# 最新钢铁厂质检岗位职责和作业标准要求(4篇)

来源：网络 作者：独酌月影 更新时间：2024-06-27

*范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧钢铁厂质检岗位职责和作业标准要求篇一岗位名1：...*

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

**钢铁厂质检岗位职责和作业标准要求篇一**

岗位名1：科长 岗位职责：

1．负责在全科范围内贯彻执行上级部门和本矿有关质量方针、政策、法规和指示精神，落实质量责任。

2．组织职工认真学习领会煤质量管理的有关文件精神。3．负责检查，督促全矿煤质措施的落实和考核。4．负责组织安排对顾客满意的监督和测量。

5．负责全科职工健康安全和环境管理体系的实施工作。岗位标准：

1．全面认真贯彻并坚持质量第一的方针，严格管理考核，最大限度地保证煤炭产品质量。确保煤质工作的安全运行。

2．按标准要求进行日常煤质管理工作，各项工作严格按要求考核，差做出记录，及时准确向分管领导汇报煤质情况。

3．总结推广煤质管理工作经验，取长补短，提高管理水平。

4．经常对职工进行安全教育，强化安全意识，积极主动配合有关部门进行技术培训，提高职工的技术素质。

岗位名2：科长助理 岗位职责：

1．协助科长搞好煤质工作。

2．协助科长作好监督检查、考核工作。

3．负责抓好本科安全、煤质采制化工作的日常管理。4．学习推广先进的煤质管理技术和经验。5．负责本科职工培训和煤质技术日常管理。岗位标准：

1．科长助理在科长的领导下做好分管工作并向科长负责，在分管工作中负直接领导责任。

2．对分管范围人员工作质量、劳动纪录、卫生情况每天进行检查，及时向科长汇报工作情况。

3．负责对分管范围职工进行定期培训，提高职工素质。

岗位名3：核算员 岗位职责 ：

1．负责核算本部门员工工资，包括出勤和加班天数，人员数量是否正确。

2．负责代扣劳资科提供的员工养老保险、医疗保险、核算个人所得税。

3．按时完成领导交办的其它工作。

岗位标准：

1．将审核无误的工资原始资料输入电脑，编制员工“工资表”、“工资汇总表”，按时将工资表交总经理审批，将总经理审批签字的工资表送交财务部门，以确保工资的及时发放。

2．按时申报个人所得税，将申报表按时转交财务进行审核。

岗位名4：化验员： 岗位职责：

1．负责本矿煤炭产品质量的检验，根据工作制度要求及时化验。

2．化验员操作严格执行国家标准，在技术上不断学习，力求测定数据准确、及时。

3．填报商品煤质量分析报告单和其它有关记录，按要求妥善保存。岗位标准：

1．化验员要认真填写记录，记录应整洁、无误、齐全，不允许在记录上涂改、擦改。

2．审核应以科学严谨的态度，认真负责。发现错误时查清原因，必要时重新化验，只有确认无误，方可真写报告去数据并送交各分管领导。

3.完成领导交办的其它临时性工作。

岗位名5：采样工： 岗位职责：

1．采制样工负责煤场及皮带原煤的采样工作。2．采样要严格按国家标准和有关工作制度执行。

3．工作过程中，发现影响煤质事件，要及时通知本科领导和有关领导，以便及时整改。岗位标准：

1．每天采制样的过程必须严格按照国家操作，确保整个采制样过程规范，真实地反映煤质情况。

2．负责所有场面煤样的采制工作，详细填写采制样登记表（包括煤样名称、日期、采样地点、采制样人及检测项目）。

3．按规定定期做好设备的维护，保养及校正工作，并保持工作场所干净卫生。

4．每日工作结束后，必须填写接班记录，切断所有电源，保证安全。

**钢铁厂质检岗位职责和作业标准要求篇二**

内部资料 注意保密

宝山钢铁股份有限公司管理标准 标准编号：bgfs-16-03-b03 第1版 签发: 吴淑华

动火作业管理标准

1动火管理的种类： 1.1下列种类列入管理： 1.1.1气焊、电焊或切割； 1.1.2喷灯； 1.1.3明火熬炼；

