# 最新磨床实训心得体会1000字(5篇)

来源：网络 作者：深巷幽兰 更新时间：2024-06-29

*我们在一些事情上受到启发后，应该马上记录下来，写一篇心得体会，这样我们可以养成良好的总结方法。优质的心得体会该怎么样去写呢？下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。磨床实训心得体会1000字篇一1...*

我们在一些事情上受到启发后，应该马上记录下来，写一篇心得体会，这样我们可以养成良好的总结方法。优质的心得体会该怎么样去写呢？下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

**磨床实训心得体会1000字篇一**

1.两天的实习下来，使我对整个磨削加工有了深刻的了解，也达到了预期目的。对于磨削加工中如何控制切削液的流速，如何控制圆周进给速度、纵向进给速度、横向进给速度，如何控制磨削用量来完成对工件的加工，以达到工件的尺寸精度、粗糙度值的要求，又能最大限度的提高生产效率都有一个简单的了解。

2.磨床操作相对比较繁琐，所以必须用心，否则很有可能因操作错误而引起安全事故。

3.由于条件的限制，我们只能实习磨削平面，而磨外圆等一些需要用到外圆磨床的加工类型，我们只能做理论上的了解，而没有机会实机操作联系，但无论是平面磨床还是外圆磨床，我相信我们学得一样好。

4.作为机械零件精加工的主要方法之一的磨削加工，以其独有的特点和优势，屹立于整个机械加工中，成为机械加工中不可或缺的一道工序，但磨削加工成本高等特点，至今是机械加工中的难题，但我相信，随着技术不断提高，磨削加工在机械加工中将会得到更广泛的应用。

**磨床实训心得体会1000字篇二**

机械工厂参观心得体会在桂林的毕业实习，我们的主要实践活动是参观大型重工业企业工厂，了解工厂的工业生产业务，制造大、中、小型各类零部件的机床的工作过程，工作原理以及生产，加工和包装各类零部件的流程。

实习前，我听从指导老师的安排与同学们分组进行参观学习。实习期间，我认真听取各工厂指导员和负责人的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习指导员给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范，贯彻执行指导老师要求完成的课后讨论和实习总结。期间，我想个工厂负责人提出了一系列具有实际意义的技术上的疑问，并得到了他们的详细的讲解。

10月26日实习第一天，物理06和数理06共同实习。我跟随班集体参加了下午参观桂北机器有限责任公司的实习实践活动。桂林桂北机器有限责任公司坐落在桂林市郊，公司的厂房，车间，仓库共计数十件，占地面积广阔，有员工，技工，工程师和管理人员总计700余名。在指导老师的带领下，我们先后参观了冷加工车间，热加工车间，装配车间，处理车间等各大生产车间。

在现场技工师傅，工程师的指导和讲解中，我们对各类车床，铣床，钻床，冲床，磨床有了更进一步的了解。对应于各种不同型号，不同用途，不同尺寸的零部件，有各种不同类型的加工机床进行处理。基于金工实习期间我们所了解学习的各类机床的基础知识和基础操作，我们进一步了解了大型零部件的加工工艺和粗制流程，精加工流程，装备流程，修改处理流程等加工流程。技工师傅们给我们展示了熟练操作各种机器生产零部件的过程和技巧，其基本原理和操作规范同小型简单机床是大同小异的。

整个参观过程中，同学们就一些机床的工作原理，精度问题等方面的疑问请教了指导师傅，如磨床，钻床等机床具体的功能及其在生产过程中所处的位置和需要对零部件做处理的方面。老师在给我们解答疑问的同时，也给大家讲解了许多关于公司经营，生产管理等方面的基本常识，让我们真正正确地认识一个大型机械公司的生产流水线，各类部门的职能，各工种的职责，各类技术要求，同时也拓展了我们对大型机器公司购置，生产，包装，销售的流程，公司经营，管理等方面的常识。我们对各类机器的功能，型号及操作规范等都做了详细的记录，对比。

