# 最新机械设计人员工作总结(7篇)

来源：网络 作者：寂夜思潮 更新时间：2024-09-18

*当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编带来的...*

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢!

**机械设计人员工作总结篇一**

设计人员）

一年又过去了，新的一年又到来了，在过去的一年里，曾经失败过，也曾经成功过，更多的是收获，不单是工作技术上的提升，还有就是为人处事和看待问题的格局上的提高。

以下是本人在过去的一年里的工作总结：

一、2024年所做重要事项的总结如下：

01）英国订单t-8000bcd以及所有机器用到的塑料旋钮的模具开模的设计工作。英国订单是我司接的一张特大订单，虽然后来订单取消了。但从参与这个项目的设计工作的我，从中感受到国外客户对待每个细节的认真以及对待事情的态度，在我的工作当中对待每个细节问题的态度，以及设计技能都有待提升。

02）t-5000的塑料按键模具的设计并确认，以及整台机器的布局初步确认。较以往的功放机器，t-5000在布局方面是一台相对复杂的机器，需要的是更全面考虑，以及细心的确认每个零件。

03）韩老师插卡机器的整套系统机器的结构的收尾完善工作。是我第一次接手系统机器的设计工作，更多的是考验系统设计思维理念。

04）所有外单机器的整体外观结构的更改。由以前旧的平板面盖式机器，更改成向下扣结构的机器并且面板上下倒角。使得机器的外观有大的改进。档次看起来也更高。

05）ip网络适配器系列机器的结构设计工作。首先确认pcb的定位工作，使得机器外观布局更美观，布局更合理。

06）五金数控加工图纸的校正。懂得不同的机器加工工艺的要求。致使更规范的去

绘制图纸，为将来我司购置数控加工设备做准备。

07）fp系列机器的改进。按照新标准，新的机器尺寸，为了减少机器尺寸种类，将fp系列的机器尺寸改进，同时改良fp系列机器。

08）t-6710(d1)的特作以及通用性结构设计工作。这是一款新型的防水机箱。在明工的帮助下，完成了通用性机箱的设计以及样机装配确认工作。并及时完成此款的各订单特作。在设计不同的机器要求累积经验。

09）苟工新开发的消防系统的整套系统的结构开发设计工作。参与反复的确认修改过程：从开始的效果图的设计，pcb的定位，功能的变更，机械部分的确认。需要更多的系统思维以及全面考虑和实用美观性。学习到苟工对工作、对事情一丝不苟的态度，以及追求完美的精神、韧劲。

10）日常的特作订单，以及各小项目的结构设计工作。总绘制的图纸多达700多张。2024年是学习的一年，也是丰收的一年。在个人工作技术上，不单完成上级领导交待的各项任务，和配合各工程师的项目结构设计工作。更深入学习了pro-e和coreldraw软件。在配合广告部做喇叭三维效果彩页图上，按时完成了任务。多亏平时不时的进行pro-e的熟练程度的操作。现大部分的机器都是根据效果图先进行机械尺寸的定位才做pcb图。这就需要我们去学习coreldraw软件的操作，多谢周群辉、李海悦，在我学习此软件期间对我的帮助。使我掌握了由coreldraw文件转为cad文件，再将绘制好的cad文件，自行核对效果图。不但提升了自身的各项能力，也为工作效率大大提升了。在为人处事和对工作态度上，有了明工不厌烦的教导我们。多次学习翟老师的沟通课程，使得在工作中能与各部门沟通更流畅，相处更和谐。

三、

2024年的工作计划和实施措施：

1、更深入的提高pro-e的绘图能力。

从视频教程网和实际的公司产品上多练习、实践。每天不定时的抽1个小时左右时间去学习。为不断发展的公司产品，做好准备。

2、减少产品面盖的种类。

坚定不移的贯彻部门规定，用规定的机箱尺寸去设计每一款机器的结构。同时统计面盖的尺寸种类综合下，将类似的面盖尺寸，归纳成一种进行全方面的更改资料图纸。

3、规范机械图纸。

1)记录机械图纸应注意的每个已经犯过错误的细节以此警惕自己在将来的设计工作中加以注意。

2)自我制定一个检查图纸的流程。每绘制的一份机械图纸都按照此流程去检查每一项，以此达到图纸的规范化。

3)多了解五金加工工艺，记录好每一个加工工艺的特殊要求，来要求自己在设计结构时按照此特殊的要求来绘制图纸。

4、进一步完善苟工新开发的消防系统机器。

1)规范、统一整套系统的机器深度

2)统计所有机器的螺丝种类，修改机械结构图纸，用尽可能少种类的螺丝。

3)根据新的pvc贴纸来修改面盖厚度，统一所有消防系统的按键、铜柱高度。

4)面板、角铝的表面工艺、倒角的统一。综合各方意见，开会讨论，做成通用性还是消防系统独特性角铝、表面工艺。

5)其他细节性小问题的完善更改。以此追求最完美的系统机器

5、掌握coreldraw软件更高一层的技能操作。

为适应公司的不断发展，外观工艺要求的不断严格。更快速的根据效果图来定位机械结构图纸。就必须掌握更多的coreldraw软件操作。在过去的一年学习到coreldraw软件的基础上，更多在做好cad定位好之后，自己更多的去根据机械定位图用coreldraw软件来修改效果图。以自己的审美观来感觉此效果的好坏，不好的改进。做到不懂的就问，虚心向人请教。

**机械设计人员工作总结篇二**

机械设计年度工作总结

机械设计年度工作总结

机械设计年度工作总结、设计师工作总结等，这篇文章启发是我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。更多工作总结请登陆出国留学工作总结

机械设计年度工作总结:时光荏苒，岁月如梭，201x年已在不经意间悄然逝去。回首201x，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。201x年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

一、201x年的工作成绩

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是 障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

主管设计pws-j20b1 此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b 与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c 与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200 此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

参与qpns-200h 7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

附送：

机械设计心得

机械设计心得

内容简介：

机械设计往往离不开自己的阅历，经验的积累固然可以从书本上学到不少，但是事非躬亲很难在脑海中留下深刻的印象，对别人的经验，自己没有一定的基础，要理解吸收真的是一件很不容易的事。呵呵。

机械设计贯穿设计、制造、使用，维护的整 论文格式论文范文毕业论文

机械设计往往离不开自己的阅历，经验的积累固然可以从书本上学到不少，但是事非躬亲很难在脑海中留下深刻的印象，对别人的经验，自己没有一定的基础，要理解吸收真的是一件很不容易的事。呵呵。

机械设计贯穿设计、制造、使用，维护的整个过程，设计时的疏忽总会在这些方面反映出来，成功与否是很容易判断的。设计的过程中，受制造的影响很大，亦就是说好的设计是不能脱离制造的，对制造越了解，越有助于提高设计水平。设计的图纸，投入生产，我没见过多少能立即按图加工装配，在审图、工艺等过程发现大堆的问题很常见，包括所谓 资深 的高工，总工拿出的图纸，还是经过多次开会研究反复讨论的出来的结果，原因是多方面的，绘图的规范性，看图者的水平是一方面，但设计方对制造工艺的了解不深入是主要原因。怎样判定自己对制造的了解程度？最简单的方法是随手抓一张自己设计的东西的图纸你是否能说出它的制造全过程。铸、锻、车、钳、铣、刨、磨，只是这样子，肯定是不行，在机械厂做过几年的谁不知道？必须细分下去，要全面了解各过程。比如说铸造时候怎么分型，浇口冒口怎么放，可能会有什么样的铸造缺陷产生，零件结构在热处理的时候会不会导致意外情况发生的，怎么在零件结构上进行优化，切削加工过程，在脑海中虚拟出来，总共用几把刀，转速，走刀量，甚至铁屑望哪里飞，各把刀使用的顺序，车工，铣工，磨工的操作动作全过程，如此等等，才算是有了比较好的基础。不是说搞设计的一定要会玩车床，铣床，会烧电焊才可以，但是要知道这些作业特点，在设计时加以充分考虑，作为搞机械设计的人这样才比摇车床烧电焊的强，才有安身立命之处。如此，在设计过程中，就会规避一些不合理的结构，设计的质量自然提高不少，可是还不够，一个有十年八年的工龄的技工能提出比你更成熟的细节方案（尽管整体的设计统筹他们做不了），但是多少个不眠的夜晚设计出就这样一个结果，岂不是斯文扫地耶？唯一的解决办法，多看书。别人总结出来的通常与生产

