# 2024年电子实训报告内容(12篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2024-07-30

*在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。电子实训报告内容篇一班号：学号：院系：专业：指...*

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

**电子实训报告内容篇一**

班号：

学号：

院系：

专业：

指导教师：

成绩：

实习报告

1、了解对调频收音机接收、射频发射原理进行了解。

2、对zx20xx插件型仿手机调频收音机、对讲机的组装、焊接、调试及安装，使所制作的产品具备收音、对讲的功能，并在实习的过程中培养解决一些常见故障的能力。

工具：电烙铁，吸焊枪，焊锡丝，剪刀，5xx电池，剪线钳，剥线钳，烙铁架，万用表，镊子，松香。

元件：d1800集成块，d2822贴片集成块，高频三极管，发射管，开关二极管，发光二级管，驻极体，扬声器，电感线圈，电阻，电位器，瓷片电容，电解电容，双联电容，按钮开关，耳机插座，导线，印刷电路板，拉杆天线等。

超外差式收音机原理

外差：输入和本机振荡产生差频的过程。

超外差：输入和本机振荡产生一个固定中频的过程。因为，它是比高频低，比低频又高的超音频，所以这种接收方式叫超外差式。优点：灵敏度高，选择性好，音质好（通频带宽）工作稳定（不容易自激）。缺点：镜像干扰（比接收频率高两个中频的干扰），假响应（变频电路的非线性）。

zx20xx对讲机电路原理图：

d1800芯片电路图：

d2822内部图：

zx20xx收音机原理

调频由tx接收，经c9耦合到ic1的19脚内的混频电路，ic1第1脚内部为本机振荡电路，1脚为本振输入端，l4、c、c10、c11等元件构成本振的调谐回路。在ic1内部混频后的经低通滤波器后得到10、7mhz的中频，中频由ic1的7、8、9脚内电路进行中频放大、检波，7、8、9脚外接的电容为高频滤波电容，此时，中频频率仍然是变化的，经过鉴频后变成变化的电压。10脚外接电容为鉴频电路的滤波电容。这个变化的电压就是音频，经过静噪的音频从14脚输出耦合至12脚内的功放电路，第一次功率放大后的音频从11脚输出，经过r10、c25、rp，耦合至ic2进行第二次功率放大，推动扬声器发出声音。

zx20xx对讲机原理

变化着的声波被驻极体转换为变化着的电，经过r1、r2、c1阻抗均衡后，

由vt1进行调制放大。c2、c3、c4、c5、l1以及vt1集电极与发射极之间的结电容cce构成一个lc振荡电路，在调频电路中，很小的电容变化也会引起很大的频率变化。当电变化时，相应的cce也会有变化，这样频率就会有变化，就达到了调频的目的。经过vt1调制放大的经c6耦合至发射管vt2通过tx、c7向外发射调频。vt1、vt2用9018超高频三极管作为振荡和发射专用管。

1、先通过老师的ppt了解超外差式收音机原理进行了解。

2、进行元器件检查和电路焊接

（1）清查元器件的质量，发现所有的原件齐全；

（2）观察对讲机的pcb电路板，发现质量不是很好，焊盘很容易脱落，一旦焊不好再进行第二次焊就很难了，所以在焊接过程中时刻小心；

（3）插装。应对照电路图对号插装，有极性的元件要注意极性，如集成电路的脚位等；

（4）焊接。各焊点加热时间及用锡量要适当，防止虚焊、错焊、短路。其中耳机插座、三极管等焊接时要快，以免烫坏；

（5）焊后剪去多余引脚，检查所有焊点，发现焊点完好，焊接完毕。

（6）然后将焊接好的组件组装起来，对讲机制作完成

焊接完毕之后，装上电池，music传来，虽然有噪音，但真正的一装就响，马上收到了台。

接下来进行更进一步的调试。可是我继续旋转调台拨盘，却只收到几个台，于是我就想了想，看了说明书后，知道我的电感线圈太短，频率太低，不在广播电台的频率范围之内，所以只有几个台。我就用指甲稍微拨开电感线圈，再次调试，发现电台明显变多，可是我再把电感拨开太大，就会发现台变少了，我觉得是电感太长，频率太大，超出电台频率范围，我再次拨动电感线圈，来来好几次，就把调频范围调到88~108mhz。可以随便收到十几个台。

接下来就是调节对讲机部分，我看到很多同学在调收音机，于是我就自己当播音员在用我的收音机发广播，我想一定会有人收到我的广播，我就对着我的麦克风播了好几分钟都没人回答我，有点小忧伤，我就把l2、l3电感线圈轻轻拨开一点点，再次播音，很快就有同学对我说收到了我的呼唤。心中窃喜，最后我在慢慢微调，把我的对讲频率跳在96mhz。就和小伙伴去和老师检查，检查对讲效果良好，音质清晰。

在焊接收音机之前，我认真的看了关于收音机的原理资料，了解到收音机的

**电子实训报告内容篇二**

按照自己的想法和设计，实现预期的功能效果。

1、培养动手能力，在实践中加强对理论知识的理解。

2、掌握对电子元器件识别，相应工具的操作，相关仪器的使用， 电子设备制作、装调的全过程的方法。

3、掌握查找及排除电子电路故障的常用方法。

4、学习使用proteus、protel电路仿真与设计软件，动手绘制电路图。

5、使用altium designer绘制简单的pcb图，掌握印刷电路板的一 些流程和步骤。

1、设计方案的选择：

一开始准备不用锁存器，但是51单片机可控的io口只有四组，仅仅一个8\*16的led点阵就耗费了三组。为了节省io口，实现其他的功能最终选择了增加三个锁存器，详细看附录里面的实物展示图。

2、电路原理分析：

通过51单片机的控制，用8\*16的led点阵实现小游戏俄罗斯方块。 通过51的p2口给8\*16的led点阵发送显示数据，与p2相连的是三个锁存器（74hc573），通过锁存端的控制由p2口分三次发送数据给led点阵，通过扫描的方法实现8位io口控制24位显示。单片机处理速度是很快的，人眼睛能辨别的事物变化的时间1/24秒，由于视觉暂留作用我们看到的便是整个屏幕都是同时工作者的，其实同一时刻只有一个灯在亮，我们看到的都是余辉。

通过p0口控制一个七段数码管用于俄罗斯方块的得分现实，同时蜂鸣器会发出滴滴声，表示得分了。

p1口控制一些操作按键，主要功能是控制led点阵显示的方块左右的移动、快速下降、以及暂停复盘等功能。

注：详细请查看附录一的原理图。

3、芯片封装及功能：

74hc573封装：20引脚双列直插

功能：数据的锁存，从而实现单片机8位数据端控制24位。 就是通过3个锁存器分别对数据的锁存和开放实现的。89c52封装：40引脚双列直插

功能：通过io口对外部期间的控制。

4、电路制作与调试

制作pcb流程：

altium designer画出原理图 →生成pcb →布线 → 设置线宽、过孔大小 ↓

清洁版上的油墨 ← 腐蚀电路板 ← 过热 ←打印机转印 调试：

焊接完成后要注意检验电气连接是否正常，用电表的欧姆档测量布线两端的阻值的方法。然后安装上芯片看看能能否正常工作，最后调整工作参数。

上一学期的实训经历让我初步掌握了焊接的基本技术，认识实习过程中的各种电子元器件。

通过这学期的实训进一步强化了自己的焊接技术，对元器件不再仅仅是认识，而是更进一步的了解了他们的用途和使用方法。对自己的动手你能力也得到了进一步的提高。

紧接着我就开始学习用altium designer来画电子原理图进而生成pcb，刚刚接触到altium designer的我一开始觉得很难去画一个正式的电路图，有时找个元件都要找很久，但是练习了一段时间之后，我能够比较准确的画出简单的电路图和添加适当的封装了，并且学会了寻找一些常用的电子元件和其对应的封装以及altium designer的一些基本操作。而且对pcb的印刷流程有了比较清楚地了解。

对于测试可不是一个简单的事情，测试调试是一个非常艰难而又需要耐心的任务，但是它的目的和意义是十分重大的。通过对我的pcb的检测与调试，培养检测能力及一丝不苟的科学作风。首先我们要检查焊接的地方是否使印刷电路板损坏，检查个电阻是否同图纸相同，各个电容、三极管是否有极性焊错、位置装错以及是否有电路板线条断线或短路，焊接时有无焊接造成的短路现象，电源的引出线的正负极是否正确。

进一步的检测—定在通电状态下，仔细调节，如果调节失败，要按照一定的顺序和逻辑进行排查，忙乱的检测只会事倍功半，因此在整个过程中我们一定要有耐心、心平气和。一直找不到错误的时候是很容易抓狂烦躁的，注意调整心情！

通过两个星期的实训，我觉得自己在以下几个方面还尚欠缺：

1、仅仅实现了俄罗斯方块的一部分内容，自己设计做的仅仅只有四方格。这一点上有待于改进，而求自己在程序设计上还是非常不熟练的，甚至可以说是很生疏的。

2、在电路故障排查上，感觉能力上很是不足。在一段时间查找不到故障原因的时候，经常会出现心情烦躁、抓狂，甚至都有想过不它摔了！主要原因还是没有一套自己的逻辑和和恰当的顺序去排查。太过盲目了，这也是急需改进的的一点。

