# 2024年机电设备购销合同(15篇)

来源：网络 作者：青苔石径 更新时间：2024-10-17

*在生活中，越来越多人会去使用协议，签订签订协议是最有效的法律依据之一。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？下面是小编带来的优秀合同模板，希望大家能够喜欢!机电设备购销合同篇一签约地 ：甲方(买方)： 乙方(卖方)：1、甲乙双方根据《中华...*

在生活中，越来越多人会去使用协议，签订签订协议是最有效的法律依据之一。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？下面是小编带来的优秀合同模板，希望大家能够喜欢!

**机电设备购销合同篇一**

签约地 ：

甲方(买方)： 乙方(卖方)：

1、甲乙双方根据《中华人民共和国合同法》，在平等互利、协商一致的基础上，买方同意向卖方购买同时卖方同意授予买方以下设备(以下设备器械均简称设备)：

设备名称

规格型号

品牌

原产地

数量

单位

报价

成交金额

合计成交金额(大写)： 万 仟 佰 整(rmb)

本合同若有详细的双方签字的配置清单，请详见附件。

2. 设备的交付期 乙方在合同生效的\_\_\_\_天内向甲方交付上述设备，逾期将按照第7条规定执行。

3. 设备运输、安装和验收

3.1乙方确保设备安全无损地运抵甲方指定现场,并承担设备的运费、保险费等费用，装卸费由\_\_\_\_乙方\_\_\_承担。

3.2甲乙双方对设备进行开箱清点检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应在\_\_\_\_\_\_天内，按照甲方的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

3.3设备到货后，乙方应在接到甲方通知后\_\_\_\_\_\_\_天内安装调试完成。

3.4甲、乙双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据合同的技术标准(见附件)进行技术验收，验收合格后，双方在甲方《验收合格单》上签字确认。

4.付款方式

甲方在合同生效后\_\_\_\_\_内先以\_\_\_\_方式预付货款\_\_\_\_\_%计\_\_\_\_\_\_\_;安装调试验收合格正常使用后以\_\_\_\_\_\_方式付货款的\_\_\_\_\_\_%计\_\_\_\_\_\_\_，在 两个月后、三个月内 付清。

5.伴随服务

5.1乙方应提供设备的技术文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等，这些文件应随同设备一起发运至甲方。

5.2乙方还应免费提供下列服务：

设备的现场安装和调试

提供设备安装和维修所需的专用工具和辅助材料

乙方应派专业技术人员在项目现场对甲方使用人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划。

6.质量保证及售后服务

6.1乙方应保证所供设备是在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(年月)后生产的全新的、未使用过的，并符合国家有关标准、制造厂标准及合同技术标准要求。如果设备的质量或规格与合同不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，乙方应在接到甲方通知后7天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应按本合同规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

6.2乙方应提供保修期\_\_\_\_\_\_\_月，保修期的期限应以甲乙双方的验收合格之日起计算，保修期内免费更换零配件及工时费。乙方在保修期内应确保开机率为95%以上，如达不到此要求，即相应延长保修期。

6.3报修响应时间\_\_\_\_\_\_\_小时，到场时间\_\_\_\_\_\_\_\_\_小时(不可抗拒力量下除外)。

6.4保修期满后，人工费为单次故障不高于\_\_\_\_\_\_元，年度定期预防性维护保养次数，不少于\_\_\_\_\_\_\_次。

6.5乙方负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，保修期满后，以\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的优惠价供应维修零配件，消耗品的供应应由双方另设协议决定。

7.索赔条款

7.1 如经国家食品药品监督管理局检验确认货物不符合本合同约定，买方有权选择下列方式之一要求卖方进行补救：

7.1.1同意买方退货，并将全额货款偿还买方，并负担因退货而发生的一切直接损失和费用。

7.1.2按照货物的疵劣程度、损坏的范围和买方所遭受的损失，将货物贬值。

7.1.3调换有瑕疵的货物，换货必须全新并符合本合同规定的规格，质量和性能，卖方并负责因此而产生的一切费用和买方的一切直接损失。

7.2如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救办法，延期交货和延期服务的赔偿费均按每周迟交仪器的合同价的百分之零点五(0.5%)计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五(5%)。一周按7天计算，不足7天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方有权终止合同。

7.3乙方应保证甲方和使用单位在使用该设备或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业产权的起诉。

8.争端的解决

双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，双方均应向合同签订地法院起诉。

9.合同生效

9.1 本合同在甲、乙双方签字盖章后生效。

9.2 本合同一式\_\_\_\_份，以中文书就，甲方执叁份、乙方执壹份，具有相同的法律效应。

10.合同附件 合同附件是合同的不可分割的组成部分，与合同具有同等法律效力。

10.1配置清单 设备的配置清单

10.2技术标准 投标文件的技术响应 设备技术说明

11.特别约定 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方： 乙方：

(盖章) (盖章)

甲方法定代表人或授权委托人 乙方法定代表人或授权委托人

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**机电设备购销合同篇二**

购货单位： (以下简称甲方)

供货单位： (以下简称乙方)

为增加甲乙双方的责任感，确保实现各自经济目的，依据《中华人民共和国合同法》规定及招投标文件之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买 达成如下协议：

一、合同标的(名称、规格、型号、单价等)

二、合同金额

合同总金额： 大 写：人民币 万元整 大 写： 人民币 万元整

三、付款时间及方式

1、合同分三批付款：在合同生效后 天内，甲方向乙方支付合同总额 %货款;设备安装调试完毕，并初步验收一周内，甲方向乙方支付合同总额 %货款;设备正常运行 天，经双方正式验收合格后一周内，甲方向乙方付合同总额 %的货款;质保期满后付清余款。(根据招标文件的有关规定加以变更及修改)

2、友情链接：

3、在每期合同款项支付前 天，乙方向甲方开具同等金额的增值税发票(根据实际情况加以约定)

四、交货时间、地点、方式

1、交货时间：合同生效后 日内交货

2、交货地点： 收货人名称：(应为签约单位名称) 地址：

3、交货方式：乙方负责货物运输

4、货运方式：汽运

5、乙方将合同设备运至美的工业城并经安装调试、投入使用并经过甲方验收合格后，方为设备交货日期。(根据实际情况约定交货日期及何为交货：如规定供方将设备安装调试、投入使用视为交货，则对设备通过甲方验收合格的时间约定明确)甲方在合同约定的交货地点提货，运输费及运输保险费均由乙方承担。 合同设备的毁损、灭失风险自乙方完成交货后转移之甲方。

6、乙方应在合同设备发运后一个工作日内将发运情况(发运时间、件数等)通知甲方，甲方应在合同设备到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同设备提取完毕。

7、甲方提取合同设备时，应检查合同设备外箱包装情况。合同设备外箱包装无损，方可提货。如合同设备外箱包装受损或发现合同设备包装箱件数不符，应在 个工作日内通知乙方，以便乙方办理合同设备遇险索赔手续。

8、甲方对乙方交付的合同设备，均应妥善接收并保管。对误发或多发的货物，甲方应负责妥善保管，并及时通知乙方，由此发生的费用由乙方承担。

9、如甲方要求变更交货地点，应在合同规定的交货日期一十五天前通知乙方。由于变更发货地址增加的运保费由甲方承担。

五、验收时间、地点、标准、方式

1、验收时间：乙方应于合同生效后 天 内完成设备安装调试，安装调试完毕后，甲方应在 天内安排初步验收。设备于合同生效后 天内通过双方的合格验收并由甲方出具验收合格书。

2、验收地点：

3、验收标准：

六、现场服务(建议根据实际情况加以约定)

1.供方现场人员应遵守需方厂规、制度，如有违规，乙方负责。

2.供方现场人员食宿自理。

3.需方如需邀请供方开展非质量问题处理的技术服务，供应应予协助。

七、人员培训

乙方负责对甲方操作、维修人员和有关的工艺技术人员进行操作培训、维修培训、设备保养培训，使之完全掌握全部使用技术，以便使甲方人员正常地使用、维修保养设备。(根据设备的技术要求，视具体情况加以约定或在技术协议详细约定;如无必要，可不约定)

八、保修方式

1、自设备经过双方验收合格之日起按生产厂家规定的条款进行免费保修服务，免费保修服务期限为 年。保修期内，乙方必须在接到甲方保修通知后 天内派人至甲方现场维修。

2、保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入、等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，设备材料成本费用由甲方承担。

