# 化工职称晋级专业技术工作总结

来源：网络 作者：紫云轻舞 更新时间：2024-08-16

*本人自一九八九年任化工工程师以来，在各专业技术人员的支持下，在本人的勤奋努力下，工作取得了一些成绩，以下谈谈我的几点工作体会。如有不够，敬请原谅。一、专业技术人员应充分理解科技是第一生产力的意义，应将专业技术和市场经济紧密结合起来。我认为，...*

本人自一九八九年任化工工程师以来，在各专业技术人员的支持下，在本人的勤奋努力下，工作取得了一些成绩，以下谈谈我的几点工作体会。如有不够，敬请原谅。

一、专业技术人员应充分理解科技是第一生产力的意义，应将专业技术和市场经济紧密结合起来。

我认为，邓小平同志倡导的“科技是第一生产力”的深远意义，在于将专业技术转化为生产力，并应用到实践工作中，在转化过程中实现专业技术的升华，造就自己，体现个人对社会的价值。

将专业技术转化为生产力，我做了一定的工作，也取得了一定的成绩。比如91年，将我厂硫酸车间“一转一吸”生产工艺改为“二转二吸”生产工艺，原“一转一吸”生产流程所产生的二氧化硫转化率低，造成排放于空气的二氧化硫超标，产量低，影响了本公司的经济效益又污染了环境。通过这次改造，二氧化硫排放量达到国家的排放标准，并通过了省、市两级环保部门的验收，硫酸产量由原来年产1.5万吨提高到2万吨，大大满足了我厂磷肥生产的需要。还有更重要的一点是减少了空气污染，改善了工人工作环境和附近居民的生活环境。

另外，1992年，我引进华南理工大学化工研究所研制的换热器新技术，即把硫酸车间换热器更换成空心环管壳式换热器。在这次技改中被换下的六台换热器，由原来的折流板式更换成空心环管壳式，使用面积由原来的1835M2减少到1210M2，气体总压降由原来的15050Pa降到6320Pa，硫酸产量均换87T/d计，所需用热面积由原来的22.1M2(t?d)降至14.58M2(t?d),使我厂每年节约生产用电270000KWh,达到节能降耗的目的,取得了直接经济效益。

在实行技术改革实践的过程中，成效比较显著的是普钙车间的湿法生产改造工程。1990年8月—12月，普钙车间投资120万元，将传统的干法生产改为湿法生产，年产量由原来的3万吨提高到6万吨。工艺流程缩短了，省略了干法生产中的干燥、配酸系统和除尘设备，从而使生产成本降低了，据统计，就燃料、电耗、大气污染三项每年共计节约50万元。

二、基础理论是搞好专业技术工作的前提。

“万丈高楼从地起”，人类历史从一开始就存在着这样一条自然规律，即人类无论从事何种社会活动都是从基础开始。基础是否牢固，直接影响其今后的发展，因此，没有基础，就谈不上发展，没有扎实的基础理论去指导专业技术工作，就没有技术成果的产生。而每一基础理论的突破，都孕育着一场技术革命，可见基础理论对专业技术工作来说，是何等的重要。

我一向都比较注重基础理论的学习，而且根据本企业的生产实际系统地学。我任职化工工程师以来，每年都参加专业学习。如91年的《无机盐化工产品技术》、95年的《无机化工生产流程设计工艺》、97年的《磷肥湿法生产工艺》等理论的学习，在以后的工作中得到很好的应用。

90年8月至于12月，普钙车间将传统的干法生产改为湿法生产，经过八个月的技改和试产摸索，一次投产成功，实现了不用脱水设备，直接进行“湿法磷肥生产”的工艺生产线。我厂从64年建厂以来，普钙生产经历了三次不同的生产方法。前两次都是“干法生产”，这些传统的流程具备干燥、配酸系统、除尘设备，工艺流程繁琐、耗费大、污染环境，不利于工人和附近居民的身体健康，还给企业造成浪费。湿法工艺流程的成功投产，不仅降低了生产成本，而且减少了工人的劳动强度，提高了工人的生产效率，改善了工人的劳动环境，附近居民对我厂的怨言减少了。在这次技改工作中遇到最大的难题就是如何使产品水分达标。我带领车间技术员经过几个月的生产摸索，找到了影响产品水分指标的六大因素及对应的解决措施。比如针对矿种因素，我采取矿种搭配使用，云贵矿与湖南矿以1：0.6的比例进行搭配，磨矿浆的水采用氟吸收的水，增加矿浆的流动性，降低矿浆的水分含量，产品水分问题解决了，其它的指标也随之好转，使我厂湿法生产的普通过磷酸钙成品由原来的四级品达到三级品，产量由原来的3万吨增加到6万吨,节约成本约50万元。