3、很容易自满或自卑，应该多放点时间充实自己。这样才不会夜郎自大或是妄自菲薄。

4、还有一点也是有待提高的，就是焊接技术！看网上的视频焊接高手们焊贴片的元器件，用拖焊几秒钟的时间都可以焊好20多甚至更多个引脚，现在的我是望尘莫及的。

通过两个星期的实训，我觉得自己在以下几个方面有所收获：

1、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对电子技术的 学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着很多用途。

2、对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就谈不上在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实训中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做电路板焊接与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，这就需要我们在焊接的时候做到认真心细了。

3、这次实习，使我更深刻地了解到了实践的重要性，通过实习我们更加体会到了“学 以致用”这句话的道理，终于体会到“实习前的自大，实习时的迷惘，实习后的思考”这句话的含义了，有思考就有收获，有思考就有提高。我在以后会再接再厉，更好地从学习走向实践。

**电子实训报告内容篇三**

为了毕业后顺利上岗工作，我应聘到蚌埠市创新科普产品研究中心有限公司实习。该公司于20xx年10月注册成立，是安徽省蚌埠市科学技术馆出资成立的国有独资公司，是专业从事各种科普产品研制与开发的机构。

公司致力于各类型科普活动和主题展览的方案策划实施、常设与流动科普展教品的设计和制作、科技类博物馆和主题科普展馆的总体规划设计、社区和校园类科普场馆的规划设计、科普挂图等科普音像制品的设计和制作等。

公司延续了蚌埠科技馆二十多年来良好的业务活动，积极参与全国各地社区、校园和科技类博物馆的建设，所承担的科普产品研发项目，深受各地业务单位的好评。

在服务体系上，公司坚持以用户为中心的理念，实施全方位、全天候的人性化服务，形成了较完善的售后服务制度。

保证展品的质量和创新意识一直是公司追求的第一目标。经过多年的实践与积累，公司已完全能够按照用户的实际需求，进行全方位的设计、开发与制作，其能力也在日益增强。推陈出新、精益求精，创建科普领域的优良品牌是公司永恒的追求！

此次实习的单位是是专业从事各种科普产品研制与开发的机构，我实习的岗位职责包括：新产品的研发设计，电路sch、pcb设计，单片机软件编程，电路调试与安装，展品安装及维修等。

因为蚌埠科技馆的悠久历史，公司已有很多成型的展品，有：数学类，机械类，互动类等。随着现代科学技术的发展，客户的需求，公司需要开发一些新的展品，需要对陈旧的展品进行改进，二次开发。这就是我后期工作的一部分，按照各种需求，和技术团队一起研发出新的产品，让公司继续发展。

作为电子技术员，绘制电路原理图、设计pcb是必须的工作。要完成这部分工作，首先得要有扎实的数字电路、模拟电路基础，精通protel 99se、altium designer 、autocad等制图软件。绘制电路原理图、pcb属于硬件设计，做好的pcb发给厂家打样后就得焊接、调试。部分带单片机的电路板还需要进行软件开发。实际工作一般都是用c语言编程，熟练运用keil c51进行编译、调试，调通的程序得烧写进单片机，进行硬件测试，不成功的话继续修改程序调试。各种带电路的展品都是需要我们电子技术员来调试、安装的。首先焊接相关的电路板，接好电路后进行测试，功能能实现的话就可以安装在展品上。安装上展品还需要进行最后的调试，没什么问题就可以装箱了。展品订单完成后发给客户，要是展品有一定数量就需要技术员现场指导安装，指导对方负责人操作、使用。后期展品出现故障的话，就需要我们出差去维修。

时光如梭，大学四年生活即将画上句号。大四上学期停课后，我在蚌埠市创新科普产品研究中心有限公司参加实习。经过简单的培训，我对公司的企业文化和经营理念有了深入的理解。之后我到的岗位是技术部电子技术员。从进入办公室的第一天起，公司安排了一位比我年长点的电子工程师负责带我熟悉工作内容、学习专业技能。实习期间我学到了挺多。具体如下：

作为电子技术员，焊接电路是必须具备的技能。不仅会焊简单的插件元器件，还需要焊接贴片元器件，比如：常用的0805封装的电阻、电容，pqfp、lqfp封装的mcu、ic。

操作步骤：

1、准备焊接：准备焊锡丝和烙铁；

2、加热焊件：烙铁接触焊接点，使焊件均匀受热；

3、熔化焊料：当焊件加热到能熔化焊料的温度后将焊丝至于焊点，焊料开始熔化并湿润焊点；

4、移开焊锡：当熔化一定量的焊锡后将焊锡丝移开；

5、移开烙铁：当焊锡完全湿润焊点后移开烙铁。

操作要点：

1、焊件表面处理：手工烙铁焊接中遇到的焊件往往都需要进行表面清理工作，去除焊接面上的锈迹、油污、灰尘等影响焊接质量的杂质。手工操作中常用酒精、松香水来擦洗等简单易行的方法；

2、预焊：将要锡焊的元件引线的焊接部位预先用焊锡湿润，是不可缺少的操作；

3、不要用过量的焊剂：合适的焊接剂应该是松香水仅能浸湿的将要形成的焊点，不要让松香水透过印刷版流到元件面或插孔里。使用松香焊锡时不需要再涂焊剂；

4、保持烙铁头清洁：烙铁头表面氧化的一层黑色杂质形成隔热层，使烙铁头失去加热作用。要随时使用浸湿的海绵擦烙铁头；

5、焊锡量要合适；

6、焊件要固定；7、烙铁撤离有讲究：撤烙铁头时轻轻旋转一下，可保持焊点适量的焊料。

操作步骤：1、启动altium designer summer 09原理图编辑器；

2、设置电路原理图的大小与版面；

3、从元件库取出所需元件放置在工作平面；

4、根据设计需要连接元器件；

5、对布线后的元器件进行调整；

6、保存已绘好的原理图文档；

7、打印输出图纸。

操作要点：1、避免在pcb边缘安排重要的信号线，如时钟和复位信号等；

2、设计遇到焊盘连接的走线较细时，要将焊盘与走线之间的连接设计成水滴状，这样焊盘不容易起皮，走线与焊盘不易断开；3、大面积敷铜设计时敷铜上应有开窗口，加散热孔，并将开窗口设计成网状；4、尽可能缩短高频元器件之间的连线，减少它们的分布参数和相互间的电磁干扰，易受干扰的元器件不能相互挨得太近，输入和输出元件应尽量远离。

设计好的pcb还需要发厂家制作，目前做pcb打样的厂家很多，挑选声誉不错的厂家制作。新设计的电路板一般都先打样10块，成熟产品的电路板按需求量小批量生产。

对于刚来单位实习的我们来说，并没有很复杂的软件工程需要来完成。一些简单电路用的就是我们熟悉的51单片机stc89c52rc，所以对于简单的程序，我们马上就能上手，完成相关工作任务。在学校相关实习并不多，所以会遇到一些困难，需要在同事的帮助下才能顺利完成。

多数电路焊接完后还是需要进行调试，就算是成熟的产品，调试当中也会不少问题。调试后才能安装在展品上。展品成型后再次进行测试，作为发货前的检验。

大批量的展品完成后，是需要到跟车去客户所在地进行现场指导安装、操作说明等。后期展品有损坏就需要去维修。刚来实习没多久，我就跟着同事一起去东北维修展品，维修是一件比较麻烦的工作，首先得检测电路出现什么问题，找到问题后还得想办法解决问题。所以出差维修前得做好充分的准备工作，前期工作做好了，后期维修会省心不少。

这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。我们的肩上开始扛着责任，凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出巨大的代价。

这次的实习，对于我有重大的意义。它不仅使我在理论上对自己的专业有了全新的认识，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用。

首先，我对电子工艺的理论有了初步的了解。我知道了焊接普通元件与电路元件的技巧，能够焊接标贴元器件等。这些知识不仅在课堂上有效，在日常生活中也有着现实意义。

其次，对自己动手能力是个非常大的锻炼机会。在实习中。我锻炼了自己动手的技巧和习惯，提高了自己解觉问题的能力，比如在焊接pqfp封装的芯片时，如何焊接那些密密麻麻的引脚，而且不能短路，这对我们实习生是个难题，经过几次实践之后，我也能焊好芯片了，焊接效果几乎可以与smt相比。一次去东北修展品的过程中，两个继电器突然不响应了，我又没带备用的。束手无策之时多亏了同行的技工，他教我修好了继电器，顺利修完的展品。此次出差之行让我知道出门带些备用元件有多重要。虽然在实习中体会到了各种各样的困难，但我从中也学到了很多，是自己动手能力有所提高，我想在以后的理念学习中会明确自己的学习方向和工作动力。把专业知识强化训练。

当然，实习过程中，也因自己缺乏经验，有些问题还无法独自解决。但有前辈们的帮助，我的能力有了很大的提高，在短时间内就能独自完成工作内容。

我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

实习马上就要结束了，通过这次学习我学到了很多，不仅是技术上的，还有生活中各个方面的。衷心的感谢蚌埠市创新科普产品研究中有限公司给予实习机会，感谢实习单位领导在工作上的培养和在生活上的照顾，感谢那些曾经给我很多帮助的同事们和指导老师，感谢你们对我的支持和鼓励，我会继续努力学习，改正自己的缺点和不足，争取成为一名优秀的电子电路技术员，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。用自己所学回报社会。

