# 2024年服装工厂实践心得体会(5篇)

来源：网络 作者：空谷幽兰 更新时间：2024-06-29

*心中有不少心得体会时，不如来好好地做个总结，写一篇心得体会，如此可以一直更新迭代自己的想法。我们如何才能写得一篇优质的心得体会呢？下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。服装工厂实践心得体会篇一我...*

心中有不少心得体会时，不如来好好地做个总结，写一篇心得体会，如此可以一直更新迭代自己的想法。我们如何才能写得一篇优质的心得体会呢？下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

**服装工厂实践心得体会篇一**

我利用课余的时间到了南海一家服装厂去参观实习。这家服装厂的规模不是很大，却有一套完整的服装加工设备及配套设施。主要生产制造西服、休闲服装、以及大衣、棉褛、夹克、牛仔等服装。该厂主要分为仓库区、成衣区、打包区三大区。到该厂的第一天时，来到生产部门，主管告诉我，如有问题可以找业务人员或技术人员，他们会帮助我们更好更快的了解服装产品。于是我常会向他们请教关于业务或产品方面的知识。在实习期间我大概了解了该厂的运行情况。

该厂是实行厂长负责制的，厂长下面分为技术质量部、生产部、业务部和综合部，这四个职能部门直接对厂长负责。

该厂的组织结构图如下：

因为我实习的时间不长，而且受条件的限制，四个部门我只简单地了解了业务部、生产部和技术质量部的情况。

业务部：接听客户电话，核算价格并向客户报价(超出报价范围请示厂长)。根据样品制作过程，核定样品工艺定额。客户确认报价后，签订售货合同。售货合同签订后，与客户签订客户的面辅料销售合同。同时，业务人员提供成品订单和面辅料订购情况，以便生产计划部门安排生产计划。

生产部：业务部下达命令后，安排生产计划进度，根据生产用率、面辅料到货情况制定发料计划，然后领料生产，产品完成后装箱，送到技术质量部检验。

技术质量部：对于检验合格的产品，由仓库点数或质量管理部过码后，直接出车或送入仓库。对于不合格的产品，退回生产部，由生产部确定翻工或作废料回收。

以下是服装生产的流程图：

通过实习，我对该厂的生产运作有一定的了解，同时也发现该厂存在的一些问题：

1、该厂基层的生产工人工作时间较长，经常性的加班，但是加班费不高;而且有成绩后厂长偏重于对主管级以上员工进行奖励。生产工人对该厂的福利制度不满意，造成工人的工作积极性不高，影响生产效率。

2、采购部门、仓储部门以及生产部门往往有流程脱节的现象，物料管理部门不能及时的了解生产现场状况，只能超额备料或者经常发生紧急采购行为，容易造成材料高库存和停工待料的情况。

3、面辅材料种类繁多，相对于面料来说，因为颜色的不同造成分类困难，由于在生产过程造成大量的边、角废料退库，容易造成管理的混乱。频繁的出入库给库存记账带来很多困难，无法准确地计算和评估现有库存。

4、材料进仓时间，无法做到刚好适合生产需要，不是太早，就是太迟;材料太早进仓，造成资金积压，周转困难;材料太迟进仓，造成严重影响生产和交期。

5、生产加工流程的的设计使得管理控制节点太多，管理效率低下，易出差错。

6、生产部们虽然制定了生产计划，但员工配合不够，进度跟不上，延长了交货时间，直接影响了公司的信誉。

7、在我国，服装行业是传统劳动密集型行业，生产管理仍沿用传统管理模式。该厂的员工，普遍习惯于人工操作及经验管理方式，对先进的技术和管理有抵触心理。例如：大多数员工认为手写简便快捷，没有必要使用电脑进行管理。

以下是我对该厂的一些建议：

1、制定新的激励制度，提高员工的工作积极性和归属感。

2、制定全面质量管理方案(包括改善工艺和设备)。

3、改善供应链体系，加速物料周转，缩短供货期。

4、该厂对于大多数的产品都能生产，应该多向客户推销产品设计，开发，生产一条龙服务，以增加工厂的利润。

5、可在该厂内普及计算机操作管理，向员工宣传计算机操作管理的好处，使员工能够较快适应它，并乐于使用它。

短暂的实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对企业有些管理工作仅仅停留在表面，只能在看人做，听人讲如何做，未能够亲身感受、具体处理一些管理工作，所以未能领会其精髓。但是通过实习，加深了我对工商管理基本知识的理解，丰富了我的实际管理知识，使我对日常管理工作有了深层次的感性和理性认识。认识到要做好日常企业管理工作，既要注重管理理论知识的学习，更重要的是要把实践与理论两者紧密相结合。