3、保修期后，乙方必须在接到甲方维修通知后 天内派人至甲方现场维修。设备的维修、更换，甲方酌情收取成本费和服务费，收费标准另行约定。

九、违约责任

1、 甲方无故中途退货，应支付乙方合同总额的5%违约金。(如对方提出类似条款时可作此约定，否则，建议删除此款)

2、甲方逾期付款，每逾期一天，应支付乙方合同总额2‰的违约金，违约金累计总额不超过合同总额的5%. (如对方提出类似条款时可作此约定，否则，建议删除此款)

3、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同总额1%的违约金，违约金累计总额不超过合同总额的30%.逾期交货超过 天，视为交货不能，乙方应双倍返回甲方已付款项，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同金额30%违约金。

4、保修期内，乙方未能在合同约定的期限内履行保修义务，每迟延一天，乙方向甲方支付合同金额1%的违约金并赔偿甲方其他经济损失，违约金累计总额不超过合同总额的30%，乙方超过三十天仍未履行保修义务，甲方有权解除合同并要求赔偿经济损失;乙方未能在接到甲方通知三十天内将设备维修至正常使用的状态，甲方有权要求乙方换货或解除合同并要求乙方赔偿经济损失。保修期后，乙方未能在合同约定的期限内履行维修义务，每迟延一天，乙方向甲方支付合同金额1%的违约金并赔偿甲方其他经济损失，违约金累计总额不超过合同总额的30%.

5、设备未按照合同之约定通过甲方验收合格，每迟延一天向甲方支付合同总额1%违约金;超过 天仍未验收合格，甲方有权解除合同，乙方应立即返还已收款项并赔偿甲方由此遭受的的其他经济损失。

十、不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明，并在事件发生后15个工作日内，及时通知另 一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。

十一、合同变更

未尽事宜，双方协商解决;合同的变更及修改须经双方同意，以书面形式变更。

十二、争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决;如协商不成，任何一方应向甲方所在地人民法院提出诉讼。

十三、合同生效及终止

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

十四、合同一式四份，双方各执两份，具有同等法律效力。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

日期： 日期：

签约地点：

**机电设备购销合同篇三**

供方：(以下简称甲方)

需方：(以下简称乙方)

按照《中华人民共和国合同法》，供需双方经友好协商，在平等自愿的基础上，就需方向供方购买日本大金(daikin)品牌的直流变频多联式空调机组达成如下购销协议：

一、 购货机器型号、数量、单价、金额：

二、 交货地点：武汉广电-中银大厦(原武汉广电中心大楼)

三、 交货期：收到预付款后20天(遇法定假日交货期顺延)。

四、 付款方式：

a) 合同签订后由需方向供方预付30%货款￥258,000.00元。

b) 余款￥602,000.00元于设备出厂前由需方一次性付清给供方。

五、 运输方式及费用：由供方负责运输并承担运输费用。

六、 质量要求、技术标准、供方对质量负责的条件和期限：供方对其所提供的产品保证不低于国家和企业的有关标准要求。供方应确保产品质量，供方所交付产品不符合质量要求，供方应负责包换或保修，并承担修理、调换或退货的实际费用;乙方不能修理或不能调换，按不能交货处理，乙方应退还甲方支付的所有货款，并按合同总价的20%向甲方支付违约金。

七、 技术参数：以产品说明书为准。

八、 现场验收：乙方交付的产品到达现场，必须交由甲方现场监理按照合同对数量，型号和设备外观等进行验收，验收后方能进行安装。

九、 保修期限：从工程验收合格后起算整机一年，压缩机三年。

十、 违约责任：按〈合同法〉相关条款办理。如发生争议，双方应通过友好协商解决，协商不成时，提请武汉仲裁委员会申请仲裁。

十一、本合同一式八份，供、需双方各执四份，具有同等法律效力。

十二、本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇四**

需方(以下简称“甲方”):

供方(以下简称“乙方”)：

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买 事宜，达成以下设备购销合同范本,双方共同遵守：

一、产品名称、数量、价格

序号 产品 名称及牌号或商标 规格、型号 计量单位 数量单价 金额(元) 卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

二、质量要求、技术标准

执行国家、地方颁发的质量标准和行业标准。乙方在本合同签订前5日内向甲方提供加盖公章的关于该产品的国家质量标准文件，在供货时附出厂合格证书，作为本合同的有效附件。

三、设备购销合同范本的交货：

1、交货日期：甲方支付预付款后50 个工作日。

2、交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

3、交货地点： 上海

四、卖方对质量负责的条件及期限1年

1、设备自安装、调试合格之日起保质期 1年。在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。

2、乙方提供 年免费维修，如在设备使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后48小时到达甲方现场，在设备使用过程中发生的有关技术性问题，卖方在接到买方通知后24小时内给予答复。

3、因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

五、设备的包装、发运及运输：

1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。

2、包装上注明货物品种及数量。使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。

3、设备在发运手续办理完毕后24小时内发货到甲方，乙方通知甲方准备接货。

六、设备的安装、调试及验收：

1、 甲方对乙方所交设备依照国家有关技术标准和双方确认的技术标准进行现场验收。

2、安装由甲乙双方现场安装调节器试，性能达到技术要求的，给予签收，验收不合格的不予签收。

3、甲方收货时对产品的外观检查或开箱清点，不能免除供方对产品内在质量的责任。

七、 付款方式：

1、签订设备购销合同范本后 20个工作日内支付合同总金额 30%的付款。

2、设备到达交货地点后，经甲方指定人员初步检验，甲方在检验符合合同附件所规定的数量、规格、型号后 30个工作内支付合同金额的30 %。

3、设备安装调试完成后，并经甲方验收合格后 30个工作日内，支付合同总金额的30%。

4、合同总金额的10 %作为质保金，在质保期届满后支付。

5、甲方收到乙方开具的增值税发票后，付款乙方货款(全款)。如果没有增值税发票甲方有权押款到直到乙方开具增值税票入甲方财务账为止。

八、设备购销合同范本的违约责任

1、逾期交货、调试合格或付款的，每天按合同总价的万分之五向对方支付违约金。

2、 甲方无正当理由拒收的，应向乙方支付合同总价10%的违约金。

3、乙方不能在合同规定时间内调试合格的，甲方有权解除合同，此时乙方应向甲方支付合同总价款10%的违约金。

4、乙方所交的设备品种、型号、规格、质量不符合合同约定、国家标准，所供设备达不到约定技术要求的，乙方必须无条件退回全部货款，向甲方支付合同总价款30%的赔偿金。

九、禁止商业贿赂和保守商业秘密、知识产权：

1、乙方承诺在业务往来过程中，不向甲方人员赠送现金、物品或以其他形式给予甲方人员利益。

2、双方负有谨慎保护对方商业秘密及知识产权的义务。未经对方书面允许，任何一方不得披露、自用及许可他人使用。

十、争议解决方式：

本设备购销合同范本在履行过程中，如发生争议，双方友好协商解决，如协商不成，双方同意由签约地法院起诉解决。

十一、其他：

本设备购销合同范本自双方签字盖章之日起生效。本协议一式四份，甲乙双方执两份，具有同等法律效力。本协议签订于上海市嘉定区 。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇五**

购货单位： (以下简称甲方)

供货单位： (以下简称乙方)

为增加甲乙双方的责任感，确保实现各自经济目的，依据《中华人民共和国合同法》规定及招投标文件之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买 达成如下协议：

一、合同标的(名称、规格、型号、单价等)

二、合同金额

合同总金额： 大 写：人民币 万元整 大 写： 人民币 万元整

三、付款时间及方式

1、合同分三批付款：在合同生效后 天内，甲方向乙方支付合同总额 %货款;设备安装调试完毕，并初步验收一周内，甲方向乙方支付合同总额 %货款;设备正常运行 天，经双方正式验收合格后一周内，甲方向乙方付合同总额 %的货款;质保期满后付清余款。(根据招标文件的有关规定加以变更及修改)

2、友情链接：

3、在每期合同款项支付前 天，乙方向甲方开具同等金额的增值税发票(根据实际情况加以约定)

四、交货时间、地点、方式

1、交货时间：合同生效后 日内交货

2、交货地点： 收货人名称：(应为签约单位名称) 地址：

3、交货方式：乙方负责货物运输

4、货运方式：汽运

5、乙方将合同设备运至美的工业城并经安装调试、投入使用并经过甲方验收合格后，方为设备交货日期。(根据实际情况约定交货日期及何为交货：如规定供方将设备安装调试、投入使用视为交货，则对设备通过甲方验收合格的时间约定明确)甲方在合同约定的交货地点提货，运输费及运输保险费均由乙方承担。 合同设备的毁损、灭失风险自乙方完成交货后转移之甲方。