**电子实训报告内容篇四**

对于日益发达的21世纪来说，电是我们生活中必不可少的一部分，手机、电脑等电子产品也俨然成为了我们生活的必需品，所以我们大学生有必要掌握一定的用电知识和电工操作技能，学会使用一些常用的电工工具及仪表，并要求掌握一些常用开关电器的使用方法及工作原理，才能不落后与时代的步伐。通过两周的实习，我们加强了对电子产品及其制作的认知，充分了解了工艺工作在电子产品制造过程中的重要地位。在掌握锡焊技术的同时，注意在培养自己细致、一丝不苟的工作作风。

从第一节的理论课开始，老师通过视频让我们熟悉了各种不同的电子元器件及其不同的功效，同时了解到任何电子产品，都是由基本的电子元件器件按电路工作原理，通过一定的工艺方法连接而成的。焊接方法也有很多种，使用最广泛的及是我们着重练习的锡焊技术。而一个电子产品，焊接点少则几个，多则成千上万，因而保证焊点的质量，成为提高产品质量和可靠性的基本环节。现代焊接技术飞速发展，焊接方法设备不断推陈出新，但小批量生产研制和维修仍广泛使用手工焊接。所以我们此次工艺实习也旨在培养手工焊接的技能，同时明白相应的电路原理。

通过理论学习，掌握基本的焊接知识以及简单电子产品的生产制作流程；同时通过本次实习能够熟练掌握手工焊接的基本方法与技巧要领；完成直流充电器的焊接安装和调试，使其能够正常工作；再通过后期电路的绘制，掌握protel99电路制作软件的基本制版方法。

1、电路的焊接要领：

1）焊接姿势 ：焊接时应保持正确的姿势。一般烙铁头的顶端距操作者鼻尖部位至少要 保持 20cm以上，以免焊剂加热挥发出的有害化学气体吸入人体、同时要挺胸端坐，不 要躬身操作，并要保持室内空气流通。

2）电烙铁的拿法 ：电烙铁一般有正握法、反握法、握笔法3种。

a、正握法适用于中等功率电烙铁或带弯头电烙铁的操作；

b、反握法动作稳定，长时间操作不易疲劳，适用于大功率电烙铁的操作；

c、握笔法多用于小功率电烙铁在操作台上焊接印制电路板等焊件。

3）焊锡丝的拿法 ：焊锡丝的拿法根据连续锡焊和断续锡焊的不同分为两种拿法，焊锡

丝一般要用手送入被焊处，不要用烙铁头上的焊锡去焊接，这样很容易造成焊料的氧 化，焊剂的挥发。因为烙铁头温度一般都在300℃左右，焊锡丝中的焊剂在高温情况下 容易分解失效。焊锡丝成分中，铅占一定的比例。而铅是对人体有害的重金属，故焊 接毕后要洗手，避免食入。

2、焊接的操作步骤：

焊接操作的步骤一般分为准备施焊、加热焊件、填充焊料、移开焊丝、移开烙铁五

步。 一般称为 “五步法”：

1）准备施焊。备好电烙铁和焊丝，此时烙铁头应保持干净且吃上锡。一般是右手拿电烙铁， 左手拿焊丝，做好施焊准备。

2）加热焊件。将烙铁头放在焊接点，使焊接点升温。这时应注意准确掌握火候，操作要敏

捷、熟练。也就是必须在有限的几秒钟内熟练地将被焊件加热到最佳焊接温度，然后迅速判断“何时”向“何处”填充多少焊料为宜。若烙铁头上带有少量焊料，则可使烙铁头上的热量较快地传到焊接点上。

3）填充焊料。在焊接点的温度达到适当的温度时，应及时将焊锡丝放置到焊接点上熔化。

操作时必须掌握好焊料的特性，充分利用它的特性，而且要对焊点的最终 理想形状做到心中有数。为了形成焊点的理想形状，必须在焊料熔化后，将依附在焊接点上的烙铁头按焊点的形状移动。

4）移开焊丝。当熔化一定量的焊锡后，应迅速将焊丝拿开。

5）移开烙铁。当焊料的润湿状态和光泽、焊料量等均合适并无针孔时，应迅速将电烙

铁拿开。拿开电烙铁的时间、方向、速度，对焊点的质量和外观起关键作用。一般应使烙铁头沿焊点水平方向移动，在焊料接近饱满，尚未完全挥发时快速使烙 铁头离开焊接点，以保证焊接点光亮、平滑、无毛刺。

3、焊接注意事项：

1）烙铁头的温度要适当；

3）焊料和焊剂使用适量； 2）焊接时间要适当（一般在3秒内完成焊接）；4）焊接过程中不要触动焊点；

6）不能烫伤周围的元件。 5）防止焊点上的焊锡道出流动；

4、protel99软件的使用：

1）原理设计图的绘制：

a、设计图纸大小，首先要构思好零件图，设计好图纸大小。图纸大小是根据电路

图的规模和复 杂程度而定的，设置合适的图纸大小是设计好原理图的第一步。 b、设置protel设计环境，包括设置格点大小和类型，光标类型等等，大多数参数也可以使用系统默认值。 c、根据电路图的需要，将零件从零件库里取出放置到图纸上，并对放置零件的序号、零件封装 进行定义和设定等工作。 d、利用protel提供的各种工具，将图纸上的元件用具有电气意义的导线、符号连接起来，构成一个完整的原理图。 e、将初步绘制好的电路图作进一步的调整和修改，使得原理图更加美观。

f、文件保存及打印输出。

2）网络表的生成：

网络表是电路原理图设计(sch)与印制电路板设计(pcb)之间的桥梁和纽带，它是印制电路板设计中自动布线的基础和灵魂。网络表可以由电路原理图生成，也可以从已有的印制电路板文件中提取。

3）印制电路板的生成：

a、启动印刷电路板设计服务器 执行菜单file/new命令，从框中选择pcb设计服

务器（pcb document）图标，双击该图标，建立pcb设计文档。双击文档图标，进入pcb设计服务器界面。

b、规划电路板根据要设计的电路确定电路板的尺寸。选取keep out layer复选

框，执行菜单命令place/keepout/track，绘制电路板的边框。执行菜单design/options，例如在“signal lager”中选择bottom lager，可以把电路板定义为单面板。

c、设置参数参数设置是电路板设计的非常重要的步骤，执行菜单命令

design/rules，左键单击routing按钮，根据设计要求，在规则类（rules classes）中设置参数。

d、装入元件封装库 执行菜单命令design/add/remove library，在“添加/删除元

件库” 对话框中选取所有元件所对应的元件封装库，例如：pcb footprint，transistor，general ic，international rectifiers等。

e、装入网络表 执行菜单design/load nets命令，然后在弹出的窗口中单击browse

按钮，再在弹出的窗口中选择电路原理图设计生成的网络表文件（扩展名为net），如果没有错误，单击execute。若出现错误提示，必须更改错误。

f、元器件布局 protel 99 se既可以进行自动布局也可以进行手工布局，执行菜单

命令tools/auto placement/auto placer可以自动布局。布局是布线关键性的一步，为了使布局更加合理，多数设计者都采用手工布局方式。

g、自动布线 protel 99 se采用世界最先进的无网格、基于形状的对角线自动布线

技术。执行菜单命令auto routing/all，并在弹出的窗口中单击route all按钮，程序即对印刷电路板进行自动布线。只要设置有关参数，元件布局合理，自动布线的成功率几乎是100%。

h、手工调整自动布线结束后，可能存在一些令人不满意的地方，可以手工调整， 把电路板设计得尽善尽美。

i、 打印输出印刷电路板图执行菜单命令file/print/preview，形成扩展名为ppc 的文件，再执行菜单命令file/print job，就可以打印输出印刷电路板图。

四、实习收获：

这次工艺实习虽然只有短短里两周，但我从这短短的两周中学到了不少很实用的东西，比如电阻上的那些色环奥秘，怎样分辨二极管的极性以及其它的一些简单电工知识，非常容易混淆。以前都是在纸上谈兵，见到实际的元器件真的有点手足无措，通过实习我们掌握了这些基本技能。第一次课老师并没有让我们直接上手制作，而是观看视频，通过视频这样直观的方式了解电子元器件的特性以及电子产品在制作技术，在老师的讲解下大家都被这次实习自身所散发出的强大的实践性与趣味性深深地吸引。接下来的一节课，我们做一些基本工的练习，练习如何用电烙铁去焊接元件，如何将焊接错误的原件拿下来。因为以前没有接触过焊接的电器，所以我有着极大的兴趣，也很认真地对待这练习的机会，但由于看视频是不是很认真，没能注意到要领，将手烫伤，不过何时无法住址我的澎湃的激情的！

通过这次实习，增强了我理论联系实际的能力，将从课本上所学习到的知识能运用到实际当中，使自己不仅能在实践中巩固自己所学过的知识，还能通过实践去发现新的问题以弥补自己知识积累中存在的不足，提高了我的实际动手能力，和解决一些实际问题的能力。电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、