三、扩大知识面，使专业技术工作如鱼得水。

我认为，任何现代工程项目，不可能是纯专业技术，而是多项技术的组合。要把专业技术工作做好，必须要扩大自己的知识面，计划经济时代是这样，在竞争日益激烈的市场经济条件下更要这样。

我参加工作以来，就喜爱阅读各方面知识的理论书籍。我想如果知识广泛一些，也许对以后的工作有所帮助。我这样想也这样做了。我在系统地掌握本企业的专业知识的基础上，还有计划有目的地自学其他理论知识。近十年来，主要学习了《电工学》、《工程流体力学》、《塑胶工业》、《二氧化钛表面处理添加剂》、《快速固化氨酯密封剂用酞酸酯催化剂》，其中的一些理论知识给我今后的工作带来了很大的帮助。

近几年来，由于整个化肥市场平淡，尤其是京九铁路的全线开通，外省磷肥大量冲击广东市场，造成竞争激烈，磷肥的销售市场处于低谷，尽管公司在销售方面做了大量的工作带来了旺销，也只是有市无价；本身磷肥生产成本就高，属于微利产品，本企业如果还是靠这单一产品就很难经营下去。在这种情况下，我和公司的其他技术人员进行广泛的市场调查，细心筛选，发觉市场上欠缺保洁涂料，该涂料成果技术来源于广东省“九?五”重点攻关项目《无毒生化柔韧膜材料的研制》，水平国内领先，产品填补国内空白，产品为单组份，施工方便、适应面广，可以广泛应用。这种涂料如果面世，将大量节约外汇，并可出口创汇。

最近，经过我们的努力，已研制开发成功了这种高档涂料——粤北牌无毒保洁涂料。这是一种改性氨基甲酸酯类涂料，其中无机颜料含量高达22%，这种无机颜料含量如此之高的涂料能够经过两年贮存不沉降不分层，我主要是施加了一种分散剂，这种分散剂与颜料分子和涂料中的树酯反应健合，形成一种新的匀质微粒，使涂料在体系内部消除了不同比重物料的机界，从而达到整个涂料体系的稳定，使其不会产生分层。这种方法也提高了涂料中无机颜料的填充比，从而使涂料的遮盖力增加，改善了施工质量。

杰出的科学家钱学森同志说过，科技人员以后要用定性定量相结合的系统工程方法，才能得出有力的科学论证，我认为这是科技的发展方向，在今后，随着社会的发展，再没有什么纯专业技术了，只有系统工程。“一本通书读到老”只能是寸步难行。

四、治学严谨、大胆创新，不仅是专业技术人员应有的

品格，也是专业技术人员从事研究工作、提高自身素质的必要条件。

根据我多年来的工作体会，治学严谨、大胆创新才能搞好专业技术工作，才能提高专业技术人员的自身素质。

专业技术人员在生产管理或市场开发中，经常会碰到一些比较复杂的情况，这时专业技术人员如果考虑得不够慎重，就将会把企业引向灭亡，反之，认真谨慎地分析了解情况，就不会出错。

我任化工工程师以来，解决了公司一些技术难题，这些难题对我来说，虽然不完全是陌生的，但都有一定的挑战性和风险。比如此次新产品的开发生产，投资300多万元，对于只有几百名在职、退休工的企业来讲风险之大可想而知，但是我认为，面临今天的化肥市场，坐着等死不如搏一搏，此新产品有如此多的优越性，工艺技术水平又是国内领先的，更何况作为一个专业技术人员还应具备创新精神。

当然，专业技术人员大胆创新，并非是盲目的，要在工作中反复实践，毛泽东同志说过，“从实践中来到实践中去”。专业技术人员在工作实践中要查阅大量的技术资料，找出有力的理论依据解答所研究的课题，同时进行广泛的社会调查得出可行性报告。这样不仅专业工作做好了，自身素质也得到了升华。我认为在进行专业技术工作中，应坚持反对不懂装懂、弄虚作假的不良行为，杜绝一切“大概”、“差不多”的浮夸作风，要向老一辈专业技术人员学习，江总书记的“三讲”教育其中一讲就是讲学习，对于我们广大专业技术人员来说就是学习各方面的理论知识。 专业技术人员的工作任重而道远，让我们携手共进、顽强拼搏、科技兴国、开创未来。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找