另外，还学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系，工作起来才能得心应手。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

**服装工厂实践心得体会篇二**

在实践的间隙，我和一些公司里的同事们交流沟通，从他们那知道了工作的不易，外出打工的艰辛，也知道掌握一门技术在如今的社会是多么的重要。相对其他而言最重要的还是责任感，在学校的学生会，社团工作时已深有体会，对于每一个活动都要尽心尽责，而在实践中，责任心则变得更加重要，特别体现在赶货的那两天，当交到你手上的货物不能及时交货时，你就有可能影响整批货物的出货时间，会给公司带来难以预计的损失，可谓是责任重大。虽然现在我还是一名大学生，但早晚也要走向社会，现在学会对自己所做的事负起责任，才能为自己在两年之后真正踏出校门打下一个良好的基础。

翻翻日历，实践的日子已渐渐地离我远去了，但实践的点点滴滴在我脑海中依然清晰如在昨日。从第一天面对数据的无可奈何，到之后挂吊牌的手足无措，再到后来绣花的熟能生巧，每一天都在接触新鲜的事物，每一天都在迎接新的挑战，一天天，一点点的在进步，慢慢的步入正轨。虽然曾经累到不行，虽然曾经想过放弃，虽然曾经不断的在抱怨，但庆幸的是我熬过来了，这也让我真正的体会了坚持的重要。

社会主义高校是以培养学生成为有理想、有道德、有文化、有纪律的一代新人为根本目标的。因此，各高校纷纷开展大学生暑期社会实践，以期望通过开展此项活动达到在提高大学生社会适应能力的同时，服务社会。在亲身经历了大一及今年的暑期社会实践后，对于社会实践多了一份自己的感想，多了一份收获，明白了许多书本上没有的东西：

一、待人要真诚

踏进办公室，只见几个陌生的脸孔。我微笑着和他们打招呼。从那天起，我养成了一个习惯，每天早上见到他们都要微笑的说声“早晨”或“早上好”，那是我心底真诚的问候。我总觉得，经常有一些细微的东西容易被我们忽略，比如轻轻的一声问候，但它却表达了对同事对朋友的关怀，也让他人感觉到被重视与被关心。仅仅几天的时间，我就和同事们打成一片。我想，应该是我的真诚，换取了同事的信任。他们把我当朋友，愿意在工作中教我，让我能尽快的融入环境。

二、要善于沟通

沟通是一种重要的技巧和能力，时时都要巧妙运用。认识一个人，首先要记住对方的名字。了解一个人，则需要深入的交流。而这些，都要自己主动去做。只有善于表达自己的想法，才能更好的与同事和领导互动，让他们尽快熟悉了解自己。

三、要有热情，耐心和信心

不管在哪个行业，热情，耐心和信心都是不可或缺的。热情让我们对工作充满激—情，愿意为共同的目标奋斗;耐心又让我们细致的对待工作，力求做好每个细节，精益求精;信心让我们相信自己，相信伙伴，共同努力，积极进取。激—情，耐心和信心相互促进，不断碰撞出最美丽的火花，使工作充满欢乐，也提高了工作的效率。

五、要主动出击

我想很多人和我一样，刚进实习单位的时候，都做过类似复印打字的“杂活”。或许同事们认为你是小字辈，要从小事做起，但有些时候，是因为他们心中没底，不知道你能做什么。做“杂活”是工作的必需，但在领导给我考验的时候，一定要主动出击，把握好每一次的机会。有些东西不能选择，有些东西却可以选择。当你可以选择的时候，把主动权握在自己手中。份内的工作当然要认真完成，但勇敢的“主动请缨”却能为你赢得更多的机会。只要勤问、勤学、勤做，就会有意想不到的收获。