**电子实训报告内容篇五**

开学的第一周，我们迎来了新学期里的第一堂课--电子工艺实训课。对于新学期里的新课程、新知识，我有种迫不及待的感觉。

在这一学期里，我们首先接触的是对电子元件的初步认识，还有电路的结构和布局。而这一实训课里最重要的东西便是日常生活里所见到的电焊。在课堂上，老师指导了我们对电焊的使用，由于在焊接过程中，加热的电焊是比较具有危险性的，如果使用不当会对自己或别人造成伤害。所以我们必须严格按照相关规定及正确的使用方法去使用电焊，避免烙伤事故的发生。

本次实习理论结合实践，激发了我浓厚的学习兴趣。实习第一天老师先给我们介绍了一些基础知识，然后让我们进行创意造型练习，这不但让我们练习了技术，而且培养了我们的创新能力。当我们拿起电烙铁的那一刻，心情十分激动，因为毕竟是第一次动手。虽然老师讲了动作要领，但第一次很多人还是不敢下手，不过在我们的相互鼓励下，我们都大胆动起手来。前面几个焊点并不好，因为我们掌握不好焊锡的量、焊接的时间等。功夫不负有心人，通过我们在实践中不断摸索，终于符合焊接的标准。在这中间，老师还给我们穿插介绍了smt的一些知识，不仅增加了我们的知识，更激起了我们的兴趣。

后面我们练习的是焊接电路板。因为是练习，我们用的是废电路板，利用上面没焊过的点进行练习，而且我们用的材料都需要重复利用。例如：我们用的焊条都必须用到小于一厘米。之所以这样，是为了培养我们的节约意识。这次实习让我切身体会到，在资源紧张的今天，我们要从身边的点点滴滴进行节约。

这次实习的重中之重是收音机的组装、焊接、调试。在这个工程中，我们学会了电子元器件的识别和检测，学会了自己阅读说明书、查看电路图。在电子元器件的识别和检测过程中，一定要仔细，把不同规格的器件分开并标注以免混淆。焊接时要注意焊接的顺序：先小后大、先低后高、先耐热后不耐热等。经过我们紧张的组装、焊接、调试，我们的收音机终于组装完毕。听着自己收音机发出的声音，心中有着无比的喜悦之情，自己的努力没有白费。

我个人认为本次实习是非常有意义的。我不仅从中学到了很多知识，而且还提高了我的动手能力。我相信这次实习肯定会为我以后的学习、工作奠定坚实的基础。

通过这次实训，我学到了很多知识、经验和教训。不论做什么事情，都要先对它产生兴趣，要全身心的的投入，要认真仔细。当然在实训过程中不可避免的会遇到很多问题，当我们遇到问题时，我们一定要进行独立思考，认真进行分析，勇于克服困难。想要说的还有很多，总之，感谢学校能给我们这次锻炼的机会。

实训课已渐入尾声，通过这一次，我们又收获到了很多珍贵的知识，而这与老师的辛勤是离不开的。在此，我和全体同学对老师说一声谢谢!老师您辛苦了!

当我们初步掌握了电子元件的焊接方法技巧之后，便可以开始尝试焊接一些电路板元件了。其中电子元件的布局是很重要的。因为它关联到电路连接的方便简洁。

短短的一周过去了，在这一周里，如果没有老师的指导，我们的实训将会有很大的败笔，实训课无法得以完成，其次，在这一次实训中，使我明白，与同伴的合作交流是很重要的。团队精神要劳记在心里。与同性分享成功的喜悦难道不是一种很美好的事么?

实习期间，我利用此次难得的机会，努力工作，严格要求自己，遇到不懂的问题就虚心地向师傅们请教，搞清原理，找到方法，然后再总结经验，让自己能很快融入到工作中去，更好更快的完成任务。同时我也利用其他时间参考一些书籍、搜索一些材料来完善自己对策划管理工作的认识，这也让我收获颇多，让我在应对工作方面更加得心应手。

**电子实训报告内容篇六**

专业：电子信息工程

班级：xx

学号：xx

姓名：xx

指导教师：xx

生产实习是本科生实习类教学的重要环节，是培养工程师的重要组成部分，是电子信息工程专业学生不可缺少的实习环节；本次实习是在学生学完所有基础课及技术基础课和大部分专业课后进行。实习的目的在于通过在网络和通信公司、机械工厂、电器工厂或实习基地的生产实习，使学生能将所学的理论和实习相结合，巩固消化所学的知识，拓宽知识面，培养实习操作技能，着重培养自己的实际工作能力，建立产品设计及生产流程等概念，并为后继课教学及毕业环节打下基础，达到对学生进行工程师基本素质的训练及进行爱国爱岗教育的目的。

20xx—20xx学年度第二学期20~21周

广东省江门市区

7月4日江门朝扬精密制造有限公司零件生产车间（下午有讲座）

7月5日江门有线广电网络中心中心机房

7月6日江门亚泰机械有限公司生产车间

7月10日江门市金莱特电器灯饰厂有限公司注塑车间、组件生产车间及成品组装生产车间

5.1实习单位简介

5.1.1江门朝扬精密制造有限公司

江门朝扬机械有限公司成立于一九九八年，在总经理林崇传先生、常务副总林崇民先生的领导下，现已形成员工1500多人，自主开发，精密机械加工和铝制品压铸为主的生产摩托车发动机、汽车及电动车辆配件的专业生产厂家。已达到年产主导产品各系列摩托车离合器300多万套的生产能力。二零零二年十月份，公司顺利拿到德国tuv公司颂发的qs9000：iso9001国际质量体系认证证书。公司产品凭借可靠的质量，准时快速的交货，富有竞争力的价格深受广大客户的好评。占地面积76000平方米的江门朝扬精密制造有限公司新厂区正在风景秀美的江门市江海区高新技术工业园拔地而起。投资总额1000万美元，主营摩托车发动机零件制造、机动车变速器、齿轮箱制造、铝合金压铸加工、机动车电子产品制造。一期规划150t—800t进口压铸机16台、二期规划1600t压铸机两台、150—800t10台、m/c切削加工中心机30台、cnc数控车床60台、磨床30台、铣床3台、拉床5台、时效硬化处理炉1台、自设烤漆场、从原料到产品一贯作业、自动组立输送带4条等一大批现代化生产设备。

5.1.2江门广播电视台网络中心

江门广播电视台网络中心始建于1986年11月，是江门市广播电视局属下事业单位。经历十余年的发展，网络中心在事业建设和多功能业务开发等方面取得显著的成绩，为江门市信息化建设做出了重大贡献。目前，网络中心主要负责有线电视网络的建设和维护，进行节目传输和播出，同时开展数据业务的开发、推广与客户服务工作。

目前，有线网络向全市13万户电视用户传输33套电视节目、4套fm广播节目，是江门市民精神文化生活的重要基础建设，同时也为网络中心创造了雄厚的经济效益。网络中心拥有坚强的主业后盾，近年来更凭借强大的有线电视网络，在多功能业务方面进行深入开发。20xx年6月，江门有线宽带网成功开通，向用户提供了互联网接入、局域网互联、数电视和互动点播等多功能业务，实现了网络时代有线电视事业承前启后，拓展增值服务的发展路向。

5.1.3亚泰机械制造有限公司

本公司是新成立不久的机械制造业工厂，目前业务主要是根据市场需求和客户订单设计生产，一些大型的生产设备，现在已经开发出具有自主知识产权的产品有：镜面抛光机组，自动冲片机；此外还有一些小型的模具加工产品。

5.1.4江门市金莱特电器灯饰厂有限公司

江门市金莱特电器灯饰厂有限公司坐落于广东省江门市，是一间集应急灯产品研发、生产、销售于一体的专业企业，产品畅销中东、欧洲、非洲、东南亚及南北美洲。公司生产营运面积达15000平方米，有自己独立的注塑车间、变压器、线路板生产车间及成品组装生产车间，行程了完整的内部生产体系。公司拥有严格的产品质量控制体系，通过iqc、qc、qa严格的控制产品自原料进料至产品出货的每一程序，同时，为了满足客户的需要，我们聘请了多名专业的具有丰富工作经验的工程师，组成自己独立的研发中心，为客户设计个性化产品，满足客户个性化需求。同时我们提供oem服务。我们的目标是：以优质产品、优质服务、良好的产品性价比，获得全方位的竞争优势，不断满足客户需求。

**电子实训报告内容篇七**

20xx—6—7至20xx—6—11

8a—107

电子工艺实习的主要目的就是培养我们的动手能力，对电子元器件的识别，相应工具的操作，相关仪器的使用，电子设备制作、装调的全过程，掌握查找及排除电子电路故障的常用方法有个更加详实的体验。有助于我们对理论知识的理解，帮助我们学习专业知识。使我们对电子元件及收音机的装机与调试有一定的感性和理性认识，打好日后深入学习电子技术基础。同时实习使我获得了收音机的实际生产知识和装配技能，培养理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作的能力。