相结合，俱是心血的结晶。带着问题学，多想就能消化。再也不会说 只要保证同心度就行了 这样愚蠢的回答，关键是你已经指出保证同心度的方法，甚至前辈的错误。这个时候，没人再叫你小钱、小赵，连老板都叫你钱工、赵工，挺受尊敬的吧。摸摸下巴，胡子长出来了，尿布丢了，孩子叫妈了，呵呵成就感也来了。可是设计总是为了使用，好的设计必须具备一点点人性的，设计一套工艺装备，一试产，效率高质量好，老板来搞杯庆功酒。过了几天，发现人家弃之不用了，原因是操作者骂娘啊。用起来痛苦啊。而且要注意的细节又多，别个就是个操作工他要是考虑的那么多因素就不会还在那里做操作工了啊。

1、强电系统：

电力设备，电气照明（含消防动力）2、弱电系统：

电视、电话、网络信息数据、可视楼宇对讲、消防联动控制。3、防雷接地，重复接地系统。4、重点监理部位： 线缆

论文格式论文范文毕业论文 二 电气专业监理主要内容及范围 1、强电系统：

电力设备，电气照明（含消防动力）2、弱电系统：

电视、电话、网络信息数据、可视楼宇对讲、消防联动控制。3、防雷接地，重复接地系统。

4、重点监理部位：

线缆保护管敷设，金属线槽板，接地装置制作与敷设、高低压动力配电柜（配电箱、控制屏、智能配电箱）安装、电力设备安装（消防系统、排烟系统、给水系统、电梯系统、供暖系统等单机设备安装）、低压配电室设备安装：

配电母排制作与安装、电缆头制作与安装、缆线敷设，各种灯具安装、通电试验与检测。

三 电气监理监控依据：

1 《建筑电气施工安装质量验收规范》gb50303----200 2 《高层民用建筑设计防火规范》gb50045---95---201x.年版。3 《汽车库建筑设计防火规范》jgj100---9 8.4 《火灾自动报警系统设计规范.》gb50116---9 8.6 《建筑物防雷设计规范》gb50057---94201x版。7 《施工现场临时用电安全技术规范》jgj46 201x.9 本工程电气设计施工图工艺标准： 本监理公司监理规划。

四、施工阶段电气专业监理监控全过程 1、电气施工工程质量监控原则

⑴ 认真执行监理公司制定的监理规划，遵守专业监理工程师守则。严格遵守国家法律法规，按照 守法、诚信、公正、科学 的标准执行。

⑵ 按照设计规范施工，以质量验证标准为依据。

⑶ 实施全过程质量控制，以预防措施为主，事中控制是关键，验收把关为强制手段。

⑷ 以 人、机、料、法、环 五要素变化动态跟踪监控，随时发现质量安全隐患及时进行处理和控制。

⑸ 严格控制原材料质量，按照监控程序进行验核，不合格材料、配件、设备一律不能进入现场。

五、电气工程质量控制要点：

1、电气隐蔽工程，镀锌钢管地下敷设，pvc管墙内、板内、梁内敷设。

⑴ 钢管弯曲采用冷弯，管与管连接采用丝扣套接。在埋地部分做防腐处理，管端部配备 护口套 布局合理，并保持与其它管路的安全距离。

⑵ 绝缘钢性导管暗装设时，其保护层不准低于30㎜，原管连接采用套管连接，并做封闭处理。

⑶ 阻燃86角分线盒与管匹配口达到全封闭，采用四点固定，盒内填充物应饱满。

2、电视、电话、对讲、强电层闸配电箱分户箱和插座、壁开关、86终端接线盒，暗装质量控制。

⑴ 箱盒暗设，壳体预留墙面不大于10㎜.3 线缆布线系统工程质量控制

⑴ 电缆导线敷设按图纸设计工艺标准实施，导线连接采用压接方式，焊锡后再做绝缘层包扎。

⑵ 导管内杜绝导线连接，凡是导线连接处必须设分线盒，分支接线处采用焊锡。

⑶ 严格执行gb50303 201x规范规定，必须按五种颜色导线进行分相排列相序。

⑷ 布线时应按相序颜色与负荷分配均衡合理搭配。

⑸ pe保护线必须放射性敷设到位，由总箱 计量 分户电源箱 各插座末端，不准用n线代替，必须与箱体做重复接地。

4 动力配电箱、分户箱内开关安装配电系统工程质量监控。⑴ 分户开关箱必须安装2p开关，插座回路必须安装漏电保护器。

⑵ pe总保护线入户后，在总电源柜内与供电系统中的tn中性线连接一起。由总柜至计量箱内分开。表箱内二次配线中的pe线必须与中性线分开，不能混用。

5、火灾自动报警系统、消防系统联动质量控制

管路敷设（预埋）、桥架安装、线缆布放（敷设）、设备安装、接地、各种探测器安装、各种按钮安装、控制台安装、各种模块安装、调试前的检查、准备工作系统的调试。

⑴ 火灾探测器的安装，应符合下列规定 ① 探测器到墙壁的距离大于0.5米

② 探测器周围0.5米范围内，不应有遮挡物。③ 探测器到空调送风口的水平距离大于

1.5米，至多孔送风顶棚孔口的水平距离大于0.5米。 ④ 走道顶棚上探测器居中布置，感温探测器的安装间距不超过10米：

感烟探测器不超过15米。

⑤ 探测器水平安装须倾斜时，按规定倾斜，但角度不超过45度。

⑥ 探测器的底座固定牢靠，接线可靠充裕，分色清楚，标志明晰。

⑦ 探测器的确认灯。面朝主要入口。便于检查。⑵ 报警按钮安装应符合： ① 报警按钮安装高度距地 1.4米。

② 安装牢固，不倾斜。

③ 外接到导线分色严格，标志清晰，余量充裕。1、住宅小区与家庭智能化内涵与范畴

早在几年前，美国、欧洲和东南亚等经济比较发达的国家先后提出了 智能住宅 的概念。其实项目标就是：

将家庭中各种与信息相关的通讯设备，家用电 论文格式论文范文毕业论文

1、住宅小区与家庭智能化内涵与范畴

早在几年前，美国、欧洲和东南亚等经济比较发达的国家先后提出了 智能住宅 的概念。其实项目标就是：

将家庭中各种与信息相关的通讯设备，家用电器和家庭保安装置通过家庭总线 技术连接到一个家庭智能化系统上进行集中的或异地的监视、控制和家庭事务性管理，并保持这些家庭设施与 住宅环境的和谐与协调。早在1983年美国电子工业协会就组织专门机构开始制定家庭电气设计标准，并于1988年 编制了 《家庭自动化系统与通讯标准》，也有称之为家庭总线系统标 准。在其制定的设计规范与标准中，智能住宅的电气设计要求必须满足以下三个条件，即：

