的专业和兴趣并通过某个岗位的实践经历来实现自身的职业价值。

下面就按照时间顺序对我这一年的见习生活的点滴进行一个总结，也也算对这一年我的成长经历进行回顾!

一、甲装车间——一切的开始

甲装车间是我工作的起点，是我真正走入造船行业的开始，也是从这里开始让我真正的认识、了解这个行业以及我将来要从事的工作。

最初的实习阶段，让我清醒的认识到了安全的重要性，师傅常常挂在嘴边的一句话就是“要注意安全!”这些话也深深地印在我的脑子里，安全是生产的保障，生产要有安全作为前提，每天跟着师傅工作，我也很快的对船舶甲装有了进一步的了解，甲装车间负责船舶甲板机械和一些管系的安装调试工作，真正的参与其中也让我对造船有了更加浓厚的兴趣。

四个月的时间，不但让我对造船有了初步的了解，同时对于三部的一些基本的生产情况也熟悉了，也使我自己真正的融入到了三部的生产生活当中。

二、技术质量科——体验另一种工作环境

甲装车间实习结束也就即将过年了，天气也变得冷了起来，上海的冬天真的很难熬，但是这个冬天对我来说还是非常有意义的，因为我开始觉得我的生活又变得丰富多彩起来了，这段见习期间，除了正常跟着师傅上船做一些日常工作，我们这届见习生一起办了一场迎春晚会，排练的日子很开心也认识了很多新朋友，最后的晚会还算成功，最主要的是这个过程让人难忘，就这样这一年就结束了。

我技术科得师傅是一个有着三十年现场工作经验的老师傅，很多现场遇到的难题都要他亲自去解决，跟着他也让我对造船又进一步认识和了解，尤其是一些技术上的问题。在技术质量科的实习中我跟着师父主要是负责20000t船舶除了电气以外的所有技术指导与实施工作，师父每天会带着我到船台和码头正在施工的船上进行巡查，找出在技术上出现问题或者不符合技术要求的地方，然后叫下面的施工人员进行修改、整顿。

通过一段时间跟着师傅的巡查和师傅的讲解，我发现我们现在造船的主要力量都是来自外包队和协力工，他们大多数没有太高的学历，对于一些工艺只能是了解表面，而多数情况是本厂工人告诉他们所要做的工作之后他们自己到现场施工，在遇到一些不负责任或者能力差不负责任的人，在船舶建造过程中就会出现很多明显的错误，比如我们看到在船舶通道两侧的墙体铁皮安装的不到位;会有一些明显的错位，一些零件的安装方向出现错误;还有就是施工人员对于一些工具如焊枪、管子等乱堆乱放，造成了极大的安全隐患.遇到这些师傅都会上去跟负责人员指出来。

三、生产管理科——飞快的进步

生产管理科的主要工作职能我认为主要是“为生产服务”，组织、协调、分配、计划各个车间、科室的生产任务，及时根据工作实际情况变更生产计划，并监督执行;保证报验的正常并且高质量的完成，协调船东、船检、公司质量保证部门对船舶修造进行的监督、检查。

可以说在生产管理科的一个月让我从另外一个角度认识了造船，这段时间更多的是和船东、船检，这与之前的生活完全不同，也真正了解了船舶建造的新的阶段，这段时间是我无论说是对于船舶机舱管理、报验流程、以及生产科的工作都很好的了解。

四、机装车间——再次回归

从科室回到车间其实内心多少会有一些不适应，对于工作环境，工作内容，接触的人都有着很大的改变，其实这也算是一种回归吧，回到最初，就像刚来时一样，车间能交给我们的其实真的很多，现场的经验对于一个造船人来说是十分重要的!

机装车间的师傅是负责主机安装的，从主机吊装，穿轴到对中报验，这个过程需要很多的耐心和经验的积累才能做好，跟下来两条船，让我也重新给自己定位，让自己的心态也回复到最初的状态，无论说在车间也好，科室也好，我们要做的就是把自己的工作做好。

五、一点感受

车间的工作真的很苦很累，尤其是对于像我这样刚毕业的大学生，开始真的很难接受，不过现在已经把它当做一件平常的事情来看了，这在某种意义上来说也算是进步吧，不能说喜欢车间的工作环境，单起码我现在能够接受并且能够做好自己的工作。