1.1.4电钻、砂轮、风镐（仅限于易燃易爆设备、管道本体及防爆区域内）；

1.1.5爆破作业。

1.2原设计在生产工艺中使用的切割、明火作业（含电加热等），不属动火范围。

1.3厂区禁止焚烧枯草、杂物、垃圾及其它遗弃物。 1.4厂区内严禁燃放烟花爆竹。

2 动火等级的划分（电厂根据电力安全工作规程的要求划定相应的一、二、三级禁火区范围）

2.1 一级禁火区范围：

2.1.1 各类煤气、天然气、氢气、氧气、乙炔气、油类及其它甲、乙类危险物品的生产设备、贮罐、库房及输送管道本体；

2.1.2 一级消防安全重点部位（以公司审定的一级消防安全重点部位为准）内。

2.1.3 对公司生产产生重大影响的主电室、电气室、操作室、计算机房内及这类设施所属的地下室内（含夹层）；

2.1.4油槽车（汽车油槽车或列车油槽车）、油箱，及其它化学危险物品的槽车；

2.1.5 所有爆破作业；

2.1.6 各厂、部认为必须列为一级禁火区的其它部位。

2024年4月12日发布 2024年4月12日实施

共4页第 1 页 2.2 二级禁火区的范围：

2.2.1 各类煤气、天燃气、油类、氢气、氧气、乙炔气及其它甲、乙类危险物品的生产设备、贮罐、库房及输送管道周围5米以内；

2.2.2 二级消防安全重点部位内（以各厂部审定的二级消防安全重点部位为准）；

2.2.3主电室、电气室、操作室、资料室、档案室、计算机房内及地下室内（含夹层），电缆隧道、电缆竖井；

2.2.4 一级消防重点部位以外的所有仓库、实验室、分析室内； 2.2.5各厂、部认为需要列为二级禁火区的场所。2.3三级禁火区的范围：

2.3.1除一、二级范围以外的其他区域。 2.4 固定动火点

2.4.1为了方便生产，各单位可根据生产需要，将经常在固定场所进行电、气焊（割）等作业的部位、区域申报列为固定动火点。作为固定动火可不办理动火许可证，但必须落实防火措施及责任人。

2.4.2 固定动火点动火作业，必须满足《通用技术规程-消防安全篇》中《固定动火点设置条件》（文件编号：bgfg-a-xf-001-009-001-1.0）的要求。

2.5一、二、三级禁火区域的具体范围由各单位依据上述原则划定，并报公司安全保卫部备案。

3 动火作业许可证审批

3.1凡进行一、二、三级动火作业，均需按《动火作业管理程序》（bgfz16b19）的要求，由委托申请单位和动火单位据实填写《宝钢股份公司禁火区域动火作业申请许可证》（表格编号bgfz16b19-02a），经批准确认后，方可作业。动火申请表未按栏目要求填写或填写不全的，禁火区域方一律不得批准。

3.2 动火许可证有效时限

3.2.1 一级动火期限为一天（24小时）。3.2.2 二级动火期限为五天（120小时）。3.2.3 三级动火期限为七天（168小时）。3.3 动火许可证填写要求

3.3.1动火申请表先由委托方、申请方填写，写明动火作业的具体 共 4 页第 2 页 部位及周围环境情况、动火点现场简易图并在图上标明动火点，写明动火等级，是否节、假日动火，应采取的针对性的防火安全措施，及拟选用的灭火器种类、数量，然后交动火单位填写。

3.3.2动火单位写明具体的动火班组、动火部位、动火时间、动火人姓名、操作证号码、现场监火（确认）人，再按动火级别审批权限审核批准。

3.3.3 动火作业必须在动火期限内进行，不得延期。逾期必须重新办理动火证。

4 动火作业安全规则 4.1电焊工、特种作业操作证按照国家安全生产监督管理总局令第30号令《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》第十九条：“特种作业操作证有效期为6年，在全国范围内有效。”第二十一条：“特种作业操作证每3年复审1次。特种作业人员在特种作业操作证有效期内，连续从事本工种10年以上，严格遵守有关安全生产法律法规的，经原考核发证机关或者从业所在地考核发证机关同意，特种作业操作证的复审时间可以延长至每6年1次。”