1)具有家庭总 线系统；

2)通过家庭总线系统提供各种服务功能； 3)能和住宅以外的外部世界相连接。

我国也从1997年 初开始制定《小康住宅电气设计导则》)，在 导则 中规定了小康住宅小区电气设计总体上应满足以 下的要求：

高度的安全性；舒适的生活环境；便利的通讯方式；综合的信息服务；家庭智能化系统。

同时也 对小康住宅与小区建设在安全防范、家庭设备自动化和通讯与网络配置等方面提出了三级设计标准，即：

最近国家建设部住宅产业化办公室提出了关于住宅小区智能化的基本概念，即：

住宅小区智 能化是利用4c技术，通过有效的传输网络，将多元信息服务与管理、物业管理与 安防、住宅智能化系统集成，为住宅小区的服务与管理提供高技术的智能化手段，以期实现快捷高效的超值服务与管理，提供安全舒适的家居环境。

根据住宅小区智能化方面的发展现状和实践经验，来确立我国在住宅小区智能化的 发展原则和功能目标。住宅小区智能化发展原则与功能目标，主要体现在小区智能化建设的三个方面，即：

小区物 业管理、信息服务与通讯网络、住宅智能化。2 智能小区物业管理功能目标

住宅小区智能化在实现合理、高效、综合物业管理的发展原则是：

依赖于小区内现 代化的设施和自动化系统；采用高效、完善、节能的管理手段；建立科学、先进的管理模式，为住宅小区内每一个家庭 提供优质与超值的服务。并实现小区智能化在物业管理方面上的功能目标。

住宅小区智能化物业管理的功能目标 是： 1)完善的综合物业管理系统 小区物业与房产管理 小区房屋维修保养管理 小区收费 管理

2)在小区内建立集中的安全防范综合管理体系

实现小区周界防卫，在小区围墙上安装 红外对射报警探测器，当发生非法闯入时，可进行实时报警。

在小区的大门外、主干道、小区周界、以及 公共场所、停车场入口处，以及公寓楼入口门厅安装闭路电视监控系统摄象机，并可与24小时安全防范监视与 报警系统联动，完成录象记录功能。

在小区各主要出入口通道和公寓楼入口处设置巡更点，以强化保安值勤 人员的防盗与安全巡视的责任感，同时提供值勤巡查保安人员的人身安全措施。

在每幢公寓入口处安装可视 对讲系统，访客需经主人确认后，方可进入公寓内。

关键词： 理念,原理,课程 关键词：

小红,网络时代,社交

**机械设计人员工作总结篇三**

年终工作总结

现已是2024年12月份，2024年已经进入尾声，即将进入新的一年，在过去的一年时间里，通过自身的努力，无论是在敬业精神、思想境界，还是工作能力都得到进一步提高，并取得了一定的工作成绩。能够认真学习、努力钻研、扎实工作，以勤勤恳恳、兢兢业业的态度对待本职工作。工作中努力求真、求实、求新，以积极 热情的心态去完成领导安排的各项工作。也积累了更多的xxxx及xxxx等相关产品开发的经验以及对整个行业也有了更深了解。

自从我加入 xxx 公司，至今已经近x年的时间。我一直充满热情，满怀抱负，不怕困难、勇挑重担积极进取，踏实用心地工作，为公司的发展做出一定贡献。工作期间因工作量比较大或领导要求的时间比较紧，加班加点也习以为常。2024年主要工作内容如下：

1.新设计了xxxxxxxxxx、xxxxxxxxxxx、xxxxxxxxxx,xxxxxxxxxxxxxx并转入生产。

2.协助生产部对xxxxxxxx系列xxxxxxx机器、xxxxx系列xxxxx的资料进行完善及对一些老产品进行升级。

3.为客户提供xxxxxxxx散热及性能等相关问题解决方案。

4.做一些产品的专利申报相关工作，为其提供专利申报所需的设计图纸及相关文件，已经有部分专利申报成功（申报成功专利号：xxxxxxxxxxxx；xxxxxxxxx）。5.新开发了xxxxxx系列变频器，本人设计的机型有xxxxxxx及xxxxxx,样机已经完成，目前已进入小批量试产阶段。

总体说来，对于领导交给的各项任务都已比较顺利、较好的完成了。一年来的工作，在不断的取得进步，自己的专业知识也得到了增长和加深，工作能力，包括组织协作能力、管理能力和应变能力都得到了很大的提高，更重要的是获得了宝贵的工作经验的积累。一年来的工作表现也得到了领导和同事们的认可，展望2024年，工作中将会有更多的新的挑战，我一定会竭尽全力更加积极的工作，在今后的工作中，我将以百倍的热情迎接新的挑战，为公司的发展贡献自己的力量！

xxx 2024-12-2二：(机械设计工程师)年终工作总结 机械设计年终工作总结

转眼进入公司已有半年多的时间，初来乍到的时候心中总是充满惶恐的，但现在心中确已充满尘埃落定的归属感。对公司的经营及企业文化已经有了进一步的认识，更加明确了自己的工作方向和工作目标。回首2024，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。我在领导的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。这半年中年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对电厂点火技术有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械设计工程师所应该具备的基本素质。具体总结如下：

一、2024年的工作成绩（以时间为序）1.空气过滤器的改进设计

根据老空气过滤器的功能特性和现场安装维护的实际情况，修改设备结构，以达到更好的安装和使用性能。

2.参与双激雾化喷嘴设计

根据领导设计思路，结合艾佩克斯老图纸，改掉不合理之处，使喷嘴更加精巧，功能更加强大。

3.微油油枪设计

结合新设计的双激雾化喷嘴，设计新的专门用于微油小油枪技术的油枪。4.参与设计燃油净化稳压器

根据郭经理的总体设计，拆解细化零件图设计。这是一个比较精细的详细化过程，开始没有完全领会郭经理的设计意图，出现了一些偏差，最后经过交流和研究，吃透了设计思路，圆满完成了设计任务。我觉得自己很幸运，和郭经理合作设计过产品，他是业务素质高、人品

好的动态权威人物，是他让我在短时间内对燃烧技术有了较全面的理解。目前已经生产两台样机。

5.小油枪设计

此项目为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造设计的产品，完全是根据洛阳双源热电有限责任公司的要求设计的。

6.高压燃烧室设计

根据郭经理下的设计任务，参照艾佩克斯的老图纸，设计适用于微油油枪的高压燃烧室。设计了两套方案，以供选择。

7.参与洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器的设计

洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器是新产品，专门为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造而设计的。为了洛阳双源热电有限责任公司的这个项目，我们专门到洛阳双源热电有限责任公司现场测绘。开始我还以为测绘是个简单的工作，到了现场开始工作时才发现，这工作并不是我想的那么简单，这工作必须进入锅炉内部才能进行，而且里面很脏很热。在郭经理的带领下，我们仔仔细细的把每个燃烧器都测了一遍，而且进行拍照，深怕漏了什么重要的环节。锅炉里面测完后，我们还对外面的连接接头进行测绘和拍照，获得了大量的资料。这次的测绘工作，对我很大的感触很大，特别是郭经理的那种一丝不苟、严谨认真的工作态度，让我受益匪浅。此产品我在郭经理的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待审查图纸后出图。