（1）学习识别简单的电子元件与电子线路；

（2）学习并掌握收音机的工作原理；

（3）按照图纸焊接元件，组装一台收音机，并掌握其调试方法。

天线收到电磁波信号，经过调谐器选频后，选出要接收的电台信号。同时，在收音机中，有一个本地振荡器，产生一个跟接收频率差不多的本振信号，它跟接收信号混频，产生差频，这个差频就是中频信号。中频信号再经过中频选频放大，然后再检波，就得到了原来的音频信号。音频信号通过功率放大之后，就可送至扬声器发声了。天线接收到的高频信号通过输入电路与收音机的本机振荡频率（其频率较外来高频信号高一个固定中频，我国中频标准规定为465khz）一起送入变频管内混合——变频，在变频级的负载回路（选频）产生一个新频率即通过差频产生的中频，中频只改变了载波的频率，原来的音频包络线并没有改变，中频信号可以更好地得到放大，中频信号经检波并滤除高频信号。再经低放，功率放大后，推动扬声器发出声音。

电烙铁、螺丝刀、松香、锡、钳子和镊子等必备工具

元器件：

a、线路板、

b、滤波器（有三个脚）

c、线圈：包括d53.5t，d310;5t，d314;5t

d、中周：包括：粉周、红周、黄周

e、电感

f、二极管

g、电容、瓷片电容

h、电阻

i、pvc一个

j、am线圈

k、开关

l、磁棒

m、电位器

n、耳机插座

o、ic芯片等；

各种电子器件的基本知识：

1、电阻上面所标的色环代表不同的参数，色环电阻上的前两环是代表该电阻的数值，第三环是倍率，第四环是有效变差（注意：一般是银色的那条色环作为最后的色环）。各种不同的颜色所代表的数值如下表：

2、电容，主要区分正负极。长脚的为正，断脚的为负：如果是管体的电容，灰色部分所对应的管脚作为负极。

3、led灯，长管脚的一端为正极，短管脚的一端为负极。led应该放在组装的时候才焊接，因为开始的时候很难把握焊接的高度，如果安装的太低，安装外壳后很难观察到灯是否发光。

4、二极管，二极管的外形是一边红色，一边黑色。红色的一端为正极，黑色的一端为负极。

5、pvc，pvc的实质是一个可变电容。调频旋纽实质上通过改变pvc的值来选择不同的频率

6、电位器，实质上是可变电阻，作用是通过改变电阻的值来实现改变收音机的音量大小

第一天：焊接练习，焊接对我来说并不陌生，因为以前在家我用过电烙铁，还有刚过去的寒假期间我在电子厂打寒假工时也是做焊接这个工位，所以我对焊接是很有信心的。焊接常见的问题是包焊、漏焊、假焊等。焊接时，烙铁头要在加锡时停留2—3秒，这样锡才能溶解，元件焊得就越好。还有锡不能加得太多，否则易发生短路。今天我们先在一块电路板练习焊几个电阻，熟悉焊接的基本操作，体会焊接的技巧。

第二天：发收音机装配零件，检查和熟悉各种零件。这一天最重要的就是常用电子元件的识别和检测。我们常见的电子元件就是电阻、电容、二极管等。电阻上的色带是就是电阻的色环标记法，通过色环来表示电阻的大小，有效数字、倍率和允许误差。电容主要区分正负极。长脚的为正，断脚的为负：如果是管体的电容，灰色部分所对应的管脚作为负极。二极管的外形是一边红色，一边黑色。红色的一端为正极，黑色的一端为负极。接着对照工位图了解清楚各个元件的具体位置。然后把各种零件插到电路板上，待老师检查完毕再根据工位图，逐个焊接零件。

第三天：测试与检测，测试是需要耐心的，因为要排队，还要有心理准备，也许我们焊的电路板会没声音，毕竟我们不是专业人士。通过对收音机得检测与测试，我们明白—般电子产品得生产测试经过，初步学习测试电子产品的办法。首先我门要检查焊接得地方是否使印刷电路板损坏，检查个电阻是否同图纸相同，二极管是否有极性焊错、位置装错以及是否有电路板线条断线或短路，焊接时有无焊接造成得短路现象。第二，要通电检测—再通电状态下，仔细调节中周，—定要记下每次调节经过，如果调节失败，再重新调回带原来得位置，实再不行就请老师帮忙！不过再整个经过中我门—定要有耐心。

第四天：测试电路板确定没问题后，就要处理电源同电路板的连接，扬声器同电路板的连接。将电源槽扬声器安装在收音机外壳的对应位置，用焊锡焊接导线在接线柱上。将电源的正负极焊接在电路板对应位置，扬声器的导线不分正负极所以就近焊接，使导线不容易扭曲干扰为佳。

第五天：组装完后的最后测试，如果有问题拆开外壳检查，看看哪些地方漏焊。确定没有问题的就安装好外壳。

通过一星期的电子工艺实习，我从中学到了很多宝贵的经验和知识，也提高了自己的动手能力。当我知道我们电工实习是自己制作一台收音机时，我心里有点兴奋，因为我从小就对收音机感兴趣，经常拆收音机，有时坏了也能修好。现在可以自己做一台我自然会有点兴奋。焊接对我来说并不陌生，因为以前在家我用过电烙铁，还有刚过去的寒假期间我在电子厂打寒假工时也是做焊接这个工位，所以我对焊接是很有信心的，相信自己可以做出一台质量很好的收音机。

这次实习最大的收获是可以读出电阻和电容的大小。只要记住各种颜色代表的数字就可以读出电阻的阻值。其实我们学新东西只要用心就能学好的。通过一个星期的实习，我对电子工艺的理论知识和某些电子元件有了初步的系统了解。我了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识虽然不是自己的专业知识，但在日常生活中是有着现实意义；同时也提高可自己的动手能力。因为我焊接技术比较好，所以有些同学也经常问我，我也很热心去教他们，有时候还帮他们焊一些比较难焊的。但有些知识我也要请教其他同学，在这过程我也体会到团队合作精神的重要性。当自己做的收音机可以收到台时，那种喜悦是非常大的，毕竟是自己亲自焊接的收音机。

总的来说，这次电子工艺实习我学到的很多有用的知识，深刻的认识到了理论知识和实践相结合是教学环节中相当重要的一个环节，只有这样才能提高自己的实际操作能力，并且从中培养自己的独立思考、勇于克服困难。这些都是宝贵是经验，将对自己以后的发展有很重要的意义，所以这次实习我受益匪浅。

**电子实训报告内容篇八**

实习时间：20xx―3―7至20xx―4―29

实习地点：xx

实习公司：xx公司

实习目的：在实习中接触社会，学习市场营销的基本知识，掌握市场营销的基本技能，在实践中锻炼自我在与人沟通、团队合作、制定计划、应对危机等各方面的潜力，发现自身的各种问题和缺点并采取实际行动改善。

实习任务：透过面试被聘为长沙新秩序电子科技有限公司的一名实习生，在其销售部担任一名市场营销人员，参与公司在湖南省内进行的电子产品的市场维护及拓展的营销计划。

(一)培训期间

1、了解新秩序公司

在长沙理解新秩序公司人事部主管、营销部等相关人员的基本培训，了解公司的基本概况。长沙新秩序电子科技有限公司是一家研发、生产、销售新型电子产品于一体的高科技有限公司，公司产品旨在降低客户设备购置和使用成本。

在培训的那天，三位公司职务不低的培训人员在上午连续培训几个小时后，只在报告厅的桌子上睡了一下又之后在午时给我们进行精彩的培训，在中午的时候他们完全能够享受更好的休息条件，但他们却没有。在这种行为之中我感受到了公司中人的那种敬业的精神、能吃苦的精神。这也促使我之后在网上搜索该公司更多的信息，使我对公司有了更深刻的了解。

2、业务培训

在到公司办公室后，我们刚好赶上经理在安排的一个产品的营销模式，过程就不用详细叙述了，我主要是从这个销售模式看到了公司培养员工的独特方式，体会了一些商场上尔虞我诈、残酷无情的味道，这是我在学校肯定学不到的东西，我感觉这个游戏已经使我不虚此行了。

在我们理解公司营销部的业务培训，了解公司产品的种类、特性、市场定位、价格、竞争优势、产品流入市场的渠道、竞争产品的相关信息等。

(二)实习期间

1、拜访经销商，督促其下单，了解市场信息

(1)跟着业务经理一齐到各市县拜访各级经销商，了解公司产品出货价格、出货渠道、出货时的促销优惠措施等，同时了解各级经销商所卖其他竞争产品的各种信息，针对产品信息做出产品销售策略的调整。

(2)一些大的经销商不用督促其进货，沟通是最佳的手段，只要沟通的好他们会很容易的按其需求进货。送些小样品给老板自我用，老板忙的时候给老板帮帮忙等等。只要这些情感的沟通技巧用的好，比说产品性能和促销政策等效果要好很多。有时候印象很重要，要让别人理解你的产品，就得先让别人接收你这个人。

2、拜访销售终端，销售公司产品，摸清销售渠道，核实市场信息跟着业务经理拜访营销点、经销商、等销售终端和终端用户。

(1)了解他们使用或销售产品的感受，记录客户使用产品后的反馈信息(包括产品质量问题、实际使用时的产品特性和使用感受)，帮忙用户解决使用过程中出现的问题，带给技术咨询与技术服务。

(2)从这些销售终端得到电子产品及其他竞品的销售渠道、价格、促销、推广力度等的真实信息(竞争品的情报信息尤为重要)，与从经销商处得到的信息核对，决定经销商在信息上是否对我们有所隐瞒，如有必要可调整与经销商的合作策略。