六、要讲究条理

如果你不想让自己在紧急的时候手忙脚乱，就要养成讲究条理性的好习惯。“做什么事情都要有条理，”这是经理给我的忠告。其它的工作也一样，讲究条理能让你事半功倍。一位在美国电视领域颇有成就的成功人士讲过这么一个故事：他当部门经理时，总裁惊讶于他每天都能把如山的信件处理完毕，而其他经理桌上总是乱糟糟堆满信件。师兄说，“虽然每天信件很多，但我都按紧急性和重要性排序，再逐一处理。”总裁于是把这种做法推广到全公司，整个公司的运作变得有序，效率也提高了。养成讲究条理的好习惯，能让我们在工作中受益匪浅。

的确，在社会实践中，我们学到了很多新的东西。这也让我明白大学生生一毕业就去创业，不是一个明智的选择。毕竟大学生的社会阅历还不是很成熟。许多事情都不是顺顺利利的，要应付各种各样的状况，除了自身的能力以外，还要借助社会的磨练。

在走进大学的同时，就业问题就似乎总是围绕在我们的身边，成了说不完的话题，而如今的招聘会上的公司做的招聘要求都写着“有经验者优先”。而暑期社会实践，则正好给了我们这样一个机会。拓展了自身的知识面，扩大了与社会的接触面，增加了自己的工作经验，锻炼和提高了自己的能力，在离开校园前能够融入社会，能够适应国内外的经济形势的变化，并且能够在生活和工作中很好地处理各方面的问题。

通过这8天的实践，让我学到了不少，学会了做人，学了技术等，在这里还要感谢在公司里给予我帮助的人。新的一学期开始了，我想我将会付出更多的努力把专业知识学好，为将来走进社会，献出自己的一份力量而努力，努力掌握专业知识，今后更好地为社会服务。

**服装工厂实践心得体会篇三**

三周实习活动终于结束了，虽然很短有点遗憾，但仍然很庆幸有这样的课程。感谢学院专业老师的细心指导。在这三周时间里对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。以下是我在这三周实习期间的一些总结以及心得体会。

做为在校生，时常会听见学长们对我们说现在学的东西到工厂里没有多少能用上的，虽然学校与工厂之间不同之处校多，但我们学的东西都不会白学的，想靠三年的时间就学会工厂的全部东西那是不可能的，况且时代在发展，科技在进步。所以，我们学的东西不能只依靠课本上教我们的那些东西，知识是学不完的，所以人们长说活到老学到老，因此，到工厂后遇到我们的知识无法行通的时候需要的是学习，而不是抱怨。

此次实习让我感觉到了工厂与学校的不同，明白了没有什么借口说我没时间去学习，只有不断的在逆境与舒适中徘徊，才方知自己能力太弱，这种参照让我有了学习的动力，无论做什么都离不开学习，我深深地体会到“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行”的深刻含义。

在实习期间，担任我们指导的师傅，感觉我们的基础实践知识的不扎实，提出要让我们到样衣生产线上去呆一段时间，详细地记录下每一道工序，从样衣制作的过程中去体会。同时也是对下一个环节的学习。在服装企业，客户是要检查样品的，因此，样品一定要符合其在样衣订单里的要求，这样才能进行下面的步骤，但是这一过程是十分反复的，往往要经过几次甚至十几次修改才能做到最后的确认下生产订单。过长的时间的反复，不仅浪费了人力物力财力，更重要的是违背了“时间就是金钱”的现代市场准则，因此，这就要求业务部和技术、生产线各个环节更好的沟通协作，提高质量和效率;次一方面，还要考虑减少时间和费用，降低成本。

因为工厂实际生产的需要，我们被调到后段工作了很长一段时间，后段在工厂里指的是锁钉、整烫、检验、包装等几个服装加工的后整理阶段。我待在检验的时间最长，体会也就最深。检验是质量控制必不可少的重要组成部分。没有完善的质量检验系统要完成质量是不可能的。质量检验与质量预防相比，虽然说是落后了一个节拍，属于事后把关，但是把关毕竟仍是一种重要而有效的控制手段。如果预防看作为是可以不发生质量缺陷，那么检验的积极一面就是为了下次不再发生。因此要对所有的产品作100%的检查，如果返修或重新整理，会影响出运。正如一位师傅所说的那样，“一件衣服在工厂可能是百分之一、千分之一、万分之一，可是到了顾客手里，那就是百分之百!”因此负责检验成衣，要仔细检查每一件成衣，发现污损、色差大、皱、破旧、抽纱等问题时，贴上特殊的箭头小标签，按问题种类分挂在不同区域，然后送到相应的部门做处理。对于合格产品还要负责清理多余线头，粘除毛絮等，还要注意产品的组织结构、尺寸规格、颜色和文件应该全部准确，保证完全的合格。