6、乙方应在合同设备发运后一个工作日内将发运情况(发运时间、件数等)通知甲方，甲方应在合同设备到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同设备提取完毕。

7、甲方提取合同设备时，应检查合同设备外箱包装情况。合同设备外箱包装无损，方可提货。如合同设备外箱包装受损或发现合同设备包装箱件数不符，应在 个工作日内通知乙方，以便乙方办理合同设备遇险索赔手续。

8、甲方对乙方交付的合同设备，均应妥善接收并保管。对误发或多发的货物，甲方应负责妥善保管，并及时通知乙方，由此发生的费用由乙方承担。

9、如甲方要求变更交货地点，应在合同规定的交货日期一十五天前通知乙方。由于变更发货地址增加的运保费由甲方承担。

五、验收时间、地点、标准、方式

1、验收时间：乙方应于合同生效后 天 内完成设备安装调试，安装调试完毕后，甲方应在 天内安排初步验收。设备于合同生效后 天内通过双方的合格验收并由甲方出具验收合格书。

2、验收地点：

3、验收标准：

六、现场服务(建议根据实际情况加以约定)

1.供方现场人员应遵守需方厂规、制度，如有违规，乙方负责。

2.供方现场人员食宿自理。

3.需方如需邀请供方开展非质量问题处理的技术服务，供应应予协助。

七、人员培训

乙方负责对甲方操作、维修人员和有关的工艺技术人员进行操作培训、维修培训、设备保养培训，使之完全掌握全部使用技术，以便使甲方人员正常地使用、维修保养设备。(根据设备的技术要求，视具体情况加以约定或在技术协议详细约定;如无必要，可不约定)

八、保修方式

1、自设备经过双方验收合格之日起按生产厂家规定的条款进行免费保修服务，免费保修服务期限为 年。保修期内，乙方必须在接到甲方保修通知后 天内派人至甲方现场维修。

2、保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入、等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，设备材料成本费用由甲方承担。

3、保修期后，乙方必须在接到甲方维修通知后 天内派人至甲方现场维修。设备的维修、更换，甲方酌情收取成本费和服务费，收费标准另行约定。

九、违约责任

1、 甲方无故中途退货，应支付乙方合同总额的5%违约金。(如对方提出类似条款时可作此约定，否则，建议删除此款)

2、甲方逾期付款，每逾期一天，应支付乙方合同总额2‰的违约金，违约金累计总额不超过合同总额的5%. (如对方提出类似条款时可作此约定，否则，建议删除此款)

3、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同总额1%的违约金，违约金累计总额不超过合同总额的30%.逾期交货超过 天，视为交货不能，乙方应双倍返回甲方已付款项，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同金额30%违约金。

4、保修期内，乙方未能在合同约定的期限内履行保修义务，每迟延一天，乙方向甲方支付合同金额1%的违约金并赔偿甲方其他经济损失，违约金累计总额不超过合同总额的30%，乙方超过三十天仍未履行保修义务，甲方有权解除合同并要求赔偿经济损失;乙方未能在接到甲方通知三十天内将设备维修至正常使用的状态，甲方有权要求乙方换货或解除合同并要求乙方赔偿经济损失。保修期后，乙方未能在合同约定的期限内履行维修义务，每迟延一天，乙方向甲方支付合同金额1%的违约金并赔偿甲方其他经济损失，违约金累计总额不超过合同总额的30%.

5、设备未按照合同之约定通过甲方验收合格，每迟延一天向甲方支付合同总额1%违约金;超过 天仍未验收合格，甲方有权解除合同，乙方应立即返还已收款项并赔偿甲方由此遭受的的其他经济损失。

十、不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明，并在事件发生后15个工作日内，及时通知另 一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。

十一、合同变更

未尽事宜，双方协商解决;合同的变更及修改须经双方同意，以书面形式变更。

十二、争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决;如协商不成，任何一方应向甲方所在地人民法院提出诉讼。

十三、合同生效及终止

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

十四、合同一式四份，双方各执两份，具有同等法律效力。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

日期： 日期：

签约地点：

**机电设备购销合同篇六**

需方(以下简称“甲方”):

供方(以下简称“乙方”)：

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买 设备事宜，达成以下设备购销合同,双方共同遵守 一.货品名称数量及规格如下：

二、质量要求;卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

三.交货日期：20xx年10月10日

四.交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。 五.交货地点：承德县金历食用菌专业合作社院内

六.付款方式;合同签订日期预付款20%，安装调试合格后付75%，剩余5%于20xx 年 10月10日付清

七.在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。否则扣除5%余款，因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

八.其他：本设备购销合同范本自双方签字盖章之日起生效。本协议一式四份，甲乙双方执两份。双方未尽事宜协商解决

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇七**

需方(以下简称“甲方”):

供方(以下简称“乙方”)：

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买――――事宜，达成以下协议,双方共同遵守：

一、产品名称、数量、价格

卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

二、质量要求、技术标准

执行国家、地方颁发的质量标准和行业标准。乙方在本合同签订前5日内向甲方提供加盖公章的关于该产品的国家质量标准文件，在供货时附出厂合格证书，作为本合同的有效附件。

三、交货：

1、交货日期：甲方支付预付款后―――― 个工作日。

2、交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

3、交货地点：―――――――― 。

四、卖方对质量负责的条件及期限：

1、设备自安装、调试合格之日起保质期―――― 年。

在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。

2、乙方提供―――― 年免费维修，如在设备使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后48小时到达甲方现场，在设备使用过程中发生的有关技术性问题，卖方在接到买方通知后24小时内给予答复。

3、因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

五、设备的包装、发运及运输：

1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。

2、包装上注明货物品种及数量。使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。

3、设备在发运手续办理完毕后24小时内发货到甲方，乙方通知甲方准备接货。

六、设备的安装、调试及验收：

1、甲方对乙方所交设备依照国家有关技术标准和双方确认的技术标准进行现场验收。

2、安装由甲乙双方现场安装调节器试，性能达到技术要求的，给予签收，验收不合格的不予签收。

3、甲方收货时对产品的外观检查或开箱清点，不能免除供方对产品内在质量的责任。

七、 付款方式：

1、签订合同后―――― 个工作日内支付合同总金额―――― %的预付款。

2、设备到达交货地点后，经甲方指定人员初步检验，甲方在检验符合合同附件所规定的数量、规格、型号后―――个工作内支付合同金额的 ――――%。

3、设备安装调试完成后，并经甲方验收合格后―――― 个工作日内，支付合同总金额的10%。

4、合同总金额的―――― %作为质保金，在质保期届满后支付。

5、乙方在甲方每次付款前开具正式增值税发票。

八、违约责任

1、逾期交货、调试合格或付款的，每天按合同总价的万分之五向对方支付违约金。

2、 甲方无正当理由拒收的，应向乙方支付合同总价10%的违约金。

3、乙方不能在合同规定时间内调试合格的，甲方有权解除合同，此时乙方应向甲方支付合同总价款10%的违约金。

4、乙方所交的设备品种、型号、规格、质量不符合合同约定、国家标准，所供设备达不到约定技术要求的，乙方必须无条件退回全部货款，向甲方支付合同总价款30%的赔偿金。

九、禁止商业贿赂和保守商业秘密、知识产权：

1、乙方承诺在业务往来过程中，不向甲方人员赠送现金、物品或以其他形式给予甲方人员利益。

2、双方负有谨慎保护对方商业秘密及知识产权的义务。未经对方书面允许，任何一方不得披露、自用及许可他人使用。

十、争议解决方式：

本协议在履行过程中，如发生争议，双方友好协商解决，如协商不成，双方同意由签约地法院起诉解决。

十一、其他：

本协议自双方签字盖章之日起生效。本协议一式四份，甲乙双方执两份，具有同等法律效力。本协议签订于某市某区――――。乙方系内资企业，营业执照号码：――――。

甲方： 乙方：

地址： 地址：

法定代表人或授权代表： 法定代表人或授权代表：

电话： 电话：

传真： 传真：

帐号： 帐号：

年 月 日 年 月 日

**机电设备购销合同篇八**

需方(以下简称“甲方”):