末了，我们就各自对桂北机器有限责任公司的参观疑问和看法做了初步的交流和讨论，取人之长补己之短，对整个机器厂和参观过程做了初步的简短总结，并结合各自在金工实习期间所掌握和了解的机床机床知识交流了各自对某些机器的改装，改进或存在的缺陷等方面的观点看法。在下午6时我们结束了对桂北机器有限责任公司的参观和有关讨论。

实习第二天，我们于早上参观了桂林八路军办事处旧址。桂林八路军办事处作为抗日战争时期主要战略基地，与八路军总部和新四军总部等各地八路军共同构成了抗日战争敌后根据地。

桂林作为抗日革命的重要哦基地，地处西南交通咽喉要地，在地理位置上有特殊重要的地位，同时也是日军重点战略部署对象。但由于拥有众多的优秀军事指挥官，八路军的英勇作战，使得八路军在桂林稳扎基地，以其优越地理位置和地形优势作为天然屏障对抗日军强烈的军事打击。该办事处建立于1938年11月，是中国共产党设在南方国民党统治区的办事机构，又是中共中央南方局的隐秘机关。周恩来先后三次到办事处指导工作。旧址尚存着较完整的旧时军队卧室，炊事房，办公室，相应的卧具，餐具，办公用具和一些战争遗留物品也都保存尚好。它们记载着中国共产党人民军队的抗日历程，统战工作以及领导大后方进行的抗日文化救亡的革命史实。旧址纪念馆亦保存了较为完整，齐全的抗战纪念照和抗日文化救亡运动记录照以及相应的详细说明，并展示了较多在抗战时期涌现的优秀文学创作及作家肖像。馆藏还展示了众多在抗战时期老军人以及老革命家指挥官们遗留下来的生活用品，战争器械，通讯工具和交通工具。八路军办事处旧址纪念馆是继承革命传统，培养民族精神，凝聚民族力量的重要场地。

**磨床实训心得体会1000字篇三**

这两周是实习周，老师带这我们去外面工厂实习，张张见识。专车带着我们去，一路上心情还是蛮不错的，到了地方，发现是一个小的工作坊，生产和加工一些塑料零件。这里的地方不是很大，但有着应有的工作流程机器。师傅向我们一一讲解着产品的注塑，成形，模具的制作

首先，映入眼前的是员工娴熟的操作机器，从机器中拿出制好的塑料模板，再进行裁剪切，放在一个袋子里。他们的动作都很熟练，我们注视着他们从机器中取出塑料模板，却完全不知其中的机械模板是怎样制作出来的，带着这个问题，我们又往下看着。

接下来，看到了那些塑料原料都知来自那些回收的塑料材料，将其捣碎再进行利用。由于味道很重，我们一行的一个同学都对此有些过敏，也没有进行近距离观看。只是感到那些工作的人员是如此辛苦，再如此高温和重气味下工作。

之后，我们观看了模具的制作流程，工程师傅们根据设计师设计出来的图纸上的数据，输入到计算机中，进行注模。若工程师傅对图纸内容存在异议，则需要同设计设进行交流，最终达到共识，再将模具制作数来。

参观完后，我们和师傅们交流起来，从中发现，原来做设计并非想象中美好。大多数是结合现实之中的产品进行修改和改良，需要设计师和工程师进行不断沟通协商，最后出来的产品，几乎是没有什么太多是设计余地。

另外，对于一个设计师，其实做的更多的事情是与客户，与工程师的交流。一个设计师更多的是起到一个纽带的作用，与市场，与客户，与工程师之间不断沟通，不断协商，知道达到一个很好的平衡点，做出来的东西也就出来了，也就成功了。因此，设计师要学会着术与道的结合，在术上，学会好应有的技能，有好的手绘同客户沟通，还有好的软件技能应用与工程师交流。而着之中要有道上的积累，用言语和他人交谈，推销自己的观点意见，同客户工程师们达到协同。

现在想想，能够在大型的设计公司里做设计，应该是一件非常幸福的事情了。至少会拥有一个很好的环境，交流的空间也会更广阔一些，设计起来的余地也会更大一些些。一次，很感谢与这次的实习机会，明白了一些更有用的东西。面对着即将离开学校，走向社会，才发现要好好的去学一些东西，只能用心去好好珍惜现在吧!