在实习的期间，厂方还专门安排了经验丰富的师傅给我们进行了理论课程的培训，这与在学校的理论课程是截然不同的，是以师傅二十多年的从业经验为基础的，以真实事例为范本，讲述服装加工工艺和管理，分别从样品试制、原材料的组织、工时定额、裁剪缝制以及织物密度、色差、缩率等等一一进行了详细的讲解，更与我们讨论了现代服装企业的管理中的一些问题。使我们对实习有了更深刻的体会。在讨论中，我深深感觉服装厂要适应市场发展的要求，必须重视运作管理。建立与市场环境相符合的生产体制，服装加工这一产业，是一个非常繁琐的行业，更是一个繁忙的行业。在需要的时候，按需要的数量及时间，提供需要的产品，就必须要让员工充分认识一秒钟的价值，将时间的浪费压缩到最低限度。可在现实的运作中，加班加点在人们得意识中已经成了正常现象，有时甚至会出现连续工作30小时以上不间断工作的现象，这一点在车缝着一环节表现得尤为明显。可是在分析客户从下订单到发货的过程时间规定时，却发现在时间上并不紧迫，这就说明在工作时，一定有浪费存在，因此排除浪费很重要。从工厂的运作来看，自客户下订单开始，技术部门开始工业板制作、工艺流程设计、流水线安排等事宜。采购部门开始组织加工所需原料、辅料，以及包装需要的商标，吊牌，包装袋，纸箱等物。而最大的问题就出在这里，材料组织时间越长，留给后面工序的时间也就越少，这就造成了上述现象的发生，而这一问题的解决，除了自身调整外，还要依赖大环境的发展，即整个纺织服装产业的发展，随着我们高新技术纺织工业园的发展，我相信这一难题会得到有效解决的。此外现在服装企业的竞争力是靠按时交货、成本低、质量好来提高。在生产现场发现异常，要马上想方设法解决，质量是各工序做出来的，而不是检查出来的。产品不管进行多少次检查，也不可能把不合格品检查成合格品。因此，预防是质量管理的关键。

三个多月的实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对服装企业有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对服装企业生产有了深层次的感性和理性认识，对服装的流程有了更深了解。理论教学与实习教学紧密结合。传统教学模式的工艺课与实习课是分立的，这就导致在实习过程中出现了理论与实践相脱节的现象。因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习教学中具体情况，灵活采用更有效的方法。比如说可以先讲后练、先练后讲、边讲边练，或采用现场教学，让学生自学等多种形式进行。

相信，在这次实践活动中的所获所得必定对我们将来的职业生涯的发展有所帮助。

**服装工厂实践心得体会篇四**

实习，可以学到在书本中学不到的知识，它让我开阔视野，了解社会，深入生活，无限回味。更何况参加社会实践活动的过程、阅历本身就是一笔宝贵的财富。

开始时间：

完成时间：

实习单位介绍：

单位名称：

地址：

企业性质：合资

主营：自营和代理各类服装及技术的进出口业务

天津尼彼欧制衣有限公司成立于20\_\_\_\_年，由原天津服装四厂、服装五厂等老厂为基础组建而成，有着50多年的服装制造经验。是拥有上千人的大型国有企业。是天津市有关部门批准组建的以国有股为主体，吸纳社会法人和自然人入股的股份有限公司，，注册资本金6000万元，拥有60000多平方米的厂房，5000多人的劳动工人，拥有erp系统管理和先进的生产设备。公司连续多年被评为全国出口最大500家企业和天津市出口50强企业之一，拥有时装、女装、休闲、裤业、运动等五个联系在一起的分公司。

主要经营服装出口加工生意，主要从事各类服装、服饰制品、纺织制成品的生产、销售和进出口业务。经营品种包括各种优质棉布、棉涤纶、毛呢、化纤、混纺织物、丝绸、裘皮等面料制成的70余个品种的服装以及床上用品、旅游用品及杂品等。市场遍及美国、加拿大、澳大利亚、日本、韩国、南美洲等国家。