(3)从销售终端(以包子铺为例)了解其他相关产品配送的渠道信息，为我们省去找渠道的时间。

如了解营销点所用所经营各类产品的种类、进货渠道、价格、得到的促销政策、用竞争产品而不用我们公司产品的原因(如果用竞争产品的话)。

如从营销点了解经销商的信息，若该经销商不经营我们公司的产品，之后能够找该经销商谈，尽量将其争取为我们公司产品的经销商。同时从营销点能够了解到一个地区的经销商网络状况，透过经销商找终端会为我们拜访客户省去很多找客户的时间。从营销点能够了解到我们的经销商是否执行了我们要求其执行的我们公司产品推广计划。

3、两个县级市场的比较

走市场期间，我们碰到两个典型的市场模型，如何分别做市场的拓展或维护，以下是我和同事交流后想出的方法。

(1)我们公司及其他所属产品占市场的60%以上：做好经销商的回访工作，定期和经销商联系、联络感情，做好市场维护，持续原有份额的基础上促进份额增长。

(2)我们公司及其他所属产品占市场的40%以下：在县城所属市区或县城内发展一家具有必须实力的经销商，利用其现有的网络和较强力的促销政策铺货以打开市场，此为“上推”;同时拜访终端用户替换竞争产品，此为“下拉”。透过这种“上推下拉”的方式进行一段时间后，产品即可逐步流入并占有这个市场。

实习到最终，我体会最深的是这几个词语：沟通、坚持、尝试、鉴定。

(一)沟通

有很多沟通的技巧在销售上是很有用的，个性是在外面拜访客户的时候有很多说话的技巧、观察的技巧，如在拜访营销点、经销商的时候如何打消他们的戒心和疑虑，如何让他们理解你、让他们对你说实话，如何从他们不经意间透露的信息了解到他们卖或用的产品、进货渠道、用量或销量，如何说服他们用我们公司的产品，如何对他们讲解我们公司电子产品的优势，如何让他们对我们的产品感兴趣、进

而用我们的产品等等。我也将我学到的和客户谈话技巧的小细节，与客户沟通的小招数，观察客户开的店子需要注意的细节等都认真鉴定、细心揣摩，从中我汲取到了更多的养分。

(二)坚持

说实话，工作是有点辛苦的，有时候会有些消极的想法，这个时候就需要靠自我的意志来坚持了，有时候自我和别人做事的差别可能仅有一个，就是能不能坚持了，如果能坚持下去，慢慢的就会习惯了。

举个例子，有一次拜访营销部，刚开始走了十几家，结果不是货没卖完就是根本不卖我们公司的最新电子产品。当时天很热，午时两点了，我们汗流浃背、又累又饿，我们准备吃饭后就休息下，再去下一个市场。然而我们最终又无意看到了一家店，店主在躺着午休，像是睡着的样貌，当时我们顶着饥饿和困乏，抱着试一试的态度去拜访，结果卖了20几元的货物，从这件事我体会到越是最终关头越要坚持!

(三)尝试

工作中有很多事没开始做的时候感觉很难，但真正开始做的时候会发觉其实没有想象中的难。有些事不管怎样，首先要尝试，只要在尝试后慢慢调整策略就很可能成功。

有一次想坐公交车到经销商的仓库去，但当时整条路都在修，我们所明白的几路公交车都改线路了。因为目的地本身就有点偏，几乎不可能有别的公交车到那里了。当时状况有点急，也能够步行到经销商那里，但会耽误时间，最终我还是尝试问了一个大叔有没有公交到我们的目的地，我们很幸运的得到了肯定的回答。有时候看似不可能或很困难的事，其实只要去尝试，就有解决的机会，不去试的话连丁点机会都不会有。

(四)鉴定

鉴定是很重要的，自我学到的、体会到的知识能不能升华、能不能使自我得到更多的启示就靠鉴定了。鉴定能使我反思自我工作中的不足，继而想出解决的办法;能使我举一反三，加快我学习、成长的速度;能使我更清楚我前进的方向。这次写实习报告的过程也就是我鉴定反思的过程，在写报告的过程中发现了自身很多不足之处，在今后我会很重视这些在实践中发生的问题，竭尽一切努力去改善。

(五)实习改善推荐

1、增加实践环节。

学生们共同的体会之一是“书到用时方恨少”。从销售终端的商品管理、价格确定，到渠道控制、广告投放、新品开发及至市场调研，都需要宽泛的理论知识支撑。

2、承认教师指导社会实践的工作量。

目前教师指导社会调查实习、毕业实习都没有计入教学工作量，所以不能调动教师用心性，也出现了上方三番五次强调但总是难以见效的实际状况。包括毕业论文也存在这样的问题。指导社会实践和毕业论文需要教师投入必须的时间和精力，才能收到效果。

3、加大教学改革力度。

以社会需求为导向，调整课程设置。实习中了解到，目前社会需要超多的市场营销人才，可是，我们的学生却难以找到适宜的岗位。客观表现为企业一般招聘有几年工作经验的人。

最终，我要由衷的感激长沙新秩序电子科技有限公司给我这个宝贵的实习机会，感激公司人员的培训，感激营业部王经理、彭澍等各位前辈给我的帮忙。

**电子实训报告内容篇九**

我刚来公司的时候，公司业务正常运行的时候，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。因此，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合。

4、熟悉公司流程及生产流程。

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂特别注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转;

在培养团队意识的同时公司也注重个人能力，只有个人能力提升了，团队的契合度才会更好、更完美。

在生产线(流水线)上作业，因为一个程序分成了若干站别，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的能力，

对人际交流有实质性的帮助;工厂也因个人能力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事能力;能有效的发挥自己的长处，同时弥补自己的不足。

在多威实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

最后，非常感谢学校给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，可以讲是受益良多啊!

所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作能力，争取做一个对社会在贡献的人。初中毕业后，我就踏入了黄冈电子信息学校中专的校门。

转眼，中专的学习差不多就要告一段落，过不了多就我就要毕业了，这不，现在正进行实习呢。 以前，我总是盼望早点到社会参加工作，因为我总觉得工作是一件很容易的事，可是当我离开校园，真的进入社会实习后，才真正体验到——工作，并不是想象中的那样。它又苦又累，可不是一件容易的事。

一开始，我被学校安排到多威实习。上班第一天，我的心情激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在多威实习，我被分配到该公司的无件厂，当了一名操作员，看似简单，其实要做好它很不容易。因为，当一名操作员首先要学会如何作好一名操作员，它最起起码的要求就是：大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不同地区的人有着不同的生活习惯和生活方式等，与不同地区的人相处要讲究不同的方式方法。

**电子实训报告内容篇十**

20xx.1.1820xx.2.25

xx公司

1、锻炼自我的动手本事，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来检验书本上理论的正确性。将自我的理论知识与实践融合，进一步巩固、深化已经学过的理论知识，提高综合运用所学过的知识，并且培养自我发现问题、解决问题的本事，加强对市场营销过程的认识;2、更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自我融合到社会中去，培养自我的实践本事，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实的基础;

3、了解公司部门的构成和职能，整个工作流程，从而确立自我在公司里最擅长的工作岗位。为自我未来的职业生涯规划起到关键的指导作用。

本次实习想找个与专业相关，又能锻炼个人本事的地方，所以我选择去昆山嘉联益科技股份有限公司实习，1月18日午时出发，19号上午到了昆山。初来乍到，当然会质疑自我在这儿会干些什么，能否坚持到寒假结束。幸运的是当时是白天，并且赶上饭点了，员工们大部分都从餐厅出来，他们看上去也不像多么迷茫与沮丧，本次实习就这样开始了。

白天经过简单的考核填表与培训参观后，我们领到了员工识别卡，看着上头的工号、姓名以及寒假工字样，一种归属感油然而生，同时我也感到自我的身份与公司正式员工的不一样，毕竟我们这批人来做寒假工，身份为操作员，公司不会把一些重要的、有难度的以及一些具有时间连续性、空间连续性、流程连续性等等的工作交给我们。

回到宿舍，仅有一个感觉，那就是冷。有点纳闷，南方怎样那么冷，并且也没有暖气，长江以南的人怎样受得了呢，幸好自我带了床厚一些的被子。可是，也没太抱怨，就理解了。安排好床铺后，我们下楼买盆子等生活用品，之后就洗洗热水脚，等躺在床上时，心里有种声音，提醒着我，打工生活这就开始了，我是来实习的，不是在学校里了享受的象牙塔小子了，必须要尽快适应这种环境和生活。

光阴是会飞逝的。刚开始的那几个夜班，觉得那么漫长，可三十几天过去了，回首当时，很是不可思议。虽然每个夜晚都是不一样的，都有一些变化，可等过完了，才发觉原先当时印象深刻的那些夜晚也只成了过眼云烟，轻飘飘地荡漾在脑海之上。可是，打过交道的那些人，总是忘不了，甚至还有一丝不舍之意。

在公司里面我这次主要干的是贴膜和撕膜的工作，每一天实打实的十二个小时工作，对于没有这样经历过的我来，简直就是一次折磨啊，可是慢慢的我也学会了适应。在不高强度可是绝对耗费精力的起早贪黑工作后，我也就渐渐的感觉到自我真的有了一份身为员工的觉悟。流水线操作看上去是一个枯燥无趣的工作，但我们这帮人还是每次都能完成了任务。