4.2 依据公安部第61号令《机关、团体、企业、事业单位消防安全管理规定》等有关规定，从事动火作业人员，包括监火人员必须经消防安全培训。

4.3电、气焊（割）工必须持有效的特种作业人员操作证、动火申请许可证，并随身携带，接受有关部门的随时检查。

4.4 焊、割作业必须遵守十不准规定

4.4.1焊工没有特种作业人员操作证，不准进行焊、割作业。 4.4.2凡属一、二、三级动火范围的焊、割，未办理动火审批手续，不准擅自进行焊、割。

4.4.3 焊工不了解焊割现场周围情况，不准盲目焊、割。4.4.4 焊工不了解焊、割内部是否安全时，不准焊、割。

4.4.5盛装过可燃气体、易燃液体、有毒物质的各种容器，未经彻底清洗，不准焊、割。

4.4.6 有可燃材料（如塑料、软木、玻璃钢、聚丙烯薄膜、稻草、沥青）等做保温、冷却、隔音、隔热的部位、火星飞溅到的地方，在未采取切实可靠的安全措施前不准焊、割。

4.4.7 有压力或密封的容器、管道不准焊、割。4.4.8焊、割部位附近堆有易燃易爆物品，在未作彻底清理或采取

共 4 页第 3 页 有效的安全措施之前不准焊、割。

4.4.9 与外部单位相接触的部位，在没有弄清外部单位有否影响，或明知有危险性又未采取切实有效的安全措施之前，不准焊、割。

4.4.10 焊、割场所与附近其它工种互相有抵触时，不准焊、割。4.5电、气焊（割）必须使用良好的工具、设备、完善的安全附件和安全装置。乙炔瓶、氧气瓶的存放和使用，必须距明火10米以上，瓶距在5米以上。乙炔瓶必须加装回火阻止器。

4.6 六级以上（含六级）大风天，禁止在高处动火和室外动火。4.7 动火防范措施不落实，动火时间已逾期、动火地点、动火人、监火人与申请表不符、动火人无特殊工种操作证，均不准动火。

拟稿：邓佐平日期：2024年2月29日 审核：顾玉章 日期：2024年2月29日

共 4 页第 4 页

**钢铁厂质检岗位职责和作业标准要求篇三**

质检专员岗位职责标准

【岗位描述】

在人力资源部经理的领导下，负责在景区内贯彻、组织监督、执行《中华人民共和国国家标准旅游饭店星级的划分与考评》和景区的质量方针、质量目标；负责组织景区工作（服务）程序、标准和管理规定，部门岗位责任制的制定、修订、解释工作以及管理工作；负责景区工作（服务）质量的督导、检查、考核工作；在保持景区优质服务、星级水平和满足宾客需求等方面，起到监督、保证作用；在为总经理管理决策提供有关服务质量的信息、数据和建议方面，起参谋助手的作用。

【工作内容】

1、贯彻、落实总经理和人力资源部经理的各项工作指示、指令，负责本部

门的领导工作，直接对总经理负责。

2、负责对公司工作的计质量检验，并对不合格的事务提出处理意见。 3、对公司购置设备和外协件的计质量检查。4、负责对食品生产过程中的计质量检验。

5、负责对质量问题原因进行分析，并及时向领导汇报。 6、协助建立有关计量质量保证体系。

7、协助组织抽查对计质量人中的业务水平和工作能力。 8、协助做好计质量人中的业务培训，考核和上岗工作。

9、负责本公司产品质量管理工作，按标准要求建立质量管理体系，确保及提高产品质量符合规定要求。

10、制定公司相关事务的质量检验规范条例。

11、建立原材料、在制品、外协品和成品检验记录及质量统计报表，每月进行质量

总结

分析，给出改进意见。

12、及时收集产品和器械在使用过程中质量异常反应信息，对影响产品质量的设计、制造、审核结果、质量记录、服务报告和顾客投诉进行分析，以查明并消除不合格的潜在原因并提出解决办法。