8.参与了宣传彩页的设计制作

由于我们燃烧技术不是新成立的部门，我们的宣传资料缺乏。为了更好的达到向外宣传的效果，郭经理要求做宣传彩页。为此我制作了大量各种视角的产品图片，以供宣传彩页设计制作选用。由于能力的局限性，彩页的排版工作转由王工负责。后又经过几次的查缺补漏，最后经过领导的审核。彩页印刷出来的效果非常好。9.徐燃燃烧器设计

依照照片外形和测绘数据，设计燃烧器（设计进行中）。二、2024年学习成果

2024年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点加强学习了catia软件的装配模块，掌握了机械设计当前的最新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。为了提升设计水平，我自学了焊接工艺。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更上一层楼。

三、2024年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我2024年工作作风方面最大的收获。

四、做得不足的地方

缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。后来解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏

独立承担责任的勇气。还有，我的交际能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

2024年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。xxx

年月日:篇3：机械工程师年终工作总结 机械工程师年终工作总结

机械工程师年终工作总结时光荏苒，岁月如梭，2024年已在不经意间悄然逝去。回首2024，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。2024年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。具体总结如下：

一、2024年的工作成绩（以时间为序）1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1 此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。3.参与设计pws-200b 与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c 与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200 此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计 目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。 二、2024年学习成果

已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

三、2024年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心

四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

2024年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司07年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。篇4：2024年机械设计员工作总结

2024年机械设计员工作总结

从1月初到现在，我已经在公司工作12个月了。这段时间我收获了很多，对于从一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了自己的本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里对两个月的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

2024年1月1日，我正式成为罗仕拿新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了罗仕拿公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们

5月份，我参加了公司新产品的开发，我极积配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，部门主管jacky多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，如何去与相关部门沟通处理问题。

从7月份开始，我开始接触三楼生产部的生产指导，jacky安排同事于海生带我进入熟悉新工作，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在jacky的带领和指导下我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了

肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并极时安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

在这11个月的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作

经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

这里我要特别感谢公司领导和我的入职老师主管jacky、同事于海生对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。在工作中难免出现一些差错需要领导的批评和监督。但这些经历也让我不断成熟，在以后处理各种问题时考虑得更加全面，慎重，对待问题更加严谨。现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上不懂的问题应虚心向同事请

教学

习，以不断充实自己。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，须然也有辉煌以前，现在也不尽人意，但还是那句歌曲人生豪迈，从新头来过，一定做好公。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！篇5：机械行业年终工作总结

2024年终工作总结

转眼间我来到xxxxx工作已经近一年的时间了，在这一年的时间里，自己学习到了很多有关发动机和机加工方面的知识。为了更好地完成工作，总结经验，扬长避短，提高自己的工作技能，现将工作情况总结如下：

一、工作学习汇总：

1、2024年3月份进入公司后，在xx装配和调试车间进行为期3个月的实习，在这期间，主要学习了wd615发动机的装配和调试工艺。在各级领导和同事的关心指导下，经过三个月的培训学习，对发动机有了比较深刻的了解，熟悉了发动机是由哪些零件组装成的，并对主要结合面的装配要求有了全面清晰的认识。在实习结束时，顺利通过了xx加工部安排的实习结业考试。

2、实习结束后，进入xx加工部，通过一周系统培训后，分配到了xxx部xx岗位。在师父指导下，我认真学习了该工序的加工工艺、作业指导书、现场检验计划、设备操作规程、自主保全说明书等文件，并在日常的工作实践中，逐步掌握了该工序的日常点检、清扫、设备保养、生产加工、质量检验等。能够独立完成上料前的毛坯检查，能够独立解决在加工过程中出现的小报警，并在生产过程中对打码机操作不方便的问题和同事做了改善。

3、在xx上下料系统设计的项目中，我有幸参与并完成了关于工装数据采集的少许工作，并参与了xx上下料系统工装设计方案的讨论，在会议中学到了很多关于设计方面的知识。在现场，设计师王工发现其设计的上料工装导向和机床工装导向不能够进行安全有效的配合，经过思考后王工建议把机床上的工装厚度降低，我观察后认定此方案可行，很钦佩设计师解决问题的能力并以为这个问题能够解决了，很高兴。然而在王工和领导进行商讨后，领导不同意这个方案，因为机床未出保修期，建议最好不要改动工装。但是可以再设计一个机床上工装上的导向。由此我发现考虑问题不能光从技术方面出发，还要兼顾各方面因素，要有大局观。

4、入职以来，利用在早上开班会之前的这段时间，我对xxx工序进行学习，在老员工的指导下，能够完成对设备的日常点检，能够操作运行设备。此外，我还参加了压装碗型塞的op190工序、试漏机op200工序、marpo自动检测设备等的培训。通过这一系列的培训学习，我也取得了很大的进步，拓展了自己的知识面，对自己的工作也有了更深刻的认识。二、存在的问题和不足

1、自主学习主动性不够高，面对工作中存在的一些问题不能大胆的提出来，没有大胆的去完成一些自己本应该胜任的工作等。

2、在工作中不够细心，不够稳重。 3、考虑问题不够全面。三、对工作的展望

在今后的工作过程中，我会继续充实自己，提高自己，遇到不懂的问题及时的向领导、同事请教，积极主动的学习，争取早日掌握本工位工作中需要的技能。在生产过程中产生的问题要及时进行记录整理，经常回顾，做到温故而知新。在业余时间多看一些专业书籍和网站论坛等，学习和了解本专业的前沿科技知识，提高自己的专业水平。在今后的工作中我要时刻提醒自己要细心，仔细认真的完成领导安排的每一项工作，同时通过与同事之间的相互学习、培训等掌握更多的应用技能，积极的向多技能工转变。

最后，我的学习和成长离不开各位领导、同事的指导和帮助，在此表示衷心的感谢。

**机械设计人员工作总结篇四**

说真的,在我面试的所有人员中,很少留下学生.我是技术部的,所以来应聘的都是设计方面的,其他的操作工我没有面试过.一般的中型机械企业,拿我们公司来说,先是人力资源对应聘人员进行初次面试,主要是了解你的基本情况,比如毕业学校,性格,学历,工作经验,谈吐,最主要是看你性格,适合不适合做设计,有些太过毛燥了,你可以注意点.如果你过了关,那么一般会在三天之内通知你到技术部面试.一般我不会提太多的问题: 1.先给你二分钟时间介绍自己.如果对于应届毕业生的话,我不会考虑他的证书,这太假了,我会问你在大学期间有何设计成果? 2.给你一张图,根据你的作图时间来推断你的绘图能力 3.优先考虑英语和非标设计特长

4.会考虑你在面试过程中是否放松

5.给你一张图,让你说说设计理念

1牌号t9的碳素工具钢,数值9的含义是:a,0.09% b 0.9% c9% d90%

下列选项中属于获得形状误差的是

a试切法 b 调整法 c 刀尖轨迹法 d 找正装佳

2.工艺基准是在工艺过程中所采取的基准 ,它不包括 a.工序基准 b定位基准 c.测量基准 d.平面基准

3.一对齿轮的材料加工都相同,则接触疲劳破坏先发生在 a大轮b小轮c同时d不一定

4..45号钢齿轮经过调治处理,起硬度为 a b c d

5..圆齿轮强地计算中,以()齿轮为计算依据 a大断当量圆柱齿轮 b平均分度当量圆柱齿轮 c大端分度圆住齿轮

d平均分度当量圆柱的当量直齿齿轮

下面哪个属于间隙配合ah7/f6 b h8/k7 ck6/h5d h9/h9

液压系统的工作压力取决于

a泵的 工作压力 b 溢流阀的调定压力c 负载

减小或消除应力的办法是什么?