实习目的：

实习在于培养实践动手能力，使所学的专业理论知识与实践相结合，为更好的适应社会的需求打下良好的基础。通过到服装企业生产一线实践的方式，对服装生产从设计、裁剪、工艺制作到检验、整理、包装的整个过程中所需的专业技能与生产管理能力得到系统的、强化的、实战的训练。

实习内容：

实习的主要内容是围绕服装专业高级技术岗位实用性人才所必备的基础技能制定的，分为四个部分：

1、服装顶岗实习cad，包括效果图cad、纸样cad、放缩cad、排料cad。

2、服装顶岗实习制板，包括服装制板(净样、里料、辅料、毛样)、工业制板

3、服装顶岗实习工艺，熟练掌握不同款式服装从准备工作开始到缝制的整个过程以及后整理的整个工艺流程的每一个环节的技术要求。

4、服装生产管理，做到了解整个企业的生产特点，生产线的组织，各个阶段质量的控制方法等等。

实习体会：

我们实习所在的工厂是尼彼欧制衣有限公司下属的时装分公司，具有所加工的产品种类繁多，变化快，且产品完成质量好，工艺规范等诸多优势，非常适合作为我们学习观摩的服装企业。这是我第一次正式与社会接轨，踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活，从学校到社会，环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之后完全不同，一切都处在巨大的转变中。

刚一到厂的时候，我们先是整体的参观了整个厂区布局，对公司有了一个整体的认识，工厂虽然规模庞大却也并不是我们所想象的那样复杂，各个生产部门都是有条理的，安排的方式都是有效率的，这些是我们以后需要去深入了解的，毕竟学校对于我们的培养得方向是高级技术岗位实用性人才，除了对技术的精益求精外，更要对整个服装产业做到一目了然，才能从根本上推动服装行业的发展。

我们的日程安排根据实习内容规定的四个方面，实行的是分组轮换制，每一个阶段约为四周左右，在第一阶段，我被分到了公司技术部的制板室，这让我心中一阵暗喜，我喜欢打板师这个职业，因为我喜欢思考，对数字敏感，对服装的变化好奇，制板这门技术把服装款式设计的感性思维上升到了理性分析的层次。

可是在第一天的时候我就开始犯难了，一个难题摆在了我们的眼前，公司的制版方法与课堂上的理论有很大的差异：

1、公司比例制图方法与学校原型制图法的差别。

2、因为公司是以外贸服装加工为主，所以版型的设计是以客户订单和样衣为标准的，外贸服装严格的数据精确度如：前浪18.5，后浪30、袖笼高26.5……而且有许多专业名词使我们从未使用过的。

3、订单上所提供的尺寸都是成衣尺寸，不需要再在考虑原型法里所说的放松量。

4、订单上所使用的尺寸都是以英寸为单位计算，等等。这就使得我们必须要迅速的适应这一转变，换一种思维和方法制作出符合订单尺寸且外形美观的纸样。

其次，国外服装与国内服装在板型尺寸上有相当大的差异：

1、服装中休闲服居多，在尺码上较国内的大，及其宽松。

2、裤子不分男女以低腰为主。

3、除夏装外，服装面料较厚，衣袖普遍较长。

4、在色彩的选择上一般以灰、黑色、墨绿色、石头色、米色为主，也有少量的纯白色。与我们国内的服装习惯用色、搭配都不大相同。

5、衣服上基本上都有口袋，数量相对来说比较多，并且许多都是立体口袋。

在连续试打了两个款式的样衣板后，才慢慢琢磨出一些滋味，其实，在制板的时候无论“原型法”还是“比例法”，各有各的优势所在，要融会贯通综合运用，才能做出更精确，更美观的纸样。

在这期间，我们还参观了尼彼欧的cad中心，尼彼欧使用的法国进口的力克cad系统，在这里我第一次见到了完整地服装cad系统，真是大开眼界阿，在尼彼欧cad的使用主要用于放码的，师傅做好的母板，用扫描仪输入进电脑里，再进行号型放缩，大大提高了工作效率，以往用手工一两天才能完成的放码工作，用电脑几十分钟就可以完成，而且精确度还要优于手工。完成后的大货板(工业纸样)通过笔式绘图仪打印在麦架纸，而且绘图仪使用普通圆珠笔成本极低，一套完整的纸样只需几个小时就可以投入生产使用。

其次一般工厂都有纸样间用来保存纸样，多年来积存下来的纸样非常多，不但占用房间，保存困难，而且查询非常麻烦。使用cad以后让所有的纸样都成为数字，不管有多少纸样都可以保存在计算机里，每时每刻轻松查询。