**船厂参观实训报告篇十三**

古人云：知行合一。当代发展过程中也告诉我们：实践是检验真理的唯一标准。所以教育的意义就不能仅仅局限于书本知识的传授，更要注重实践这一环节。尤其是我们大学生，作为学校与社会连接的重要一环，如果我们只是满脑子书本上的知识，没有任何实践的经历，这对于我们的发展是极其不利的，对于整个社会的发展也将带来不可估量的损失。所幸的是，我们在大三的下学期有下厂实习这一环节，为期五天，真正地去实地接触我们一直在学，却很少碰到的东西。虽然只有短短的五天，但这带给我们的却远不止于此。 我们首先是在沪东中华造船厂实习参观。沪东中华是两家企业合并而来，目前在全国造船行业里面也算前列的企业之一。通过老师傅们给我们讲解船厂的历史，我们了解了她的发展过程，明白了无论作为一个企业也好，一个人也好，如果他要发展，要在抓住机遇的同时，更要能够尽自己最大的努力来为自己的将来打拼。作为一个大型的综合企业，她有很多的分支，在国家困难的时候，靠自己的实力，靠领导者的英明决策和全厂职工的共同努力，使自己的世界造船界有了自己的立足之地。沪东的很多船型都是世界上很有名气的，它们的研发其实都是从零开始的，靠的是师傅们艰苦的努力换来的。作为一个国家级大型企业，她有自己的任务，为社会培养了很多造船行业的精英，她从没向国家要过一分钱，却在默默的为国家做着贡献。现在该厂既承接世界各大船东的造船要求，又在为国家造军船，为我们的国防事业做着贡献。沪东人的精神感染着我们每一个人，也为我们的国家能有这样的企业感到骄傲!

现在沪东的主打品牌是74000吨和74500吨的散货船，11万吨的油船和vlcc以及各种纲结构。这些品牌基本垄断了国际市场，是沪东自己研发制造的，也有很多自己的专利在里面。现在沪东的主要设备包括360x92米大型干船坞1座，600吨龙门吊2台，12万吨级浮船坞、12万吨级和7万吨级船台各1座，2万吨级以下船台3座。她在软件开发和应用方面也是同行业里面比较先进的，除普遍使用瑞典tribon、美国ptc/cadds先进的船舶设计系统软件和cad、cam技术等，还拥有自主研发的国内领先的hz—cims中文信息管理系统。与此同时，该公司拥有各类资质认证证书百余份，并通过ccs、abs、lr、dnv、gl等船级社的认证。正因为如此吧，沪东正在努力发展，希望凭借自己的努力来创造一个世界一流的造船基地。

在沪东我们参观了各个车间，在里面我们看到了正在加工的分段，使我们对自己学过的知识更加的立体化，也更直观，很多以前不知道的东西现在一看就明白了。我们在车间还看到了各种先进的焊接技术，让我们明白了原来现在的技术是这样的，不是我们想象的那样艰苦。当然或许有些地方的焊接或者舾装什么的还是要人工来完成，但是相对来说现在的造船还是比较先进的，完工效率很高。从一块一块的钢板，经过变形，焊接，组装直到涂装，让我们直观的了解了造船的过程，这样的流程使我们看到了图纸上所谓的那些线是什么，那些符号代表什么，对于我们了解记住这个东西很有帮助，比只看图纸死记硬背强了很多。 上课的时候老师傅们给我们讲了很多现在正在船厂使用的方法和工具。就拿把钢板弯曲成我们需要的形状这样一个看似简单的问题，其实根据不能船型和船的不同部位以及曲率的不同，其弯曲方法各异，简单的来说分机械成型和热力成 第 1 页 共 1 页

型，机械又分很多种，不同的钢板。不一样的曲率起设备也不一样，机械成型的主要设备是滚弯机，用来加工板的筒形或锥形曲面;压弯机，用来弯板、折边或轿车;弯曲机，用来加工横梁、肋骨等。而热力成型则是利用化学原理来使板在不同的受热情况下弯曲成我们想要的形状。这些设备我们在车间都见到了，师傅们的操作也是我们认识到了现在的技术，对于一些书本上没有的东西，比如某些符号啊什么的现场师傅们也对我们进行了讲解，可以说收获颇多啊。

随后，我们又去参观了日资企业欧姆龙公司。对欧姆龙公司参观,则让我对于那些全球性企业的生产,管理等等内部情况有了新的认识与了解。

欧姆龙株式会社是全球知名的自动化控制及电子设备制造厂商，掌握着世界领先的传感与控制核心技术。产品品种达几十万种，涉及工业自动化控制系统、电子元器件、社会公共系统以及健康医疗设备等广泛领域，在业内建立了响亮的品牌，占据着不可替代的地位。在中国欧姆龙以人机默契为目标,在工业自动化,电子元器件,社会,生活等各个领域韵语出各种革新产品和系统,为中国社会的发展做出贡献。