13、负责检验仪器的配置、使用、校正和维护保养，保证检验工作的正常进行。

14、每月召开一次质量分析会，以团队精神共谋产品质量的改善，组织公司内各部门和生产骨干开展质量管理活动，提高全员质量管理意识，推动质量管理工作迈上新的台阶。

15、负责制定、修订本部门的工作计划，并按工作计划进行工作安排。 16、负责起草、制定、修订本部门各岗位的工作职责、程序、标准和本部门的规章制度。

17、负责本部门人员的素质教育工作，抓好部门人员的业务培训，不断提高本部门员工的政治、业务素质。

18、负责建立健全本部门的工作档案，审阅处理各种报表；督导、检查、考核景区工作（服务）标准、管理制度和本部门岗位责任制的执行工作，认真贯彻按劳分配原则和员工奖惩标准。

19、负责定期召开本部门会议，协调关系，布置和总结工作，研究决定部门重大问题，表扬好人好事，批评不良现象，严明纪律。

20、按时参加总经理和人力资源部经理主持的各种例会及专题会议，定期向人力资源部经理汇报本部门的工作情况，遇有重大问题须及时汇报。。

21、负责组织景区工作（服务）程序、标准和管理规定、部门岗位责任制的制定、修订、解释工作以及管理工作，并协调、理顺其执行过程中的各项关系。

22、参加质量检查，了解客人反映，调查、分析客人投诉并检查处理结果，全面掌握各部门的工作情况和景区工作情况和景区工作（服务）质量的状况，督导、检查景区各部门工作（服务）质量综合检查、考核工作 23、负责组织、落实、督导、检查、考核景区执行的《中华人民共和国国家标准旅游饭店星级的划分与评定》和推行的全面质量管理及工作建议。24、负责组织、准备星级饭店的年度质量复核工作及相关的重大接待任务。25、负责与景区上级主管部门、景区其他部门及同行业质量管理部门加强联系和沟通，建立良好的工作关系，加强信息交流。