供方(以下简称“乙方”)：

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买 设备事宜，达成以下设备购销合同,双方共同遵守

一.货品名称数量及规格如下：

二、质量要求;卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

三.交货日期：20xx年10月10日

四.交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

五.交货地点：承德县金历食用菌专业合作社院内

六.付款方式;合同签订日期预付款20%，安装调试合格后付75%，剩余5%于20xx 年 10月10日付清

七.在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。否则扣除5%余款，因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

八.其他：本设备购销合同范本自双方签字盖章之日起生效。本协议一式四份，甲乙双方执两份。双方未尽事宜协商解决

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇九**

供方名称：（以下简称甲方）

需方名称：(以下简称乙方）

需方向供方购买 型液压破碎锤 台，装配在 上，并协商如下条款：

第一条 设备名称 ： 破碎锤。

第二条 规格型号： 商标：

第三条 技术规格：钎杆直径 毫米。

第四条 合同价格：合计(大写) 元整。(rmb 元)。

第五条 配置：破碎锤用液压管路一套、破碎锤裸机一台、钎杆两根、锤管两根及标准工具箱一套、氮气瓶一个、氮气表一套。厂家赠送品：斗轴套四个。

第六条 交(提)货地点：

第七条 交(提)货时间：签定合同后 天内交货。(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)

第八条 结算方式：合同签订时支付定金： 元整rmb 元整，货到交货地点后一次付清余款 元整rmb 元整。供方在收到上述破碎锤全部货款后，上述破碎锤的所有权由供方转入需方：供方未收到上述全部货款前，上述破碎锤的所有权仍归属供方。需方在货到后 天内仍未付清上述货款、无故拒绝货物或未配合安装时，供方收回液压破碎锤，且所发生的费用由需方承担。在此期间供方有权检查液压破碎锤在需方提供的存放地点的完好情况，需方予以提供一切方便，在此期间如发生天灾、过失、人为而导致的损伤、丢失或自行改造或变动设备，以及由于第三者加害而导致操作的情况，由需方赔偿给供方液压破碎锤全款，上述事情发生后需方无条件在 日内赔偿给供方液压破碎锤全款，以视需方对供方造成经济损失的弥补。

第九条 质量要求和技术标准：按厂家产品说明书(操作手册)执行。

第十条 提出异议期限及验收标准、方法：安装当天，需方在安装现场按照厂家产品说明书进行验收和提出异议。供方按照产品说明书(操作手册)提供的液压压力与气压压力的数据进行安装和调试，请需方人员配合不要自行改变液压压力与气压压力及打击频率，否则一切后果责任自负。

第十一条 安装：由供方服务部派人进行安装、调试并出具山西华德工程机械有限公司(设备安装维护记录单)由需方签字确认后安装、调试结束。需方在安装前提供必要的人员及工具，包括电焊机、电焊工等，所产生费用由需方付给，并准备一桶20公斤液压油备用。

第十二条 供方对产品质量负责的条件和期限：(供方提供的产品使用环境温度为-20℃至80℃)自安装、调试经需方签字确认之日起各部件质保期为：油缸、活塞1年(3600个小时)，低压氮气室、前壳体、外壳、蓄能器总成、换向阀(不含阀芯拉毛)质保期 小时。通体螺栓、夹板螺栓、调频阀芯、排气阀、充气阀、液压管路、破碎锤油封保质期为 小时。锤管、直通管接头质保期为 小时。其中消耗件职内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、锤管、连接盘螺栓、液压管路的0型圈、皮塞、内六文堵头、卡簧、氮气表总成、氮气等不在质保范围内。钎杆根据《钎杆操作判定方法》质保。赠送品无质保。

第十三条 质量问题处理方法：您通过购买的(新机器)在中国山西省使用时，可获得以下保证。

保证期间内：机器交付于第一用户(客户)之日起算起，在质保期内如买方报称破碎锤有故障，请拨打供方维修电话 ：0353-2116111转服务部。供方在2个工作日内进行售后服务(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)。在质保期内，构成本机的纯正物品因材料或制造缺陷，经本公司认可，该部件将得到无偿修理或更换。但是，由于故障而导致的停机损失费用和间接发生的损失费用，不属于质保范围;如果破碎锤或液压管路发生漏油现象，漏油损失由需方自行承担供方只对销售给需方的产品本身负责任，而不承担由此引起的其它责任。

不适用于保证范围的事项：虽然在保证期间，但属于下列情况之一的，本公司不予保证：

1、 超出规格限度或该机适用范围的，本公司将不予保证。

2、 未按随机配发的有关手册所述规定，进行不当操作、保养、管理而导致的故障。

3、 使用非纯正配件，或非本公司指定的配件而导致的故障。

4、 未经本公司认可，而自行改造或变动导致的故障。

5、 接受本公司指定的代理店以外或本公司以外的修理，并由此所引发的故障。

6、 故障件丢失而无法判断的情况下。

7、 发生本公司基准值内的噪音、震动、油的渗出等不直接影响机器性能的情况。

8、 随着时间的推移，油漆渡铬层表面发生自然退色生锈的情况。

9、 由于天灾、过失、人为而导致的损伤，以及第三者加害而导致损伤的情况。

10、违反有关法令法规使用机器的情况。

11、机器使用中的消耗品及消耗品更换费用。产品质保期内消耗品包括：通体螺栓、夹板螺栓、蓄能器螺栓、液压管路的部件、锤管、直通管接头、排气阀、充气阀、破碎锤油封、内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、连接盘螺栓、内六文堵头、皮塞、破碎锤油封、液压管路的0型圈、卡簧、润滑油嘴、轴套、轴销、润滑油、氮气表总成、氮气。设备长期移动至不同地区时，请事先通知本公司服务部，本公司将指派就近服务人员为您提供售后服务。

第十四条 配件提供方式及时间：供方依据产品质量负责的条件和期限和《钎杆损伤判定方法》对需方进行配件索赔，在供方对产品质量负责的条件和期限内请需方把要求索赔的配件先发图片或实物到供方配件部来确认物品，进行索赔，由需方向供方配件部提出需求时起3个工作日内，由供方在运输条件允许的情况下发快递、汽车或铁路运输到达需方所在山西省内的地市或城镇。其他物品根据厂家向供方发货后，到货后3个工作日内到达需方所在山西省内的地市或城镇。

第十五条 备注：请认真按照《关于正确对破碎锤加注润滑脂》、《使用破碎锤的注意事项》和《产品使用说明书》进行日常保养及使用。如需方违章使用责任自负。

第十六条 违约责任：

1、如货到上述指定地点时需方不按照以上款项支付货款，或无故拒绝货物，供方均将视需方违约。需方无条件协助供方收回该破碎锤，同时需方向供方支付rmb 元违约金。以视需方对供方造成经济损失的弥补。

2、需方若不按照供方所指导的操作和保养方法及使用说明书进行操作和维护，或不经供方同意随便在液压破碎锤上安装或拆除其他部件等，造成设备出现的问题全部由需方负责。

第十七条 解决合同纠纷的方式：

1、合同条款发生变更时，双方签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、合同有效期一年，本合同一式两份，双方各执一份，具有同等效力。

3、双方一致认为对以上合同约定完全理解，表示认可。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇十**

甲方：

乙方：

甲乙双方本着公平公正、互惠互利的原则，经友好协商，就现安装于河南辉县孟庄孟电集团有限公司的两套260t/h 煤粉锅炉、两套60mw汽轮发电系统设备、材料等的购销事宜达成一致意见，共同约定如下：

第一条、 合同标的物

一、 名称：

河南辉县孟庄孟电集团有限公司待拆除的两套260t/h煤粉锅炉、两套135mw汽轮发电系统及其附属系统和所有用于系统配套的设备、附件等。

二、 供货范围和内容：

乙方向甲方提供河南辉县孟庄孟电集团有限公司现在台位上已停止运行的两套260t/h煤粉锅炉、两套60mw汽轮发电机组两套以及与上述设备系统配套的锅炉系统、汽轮机系统、发电机系统、电气和控制系统等内的全套生产线的所有设备、材料、附件、线路及两套系统的所有图纸、资料等(输煤系统)，主要包括(但不限于)如下：

(一)锅炉部分(从煤仓入口到除尘器出口、除尘器出口范围内的所有设备)四川东方锅炉厂生产的260t/h煤粉锅炉两套，包括全部设备、辅机、附件、支吊架、爬梯、护栏、盖板等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包含：

1、两套锅炉全部主体部分的所有设备、附件(含护栏、爬梯、平台、盖板、阀门、电动装置等)等;