人啊，真的不是那么简单。人多了，难于管理，这在电子厂里尤为明显，并且，铁打的营盘流水的兵，好在我们的主管煞是厉害，很有一番本领，虽不至于让人远远就望而生畏两腿打颤，也足以让每个员工一看到他，就想到自我所干的工作需要什么的要求与标准，这真不是简简单单就能做到的。

这次昆山之行，我挣到的不只是物质上的财富，更是人生经历范畴内的精神财富。那期间发生的事，遇到的人，做过的事，交过的人，无不烙印在我二十一岁的征程上。表面上，我失去了一个回家与家人团圆的寒假，一个能够吃到我妈炒的很好吃的家乡菜的寒假，一个能够只管吃喝而不用顾及付出是否辛苦的寒假，但更深层次上，我得到了一个更加充实的寒假，一个靠着自我的付出去收获最终成果的寒假，一个爸妈虽然想念儿子但更加为儿子感到欣慰的寒假，一个虽然吃着泡面过年但仍然毫无怨言、满心阳光的寒假。

在公司业务正常运行的时候，公司内部管理有条，工作量分配均衡，并且变动也频繁。所以，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合，以下是我的关于公司员工的心得体会。

一、学会遵从上级及公司制度。

工厂中有许多的车间，各车间有各自不一样的事情。所以在工作中必须做到：

1、服从班、组长的安排;

2、严格按照作业指导书操作;

3、严格遵守工厂各项规章制度;

4、熟悉公司流程及生产流程。

二、工厂注重团队精神的同时注重培养个人本事

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂异常注重团队精神，仅有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转;

在培养团队意识的同时公司也注重个人本事，仅有个人本事提升了，团队的契合度才会更好、更完美。

三、在工厂上班的优缺点

在生产线(流水线)上作业，因为一个程序分成了若干站别，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的本事，

对人际交流有实质性的帮忙;工厂也因个人本事不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事本事;能有效的发挥自我的长处，同时弥补自我的不足。

以上是关于上班在公司里的见识和心得体会，而对于我个人来说本次实习对于我的人生观和世界观的改变也是巨大的。以前什么事都没做过，在家只明白饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：1、做任何工作都要进取、认真负责;2、要不怕辛苦、不怕困难。

这次实习给我带来了很多难得的社会经验，供给了社会实践锻炼的大舞台，同时也给我供给了一个运用专业知识的机会;锻炼我的动手本事，也仅有在在这一次我们在第一线上的实习，真的学会了很多的东西，起码我们都获得了动手实操的机会，不会是只是会说而不会做的花瓶吧，也明白了在底层工作的劳动者的种种酸甜苦辣，这对我们之后的学习有很大的启示。

对于这次实习，说实话，其实这次的实习我们并不会赚到很多的钱，可能也有的我会支出不均，支出大于收入，所以这又锻炼了我们的另一个本事，那就是管财，理财了，让我们这些在象牙塔里的雏鸟明白什么叫做社会生活，那并不是我们平时没有节制地去根据自我的喜好去花钱，一分一毫都来之不易，那都是我们父母的血汗来的，所以说，我们所赚的一两百块也都是我们的血汗所得，真的是来之不易。我学会了勤俭节俭的好习惯，理解到什么是粒粒皆辛苦，的名句，在工厂里看到员工们辛辛苦苦拼命的加班工作才得到那点血汗钱时，在我自我也到辛辛苦苦地工作，拿到用自我血汗挣回来的工资时，才真正的体会到钱是来之不易，日后用钱时不能不三思而后行。能够说这次实习给我上了一堂无形的思想道德课，让我受益匪浅，教育深刻。

当然了，我作为当代的大学生，应当更早体会到这些，这能就越好地鞭策我们去自我增值，学好我们要学的，要了解的种种有用的知识，说句现实点的话吧，那也要我们起码不要在厂里的第一线工作吧，那我不是要鄙视底层劳动者的意思，那纯属是我自我的个人意见吧了，既然我们掌握必须的知识就能应当运用到适当的地方，第一线的生产，应当还是留给一些暂时只能胜任这岗位的工人吧。或许我们会在开始到社会工作时也会工作在第一线，但相信这会是短暂的，因为我们掌握了必须的知识，那当然也是我们学好知识之后的事，这就是我们要努力学习的选择了：第一线工人还是技术人员或者是其他更好的职位。

这次实习为我们踏上就业的人生路上打下坚实的基础，这将是我进入社会的第一步，我相信我必须能够再这个日益激烈的竞争性社会浪潮中，拥有自我的一席之地。

**电子实训报告内容篇十一**

对于日益发达的21世纪来说，电是我们生活中必不可少的一部分，手机、电脑等电子产品也俨然成为了我们生活的必需品，所以我们大学生有必要掌握一定的用电知识和电工操作技能，学会使用一些常用的电工工具及仪表，并要求掌握一些常用开关电器的使用方法及工作原理，才能不落后与时代的步伐。通过两周的实习，我们加强了对电子产品及其制作的认知，充分了解了工艺工作在电子产品制造过程中的重要地位。在掌握锡焊技术的同时，注意在培养自己细致、一丝不苟的工作作风。

从第一节的理论课开始，老师通过视频让我们熟悉了各种不同的电子元器件及其不同的功效，同时了解到任何电子产品，都是由基本的电子元件器件按电路工作原理，通过一定的工艺方法连接而成的。焊接方法也有很多种，使用最广泛的及是我们着重练习的锡焊技术。而一个电子产品，焊接点少则几个，多则成千上万，因而保证焊点的质量，成为提高产品质量和可靠性的基本环节。现代焊接技术飞速发展，焊接方法设备不断推陈出新，但小批量生产研制和维修仍广泛使用手工焊接。所以我们此次工艺实习也旨在培养手工焊接的技能，同时明白相应的电路原理。

通过理论学习，掌握基本的焊接知识以及简单电子产品的生产制作流程;同时通过本次实习能够熟练掌握手工焊接的基本方法与技巧要领;完成直流充电器的焊接安装和调试，使其能够正常工作;再通过后期电路的绘制，掌握protel99电路制作软件的基本制版方法。

1、电路的焊接要领：

1)焊接姿势：焊接时应保持正确的姿势。一般烙铁头的顶端距操作者鼻尖部位至少要保持20cm以上，以免焊剂加热挥发出的有害化学气体吸入人体、同时要挺胸端坐，不要躬身操作，并要保持室内空气流通。

2)电烙铁的拿法：电烙铁一般有正握法、反握法、握笔法3种。

a、正握法适用于中等功率电烙铁或带弯头电烙铁的操作;

b、反握法动作稳定，长时间操作不易疲劳，适用于大功率电烙铁的操作;

c、握笔法多用于小功率电烙铁在操作台上焊接印制电路板等焊件。

3)焊锡丝的拿法：焊锡丝的拿法根据连续锡焊和断续锡焊的不同分为两种拿法，焊锡丝一般要用手送入被焊处，不要用烙铁头上的焊锡去焊接，这样很容易造成焊料的氧化，焊剂的挥发。因为烙铁头温度一般都在300℃左右，焊锡丝中的焊剂在高温情况下容易分解失效。焊锡丝成分中，铅占一定的比例。而铅是对人体有害的重金属，故焊接毕后要洗手，避免食入。

2、焊接的操作步骤：

焊接操作的步骤一般分为准备施焊、加热焊件、填充焊料、移开焊丝、移开烙铁五步。一般称为“五步法”：

1)准备施焊。备好电烙铁和焊丝，此时烙铁头应保持干净且吃上锡。一般是右手拿电烙铁，左手拿焊丝，做好施焊准备。

2)加热焊件。将烙铁头放在焊接点，使焊接点升温。这时应注意准确掌握火候，操作要敏捷、熟练。也就是必须在有限的几秒钟内熟练地将被焊件加热到最佳焊接温度，然后迅速判断“何时”向“何处”填充多少焊料为宜。若烙铁头上带有少量焊料，则可使烙铁头上的热量较快地传到焊接点上。

3)填充焊料。在焊接点的温度达到适当的温度时，应及时将焊锡丝放置到焊接点上熔化。

操作时必须掌握好焊料的特性，充分利用它的特性，而且要对焊点的最终理想形状做到心中有数。为了形成焊点的理想形状，必须在焊料熔化后，将依附在焊接点上的烙铁头按焊点的形状移动。

4)移开焊丝。当熔化一定量的焊锡后，应迅速将焊丝拿开。

5)移开烙铁。当焊料的润湿状态和光泽、焊料量等均合适并无针孔时，应迅速将电烙铁拿开。拿开电烙铁的时间、方向、速度，对焊点的质量和外观起关键作用。一般应使烙铁头沿焊点水平方向移动，在焊料接近饱满，尚未完全挥发时快速使烙铁头离开焊接点，以保证焊接点光亮、平滑、无毛刺。

3、焊接注意事项：

1)烙铁头的温度要适当;

2)焊接时间要适当(一般在3秒内完成焊接);

3)焊料和焊剂使用适量;

4)焊接过程中不要触动焊点;

6)不能烫伤周围的元件。

5)防止焊点上的焊锡道出流动;