液压系统的大多数故障是\_\_\_引起的?

十六进制ffh的转化为十进制是多少?

机械设计人员笔试题

一、填空题：（1.5x20＝30分）

1、汽缸的工作方式分为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

2、60°普通螺纹锁紧连接的有效螺纹圈数为\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

3、45号钢的含炭量大约为 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4、现代机械加工中正逐渐被淘汰的机床是 \_\_\_\_\_。

5、现代机械加工的发展趋势是 \_\_\_\_\_\_\_。

6、edm的中文含义是 \_\_\_\_\_\_\_。

7、cnc的中文含义是 \_\_\_\_\_\_\_\_。

8、夹具实现的功能是 \_\_\_\_\_\_\_\_。

9、轴承按照摩擦方式可以分为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

10.常用的热处理方法有：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ （请至少回答4种）

11、电机的输出功率与\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 成正比。

12、常用的焊接方式有\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 等。（至少回答3种）

13、法兰与管体焊接时，为减少焊接变形应该在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 开应力槽。

14、45#钢与1cr18ni9ti焊接时的焊接性能 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

15、常见的铸造缺陷为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 等。

16、常用的电镀方式按照镀层材料可分为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 等。

17、钣金折弯加工后，折弯处附近会产生\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 影响后道加工工序。

18、金属切削加工过程中加切削液的作用为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ；切削加工时不加切削液的金属材料是 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

19、在笛卡尔直角坐标系中，右手拇指、食指和中指所指的方向分别代表\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ，绕各轴正方向\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 旋转的方向为旋转的正方向。

20、常用的三种机械传动机构分别为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 。

二、简答题：（20分）

齿轮减速机构无法被电子调速机构完全替代的原因。

答：

1，2，3，5，（），13

a 9 b 11 c 8 d7 选c。1+2=3，2+3=5，3+5=8，5+8=13 2，5，7，（），19，31，50

a 12 b 13 c 10 d11 选a 以下是部分题的答案，其他问题还要靠大家来帮忙啦：

3, 0.45% 5,自动化

6,电火花加工

7,computer numerical control

8,装夹,定位,保证精度,提高加工效率 9,滚动摩擦.滑动摩擦

10,淬火,回火,正火,调质,退火

11,频率

12,co2,氩弧焊,激光焊接

下午做完实验后,本来陪同学去欧司朗笔试的,结果自己也跑进去笔试了..有三种职位,:财务管理,研发,机械工程师.公司没有宣讲,直接发试卷,我还是做机械题目.第一题是画图,给出正视图,左视图,请画出俯视图.第二题是,螺栓连接的改错题

第三题是,形位公差的理解.第四题是,螺纹的(左旋,右旋?),g1/a1是什么意思.第五题是,autocad的弧度,正负号..fai,等怎么输入?(%%d , %%p ，%%c)

第六,autocad的画圆,直线,圆弧,移动,复制，，,命令的快捷键.最后问关于倒圆角与应力集中之间关系的问题.全是考专业知识.这一次没有英文题.其它职位的试卷就是要做英文题目的.机械专业的长安福特笔试

我参加的这场是所有第一志愿是changan ford mazda aembly的．不仅仅是这个专业，同时我也看到了东大机械的男性同胞．候考区身边的聊了一下，有南大会计的，有南师和南财的硕士．．离的远的就没问了

到的很早，就在报刊亭买了本汽车杂志，因为里面正好有ford focus的相关文章．事实证明，这本杂志没起多大用处．这是ford的在南京的最后一天笔试和面试．

笔试的内容分两部分，第一部分是逻辑推理，主要是图形推理和图形归纳．第二部分是英文写作，是一篇开放型的表述观点的文章．题目不难，推理部分图形的推理比较容易，归纳难些，主要是所有的图形打乱，要从中找出两两之间有相同规律的，再把不符合规律的一个挑出来，而且大部分图形都非常复杂，看的出来有相当一部分图形当时是手动画的．逻辑推理部分一共３０题，不到２０分钟的时间．好在之前准备公务员，有一部分类似的题型，我是最早做完的，把握大概在２３－２６题正确．有很多人做完了２／３到３／４，后面是乱选的．

第二部分是在第一部分完毕后发的卷子，是写作，１５分钟．我的题目是关于大学开设mandatory course and optional course的问题，问哪一个should be the majority.构思时间也在１５分钟内，好在以前考试作文从来都不打草稿，虽然完成时觉得有的部分没有写足够的论据，但个人觉得思路比较清楚，结尾段结合了ford,顺带暗示了下如果能进入到面试阶段，会怎样怎样．．还行吧～至少跟东大的男生比，是绰绰有余的．

结束的时候小激动了一下，tracy，就是今天的主考，福特（中国）上海总公司人力资源部，专门负责每年新吸收的培训生的培训工作．她在收试卷的时候问我从九龙湖过来远不远，还说她记得当时在我们学校的宣讲会结束后我问了她一个问题，连问的问题是什么她都记得．．．顿时有种受宠若惊的感觉～面试的通知要等两到三周，以笔试通知的速度来看，应该也不会给你留什么准备时间，即今天通知后天面试，差不多～

打电话把情况汇报了一下，大家都觉得满好的，能给主考留下印象就好．我就奇怪了，是不是我特容易给人留下印象．．．不过很喜欢tracy的笑容，毕竟是跟人打交道的，特别大方随和，那叫什么～亲和力．．恩．．这点我好象也有．．哈哈～要低调．．总之，第一次笔试自己比较满意．．不管结果如何，算是开了个好头吧：）

下午回学校．明天srtp结题答辩，加油～

德尔福笔试（机械类）--zz

德尔福机械类试题：

1,briefly describe what is blanking(cutting),forming,coining and emboing in stamping proce.2,what is metal clading?

3,what is the purpose of adding gla fiber to thermoplastic material?

4,in contrast with metal and thermoplastic material,which has a higher coefficient of thermal expansion(cte).5,the most suitable material for a integral hinge design((typical plastic thickne=0.25 to 0.5mm at hinge)

6,can a bending load makes both compreive and tensile stre in a member?

7,what is the design criteria used in plastics catch/snap?

8,what is fea?

9,why is natural frequency important in vibration analysis?

10,what is the deflection equation of a cantilever beam fixed at one edge?

机械类笔试试题

y describe what is blanking(cutting), forming, coining and embo ing in stamping proce.（冲压工艺）

is metal clading?（电镀）

is the purpose of adding gla fiber to thermoplastic material?

contrast with metal and thermoplastic material,（热塑性材料）which has a higher co efficient of thermal expansion(cte). most suitable material for a integral hinge design(typical plastic thickne=0.25 to 0.5mm at hinge)

a bending load makes both compreive and tensile stre in a membe r?

is the design criteria used in plastics catch/snap? is fea?

is natural frequency important in vibration analysis?

is the deflection equation of a cantilever beam fixed at one edge

**机械设计人员工作总结篇五**

2024机械技术工作人员工作总结

在胶新线潍河二号特大桥26#~30#墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力;大开挖……

我于1976年12月至1978年12月在哈尔滨铁路工程学校机械专业学习，后于84年9月至87年6月在哈尔滨职大铁道工程专业学习。

1988年至1990年即在四川岷江大桥工地重点负责直径1.8m的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自已的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当1.5t重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作，90年被破格晋升为工程师。

在济南北环二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了铁道部科研项目16msrc型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在胶黄铁路胶州大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砼内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砼的表面光洁度。