26、保证完成总经理和人力资源部经理临时交办的其他任务。

**钢铁厂质检岗位职责和作业标准要求篇四**

岗位职责和作业标准

1值班长岗位职责：

1.遵守国家法律法规、厂纪、厂规。服从上级领导的安排和辅导工作。

2.带领全班人员认真完成当班生产任务，及站内布置的各项工作任务。

3.不得以任何理由开出假据单或做假工作，并负责组织处理上一班交待的遗留物。

4.积极深入各岗位了解生产质量检验情况，遇有问题积极处理并及时向站里汇报。

5.负责在各班内贯彻各项规章制度，对不遵守纪律或违章作业性质恶劣，劝其不听者，有

权停止其工作，并报领导处理。

6.认真执行“攻关与把关相结合”的质量检查制度，到现场调查分析二级质量事故的原因。

并及时向站内专职技术人员口头或文字反馈。

7.负责全班的安全教育工作，并且对新进员工进行职业性的培训，及操作方法与工艺流程。

8.发生事故立即组织抢救，作好事故分析，并写出事故分析材料。

9.负责收集和传递有关质量数据和工作信息。

转鼓岗位职责

1.严格遵守厂纪、厂规、时刻遵守劳动纪律，服从安排。

2.严格遵守执行各项安全规章制度，注意安全，搞好安全生产。

3.在班长的直接领导下，按技术标准，操作规程和有关规定操作。

4.负责取烧结矿化学分析样和物理分析样，并对物理分析样的检测全过程负责，不得弄虚

作假，不得涂改化验分析单。

5.按规定的时间取样检测，作到准确而具有代表性，准确计算出各个筛分粒级的百分比及

转鼓强度和抗磨度，并及时记录。

6.检测结果及时报给有关单位，并记上报表，保持报表清晰、准确。

7.正确地使用各种检测设备和工具，确保安全装置的完整，加强设备润滑和维护。

8.负责本岗位的整理、整顿、清洁工作。

9.上班前提前十五分钟到场，准时参加班前会。

10.下班前，按规定搞好交接班。

原料取样岗位职责

11.严格遵守厂纪、厂规、时刻遵守劳动纪律，服从安排。

1.严格遵守执行各项安全规章制度，做到安全生产。

2.在班长的领导下，负责按技术指标和操作规程及有关规定，进行各种样品的取样工作。

3.接班时必须认真检查验收取样工具，完好无损。

4.取样一定要注意安全，必须在规定的地点取样 ，不得任意更改。如有使用料种不太清

楚时，必须向生产人员问清楚，方能取样。

5.做到不漏取、不错取、不混样、不脏样。取样有代表性。

6.搞好环境卫生，保管好取样工具。

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

测水岗位职责 严格遵守厂纪、厂规、时刻遵守劳动纪律，服从安排。严格遵守执行各项安全规章制度，做好安全生产。上班前，提前十五分钟接班，准时参加班前会。在班长的直接带领下，按技术指标和操作规程进行各项指标的检验测定工作。严格按规定时间取样测定，不得提前或拖后。取样重量必须在1000g以上按标准四分法进行缩分致250g。将缩分致250g原料。如铁精矿、粉矿、煤粉、石灰石等：放入烘考箱，保持准确在105℃~±0.5℃，天平计量误差不得超过0.5g。做到准确测定，准确的计算出各种矿物水份含量的百分比。并作好记录，及时将结果报给有关部门，（单位）。作好设备，工具的维护和环境卫生，文明交接班。制样岗位职责 严格遵守厂纪、厂规、时刻遵守劳动纪律，服从安排。严格执行各项安全规章制度，时刻注意安全，搞好安全生产。在班长的直接领导下，按技术标准，操作规程和有关规定，负责制化学分析样全部过程。制样时必须按技术标准和程序，各个原料的制样，如：铁精矿、粉矿、返矿、燃料、熔剂必须按标准粉碎，缩分等制样过程进行。制样时必须认清楚各种原料，不得错制，漏制和混料。各种制好的样品要注明清楚，并做好标示，不得混料和混装。各种原料的制样必须做到二份，一份为化学分析样，一份为另样，预防化学分析的误差。将制好的样品适量的装入试样袋，并注明各种样品的名称和制样编号、日期、制样人姓名。凭化学分析写上报表，上报有关部门。搞好环境卫生、清理、清洁工作，将设备运作情况对接班人说明，作好交接班。上班时必须提前十五分钟接班，积极参加班前会，听取上一班生产的情况和产品质量情况汇报。

烧结矿制样过程

1.将取回≥60kg以上的烧结矿进行筛分，粒级为+40mm—40—25mm、25mm—16mm、16mm—10mm、10mm—5mm、—5mm的粒级分取适量的烧结矿进行破碎，破碎粒度为0.1—10mm进行一次机械缩分，缩分出适量的烧结矿进行第二次破碎，破碎粒度为0.1—3mm，再用小型缩分机缩分，将缩分出适量的烧结矿粉倒入全密封式化验粉碎机进行180秒的时间粉碎，把粉碎的矿粉用150目的筛进行筛分，将150目的筛下物装入化验包装袋，筛上物再次粉碎直至全部过140目筛，并装入试样袋，送化验室，评化验单据记录，并作出报告。

烧结矿物理检验与操作工艺流程

烧结矿取样方法。

 人工取样：取样时必须穿戴好劳保用品，时刻注意安全，脚要站稳，方可取样。 取样方法：在成品胶带机上用铁铲向截取，做到上、中、下层和大、中、小块兼取。 按规定的时间取样，单点样用铁锹取3~5锹，每次单点样不得少于15kg，双点样为30kg，以每次取样总量为60kg以上进行筛分，做一次转鼓实验，并计算出各个筛分粒级的百

筛分粒级与转鼓实验的方法。

 用每次取样总量之合≥60kg以上的烧结矿进行筛分做到转鼓实验。

 用40mm×40mm、25mm×25mm、16mm×16mm、10mm×10mm、5mm×5mm的机

械振动筛进行筛分。40mm×40mm的筛上物为>40mm的粒级，筛下物为n

 分出+40、—40—

25、—25—

16、—16—

10、—10—5的6个粒级的等级。

 计算出各个粒级的百分比，将—40mm—25mm，25mm—16mm，16mm—10mm这三个

粒级的百分比进行配制入鼓称准15kg±0.15kg做转鼓实验。

 转鼓配鼓计算公式

计算公式：—40mm—25mm部分d=15×

25mm—16mm粒级的部分d=15×b1(kg)b b2(kg)b

b316mm—10mm粒级的部分d=15×(kg)b

b为40—

25、25—

16、16—10三个粒级的百分含量，（重量）的总合。

d

1、d

2、d3分别为40—

25、25—

16、16—10三个粒级的%数量。

b、为40—25粒级的%

b、为25—16粒级的%

b、为16—10粒级的%

 转鼓：

将三个粒级配置为15kg±0.15kg的数量倒入鼓内并盖好，调制好8分钟200转的标准进行转鼓。

 鼓后进行筛分。

转鼓后用6.3mm×6.3mm的方孔机械摇筛进行筛分。以6.3mm×6.3mm筛上物式转鼓强度，按百分比计算，将筛下物2mm×2mm,0.5mm×0.5mm的圆盘筛用人工筛分，为200转分，筛分出>2mm,n