2、两套锅炉全部系统的全部辅机、设备、附件等(含全部吊装设备);

3、两套锅炉全部系统的所有安装构件和材料。

(二)汽轮机、发电机部分：

四川东方汽轮机有限公司生产的60mw汽轮机组两套发电设备厂生产的60mw发电机组两套，包括全部设备、设施、附件、支吊架、爬梯、盖板等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包含：

1、汽轮机主体全部系统;

2、汽轮机系统的全部辅机系统(包括除氧间内所有设备、管道、附件、构件等);包括氢冷却全套设备。

3、循环水系统：循环水泵房内的所有设备、管道、阀门、行车等。

4、升压泵房系统：升压泵房内的所有设备、管道、阀门等。

5、消防水泵房系统：消防水泵房内的所有设备、管道、阀门等。

6、车间内所有钢制爬梯、平台、盖板等;

7、发电机主体全部系统;

8、发电机系统的全部附属系统;

9、汽轮机全部系统、发电机全部系统的所有安装构件和材料。

(三)电仪系统部分：

该套机组系统范围内至两台主变压器出线系统内的全部设备、材料等(含锅炉加药装置系统)，包括全部设备、附件、支吊架、爬梯、护栏、盖板等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包括：

1、系统范围内的所有变压器，但不包括发电机主变压器;

2、系统范围内的所有柜、箱、盘类;

3、系统范围内的所有线缆类;

4、系统范围内所有信号采集及变送器等;

5、系统范围内所有控制装置(包括但不限于电气控制等);

6、两套机组系统范围内的其它所有电仪设备、材料等;

(四)汽机车间行车系统：包括全部设备、附件、支(吊)架、爬梯、护栏等与之有关的所有设备、构件和材料，主要包括：导轨、划线、梁、电器等系统内全部设备、材料、构件及所有安装、运行需要的构件和材料等;

(五)锅炉、循环水、除盐水的加药系统的全部设备、材料及与之有关的包括安装和运行需要的所有部件、构件、材料等;

(六)除尘系统的全部设备、材料及与之有关所有构件;

(七)系统范围内现在台位上的燃油系统的全部设备、材料及与之有关的包括安装、运行、检修需要的所有部件、构件、材料等。

(八)现在台位上的排灰系统的全部设备、材料等(包括行车)及与之有关的包括安装、运行、检修需要的所有部件、构件、材料等;

(九)两套机组系统的全部图纸、资料，主要包括：土建、工敢、安装等设计资料，主要设备的产品随机资料、产品质量证明书、使用许可证、年检合格证，所有特种设备、压力容器的合格证和年检资料等及河南辉县孟庄孟电集团有限公司该两套机组的部分运行记录、检修记录等;

(十)合同范围内主要设备的专用工具;

(十一)机、炉系统范围内除地埋管道外的所有管道(含管道沟内的所有管道系统、0米以下裸露管道系统);

(十二)汽机车间包括50/10吨行车范围内的所有起重设备; (十三)合同范围内的所有钢制爬梯、平台等;

(十四)合同范围内(包括上述未涉及部分)两套锅炉、机组系统的所有设备及其附属系统除本合同明确剔除部分外，均以能够达到上述两套锅炉、机组系统能够正常运行状态的所有设备、装置、构件、材料等为准。

第二条、标的质量：

乙方确保在正式拆机前本合同标的汽轮机系统、发电机系统、锅炉系统及其辅机系统与该两套锅炉、汽轮发电系统有关的所有附属系统等为正常停产，非故障或事故停机;确保汽车轮机本体、发电机本体、锅炉本体及全部辅机无重大缺陷和损坏，经正常安装即能投入正常运行;若在拆机过程中发现锅炉本体、汽轮机本体、发电机本体及转动设备、高压电机、凝汽器、高低加等有严重缺陷或不可逆性的损坏而影响设备的正常安装和使用，双方根据实际情况协商由乙方赔偿或补充更换，此条款在拆除过程中发现，随时提出，随时协商解决;乙方确保两套机组系统范围内所有子系统、设备、材料、构件等齐全、完好、无损坏。

第三条、合同价款、付款方式：

一、合同价款：本合同总价款为人民币捌仟壹佰伍拾万圆整( 万元);此价款含税;该价款为乙方向甲方提供符合本合同要求的全部标的设备、构件、材料、资料等，并履行本合同所有义务后的全部最终结算价款：

二、付款方式：

1、甲方以汇票现金支付全部价款;

2、拆除过程中甲方按如下进度付款：原则上甲方付款进度与拆运设备价值相应;

合同签定当日甲方向乙方支付定金 万元整;

全同签定后一周内，甲方施工人员进驻拆除现场，开始装运已拆除的风机、水泵并开全面铺开拆除工作;甲方起运风机、水泵前支付 、锅炉及汽轮机系统的辅助设备随拆除运;

每台汽轮机主机出厂前付 万元整;

每台汽轮机发电机出厂前付 万元整;

每台锅炉汽包出厂前付 万元整;

每台锅炉钢架出厂前付 万元整;

最后一车设备出厂前付清余款。

甲方按合同付款，乙方不得以任何理由和方式阻挠甲方外运设备、材料。

第四条、甲方责任：

一、合同生效后派人按约定时间及时与乙方共同清点合同标的物;

二、负责组织并监督供货范围内标的系统、设备、材料、构件等的保护性拆除工作，并承担相应费用;

三、按合同约定支付货款;

四、合同生效后，不得单方解除本合同;若甲方无故单方解除本合同，承担由此给乙方造成的损失;

五、承担甲方人员在拆除、装车、运输过程中的所有安全责任;

第五条、乙方责任：

一、合同生效后，乙方须按甲方拆除时间安排，履行本合同全部标的及时出让义务;

二、合同标的若存在质量问题，乙方须在合同签订后4个月内负责修复或更换，并承担由此而甲方造成的一切损失;

三、合同生效后，乙方不得将本合同标的转售他人或不按时履行合同标的出让义务，否则视为乙方根本违约，乙方须退还甲方已支付的全部款项并承担违约责任;在本合同履行过程中，若乙方违约，乙方须退还甲方已付的全部价款，并赔偿甲方合同总价款50%的违约金，同时承担由此而给甲方造成的一切损失;

四、按甲方要求，及时配合甲方清点所有标的，并负责将合同全部标的按甲方拆除进度陆续完好交付甲方;

五、乙方负责拆除现场的治安保卫工作。若因当地不法势力或其它原因导致甲方出现被盗、抢，由乙方协调解决，并负责予以追回，若出现由乙方承担一切损失;

六、负责给甲方出具本合同所有标的物的来源证明;

七、负责为甲方协调河南省境内的一切关系，并承担所有协调费用;确保所有标的设备、材料在移交、拆除、迁移出河南省洛阳境以前不受任何阻挠和干扰，(上述范围的风险和费用已包含在合同总价中)。若因乙方无法办理相关手续或无法协调相关关系，致使合同标的设备拆除工作延误甚至无法完好正常出河南省境，而给甲方造成损失，一切责任和损失全部由乙方承担;运输违规除外;

八、负责所有标的设备、材料起运前的安全保卫工作(此费用已包含在合同总价中)，若在起运前出现损坏或丢失，一切责任和损失全部由乙方承担;

九、负责无偿为甲方人员提供生活用水、用电，无偿为甲方提供临时办公室、宿舍及仓储场所;配合合同履行期间甲方整个拆、装、运工作;

十、甲方在整个拆除、装运过程中，若需要拆除、占用本合的系统所在的厂区内的土建设施和绿化场地等，由乙方负责协调，处理一切事项，确保甲方拆、装、运需求，乙方并承担由此而发生的一切费用。

十一、及时提供甲方拆除、装车所需的充足的施工用电，电价执行当地电网价格;