菏日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段58.4km包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在洙赵新河大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砼内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于最佳控制状态。

菏日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。

在胶新线潍河二号特大桥26#~30#墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力;大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砼沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最后通过试验采用了利用现有的长12.5m的i50工字钢围堰下沉的施工方法，最大限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。

进入桥墩台身施工后，为了保证创优目标的实现，桥墩台的外观质量又成了重点难点。在指挥部的大力支持下，高精度的模板和先进的机械设备已经为创优工程奠定了坚实的基础，施工工艺的优化成了关键。为此，我组织参建单位的施工、技术人员到邻近的兄弟单位参观学习，在原材料的选取、模板的加固及接缝的处理上动心思，组织技术人员成立了墩台混凝土外观质量控制qc小组，并亲任组长，对模板的接缝处理提出一个又一个优化方案。调查选取了新材料dbf高性能矿物超细粉做为混凝土的外加剂，此新材料减少了混凝土水化热，增加了混凝土的密实度;还设计采用了柴油、机油、液压油混合液配置的模板隔离剂;同时对模板接缝采用强力胶粘贴6mm厚、9cm宽橡胶条外附双面胶条2-3层，保证了接缝严密不漏浆。这些措施的采用保证了混凝土的外观质量。

在胶新线20多家局级施工单位推荐的84个工程项目中，只有全长2597m的潍河2#特大桥被建指评为全线唯一的“最佳工程”，并在竣工验收中以全优工程通过了接管单位验收。目前正在申报局级、部级优质工程。

为了全标段整体创优的目标，对全标段的人行道步行板、站台帽石等小型混凝土预制件的施工，又调查采用了橡胶模具的施工方法，使得混凝土预制件的外观质量得到了大大的提高。

2024年底我来到胶济线，直接参与了200km电气化改造工程施工。由于既有线行车密度大、正线为无逢线路、帮宽桥多且施工难度大、技术要求标准高、工期紧等众多特点，为确保既有线行车安全，我们认真编制了每一项施工方案，解决了既有线挤密桩施工、抽换ⅲ型枕施工、级配碎石最佳配比确定、桥帮宽施工时的线路加固和sc325道岔焊接等多项技术难题。

为了积累好的经验和做法并积极加以推广，我在局科技处主编的《科技通讯》杂志2024年第3期上发表了题为《混凝土表面增光技术》的文章;在山东省深基础工程协会主编的《山东深基础工程》2024年第2期上发表了题为《注浆布袋桩在铁路桥涵地基加固中的应用》的文章;在《科技通讯》2024年第4期上发表了《长大线路多头铺轨施工的计算与控制》、《箱涵快速顶进施工与经济分析》、《注浆布袋桩施工技术总结》三篇论文;在《科技通讯》2024年第2期上发表了《既有线桥涵接长施工的安全技术措施》一篇论文。在局2024年《科技通讯》杂志第4期上发表了《液压喷播植草边坡防护》和《既有线限时人工插入砼道岔施工方法》二篇论文;潍河二号特大桥的《砼表面质量控制》也在2024年《科技通讯》上发表。

关于《顶进大跨度斜交框构桥时既有线路加固质量控制》一文获局第22次qc小组成果二等奖《潍河;2#特大桥混凝土墩台施工质量控制》获局第23次qc小组成果二等奖。

在部级刊物《铁道标准设计》2024年第二期上发表了《潍河2#特大桥混凝土墩台施工质量控制》一篇论文。自87年从事技术工作以来，我先后参加了四川新津岷江大桥的施工和济南北环铁路二期、胶黄线、京九线、青临线、山东枣庄公路大桥、蓝烟一期复线、菏日复线、胶新线、胶济线电化改造等公路、铁路工程的施工建设。2024年11月我被集团公司命名为第七批中青年科技人才;2024年2月被济南局菏日复线建设指挥部评为2024年度“先进个人”;2024年2月被公司评为2024年度“优秀科技工作者”;2024年12月被济南局胶新指挥部评为“优秀指挥长”。2024年10月被集团公司聘任为高级工程师职务。今后，我还将加倍努力地工作，充分利用自己的智慧和汗水，为公司的振兴与辉煌作出自己应有的贡献。

**机械设计人员工作总结篇六**

机械设计工作总结3篇

最近一段时间久要过年了，在公司放假之后，我们又开始了自己难得的休闲时刻，在这时我想起，自己工作已经有三年了，在这三年里，自己学到了多少呢。自己也不知道自己要做的事情有多少，但是一直以来自己都在不断的成长中，我知道自己的能力不够，所以才不断的努力。

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业三年，来启源工作也已经三年了，在启源工作的三年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

启源公司是一个以生产变压器装备为主的一个研发型企业，它是国内著名的变压器装备制造企业，是目前亚洲最大的电工装备制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有设备的装配和现场安装调试任务。我在车间领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了的自信。过去的三年，我参与了较多的产品装备和设备现场安装调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动机装设备有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结

一、xx年年的工作成绩

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，xx年毕业于陕西工业职业技术机械设计与制造及其自动化程专业作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别

仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

二、\*\*\*的工作成绩

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

由于我们的见习工作结束后，就是正式参与设备的装配了。也就是要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在实习期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立装配的这份工作，而且也多次受

到领导的好评。由于我在实习期见，一直在箔绕机小组，所以，独立工作后，也就是跟着师傅们一起继续装配箔绕机。由于箔绕机是一个液压元件比较多的设备，它主要靠液压驱动来完成工作。所以，它就有很多液压阀和油管。由于液压是一个比较麻烦，也是一个比较难搞懂的问题，刚开始，老是搞不清每一个液压阀的原理和它所控制的部件，不是装反就就是把进油与回油弄反，后来在师傅的耐心的讲解和指导下，慢慢的掌握了它的窍门，加上平时多和设计人员沟通，这些问题也就慢慢的随之解决，现在觉的它也没有什么难的，只是，没有掌握窍门而已。还有就是，箔绕机有一个众所周知的难题，那就是硬路油管的弯制。由于以前采用胶管连接，时间长了，就容易出现老化现象，漏油现象严重。为了解决这一问题，采用无缝钢管连接。由于胶管软可以任意布置，可是硬管就不行了。硬管必须在连接前采用气焊加热后，将它弯制成各种不同的角度，难就难在角度的控制上，大了

机械设计员个人工作总结机械设计工作总结 | 返回目录

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经参加工作六年了，在这工作的六年中，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。在我工作的六年中，从中国二十一建设有限公司到宁夏宝丰能源集团有限公司。从铝业建设的行业转变为煤化工建设的行业中。无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸

亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的六年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于兰州工业高等专科学校房屋设备安装工程专业，作为一名新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学设备安装专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，施工工地成了我学习和实践的好地方。在工地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就

怕不学，不问。在20xx年一年的学习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的建设有了基本的了解。在这段时间里，我跟着师傅编制了青铜峡铝业工程建设的施工组织设计方案，细心研究施工图纸，提出施工时所需要的施工材料计划。虽然这些工作看起来不起眼，但是，只有这些不起眼的工作，才能为我今后的工作打下基本的基础。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细。

在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一、两年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作

了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。在兰州铝厂的建设中，由于我们单位开设的工地比较多，自然而然就引发到施工技术人员缺少，就是在这种状态下，成了我走向成熟阶段的好机会，由于在学习阶段我参加过青铜峡铝业建设的施工组织设计及甲供材料的编制工作，青铜峡铝业建设的现场施工程序。所以，在兰州铝厂的建设中我作为二十一冶的施工技术负责人，干起活来得心应手。在一年的时间里，负责将兰州铝厂的电解铝启动运行打通，为我们公司的施工进度整整起前了4个月，受到了甲方及我们单位的好评，并评为当年的优秀职工。