 鼓后筛分的粒级为6.3—2.0mm、2.0mm—0.5mm、—0.5mm。

 转鼓强度和抗磨的计算公式：

强度计算公式为t=m1／m0×100%

抗磨指数为a=[m0－（m1+m2+m3）]／m0×100%

m0为入鼓试样总量（kg）。

m1为转鼓后>6.3mm粒级部分重量(kg)。

m2为转鼓后6.3mm—0.5mm粒级部分重量(kg)。

 设备规格必须符合国家标准。

 将检测结果即时上报有关部门，并记上报表作原始记录。

原料取样制样程序的技术要求

1.将未成烧结的矿石中提取适量的样品，取样时不得少于1000g，将取回的样量进

行水分测试和粒级的%含量。

2.混合料的水分，粒度的测定和指化学分析样。

2.1料样倒在胶皮上混合均匀，用四分法缩分至500 g用天平称250g准确至0。5倒入

样盘铺平，放入烘烤箱烘干，烘烤箱温度为105℃、±5℃烘烤30分钟至40分钟，取出称其重量，计算出水分的百分含量。

计算公式：h2o%=250干料重量g×100%250

2.2混合料粒度的测定

将测定水分后的干混合料样用￠3mm的圆粉以基本筛净为准，称筛上品的重量，计算粒度的百分比，记入报表，并将测定结果报给有关单位，计算公式如下：

粒度（＜3mm ﹞% = 筛上品的重量（g）×100%干料重量

2.3制化学分析样

将测定水分和粒度的混合料样混合混匀，按标准四分法缩分至适量的料样倒入密封

式振动粉碎机进行粉碎，把粉碎的烘干料全部通过150目筛后装入制样包装袋送化

验室。

2.4配料室煤粉水分测定

将取回的样量进行四份法缩分至适量的样量称准250g倒入样盘铺平放入烘烤箱控

制在105℃、±5℃30分钟至40分钟烘干，取出称量，计算出水分百分含量，并记

入报表，把结果报给有关单位，计算公式如下：

h2o%=250干料重量g×100% 250

2.5 粒度测定

取出250g干料倒入圆孔筛￠3mm进行筛分，以基本筛净为准称筛下品的重量，计

算出＜3mm粒级的百分比，将结果记入报表，并报给有关单位。计算公式如下：

粒度（＜3mm ﹞%＝

筛下品的重量（g）×100% 250

2.6制化学分析样

将测定水和粒度的干料样按准四分法缩分至适量的样量倒入振动粉碎机进行，3分钟的时间粉碎，把粉碎的烘干料用全部通过150目筛后装入制样包装袋送化验室。

2.7熔剂的水分测定

将取回的样量用四分法缩分至250g称准，倒入样盘铺平放入烘烤箱。用30~40分钟的时间，烘烤箱温度为105℃、±5℃取出干料称重并称准，计算出水分的百分比，记上报表，并将测定结果报给有关部门，计算公式如下：

h2o%=250干料重量g×100% 250

2.8制化学分析样完全同上

2.9熔剂一般不测定粒度为考核依据，如生产需要报出数据，必须进行检验。

2.10铁精矿、粉矿的水分测定

将取回的样量倒在胶皮上，按标准四分法缩分至适量的重量，称取250g称准，放入烘烤箱，烤箱温度控在105℃、±5℃烘烤30~40分钟，取出干料称重计算出水分的百分

含量，记上报表，并把结果报给有关部门，计算公式如下：

h2o%=250g干料重量g ×100%250

2.11铁精矿、粉矿的制样

把测定水分的干料按标准的四分法缩分至适量的样量倒入密封振动粉碎机粉碎，3分钟的时间，把粉碎的烘干料全部过150目筛装入制样包装袋送化验室。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找