十二、合同签定后，若甲方接管前发生丢失或损坏由乙方负责补齐或赔偿。

第六条、供货和拆除工期：合同签订后四个月内拆除及运输完毕。

第七条、合同生效和终止：

本合同由甲乙双方代表人签字盖章后立即生效，双方履行完各自义务后本合同自然终止。

第八条、合同纠纷的解决方式：

本合同在履约过程中若发生争议，甲乙双方友好协商解决;协商不成，可由合同签订地人民法院依法裁决。

第九条、其它约定事项：

一、乙方必须确保此合同签订生效后五日内具备甲方进入拆除现场开始工作的条件，并且保证不受任何因素影响。

二、由乙方负责补齐或赔偿的设备、部件，乙方若未履行，甲方有权依据市场价格从合同总价款中扣除。

三、本合同供货范围内的设备、附件、支(吊)架和构件若为混混土，也一并含在合同范围中。

第十条、违约责任：

本合同生效后，任何一方违约或不履行本方义务，违约方或履行义务方，须承担由此而给对方造成的一切损失，损失额的计算可依据合同条款中有约定赔偿额的相应条款。

第十一条、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。

第十二条、本合同一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇十一**

需方(以下简称“甲方” )：

供方(以下简称“乙方”)：

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买 事宜，达成以下协议，双方共同遵守：

一、产品名称、数量、价格

卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定法人质量、规格、型号要求。

二、质量要求、技术标准

在供货时附出厂合格证书和使用说明书，作为本合同的有效附件。

三、交货：

1、交货日期：甲方支付预付款后个工作日

2、交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

3、交货地点：

四、卖方对质量负责的条件及期限：

1、设备自安装、调试合格之日起保质期年

在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后24小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。

2、乙方提供年免费维修，如在设备使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后48小时到达甲方现场，在设备使用过程中发生的有关技术性问题，卖方在接到买方通知后24小时内给予答复。

3、质量异议期：自甲方设备验收之日起天

4、因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定

五、设备的包装、发运及运输：

1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。

2、包装上注明货物品种及数量。使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。

3、设备在发运手续办理完毕后，即行发货达到甲方，乙方通知甲方准备接货。

六、设备的安装、调试及验收

1、甲方对乙方所交设备依照双方确认的技术标准进行现场验收。

2、由乙方负责现场安装调试，性能达到技术要求的，甲方给予签收，验收不合格的不予签收。

3、甲方收货时对产品的外观检查或开箱清点，不能免除乙方对产品内在质量的责任。

七、付款方式：

1、签订合同后3个工作日内支付的预付款。

2、设备到达交货地点后，经甲方指定人员初步检验，甲方在检验符合合同附件所规定的数量、规格、型号后3个工作日内支付 。

3、设备安装调试完成后，并经甲方验收合格，乙方提供17%正式增值税发票后3个工作日内，支付 。

4、余款作为质保金，在质保期届满后支付。

八、违约责任

1、由违约方承担对方的直接经济损失

九、其他：

1、本协议自双方签字盖章之日起生效，本协议一式两份，甲乙双方各执一份，但传真件具有同等法律效力，本协议签订地：

甲方： 乙方：

年 月 日

**机电设备购销合同篇十二**

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

工程名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

需方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_供方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经合同双方充分协商，同意按如下条款签订合同：

一、合同标的

1.1设备名称、规格(型号)及配置

设备品牌名称\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_设备规格(型号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.2凡供方供应的设备必须符合国家现行相关标准的要求，并应是全新的、未使用过的、技术先进且成熟可靠的。

1.3设备的配置、技术指标和性能必须符合国家现行相关标准和规范的要求。

1.4供方提供与本合同设备的检验、安装、调试、验收、运行、维护等有关的技术指导、技术配合。

1.5供方提供设备的运输并办理运输保险，并负责卸货。

1.6供方提供设备的安装指导、开机调试。设备于发运之日起计十八个月或开机调试后之日起计十二个月内(以先到者为准)为保用期。

二、 供货范围

2.1合同范围\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工程的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工厂生产的

(设备名称)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_及随机配套零部件供应、配合安装、调试、售后服务。

2.2合同供货范围包括2.1项所有设备、技术资料、随机附件。但在执行过程中如发现有任何漏项和短缺，在发货清单中并未列入而且确实是供方供货范围中应该有的，并且是满足国家现行相关标准和规范要求所必须的,均应由供方负责将所缺的设备、技术资料、随机附件等予以增补，且不收取任何费用。

三、 合同价格\_\_\_\_\_\_\_\_\_币种(人民币)

序号

设备名称

数量：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

合价

1、合计\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_大写：人民币

上表价格除包括合同设备费(含随机附件)及合同设备的税费、运杂费、保险费等费用外，还包括供方向需方提供技术资料、技术服务、安装指导、开机调试、技术指导等与本合同有关的所有费用。

本合同价一经双方签订生效后在合同执行期内为不变价。

四、付款

4.1本合同使用货币的种类为人民币

4.2付款方式：以银行\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_方式支付。

4.3设备款的支付

4.3.1 设备订金：合同签定后七日内，需方以银行\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 的方式向供方支付合同总额的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%作为设备订金，供方安排工厂生产。

4.3.2设备提货款：需方向供方出具发货通知并以银行\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_方式支付合同总额\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的提货款后，供方在收到提货款后 天内负责将设备运到需方指定的工地现场\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工地现场)，并向需方出具合同全额的中国境内合法的增值税发票。

五、交货和运输

5.1 装运地点\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5.2 交货地点：合同设备的交货地点为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工地现场，(以货车能抵达之地点)。

5.3 供方负责合同设备从供方工厂到交货地点的运输。

5.4供方应在收到订金后\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_天内将本合同所有设备及配件全部运抵本合同指定的交货地点。若需方不能按4.3设备款约定支付时间按时付出款项，则供方的供货时间按延期付款的天数依次顺延。

5.5 合同设备实际交货日期以供需双方在交货地点填写的产品送货及验收单时间为准，此日期即本合同10.4款计算迟交设备违约金时的根据。

六、包装与标记

6.1供方所交付的所有设备必须包装完整，并采取防潮、防湿、防震、防锈、防腐蚀等措施，以保证在长途运输中经受多次搬运和装卸后，货物完好无损，安全到达目的地。由于包装不良所发生的损失，由于采用不充分或不妥善的防护措施而造成货物的任何损坏、腐蚀或变形，供方应承担由此造成的一切损失。

6.2每件包装箱内，应附有的详细装箱单、合格证及相关技术资料。

七、 技术服务与联络

7.1供方应及时提供与合同设备的检验、安装指导、开机调试、验收、运行和维护等相关的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务。

7.2 供方派到现场服务的技术服务人员，应是有实践经验的、可胜任此项工作的人员。

7.3由于供方技术服务人员技术指导错误或疏忽，或由于供方未按要求派人进行技术服务而造成的损失应由供方负责。

八、质量检验

8.1 供方应在发货之前对货物的质量、规格、性能和数量进行准确而全面的核查。8.2本合同设备到达交货地点并卸货后当天内，供方提交产品送货及验收单，需方根据产品送货及验收单对货物包装、外观及件数进行清点和检验，完整无误即签收。货物的保管责任在需方签收后即移交给需方。保管过程中发生的任何人为损坏由需方负责。

8.3由供方负责开箱, 需方验收.验收方根据本合同附件一:技术规格及配置验收无误后,由需方对本合同设备及附件予以确认。

8.4开箱检验时，如发现设备或部件由于供方原因(包括运输原因)有任何损坏、缺陷、短少或不符合合同规定时(排除保管过程中发生的损坏)，应做好记录，由供方、需方单位代表共同签字，各执一份，作为需方向供方提出修理、更换或索赔的依据。

8.5供方如对上述需方提出的修理、更换或索赔的要求有异议，应在接到需方书面通知后7天内提出，否则视为对上述要求无异议。如有异议，供方在接到通知后7天内，自费派代表赴现场同需方共同复验。

8.6如供方同需方单位代表在设备检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由供、需双方委托权威的第三方机构进行检验，检验结果对双方都有约束力。检验费由责任方承担。

8.7供方在接到需方按8.2至8.6款规定提出的修理、更换要求时，应对损坏、短缺或有缺陷的部份尽快予以修理或更换，由此产生的一切费用均应由责任方负担。

8.8?由于供方原因而引起的设备或部件的修理或更换时间，以不影响工程进度为原则，否则按10.4款处理。

8.9上述8.2至8.8款所述各项检验仅是现场的到货检验，如果没有发现问题或供方已按需方要求予以更换或修理均不能视为供方按合同约定的应承担的质量保证责任的解除。

8.10 货物毁损、灭失的风险自开箱检验完成时起自供方转移至需方。

九.指导安装、设备调试、验收和售后服务

9.1本合同设备由供方根据国家现行相关标准、规范及供方的技术资料、检验标准、图纸及说明书派出专业技术人员现场指导需方安装人员进行安装与调试。在整个指导安装调试过程中，供方须服从需方的现场管理。