**磨床实训心得体会1000字篇四**

为期五周的金工实训结束了，在实训期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实训期只有短短的五周，在我们的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的一部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

通过这次金工实训，我了解了钳工、车工、铣工、磨工和数控车、铣、火花机、线切割机等的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：钳工、车工、铣工、磨工等的操作。

第一项：辛苦的钳工

在钳工实训中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、锯割、锉削、装配、划线;了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。我们实训的项目是做一个小榔头，说来容易做来难，我们的任务是把一根为30的115cm长的圆棒手工挫成20×20长112cm的小榔头，在此过程中稍有不慎就会导致整个作品报废。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为： 1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。2，使用机床、工具(如钻床、砂轮等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，

是我们几天来奋斗的结果。

钳工的实训说实话是很枯燥的，可能干一个下午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到晚上时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，和我们一样，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

第二项：轻松的车工、铣工

车工、铣工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边听边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。铣床主要由主轴箱、主轴、立柱、电气柜、工作台、冷却液箱、床身。车床、铣床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们熟悉随便练习加工零件。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个轴承样的零件。这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了!我痛心不已，惨啊!最难受的是站了一整天,小腿都疼起来.但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿.这种成功的喜悦只有通过亲身参加实训才能感受得到。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金工实训给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。金工实训就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相

成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过金工实训，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实训中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

第三项：磨工操作和数控车、铣、火花机、线切割机等参观

在我们实训快接近尾声的时，老师把我带到了磨工实训室边讲解边操作磨床，在我们认真听完以后自己开始动起了手，自己操作机床，磨自己前面钳工实训做的榔头，在老师的精心知道下我们把自己的作品再次利用车床加工了一边，使我们的第一件作品更加完美。在完成磨工任务以后老师在利用空余的时间把我们带到数控实训室讲解一些数控设备原理及操作，这样使我们在以后学习理论知识打下了坚实的基础。

总而言之，虽然在五周的实训中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂\"进化\"而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实训工种中受伤，反而在实训中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开。金工实训让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。金工实训更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针!

**磨床实训心得体会1000字篇五**

时间过得真快，一转眼间三周的实训时间就过了。在这段时间里，我学到了很多在学校了学不到的东西，也认识到了自己很多的不足，感觉收益非浅。

\"金工实训\"是一门实践性的学科基础课，也是我们工科学生必须进行的工程训练、培养工程意识、学习工艺知识、提高综合素质的重要必修课。但是我们作为工科的学生，在这之前一直没有受到严肃正式的工程训练。就我自身而言，很可能由于长期的忽视，导 致工程意识淡薄，没有对这种工科思维的精髓引起足够的重视。同时在实际操作中，也远达不到工作的要求。其实作为一名大一学生来说，如果在学习专业课之前直接就接触深奥的专业知识是不科学的，为此，学校带领我们进行了这次实训活动，让我们从实践中对机械专业获得一个感性认识，为今后专业课的学习打下坚实的基础。实践是大学生活非常重要的一部分,是知识常新和发展的源泉,是检验真理的试金石,也是大学生锻炼成长的有效途径，它的重要性甚至超过了课堂。一个人的知识和能力只有在实践中才能发挥作用,才能得到丰富、完善和发展。大学生成长,就要勤于实践,将所学的理论知识与实践相结合一起,在实践中继续学习,不断总结,逐步完善,有所创新,并在实践中提高自己由知识、能力、智慧等因素融合成的综合素质和能力,为自己事业的成功打下良好的基础。

\"痛并快乐着\"这句话用来形容短短三周的金工实训再恰当不过了。这次实训带给我们的不仅仅是经验，它还培养了我们吃苦耐劳的精神和严谨认真的作风。不能再觉着工件差个几毫米无所谓，每一点误差都可能带来巨大的损失。

\"纸上得来终觉浅，投身实践览真知\"

短短的三周就这样过去了,累过了,苦过了,也想过了,作品也不那么另人满意,但意义十分重大。一分耕耘一分收获,我们得到的锻炼远远高于我们的付出的。

本文档由站牛网zhann.net收集整理，更多优质范文文档请移步zhann.net站内查找