经过三年的施工阶段，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。随后我加入到了宝丰能源集团有限公司开始了煤化工的建设，由于在平时的建设工作中积累工作经验，知道施工建设的许多方面内容，所以，学起来并不是很难，由于在施工当中存在很多计划不周的事情，难免会出现一些错误及失误，有时就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己单

独的时候，遇到同样的问题就容易解决。

在宝丰工作的三年时间里，是我成长最快的三年，我从一个单独的建设者成为了一个建设带生产的工作者，焦化工程在施工完成后，在领导的精心安排下，我负责承担焦化化产工段的单体及联动试车，在单体试车过程中，我发现许多的煤气管道上需增加很多的煤气放散及煤气导淋，发现问题及时解决。尽量避免影响生产。在这六年的施工过程中，虽然我还不是一名工程师，但时刻我以一名合格的工程师的标准严格要求自己。

六年的时光过去了，六年的时光可以改变一切，但是唯一没有改变的就是我工作的决心和能力的增长，我一直在进步，这些都是我应该做到的事情。自己从一个公司的菜鸟新人到现在的不断成长，其中有很多的事情需要我来解决，但是我一直以来做好的事情，我一直做好!

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应化工建设发展的新形势，今后还需不断地加强

理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩.有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性.企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧.所以，在此我要感谢社会，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。

在工作中我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训.人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯.在这三年里，公司领导给我的培训和引导：宝丰文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

机械设计工作总结例文机械设计工作总结 | 返回目录

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts

等产品的资料让

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重

汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心 应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我xx年工作作风方面最大的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

xx机械设计师年度总结范文

**机械设计人员工作总结篇七**

机械设计年度工作总结

机械设计年度工作总结

机械设计年度工作总结、设计师工作总结等，这篇文章启发是我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。更多工作总结请登陆出国留学工作总结

机械设计年度工作总结:时光荏苒，岁月如梭，201x年已在不经意间悄然逝去。回首201x，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。201x年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

一、201x年的工作成绩

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得word 资料 肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的的大门，那么，我相信我们会从中受益。

主管设计pws-j20b1 此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b 与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c 与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200 此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

参与qpns-200h 7、qpsb-200的设计

word 资料 这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间对动态产品有了较全面的理解。

附送：

机械设计心得

机械设计心得

容简介：

机械设计往往离不开自己的阅历，经验的积累固然可以从书本上学到不少，但是事非躬亲很难在脑海中留下深刻的印象，对别人的经验，自己没有一定的基础，要理解吸收真的是一件很不容易的事。呵呵。

机械设计贯穿设计、制造、使用，维护的整

word 资料 论文格式论文文毕业论文

机械设计往往离不开自己的阅历，经验的积累固然可以从书本上学到不少，但是事非躬亲很难在脑海中留下深刻的印象，对别人的经验，自己没有一定的基础，要理解吸收真的是一件很不容易的事。呵呵。

机械设计贯穿设计、制造、使用，维护的整个过程，设计时的疏忽总会在这些方面反映出来，成功与否是很容易判断的。设计的过程中，受制造的影响很大，亦就是说好的设计是不能脱离制造的，对制造越了解，越有助于提高设计水平。设计的图纸，投入生产，我没见过多少能立即按图加工装配，在审图、工艺等过程发现大堆的问题很常见，包括所谓 资深 的高工，总工拿出的图纸，还是经过多次开会研究反复讨论的出来的结果，原因是多方面的，绘图的规性，看图者的水平是一方面，但设计方对制造工艺的了解不深入是主要原因。怎样判定自己对制造的了解程度？最简单的方法是随手抓一自己设计的东西的图纸你是否能说出它的制造全过程。铸、锻、车、钳、铣、刨、磨，只是这样子，肯定是不行，在机械厂做过几年的谁不知道？必须细分下去，要全面了解各过程。比如说铸造时候怎么分型，浇口冒口怎么放，可能会有什么样的铸造缺陷产生，零件结构在热处理的时候会不会导致意外情况发生的，怎么在零件结构上进行优化，切削加工过程，在脑海中虚拟出来，总共用几把刀，转速，走刀量，甚至铁屑望哪里飞，各把刀使用的顺序，车工，铣工，磨工的操作动作全过程，如此等等，才算是有了比较好的基础。不是说搞设计的一定要会word 资料 玩车床，铣床，会烧电焊才可以，但是要知道这些作业特点，在设计时加以充分考虑，作为搞机械设计的人这样才比摇车床烧电焊的强，才有安身立命之处。如此，在设计过程中，就会规避一些不合理的结构，设计的质量自然提高不少，可是还不够，一个有十年八年的工龄的技工能提出比你更成熟的细节方案（尽管整体的设计统筹他们做不了），但是多少个不眠的夜晚设计出就这样一个结果，岂不是斯文扫地耶？唯一的解决办法，多看书。别人总结出来的通常与生产相结合，俱是心血的结晶。带着问题学，多想就能消化。再也不会说 只要保证同心度就行了 这样愚蠢的回答，关键是你已经指出保证同心度的方法，甚至前辈的错误。这个时候，没人再叫你小钱、小，连老板都叫你钱工、工，挺受尊敬的吧。摸摸下巴，子长出来了，尿布丢了，孩子叫妈了，呵呵成就感也来了。可是设计总是为了使用，好的设计必须具备一点点人性的，设计一套工艺装备，一试产，效率高质量好，老板来搞杯庆功酒。过了几天，发现人家弃之不用了，原因是操作者骂娘啊。用起来痛苦啊。而且要注意的细节又多，别个就是个操作工他要是考虑的那么多因素就不会还在那里做操作工了啊。

1、强电系统：

电力设备，电气照明（含消防动力）2、弱电系统：

电视、网络信息数据、可视楼宇对讲、消防联动控制。3、防雷接地，重复接地系统。4、重点监理部位：

word 资料 线缆

论文格式论文文毕业论文 二 电气专业监理主要容及围 1、强电系统：

电力设备，电气照明（含消防动力）2、弱电系统：

电视、网络信息数据、可视楼宇对讲、消防联动控制。3、防雷接地，重复接地系统。4、重点监理部位：

线缆保护管敷设，金属线槽板，接地装置制作与敷设、高低压动力配电柜（配电箱、控制屏、智能配电箱）安装、电力设备安装（消防系统、排烟系统、给水系统、电梯系统、供暖系统等单机设备安装）、低压配电室设备安装：

配电母排制作与安装、电缆头制作与安装、缆线敷设，各种灯具安装、通电试验与检测。

三 电气监理监控依据：

1 《建筑电气施工安装质量验收规》gb50303----200 2 《高层民用建筑设计防火规》gb50045---95---201x.年版。3 《汽车库建筑设计防火规》jgj100---9 8.4 《火灾自动报警系统设计规.》gb50116---9 资料 6 《建筑物防雷设计规》gb50057---94201x版。7 《施工现场临时用电安全技术规》jgj46 201x.9 本工程电气设计施工图工艺标准： 本监理公司监理规划。