9.2在合同设备安装调试过程中若因供方技术指导不当出现的一切质量问题或安全问题，由供方承担。

9.3?供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备损坏的潜在缺陷在质保期内负有责任。

9.4供方调试完毕，带负荷试运行七个工作日后，由供方出具调试报告，经需方单位代表签字确认后，由需方出具验收合格证明，该验收合格证明只证明供方提供的合同设备的性能、参数及安装质量截止出具验收合格证时可按合同要求予以接受，但不能视为供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备损坏的潜在缺陷所应负责任的解除。供方对上述缺陷在保用期内负有责任。

9.6在设备质量保修期内，供方对设备正常使用情况下出现的各类故障提供及时的免费维修服务。对非人为造成的各类零件损坏及时免费更换，所更换部件的质量保修期从更换之日起重新计算，更换零部件在更换后三个月内或按原有保证期的剩余期限享有质量保证，以时间较长者为准。对人为损坏的维修仅收取材料费。在设备出现故障时，供方应于48个小时内派本合同约定的售后服务人员抵达合同设备工地现场，对合同设备进行检验、确定设备故障。在故障确诊两个小时内，以口头或书面形式将合同设备故障情况、解决方案通报需方。若供方不能在承诺时间内解除合同设备故障，需方保留向供方索赔的权利。

十、保证与索赔

10.1 若供方提供合同设备经供、需双方委托权威的第三方机构检验后不符合本合同附件一的相关约定，需方要求退货的，供方除应退还全部款项外，还应承担由此而给需方造成的经济损失。如需方不要求退货，供方应向需方支付合同总额10%的违约金，需方损失超过违约金金额的，供方应予以赔偿;

10.2?在合同履行期间，如果由于供方提供的技术资料有错误，或者由于供方技术人员指导错误或疏忽，造成合同设备运行故障的，供方应承担由此产生的一切责任和费用，以及由此给需方造成的一切经济损失。

10.3供方对合同设备存在的潜在缺陷在保用期内负有责任，一旦发现此类缺陷，需方有权向供方提出索赔。同时供方在接到需方索赔文件后应立即进行修理或更换，并承担由此产生的一切责任和费用以及由此给需方造成的一切经济损失。

10.4 如果非需方原因而供方未能按合同约定的交货期交货(不可抗力除外)，超过合同约定货期，需方有权向供方收取违约金，供方支付迟交货物违约金并不解除供方按照合同继续履行交货义务.

10.5供方保证需方在中国使用其设备、服务及其任何部分而不受到关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，均由供方承担一切法律后果。

十一、保险

11.1供方须以供方为受益人，对合同设备向保险公司投保“运输保险”。

11.2合同设备在运输过程中发生破损、缺件及其他保险事故时，由供方负责向保险公司索赔。

11.3非保险公司赔付范围内的合同设备，供方向需方无偿提供缺损件。

十二、合同的变更、修改和中止

12.1 本合同一经生效，合同双方均不得擅自对本合同的内容(包括附件)作任何单方面的修改。

12.2因合同的变更、修改或中止而引起的费用责任问题，由责任方承担。

12.3需方非因本合同约定的退货或解除合同的条款擅自退货的，需方应向供方支付违约金，违约金为退货部份设备价格的20%。

12.4因供方原因不能交货，供方应向需方支付违约金，违约金为不能交货合同设备价格的20%，并赔偿由此给需方造成的直接经济损失。

十三、不可抗力

13.1合同双方中的任何一方由于不可抗力事件而影响合同义务的履行时，则延迟履行合同义务的期限相当于不可抗力事件影响的时间，但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。

13.2受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生后三个日历天内，将所发生的不可抗力事件以书面文件通知另一方，并须出具相应的官方证明文件。

十四、合同争议的解决

14.1凡与本合同有关而引起的一切争议，双方应首先通过友好协商解决，如协商后仍不能达成协议，则提交成都市仲裁委员会仲裁或向合同签署地的法院提起诉讼。(仲裁或诉讼只能选其一)

14.2上述过程发生费用由败诉方承担。

14.3在进行仲裁或法院审理期间，除提交仲裁或法院审理的事项外，合同仍应继续履行。

十五、合同生效和终止

15.1本合同经供需双方单位盖章及代表签字后生效。

15.2本合同在双方的责任、义务履行完毕后终止。

十六、其它

16.1本合同的所有附件，均是本合同不可分割的一部份，与本合同具有同等的法律效力。

16.2双方任何一方未取得另一方事先同意，不得将本合同项下的部份或全部权利或义务转让给第三方。

16.3本合同双方任何一方向对方提交的各种书面文件以信函、电报、传真方式发送，在取得对方确认并正式复函后，即被认为已被对方正式接收。

16.4根据本合同由供方向需方提供的任何软件应属于供方或其他相关的软件提供者的财产，需方及设备最终所有权人仅有不得转让的使用权。供方保证向需方及设备最终所有权人所提供的软件为正版软件，且免费向需方及设备最终所有权人提供软件的维护和升级。

16.在本合同履行过程中，所有补充协议和来信来函一经双方签字盖章或确认，即成为合同附件和合同的有效组成部份，其生效日期为双方签字或确认之日。

16.6 本合同一式四份，供方执两份需方执两份，合同附件包括：

(1)附件一：技术规格及配置

(2)附件二：售后服务承诺

本合同未尽事宜，参照合同法及其它相关法规，由供需双方协商解决或签定补充协议，该补充协议与本合同具有同等法律效力。

需方\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_供方：

买方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

卖方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：

汇款地址：

银行帐号：

开户银行：

纳税人登记号：

帐 号：

开票种类：

纳税人登记号：

法定代表人：

法定代表人：

签约代表：

签约代表：

签字日期：

签字日期：

**机电设备购销合同篇十三**

甲方：

乙方：

具体条款如下：

一、合同标的

乙方承担甲方的计算机网络技术实验室建设工程，工程内容包括设备、耗材、安装调试等(见合同附件：计算机网络技术实验室设备报价及技术指标表)。

二、交货地点和时间：

1、交货地点：合肥经济技术职业学院指定计算机网络技术实验室教室。

2、交货时间：设备安装调试工作须在 年 月 日前完成，并提示甲方验收。

三、合同标的总价款及付款方式：

1.合同总金额：元整(.00)

2.付款方式：

签订本合同10日内甲方支付乙方合同总金额30%人民币元整(rmb.00)，设备到货后，网络工程及设备安装调试成功，并经甲方验收合格10天内支付合同余款65%计人民币万元整(rmb.00)，余款.00元于20xx年9月付清。

四、产品安装调试及验收

1.产品的技术标准：严格按生产厂家的技术标准和配置要求执行。

2.乙方负责对所提供的仪器设备产品进行安装，校准，初始试运行;保证正常稳定运行;一次性验收合格通过。

3.乙方在交货前通知甲方。

4.乙方负责对所提供的产品进行安装调试。

5.乙方按时提供全新完好符合合同要求的设备。

6.乙方按甲方要求承建网络工程，并负责网络的调试。

五、设备验收方式：

1、设备验收：

乙方提供的设备必须符合设备清单的型号及产品厂家规范，并提供所有设备附有的相关资料。乙方在货物运抵甲方指定地点后，甲方应立即组织人员对货物进行清点、签收。如设备型号及数量正确，由甲方签收。甲方收到货物时，如发现产品规格、型号、产品编号、数量不符时，应及时通知乙方，乙方应按要求及时更换或补充，费用由乙方负责。

2、系统验收：

系统质量要满足甲方认可的技术规范，乙方对产品及工程质量负责，系统验收由甲方组织甲、乙双方验收。工程完工后，甲方应立即组织甲、乙双方对设备性能及网络畅通进行验收。系统验收合格后，甲、乙双方技术人员应在验收单上签字。

六、安全生产：

1、在乙方施工期间，甲方应提供给乙方安全的施工场地，所供设备安全由乙方负责。

2、乙方应加强安全文明生产，建立健全安全生产管理体系，特别是现场施工应加强安全管理。合同期间，由于乙方管理不善或其它自身原因造成的人员伤亡或其它责任事故概由乙方负责。

七、违约责任：

1、乙方应按时交货，延迟交货按总价款的0.05%/天交纳违约金;乙方应保证合同所列售后服务及时到位，否则应支付合同总价款10%的违约金。甲方应按时付款，延迟付款按未付价款的0.05%/天交纳违约金。