4、protel99软件的使用：

1)原理设计图的绘制：

a、设计图纸大小，首先要构思好零件图，设计好图纸大小。图纸大小是根据电路图的规模和复杂程度而定的，设置合适的图纸大小是设计好原理图的第一步。

b、设置protel设计环境，包括设置格点大小和类型，光标类型等等，大多数参数也可以使用系统默认值。

c、根据电路图的需要，将零件从零件库里取出放置到图纸上，并对放置零件的序号、零件封装进行定义和设定等工作。

d、利用protel提供的各种工具，将图纸上的元件用具有电气意义的导线、符号连接起来，构成一个完整的原理图。

e、将初步绘制好的电路图作进一步的调整和修改，使得原理图更加美观。

f、文件保存及打印输出。

2)网络表的生成：

网络表是电路原理图设计(sch)与印制电路板设计(pcb)之间的桥梁和纽带，它是印制电路板设计中自动布线的基础和灵魂。网络表可以由电路原理图生成，也可以从已有的印制电路板文件中提取。

3)印制电路板的生成：

a、启动印刷电路板设计服务器执行菜单file/new命令，从框中选择pcb设计服务器(pcb document)图标，双击该图标，建立pcb设计文档。双击文档图标，进入pcb设计服务器界面。

b、规划电路板根据要设计的电路确定电路板的尺寸。选取keep out layer复选框，执行菜单命令place/keepout/track，绘制电路板的边框。执行菜单design/options，例如在“signal lager”中选择bottom lager，可以把电路板定义为单面板。

c、设置参数参数设置是电路板设计的非常重要的步骤，执行菜单命令design/rules，左键单击routing按钮，根据设计要求，在规则类(rules classes)中设置参数。

d、装入元件封装库执行菜单命令design/add/remove library，在“添加/删除元件库”对话框中选取所有元件所对应的元件封装库，例如：pcb footprint，transistor，general ic，international rectifiers等。

e、装入网络表执行菜单design/load nets命令，然后在弹出的窗口中单击browse按钮，再在弹出的窗口中选择电路原理图设计生成的网络表文件(扩展名为net)，如果没有错误，单击execute。若出现错误提示，必须更改错误。

f、元器件布局protel 99 se既可以进行自动布局也可以进行手工布局，执行菜单命令tools/auto placement/auto placer可以自动布局。布局是布线关键性的一步，为了使布局更加合理，多数设计者都采用手工布局方式。

g、自动布线protel 99 se采用世界最先进的无网格、基于形状的对角线自动布线技术。执行菜单命令auto routing/all，并在弹出的窗口中单击route all按钮，程序即对印刷电路板进行自动布线。只要设置有关参数，元件布局合理，自动布线的成功率几乎是100%。

h、手工调整自动布线结束后，可能存在一些令人不满意的地方，可以手工调整，把电路板设计得尽善尽美。

i、打印输出印刷电路板图执行菜单命令file/print/preview，形成扩展名为ppc的文件，再执行菜单命令file/print job，就可以打印输出印刷电路板图。

这次工艺实习虽然只有短短里两周，但我从这短短的两周中学到了不少很实用的东西，比如电阻上的那些色环奥秘，怎样分辨二极管的极性以及其它的一些简单电工知识，非常容易混淆。以前都是在纸上谈兵，见到实际的元器件真的有点手足无措，通过实习我们掌握了这些基本技能。第一次课老师并没有让我们直接上手制作，而是观看视频，通过视频这样直观的方式了解电子元器件的特性以及电子产品在制作技术，在老师的讲解下大家都被这次实习自身所散发出的强大的实践性与趣味性深深地吸引。接下来的一节课，我们做一些基本工的练习，练习如何用电烙铁去焊接元件，如何将焊接错误的原件拿下来。因为以前没有接触过焊接的电器，所以我有着极大的兴趣，也很认真地对待这练习的机会，但由于看视频是不是很认真，没能注意到要领，将手烫伤，不过何时无法住址我的澎湃的激情的!

通过这次实习，增强了我理论联系实际的能力，将从课本上所学习到的知识能运用到实际当中，使自己不仅能在实践中巩固自己所学过的知识，还能通过实践去发现新的问题以弥补自己知识积累中存在的不足，提高了我的实际动手能力，和解决一些实际问题的能力。电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标和掌握理论知识是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。没有基本的动手能力，那么所学的知识就不能运用到实际中，即使学的再多也只是理论，没有任何实际意义。所以实习是一个非常难得的能自己动手实践自己所学知识的机会，不仅要把握这个机会，而且要利用这个机会去解决自己在平时学习中所遇到的一些实际问题。比如元件的选取，平时的学习中元件的参数只管按照自己的设想随便写，像电阻、电容、三极管之类的元件都只是写一个元件最主要的参数，通过这次实习，了解和学习了不同参数型号的同种元件之间的区分，还发现实际电路中元件要根据很多的条件去选择，而在没有所需要性能的元件时要想办法用其他型号的同种元件去代替，这时就要根据平时所掌握的知识和对元件的了解和电路的需要通过元件之间的组合设计一个能满足需要的元件，将平时所学和实际操作相结合，从而使自己对知识的理解更加的到位和准确。

我觉的自己在这次实习中有很多的收获，首先，通过自己动手制作了一些电子元件，虽然自己的焊接水平还有待提高，但当完成一件器件时还是有不小的成就感，了解了焊普通元件与电路元件的技巧、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。其次，通过自己动手对一件电子器件从设计到完成整个过程有了亲身体会，发现手工焊接需要操作员仔细认真、一丝不苟，同时还要有耐心，焊接过程中不仅要做到心、眼、手三者的步调一致，还要利用通过大量练习总结的经验解决一些突发情况，只有这样才能焊出一块合格的电路板。

再者，通过这次实习，增加了我和同学一起解决问题的能力和合作能力，增加了同学们之间的沟通和协作。通过这次实习，提高了我的动手能力和解决问题的能力，虽然在实际操作中手被电烙铁烫伤了，但还是觉得很开心，因为东西是自己动手做的，唯一的遗憾就是没有自己设计电路板，要是能自己设计电路板，我想同学们会更加的投入。在有收获的同时我也发现了自己的一些不足，主要是在细节问题上不够仔细，比如看电路原理图时不够认真，将元件型号看错，或把元件焊接位置看错。焊接操作时不够仔细，往往出现虚焊和焊珠，不得不返工重焊，安装元件时将元件型号装错，三极管集性装反，元件焊接时间不足等，这问题看似都是小问题，但暴露出我在实际动手时不够认真仔细，这是我在今后的学习中需要重点注意的问题，关系着我以后的学习工作习惯的养成。

总的来说，对这次电子工艺实习我感受颇多，明白了学以致用的意义，以前觉得学的知识离实际生活很遥远，但通过实习过程中的亲生体会，发现只有在平时的学习中积累了大量的理论知识，才敢去实际操作，才能去实际操作，没有大量的理论知识的积累，就不能在实际操作中解决一些问题，就算实际操作了，也没有什么意义，只是像个无头苍蝇一样乱撞。只有理论联系实际，才能最大化的帮助自己真正掌握和巩固自己所学的知识。从而不断的提升自我的能力!

**电子实训报告内容篇十二**

总的来说，我对这门课是热情高涨的。第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在电工电子实习课正是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的.高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过一个星期的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

焊接挑战我得动手能力，那么印制电路板图的设计则是挑战我的快速接受新知识的能力。在我过去一直没有接触过印制电路板图的前提下，用一个下午的时间去接受、消化老师讲的内容，不能不说是对我的一个极大的挑战。在这过程中主要是锻炼了我与我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。因为我对电路知识不是很清楚，可以说是模糊。但是当我有什么不明白的地方去向其他同学请教时，即使他们正在忙于思考，也会停下来帮助我，消除我得盲点。当我有什么想法告诉他们的时候，他们会不因为我得无知而不采纳我得建议。在这个实习整个过程中，我虽然只是一个配角，但我深深的感受到了同学之间友谊的真挚。在实习过程中，我熟悉了印制电路板的工艺流程、设计步骤和方法。可是我未能独立完成印制电路板图的设计，不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全，动手设计能力有待提高。我很感谢张帆老师对我们的细心指导，从他那里我学会了很多书本上学不到的东西，教我们怎样把理论与实际操作更好的联系起来和许多做人的道理，这些东西无论是在以后的工作还是生活中都会对我起到很大的帮助，在实习前我不慎将手弄伤，而王老师和班主任老师对我的关心，使我这异地学子感受到了一种很亲切的感觉，这种感觉很温暖，很亲切……

两周的实习短暂，但却给我以后的道路指出一条明路，那就是思考着做事，事半功倍，更重要的是，做事的心态，也可以得到磨练，可以改变很多不良的习惯，例如：一个工位上两个同学组装，起初效率低，为什么呢？那就是没有明确分工，是因为一个在做，而另一个人似乎在打杂，而且开工前，也没有统一意见，彼此没有应有的默契。而通过磨合，心与心的交流以及逐渐熟练，使我们学到了这种经验文档资料库。实习这几天的确有点累，不过也正好让我们养成了一种良好的作息习惯，它让我们更充实，更丰富，这就是一周实习的收获吧！但愿有更多的收获伴着我，走向未知的将来。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找