四、施工阶段电气专业监理监控全过程 1、电气施工工程质量监控原则

⑴ 认真执行监理公司制定的监理规划，遵守专业监理工程师守则。严格遵守法律法规，按照 守法、诚信、公正、科学 的标准执行。

⑵ 按照设计规施工，以质量验证标准为依据。

⑶ 实施全过程质量控制，以预防措施为主，事中控制是关键，验收把关为强制手段。

⑷ 以 人、机、料、法、环 五要素变化动态跟踪监控，随时发现质量安全隐患及时进行处理和控制。

⑸ 严格控制原材料质量，按照监控程序进行验核，不合格材料、配件、设备一律不能进入现场。

五、电气工程质量控制要点：

1、电气隐蔽工程，镀锌钢管地下敷设，pvc管墙、板、梁敷设。

⑴ 钢管弯曲采用冷弯，管与管连接采用丝扣套接。在埋地部分做防腐处理，管端部配备 护口套 布局合理，并保持与其它管路的安全距离。

word 资料 ⑵ 绝缘钢性导管暗装设时，其保护层不准低于30㎜，原管连接采用套管连接，并做封闭处理。

⑶ 阻燃86角分线盒与管匹配口达到全封闭，采用四点固定，盒填充物应饱满。

2、电视、对讲、强电层闸配电箱分户箱和插座、壁开关、86终端接线盒，暗装质量控制。

⑴ 箱盒暗设，壳体预留墙面不大于10㎜.3 线缆布线系统工程质量控制

⑴ 电缆导线敷设按图纸设计工艺标准实施，导线连接采用压接方式，焊锡后再做绝缘层包扎。

⑵ 导管杜绝导线连接，凡是导线连接处必须设分线盒，分支接线处采用焊锡。

⑶ 严格执行gb50303 201x规规定，必须按五种颜色导线进行分相排列相序。

⑷ 布线时应按相序颜色与负荷分配均衡合理搭配。

⑸ pe保护线必须放射性敷设到位，由总箱 计量 分户电源箱 各插座末端，不准用n线代替，必须与箱体做重复接地。

4 动力配电箱、分户箱开关安装配电系统工程质量监控。⑴ 分户开关箱必须安装2p开关，插座回路必须安装漏电保护器。

word 资料 ⑵ pe总保护线入户后，在总电源柜与供电系统中的tn中性线连接一起。由总柜至计量箱分开。表箱二次配线中的pe线必须与中性线分开，不能混用。

5、火灾自动报警系统、消防系统联动质量控制

管路敷设（预埋）、桥架安装、线缆布放（敷设）、设备安装、接地、各种探测器安装、各种按钮安装、控制台安装、各种模块安装、调试前的检查、准备工作系统的调试。

⑴ 火灾探测器的安装，应符合下列规定 ① 探测器到墙壁的距离大于0.5米 ② 探测器周围0.5米围，不应有遮挡物。③ 探测器到空调送风口的水平距离大于

1.5米，至多孔送风顶棚孔口的水平距离大于0.5米。

④ 走道顶棚上探测器居中布置，感温探测器的安装间距不超过10米：

感烟探测器不超过15米。

⑤ 探测器水平安装须倾斜时，按规定倾斜，但角度不超过45度。

⑥ 探测器的底座固定牢靠，接线可靠充裕，分色清楚，标志明晰。

⑦ 探测器的确认灯。面朝主要入口。便于检查。⑵ 报警按钮安装应符合： ① 报警按钮安装高度距地

word 资料 1.4米。

② 安装牢固，不倾斜。

③ 外接到导线分色严格，标志清晰，余量充裕。1、住宅小区与家庭智能化涵与畴

早在几年前，美国、欧洲和东南亚等经济比较发达的先后提出了 智能住宅 的概念。其实项目标就是：

将家庭中各种与信息相关的通讯设备，家用电 论文格式论文文毕业论文 1、住宅小区与家庭智能化涵与畴

早在几年前，美国、欧洲和东南亚等经济比较发达的先后提出了 智能住宅 的概念。其实项目标就是：

将家庭中各种与信息相关的通讯设备，家用电器和家庭保安装置通过家庭总线 技术连接到一个家庭智能化系统上进行集中的或异地的监视、控制和家庭事务性管理，并保持这些家庭设施与 住宅环境的和谐与协调。早在1983年美国电子工业协会就组织专门机构开始制定家庭电气设计标准，并于1988年 编制了第一个适用于家庭住宅的电气设计标准，即：

《家庭自动化系统与通讯标准》，也有称之为家庭总线系统标 准。在其制定的设计规与标准中，智能住宅的电气设计要求必须满足以下三个条件，即：

1)具有家庭总 线系统；

2)通过家庭总线系统提供各种服务功能；

word 资料 3)能和住宅以外的外部世界相连接。

我国也从1997年 初开始制定《小康住宅电气设计导则》)，在 导则 中规定了小康住宅小区电气设计总体上应满足以 下的要求：

高度的安全性；舒适的生活环境；便利的通讯方式；综合的信息服务；家庭智能化系统。

同时也 对小康住宅与小区建设在安全防、家庭设备自动化和通讯与网络配置等方面提出了三级设计标准，即：

第一级 为 理想目标 ；第二级为 普及目标 ；第三级为 最低目标。

随着智能化技术从大厦走向小区，迈进千家万户独立的家庭，那么达到一个什么样的标准或一个模式才可以称之为住宅 小区智能化或智能化家庭呢?尽管几年前一些经济比较发达的提出了 智能住宅 的概念，我国也在着手制定小康住 宅的电气设计标准，同样这个概念和标准也和智能大厦的概念与定义一样，至今尚没有取得一致的认同；但是我们认为有 一点可能是共同的看法，即：

小康住宅小区的智能化最终体现在小区独立家庭中运用多元信息技术，并达到监控 与信息交互的程度。为此住宅小区智能化必须提供相关在物理和逻辑层面上的设备、技术与 多元信息源的支持。

最近建设部住宅产业化办公室提出了关于住宅小区智能化的基本概念，即：

住宅小区智 能化是利用4c技术，通过有效的传输网络，将多元信息服务与管理、物业管理与 安防、住宅智能化系统集成，为住宅小word 资料 区的服务与管理提供高技术的智能化手段，以期实现快捷高效的超值服务与管理，提供安全舒适的家居环境。

根据住宅小区智能化方面的发展现状和实践经验，来确立我国在住宅小区智能化的 发展原则和功能目标。住宅小区智能化发展原则与功能目标，主要体现在小区智能化建设的三个方面，即：

小区物 业管理、信息服务与通讯网络、住宅智能化。2 智能小区物业管理功能目标

住宅小区智能化在实现合理、高效、综合物业管理的发展原则是：

依赖于小区现 代化的设施和自动化系统；采用高效、完善、节能的管理手段；建立科学、先进的管理模式，为住宅小区每一个家庭 提供优质与超值的服务。并实现小区智能化在物业管理方面上的功能目标。

住宅小区智能化物业管理的功能目标 是： 1)完善的综合物业管理系统 小区物业与房产管理 小区房屋维修保养管理 小区收费 管理

2)在小区建立集中的安全防综合管理体系

实现小区周界防卫，在小区围墙上安装 红外对射报警探测器，当发生非法闯入时，可进行实时报警。

word 资料 在小区的大门外、主干道、小区周界、以及 公共场所、停车场入口处，以及公寓楼入口门厅安装闭路电视监控系统摄象机，并可与24小时安全防监视与 报警系统联动，完成录象记录功能。

在小区各主要出入口通道和公寓楼入口处设置巡更点，以强化保安值勤 人员的防盗与安全巡视的责任感，同时提供值勤巡查保安人员的人身安全措施。

在每幢公寓入口处安装可视 对讲系统，访客需经主人确认后，方可进入公寓。

关键词： 理念,原理,课程 关键词：

小红,网络时代,社交

word 资料

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找