欧姆龙公司的自动化控制系统是一大看点。在产品展示区我们看到了最新的一些光电控制器件，智能传感器等，让人感受到了现代科技的先进。这些设备虽然个头并不大，但是包含了很高的科技。此外，在公司里的参观更是让人切实感受到了自动化给生活工作带来的变化，公司每个门都是通过电子设备来控制的，通过id卡来控制人员的出入，很好的管理了整个公司。

另外，服务也是我们应该学习的一点。欧姆龙公司的服务意识非常强，产品销售出去了，并不是企业的任务就结束了。它的客户服务提供了比客户想象的更为周到的服务。客服中心为此设立了“呼叫中心”，“培训中心”，“维修中心”等等。象呼叫中心，接话员都是技术人员，切实为客户提供服务，培训中心则可以为客户提供培训服务。这些都是中国企业应该好好学习的。

欧姆龙公司在以独特的“传感与控制技术”，帮助客户把“可能”变成现实。在提高品质的同时，也为客户解决生产带来的安全，环境等等问题。这些都是值得我们去借鉴的

接下来我们又去解放军4805船厂见习。4805船厂不造船，只负责修船，像巡洋舰，护卫舰，潜艇一旦发生故障，就是在这儿修。该船厂是军用的，保密级别较高，这里就不多赘述了。就说点儿感想：作为一个世界大国，我们的造船水平却不能与之相匹配，我们这一代人肩上的担子十分的沉重啊。当然，我们无惧挑战，勇于迎接挑战。

最后，我们去了长兴岛上的上海江南长兴造船厂实习。在船厂的实习参观，使我们更进一步的了解修造船的具体船舶建造流程。

一、设计

造船厂的技术中心提供了修造和改装传技术，主要进行生产设计，详细设计等有专门公司设计。（1）线型光顺：由放射科的数学放样，套料，工艺标准，结构科的结构设计，舾装科的舾装设计，电器科的电器放样，以及轮机科的轮机和管系放样。(2)分段划分：由设计所划分，由工厂的生产能力、加工能力划分，149个分段，分段号由厂里决定，放余量也由厂里的经验决定。（3）分任务：画分段图，从底部开始→舷侧→尾部→甲板。其中难度大的是尾部，应该先做，进行预舾装，其顺序根据上船台的顺序。（4）套料零件：由加工中心对零件进行编号，外板加工数据由缩放科提供。开坡口、焊接节点由计算机生成。

二、加工车间

冷加工，数据切割→成形，外板加工（水火冷弯/热加工）肋骨冷加工。

第 2 页 共 2 页

三、船体车间

分段制作，胎架：角钢或槽钢，分段：反造法---避免仰焊。改装船正适合用胎架。

四、船台大合拢工艺

其焊接工艺要求高。

五、下水

吊主机，吊上建（舾装）滑板式下水。

六、船舶试验。这样就完工了。

过这次的实习，我学到了很多和造船相关的非常有用的知识，了解到了造船行业的最新动态和未来的发展趋势、竞争趋势，造船的先进技术、理念、方法，对我国目前的造船的水平有了大致的了解。亲眼目睹了我国造船行业的蓬勃迅速发展，令我对我国向着世界第一造船大国充满了信心，自己也下决心投入到这个船舶快速发展的行业的浪潮中，为中国的船舶事业崛起做出自己的贡献！

作为一个即将走进工作岗位的大四学生来说，能有这么一个参观实习的机会是很难得的。毕竟我们毕业以后进到工厂里面都要从头开始。或许我们有那么点知识，但是要是我们没能了解船厂的工作模式和现在的造船流程，进去以后无疑是要落后的。这次实习使我们了解了现在船厂的造船模式和管理模式，也通过参观知道了其实车间的工作才是我们最好的老师，很多东西我们都可以通过在车间的参观学习来领悟的。师傅们也通过往界师哥师姐们的表现告诉我们什么样的道路是我们走向成功的正确路线。

实习结束了，我学到了很多东西。不只是知识这些，他更让我感受到做为一个造船人的骄傲和自豪。一艘艘大船在自己的手里诞生，奔向世界的各个角落，满载着我们的理想与报负驶向远方。通过这次实习，我感受到了自己的不足，知识的匮乏和面对困难的勇气，却也让我坚定了做一个造船人的信念，再大的困难我都有信心去面对!实际点的就是能够把握这半年的时间把自己不明白的没学会的知识好好向老师同学学习，来弥补自己的不足。这就是我这次的实习总结报告。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找