2、甲、乙双方有其他违约事项，按合同法执行。

八、合同附件，招、投标文件为本合同的组成部分，与合同正本具有同等法定效力。

九、本合同未尽事宜，经双方协商，作出补充规定。其补充规定与本合同有同等法律效力。

十、纠纷处理方式：本合同如发生纠纷，甲乙双方应积极协商。协商不成时，向合肥市庐阳区法院起诉。

十一、本合同一式叁份，甲方执贰份，乙方一份。

十二、本合同自双方盖章签字之日起生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇十四**

供方名称：(以下简称甲方)

需方名称：(以下简称乙方)

需方向供方购买 型液压破碎锤 台，装配在 上，并协商如下条款：

第一条 设备名称 ： 破碎锤。

第二条 规格型号： 商标：

第三条 技术规格：钎杆直径 毫米。

第四条 合同价格：合计(大写) 元整。(rmb 元)。

第五条 配置：破碎锤用液压管路一套、破碎锤裸机一台、钎杆两根、锤管两根及标准工具箱一套、氮气瓶一个、氮气表一套。厂家赠送品：斗轴套四个。

第六条 交(提)货地点：

第七条 交(提)货时间：签定合同后 天内交货。(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)

第八条 结算方式：合同签订时支付定金： 元整rmb 元整，货到交货地点后一次付清余款 元整rmb 元整。供方在收到上述破碎锤全部货款后，上述破碎锤的所有权由供方转入需方：供方未收到上述全部货款前，上述破碎锤的所有权仍归属供方。需方在货到后 天内仍未付清上述货款、无故拒绝货物或未配合安装时，供方收回液压破碎锤，且所发生的费用由需方承担。在此期间供方有权检查液压破碎锤在需方提供的存放地点的完好情况，需方予以提供一切方便，在此期间如发生天灾、过失、人为而导致的损伤、丢失或自行改造或变动设备，以及由于第三者加害而导致操作的情况，由需方赔偿给供方液压破碎锤全款，上述事情发生后需方无条件在 日内赔偿给供方液压破碎锤全款，以视需方对供方造成经济损失的弥补。

第九条 质量要求和技术标准：按厂家产品说明书(操作手册)执行。

第十条 提出异议期限及验收标准、方法：安装当天，需方在安装现场按照厂家产品说明书进行验收和提出异议。供方按照产品说明书(操作手册)提供的液压压力与气压压力的数据进行安装和调试，请需方人员配合不要自行改变液压压力与气压压力及打击频率，否则一切后果责任自负。

第十一条 安装：由供方服务部派人进行安装、调试并出具山西华德工程机械有限公司(设备安装维护记录单)由需方签字确认后安装、调试结束。需方在安装前提供必要的人员及工具，包括电焊机、电焊工等，所产生费用由需方付给，并准备一桶20公斤液压油备用。

第十二条 供方对产品质量负责的条件和期限：(供方提供的产品使用环境温度为-20℃至80℃)自安装、调试经需方签字确认之日起各部件质保期为：油缸、活塞1年(3600个小时)，低压氮气室、前壳体、外壳、蓄能器总成、换向阀(不含阀芯拉毛)质保期 小时。通体螺栓、夹板螺栓、调频阀芯、排气阀、充气阀、液压管路、破碎锤油封保质期为 小时。锤管、直通管接头质保期为 小时。其中消耗件职内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、锤管、连接盘螺栓、液压管路的0型圈、皮塞、内六文堵头、卡簧、氮气表总成、氮气等不在质保范围内。钎杆根据《钎杆操作判定方法》质保。赠送品无质保。

第十三条 质量问题处理方法：您通过购买的(新机器)在中国山西省使用时，可获得以下保证。保证期间内：机器交付于第一用户(客户)之日起算起，在质保期内如买方报称破碎锤有故障，请拨打供方维修电话 ：0353-2116111转服务部。供方在2个工作日内进行售后服务(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)。在质保期内，构成本机的纯正物品因材料或制造缺陷，经本公司认可，该部件将得到无偿修理或更换。但是，由于故障而导致的停机损失费用和间接发生的损失费用，不属于质保范围;如果破碎锤或液压管路发生漏油现象，漏油损失由需方自行承担供方只对销售给需方的产品本身负责任，而不承担由此引起的其它责任。

不适用于保证范围的事项：虽然在保证期间，但属于下列情况之一的，本公司不予保证：

1、 超出规格限度或该机适用范围的，本公司将不予保证。

2、 未按随机配发的有关手册所述规定，进行不当操作、保养、管理而导致的故障。

3、 使用非纯正配件，或非本公司指定的配件而导致的故障。

4、 未经本公司认可，而自行改造或变动导致的故障。

5、 接受本公司指定的代理店以外或本公司以外的修理，并由此所引发的故障。

6、 故障件丢失而无法判断的情况下。

7、 发生本公司基准值内的噪音、震动、油的渗出等不直接影响机器性能的情况。

8、 随着时间的推移，油漆渡铬层表面发生自然退色生锈的情况。

9、 由于天灾、过失、人为而导致的损伤，以及第三者加害而导致损伤的情况。

10、违反有关法令法规使用机器的情况。

11、机器使用中的消耗品及消耗品更换费用。产品质保期内消耗品包括：通体螺栓、夹板螺栓、蓄能器螺栓、液压管路的部件、锤管、直通管接头、排气阀、充气阀、破碎锤油封、内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、连接盘螺栓、内六文堵头、皮塞、破碎锤油封、液压管路的0型圈、卡簧、润滑油嘴、轴套、轴销、润滑油、氮气表总成、氮气。设备长期移动至不同地区时，请事先通知本公司服务部，本公司将指派就近服务人员为您提供售后服务。

第十四条 配件提供方式及时间：供方依据产品质量负责的条件和期限和《钎杆损伤判定方法》对需方进行配件索赔，在供方对产品质量负责的条件和期限内请需方把要求索赔的配件先发图片或实物到供方配件部来确认物品，进行索赔，由需方向供方配件部提出需求时起3个工作日内，由供方在运输条件允许的情况下发快递、汽车或铁路运输到达需方所在山西省内的地市或城镇。其他物品根据厂家向供方发货后，到货后3个工作日内到达需方所在山西省内的地市或城镇。

第十五条 备注：请认真按照《关于正确对破碎锤加注润滑脂》、《使用破碎锤的注意事项》和《产品使用说明书》进行日常保养及使用。如需方违章使用责任自负。

第十六条 违约责任：

1、如货到上述指定地点时需方不按照以上款项支付货款，或无故拒绝货物，供方均将视需方违约。需方无条件协助供方收回该破碎锤，同时需方向供方支付rmb 元违约金。以视需方对供方造成经济损失的弥补。

2、需方若不按照供方所指导的操作和保养方法及使用说明书进行操作和维护，或不经供方同意随便在液压破碎锤上安装或拆除其他部件等，造成设备出现的问题全部由需方负责。

第十七条 解决合同纠纷的方式：

1、本合同条款发生变更时，双方签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、合同有效期一年，本合同一式两份，双方各执一份，具有同等效力。

3、双方一致认为对以上合同约定完全理解，表示认可。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**机电设备购销合同篇十五**

买方：(以下简称甲方)

卖方：(以下简称乙方)

第一条：标的、数量、价款及交(提)货时间：合同编号： 签订地点： 钟祥.胡集 签订时间：

第二条：质量标准：按技术协议。

第三条：卖方对质量负责的条件及期限：货到后18个月或调试合格后12个月。

第四条：包装标准、包装物的供应与回收：无

第五条：随机的必备品、配件、工具数量及供应办法：交货时配专用工具一套、设备技术资料、合格证、安标证等相关资料。

第六条：交(提)货方式、地点：卖方送货到买方矿上。

第七条：运输方式及到达站(港)和费用负担：汽运，由卖方负责运输费用。

第八条：检验标准、方法、地点及期限：国家标准。

第九条：结算方式、时间、地点：合同签定后预付总货款的30%，发货时付至60%，货到调试合格后付至90%，留10%质保金，质保期满后十日内一次性付清余款。

第十条：本合同解除的条件：无。

第十一条：违约责任：按《合同法》执行。

第十二条：合同争议的解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，也可由当地工商行政管理部门调解，协商或调解不成的，按下列第 2种方式解决：

(1)提交合同签订所在地仲裁委员会仲裁，

(2)依法向合同签定地人民法院起诉。

第十三条：其他约定事项： 卖方到买方现场指导基础浇筑、设备安装调试。

第十四条：本合同自签定之日起生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找