不过可惜的是，因为设备昂贵，我们不能亲自上手体验一下，只能期待以后的机会了。

在这时，担任我们指导的王师傅，感觉我们的基础实践知识的不扎实，提出要让我们到样衣生产线上去呆一段时间，详细地记录下每一道工序，从样衣制作的过程中去体会纸样。同时也是对下一个环节的学习。在外贸服装企业，客户是要检查样品的，因此，邮寄过去的样品一定要符合其在样衣订单里的要求，这样才能进行下面的步骤，但是这一过程是十分反复的，往往要经过几次甚至十几次修改才能做到最后的确认下生产订单。过长的时间的反复，不仅浪费了人力物力财力，更重要的是违背了“时间就是金钱”的现代市场准则，因此，这就要求业务部和技术、生产线各个环节更好的沟通协作，提高质量和效率;次一方面，还要考虑减少邮寄的时间和费用，降低成本。

**服装工厂实践心得体会篇五**

长这么大第一次到服装厂，我是学服装这一行的，但一直却没身临其地过，所以特别期待的，期待看到服装厂的结构到底是个什么样的框架。一大早，我七点钟就收拾好了准备随时出发，过了一会我们按照事先指定的时间地点聚集到了一起等候校车的到来。过了一会车来了，我们上了车，一路上欢歌笑语到达了高华服装厂。

到达厂子之后，首先应入眼帘的是高华服装厂几个醒目的大字，我们在老师的带领下来到了三楼会议厅，听了懂事长以及她女儿的一番介绍后，我们对这个厂子有了简单的了解，之后，懂事长的女儿让我们每个小同学把自己的意愿填在一张纸上，我写的是质检项目，然后她按照我们每个人的意愿分配好了各自的实习项目，因为我们是初次到服装厂里实习，所以厂子里的领导要我们每个同学都从基层做起。我选的是质检，之后我们就被一个叫孙姐的阿姨带到了一楼的一个车间。

进入这个车间给我的第一个印象就是特别的有秩序，他们的每道程序都是分得特别清楚，每个工人都在指定的位置做着他们被分配好的任务，而且是很有条不紊的，这个车间大概的几个工作项目就是一检，整烫，二检，然后还有钉扣，修补等方面的工作。接着我们在孙姐的带领下进入了一检的行列中，孙姐对我们特别的优待，从别的姐姐那给我们每个人借来了坐垫给我们做，生怕我们这些娇生惯养惯了的孩子被板凳凉着，我很感动。然后孙姐教我们怎么样进行一检，交完，她去做她的二检工作，我们几个面对面的坐成两排，小声的有声有笑的边议论边按照孙姐的标准开始工作拉，我们每个人都很认真地在那做着，也很有劲头，不过我们这些没工作过的小同学哪有那些工厂里的.那些师傅们那样的耐性呀，没到11点我们由于一直坐在那做着重复的工作，所以就开始有点厌烦了，盼望着中午休息，到了十一点二十，我们终于可以休息了，我们来到食堂，由于我们每个人都特别的累，所以就大口大口的吃起了食堂师傅给准备好的午餐，虽然食堂的午餐每个菜看上去好象都没有油水似的，而且还特便宜，不过我们同学吃的还是很高兴，所谓那句老话“累的时候吃什么都香”，呵呵。

在中午休息的时候，我自己又随便的参观了一下整个工厂，觉得他们整个的生产流程真是有条不紊的，让人觉得经营一个厂子有多么的不容易，需要方方面面，周周到到的考虑才能实施生产才可以，而作为这个厂子的领导更是有着很强的领导能力才行。

下午，我们又一同样的热情和耐心工作着，直到下午四点半，我们坐着校车离开了高华服装厂。

这一天，我虽然很累，不过给我的感触破深，我觉得我们这些大学生的肩膀都太柔弱了，等到我们步入社会会很难适应的那时的环境的，我们有时会过高的估计自己的能力，这样的想法和心态都是不正确的，看到那些工厂师傅，他们做的那些活真是漂亮，手到眼到，可我们却都是眼高手低的，我很羡慕那些师傅们的本领和耐性。所以，我今后要努力提高自己各方面的能力，要有真正的本领，去适应这个未来属于我们的社会!

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找